

ELITECH
HD PROFESSIONAL

ПАСПОРТ

ПЛИТКОРЕЗ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ELITECH
ТС 1525F12 (E2008.005.XX)



ПАШПАРТ
ПЛИТКАРЭЗ ЭЛЕКТРЫЧНЫ ELITECH

ПАСПОРТЫ
ЭЛЕКТРЛІК ТАҚТАЙКЕСКІШ ELITECH

ԱՆՁՆԱԳԻՐ
ԷԼԵԿՏՐԱԿԱՆ ՍԱԼԻԿԻ ԿՏՐԻՉ ELITECH

EAC

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH ! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющих на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

СОДЕРЖАНИЕ

1. НАЗНАЧЕНИЕ	4
2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ.....	4
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	6
4. КОМПЛЕКТАЦИЯ.....	6
5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ	7
6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ	8
7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ.....	10
8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	12
9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	13
10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ.....	14
11. УТИЛИЗАЦИЯ	15
12. СРОК СЛУЖБЫ	15
13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ / ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА	15
14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	15

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Плиткорез электрический предназначен для резки отрезным алмазным диском в размер всех видов натуральной и искусственной керамической облицовочной, напольной и тротуарной плитки. Рез может выполняться под углом от 45° до 90° к плоскости поверхности плитки за счет наклона диска и под углом от 0° до 45° в горизонтальной плоскости с помощью транспортира, с возможностью комбинации углов.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Рабочее место:

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Загрязненное рабочее место и недостаточная освещенность может стать причиной травмы.
- Не работайте на станке в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электродвигатель и диск при работе создает искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.
- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.
- Не отвлекайтесь во время работы на станке.

Электробезопасность:

- Вилка плиткореза должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение плиткореза соответствует напряжению в сетевой розетке.
- Не подвергайте плиткорез воздействию дождя. Влажный электродвигатель повышает риск поражения электрическим током.
- Не вытаскивайте вилку плиткореза из розетки, дергая за шнур питания, и не переносите или передвигайте плиткорез, держа его за шнур питания, это приведет к его повреждению.
- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.
- При использовании плиткореза вне помещения используйте соответствующий удлинитель, подходящий для этих целей.
- Подключать плиткорез к сети питания необходимо через устройство защитного отключения (УЗО с максимальным током утечки 30 мА) соответствующего номинала. На данной модели устройство защитного отключения встроено в сетевую электровилку.

Личная безопасность:

- Не работайте на станке в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приема лекарственных препаратов, снижающих концентрацию внимания.
- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).
- Перед включением плиткореза в сеть питания снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на станке регулировочный инструмент и гаечные ключи при включении плиткореза могут привести к травмам.
- При работе на станке сохраняйте устойчивое положение.
- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей плиткореза.

Правила работы на станке:

- Выключайте плиткорез на время перерывов в его работе.
- Не перегружайте плиткорез – используйте его лишь для выполнения работ, соответствующих параметрам его производительности (см. «Технические характеристики»).
- Во избежание образования пыли работайте на станке с заполненным водой поддоном.
- Запрещается вносить изменения в конструкцию изделия.
- Используйте только оригинальные расходные материалы и запасные части плиткореза.
- При необходимости ремонт плиткореза должен осуществляться квалифицированными специалистами в авторизованном сервисном центре.

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов и запахов при работе станка, механических повреждениях корпуса и панели управления, изоляции сетевого электрокабеля, необходимо немедленно выключить изделие и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ХАРАКТЕРИСТИКИ / МОДЕЛЬ	ТС 1525F12
Код	E2008.005.00
Мощность, Вт	1200
Диаметр диска, мм	250
Диаметр посадочного отверстия диска, мм	25,4
Угол наклона, градусы	0-45
Максимальная глубина реза 0°/45°, мм	52/46
Длина детали, мм	0-1200
Скорость вращения диска, об/мин	2990
Размер стола, мм	1250 x 460
Напряжение питания, В	230
Класс лазера	2
Мощность лазера, мВт	<1
Длина волны лазера, нм	635-370
Защита лазера	IP68
Габаритные размеры, мм	1675x595x615
Масса нетто, кг	58

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Станок	1 шт.
2. Алмазный диск	1 шт.
3. Ключи	1 комплект
4. Паспорт	1 шт.

