

Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A 4A1 (2018.09) T / 143



1 609 92A 4A1

PST

900 PEL | 1000 PEL | 9500 PEL

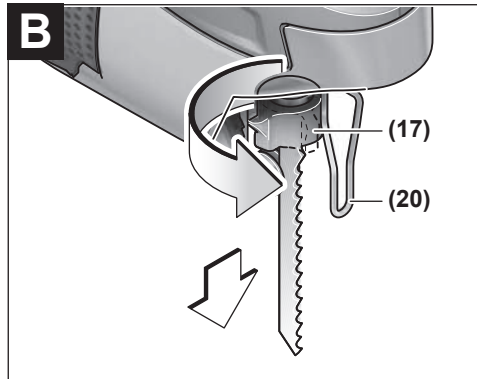
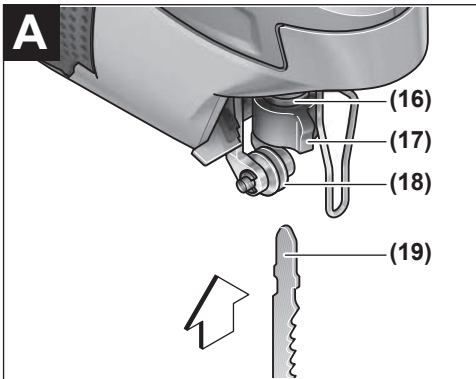
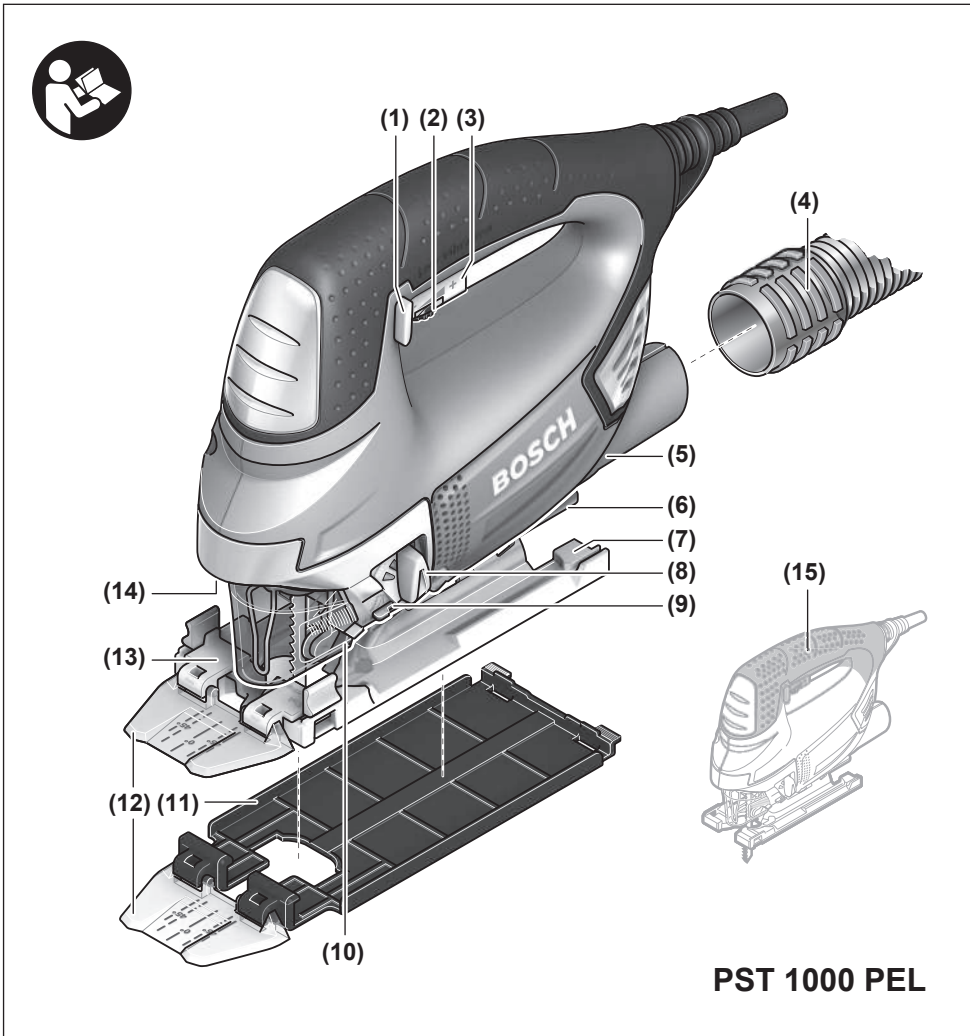
 **BOSCH**

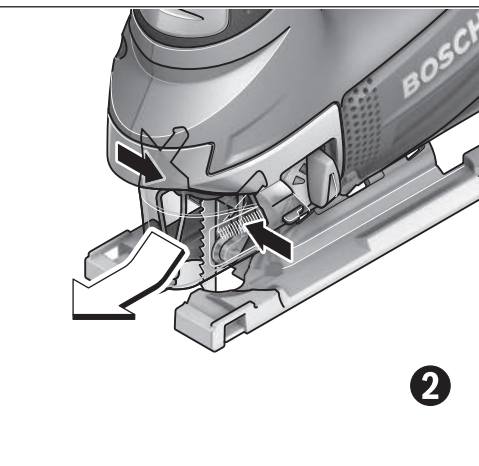
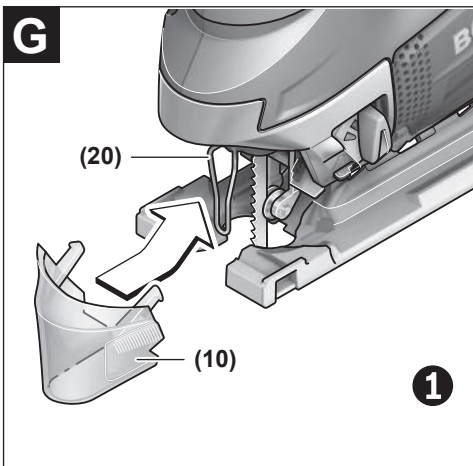
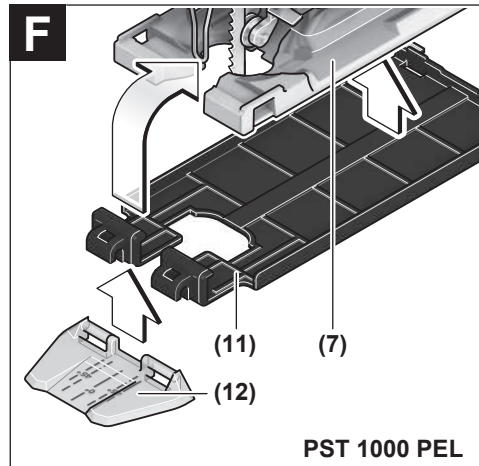
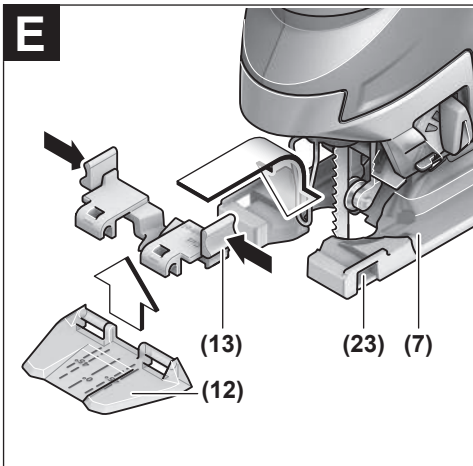
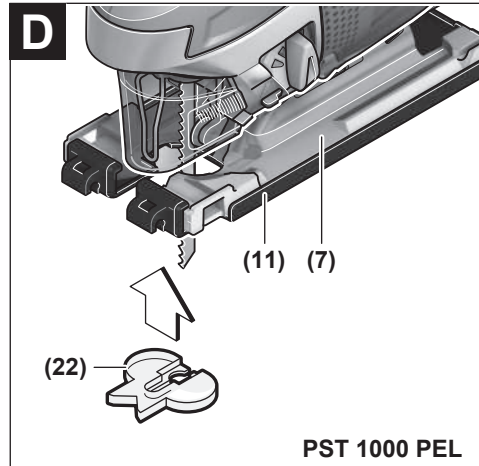
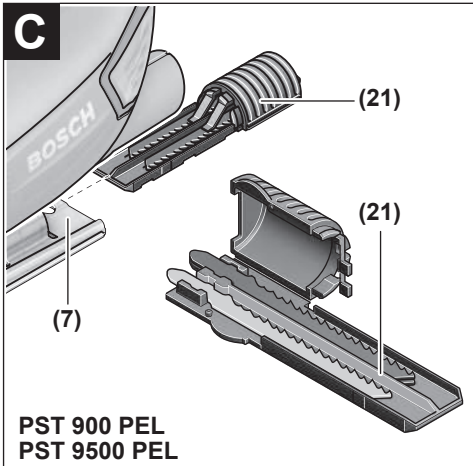
pl Instrukcja oryginalna
cs Původní návod k používání
sk Pôvodný návod na použitie
hu Eredeti használati utasítás
ru Оригинальное руководство по эксплуатации
uk Оригінальна інструкція з експлуатації
kk Пайдалану нұсқаулығының түпнұсқасы
ro Instrucțiuni originale
bg Оригинална инструкция

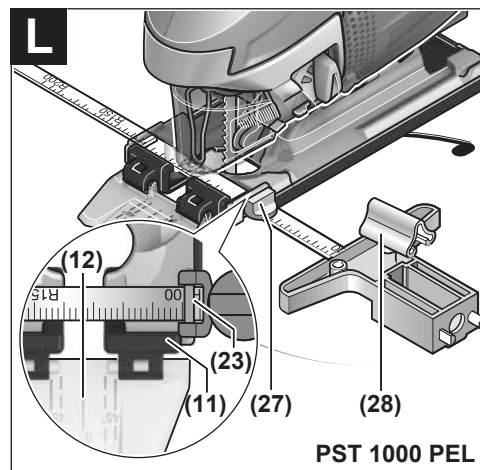
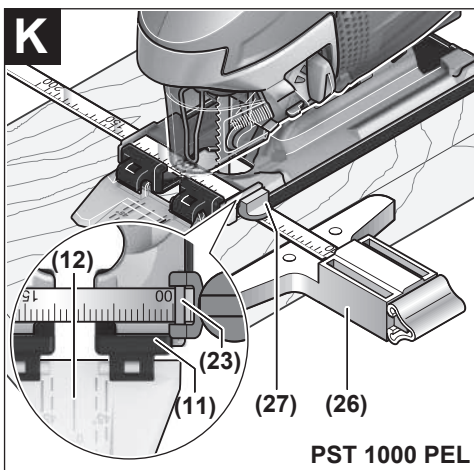
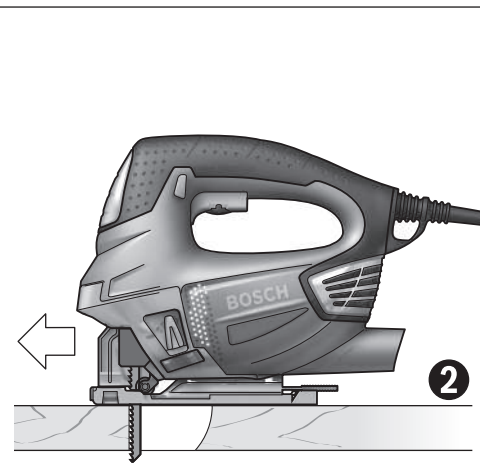
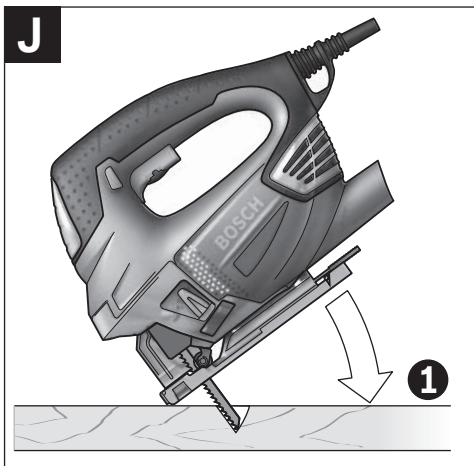
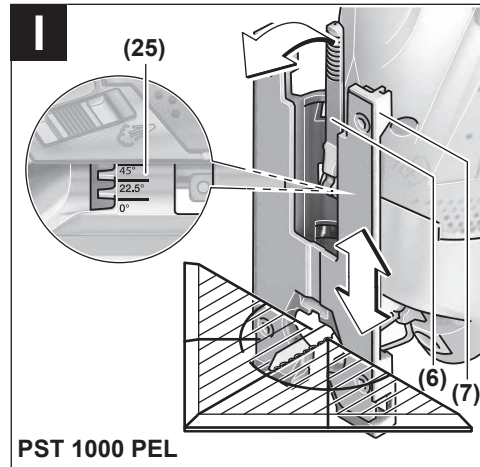
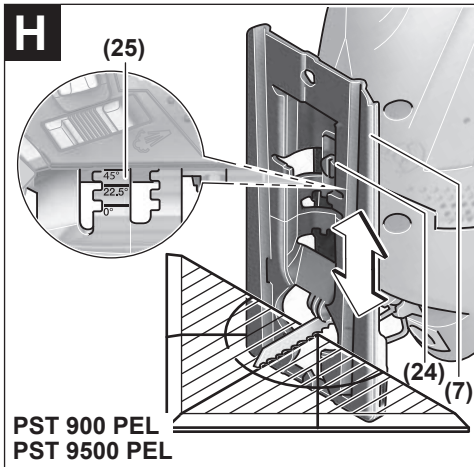
mk Оригинално упатство за работа
sr Originalno uputstvo za rad
sl Izvirna navodila
hr Originalne upute za rad
et Algupärane kasutusjuhend
lv Instrukcijas oriģinālvalodā
lt Originali instrukcija

Polski	Strona	6
Čeština	Stránka	14
Slovenčina	Stránka	21
Magyar	Oldal	29
Русский	Страница	37
Українська	Сторінка	47
Қазақ	Бет	55
Română	Pagina	64
Български	Страница	72
Македонски	Страница	81
Srpski	Strana	89
Slovenščina	Stran	97
Hrvatski	Stranica	104
Eesti	Lehekülg	112
Latviešu	Lappuse	119
Lietuvių k.	Puslapis	127

CE







Polski

Wskazówki bezpieczeństwa

Ogólne wskazówki bezpieczeństwa dotyczące pracy z elektronarzędziami

⚠ OSTRZEŻENIE Należy zapoznać się ze wszystkimi ostrzeżeniami i wskazówkami dotyczącymi bezpieczeństwa użytkowania oraz ilustracjami i danymi technicznymi, dostarczonymi wraz z niniejszym elektronarzędziem. Nieprzestrzeganie poniższych wskazówek może stać się przyczyną porażenia prądem elektrycznym, pożaru i/lub poważnych obrażeń ciała.

Należy zachować wszystkie przepisy i wskazówki bezpieczeństwa dla dalszego zastosowania.

Pojęcie "elektronarzędzie" odnosi się do elektronarzędzi zasilanych energią elektryczną z sieci (z przewodem zasilającym) i do elektronarzędzi zasilanych akumulatorami (bez przewodu zasilającego).

Bezpieczeństwo w miejscu pracy

- ▶ **Miejsce pracy należy utrzymywać w czystości i zapewnić dobre oświetlenie.** Nieporządek i brak właściwego oświetlenia sprzyjają wypadkom.
- ▶ **Elektronarzędzi nie należy używać w środowiskach zagrożonych wybuchem, np. w pobliżu łatwopalnych cieczy, gazów lub pyłów.** Podczas pracy elektronarzędziem wytwarzają się iskry, które mogą spowodować zapłon pyłów lub oparów.
- ▶ **Podczas użytkowania urządzenia należy zwrócić uwagę na to, aby dzieci i inne osoby postronne znajdowały się w bezpiecznej odległości.** Czynniki rozpraszające mogą spowodować utratę panowania nad elektronarzędziem.

Bezpieczeństwo elektryczne

- ▶ **Wtyczki elektronarzędzi muszą pasować do gniazd.** Nie wolno w żadnej sytuacji i w żaden sposób modyfikować wtyczek. Podczas pracy elektronarzędziami z uziemieniem ochronnym nie wolno stosować żadnych wtyków adaptacyjnych. Oryginalne wtyczki i pasujące do nich gniazda sieciowe zmniejszają ryzyko porażenia prądem.
- ▶ **Należy unikać kontaktu z uziemionymi elementami lub zwartymi z masą, takimi jak rury, grzejniki, kuchenki i lodówki.** Uziemienie ciała zwiększa ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- ▶ **Elektronarzędzi nie wolno narażać na kontakt z deszczem ani wilgocią.** Przedostanie się wody do wnętrza obudowy zwiększa ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- ▶ **Nie używać przewodu zasilającego do innych celów.** Nie wolno używać przewodu do przenoszenia ani prze-

suwania elektronarzędzia; nie wolno też wyjmować wtyczki z gniazda, pociągając za przewód. Przewód należy chronić przed wysokimi temperaturami, należy go trzymać z dala od oleju, ostrych krawędzi i ruchomych części urządzenia. Uszkodzone lub splątane przewody zwiększają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

- ▶ **Używając elektronarzędzia na świeżym powietrzu, należy upewnić się, że przedłużacz jest przeznaczony do pracy na zewnątrz.** Użycie przedłużacza przeznaczonego do pracy na zewnątrz zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- ▶ **Jeżeli nie ma innej możliwości, niż użycie elektronarzędzia w wilgotnym otoczeniu, należy podłączyć je do źródła zasilania wyposażonego w wyłącznik ochronny różnicowoprądowy.** Zastosowanie wyłącznika ochronnego różnicowoprądowego zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

Bezpieczeństwo osób

- ▶ **Podczas pracy z elektronarzędziem należy zachować czujność, każdą czynność wykonywać ostrożnie i z rozwagą. Nie przystępować do pracy elektronarzędziem w stanie zmęczenia lub będąc pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków.** Chwila nieuwagi podczas pracy może grozić bardzo poważnymi obrażeniami ciała.
- ▶ **Stosować środki ochrony osobistej. Należy zawsze nosić okulary ochronne.** Środki ochrony osobistej, np. maska przeciwpyłowa, antypoślizgowe obuwie, kask ochronny czy ochraniacze na uszy, w określonych warunkach pracy obniżają ryzyko obrażeń ciała.
- ▶ **Należy unikać niezamierzonego uruchomienia narzędzia. Przed podłączeniem elektronarzędzia do źródła zasilania i/lub podłączeniem akumulatora, podniesieniem albo transportem urządzenia, należy upewnić się, że włącznik elektronarzędzia znajduje się w pozycji wyłączonej.** Przenoszenie elektronarzędzia z palcem opartym na włączniku/wyłączniku lub włożenie do gniazda sieciowego wtyczki włączonego narzędzia, może stać się przyczyną wypadków.
- ▶ **Przed włączeniem elektronarzędzia należy usunąć wszystkie narzędzia nastawcze i klucze maszynowe.** Narzędzia lub klucze, pozostawione w ruchomych częściach urządzenia, mogą spowodować obrażenia ciała.
- ▶ **Należy unikać nienaturalnych pozycji przy pracy. Należy dbać o stabilną pozycję przy pracy i zachowanie równowagi.** Dzięki temu można będzie łatwiej zapanować nad elektronarzędziem w nieprzewidzianych sytuacjach.
- ▶ **Należy nosić odpowiednią odzież. Nie należy nosić luźnej odzieży ani biżuterii. Włosy i odzież należy trzymać z dala od ruchomych części.** Luźna odzież, biżuteria lub długie włosy mogą zostać pochwycone przez ruchome części.
- ▶ **Jeżeli producent przewidział możliwość podłączenia odkurzacza lub systemu odsysania pyłu, należy upewnić się, że są one podłączone i są prawidłowo stosowa-**

ne. Użycie urządzenia odsysającego pył może zmniejszyć zagrożenie zdrowia pyłami.

- ▶ **Nie wolno dopuścić, aby rutyna, nabyta w wyniku częstej pracy elektronarzędziem, zastąpiła ściśle przestrzeganie zasad bezpieczeństwa.** Brak ostrożności i rozwagi podczas obsługi elektronarzędzia może w ułamku spowodować ciężkie obrażenia.

Obsługa i konserwacja elektronarzędzi

- ▶ **Nie należy przeciążać elektronarzędzia. Należy dobrać odpowiednie elektronarzędzie do wykonywanej czynności.** Odpowiednio dobrane elektronarzędzie wykoną pracę lepiej i bezpieczniej, z prędkością, do jakiej jest przystosowane.
- ▶ **Nie należy używać elektronarzędzia z uszkodzonym włącznikiem/wyłącznikiem.** Elektronarzędzie, którym nie można sterować za pomocą włącznika/wyłącznika, stwarza zagrożenie i musi zostać naprawione.
- ▶ **Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac nastawczych, przed wymianą osprzętu lub przed odłożeniem elektronarzędzia należy wyjąć wtyczkę z gniazda sieciowego i/lub usunąć akumulator.** Ten środek ostrożności ogranicza ryzyko niezamierzonego uruchomienia elektronarzędzia.
- ▶ **Nie używane elektronarzędzia należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Nie należy udostępniać narzędzia osobom, które nie są z nim obeznane lub nie zapoznały się z niniejszą instrukcją.** Elektronarzędzia w rękach nieprzeszkolonego użytkownika są niebezpieczne.
- ▶ **Elektronarzędzia i osprzęt należy utrzymywać w nienagannym stanie technicznym. Należy kontrolować, czy ruchome części urządzenia prawidłowo funkcjonują i nie są zablokowane, czy nie doszło do uszkodzenia niektórych części oraz czy nie występują inne okoliczności, które mogą mieć wpływ na prawidłowe działanie elektronarzędzia. Uszkodzone części należy naprawić przed użyciem elektronarzędzia.** Wiele wypadków spowodowanych jest niewłaściwą konserwacją elektronarzędzi.
- ▶ **Należy stale dbać o czystość narzędzi skrawających i regularnie je ostrzyć.** Starannie konserwowane, ostre narzędzia skrawające rzadziej się blokują i są łatwiejsze w obsłudze.
- ▶ **Elektronarzędzi, osprzętu, narzędzi roboczych itp. należy używać zgodnie z ich instrukcjami oraz uwzględnić warunki i rodzaj wykonywanej pracy.** Wykorzystanie elektronarzędzi do celów niezgodnych z ich przeznaczeniem jest niebezpieczne.
- ▶ **Uchwyty i powierzchnie chwytowe powinny być zawsze suche, czyste i niezabrudzone olejem ani smarem.** Śliskie uchwyty i powierzchnie chwytowe nie pozwalają na bezpieczne trzymanie narzędzia i kontrolę nad nim w nieoczekiwanych sytuacjach.