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

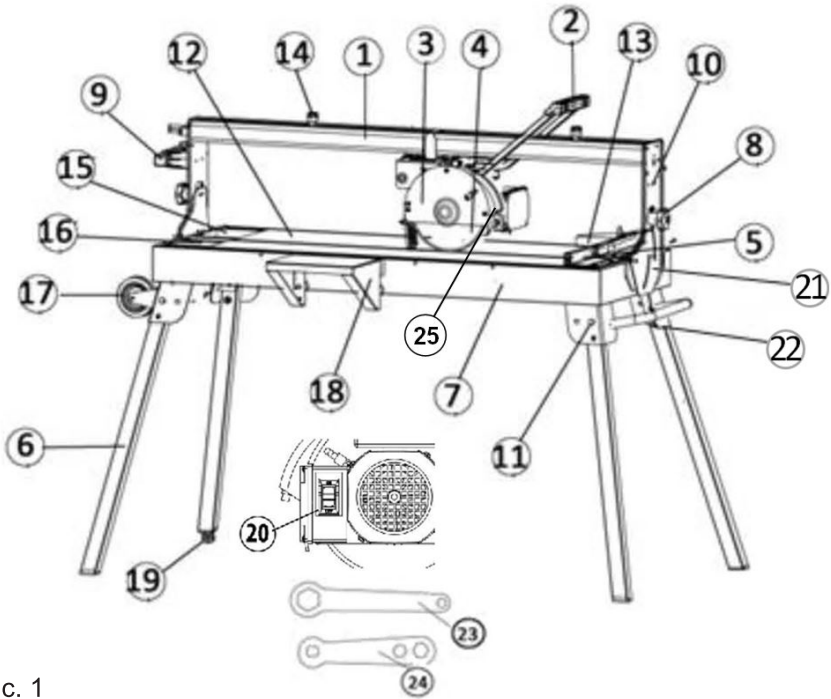


Рис. 1

- | | |
|---------------------------|-------------------------|
| 1. Направляющая консоль | 14. Ограничитель хода |
| 2. Ручка двигателя | 15. Помпа подачи воды |
| 3. Защита алмазного диска | 16. Пробка поддона |
| 4. Алмазный диск | 17. Транспортные колеса |
| 5. Упор | 18. Расширительный стол |
| 6. Опорные ножки | 19. Регулирующая ножка |
| 7. Поддон | 20. Выключатель питания |
| 8. Ручка фиксации наклона | 21. Шкала наклона |
| 9. Парковочная опора | 22. Транспортная ручка |
| 10. Фиксатор двигателя | 23. Ключ |
| 11. Кнопка фиксации ножки | 24. Ключ |
| 12. Рабочий стол | 25. Лазерный указатель |
| 13. Угловой упор | |

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Сборка из транспортного состояния.

Установка ручки для перемещения алмазного диска.

Используя болты М6х25, пружинные шайбы и прокладочные шайбы (все по 4 шт.) прикрепите ручку (2) перемещения алмазного диска к двигателю.

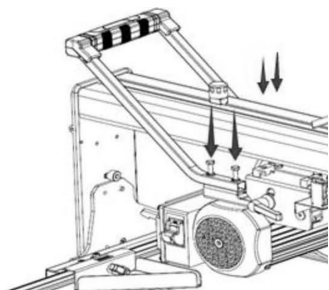


Рис. 2

Рис.3 Установка помпы для подачи воды.

<p>Помпа уже установлена на заводе на свое штатное место.</p>	<p>Для обеспечения правильной циркуляции воды при работе шланги подачи не должны перегибаться во время монтажа.</p> <p>Внимание !</p> <p>Шланги для воды и электрический кабель питания помпы не должны попадать в зону движения алмазного диска.</p>	<p>Вставьте пробку (16) в отверстие для слива воды на поддоне (7).</p>

Рис. 4 Сборка транспортировочных приспособлений.

		
Установите транспортировочные колеса (17) на предусмотренные места.	Установите парковочную опору (9)	Установите транспортировочную ручку (22)

Перевод станка из транспортного в рабочее положение.

На ровной площадке достаточного размера поставьте станок в вертикальное положение, станок должен опираться на транспортировочные колеса (17) и парковочную опору (9).

Нажмите фиксатор (11) ножки (6) для освобождения сложенного состояния и поверните ножку (6) в полностью раскрытое состояние, до щелчка фиксатора (11). Прделайте данную процедуру для всех ножек.

Потяните станок за транспортировочную ручку (22), чтобы станок опирался на поверхность парой ножек, ближайших к колесам (17) и продолжая тянуть поставьте станок на все 4 ножки.

Перед работой наполните поддон (7) водой. Уровень воды должен находится между отметками «min» и «max» на стенке поддона.

Подключение к электросети.

Подключать станок необходимо к однофазной розетке переменного тока напряжением 230 В с контактом заземления.

При использовании сетевого удлинителя при подключении станка сечение удлинителя должно быть не менее 1 кв.мм при длине не более 50 метров.

Станок оснащен встроенным в сетевую вилку устройством защитного отключения (далее - УЗО).



Рис. 5

Встроенное УЗО имеет кнопку «Т» (тест) и «RESET» (перезапуск).

Для проверки работоспособности УЗО подключите станок к электросети и нажмите кнопку «RESET». Она должна зафиксироваться в нажатом положении. При нажатии на кнопку «Т» кнопка «RESET» должна отключиться (перейти в не нажатое положение). Если кнопка «RESET» не отключилась, то замените УЗО или обратитесь в сервисный центр. Для запуска двигателя станка кнопка «RESET» должна быть в нажатом положении.

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Внимание! Перед началом работы и после каждой замены алмазного диска проводите тестовый запуск продолжительностью не менее 60 секунд без нагрузки. При появлении биения алмазного диска, сильной вибрации или посторонних шумов немедленно выключите плиткорез.

Использование лазерного указателя

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Осторожно! Не допускайте попадания лазерного луча в глаза.



Рис. 6

Для работы лазера требуются элементы питания типа AAA, 2 шт. (не входят в комплект). Элементы питания необходимо заменять, когда лазер разряжается или когда луч становится слишком узким или слишком широким.

Соблюдайте полярность элементов питания и убедитесь, что они установлены правильно.

Лазер (25) можно включить и выключить кнопкой (26). Элементы питания вставляются в отсек (27).

Выполнение параллельного реза (под углом 90° к стороне)

Ослабьте фиксацию углового упора (13), установите угол поворота 0° и зафиксируйте это положение.

Поместите обрабатываемый материал на рабочий стол и установите ширину пропила по шкале на упоре (5), подведите к краю детали подвижный упор на угловом упоре (13).

Прижмите деталь так, чтобы ее наружный край плотно прилегал к упору (5) и к подвижному упору на направляющей углового упора (13).

Нажмите кнопку включения (20) для запуска двигателя.

Дождитесь набора алмазным диском максимальной скорости.

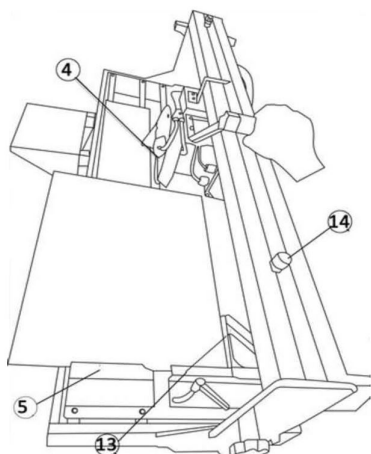


Рис. 7

Убедитесь, что вода поступает на алмазный диск.

Зафиксируйте заготовку одной рукой, а другой рукой возьмитесь за ручку (2) на двигателе и медленно и равномерно направляйте режущий круг в направлении к упору (5).

Выполнение реза под углом

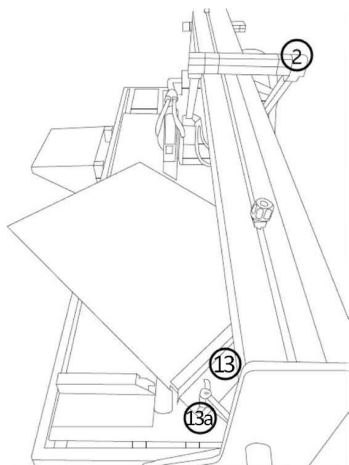


Рис. 8

Производится аналогично прямому резу, но с размещением детали под углом за счет поворота углового упора (13). Фиксация угла поворота производится винтом (13а).

Выполнение наклонного реза

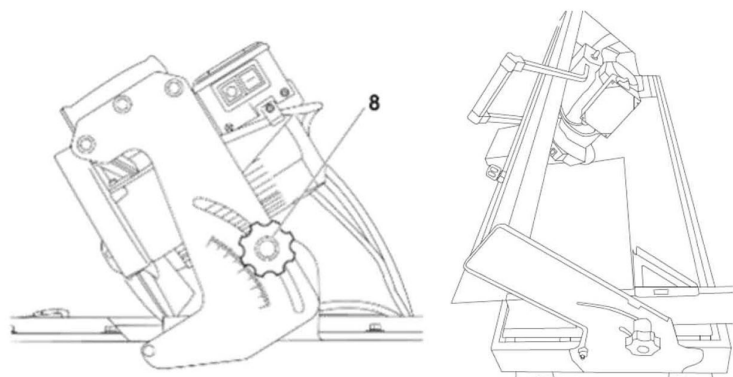


Рис. 9

Ослабьте фиксатор (8) угла наклона направляющей консоли (1).

Наклоните консоль на требуемый угол. Зафиксируйте угол наклона фиксатором (8).

Далее произведите действия, аналогичные прямому резу – разместите деталь на столе, запустите двигатель, проверьте поступление воды и перемещайте алмазный диск ручкой (2).