Serwis

- ▶ **Prace serwisowe przy elektronarzędziu mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowany personel**

i przy użyciu oryginalnych części zamiennych. W ten sposób zagwarantowana jest bezpieczna eksploatacja elektronarzędzia.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa pracy z wyrzynarkami

- ▶ **Podczas wykonywania prac, przy których narzędzie skrawające mogłoby natrafić na ukryte przewody elektryczne lub na własny przewód zasilający, elektronarzędzie należy trzymać wyłącznie za izolowane powierzchnie.** Kontakt z przewodem elektrycznym pod napięciem może spowodować przekazanie napięcia na nieizolowane części metalowe elektronarzędzia, grożąc porażeniem prądem elektrycznym.
- ▶ **Należy zastosować zaciski lub inne podobne narzędzia, aby zabezpieczyć i unieruchomić obrabiany element na stabilnym podłożu.** Trzymanie obrabianego elementu w ręku lub podpieranie go ciałem nie zapewnia odpowiedniej stabilności i może prowadzić do utraty kontroli nad nim.
- ▶ **Ręce należy trzymać z dala od zakresu działania pilarki. Nie wkładać rąk pod obrabiany element.** Przy kontakcie z brzeszczotem istnieje niebezpieczeństwo zranienia się.
- ▶ **Przed przyłożeniem elektronarzędzia do przedmiotu obrabianego, należy je uruchomić.** W przeciwnym wypadku narzędzie robocze może zablokować się w obrabianym materiale i spowodować odrzut.
- ▶ **Należy zwrócić uwagę, by podczas cięcia stopa bezpiecznie przylegała do obrabianego przedmiotu.** Skrzywiony brzeszczot może się złamać lub doprowadzić do odrzutu.
- ▶ **Po zakończeniu pracy elektronarzędzie należy wyłączyć. Brzeszczot można wyjąć z obrabianego materiału dopiero wtedy, gdy całkowicie się on zatrzyma.** Można w ten sposób uniknąć odrzutu i bezpiecznie odłożyć elektronarzędzie.
- ▶ **Przed odłożeniem elektronarzędzia należy poczekać, aż znajdzie się ono w bezruchu.** Narzędzie robocze może się zablokować i doprowadzić do utraty kontroli nad elektronarzędziem.
- ▶ **Należy stosować wyłącznie brzeszczoty nieuszkodzone i znajdujące się w nienagannym stanie.** Wygięte lub nieostre brzeszczoty mogą się złamać, mieć negatywny wpływ na linię cięcia, a także spowodować odrzut.
- ▶ **Nie wolno wyhamowywać brzeszczotu poprzez wywieranie bocznego nacisku.** Brzeszczot może ulec uszkodzeniu, złamaniu lub spowodować odrzut.
- ▶ **Należy używać odpowiednich detektorów w celu zlokalizowania instalacji lub zwrócić się o pomoc do lokalnego dostawcy usługi.** Kontakt z przewodami znajdującymi się pod napięciem może doprowadzić do powstania pożaru lub porażenia elektrycznego. Uszkodzenie przewodu gazowego może doprowadzić do wybuchu. Wniknięcie do przewodu wodociągowego powoduje szkody rzeczowe lub może spowodować porażenie elektryczne.

Opis urządzenia i jego zastosowania



Należy przeczytać wszystkie wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i zalecenia. Nieprzestrzeganie wskazówek dotyczących bezpieczeństwa i zaleceń może doprowadzić do porażenia prądem elektrycznym, pożaru i/lub poważnych obrażeń ciała.

Proszę zwrócić uwagę na rysunki zamieszczone na początku instrukcji obsługi.

Użycie zgodne z przeznaczeniem

Urządzenie przeznaczone jest do wykonywania na stałym podłożu cięć i wykrojów w drewnie, tworzywach sztucznych, metalu, płytach ceramicznych i gumie. Jest odpowiednie do wykonywania cięć w linii prostej i krzywej, pod kątem do 45°. Należy wziąć pod uwagę zalecenia dotyczące brzeszczotów.

Przedstawione graficznie komponenty

Numeracja przedstawionych graficznie komponentów odnosi się do schematu elektronarzędzia na stronach graficznych.

- (1) Blokada włącznika/wyłącznika
- (2) Pokrętko wstępnego wyboru prędkości skokowej
- (3) Włącznik/wyłącznik
- (4) Wąż odsysający^{A)}
- (5) Króciec odsysający
- (6) Dźwignia mocująca stopy (PST 1000 PEL)
- (7) Stopa
- (8) Dźwignia regulacji ruchu oscylacyjnego
- (9) Włącznik funkcji nadmuchu powietrza

- (10) Pokrywa ochronna do odsysania pyłu
- (11) Stopka ślizgowa (PST 1000 PEL)
- (12) Okienko (wziernik) do kontroli linii cięcia **Cut Control**
- (13) Stopka do kontroli linii cięcia **Cut Control**
- (14) Oświetlenie robocze
- (15) Rękojeść (izolowane powierzchnie rękojeści)
- (16) Uchwyt brzeszczotu
- (17) Dźwignia SDS zwalnająca brzeszczot
- (18) Rolka prowadząca
- (19) Brzeszczot^{A)}
- (20) Zabezpieczenie przed dotykiem
- (21) Magazynek na brzeszczoty (PST 900 PEL/ PST 9500 PEL)
- (22) Osłona przeciwoodpryskowa^{A)}
- (23) Prowadzenie przewodnicy równoległej
- (24) Śruba (PST 900 PEL/PST 9500 PEL)
- (25) Skala kąta ukosu
- (26) Prowadnica równoległa z cyrklem^{A)}
- (27) Śruba mocująca przewodnicy równoległej^{A)}
- (28) Trzpień centrujący cyrkla^{A)}
- (29) Znacznik cięcia 0°
- (30) Znacznik cięcia 45°
- (31) Znacznik cięcia 45° ze stopką ślizgową (PST 1000 PEL)

A) **Osprzęt ukazany na rysunkach lub opisany w instrukcji użytkowania nie wchodzi w standardowy zakres dostawy. Kompletny asortyment wyposażenia dodatkowego można znaleźć w naszym katalogu osprzętu.**

Dane techniczne

Wyrzynarka		PST 900 PEL	PST 1000 PEL	PST 9500 PEL
Numer katalogowy		3 603 CA0 2..	3 603 CA0 3..	3 603 CA0 2..
Kontrola linii cięcia Cut Control		●	●	●
Sterowanie prędkością skokową		●	●	●
Wstępny wybór prędkości skokowej		●	●	●
Ruch oscylacyjny		●	●	●
Moc nominalna	W	620	650	620
Moc wyjściowa	W	340	360	340
Prędkość skokowa bez obciążenia n_0	min ⁻¹	500–3100	500–3100	500–3100
Skok	mm	23	23	23
Maks. głębokość cięcia				
– w drewnie	mm	90	100	90
– w aluminium	mm	15	20	15
– w stali (węglowej)	mm	8	10	8
Kąt cięcia (w lewo/w prawo) maks.	°	45	45	45
Waga zgodnie z EPTA-Procedure 01:2014	kg	2,1	2,2	2,1
Klasa ochrony		□/ II	□/ II	□/ II

Dane obowiązują dla napięcia znamionowego [U] 230 V. Przy napięciach odbiegających od powyższego i w przypadku specjalnych wersji produktu sprzedawanych w niektórych krajach dane te mogą się różnić.

Informacje o emisji hałasu i drgań

		PST 900 PEL	PST 1000 PEL	PST 9500 PEL
Wartości pomiarowe emisji hałasu zostały określone zgodnie z EN 62841-2-11 .				
Określony wg skali A typowy poziom hałasu emitowanego przez elektronarzędzie wynosi:				
poziom ciśnienia akustycznego	dB(A)	86	86	86
poziom mocy akustycznej	dB(A)	97	97	97
Niepewność pomiaru K	dB	3	3	3

Stosować środki ochrony słuchu!

Wartości łączne drgań $a_{h,i}$ (suma wektorowa z trzech kierunków) i niepewność pomiaru K oznaczone zgodnie z **EN 62841-2-11**:

Cięcie płyty wiórowej brzeszczotem T 144 D:				
$a_{h,B}$	m/s^2	11,5	10,0	11,5
K	m/s^2	4,0	2,0	4,0
Cięcie blachy metalowej brzeszczotem T 118 A:				
$a_{h,M}$	m/s^2	8,5	7,0	8,5
K	m/s^2	2,0	2,0	2,0

Podany w niniejszej instrukcji poziom drgań i poziom emisji hałasu zostały zmierzone zgodnie z procedurą pomiarową, określoną w normie EN 62841, i mogą zostać użyte do porównywania elektronarzędzi. Można ich także użyć do wstępnej oceny poziomu drgań i poziomu emisji hałasu.

Podany poziom drgań i poziom emisji hałasu jest reprezentatywny dla podstawowych zastosowań elektronarzędzia. Jeżeli elektronarzędzie użyte zostanie do innych zastosowań lub z innymi narzędziami roboczymi, a także jeśli nie będzie właściwie konserwowane, poziom drgań i poziom emisji hałasu mogą różnić się od podanych wartości. Podane powyżej przyczyny mogą spowodować podwyższenie poziomu drgań i poziomu emisji hałasu w czasie pracy.

Aby dokładnie ocenić poziom drgań i poziom emisji hałasu, należy wziąć pod uwagę także okresy, gdy urządzenie jest wyłączone lub gdy jest ono wprawdzie włączone, ale nie jest używane do pracy. Podane powyżej przyczyny mogą spowodować obniżenie poziomu drgań i poziomu emisji hałasu w czasie pracy.

Należy wprowadzić dodatkowe środki bezpieczeństwa, mające na celu ochronę osoby obsługującej przed skutkami ekspozycji na drgania, np.: konserwacja elektronarzędzia i narzędzi roboczych, zapewnienie odpowiedniej temperatury, aby nie dopuścić do wyziębienia rąk, właściwa organizacja czynności wykonywanych podczas pracy.

Montaż

- ▶ **Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac przy elektronarzędziu należy wyjąć wtyczkę z gniazda.**

Zakładanie/wymiana brzeszczotu

- ▶ **Podczas montażu i wymiany narzędzia roboczego należy używać rękawic ochronnych.** Narzędzia robocze są bardzo ostre, a przy dłuższym użytkowaniu mogą rozgrzać się do wysokich temperatur.

Wybór brzeszczotu

Lista zalecanych brzeszczotów znajduje się na końcu niniejszej instrukcji obsługi. Stosować należy wyłącznie brzeszczoty z chwytym typu T. Brzeszczot nie powinien być dłuższy, niż wymaga tego zaplanowane cięcie.

Do cięć o bardzo małych promieniach krzywizn należy stosować wąski brzeszczot.

Zakładanie brzeszczotu (zob. rys. A)

- ▶ **Należy oczyścić chwyt brzeszczotu przed jego zamocowaniem.** Zabrudzony chwyt nie daje się bezpiecznie zamocować.

W razie potrzeby należy zdjąć pokrywę ochronną **(10)** (zob. „Pokrywa ochronna (zob. rys. G)”, Strona 10).

Wsunąć brzeszczot **(19)**, zębami w kierunku cięcia, w uchwyt brzeszczotu **(16)**, aż do oporu. Dźwignia SDS **(17)** przeskakuje automatycznie do tyłu i brzeszczot zostaje zaryglowany. Dźwignia **(17)** nie wolno przestawiać ręcznie do tyłu, gdyż można w ten sposób uszkodzić elektronarzędzie. Podczas mocowania brzeszczotu należy zwrócić uwagę, aby jego grzbiet znalazł się w rowku rolki prowadzącej **(18)**.

- ▶ **Należy skontrolować, czy brzeszczot jest dobrze osadzony.** Niewłaściwie zamocowany brzeszczot może wypaść i spowodować obrażenia.

Wymywanie brzeszczotu (zob. rys. B)

- ▶ **Podczas wymywania brzeszczotu elektronarzędzie powinno być skierowane w taki sposób, aby wyrzuca-**

ny brzeszczot nie zranił osób ani zwierząt, znajdujących się w pobliżu.

Przesunąć dźwignę SDS (17) do oporu w przód, w kierunku zabezpieczenia przed dotykaniem (20). Spowoduje to zwolnienie brzeszczotu i jego wyrzut.

Magazynek na brzeszczoty (PST 900 PEL/PST 9500 PEL) (zob. rys. C)

W magazynku na brzeszczoty (21) można przechowywać maksymalnie sześć brzeszczotów o długości do 110 mm. Brzeszczoty należy układać w taki sposób, by zaczep (T) leżał w przewidzianej do tego celu wnęcie w magazynku. Maksymalnie trzy brzeszczoty mogą być ułożone jeden na drugim.

Zamknąć magazynek na brzeszczoty i wsunąć go do oporu w otwór w stopie (7).

Stopka ślizgowa (PST 1000 PEL)

Podczas obróbki delikatnych powierzchni istnieje możliwość założenia stopki ślizgowej (11) na stopę (7), aby uniknąć zarysowania powierzchni.

Aby zamocować stopkę ślizgową (11), należy zaczepić ją z przodu o stopę (7) i docisnąć do tyłu, powodując zaskoczenie zapadki.

Podczas pracy ze stopką ślizgową (11) nie można używać prowadnicy równoległej z cyrklelem (26).

Ośłona przeciwdpryskowa

Ośłona przeciwdpryskowa (22) (osprzęt) zapobiega wyszczerbianiu krawędzi podczas cięcia drewna. Oślonę przeciwdpryskową można stosować tylko w przypadku niektórych rodzajów brzeszczotów i tylko podczas cięcia prostopa-
dłego (kąt cięcia 0°). Podczas cięcia z wykorzystaniem osłony przeciwdpryskowej nie można przestawić stopy (7) do tyłu, aby łatwiej ciąć blisko krawędzi.

Oślonę przeciwdpryskową (22) należy wsunąć od dołu w stopę (7).

PST 1000 PEL (zob. rys. D): podczas stosowania stopki ślizgowej (11) osłonę przeciwdpryskową (22) należy wsunąć nie w stopę (7), lecz w stopkę ślizgową.

Kontrola linii cięcia Cut Control

Kontrola linii cięcia Cut Control umożliwia precyzyjne prowadzenie elektronarzędzia wzdłuż zaznaczonej na obrabianym elemencie linii cięcia. W skład zestawu Cut Control wchodzi okienko (wziernik) (12) ze znacznikami linii cięcia i stopka (13) do zamocowania na elektronarzędziu.

Mocowanie zestawu Cut Control do stopy (zob. rys. E)

Zamocować okienko (wziernik) kontroli linii cięcia Cut Control (12) w uchwytach na stopce (13). Lekko ścisnąć stopkę i zamocować ją w otworach mocujących (23) w stopie (7).

Mocowanie Cut Control na stopce ślizgowej (PST 1000 PEL) (zob. rys. F)

W przypadku tego systemu kontroli cięcia okienko (wziernik) Cut Control (12) można mocować zarówno ze stopką (13)

na stopie (7) lub oddzielnie bezpośrednio w uchwytach na stopce ślizgowej (11).

Wyjąć stopkę Cut Control (13) ze stopy (7). W tym celu należy lekko ścisnąć stopkę i wyjąć ją z otworów mocujących (23).

Zsunąć okienko (wziernik) Cut Control (12) ze stopki (13) i zamocować je w uchwytach na stopce ślizgowej (11).

Odśysanie pyłów/wiórów

Pyły niektórych materiałów, na przykład powłok malarskich z zawartością ołowiu, niektórych gatunków drewna, minerałów lub niektórych rodzajów metalu, mogą stanowić zagrożenie dla zdrowia. Bezpośredni kontakt fizyczny z pyłami lub przedostanie się ich do płuc może wywołać reakcje alergiczne i/lub choroby układu oddechowego operatora lub osób znajdujących się w pobliżu.

Niektóre rodzaje pyłów, np. dębiny lub buczyny uważane są za rakotwórcze, szczególnie w połączeniu z substancjami do obróbki drewna (chromiany, impregnaty do drewna). Materiały, zawierające azbest mogą być obrabiane jedynie przez odpowiednio przeszkolony personel.

- O ile jest to możliwe, należy zawsze stosować system odśysania pyłu, dostosowany do rodzaju obrabianego materiału.
- Należy zawsze dbać o dobrą wentylację stanowiska pracy.
- Zaleca się noszenie maski przeciwpyłowej z pochłanianiem klasy P2.

Należy przestrzegać aktualnie obowiązujących w danym kraju przepisów, regulujących zasady obróbki różnego rodzaju materiałów.

► **Należy unikać gromadzenia się pyłu na stanowisku pracy.** Pyły mogą się z łatwością zapalić.

Pokrywa ochronna (zob. rys. G)

Pokrywę ochronną (10) należy zamontować przed podłączeniem elektronarzędzia do systemu odśysania pyłu.

Należy założyć pokrywę ochronną (10) na elektronarzędzie w taki sposób, aby uchwyty zaryglowały się w wycięciach obudowy.

Pokrywę ochronną (10) należy zdjąć przed przystąpieniem do prac niewymagających stosowania systemu odśysania pyłu oraz do cięcia pod kątem. W tym celu należy ścisnąć pokrywę na wysokości zewnętrznych uchwytów oraz zdjąć ją, pociągając do przodu.

Podłączenie systemu odśysania pyłu

Założyć wąż odsysający (4) (osprzęt) na króciec odsysający (5). Połączyć wąż odsysający (4) z odkurzaczem (osprzęt). Zestawienie odkurzaczy, które można podłączyć do elektronarzędzia, znajduje się na końcu niniejszej instrukcji obsługi. Aby osiągnąć optymalny efekt odśysania pyłu należy w miarę możliwości zastosować osłonę przeciwdpryskową (22).

Po podłączeniu systemu odśysania pyłu należy wyłączyć (zob. „Funkcja nawiewu powietrza”, Strona 12).

Odkurzacze musi być dostosowany do rodzaju obrabianego materiału.

Do odsysania szczególnie niebezpiecznych dla zdrowia pyłów rakotwórczych należy używać odkurzacza specjalnego.

Praca





Tryby pracy

- ▶ **Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac przy elektronarzędziu należy wyjąć wtyczkę z gniazda.**

Regulacja ruchu oscylacyjnego

Regulowana czterostopniowa oscylacja brzeszczotu zapewnia optymalne dostosowanie prędkości, mocy i jakości cięcia do właściwości obrabianego materiału.

Za pomocą dźwigni (8) można regulować ruch oscylacyjny, także w przypadku pracującego narzędzia.

-  0 ruch oscylacyjny wyłączony
-  1 mały stopień oscylacji
-  2 średni stopień oscylacji
-  3 wysoki stopień oscylacji

Optymalny dla konkretnego zastosowania stopień oscylacji można dobrać jedynie drogą prób. Następujące wskazówki mogą ułatwić dobór:

- Oscylacja powinna być tym mniejsza (lub całkowicie wyłączona), im dokładniejsze ma być cięcie (gładkie krawędzie bez wyszczerbień).
- Do obróbki materiałów cienkich (np. blach) ruch oscylacyjny należy wyłączyć.
- Obróbkę materiałów twardych (np. stali) należy prowadzić przy niskim stopniu oscylacji.
- Podczas obróbki miękkich materiałów oraz cięcia drewna zgodnie z rysunkiem słoików można użyć wysokiego stopnia oscylacji.

Ustawianie kąta cięcia

Aby ciąć pod kątem, należy pochylić stopę (7) w prawo lub lewo w zakresie do 45°.

Podczas cięcia pod kątem nie wolno stosować pokrywy ochronnej (10) ani osłony przeciwpryskowej (22).

W razie potrzeby należy zdjąć pokrywę ochronną (10) (zob. „Pokrywa ochronna (zob. rys. G)”, Strona 10) oraz osłonę przeciwpryskową (22) (zob. „Osłona przeciwpryskowa”, Strona 10).

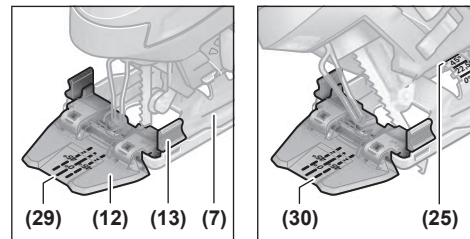
PST 900 PEL/PST 9500 PEL (zob. rys. H):

- Wyjąć magazynek na brzeszczoty (21) ze stopy (7).
- Poluzować śrubę (24) i lekko przesunąć stopę (7) w kierunku króćca odsysającego (5).
- W celu ustawienia precyzyjnego kąta cięcia stopa posiada wgłębienia blokujące przy 0°, 22,5° oraz 45°. Przechylić stopę (7) zgodnie ze skalą (25) do wybranej pozycji. W celu ustawienia innych wartości położenia kątowych należy wykorzystać kątomierz.
- Następnie przesunąć stopę (7) do oporu w kierunku brzeszczotu (19).
- Dokręcić ponownie śrubę (24).

PST 1000 PEL (zob. rys. I):

- Otworzyć dźwignię mocującą (6) stopy i lekko przesunąć stopę (7) w kierunku króćca odsysającego (5).
- W celu ustawienia precyzyjnego kąta cięcia stopa posiada wgłębienia blokujące przy 0°, 22,5° oraz 45°. Przechylić stopę (7) zgodnie ze skalą (25) do wybranej pozycji. W celu ustawienia innych wartości położenia kątowych należy wykorzystać kątomierz.
- Następnie przesunąć stopę (7) do oporu w kierunku brzeszczotu (19).
- Zamknąć dźwignię (6), aby zablokować stopę w wybranej pozycji.

Kontrola linii cięcia przy cięciach pod kątem (PST 900 PEL/PST 9500 PEL)



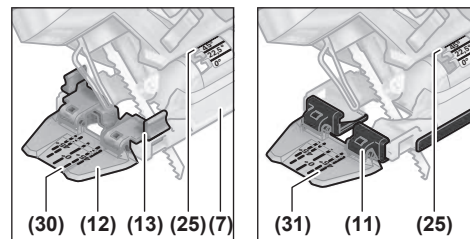
Dla ułatwienia kontroli linii cięcia na okienku (wzierniku)

Cut Control (12) znajduje się znacznik cięcia 0° (29) oraz po jednym znaczniku cięcia 45° (30) dla cięć po prawej lub po lewej stronie pod kątem 45° zgodnie ze skalą (25).

Znacznik cięcia dla cięć pod kątem od 0° do 45° można używać proporcjonalnie. Można go dodatkowo zaznaczyć na okienku (wzierniku) **Cut Control (12)** za pomocą zmywalnego markera, a potem w łatwy sposób usunąć.

W przypadku cięć precyzyjnych należy uprzednio wykonać cięcia próbne.

Kontrola linii cięcia przy cięciach pod kątem (PST 1000 PEL)



Dla ułatwienia kontroli linii cięcia na okienku (wzierniku)

Cut Control (12) znajduje się znacznik cięcia 0° (29) oraz po jednym znaczniku cięcia 45° (30) dla cięć po prawej lub po lewej stronie pod kątem 45° zgodnie ze skalą (25).

Podczas mocowania systemu kontroli linii cięcia za pomocą stopki do **Cut Control (13)** na stopie (7) należy kierować się wewnętrznym wskaźnikiem (30).

Podczas mocowania okienka (wziernika) do **Cut Control (12)** bezpośrednio na stopce ślizgowej (11) należy kierować się zewnętrznym wskaźnikiem (31).

Znacznik cięcia dla cięć pod kątem od 0° do 45° można używać proporcjonalnie. Można go dodatkowo zaznaczyć na okienku (wzierniku) **Cut Control (12)** za pomocą zmywalnego markera, a potem w łatwy sposób usunąć.

W przypadku cięć precyzyjnych należy uprzednio wykonać cięcia próbne.

Przestawianie stopy

Do cięcia blisko krawędzi można przestawić stopę (7) do tyłu.

PST 900 PEL/PST 9500 PEL (zob. rys. H):

- Wyjąć magazynek na brzeszczoty (21) ze stopy (7).
- Poluzować śrubę (24) i przesunąć stopę (7) aż do oporu w kierunku króćca odsysającego (5).
- Dokręcić ponownie śrubę (24).

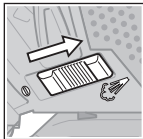
PST 1000 PEL (zob. rys. I):

- Otworzyć dźwignię mocującą (6) stopy i przesunąć stopę (7) aż do oporu w kierunku króćca odsysającego (5).
- Zamknąć dźwignię (6), aby zablokować stopę w wybranej pozycji.

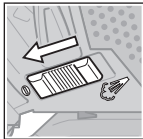
Po przestawieniu stopy (7) możliwe jest tylko cięcie prostopadłe do powierzchni (kąt 0°). Oprócz tego nie wolno stosować kontroli linii cięcia **Cut Control (13)**, prowadnicą równoległą z cyrklem (26) (osprzęt) oraz osłoną przeciwdopryskową (22).

Funkcja nawiewu powietrza

Dzięki funkcji nadmuchu powietrza, która usuwa wióry, użytkownik może przez cały czas obserwować linię cięcia.



Włączanie funkcji nadmuchu: W przypadku prac związanych ze znaczną emisją pyłu i wiórów, np. podczas obróbki drewna, tworzyw sztucznych itp., należy przesunąć włącznik (9) w kierunku króćca odsysającego.



Wyłączanie funkcji nadmuchu: W przypadku obróbki metalu oraz pracy z podłączonym systemem odsysania pyłu należy przesunąć włącznik (9) w kierunku brzeszczotu.

Uruchamianie

- ▶ **Należy zwrócić uwagę na napięcie sieciowe! Napięcie źródła prądu musi zgadzać się z danymi na tabliczce znamionowej elektronarzędzia. Elektronarzędzia przeznaczone do pracy pod napięciem 230 V można przyłączać również do sieci 220 V.**

Włączanie oświetlenia roboczego LED

Oświetlenie robocze (14) poprawia widoczność w miejscu pracy. Szczególnie wydajnie można pracować, stosując oświetlenie robocze wraz z kontrolą linii cięcia **Cut Control**.

Włączenie oświetlenia roboczego (14) następuje przez lekkie naciśnięcie włącznika/wyłącznika (3). Naciskając mocniej włącznik/wyłącznik, uruchamiamy elektronarzędzie, a oświetlenie robocze świeci się nadal.

- ▶ **Nie należy patrzeć bezpośrednio na strumień światła – może to spowodować oślepienie.**

Włączanie/wyłączanie

- ▶ **Należy upewnić się, że możliwa jest obsługa włącznika/wyłącznika bez zdejmowania dłoni z rękojeści.**

Aby **włączyć** elektronarzędzie, należy nacisnąć włącznik/wyłącznik (3).

Aby **zablokować** włącznik/wyłącznik (3), należy po wciśnięciu przesunąć blokadę (1) w prawo lub lewo.

Aby **wyłączyć** elektronarzędzie, należy zwolnić włącznik/wyłącznik (3). Jeżeli włącznik/wyłącznik (3) był zablokowany, należy najpierw go nacisnąć, a następnie zwolnić.

Sterowanie prędkością skokową / wstępny wybór prędkości skokowej

Prędkość skokową włączonego elektronarzędzia może regulować bezstopniowo, w zależności od siły nacisku na włącznik/wyłącznik (3).

Przy zablokowanym włączniku/wyłączniku (3) elektronarzędzie pracuje ze wstępnie wybraną prędkością skokową.

Za pomocą pokrętki wstępnego wyboru prędkości skokowej (2) można dokonać wstępnego wyboru prędkości skokowej oraz zmienić ją bez przerywania pracy.

1–2: niska prędkość skokowa

3–4: średnia prędkość skokowa

5–6: wysoka prędkość skokowa

Wymagana liczba skoków zależna jest od materiału i warunków pracy; można ją ustalić w drodze prób.

Zmniejszenie liczby skoków zaleca się podczas przykładania brzeszczotu do obrabianego przedmiotu oraz podczas wykonywania cięć w tworzywie sztucznym i w aluminium.

Dłuższa praca z niską prędkością skokową może spowodować silne nagrzanie się elektronarzędzia. Aby przywrócić prawidłową temperaturę, należy wyjąć brzeszczot i włączyć elektronarzędzie na ok. 3 min. z maksymalną prędkością skokową.

Wskazówki dotyczące pracy

- ▶ **Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac przy elektronarzędziu należy wyjąć wtyczkę z gniazda.**
- ▶ **W razie zablokowania się brzeszczotu należy natychmiast wyłączyć elektronarzędzie.**
- ▶ **Przy obrabianiu małych lub cienkich przedmiotów należy używać zawsze stabilnego podłoża lub stołu pilarskiego (Bosch PLS 300).**

Należy ciąć z umiarkowanym dociskiem, aby osiągnąć wysoką jakość linii cięcia.

W efekcie wykonywania cięć wzdłużnych po linii prostej w grubym drewnie (> 40 mm) możliwe jest uzyskanie nierównej linii cięcia. W takim przypadku do cięć precyzyjnych zaleca się stosowanie pilarki tarczowej firmy Bosch.

Cięcie wgłębne (zob. rys. J)

- ▶ **Cięcia wgłębne mogą być wykonywane wyłącznie w miękkich materiałach, takich jak drewno, płyta gipsowo-kartonowa itp.!**

Do cięcia wgłębnego należy używać tylko krótkich brzeszczotów. Cięcie wgłębne jest możliwe tylko przy zachowaniu kąta cięcia 0°.

Przyłożyć elektronarzędzie przednią krawędzią stopy (7) do obrabianego przedmiotu w taki sposób, aby brzeszczot (19) nie dotykał obrabianego przedmiotu i włączyć elektronarzędzie. W przypadku elektronarzędzia z regulacją prędkości skokowej należy nastawić je na maksymalną prędkość. Mocno docisnąć elektronarzędzie do obrabianego elementu i pozwoli zagłębić brzeszczot w obrabianym elemencie.

Po tym, jak stopa (7) oprze się całą powierzchnią na obrabianym materiale, można ciąć dalej wzdłuż zaplanowanej linii cięcia.

Prowadnica równoległa z cyrklem (osprzęt)

Prowadnica równoległa z cyrklem (26) (osprzęt) umożliwia wykonywanie cięć w materiałach o grubości do 30 mm.

Wyjąć stopkę **Cut Control (13)** ze stopy (7). W tym celu należy lekko ścisnąć stopkę i wyjąć ją z otworów mocujących (23).

PST 1000 PEL: podczas stosowania stopki ślizgowej (11) okienko (wziernik) do **Cut Control (12)** można zaczepić z przodu stopki ślizgowej. Ułatwia to dokładne ustawienie narzędzia względem wybranej linii cięcia, zwłaszcza podczas cięć pod kątem (zob. „Kontrola linii cięcia przy cięciach pod kątem (PST 1000 PEL)”, Strona 11).

Cięcia równoległe (zob. rys. K): Odkręcić śrubę mocującą (27) i wsunąć skalę prowadnicy równoległej przez otwory mocujące (23) w stopie. Ustawić na wewnętrznej krawędzi stopy żądaną szerokość cięcia jako wartość skali. Dokręcić śrubę mocującą (27).

Cięcia okrągłe (zob. rys. L): Na linii cięcia, wewnątrz zaplanowanego okręgu wywiercić otwór o takiej wielkości, by przeszedł przez nią brzeszczot. Otwór obrobić za pomocą frezu lub pilnika w taki sposób, by brzeszczot przylegał bezpośrednio do linii cięcia.

Założyć śrubę mocującą (27) po drugiej stronie prowadnicy równoległej. Wsunąć skalę prowadnicy równoległej przez otwory mocujące (23) w stopie. W obrabianym przedmiocie wywiercić pośrodku wycięcia otwór. Przez wewnętrzny otwór prowadnicy równoległej włożyć do wywierconego otworu trzpień centrujący (28). Ustawić promień jako wartość skali na wewnętrznej krawędzi stopy. Dokręcić śrubę mocującą (27).

Chłodziwo i smar

Ze względu na nagrzewanie się materiału należy przy cięciu metali nanosić wzdłuż linii cięcia środki chłodząco-smarujące.

Konserwacja i serwis

Konserwacja i czyszczenie

- ▶ **Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac przy elektronarzędziu należy wyjąć wtyczkę z gniazda.**
- ▶ **Utrzymywanie urządzenia i szczelin wentylacyjnych w czystości gwarantuje prawidłową i bezpieczną pracę.**

W przypadku zatkania wylotu wiórów należy wyłączyć elektronarzędzie, zdemontować system odsysania pyłu i usunąć zalegający pył i wióry.

Należy regularnie czyścić uchwyt brzeszczotu. W tym celu należy wyjąć brzeszczot z elektronarzędzia i lekko postukać elektronarzędziem o równą powierzchnię.

Silne zanieczyszczenie elektronarzędzia może doprowadzić do zakłóceń w działaniu. Dlatego materiały silnie pyłące nie powinny być cięte od dołu oraz narzędziem trzymanym nad głową osoby obsługującej.

- ▶ **W ekstremalnych warunkach pracy należy w miarę możliwości zawsze korzystać z systemu odsysania pyłu. Należy też często przedmuchiwać otwory wentylacyjne i stosować wyłącznik ochronny różnicowoprądowy.** Podczas obróbki metali może dojść do osadzenia się wewnątrz elektronarzędzia pyłu metalicznego, mogącego przewodzić prąd. Może to mieć niekorzystny wpływ na izolację ochronną elektronarzędzia.

Rolkę prowadzącą (18) należy od czasu do czasu nasmarować jedną kroplą oleju.

Należy regularnie kontrolować stan rolki prowadzącej (18). W przypadku stwierdzenia zużycia musi ona zostać wymieniona przez autoryzowany serwis firmy Bosch.

Jeżeli konieczna okaże się wymiana przewodu przyłączeniowego, należy zlecić ją firmie Bosch lub w autoryzowanym przez firmę Bosch punkcie naprawy elektronarzędzi, co pozwoli uniknąć ryzyka zagrożenia bezpieczeństwa.

Obsługa klienta oraz doradztwo dotyczące użytkowania

Ze wszystkimi pytaniami, dotyczącymi naprawy i konserwacji nabytego produktu oraz dostępu do części zamiennych, prosimy zwracać się do punktów obsługi klienta. Rysunki techniczne oraz informacje o częściach zamiennych można znaleźć pod adresem: **www.bosch-pt.com**

Nasz zespół doradztwa dotyczącego użytkowania odpowie na wszystkie pytania związane z produktami firmy Bosch oraz ich osprzętem.

Przy wszystkich zgłoszeniach oraz zamówieniach części zamiennych konieczne jest podanie 10-cyfrowego numeru katalogowego, znajdującego się na tabliczce znamionowej produktu.

Polska

Robert Bosch Sp. z o.o.
Serwis Elektronarzędzi
Ul. Jutrzenki 102/104
02-230 Warszawa

Na www.serwisbosch.com znajdą Państwo wszystkie szczegóły dotyczące usług serwisowych online.

Tel.: 22 7154450
 Faks: 22 7154441
 E-mail: bsc@pl.bosch.com
 www.bosch-pt.pl

Utylizacja odpadów

Elektronarzędzia, osprzęt i opakowanie należy doprowadzić do powtórnego przetworzenia zgodnie z obowiązującymi przepisami ochrony środowiska.



Nie wolno wyrzucać elektronarzędzi razem z odpadami z gospodarstwa domowego!

Tylko dla krajów UE:

Zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2012/19/UE w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz jej transpozycją do prawa krajowego, niezdatne do użytku elektronarzędzia należy zbierać osobno i doprowadzić do ponownego przetworzenia zgodnie z obowiązującymi przepisami ochrony środowiska.

Čeština

Bezpečnostní upozornění

Obecné bezpečnostní pokyny pro elektrické nářadí

⚠ VÝSTRAHA Prostudujte si všechny bezpečnostní výstrahy, pokyny, ilustrace a specifikace k tomuto elektrickému nářadí. Nedodržování všech níže uvedených pokynů může mít za následek úraz elektrickým proudem, požár a/nebo těžké poranění.

Všechna varovná upozornění a pokyny do budoucna uschovejte.

V upozorněních použitý pojem „elektrické nářadí“ se vztahuje na elektrické nářadí napájené ze sítě (se síťovým kabelem) a na elektrické nářadí napájené akumulátorem (bez síťového kabelu).

Bezpečnost pracoviště

- ▶ **Udržujte pracoviště v čistotě a dobře osvětlené.** Nepořádek nebo neosvětlené pracoviště mohou vést k úrazům.
- ▶ **S elektrickým nářadím nepracujte v prostředí ohroženém explozí, kde se nacházejí hořlavé kapaliny, plyny nebo prach.** Elektrické nářadí vytváří jiskry, které mohou prach nebo páry zapálit.
- ▶ **Děti a jiné osoby udržujte při použití elektrického nářadí v bezpečné vzdálenosti od pracoviště.** Při rozptýlení můžete ztratit kontrolu nad nářadím.

Elektrická bezpečnost

- ▶ **Zástrčky elektrického nářadí musí lícovat se zásuvkou. Zástrčka nesmí být žádným způsobem upravena. S elektrickým nářadím s ochranným uzemněním nepoužívejte žádné adaptérové zástrčky.** Neupravené zástrčky a odpovídající zásuvky snižují riziko zásahu elektrickým proudem.
- ▶ **Zabraňte kontaktu těla s uzemněnými povrchy, jako jsou např. potrubí, topení, sporáky a chladničky.** Je-li vaše tělo uzemněno, existuje zvýšené riziko zásahu elektrickým proudem.
- ▶ **Chraňte elektrické nářadí před deštěm a vlhkem.** Vniknutí vody do elektrického nářadí zvyšuje nebezpečí zásahu elektrickým proudem.
- ▶ **Dbejte na účel kabelu. Nepoužívejte jej k nošení elektrického nářadí nebo k vytažení zástrčky ze zásuvky. Udržujte kabel v bezpečné vzdálenosti od tepla, oleje, ostrých hran nebo pohyblivých dílů.** Poškozené nebo spletené kabely zvyšují riziko zásahu elektrickým proudem.
- ▶ **Pokud pracujete s elektrickým nářadím venku, použijte pouze takové prodlužovací kabely, které jsou způsobilé i pro venkovní použití.** Použití prodlužovacího kabelu, jež je vhodný pro použití venku, snižuje riziko zásahu elektrickým proudem.
- ▶ **Pokud se nelze vyhnout provozu elektrického nářadí ve vlhkém prostředí, použijte proudový chránič.** Použití proudového chrániče snižuje riziko zásahu elektrickým proudem.

Osobní bezpečnost

- ▶ **Buďte pozorní, dávejte pozor na to, co děláte a přistupujte k práci s elektrickým nářadím rozumně. Nepoužívejte žádné elektrické nářadí, pokud jste unaveni nebo pod vlivem drog, alkoholu či léků.** Moment nepozornosti při použití elektrického nářadí může vést k vážným poraněním.
- ▶ **Používejte ochranné osobní pomůcky. Noste ochranné brýle.** Nošení osobních ochranných pomůcek, jako je maska proti prachu, bezpečnostní obuv s protiskluzovou podrážkou, ochranná přilba nebo sluchátka, podle aktuálních podmínek, snižuje riziko poranění.
- ▶ **Zabraňte neúmyslnému uvedení do provozu. Přesvědčte se, že je elektrické nářadí vypnuté, dříve než jej uchopíte, poneseťe či připojíte na zdroj napájení a/nebo akumulátor.** Máte-li při nošení elektrického nářadí prst na spínači, nebo pokud nářadí připojíte ke zdroji napájení zapnuté, může dojít k úrazu.
- ▶ **Než elektrické nářadí zapnete, odstraňte seřizovací nástroje nebo klíče.** Nachází-li se v otáčivém dílu elektrického nářadí nějaký nástroj nebo klíč, může dojít k poranění.
- ▶ **Nepřeceňujte své síly. Zajistěte si bezpečný postoj a udržujte vždy rovnováhu.** Tím můžete elektrické nářadí v neočekávaných situacích lépe kontrolovat.

- ▶ **Noste vhodný oděv. Nenoste volný oděv ani šperky. Vlasy a oděv udržujte v bezpečné vzdálenosti od pohybujících se dílů.** Volný oděv, šperky nebo dlouhé vlasy mohou být zachyceny pohybujícími se díly.
- ▶ **Lze-li namontovat odsávací či zachycující přípravky, přesvědčte se, že jsou připojeny a správně použity.** Odsávání prachu může snížit ohrožení prachem.
- ▶ **Dbejte na to, abyste při častém používání nářadí nebyli méně ostražití a nezapomínali na bezpečnostní zásady.** Nedbalé ovládání může způsobit těžké poranění za zlomek sekundy.

Svědomité zacházení a používání elektrického nářadí

- ▶ **Elektrické nářadí nepřetěžujte. Pro svou práci použijte k tomu určené elektrické nářadí.** S vhodným elektrickým nářadím budete pracovat v dané oblasti lépe a bezpečněji.
- ▶ **Nepoužívejte elektrické nářadí, jestliže jej nelze spínačem zapnout a vypnout.** Elektrické nářadí, které nelze ovládat spínačem, je nebezpečné a musí se opravit.
- ▶ **Než provedete seřízení elektrického nářadí, výměnu příslušenství nebo nářadí odložíte, vytáhněte zástrčku ze zásuvky a/nebo odstraňte odpojitelý akumulátor.** Toto preventivní opatření zabrání neúmyslnému zapnutí elektrického nářadí.
- ▶ **Uchovávejte nepoužívané elektrické nářadí mimo dosah dětí. Nenechte nářadí používat osoby, které s ním nejsou seznámeny nebo nečetly tyto pokyny.** Elektrické nářadí je nebezpečné, je-li používáno nezkušenými osobami.
- ▶ **Pečujte o elektrické nářadí a příslušenství svědomitě. Zkontrolujte, zda pohyblivé díly nářadí bezvadně fungují a nevzpříčují se, zda díly nejsou zlomené nebo poškozené tak, že by ovlivňovaly funkce elektrického nářadí. Poškozené díly nechte před použitím elektrického nářadí opravit.** Mnoho úrazů má příčinu ve špatně udržovaném elektrickém nářadí.
- ▶ **Řezné nástroje udržujte ostré a čisté.** Pečlivě ošetřované řezné nástroje s ostrými řeznými hranami se méně vzpříčují a dají se snáze vést.
- ▶ **Používejte elektrické nářadí, příslušenství, nástroje apod. podle těchto pokynů. Respektujte přitom pracovní podmínky a prováděnou činnost.** Použití elektrického nářadí pro jiné než určené použití může vést k nebezpečným situacím.
- ▶ **Udržujte rukojeti a úchopové plochy suché, čisté a bez oleje a maziwa.** Kluzké rukojeti a úchopové plochy neumožňují bezpečnou manipulaci a ovládání nářadí v neočekávaných situacích.

Servis

- ▶ **Nechte své elektrické nářadí opravit pouze kvalifikovaným odborným personálem a pouze s originálními náhradními díly.** Tím bude zajištěno, že bezpečnost elektrického nářadí zůstane zachována.