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Каждый раз после работы рекомендуется очищать корпус инструмента и вентиляционные отверстия от грязи и пыли мягкой тканью или салфеткой. Устойчивые загрязнения рекомендуется устранять при помощи мягкой ткани, смоченной в мыльной воде. Недопустимо использовать для устранения загрязнений растворители: бензин, спирт и т.п. Применение растворителей может привести к повреждению корпуса инструмента.

Замена алмазного диска

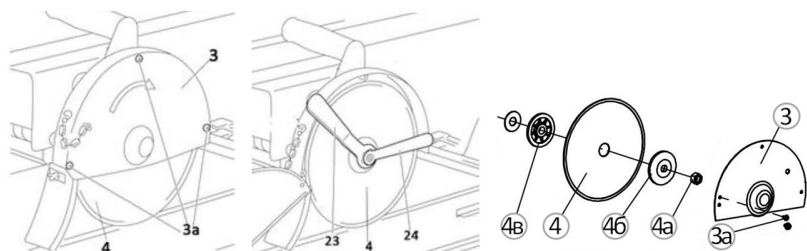


Рис.10

Открутите винты (3а), крепящие крышку защитного кожуха (3). Используя ключи (23) и (24) снимите фланцевую гайку (4а) (с левой резьбой). Снимите прижимной фланец (4б) алмазный диск (4).

Подкладочный фланец (4в) остается на валу двигателя. При необходимости очистите оба фланца (4б и 4в) и вал двигателя. Установите новый диск, убедитесь в отсутствие зазора между диском и подкладочным фланцем (4в), установите прижимной фланец (4б) и закрутите фланцевую гайку (4а). Зафиксируйте гайку (4а), используя ключи (23) и (24).

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Двигатель не включается	Нет электроэнергии	Проверьте напряжение в электросети
		Проверьте кабель питания на наличие повреждений
	Неисправен выключатель	Проверьте выключатель
	Повреждение двигателя	Обратитесь в сервисный центр
	Сработало встроенное УЗО	Нажмите кнопку «RESET» на УЗО
Двигатель не развивает полную мощность (низкая скорость вращения алмазного диска)	Низкое напряжение в сети	Проверьте напряжение в сети
	Перегрузка сети	Проверьте напряжение в сети
	Повреждение двигателя	Обратитесь в сервисный центр
	Удлинитель питания слишком длинный и/или имеет недостаточное сечение	Замените удлинитель

Двигатель перегревается, останавливается.	Перегрузка двигателя	Уменьшите скорость подачи
	Повреждение двигателя	Обратитесь в сервисный центр
Повышенная вибрация, люфт алмазного диска	Диск имеет повреждения и сколы и разбалансирован	Замените алмазный диск
	Плохое крепление диска	Переустановите алмазный диск, проверьте затяжку крепежной гайки
	Другие причины	Проверьте станок в сервисном центре
Диск заклинивает в резе, поджоги стенок реза	Неправильная эксплуатация	См. раздел «Эксплуатация»
	Налипание материала на алмазный диск	Материал не подходит для обработки на станке
		Алмазный диск не соответствует материалу, замените алмазный диск
Работа без охлаждения	Проверьте подачу воды	

Ремонт инструмента должен производиться только квалифицированными специалистами в сервисном центре.

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Инструмент в заводской упаковке можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от -50°C до $+50^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности до 80% (при температуре $+25^{\circ}\text{C}$) в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

Инструмент должен храниться в заводской упаковке в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от $+5^{\circ}\text{C}$ до $+40^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности до 80 % (при температуре $+25^{\circ}\text{C}$).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте инструмент, его компоненты и элементы питания вместе с бытовым мусором. Утилизируйте инструмент и элементы питания согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к профессиональному классу. Срок службы 10 лет.

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ / ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, а также данные об официальном представителе и информация о сертификате и дате производства находится в приложении №1 к Паспорту изделия.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в Паспорте.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;

- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);

- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;

- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,

- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.

- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;

- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картре у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвалу, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а так же на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в паспорте изделия);
- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);
- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.



8 800 100 51 57

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте
elitech.ru

8 800 100 51 57

Сэрвісны центрНомер кругласутачнай бясплатнай гарачай лініі па РФ.
Уся дадатковая інфармацыя аб тавары і сэрвісных
цэнтры на сайце
elitech.ru

8 800 100 51 57

Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының
қызмет көрсету орталығы.
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда
elitech.ru

8 800 100 51 57

Ռուսաստանի Դաշնությունում շուրջօրյա անվճար թեժ գծի համարը:
Ապրանքի և սպասարկման կենտրոնների մասին բոլոր լրացուցիչ
տեղեկությունները կայքում
elitech.ru