Bezpečnostní upozornění pro kmitací pily

- ▶ **Provádíte-li operaci, při které se může obráběcí příslušenství dostat do kontaktu se skrytou elektroinstalací nebo vlastním napájecím kabelem, držte elektrické nářadí za izolované uchopovací plochy.** Obráběcí příslušenství, které se dostane do kontaktu s vodičem pod napětím, může svými nechráněnými kovovými částmi vést elektrický proud a způsobit úraz obsluhy.
- ▶ **Pro zajištění a podporu obrobku na stabilní ploše použijte svorky nebo jiný praktický způsob.** Držíte-li obrobek rukou nebo opíráte o tělo, je nestabilní a může vést ke ztrátě kontroly.
- ▶ **Mějte ruce v dostatečné vzdálenosti od oblasti řezání. Nesahejte pod obrobek.** Při kontaktu s pilovým listem hrozí nebezpečí poranění.
- ▶ **Elektronářadí ved'te proti obrobku pouze zapnuté.** Jinak hrozí nebezpečí zpětného rázu, pokud se nástroj v obrobku vzpříčí.
- ▶ **Dbejte na to, aby základní deska při řezání bezpečně přiléhala.** Vzpříčený pilový plátek se může zlomit nebo vést ke zpětnému rázu.
- ▶ **Po ukončení práce elektronářadí vypněte a pilový plátek vytáhněte z řezu až tehdy, když se zastaví.** Tím zabráníte zpětnému rázu a elektronářadí můžete bezpečně odložit.
- ▶ **Než elektronářadí odložíte, počkejte, dokud se nezastaví.** Nasazovací nástroj se může vzpříčit a vést ke ztrátě kontroly nad elektronářadím.
- ▶ **Používejte pouze nepoškozené pilové plátky.** Deformované nebo tupé pilové plátky mohou prasknout, negativně ovlivňovat řez nebo způsobit zpětný ráz.
- ▶ **Po vypnutí nebrzděte pilový plátek bočním protitlakem.** Pilový plátek se může poškodit, zlomit nebo způsobit zpětný ráz.
- ▶ **Použijte vhodné detekční přístroje na vyhledání skrytých rozvodných vedení nebo kontaktujte místní dodavatelskou společnost.** Kontakt s elektrickým vedením může vést k požáru a zásahu elektrickým proudem. Poškození vedení plynu může vést k výbuchu. Proniknutí do vodovodního potrubí způsobí věcné škody nebo může způsobit zásah elektrickým proudem.

Popis výrobku a výkonu



Přečtete si všechna bezpečnostní upozornění a všechny pokyny. Nedodržování bezpečnostních upozornění a pokynů může mít za následek úraz elektrickým proudem, požár a/nebo těžká poranění.

Řiďte se obrázky v přední části návodu k obsluze.

Použití v souladu s určeným účelem

Nářadí je určeno k provádění dělicích řezů a výřezů do dřeva, plastu, kovu, keramických desek a gumy na pevném podkladu. Je vhodné pro přímé a obloukové řezy

s pokosovým úhlem až 45°. Řiďte se doporučením ohledně pilových plátků.

Zobrazené součásti

Číslování zobrazených součástí se vztahuje na zobrazení elektronářadí na stránce s obrázky.

- (1) Aretace spínače
- (2) Kolečko pro předvolbu počtu zdvihů
- (3) Vypínač
- (4) Odsávací hadice^{A)}
- (5) Odsávací hrdlo
- (6) Upínací páčka základní desky (PST 1000 PEL)
- (7) Základní deska
- (8) Nastavovací páčka předkmitu
- (9) Spínač přípravku na ofukování třísek
- (10) Kryt pro odsávání
- (11) Kluzná deska (PST 1000 PEL)
- (12) Průzor pro kontrolu vedení řezu **Cut Control**
- (13) Patka pro kontrolu vedení řezu **Cut Control**
- (14) Pracovní osvětlení
- (15) Rukojeť (izolovaná plocha rukojeti)

- (16) Upínání pilového plátku
- (17) Páčka SDS pro odjištění pilového plátku
- (18) Vodící kolečko
- (19) Pilový plátek^{A)}
- (20) Ochrana proti dotyku
- (21) Zásobník pilových plátků (PST 900 PEL / PST 9500 PEL)
- (22) Chránič proti otřepům^{A)}
- (23) Vedení podélného dorazu
- (24) Šroub (PST 900 PEL / PST 9500 PEL)
- (25) Stupnice pokosového úhlu
- (26) Paralelní doraz s přípravkem pro řezání kruhů^{A)}
- (27) Zajišťovací šroub paralelního dorazu^{A)}
- (28) Středící hrot přípravku pro řezání kruhů^{A)}
- (29) Vyznačení řezu 0°
- (30) Vyznačení řezu 45°
- (31) Vyznačení řezu 45° s kluznou deskou (PST 1000 PEL)

A) **Zobrazené nebo popsané příslušenství nepatří k standardnímu obsahu dodávky. Kompletní příslušenství naleznete v našem programu příslušenství.**

Technické údaje

Přímočará pila		PST 900 PEL	PST 1000 PEL	PST 9500 PEL
Objednáací číslo		3 603 CA0 2..	3 603 CA0 3..	3 603 CA0 2..
Kontrola vedení řezu Cut Control		●	●	●
Regulace počtu zdvihů		●	●	●
Předvolba počtu zdvihů		●	●	●
Předkmit		●	●	●
Jmenovitý příkon	W	620	650	620
Výstupní výkon	W	340	360	340
Počet zdvihů na volnoběh n_0	min ⁻¹	500–3100	500–3100	500–3100
Zdvih	mm	23	23	23
Max. hloubka řezu				
– do dřeva	mm	90	100	90
– do hliníku	mm	15	20	15
– do oceli (nelegované)	mm	8	10	8
Úhel řezu (vlevo/vpravo) max.	°	45	45	45
Hmotnost podle EPTA-Procedure 01:2014	kg	2,1	2,2	2,1
Třída ochrany		□/ II	□/ II	□/ II

Údaje platí pro jmenovité napětí [U] 230 V. U odlišných napětí a u specifických provedení pro příslušné země se mohou tyto údaje lišit.

Informace o hluku a vibracích

	PST 900 PEL	PST 1000 PEL	PST 9500 PEL
Hodnoty hlučnosti zjištěny podle EN 62841-2-11 .			
Hlučnost elektronářadí při použití váhového filtru A činí typicky:			

		PST 900 PEL	PST 1000 PEL	PST 9500 PEL
Hladina akustického tlaku	dB(A)	86	86	86
Hladina akustického výkonu	dB(A)	97	97	97
Nejistota K	dB	3	3	3

Noste chrániče sluchu!

Celkové hodnoty vibrací $a_{h,i}$ (součet vektorů tří os) a nejistota K zjištěné podle EN 62841-2-11:

Řezání dřevotřískové desky s pilovým plátkem T 144 D:

$a_{h,B}$	m/s^2	11,5	10,0	11,5
K	m/s^2	4,0	2,0	4,0

Řezání kovového plechu s pilovým plátkem T 118 A:

$a_{h,M}$	m/s^2	8,5	7,0	8,5
K	m/s^2	2,0	2,0	2,0

Úroveň vibrací a úroveň hluku, které jsou uvedené v těchto pokynech, byly změřeny pomocí normované měřicí metody podle EN 62841 a lze je použít pro vzájemné porovnání elektronářadí. Hodí se i pro předběžný odhad zatížení vibracemi a hlukem.

Uvedená úroveň vibrací a úroveň hluku reprezentuje hlavní použití elektronářadí. Pokud se ovšem bude elektronářadí používat pro jiné práce, s jinými nástroji nebo s nedostatečnou údržbou, může se úroveň hluku a úroveň vibrací lišit. To může zatížení vibracemi a hlukem po celou pracovní dobu zřetelně zvýšit.

Pro přesný odhad zatížení vibracemi a hlukem by měly být zohledněny i doby, kdy je nářadí vypnuté nebo sice běží, ale fakticky se nepoužívá. To může zatížení vibracemi a hlukem po celou pracovní dobu výrazně snížit.

Stanovte dodatečná bezpečnostní opatření k ochraně obsluhy před účinky vibrací, jako je např. údržba elektronářadí a nástrojů, udržování teplých rukou, organizace pracovních procesů.

Montáž

- **Před každou prací na elektronářadí vytáhněte zástrčku ze zásuvky.**

Nasazení/výměna pilového plátku

- **Při montáži nebo výměně nástroje noste ochranné rukavice.** Nástroje jsou ostré a při delším používání se mohou zahřívát.

Výběr pilového plátku

Přehled doporučených pilových plátků naleznete na konci tohoto návodu. Používejte pouze pilové plátky s jedním výstupkem (stopka T). Pilový plátek by neměl být delší, než je pro daný řez nutný.

Pro řezání úzkých křivek používejte úzké pilové plátky.

Nasazení pilového plátku (viz obrázek A)

- **Před nasazením pilového plátku očistěte stopku.** Znečištěnou stopku nelze spolehlivě upevnit.

Případně sejměte kryt (10) (viz „Kryt (viz obrázek G)“, Stránka 18).

Posuňte pilový plátek (19), zuby ve směru řezu, do upínání pilového plátku (16) tak, aby zaskočil. Páčka SDS (17) automaticky přeskočí dozadu a pilový plátek je zajištěný. Netlačte páčku (17) dozadu rukou, mohli byste elektronářadí poškodit.

Při nasazování pilového plátku dbejte na to, aby zadní hrana pilového plátku byla v drážce vodícího kolečka (18).

- **Zkontrolujte, zda je pilový plátek řádně upevněný.** Volný pilový plátek může vypadnout a poranit vás.

Vysunutí pilového plátku (viz obrázek B)

- **Při vysunutí pilového plátku držte elektronářadí tak, aby vysunutý pilový plátek nezranil žádné osoby či zvířata.**

Otočte páčku SDS (17) až nadoraz dopředu směrem k ochraně proti dotyku (20). Pilový plátek se uvolní a vyskočí.

Zásobník pilových plátků (PST 900 PEL / PST 9500 PEL) (viz obrázek C)

Do zásobníku pilových plátků (21) lze uložit až šest pilových plátků o délce až 110 mm. Pilové plátky se stopkou s jedním výstupkem (stopka T) vložte do určeného otvoru v zásobníku pilových plátků. Na sobě mohou ležet až tři pilové plátky. Zavřete zásobník pilových plátků a zasuňte ho až nadoraz do otvoru v základní desce (7).

Kluzná deska (PST 1000 PEL)

Při řezání choulolistivých povrchů můžete na základní desku (7) nasadit kluznou desku (11), abyste zabránili poškrábání povrchu.

Kluznou desku (11) nasadíte tak, že ji vpředu zaháknete do základní desky (7), vzadu ji zatlačíte nahoru a necháte ji zaskočit.

Při práci s kluznou deskou (11) nelze používat paralelní doraz s přípravkem pro řezání kruhů (26).

Chránič proti otřepům

Chránič proti otřepům (22) (příslušenství) může zabránit vytrhávání povrchu při řezání dřeva. Chránič proti otřepům lze používat pouze u určitých typech pilových plátků a pouze

při úhlu řezu 0. Základní deska (7) nesmí být při řezání s chráničem proti otřepům přesazená dozadu kvůli řezání blízko okraje.

Chránič proti otřepům (22) zatlačte zespodu do základní desky (7).

PST 1000 PEL (viz obrázek D): Při použití kluzné desky (11) se chránič proti otřepům (22) nenasazuje do základní desky (7), nýbrž do kluzné desky.

Kontrola vedení řezu Cut Control

Kontrola vedení řezu **Cut Control** umožňuje přesné vedení elektronářadí podél čáry řezu vyznačené na obrobku. Ke **Cut Control** patří průzor (12) se značkami řezu a patka (13) pro upevnění na elektronářadí.

Upevnění Cut Control k základní desce (viz obrázek E)

Upněte průzor pro **Cut Control** (12) do držáku v patce (13). Poté patku mírně stiskněte k sobě a nechte ji zaskočit do vedení (23) v základní desce (7).

Upevněte Cut Control na kluznou desku (PST 1000 PEL) (viz obrázek F)

U tohoto systému kontroly vedení řezu lze průzor pro **Cut Control** (12) upevnit buď společně s patkou (13) na základní desku (7), nebo samostatně přímo do držáku na kluzné desce (11).

Sejměte patku pro **Cut Control** (13) ze základní desky (7). Za tímto účelem patku lehce stiskněte k sobě a vyjměte ji z vedení (23).

Vytáhněte průzor pro **Cut Control** (12) z patky (13) a pevně ho upněte do držáků v kluzné desce (11).

Odsávání prachu/třísek

Prach z materiálů, jako jsou nátěry s obsahem olova, některé druhy dřeva, minerály a kov, může být zdraví škodlivý. Kontakt s prachem nebo vdechnutí mohou u pracovníka nebo osob nacházejících se v blízkosti vyvolat alergické reakce a/nebo onemocnění dýchacích cest.

Určitý prach, jako dubový nebo bukový prach, je pokládán za karcinogenní, zvláště ve spojení s přídavnými látkami pro ošetření dřeva (chromát, ochranné prostředky na dřevo). Materiál obsahující azbest smějí opracovávat pouze specialisté.

- Pokud možno používejte pro daný materiál vhodné odsávání prachu.
- Zajistěte dobré větrání pracoviště.
- Je doporučeno nosit ochrannou dýchací masku s třídou filtru P2.

Dodržujte předpisy pro obráběné materiály platné v příslušné zemi.

► **Zabraňte hromadění prachu na pracovišti.** Prach se může lehce vznítit.

Kryt (viz obrázek G)

Než připojíte elektronářadí k odsávání prachu, namontujte kryt (10).

Nasadte kryt (10) na elektronářadí tak, aby držáky zaskočily do otvorů v krytu.

Při práci bez odsávání prachu a u pokosových řezů kryt (10) sejměte. Za tímto účelem stiskněte kryt ve výšce vnějších držáků k sobě a vytáhněte ho dopředu.

Připojení odsávání prachu

Nasadte odsávací hadici (4) (příslušenství) na odsávací hrdlo (5). Připojte odsávací hadici (4) k vysavači (příslušenství).

Přehled připojení k různým vysavačům najdete na konci tohoto návodu.

Pro optimální odsávání používejte pokud možno chránič proti otřepům (22).

Po připojení odsávání prachu vypněte přípravek na ofukování třísek (viz „Přípravek na ofukování třísek“, Stránka 19).

Vysavač musí být vhodný pro řezaný materiál.

Při odsávání obzvláště zdraví škodlivého, karcinogenního nebo suchého prachu použijte speciální vysavač.

Provoz

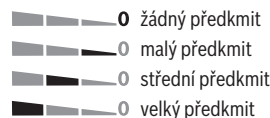
Druhy provozu

► **Před každou prací na elektronářadí vytáhněte zástrčku ze zásuvky.**

Nastavení předkmitu

Ve čtyřech stupních nastavitelný předkmit umožňuje optimální přizpůsobení rychlosti řezu, řezného výkonu a vzhledu řezu řezanému materiálu.

Nastavovací páčkou (8) můžete nastavit předkmit i za provozu.



Optimální stupeň předkmitu pro příslušné použití lze zjistit praktickou zkouškou. Přitom platí následující doporučení:

- Předkmit zvolte tím menší, resp. předkmit zcela vypněte, čím jemnější a čistší má být hrana řezu.
- Při řezání tenkých obrobků (např. plechů) předkmit vypněte.
- Při řezání tvrdých materiálů (např. oceli) pracujte s malým předkmitem.
- V měkkých materiálech a při řezání dřeva ve směru vláken můžete pracovat s maximálním předkmitem.

Nastavení pokosového úhlu

Základní desku (7) lze pro pokosové úhly až 45° otočit doprava nebo doleva.

Při pokosových řezech nelze používat kryt (10) a chránič proti otřepům (22).

Případně sejměte kryt (10) (viz „Kryt (viz obrázek G)“, Stránka 18) a odstraňte chránič proti otřepům (22) (viz „Chránič proti otřepům“, Stránka 17).

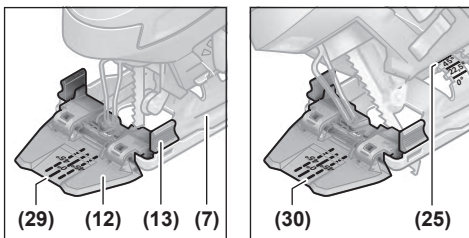
PST 900 PEL/PST 9500 PEL (viz obrázek H):

- Vytáhněte zásobník pilových plátků (21) ze základní desky (7).
- Povolte šroub (24) a posuňte základní desku (7) mírně k odsávacímu hrdlu (5).
- Pro nastavení přesných pokosových úhlů má základní deska vpravo a vlevo aretační body pro 0°, 22,5° a 45°. Otočte základní desku (7) podle stupnice (25) do požadované polohy. Jiné pokosové úhly lze nastavit pomocí úhlooměru.
- Poté posuňte základní desku (7) až nadoraz k pilovému plátku (19).
- Šroub (24) znovu utáhněte.

PST 1000 PEL (viz obrázek I):

- Povolte upínací páčku (6) základní desky a posuňte základní desku (7) mírně k odsávacímu hrdlu (5).
- Pro nastavení přesných pokosových úhlů má základní deska vpravo a vlevo aretační body pro 0°, 22,5° a 45°. Otočte základní desku (7) podle stupnice (25) do požadované polohy. Jiné pokosové úhly lze nastavit pomocí úhlooměru.
- Poté posuňte základní desku (7) až nadoraz k pilovému plátku (19).
- Pro zaaretování základní desky v nastavené poloze zatáhněte upínací páčku (6).

Kontrola vedení řezu u pokosových řezů (PST 900 PEL / PST 9500 PEL)

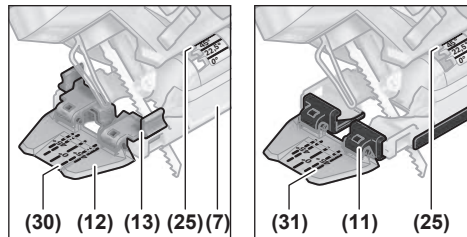


Pro kontrolu vedení řezu se na průzoru pro **Cut Control (12)** nachází jedna značka (29) pro pravouhlý řez s 0° a po jedné značce (30) pro pokosový řez se sklonem doprava nebo doleva s 45° podle stupnice (25).

Značka řezu pro pokosový úhel od 0° do 45° je proporcionální. Lze ji nanést na průzor pro **Cut Control (12)** nepermanentním popisovačem a zase snadno odstranit.

Pro přesnou práci nejlépe proveďte zkušební řez.

Kontrola vedení řezu u pokosových řezů (PST 1000 PEL)



Pro kontrolu vedení řezu se na průzoru pro **Cut Control (12)** nachází jedna značka (29) pro pravouhlý řez s 0° a po jedné značce (30) pro pokosový řez se sklonem doprava nebo doleva s 45° podle stupnice (25).

Při upevňování kontroly vedení řezu s patkou pro **Cut Control (13)** na základní desce (7) platí vnitřní značka (30).

Při upevňování průzoru pro **Cut Control (12)** přímo na kluzné desce (11) platí vnější značka (31).

Značka řezu pro pokosový úhel od 0° do 45° je proporcionální. Lze ji nanést na průzor pro **Cut Control (12)** nepermanentním popisovačem a zase snadno odstranit.

Pro přesnou práci nejlépe proveďte zkušební řez.

Přesazení základní desky

Pro řezání blízko okraje můžete základní desku (7) přesadit dozadu.

PST 900 PEL / PST 9500 PEL (viz obrázek H):

- Vytáhněte zásobník pilových plátků (21) ze základní desky (7).
- Povolte šroub (24) a posuňte základní desku (7) až nadoraz k odsávacímu hrdlu (5).
- Šroub (24) znovu utáhněte.

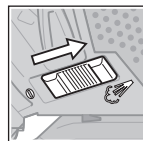
PST 1000 PEL (viz obrázek I):

- Povolte upínací páčku (6) základní desky a posuňte základní desku (7) až nadoraz k odsávacímu hrdlu (5).
- Pro zaaretování základní desky v nastavené poloze zatáhněte upínací páčku (6).

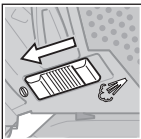
Řezání s přesazenou základní deskou (7) je možné jen při pokosovém úhlu 0°. Kromě toho se nesmí používat kontrola vedení řezu **Cut Control** s patkou (13), paralelní doraz s přípravkem pro řezání kruhů (26) (příslušenství) a chránič proti ořepům (22).

Přípravek na ofukování třísek

Pomocí proudu vzduchu přípravku na ofukování třísek se z místa řezu odstraňují třísky.



Zapnutí přípravku na ofukování třísek:
Pro práci s velkým úběrem ve dřevě, plastu apod. posuňte spínač (9) směrem k odsávacímu hrdlu.



Vypnutí přípravku na ofukování trýsek:
Pro práce v kovu a při připojení
odsávání prachu posuňte spínač **(9)**
směrem k pilovému plátku.

Uvedení do provozu

- ▶ **Dbejte na správné síťové napětí! Napětí zdroje proudu musí souhlasit s údaji na typovém štítku elektronářadí. Elektronářadí označené 230 V smí být provozováno i na 220 V.**

Zapnutí pracovního osvětlení LED

Pracovní osvětlení **(14)** zlepšuje světelné podmínky v bezprostřední pracovní oblasti. Použitím pracovního osvětlení společně s kontrolou vedení řezu **Cut Control** můžete dosáhnout mimořádně dobrých výsledků řezání.

Pracovní osvětlení **(14)** se zapíná mírným stisknutím vypínače **(3)**. Pokud spínač stlačíte více, zapne se elektronářadí a pracovní osvětlení svítí i nadále.

- ▶ **Neděvejte se přímo do pracovního osvětlení, může vás oslnit.**

Zapnutí a vypnutí

- ▶ **Zajistěte, abyste mohli ovládat spínač, aniž byste pustili rukojeť.**

Pro **zapnutí** elektronářadí stiskněte vypínač **(3)**.

Pro **zaaretování** vypínače **(3)** podržte vypínač stisknutý a posuňte aretaci **(1)** doprava nebo doleva.

Pro **vypnutí** elektronářadí uvolněte vypínač **(3)**. Při zaaretovaném vypínači **(3)** nejprve vypínač stiskněte a pak ho uvolněte.

Regulace/předvolba počtu zdvihů

Počet zdvihů zapnutého elektronářadí můžete plynule regulovat tím, jak moc stisknete vypínač **(3)**.

Při zaaretovaném vypínači **(3)** pracuje elektronářadí s předvoleným počtem zdvihů.

Pomocí kolečka pro předvolbu počtu zdvihů **(2)** můžete zvolit počet zdvihů a měnit ho během provozu.

- 1–2: nízký počet zdvihů
- 3–4: střední počet zdvihů
- 5–6: vysoký počet zdvihů

Požadovaný počet zdvihů je závislý na materiálu a pracovních podmínkách a lze ho zjistit praktickou zkouškou.

Snížení zdvihů se doporučuje při nasazování pilového plátku na obrobek a při řezání plastu a hliníku.

Při delších pracích s nízkým počtem zdvihů se může elektronářadí silně zahřát. Vyjměte pilový plátek a nechte elektronářadí pro vychladnutí cca 3 min běžet s maximálním počtem zdvihů.

Pracovní pokyny

- ▶ **Před každou prací na elektronářadí vytáhněte zástrčku ze zásuvky.**
- ▶ **Pokud se pilový plátek zablokuje, elektronářadí okamžitě vypněte.**
- ▶ **Při řezání malých nebo tenkých obrobků použijte vždy stabilní podložku nebo řezací stanici (Bosch PLS 300).**

Řežte s mírným přitlakem, aby se získali optimální a přesný výsledek řezu.

U dlouhých a přímých řezů do silného dřeva (> 40 mm) může čára řezu probíhat nepřesně. Pro přesné řezy v tomto případě doporučujeme použít okružní pilu Bosch.

Ponorné řezání (viz obrázek J)

- ▶ **Ponorné řezání se nesmí provádět u měkkých materiálů, jako je dřevo, sádrokarton apod.!**

Pro ponorné řezání použijte pouze krátké pilové plátky. Ponorné řezání je možné pouze s pokosovým úhlem 0°.

Nasadte elektronářadí přední hranou základní desky **(7)** na obrobek tak, aby se pilový plátek **(19)** dotýkal obrobku, a zapněte ho. U elektronářadí s regulací počtu zdvihů zvolte maximální počet zdvihů. Přitlačte elektronářadí pevně k obrobku a nechte pilový plátek pomalu zanořit do obrobku. Jakmile základní deska **(7)** dosedne celou plochou na obrobek, řežte dál podél požadované čáry řezu.

Paralelní doraz s přípravkem pro řezání kruhů (příslušenství)

Při použití paralelního dorazu s přípravkem pro řezání kruhů **(26)** (příslušenství) smí tloušťka obrobku činit maximálně 30 mm.

Odstraňte patku pro **Cut Control (13)** ze základní desky **(7)**. Za tímto účelem patku mírně stiskněte a vyjměte ji z vedení **(23)**.

PST 1000 PEL: Při použití kluzné desky **(11)** lze průzor pro **Cut Control (12)** připevnit vpředu na kluznou desku.

Uspodňuje to přesné nastavení požadované čáry řezu především u pokosových řezů (viz „Kontrola vedení řezu u pokosových řezů (PST 1000 PEL)“, Stránka 19).

Paralelní řezy (viz obrázek K): Povolte zajišťovací šroub **(27)** a prostrčte stupnici paralelního dorazu vedením **(23)** v základní desce. Nastavte požadovanou šířku řezu jako hodnotu stupnice na vnitřní hraně základní desky. Utáhněte zajišťovací šroub **(27)**.

Řezání kruhů (viz obrázek L): V linii řezu kruhu, který chcete vyříznout, vyvrtejte otvor, který je dostačující pro prostrčení pilového plátku. Upravte otvor frézku nebo pilníkem tak, aby byl pilový plátek zarovnaný s čarou řezu.

Nasadte zajišťovací šroub **(27)** na druhou stranu paralelního dorazu. Prostrčte stupnici paralelního dorazu vedením **(23)** v základní desce. V obrobku vyvrtejte ve středu vyřezávaného výřezu otvor. Prostrčte středící hrot **(28)** vnitřním otvorem paralelního dorazu a do vyvrtného otvoru. Nastavte poloměr jako hodnotu stupnice na vnitřní hraně základní desky. Utáhněte zajišťovací šroub **(27)**.

Chladicí/mazací prostředek

Při řezání kovu byste měli kvůli zahrnutí materiálu nanést podél řezné čáry chladicí, resp. mazací prostředek.

Údržba a servis

Údržba a čištění

- ▶ **Před každou prací na elektronářadí vytáhněte zástrčku ze zásuvky.**
- ▶ **Udržujte elektronářadí a větrací otvory čisté, aby pracovalo dobře a bezpečně.**

Pokud se výstupní otvor prachu ucpe, vypněte elektronářadí, sejměte odsávání prachu a odstraňte prach a třísky.

Pravidelně čistěte upínání pilového plátku. Za tímto účelem vyjměte z nářadí pilový plátek a nářadím lehce poklepejte o rovnou plochu.

Silné znečištění elektronářadí může vést k poruchám funkce. Silně prašné materiály proto neřezejte zespoda nebo nad hlavou.

- ▶ **Při použití v extrémních podmínkách použijte pokud možno vždy odsávací zařízení. Často vyfukujte větrací otvory a před nářadí zapojte proudový chránič.**
Při řezání kovů se může uvnitř elektronářadí usazovat vodivý prach. To může negativně ovlivnit ochrannou izolaci elektronářadí.

Vodící kolečko (18) příležitostně promažte kapkou oleje.

Vodící kolečko (18) pravidelně kontrolujte. Je-li opotřebené, musí se nechat vyměnit v autorizovaném servisu Bosch.

Je-li nutná výměna přívodního kabelu, nechte ji provést firmou Bosch nebo autorizovaným servisem pro elektronářadí Bosch, abyste zabránili ohrožení bezpečnosti.

Zákaznická služba a poradenství ohledně použití

Zákaznická služba zodpoví vaše dotazy k opravě a údržbě vašeho výrobku a též k náhradním dílům. Rozkladové výkresy a informace o náhradních dílech najdete také na: www.bosch-pt.com.

V případě dotazů k našim výrobkům a příslušenství vám ochotně pomůže poradenský tým Bosch.

V případě veškerých otázek a objednávek náhradních dílů bezpodmínečně uveďte 10místné věcné číslo podle typového štítku výrobku.

Czech Republic

Robert Bosch odbytová s.r.o.

Bosch Service Center PT

K Vápence 1621/16

692 01 Mikulov

Na www.bosch-pt.cz si můžete objednat opravu Vašeho stroje nebo náhradní díly online.

Tel.: +420 519 305700

Fax: +420 519 305705

E-Mail: servis.naradi@cz.bosch.com

www.bosch.cz

Likvidace

Elektronářadí, příslušenství a obaly odevzdejte k ekologické recyklaci.



Elektronářadí nevyhazujte do domovního odpadu!

Pouze pro země EU:

Podle evropské směrnice 2012/19/EU o odpadních elektrických a elektronických zařízeních a její realizace v národních zákonech se již nepoužitelné elektronářadí musí shromažďovat odděleně od ostatního odpadu a odevzdat k ekologické recyklaci.

Slovenčina

Bezpečnostné upozornenia

Všeobecné bezpečnostné upozornenia pre elektrické náradie

⚠ VÝSTRAHA Prečítajte si všetky bezpečnostné upozornenia, pokyny, ilustrácie a špecifikácie dodané s týmto elektrickým náradím.

Nedodržovanie všetkých uvedených pokynov môže mať za následok úraz elektrickým prúdom, požiar a/alebo ťažké poranenie.

Tieto výstražné upozornenia a bezpečnostné pokyny starostlivo uschovajte na budúce použitie.

Pojem „elektrické náradie“ používaný v nasledujúcom texte sa vzťahuje na elektrické náradie napájané zo siete (s prívodnou šnúrou) a na elektrické náradie napájané akumulátorovou batériou (bez prívodnej šnúry).

Bezpečnosť na pracovisku

- ▶ **Pracovisko vždy udržiavajte čisté a dobre osvetlené.**
Neporiadok a neosvetlené priestory pracoviska môžu mať za následok pracovné úrazy.
- ▶ **Nepoužívajte elektrické náradie vo výbušnom prostredí, napr. tam, kde sa nachádzajú horľavé kvapaliny, plyny alebo horľavý prach.** Ručné elektrické náradie vytvára iskry, ktoré by mohli zapáliť prach alebo výpary.
- ▶ **Nedovoľte deťom a iným nepovolným osobám, aby sa počas používania elektrického náradia zdržiavali v blízkosti pracoviska.** Pri rozptyľovaní môžete stratiť kontrolu nad náradím.

Bezpečnosť – elektrina

- ▶ **Zástrčka prívodnej šnúry elektrického náradia musí zodpovedať použitej zásuvke. V žiadnom prípade nijako nemeňte zástrčku. S uzemneným elektrickým náradím nepoužívajte ani žiadne zástrčkové adapté-**

ry. Neupravované zástrčky a vhodné zásuvky znižujú riziko úrazu elektrickým prúdom.

- ▶ **Vyhýbajte sa telesnému kontaktu s uzemnenými povrchovými plochami, ako sú napr. potrubia, vykurovacie telesá, sporáky a chladničky.** Ak je vaše telo uzemnené, hrozí zvýšené riziko úrazu elektrickým prúdom.
- ▶ **Nevystavujte elektrické náradie dažďu ani vlhkosti.** Vniknutie vody do ručného elektrického náradia zvyšuje riziko úrazu elektrickým prúdom.
- ▶ **Nepoužívajte prírodnú šnúru na iné než určené účely: na nosenie ručného elektrického náradia, ani na jeho zavesenie a zástrčku nevyberajte zo zásuvky ťahaním za prírodnú šnúru. Udržujte sieťovú šnúru mimo dosahu horúcich telies, oleja, ostrých hrán alebo pohybujúcich sa súčastí.** Poškodené alebo zauzlené prírodné šnúry zvyšujú riziko úrazu elektrickým prúdom.
- ▶ **Keď pracujete s elektrickým náradím vonku, používajte len také predlžovacie káble, ktoré sú schválené aj na používanie vo vonkajších priestoroch.** Použitie predlžovacieho kábla, ktorý je vhodný na používanie vo vonkajšom prostredí, znižuje riziko úrazu elektrickým prúdom.
- ▶ **Ak sa nedá vyhnúť použitiu elektrického náradia vo vlhkom prostredí, použite ochranný spínač pri poruchových prúdoch.** Použitie ochranného spínača pri poruchových prúdoch znižuje riziko úrazu elektrickým prúdom.

Bezpečnosť osôb

- ▶ **Buďte ostražití, sústreďte sa na to, čo robíte, a s elektrickým náradím pracujte uvážlivo. Nepracujte s elektrickým náradím, ak ste unavení alebo ak ste pod vplyvom drog, alkoholu alebo liekov.** Krátka nepozornosť pri používaní elektrického náradia môže mať za následok vážne poranenia.
- ▶ **Používajte osobné ochranné prostriedky. Vždy používajte ochranné okuliare.** Používanie osobných ochranných prostriedkov, ako je ochranná dýchacia maska, bezpečnostná pracovná obuv, ochranná prilba alebo chrániče sluchu, podľa druhu elektrického náradia a spôsobu jeho použitia znižuje riziko zranenia.
- ▶ **Vyhýbajte sa neúmyselnému uvedeniu elektrického náradia do činnosti. Pred zasunutím zástrčky do zásuvky a/alebo pred pripojením akumulátora, pred chytením alebo prenášaním elektrického náradia sa vždy presvedčte, či je elektrické náradie vypnuté.** Prenášanie elektrického náradia so zapnutým vypínačom alebo pripojenie zapnutého elektrického náradia k elektrickej sieti môže mať za následok nehodu.
- ▶ **Kým zapnete elektrické náradie, odstráňte z neho nastavovacie pomôcky alebo kľúče na skrutky.** Nastavovací nástroj alebo kľúč, ktorý sa nachádza v rotujúcej časti elektrického náradia, môže spôsobiť vážne poranenia osôb.
- ▶ **Vyhýbajte sa abnormálnym polohám tela. Dbajte na pevný postoj a neustále udržiavajte rovnováhu.** Takto

budete môcť lepšie kontrolovať ručné elektrické náradie v neočakávaných situáciách.

- ▶ **Pri práci noste vhodný pracovný odev. Nenoste voľné odevy ani šperky. Dbajte, aby sa vlasy, odev a rukavice nedostali do blízkosti pohyblivých súčastí.** Voľný odev, dlhé vlasy alebo šperky sa môžu zachytiť do rotujúcich častí elektrického náradia.
- ▶ **Ak sa dá na ručné elektrické náradie namontovať odsávacie zariadenie a zariadenie na zachytávanie prachu, presvedčte sa, či sú dobre pripojené a správne používané.** Používanie odsávacieho zariadenia a zariadenia na zachytávanie prachu znižuje riziko ohrozenia zdravia prachom.
- ▶ **Dbajte, aby ste pri rutinnom používaní náradia nekonali v rozpore s princípmi jeho bezpečného používania.** Nepozorná práca môže viesť v okamihu k ťažkému zraneniu.

Starostlivé používanie elektrického náradia

- ▶ **Nikdy nepreťažujte elektrické náradie. Používajte elektrické náradie vhodné na daný druh práce.** S vhodným ručným elektrickým náradím budete pracovať lepšie a bezpečnejšie v uvedenom rozsahu výkonu náradia.
- ▶ **Nepoužívajte elektrické náradie, ktoré má pokazený vypínač.** Náradie, ktoré sa už nedá zapnúť alebo vypnúť, je nebezpečné a treba ho zveriť do opravy odborníkovi.
- ▶ **Než začnete náradie nastavovať alebo prestavovať, vymieňať príslušenstvo alebo kým ho odložíte, vždy vytiahnite zástrčku sieťovej šnúry zo zásuvky a/alebo odoberte akumulátor, ak je to možné.** Toto preventívne opatrenie zabraňuje neúmyselnému spusteniu elektrického náradia.
- ▶ **Nepoužívané elektrické náradie uschovávajte tak, aby bolo mimo dosahu detí. Nedovoľte používať toto náradie osobám, ktoré s ním nie sú dôverne oboznámené alebo ktoré si neprečítali tieto pokyny.** Elektrické náradie je nebezpečné, ak ho používajú neskusené osoby.
- ▶ **Elektrické náradie a príslušenstvo starostlivo ošetrujte. Kontrolujte, či pohyblivé súčiastky bezchybne fungujú alebo či nie sú blokované, zlomené alebo poškodené, čo by mohlo negatívne ovplyvniť správne fungovanie elektrického náradia. Pred použitím náradia dajte poškodené súčiastky vymeniť.** Veľa nehôd je spôsobených nedostatočnou údržbou elektrického náradia.
- ▶ **Rezné nástroje udržiavajte ostré a čisté.** Starostlivo ošetrované rezné nástroje s ostrými reznými hranami majú menšiu tendenciu zablokovať sa a ľahšie sa dajú viesť.
- ▶ **Používajte elektrické náradie, príslušenstvo, nastavovacie nástroje a pod. podľa týchto výstražných upozornení a bezpečnostných pokynov. Pri práci zohľadnite konkrétne pracovné podmienky a činnosť, ktorú budete vykonávať.** Používanie elektrického náradia na iný než predpokladaný účel môže viesť k nebezpečným situáciám.

- ▶ **Rukoväti a úchopové povrchy udržiajte suché, čisté a bez oleja alebo mazacieho tuku.** Šmyklivé rukoväti a úchopové povrchy neumožňujú bezpečnú manipuláciu a ovládanie náradia v neočakávaných situáciách.

Servis

- ▶ **Elektrické náradie dávajte opravovať len kvalifikovanému personálu, ktorý používa originálne náhradné súčiastky.** Tým sa zaisťujú zachovanie bezpečnosti náradia.

Bezpečnostné pokyny pre priamočiare píly

- ▶ **Ak vykonávate operáciu, kde sa môže obrábacie príslušenstvo dostať do kontaktu so skrytou elektroinštaláciou alebo vlastným napájacím káblom, držte elektrické náradie za izolované uchopovacie plochy.** Rezacie príslušenstvo pri kontakte s vodičom pod napätím môže prepojiť odhalené kovové časti náradia s fázou a používateľ môže byť zasiahnutý elektrickým prúdom.
- ▶ **Na upevnenie a podporu obrobku na stabilnej ploche použite svorky alebo iný praktický spôsob.** Ak držíte obrobok rukou alebo si ho opierate o telo, je nestabilný a môže to viesť k strate kontroly.
- ▶ **Obidve ruky majte v dostatočnej vzdialenosti od priestoru pílenia. Nesiahajte pod obrobok.** Pri kontakte s pílovým listom hrozí nebezpečenstvo vážneho poranenia.
- ▶ **Elektrické náradie ved'te proti obrobku iba v zapnutom stave.** Inak hrozí v prípade zaseknutia pracovného nástroja v obrobku nebezpečenstvo spätného rázu.
- ▶ **Dbajte na to, aby pri pílení základná doska vždy bezpečne priliehala.** Spriečený alebo zaseknutý pílový list sa môže zlomiť, alebo vyvolať spätný ráz.
- ▶ **Po skončení práce elektrické náradie vypnite a pílový list vyberte z rezu až vtedy, keď sa úplne zastaví.** Tak sa vyhnete spätnému rázu náradia a budete môcť elektrické náradie bezpečne odložiť.
- ▶ **Počkajte na úplné zastavenie elektrického náradia, až potom ho odložte.** Vkladací nástroj sa môže zaseknúť a môže zapríčiniť stratu kontroly nad ručným elektrickým náradím.
- ▶ **Používajte len nepoškodené a bezchybné pílové listy.** Skrivené alebo neostre pílové listy sa môžu zlomiť alebo spôsobiť spätný ráz ručného elektrického náradia.
- ▶ **Pílový list po vypnutí nebrzdíte bočným protitlakom.** Pílový list by sa mohol poškodiť, zlomiť alebo by mohol vyvolať spätný ráz.
- ▶ **Používajte vhodné prístroje na vyhľadávanie skrytých elektrickým vedení a potrubí alebo sa obráťte na miestne energetické podniky.** Kontakt s elektrickým vodičom pod napätím môže spôsobiť požiar alebo mať za následok zásah elektrickým prúdom. Poškodenie plynového potrubia môže mať za následok explóziu. Preniknutie do vodovodného potrubia spôsobí vecné škody alebo môže mať za následok zásah elektrickým prúdom.

Opis výrobku a výkonu



Prečítajte si všetky bezpečnostné upozornenia a pokyny. Nedodržanie bezpečnostných upozornení a pokynov môže zapríčiniť úraz elektrickým prúdom, požiar a/alebo ťažké poranenia.

Prosím, všimnite si obrázky v prednej časti návodu na použitie.

Používanie v súlade s určením

Elektrické náradie je určené, pri pevnom podložení, na vykonávanie deliacich rezov a výrezov do dreva, plastu, kovu, keramických dosiek a gumy. Je vhodné na rovné a zakrivené rezy so šikmým uhlom do 45°. Dodržiavajte odporúčania týkajúce sa pílového listu.

Vyobrazené komponenty

Číslovanie jednotlivých komponentov sa vzťahuje na vyobrazenie elektrického náradia na grafickej strane.

- (1) Aretácia vypínača
- (2) Nastavovacie koliesko predvolby frekvencie kmitov
- (3) Vypínač
- (4) Odsávací hadica^{A)}
- (5) Odsávací nátrubok
- (6) Upínacia páka vodiace sane (PST 1000 PEL)
- (7) Vodiace sane
- (8) Nastavovacia páčka pre výkyv
- (9) Spínač zariadenia na odľukovanie triesok
- (10) Kryt odsávania
- (11) Klzná pätká (PST 1000 PEL)
- (12) Priezor na kontrolu čiary rezu **Cut Control**
- (13) Sokel pre kontrolu čiary rezu **Cut Control**
- (14) Pracovné svetlo
- (15) Rukoväť (izolovaná úchopová plocha)
- (16) Uchytenie pílového listu
- (17) SDS páka odblokovania pílového listu
- (18) Vodiaci valček
- (19) Pílový list^{A)}
- (20) Chránič proti dotyku (chránič prstov)
- (21) Zásobník pílových listov (PST 900 PEL/ PST 9500 PEL)
- (22) Chránič proti vytrhávaní materiálu^{A)}
- (23) Vedenie paralelného dorazu
- (24) Skrutka (PST 900 PEL/PST 9500 PEL)
- (25) Stupnica uhla zošikmenia
- (26) Paralelný doraz s vyrezávačom kruhov^{A)}
- (27) Zaisťovacia skrutka paralelného dorazu^{A)}
- (28) Strediaci hrot vyrezávača kruhov^{A)}

- (29) Označenie rezu 0°
 (30) Označenie rezu 45°

- (31) Označenie rezu 45° s klznou pätkou
 (PST 1000 PEL)

A) **Vyobrazené alebo opísané príslušenstvo nepatrí do štandardného rozsahu dodávky. Kompletné príslušenstvo nájdete v našom sortimente príslušenstva.**

Technické údaje

Priamočiara píla		PST 900 PEL	PST 1000 PEL	PST 9500 PEL
Vecné číslo		3 603 CA0 2..	3 603 CA0 3..	3 603 CA0 2..
Kontrola čiary rezu Cut Control		●	●	●
Regulácia frekvencie zdvihov		●	●	●
Predvoľba frekvencie zdvihov		●	●	●
Výkyv		●	●	●
Menovitý príkon	W	620	650	620
Výkon	W	340	360	340
Počet zdvihov pri voľnobehu n_0	min ⁻¹	500–3100	500–3100	500–3100
Zdvih	mm	23	23	23
max. hĺbka rezu				
– do dreva	mm	90	100	90
– do hliníka	mm	15	20	15
– do ocele (nelegovanej)	mm	8	10	8
Uhol rezu (naľavo/napravo) max.	°	45	45	45
Hmotnosť podľa EPTA-Procedure 01:2014	kg	2,1	2,2	2,1
Trieda ochrany		□/ II	□/ II	□/ II

Údaje platia pre menovité napätie [U] 230 V. Pri odlišných napätiach a vo vyhotoveniach špecifických pre jednotlivé krajiny sa môžu tieto údaje líšiť.

Informácia o hlučnosti/vibráciách

		PST 900 PEL	PST 1000 PEL	PST 9500 PEL
Hodnoty emisií hluku zistené podľa EN 62841-2-11 .				
Hladina akustického tlaku elektrického náradia pri použití váhového filtra A je typicky:				
Hladina akustického tlaku	dB(A)	86	86	86
Hladina akustického výkonu	dB(A)	97	97	97
Neistota K	dB	3	3	3

Noste prostriedky na ochranu sluchu!

Celkové hodnoty vibrácií a_h (súčet vektorov v troch smeroch) a neistota K zistená podľa **EN 62841-2-11**:

Rezanie drevotrieskovej dosky pilovým listom T 144 D:

$a_{h,B}$	m/s ²	11,5	10,0	11,5
K	m/s ²	4,0	2,0	4,0

Rezanie kovového plechu pilovým listom T 118 A:

$a_{h,M}$	m/s ²	8,5	7,0	8,5
K	m/s ²	2,0	2,0	2,0

Úroveň vibrácií a úroveň hluku, ktoré sú uvedené v týchto pokynoch, boli namerané podľa normovaného meracieho postupu uvedeného v norme EN 62841 a možno ich používať na vzájomné porovnávanie elektrického náradia. Hodí sa aj na predbežný odhad zaťaženia vibráciami a hlukom.

Uvedená úroveň vibrácií a úroveň hluku reprezentuje hlavné spôsoby použitia elektrického náradia. Avšak v takých prípadoch, keď sa toto ručné elektrické náradie použije na iné druhy práce, s odlišnými pracovnými nástrojmi alebo sa podrobuje nedostatočnej údržbe, môže sa hladina emisií

hluku a úroveň vibrácií od týchto hodnôt odlišovať. To môže emisie hluku a zaťaženie vibráciami počas celého pracovného času výrazne zvýšiť.

Na presný odhad zaťaženia vibráciami a emisiami hluku by sa mala zohľadniť aj doba, počas ktorej je náradie vypnuté alebo síce spustené, ale v skutočnosti sa nepoužíva. To môže zaťaženie vibráciami a emisie hluku počas celého pracovného času výrazne redukovať.

Na ochranu obsluhujúcej osoby pred pôsobením vibrácií určite ďalšie bezpečnostné opatrenia, ako napríklad: údržba elektrického náradia a vkladacích nástrojov, udržiavanie správnej teploty rúk, organizácia pracovných procesov.

Montáž

- **Pred všetkými prácami na elektrickom náradí vytiahnite sieťovú zástrčku zo zásuvky.**

Vkladanie/výmena pílového listu

- **Pri montáži alebo výmene vkladacieho nástroja noste ochranné rukavice.** Vkladacie nástroje sú ostré a pri dlhšom používaní môžu byť horúce.

Výber pílového listu

Prehľad odporúčaných pílových listov nájdete na konci tohto Návodu na používanie. Vložte len pílový list s jednovačkovou stopkou (T-stopka). Použitý pílový list by nemal byť dlhší, ako je pre plánovaný druh rezu nevyhnutné.

Na rezanie kriviek s malým polomerom používajte úzky pílový list.

Vloženie pílového listu (pozri obrázok A)

- **Pred vložením očistite stopku pílového listu.** Znečistená stopka sa nedá bezpečne a spoľahlivo upevniť.

V prípade potreby odoberte kryt (10) (pozri „Kryt (pozri obrázok G)“, Stránka 26).

Posúvajte pílový list (19) zubami v smere rezu, až kým nezaskočí do uchytania pílového listu (16). SDS páčka (17) automaticky zaskočí dozadu a pílový list sa zaistí. Páčku (17) nezatlačte dozadu rukou, inak by ste mohli poškodiť elektrické náradie.

Pri vkladaní pílového listu dávajte pozor na to, aby chrbát pílového listu ležal v drážke vodiacej kladky (18).

- **Skontrolujte pevné osadenie pílového listu.** Voľný pílový list by mohol vypadnúť a poraniť vás.

Vyhodenie pílového listu (pozri obrázok B)

- **Pri vyhadzovaní pílového listu držte náradie tak, aby vyhadzovaný pílový list nemohol zraniť žiadne osoby ani zvieratá.**

Otočte SDS páčku (17) až na doraz v smere chrániča proti dotyku (20) dopredu. Pílový list sa uvoľní a dôjde k jeho vyhodneniu.

Zásobník pílových listov (PST 900 PEL/PST 9500 PEL) (pozri obrázok C)

V zásobníku pílových listov (21) môžete uložiť až šesť pílových listov s dĺžkou až do 110 mm. Vkladajte pílové listy s jednovačkovou stopkou (stopkou T) do určeného výrezu

zásobníka pílových listov. Nad sebou môžu byť uložené až tri pílové listy.

Uzatvorte zásobník pílových listov a posuňte ho až na doraz do výrezu základnej dosky (7).

Klzná päťka (PST 1000 PEL)

Pri opracovávaní chĺstovitých povrchov sa môže klzná päťka (11) nasadiť na vodiace sane (7), aby sa zabránilo poškrabaniu povrchu.

Pri nasadzovaní klznej pätky (11) zaveste vpredu na vodiace sane (7), vytlačte ju vzadu hore a nechajte zapadnúť.

Pri práci s klznou pätkou (11) sa nemôže používať paralelný doraz s vyrezávačom kruhov (26).

Chránič proti vytrhávaniu materiálu

Chránič proti vytrhávaniu materiálu (22) (príslušenstvo) môže zabrániť vytrhnutiu povrchu pri rezaní dreva. Chránič proti vytrhávaniu materiálu sa dá používať len pri určitých typoch pílových listov a len pri uhle rezania 0°. Základná doska (7) sa pri rezaní s chráničom proti vytrhávaniu materiálu nesmie kvôli rezaniu blízko pri okrají presunúť dozadu.

Chránič proti vytrhávaniu materiálu (22) vtlačte zdola do vodiacich saní (7).

PST 1000 PEL (pozri obrázok D): Pri používaní klznej pätky (11) sa chránič proti vytrhávaniu materiálu (22) nevsadí do vodiacich saní (7), ale do klznej pätky.

Kontrola línie rezu Cut Control

Kontrola línie rezu **Cut Control** umožňuje precízne vedenie elektrického náradia pozdĺž línie rezu nakreslenej na obrobku. K súčasti **Cut Control** patrí náhľadové okienko (12) so značkami pre rez a podstavec (13) na upevnenie na elektrickom náradí.

Upevnenie súčasti Cut Control na základnej doske (pozrite si obrázok E)

Pevne upnite náhľadové okienko pre **Cut Control** (12) v držiakoch na podstavci (13). Potom zľahka zatlačte podstavec dohromady a nechajte ho zaskočiť vo vedení (23) základnej dosky (7).

Upevnenie Cut Control na klznej pätke (PST 1000 PEL) (pozri obrázok F)

Pri týchto systémoch s kontrolou čiary rezu sa môže upevniť priezor **Cut Control** (12) buď spolu so sklom (13) na vodiacich saniach (7), alebo priamo na držiakoch na klznej pätke (11).

Odstáňte sokel pre **Cut Control** (13) z vodiacich saní (7). Sokel potom mierne stačte a vyberte ho z vedenia (23) von.

Vytiahnite priezor **Cut Control** (12) zo sokla (13) a zovrite ho do držiakov na vodiacich saniach (11).

Odsávanie prachu a triesok

Prach z niektorých materiálov, napr. z náterov obsahujúcich olovo, z niektorých druhov dreva, minerálov a kovu môže byť zdraviu škodlivý. Kontakt s takýmto prachom alebo jeho vdychovanie môže vyvolávať alergické reakcie a/alebo ochore-

nia dýchacích ciest používateľa alebo osôb, ktoré sa nachádzajú v blízkosti.

Určité druhy prachu, ako napríklad prach z dubového alebo z bukoveho dreva, sa považujú za rakovinotvorné, predovšetkým v spojení s prídavnými látkami, ktoré sa používajú na ošetrovanie dreva (chróman, prostriedky na ochranu dreva). Materiál, ktorý obsahuje azbest, smú upravovať len odborníci.

- Používajte podľa možnosti také odsávanie prachu, ktoré je pre daný materiál vhodné.
- Postarajte sa o dobré vetranie svojho pracoviska.
- Odporúčame používať masku na ochranu dýchacích ciest s filtrom triedy P2.

Dodržiavajte aj predpisy vašej krajiny týkajúce sa obrábajúcich materiálov.

► **Zabráňte usadzovaniu a hromadeniu prachu na pracovisku.** Prach sa môže ľahko zapáliť.

Kryt (pozri obrázok G)

Namontujte kryt (10) skôr než pripojíte elektrické náradie na odsávanie prachu.

Nasadzte kryt (10) na elektrické náradie tak, aby držiaky zapadli do výrezov skrine.

Odoberte kryt (10) pri vykonávaní prác bez odsávania prachu, ako aj na vykonávanie šikmých rezov. Na vykonanie tohto úkonu stlačte kryt na odsávanie dohromady vo výške vonkajších držiakov a potiahnite ho smerom dopredu.

Pripojenie odsávania

Nasuňte odsávaciu hadicu (4) (príslušenstvo) na odsávací nátrubok (5). Prepojte odsávaciu hadicu (4) s vysávačom (príslušenstvo).

Prehľad vzťahujúci sa na pripojenie k rôznym vysávačom nájdete na konci tohto návodu.

Na optimálne odsávanie použite podľa možnosti chránič proti vytrhávaniu materiálu (22).

Zariadenie na odľudkovanie triesok vypnite, keď ste pripojili odsávanie prachu (pozri „Zariadenie na odľudkovanie triesok“, Stránka 27).

Vysávač musí byť vhodný pre daný druh upravovaného materiálu.

Pri odsávaní materiálov mimoriadne ohrozujúcich zdravie, rakovinotvorných alebo suchých druhov prachu používajte špeciálny vysávač.

Prevádzka

Druhy prevádzky

► **Pred všetkými prácami na elektrickom náradí vytrhajte sieťovú zástrčku zo zásuvky.**

Nastavenie výkyvu

Výkyv, ktorý je nastaviteľný v štyroch stupňoch, umožňuje optimálne prispôsobenie rýchlosti rezania, výkonu pri rezaní a výsledného vzhľadu po rezaní konkrétnemu upravovanému materiálu.

Nastavovacou páčkou (8) môžete nastavovať výkyv aj počas prevádzky.



Optimálny stupeň výkyvu pre príslušné použitie sa dá najlepšie zistiť praktickým vyskúšaním. Pritom platia nasledujúce odporúčania:

- Nastavujte stupeň výkyvu tým menší (alebo výkyv úplne vypnite), čím jemnejšia a čistejšia má byť hrana rezu.
- Pri opracovávaní tenkých materiálov (napríklad plechov) výkyv vypnite.
- V tvrdých materiáloch (napríklad ocelí) pracujte s malým výkyvom.
- V mäkkých materiáloch a pri rezaní dreva po smere vlákien môžete pracovať s maximálnym výkyvom.

Nastavenie uhla zošikmenia

Základná doska (7) sa dá na vykonávanie šikmých rezov nakloniť až do uhla 45° doprava alebo doľava.

Kryt (10) a chránič proti vytrhávaniu materiálu (22) sa pri šikmých rezoch nedajú používať.

V prípade potreby odoberte kryt (10) (pozri „Kryt (pozri obrázok G)“, Stránka 26) a odstráňte chránič proti vytrhávaniu materiálu (22) (pozri „Chránič proti vytrhávaniu materiálu“, Stránka 25).

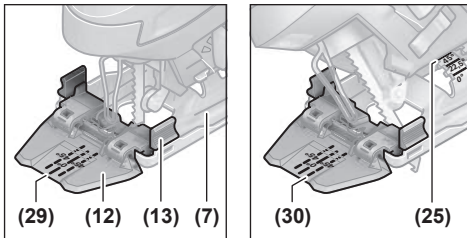
PST 900 PEL/PST 9500 PEL (pozri obrázok H):

- Vytrhajte zásobník pilových listov (21) z vodiacich saní (7).
- Povoľte skrutku (24) a posuňte vodiace sane (7) mierne v smere odsávacieho nátrubku (5).
- Na nastavenie presného uhla zošikmenia majú vodiace sane vpravo a vľavo západkové body 0°, 22,5° a 45°. Otočte vodiace sane (7) podľa stupnice (25) do želanej polohy. Ostatné uhly zošikmenia môžete nastavovať pomocou uhlomera.
- Potom posuňte vodiace sane (7) až na doraz v smere pilového listu (19).
- Skrutku (24) znova utiahnite.

PST 1000 PEL (pozri obrázok I):

- Otvorte upínaciu páku (6) vodiacich saní a posuňte vodiace sane (7) mierne v smere odsávacieho nátrubku (5).
- Na nastavenie presného uhla zošikmenia majú vodiace sane vpravo a vľavo západkové body 0°, 22,5° a 45°. Otočte vodiace sane (7) podľa stupnice (25) do želanej polohy. Ostatné uhly zošikmenia môžete nastavovať pomocou uhlomera.
- Potom posuňte vodiace sane (7) až na doraz v smere pilového listu (19).
- Zatvorte upínaciu páku (6), keď chcete vodiace sane zaaretovať do nastavenej pozície.

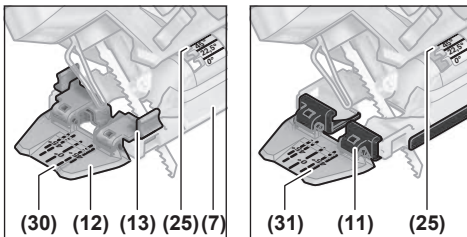
Kontrola čiary rezu pri šikmých rezoch (PST 900 PEL/ PST 9500 PEL)



Na kontrolu línie rezu je na náhľadovom okienku pre **Cut Control (12)** jedna značka (29) pre pravouhlý rez s hodnotou 0° a po jednej značke (30) pre šikmý rez klesajúci smerom doprava alebo doľava, s hodnotou 45° podľa stupnice (25).

Značka rezu pre šikmý uhol v rozmedzí 0° a 45° je udávaná proporcionálne. Je možné ju doplnkovo vyznačiť na náhľadovom okienku pre **Cut Control (12)** s použitím značkovača, ktorý nezanecháva trvalý popis a dá sa ľahko opäť odstrániť. Na presnú prácu podľa daných rozmerov je najlepšie vykonať skúšobný rez.

Kontrola čiary rezu pri šikmých rezoch (PST 1000 PEL)



Na kontrolu línie rezu je na náhľadovom okienku pre **Cut Control (12)** jedna značka (29) pre pravouhlý rez s hodnotou 0° a po jednej značke (30) pre šikmý rez klesajúci smerom doprava alebo doľava, s hodnotou 45° podľa stupnice (25).

Pri upevnení kontroly čiary rezu so soklom pre **Cut Control (13)** na vodiacich saniach (7) platí vnútorné označenie (30).

Pri upevnení priezoru pre **Cut Control (12)** priamo na klznej pätky (11) platí vonkajšie označenie (31).

Značka rezu pre šikmý uhol v rozmedzí 0° a 45° je udávaná proporcionálne. Je možné ju doplnkovo vyznačiť na náhľadovom okienku pre **Cut Control (12)** s použitím značkovača, ktorý nezanecháva trvalý popis a dá sa ľahko opäť odstrániť. Na presnú prácu podľa daných rozmerov je najlepšie vykonať skúšobný rez.

Prestavenie vodiacich sani

Na rezanie blízko pri okraji môžete presunúť základnú dosku (7) dozadu.

PST 900 PEL/PST 9500 PEL (pozri obrázok H):

- Vytiahnite zásobník pilových listov (21) z vodiacich sani (7).

- Povoľte skrutku (24) a posuňte vodiace sane (7) až na doraz v smere odsávacieho nátrubku (5).
- Skrutku (24) znova utiahnite.

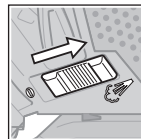
PST 1000 PEL (pozri obrázok I):

- Otvorte upínaciu páku (6) vodiacich sani a posuňte vodiace sane (7) až na doraz v smere odsávacieho nátrubku (5).
- Zatvorte upínaciu páku (6), keď chcete vodiace sane zaaretovať do nastavenej pozície.

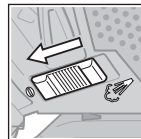
Rezanie s presunutou základnou doskou (7) je možné len so šikmým uhlom na úrovni 0°. Okrem toho sa nesmie používať kontrola línie rezu **Cut Control** s podstavcom (13), paralelný doraz s kruhovým vyrezávačom (26) (príslušenstvo), ako ani chránič proti vytrhávaniu materiálu (22).

Zariadenie na odľudkovanie triesok

Prúd vzduchu zariadenia na odľudkovanie triesok sa môže udržiavať línia rezu čistá bez triesok.



Zapnutie zariadenia na odľudkovanie triesok: Pri práci s veľkým úberom triesok z dreva, plastu a pod. posuňte spínač (9) v smere odsávacieho nátrubku.



Vypnutie zariadenia na odľudkovanie triesok: Pri práci s kovom a pri pripojenom odsávaní prachu posuňte spínač (9) v smere pilového listu.

Uvedenie do prevádzky

- **Dodržte napätie siete! Napätie zdroja elektrického prúdu sa musí zhodovať s údajmi na typovom štítku elektrického náradia. Elektrické náradie označené napätím 230 V sa môže prevádzkovať aj s napätím 220 V.**

Indikácia LED pracovné svetlo zapnuté

Pracovné svetlo (14) zlepšuje viditeľnosť v bezprostrednej pracovnej oblasti. Môžete doceliť mimoriadne dobré pracovné výsledky, keď budete používať pracovné svetlo spolu s kontrolou čiary rezu **Cut Control**.

Pracovné svetlo (14) zapnete ľahkým stlačením vypínača (3). Keď vypínač stlačíte silnejšie, ručné elektrické náradie sa zapne a pracovné svetlo bude svietiť ďalej.

- **Nepozerajte priamo do pracovného svetla, mohlo by vás oslepiť.**

Zapnutie/vypnutie

- **Zaistite, aby ste mohli ovládať vypínač bez toho, že by ste pustili rukoväť.**

Na **zapnutie** elektrického náradia stlačte vypínač (3).

Na **zaaretovanie** vypínača (3) podržte vypínač stlačený a aretáciu posuňte (1) doprava alebo doľava.

Na **vypnutie** elektrického náradia uvoľníte vypínač **(3)**. Keď je vypínač **(3)** zaaretovaný, najprv ho stlačíte a potom uvoľníte.

Regulácia/predvoľba frekvencie zdvihov

Počet zdvihov zapnutého elektrického náradia môžete plynulo regulovať podľa toho, do akej miery zatlačíte vypínač **(3)**.

Pri zaaretovanom vypínači **(3)** pracuje elektrické náradie s predvolenými zdvihmi.

Nastavovacím kolieskom predvoľby zdvihov **(2)** môžete predvoliť počet zdvihov a počas prevádzky zmeniť.

- 1–2: nízka frekvencia zdvihov
- 3–4: stredná frekvencia zdvihov
- 5–6: vysoká frekvencia zdvihov

Potrebný počet zdvihov závisí od materiálu a od podmienok pri práci a dá sa zistiť praktickým vyskúšaním.

Zníženie počtu zdvihov sa odporúča pri prikladaní pilového listu k obrobku, ako aj pri rezaní plastu a hliníka.

Pri dlhšej práci s malým počtom zdvihov sa môže elektrické náradie intenzívne zahrievať. Odoberte pilový list a nechajte elektrické náradie v činnosti s maximálnym počtom zdvihov počas cca 3 minút, aby vychladlo.

Upozornenia týkajúce sa práce

- ▶ **Pred všetkými prácami na elektrickom náradí vytiahnite sieťovú zástrčku zo zásuvky.**
- ▶ **Keď sa pilový list zablokuje, elektrické náradie okamžite vypnite.**
- ▶ **Pri opracovávaní malých alebo tenkých obrobkov vždy používajte stabilnú podložku alebo pomôcku na vedenie píly (Bosch PLS 300).**

Režte s miernym tlakom, aby ste dosiahli optimálny a precízny výsledný rez.

Pri dlhých a rovných rezoch do hrubého dreva (> 40 mm) môže čiara rezu prebiehať nepresne. Na presné rezy sa v takomto prípade odporúča používať okružnú pilu značky Bosch.

Rezanie so zanorením (pozrite si obrázky J)

- ▶ **Metódou rezania so zanorením sa smú opracovávať iba mäkké obrobky, ako je drevo, sadrokartón a podobne!**

Na rezanie so zanorením používajte len krátke pilové listy. Rezanie so zanorením je možné iba so šikmým uhlom na úrovni 0°.

Položte elektrické náradie prednou hranou základnej dosky **(7)** na obrobok bez toho, aby sa pilový list **(19)** dotýkal obrobku a zapnite ho. Ak má elektrické náradie ovládanie počtu zdvihov, nastavte maximálny počet zdvihov. Pevne tlačte elektrické náradie proti obrobku a nechajte pilový list pomaly preniknúť (zanoriť sa) do obrobku.

Hneď ako základná doska **(7)** dolieha celou plochou na obrobok, režete pozdĺž želanej línie rezu ďalej.

Paralelný doraz s vyrezávačom kruhov (príslušenstvo)

Na práce s paralelným dorazom s kruhovým vyrezávačom **(26)** (príslušenstvo) smie byť hrúbka obrobku maximálne 30 mm.

Odstráňte podstavec pre **Cut Control (13)** zo základnej dosky **(7)**. Na vykonanie tohto úkonu stlačte zľahka podstavec a vyberte ho z vedenia **(23)**.

PST 1000 PEL: Pri použití klznej pätky **(11)** sa môže priezor **Cut Control (12)** vpredu na klznej pätke pripevniť. Uľahčí to presné nastavenie na požadovanú líniu rezu predovšetkým pri šikmých rezoch (pozri „Kontrola čiary rezu pri šikmých rezoch (PST 1000 PEL)“, Stránka 27).

Paralelné rezy (pozrite si obrázok **K**): uvoľnite aretačnú skrutku **(27)** a posuňte stupnicu paralelného dorazu cez vedenie **(23)** v základnej doske. Nastavte želanú šírku rezu ako hodnotu na stupnici na vnútornej hrane základnej dosky. Dotiahnite aretačnú skrutku **(27)**.

Kruhovité rezy (pozrite si obrázok **L**): na líniu rezu vyvrtajte vo vnútri rezaného kruhu otvor, ktorý bude dostatočný na zasunutie pilového listu. Vyvrtaný otvor opracujte pomocou frézy alebo pilníka, aby mohol pilový list priliehať tesne na líniu rezu.

Nastavte aretačnú skrutku **(27)** na druhú stranu paralelného dorazu. Presuňte stupnicu paralelného dorazu cez vedenie **(23)** v základnej doske. Vyvrtajte v obrobku, v strede rezaného výrezu, jeden otvor. Prestrčte vystreďovací hrot **(28)** cez vnútorný otvor paralelného dorazu a do vyvrtaného otvoru. Nastavte polomer ako hodnotu na stupnici, na vnútornej hrane základnej dosky. Dotiahnite aretačnú skrutku **(27)**.

Chladiaci/mazací prostriedok

Pri rezaní kovu by ste mali kvôli zahrievaniu materiálu naniesť pozdĺž línie rezu chladiaci, resp. mazací prostriedok.

Údržba a servis

Údržba a čistenie

- ▶ **Pred všetkými prácami na elektrickom náradí vytiahnite sieťovú zástrčku zo zásuvky.**
- ▶ **Elektrické náradie a jeho vetracie štrbiny udržiavajte vždy v čistote, aby ste mohli pracovať dobre a bezpečne.**

Ak by sa otvor na výstup prachu upchal, vypnite elektrické náradie, odoberte odsávanie prachu a odstráňte prach a piliny či triesky.

Uchytenie pilového listu pravidelne čistite. Na vykonanie tohto úkonu vyberte pilový list z elektrického náradia a elektrické náradie zľahka vyklepte na rovnej ploche.

Výrazné znečistenie elektrického náradia môže mať za následok funkčné poruchy. Materiály s intenzívnou tvorbou prachu preto nerežte zdola alebo nad hlavou.

- ▶ **Pri extrémnych podmienkach používania vždy podľa možnosti použite odsávacie zariadenie. Vetracie štrbiny často vyfukujú a predrad'te prúdový chránič (PRCD).** Pri obrábaní kovov sa môže vo vnútri elektrického náradia usádzať vodivý prach. To môže mať negatívny vplyv na ochrannú izoláciu elektrického náradia.

Vodiacu kladku (18) príležitostne premažte jednou kvapkou oleja.

Vodiacu kladku (18) v pravidelných intervaloch kontrolujte. Ak je opotrebovaná, treba ju dať vymeniť v autorizovanom stredisku služieb zákazníkom firmy Bosch.

Ak je potrebná výmena pripájacieho vedenia, musí ju vykonať firma Bosch alebo niektoré autorizované stredisko služieb zákazníkom pre elektrické náradie Bosch, aby sa zabránilo ohrozeniu bezpečnosti.

Zákaznícka služba a poradenstvo ohľadom použitia

Servisné stredisko vám odpovie na otázky týkajúce sa opravy a údržby vášho produktu, ako aj náhradných dielov. Rozkladové výkresy a informácie o náhradných dieloch nájdete tiež na: www.bosch-pt.com

V prípade otázok týkajúcich sa našich výrobkov a príslušenstva vám ochotne pomôže poradenský tím Bosch.

V prípade akýchkoľvek otázok a objednávok náhradných súčiastok uvádzajte bezpodmienečne 10-miestne vecné číslo uvedené na typovom štítku výrobku.

Slovakia

Na www.bosch-pt.sk si môžete objednať opravu vášho stroja alebo náhradné diely online.

Tel.: +421 2 48 703 800

Fax: +421 2 48 703 801

E-Mail: servis.naradia@sk.bosch.com

www.bosch-pt.sk

Likvidácia

Elektrické náradie, príslušenstvo a obaly treba odovzdať na ekologickú recykláciu.



Nevyhadzujte elektrické náradie do bežného odpadu z domácnosti!

Len pre krajiny EÚ:

Podľa európskej smernice 2012/19/EÚ o odpade z elektrických a elektronických zariadení a podľa jej transpozície do národného práva sa musí už nepoužiteľné elektrické náradie zbierať separovane a odovzdať na ekologickú recykláciu.

Magyar

Biztonsági tájékoztató

Általános biztonsági előírások az elektromos kéziszerszámok számára

FIGYELMEZTETÉS

Olvassa el valamennyi biztonsági tájékoztatót, előírást, illusztrációt és adatot, amelyet az elektromos

kéziszerszámmal együtt megkapott. Az alábbiakban felsorolt előírások betartásának elmulasztása áramütéshez, tűzhöz és/vagy súlyos testi sérülésekhez vezethet.

Kérjük a későbbi használatra gondosan őrizze meg ezeket az előírásokat.

Az alább alkalmazott "elektromos kéziszerszám" fogalom a hálózati elektromos kéziszerszámokat (hálózati csatlakozó kábellel) és az akkumulátoros elektromos kéziszerszámokat (hálózati csatlakozó kábel nélkül) foglalja magában.

Munkahelyi biztonság

- ▶ **Tartsa tisztán és jól megvilágítva a munkaterületet.** A zsúfolt vagy sötét területeken gyakrabban következnek be balesetek.
- ▶ **Ne dolgozzon a berendezéssel olyan robbanásveszélyes környezetben, ahol éghető folyadékok, gázok vagy por vannak.** Az elektromos kéziszerszámok szikrákat keltenek, amelyek a port vagy a gőzöket meggyújtják.
- ▶ **Tartsa távol a gyerekeket és a nézelődőket, ha az elektromos kéziszerszámot használja.** Ha elvonják a figyelmét, elvesztheti az uralmát a berendezés felett.

Elektromos biztonsági előírások

- ▶ **A készülék csatlakozó dugójának bele kell illeszkednie a dugaszolóaljzatba. A csatlakozó dugót semmilyen módon sem szabad megváltoztatni. Védőföldeléssel ellátott készülékek esetében ne használjon csatlakozó adaptert.** A változtatás nélküli csatlakozó dugók és a megfelelő dugaszoló aljzatok csökkentik az áramütés kockázatát.
- ▶ **Kerülje el a földelt felületekkel való érintkezést, mint például csövek, fűtőtestek, kályhák és hűtőgépek.** Az áramütés veszélye megnövekszik, ha a teste földelve van.
- ▶ **Tartsa távol az elektromos kéziszerszámot az esőtől és a nedvességtől.** Ha víz jut be egy elektromos kéziszerszámba, az megnöveli az áramütés veszélyét.
- ▶ **Ne használja a kábelt a rendeltetésétől eltérő célokra. Sohase vigye vagy húzza az elektromos kéziszerszámot a kábelnél fogva, valamint sose húzza ki a csatlakozót a kábelnél fogva a dugaszoló aljzataból. Tartsa távol a kábelt hőforrásoktól, olajtól, éles sarkoktól és élektől, valamint mozgó gépalkatrészekről.** A megrongálódott vagy csomókkal teli kábel megnöveli az áramütés veszélyét.
- ▶ **Ha egy elektromos kéziszerszámmal a szabadban dolgozik, csak kültéri hosszabbítót használjon.** A kültéri hosszabbító használata csökkenti az áramütés veszélyét.
- ▶ **Ha nem lehet elkerülni az elektromos kéziszerszám nedves környezetben való használatát, alkalmazzon egy hibaáram-védőkapcsolót.** A hibaáram-védőkapcsoló alkalmazása csökkenti az áramütés kockázatát.

Személyi biztonság

- ▶ **Munka közben mindig figyeljen, ügyeljen arra, amit csinál és megfontoltan dolgozzon az elektromos kéziszerszámmal. Ne használja a berendezést ha fáradt vagy kábítószert, alkohol vagy gyógyszer hatása alatt**

áll. Egy pillanatnyi figyelmetlenség a szerszám használata közben komoly sérülésekhez vezethet.

- ▶ **Viseljen védőfelszerelést. Viseljen mindig védőszemüveget.** A védőfelszerelések, mint a porvédő álarc, csúszásbiztos védőcipő, védősapka és fülvédő megfelelő használata csökkenti a személyi sérülések kockázatát.
- ▶ **Kerülje el a készülék akaratlan üzembe helyezését. Győződjön meg arról, hogy az elektromos kéziszerszám ki van kapcsolva, mielőtt beköti az áramforrást és/vagy az akkumulátort, valamint mielőtt felemelné és vinni kezdené az elektromos kéziszerszámot.** Ha az elektromos kéziszerszám felemelése közben az ujját a kapcsolón tartja, vagy ha a készüléket bekapcsolt állapotban csatlakoztatja az áramforráshoz, az baleset vezethet.
- ▶ **Az elektromos kéziszerszám bekapcsolása előtt okvetlenül távolítsa el a beállítószerszámokat vagy csavarulcsokat.** Az elektromos kéziszerszám forgó részeiben felejtett beállítószerszám vagy csavarulcs sérüléseket okozhat.
- ▶ **Ne becsülje túl önmagát. Ügyeljen arra, hogy mindig biztosan álljon és az egyensúlyát megtartsa.** Így az elektromos kéziszerszám felett váratlan helyzetekben is jobban tud uralkodni.
- ▶ **Viseljen megfelelő ruházatot. Ne viseljen bő ruhát vagy ékszereket. Tartsa távol a haját és a ruháját a mozgó részekről.** A bő ruhát, az ékszereket és a hosszú hajat a szerszám mozgó részei magukkal ránthatják.
- ▶ **Ha az elektromos kéziszerszámra fel lehet szerelni a por elszívásához és összegyűjtéséhez szükséges berendezéseket, ellenőrizze, hogy azok megfelelő módon hozzá vannak kapcsolva a készülékhez és rendeltetésüknek megfelelően működnek.** A porgyűjtő berendezések használata csökkenti a munka során keletkező por veszélyes hatásait.
- ▶ **Ne hagyja, hogy az elektromos kéziszerszám gyakori használata során szerzett tapasztalatok túlságosan magabiztossá tegyék, és figyelmen kívül hagyja az idevonatkozó biztonsági alapelveket.** Egy gondatlan művelet egy másodperc töredéke alatt súlyos sérüléseket okozhat.

Az elektromos kéziszerszámok gondos kezelése és használata

- ▶ **Ne terhelje túl a berendezést. A munkájához csak az arra szolgáló elektromos kéziszerszámot használja.** A megfelelő elektromos kéziszerszámmal a megadott teljesítménytartományon belül jobban és biztonságosabban lehet dolgozni.
- ▶ **Ne használjon olyan elektromos kéziszerszámot, amelynek a kapcsolója elromlott.** Minden olyan elektromos kéziszerszám, amelyet nem lehet sem be-, sem ki-csatlakoztatni, veszélyes és meg kell javíttatni.
- ▶ **Húzza ki a csatlakozót az áramforrásból és/vagy távolítsa el az akkumulátort (ha az leválasztható az elektromos kéziszerszámtól), mielőtt az elektromos kéziszerszámon beállítási munkákat végez, tartozékokat cserél vagy a szerszámot tárolásra elteszi.** Ez az elővi-

gyázatosági intézkedés meggátolja a szerszám akaratlan üzembe helyezését.

- ▶ **A használaton kívüli elektromos kéziszerszámokat olyan helyen tárolja, ahol azokhoz gyermekek nem férhetnek hozzá. Ne hagyja, hogy olyan személyek használják az elektromos kéziszerszámot, akik nem ismerik a szerszámot, vagy nem olvasták el ezt az útmutatót.** Az elektromos kéziszerszámok veszélyesek, ha azokat gyakorlatlan személyek használják.
- ▶ **Tartsa megfelelően karban az elektromos kéziszerszámokat és a tartozékokat. Ellenőrizze, hogy a mozgó alkatrészek kifogástalanul működnek-e, nincsenek-e beszorulva, illetve nincsenek-e eltörve vagy megrongálódva olyan alkatrészek, amelyek hatással lehetnek az elektromos kéziszerszám működésére. A berendezés megrongálódott részeit a készülék használata előtt javíttassa meg.** Sok olyan baleset történik, amelyet az elektromos kéziszerszám nem megfelelő karbantartására lehet visszavezetni.
- ▶ **Tartsa tisztán és éles állapotban a vágószerszámokat.** Az éles vágóélekkel rendelkező, gondosan ápolat vágószerszámok ritkábban ékelődnek be és azokat könnyebben lehet vezetni és irányítani.
- ▶ **Az elektromos kéziszerszámokat, tartozékokat, szerszám biteket stb. csak ezen kezelési utasításoknak megfelelően használja. Vegye figyelembe a munkakörülményeket valamint a kivitelezendő munka sajátosságait.** Az elektromos kéziszerszám eredeti rendeltetésétől eltérő célokra való alkalmazása veszélyes helyzeteket eredményezhet.
- ▶ **Tartsa szárazon, tisztán valamint olaj- és zsírmentes állapotban a fogantyúkat és markoló felületeket.** A csúszós fogantyúk és markoló felületek váratlan helyzetekben lehetetlenné teszik az elektromos kéziszerszám biztonságos kezelését és irányítását.

Szerviz

- ▶ **Az elektromos kéziszerszámot csak szakképzett személyzet kizárólag eredeti pótalkatrészek felhasználásával javíthatja.** Ez biztosítja, hogy az elektromos kéziszerszám biztonságos maradjon.

Biztonsági előírások a szűrőfűrészek számára

- ▶ **Az elektromos kéziszerszámot csak a szigetelt markolatfelületeknél fogja, főleg ha olyan műveletet hajt végre, melynek során a vágó tartozék rejtett vezetékhez vagy az elektromos kéziszerszám saját tápvezetékeihez érhet.** Ha a vágó tartozék egy feszültség alatt álló vezetékhez ér, az elektromos kéziszerszám fedetlen fémrészei szintén feszültség alá kerülhetnek és áramütéshez vezethetnek.
- ▶ **Használjon kapcsolókat vagy más praktikus módszert a megmunkálásra kerülő munkadarab megtámasztásához és egy stabil alaphoz való rögzítéséhez.** Ha a megmunkálásra kerülő munkadarabot a kezével tartja vagy a testéhez szorítja, akkor az labilis lesz és ahhoz vezethet,

hogy a kezelő elveszti az uralmát a kéziszerszám és a munkadarab felett.

- ▶ **Tartsa távol a kezét a fűrészelési területtől. Ne nyúljon a megmunkálásra kerülő munkadarab alá.** Ha megérinti a fűrészlapot, sérülésveszély áll fenn.
- ▶ **Az elektromos kéziszerszámot csak bekapcsolt állapotban vezesse rá a megmunkálásra kerülő munkadarabra.** Ellenkező esetben fennáll egy visszarúgás veszélye, ha a betétszerszám beékelődik a munkadarabra.
- ▶ **Ügyeljen arra, hogy a talplemez a fűrészelés során biztosan felfeküdjön.** Egy beékelődött fűrészlap eltörhet, vagy visszarúgáshoz vezethet.
- ▶ **A munkafolyamat befejezése után kapcsolja ki az elektromos kéziszerszámot, és a fűrészlapot csak azután emelje ki a vágásból, miután az teljesen leállt.** Így elkerüli a készülék visszarúgását, és biztonságosan leteheti az elektromos kéziszerszámot.
- ▶ **Várja meg, amíg az elektromos kéziszerszám teljesen leáll, mielőtt letenné.** A betétszerszám beékelődhet, és a kezelő elvesztheti az uralmát az elektromos kéziszerszám felett.
- ▶ **Csak megrongálatlan, kifogástalan állapotú fűrészlapokat használjon.** A meggömbült vagy élettlen fűrészlapok eltörhetnek, negatív befolyással lehetnek a vágásra, vagy visszarúgáshoz vezethetnek.
- ▶ **A fűrészlapot a kikapcsolás után sohasse fékezze le oldalirányú nyomással.** A fűrészlap megrongálódhat, eltörhet, vagy egy visszarúgáshoz vezethet.
- ▶ **A rejtett vezetékek felkutatásához használjon arra alkalmas fémkereső készüléket, vagy kérje ki a helyi energiaellátó vállalat tanácsát.** Ha egy elektromos vezeték a berendezéssel megérinti, az tűzhoz és áramütéshez vezethet. Egy gázvezeték megrongálása robbanást eredményezhet. Ha egy vízvezeték szakít meg, anyagi károk keletkeznek, vagy áramütést okozhat.

A termék és a teljesítmény leírása



Olvasza el az összes biztonsági figyelmeztetést és előírást. A biztonsági előírások és utasítások betartásának elmulasztása áramütéshez, tűzhoz és/vagy súlyos sérülésekhez vezethet.

Kérjük, vegye figyelembe a Használati Utasítás első részében található ábrákat.

Rendeltetésszerű használat

A készülék rögzített alapra való felfekvés mellett fában, műanyagban, fémekben, kerámialapokban és gumiban végzett daraboló vágásokra és kivágásokra szolgál. A fűrész legfel-

jebb 45° sarokszögű egyenes és görbe vonalú vágásra is alkalmas. Tartsa be a fűrészlapokkal kapcsolatos javaslatokat.

Az ábrázolásra kerülő komponensek

A készülék ábrázolásra kerülő komponenseinek sorszámozása az elektromos kéziszerszámnak az ábra-oldalon található képeire vonatkozik.

- (1) A be-/kikapcsoló reteszélése
- (2) Löketszám előválasztó szabályozókerék
- (3) Be-/kikapcsoló
- (4) Elszívó tömlő^{A)}
- (5) Elszívó csöcsconk
- (6) Talplemez rögzítőkar (PST 1000 PEL)
- (7) Talplemez
- (8) Rezgőmozgás beállítókar
- (9) Forgáskifúvó szerkezet kapcsoló
- (10) Elszívó védőbúra
- (11) Csúszósaru (PST 1000 PEL)
- (12) Megfigyelő ablak a **Cut Control** vágási vonal irányításához
- (13) Talpazat a **Cut Control** vágási vonal irányításához
- (14) Munkahely megvilágító lámpa
- (15) Fogantyú (szigetelt markolatfelület)
- (16) Fűrészlap befogó egység
- (17) SDS-kar fűrészlap reteszelés feloldó
- (18) Vezetőgörgő
- (19) Fűrészlap^{A)}
- (20) Érintésvédelem
- (21) Fűrészlap tartó (PST 900 PEL/PST 9500 PEL)
- (22) Kiszakadásgátló^{A)}
- (23) Megvezetés a párhuzamos ütköző számára
- (24) Csavar (PST 900 PEL/PST 9500 PEL)
- (25) Sarkalószög skála
- (26) Párhuzamos ütköző körvágó szerkezettel^{A)}
- (27) A párhuzamos ütköző rögzítőcsavarja^{A)}
- (28) A körvágó szerkezet központozó tüskéje^{A)}
- (29) 0°-os vágás jelölés
- (30) 45°-os vágás jelölés
- (31) 45°-os vágás jelölés csúszósaruvál (PST 1000 PEL)

A) A képeken látható vagy a szövegben leírt tartozékok részben nem tartoznak a standard szállítmányhoz. Tartozékprogramunkban valamennyi tartozék megtalálható.

Műszaki adatok

Szűrőfűrész	PST 900 PEL	PST 1000 PEL	PST 9500 PEL
Rendelési szám	3 603 CA0 2..	3 603 CA0 3..	3 603 CA0 2..
Cut Control a vágási vonal irányítása	●	●	●

Szűrőfűrés		PST 900 PEL	PST 1000 PEL	PST 9500 PEL
Löketszám vezérlés		●	●	●
Löketszám előválasztás		●	●	●
Rezgőmozgás		●	●	●
Névleges felvett teljesítmény	W	620	650	620
Leadott teljesítmény	W	340	360	340
Üresjáratú löketszám n_0	perc ⁻¹	500–3100	500–3100	500–3100
Löklet	mm	23	23	23
vágási mélység				
– faanyagban	mm	90	100	90
– alumíniumban	mm	15	20	15
– acélban (ötvözetlen)	mm	8	10	8
Vágási szög (bal/jobb) max.	°	45	45	45
Súly az „EPTA-Procedure 01:2014” (2014/01 EPTA-eljárás) szerint	kg	2,1	2,2	2,1
Érintésvédelmi osztály		□/ II	□/ II	□/ II

A adatok 230 V hálózati feszültségre [U] vonatkoznak. Ettől eltérő feszültségek és külön egyes országok számára készült kivitelek esetén ezek az adatok változhatnak.

Zaj és vibráció értékek

		PST 900 PEL	PST 1000 PEL	PST 9500 PEL
A zajkibocsátási értékek a EN 62841-2-11 . szabványnak megfelelően kerültek meghatározásra.				
Az elektromos kéziszerszám A-értékelésű zajszintjének tipikus értéke:				
Hangnyomás-szint	dB(A)	86	86	86
Hangteljesítmény-szint	dB(A)	97	97	97
Szórás, K	dB	3	3	3

Viseljen fülvédőt!

Az a_h rezgési összértékek (a három irány vektorösszege) és a K szórás **EN 62841-2-11** szabványnak megfelelően meghatározott értékei:

Faforgácslemez fűrészelése T 144 D fűrészlappal:

$a_{h,B}$	m/s^2	11,5	10,0	11,5
K	m/s^2	4,0	2,0	4,0

Fémlemez fűrészelése T 118 A fűrészlappal:

$a_{h,M}$	m/s^2	8,5	7,0	8,5
K	m/s^2	2,0	2,0	2,0

Az ezen utasításokban megadott rezgésszint és zajkibocsátási érték az EN 62841 szabványban megadott mérési eljárásnak megfelelően került mérésre és az elektromos kéziszerszámok egymással való összehasonlítására alkalmazható. Ez az érték a rezgés- és zajkibocsátás ideiglenes becslésére is alkalmas.

A megadott rezgésszint és zajkibocsátási érték az elektromos kéziszerszám fő alkalmazásaira vonatkozik. Ha az elektromos kéziszerszámot más alkalmazásokra, eltérő betétszerszámokkal vagy nem kielégítő karbantartás mellett használják, a rezgésszint és a zajkibocsátási érték a fenti értékektől eltérhet. Ez az egész munkaidőre vonatkozó rezgés- és zajkibocsátást lényegesen megnövelheti.

A rezgés- és zajkibocsátás pontos megbecsüléséhez figyelembe kell venni azokat az időszakokat is, amikor a készülék kikapcsolt állapotban van, vagy amikor be van ugyan kapcsolva, de nem kerül ténylegesen használatra. Ez az egész munkaidőre vonatkozó rezgés- és zajkibocsátást lényegesen csökkentheti.

Hozzon kiegészítő biztonsági intézkedéseket a kezelőnek a rezgések hatása elleni védelmére, például: Az elektromos kéziszerszám és a betétszerszámok karbantartása, a kezek melegen tartása, a munkamenetek megszervezése.

Összeszerelés

- ▶ **Az elektromos kéziszerszámon végzendő bármely munka megkezdése előtt húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszolóaljzathól.**

A fűrészlap behelyezése/kicserélése

- ▶ **A betétszerszámfelszereléséhez vagy kicsereléséhez viseljen védőkesztyűt.** A betétszerszámok élesek és hosszabb használat esetén felforrósodhatnak.

A fűrészlap kijelölése

A javasolt fűrészlapok áttekintése ezen útmutató végén található. Csak egy-bütykös szárú (T-szár) fűrészlapokat használjon. A fűrészlap ne legyen hosszabb, mint amire az előírányzott vágáshoz szükség van.

Kis sugarú görbék vágásához használjon keskeny fűrészlapot.

A fűrészlap behelyezése (lásd a A ábrát)

- ▶ **A behelyezés előtt tisztítsa meg a fűrészlap szárát.** Egy elszennyeződött szárát nem lehet biztonságosan rögzíteni.

Adott esetben vegye le a (10) védőbúrát (lásd „Védőbúra (lásd a G ábrát)”, Oldal 34).

Tolja bele a (19) fűrészlapot a fogakkal a vágási irányban ütközésig a (16) fűrészlap befogó egységbe. A (17) SDS-kar automatikusan hátraugrik és a fűrészlap reteszelésre kerül. Ne nyomja kézzel hátra a (17) kart, mert ellenkező esetben megrongálhatja az elektromos kéziszerszámot.

A fűrészlap behelyezésekor ügyeljen arra, hogy a fűrészlap hátsó éle belefeküdjön a (18) vajatába.

- ▶ **Ellenőrizze a fűrészlap szilárd rögzítését.** Egy laza fűrészlap kieshet és sérüléseket okozhat.

A fűrészlap kivetése (lásd a B ábrát)

- ▶ **A fűrészlap kivetésekor úgy tartsa az elektromos kéziszerszámot, hogy a kirepülő fűrészlap ne okozhassa se személyek, se állatok sérülését.**

Forgassa el a (17) SDS-kart ütközésig a (20) érintésvédelem felé előre. A készülék ekkor kilátítja és kiveti a fűrészlapot.

Fűrészlap tartó (PST 900 PEL/PST 9500 PEL) (lásd a C ábrát)

A (21) fűrészlap tartóban legfeljebb hat darab legfeljebb 110 mm hosszúságú fűrészlapot lehet tárolni. Az egy-bütykös szárú (T-szár) fűrészlapokat fektesse bele a fűrészlap tartó erre a célra előírányzott mélyedésébe. Egymás felett legfeljebb három fűrészlap fekkhet.

Zárja le a fűrészlap tartót és tolja bele ütközésig a (7) talplemez bemélyedésébe.

Csúszósaru (PST 1000 PEL)

Érzékeny felületek megmunkálásához fel lehet szerelni a (11) csúszósarut a (7) talplemezre, hogy az megakadályozza a felület megkarcolását.

A (11) csúszósaru felszereléséhez akassza azt elől be a (7) talplemezbe, nyomja hátul fel és pattintsa be a helyére.

A (11) csúszósaruvál végzett munkákhoz a körvágó szerkezettel felszerelt (26) párhuzamos ütközőt nem lehet használni.

Kiszakadásgátló

A (22) kiszakadásgátló (tartozék) faanyagok fűrészeléskor megakadályozhatja a felület kiszakadását. A kiszakadásgátlót csak meghatározott fűrészlap-típusokhoz és csak 0° vágási szög esetén lehet használni. A (7) talplemezt a kiszakadásgátlóval való fűrészeléskor a munkadarab széle mentén végzett fűrészeléshez nem szabad hátrafelé áthelyezni.

Nyomja bele a (22) kiszakadásgátlót alulról a (7) talplemezbe.

PST 1000 PEL (lásd D ábra): A (11) csúszósaru alkalmazása esetén a (22) kiszakadásgátlót nem a (7) talplemezbe, hanem a csúszósaruba kell behelyezni.

Cut Control a vágási vonal irányítása

A **Cut Control** vágási vonal irányítása gondoskodik az elektromos kéziszerszámnak a munkadarabra feljelölt metszésvonal mentén való precíz megvezetéséről. A **Cut Control** vágási vonal irányításához a vágási jelölésekkel ellátott (12) megfigyelőablak és az elektromos kéziszerszámra való rögzítéshez szolgáló (13) talpazat tartozik.

A Cut Control vágási vonal irányítás rögzítése a talplemezre (lásd a E ábrát)

Kapcsolja bele a **Cut Control** vágási vonal irányítás (12) megfigyelőablakát a (13) talpazaton található tartókba. Ezután nyomja kissé össze a talpazatot és pattintsa be a (23) megvezetésbe, amely a (7) talplemezen található.

A Cut Control rögzítése a csúszósarura (PST 1000 PEL) (lásd a F ábrát)

A vágási vonal ezen irányítórendszeréhez a **Cut Control** (12) megfigyelőablakát vagy a (13) talpazattal együtt lehet hozzáerősíteni a (7) talplemezhez vagy külön közvetlenül bele lehet rögzíteni a (11) csúszósaruba.

Távolítsa el a **Cut Control** (13) talpazatot a (7) talplemezről. Ehhez nyomja kissé össze a talpazatot, majd vegye ki a (23) megvezetésből.

Húzza le a **Cut Control** (12) megfigyelőablakát a (13) talpazatról és kapcsolja rá a (11) csúszósaru tartóira.

Por- és forgácselzívás

Az ólomtartalmú festékrétegek, egyes fafajták, ásványok és fémek pora egészségkárosító hatású lehet. A poroknak a kezelő vagy a közelben tartózkodó személyek által történő megérintése vagy belégzése allergikus reakciókat és/vagy a légutak megbetegedését vonhatja maga után.

Egyes faporok, például tölgy- és bükkfaporok rákkeltő hatásúak, főleg ha a faanyag kezeléséhez más anyagokat is felhasználtak (kromát, favédő vegyszerek). A készülékkel azbeszteszt tartalmazó anyagokat csak szakembereknek szabad megmunkálniuk.

- A lehetőségek szerint használjon az anyagnak megfelelő porelzívást.
- Gondoskodjon a munkahely jó szellőztetéséről.

- Ehhez a munkához célszerű egy P2 szűrőosztályú porvédő álarcot használni.

A feldolgozásra kerülő anyagokkal kapcsolatban tartsa be az adott országban érvényes előírásokat.

- **Gondoskodjon arról, hogy a munkahelyén ne gyűljen össze por.** A porok könnyen meggyulladhatnak.

Védőbúra (lásd a G ábrát)

Szerelje fel a (10) védőbúrát, mielőtt az elektromos kéziszerszámot egy porsziváshoz csatlakoztatná.

Tegye úgy fel a (10) védőbúrát az elektromos kéziszerszámmal, hogy a tartók belenyúljanak a ház bemélyedéseibe.

A porszivás nélküli munkákhoz és sarokvágásokhoz vegye le a berendezésről a (10) védőbúrát. Ehhez nyomja össze a külső tartók magasságában a védőbúrát, majd előrefelé húzza le.

A porszivás csatlakoztatása

Csatlakoztasson egy (4) elszívó tömlőt (tartozék) az (5) elszívó csöcsönkhöz. Kapcsolja össze a (4) elszívó tömlőt egy porszivóval (tartozék).

A különböző porszivókhoz való csatlakoztatás áttekintése ezen útmutató végén található.

Az optimális elszíváshoz, ha lehetséges, szerelje fel a (22) kiszakadástóló.

Kapcsolja ki a forgácskifúvó szerkezetet, ha csatlakoztatja a porszivást (lásd „Forgácsfúvó berendezés”, Oldal 35).

A porszivónak alkalmasnak kell lennie a megmunkálásra kerülő anyagból keletkező por elszívására.

Az egészségre különösen ártalmas, rákkeltő hatású vagy száraz porok elszívásához egy speciálisan erre a célra gyártott porszivót kell használni.

Üzemeltetés





Üzem módok

- **Az elektromos kéziszerszámon végzendő bármely munka megkezdése előtt húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszolójelzatról.**

A rezgőmozgás beállítása

A négy fokozatban beállítható előtolással a vágási sebességet, a vágási teljesítményt és a vágási vonalat a megmunkálásra kerülő anyagnak megfelelően optimálisan be lehet állítani.

A rezgőmozgás a (8) beállítókarral üzem közben is beállítható.

-  0 nincs rezgőmozgás
-  0 kis rezgőmozgás
-  0 közepes rezgőmozgás
-  0 nagy rezgőmozgás

A mindenkori alkalmazáshoz legmegfelelőbb optimális rezgési fokozatot gyakorlati próbákkal lehet meghatározni. Erre az alábbi javaslatok érvényesek:

- Annál alacsonyabb rezgési fokozatot használjon, minél finomabb és tisztább vágási élet akar előállítani, szükség esetén kapcsolja teljesen ki a rezgőmozgást.
- Vékony munkadarabok (pl. fémlemez) megmunkálásához kapcsolja ki a rezgőmozgást.
- Kemény anyagok (pl. acél) megmunkálásához használjon alacsony rezgőmozgást.
- Puha anyagokban, valamint fában, szálirányban történő fűrészeléshez használhatja a maximális rezgőmozgást.

A sarkalószög beállítása

A (7) talplemezt sarokvágásokhoz 45°-kal jobbra vagy balra lehet forgatni.

A (10) védőbúrát és a (22) kiszakadástóló sarokvágáshoz nem lehet használni.

Adott esetben vegye le a (10) védőbúrát (lásd „Védőbúra (lásd a G ábrát)”, Oldal 34) és távolítsa el a (22) kiszakadástóló (lásd „Kiszakadástóló”, Oldal 33).

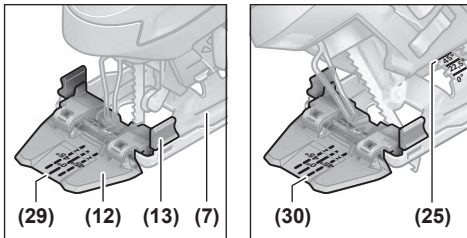
PST 900 PEL/PST 9500 PEL (lásd a H ábrát):

- Húzza ki a (21) fűrészlapp tartót a (7) talplemezből.
- Lazítsa ki a (24) csavart és tolja el kissé a (7) talplemezt a (5) elszívó csöcsönk felé.
- A sarkalószög precíz beállításához a talplemez jobb és bal oldalán a 0°, 22,5° és 45° helyzetben bepattanási pontok találhatóak. Forgassa el a (7) talplemezt a (25) skála szerint a kívánt helyzetbe. Más sarkalószögeket egy szögmérő segítségével lehet beállítani.
- Tolja el ezután a (7) talplemezt ütközésig a (19) fűrészlapp felé.
- Húzza meg ismét szorosra a (24) csavart.

PST 1000 PEL (lásd a I ábrát):

- Lazítsa ki a talplemez (6) rögzítőkarrát és tolja el kissé a (7) talplemezt a (5) elszívó csöcsönk felé.
- A sarkalószög precíz beállításához a talplemez jobb és bal oldalán a 0°, 22,5° és 45° helyzetben bepattanási pontok találhatóak. Forgassa el a (7) talplemezt a (25) skála szerint a kívánt helyzetbe. Más sarkalószögeket egy szögmérő segítségével lehet beállítani.
- Tolja el ezután a (7) talplemezt ütközésig a (19) fűrészlapp felé.
- Zárja be a (6) rögzítőkarrat, hogy a talplemezt a beállított helyzetben reteszelve.

A vágási vonal irányítása sarkalószögös vágásoknál (PST 900 PEL/PST 9500 PEL)

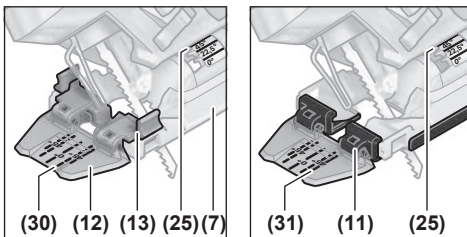


A vágási vonal irányításához a **Cut Control (12)** megfigyelőablakon több jel található: egy **(29)** jel a 0°-os vágáshoz és egy-egy **(30)** jel a 45°-os jobbra vagy balra lefelé történő sarkalóvágáshoz, ez utóbbiak megfelelnek a **(25)** skálának.

A 0° és 45° közötti sarkalószögek vágási jelöléseit megfelelő arányossággal lehet meghatározni. Ezeket egy filctollal fel lehet vinni a **Cut Control (12)** megfigyelőablakra és később könnyen el lehet távolítani.

A pontos munkákhoz a legcélszerűbb előzőleg egy próbavágást végezni.

A vágási vonal irányítása sarkalószögös vágásoknál (PST 1000 PEL)



A vágási vonal irányításához a **Cut Control (12)** megfigyelőablakon több jel található: egy **(29)** jel a 0°-os vágáshoz és egy-egy **(30)** jel a 45°-os jobbra vagy balra lefelé történő sarkalóvágáshoz, ez utóbbiak megfelelnek a **(25)** skálának.

A vágási vonal irányításának a **Cut Control (13)** talapzatával a **(7)** talplemezre való rögzítése esetén a belső **(30)** jelölés van érvényben.

A **Cut Control (12)** megfigyelőablakának közvetlenül a **(11)** csúszósarura való rögzítése esetén a külső **(31)** jelölés van érvényben.

A 0° és 45° közötti sarkalószögek vágási jelöléseit megfelelő arányossággal lehet meghatározni. Ezeket egy filctollal fel lehet vinni a **Cut Control (12)** megfigyelőablakra és később könnyen el lehet távolítani.

A pontos munkákhoz a legcélszerűbb előzőleg egy próbavágást végezni.

A talplemez áthelyezése

A munkadarab széléhez közeli fűrészeléshez a **(7)** talplemezt hátrafelé át lehet helyezni.

PST 900 PEL/PST 9500 PEL (lásd a **H** ábrát):

- Húzza ki a **(21)** fűrészlap tartót a **(7)** talplemezből.

- Lazítsa ki a **(24)** csavart és tolja el ütközésig a **(7)** talplemezt a **(5)** elszívó csőcsonk felé.

- Húzza meg ismét szorosra a **(24)** csavart.

PST 1000 PEL (lásd a **I** ábrát):

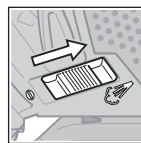
- Lazítsa ki a talplemez **(6)** rögzítőkarnját és tolja el ütközésig a **(7)** talplemezt a **(5)** elszívó csőcsonk felé.

- Zárja be a **(6)** rögzítőkart, hogy a talplemez a beállított helyzetben reteszelje.

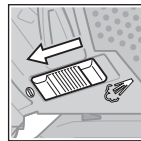
Áthelyezett **(7)** talplemezzel csak 0° sarkalószög esetén lehet fűrészelni. Ezen felül ekkor sem a **Cut Control** a vágási vonal irányítását, sem a **(13)** talpazatot, sem a párhuzamos ütközőt a **(26)** körvágó szerkezettel (tartozék), sem a **(22)** kiszakadásgátlót sem lehet használni.

Forgácsfúvó berendezés

A forgácskifúvó szerkezet légáramával forgácsmentes állapotban lehet tartani a vágási vonalat.



A forgácsfúvó berendezés bekapcsolása: A fában, műanyagokban és hasonló anyagokban nagy lemunckálási teljesítménnyel végzett munkákhoz tolja el a **(9)** kapcsolót az elszívó csőcsonk felé.



A forgácsfúvó berendezés kikapcsolása: A fémekben valamint csatlakoztatott porfelszívással végzett munkákhoz tolja el a **(9)** kapcsolót a fűrészlap felé.

Üzembe helyezés

- ▶ **Ügyeljen a helyes hálózati feszültségre! Az áramforrás feszültségének meg kell egyeznie az elektromos kéziszerszám típus tábláján található adatokkal. A 230 V-os berendezéseket 220 V hálózati feszültségről is szabad üzemeltetni.**

A munkahely megvilágító LED-lámpa bekapcsolása

A **(14)** munkahely megvilágító lámpa a közvetlen munkaterület látási viszonyainak javítására szolgál. Különösen jönnőséggű vágásokat lehet elérni, ha a munkahely megvilágító lámpát és a **Cut Control** vágási vonal irányítását együtt használja.

A **(14)** munkahely megvilágító lámpa bekapcsolásához nyomja kissé meg a **(3)** be-/kikapcsolót. Ha ezután erősebben benyomja a be-/kikapcsolót, az elektromos kéziszerszám is bekapcsolásra kerül és a munkahely megvilágító lámpa továbbra is világít.

- ▶ **Ne nézzen közvetlenül a munkahely megvilágító lámpába, az elvakíthatja Önt.**

Be- és kikapcsolás

- ▶ **Gondoskodjon arról, hogy működtetni tudja a be-/kikapcsolót, anélkül, hogy ehhez el kellene engednie a fogantyút.**

Az elektromos kéziszerszám **bekapcsolásához** nyomja meg a **(3)** be-/kikapcsolót.

A **(3)** be-/kikapcsoló **reteszeléséhez** tartsa azt benyomva és tolja el jobbra vagy balra a **(1)** reteszelt.

Az elektromos kéziszerszám **kikapcsoláshoz** engedje el a **(3)** be-/kikapcsolót. Ha a **(3)** be-/kikapcsoló bekapcsolt állapotban reteszelve van, akkor azt előbb nyomja be, majd engedje el.

A löketségirányítása/előválasztása

A bekapcsolt elektromos kéziszerszám löketségirányítását annak megfelelően szabályozhatja, mennyire nyomja be a **(3)** be-/kikapcsolót.

Reteszelt **(3)** be-/kikapcsoló esetén az elektromos kéziszerszám az előre kiválasztott löketségiránítással működik.

A **(2)** löketségirányító szabályozókerékkel a löketségirányítást ki lehet választani és üzem közben is meg lehet változtatni.

1–2: alacsony löketségirányítás

3–4: közepes löketségirányítás

5–6: magas löketségirányítás

A szükséges löketségirányítás megmunkálásra kerülő anyagtól és a munkafeltételektől függ és gyakorlati próbával lehet meghatározni.

A löketségirányítást a fűrészlapnak a munkadarabra való felhelyezésekor valamint műanyag és alumínium fűrészeléskor célszerű csökkenteni.

Ha hosszabb ideig alacsony löketségiránítással dolgozik, az elektromos kéziszerszám erősen felmelegedhet. Vegye ki a fűrészlapot járassa az elektromos kéziszerszámot a lehűléshez kb. 3 percig a maximális löketségiránítással.

Munkavégzési tanácsok

- ▶ **Az elektromos kéziszerszám végzendő bármely munka megkezdése előtt húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszolóaljzatból.**
- ▶ **Kapcsolja azonnal ki az elektromos kéziszerszámot, ha a fűrészlap leblokkol.**
- ▶ **Kisebb vagy vékony munkadarabok megmunkálásához használjon mindig egy stabil alátétet vagy egy fűrészállomást (Bosch PLS 300).**

Mértéktartó nyomással fűrészeljen, hogy optimális és precíz vágási eredményt érjen el.

Vastag faanyagokban (>40 mm) végzett hosszú és egyenes vágásoknál a vágási vonal pontatlan lehet. Precíz vágásokhoz ebben az esetben egy Bosch-körfűrész célszerű használni.

Besüllyesztéses fűrészelés (lásd a J ábrát)

- ▶ **Besüllyesztéses fűrészeléssel csak puha anyagokat, például fát, gipszkartont vagy hasonló más anyagokat szabad csak megmunkálni!**

A besüllyesztéses fűrészeléshez csak rövid fűrészlapokat használjon. Besüllyesztéses fűrészelést csak 0°-os sarkalószög mellett lehet végezni.

Tegye fel az elektromos kéziszerszámot a **(7)** talplemez hát-só élével a munkadarabra, anélkül, hogy a **(19)** fűrészlap megérintené a munkadarabot és kapcsolja be a fűrészelt. A löketségirányító-vezérléssel ellátott elektromos kéziszerszámoknál a

legmagasabb löketségirányítást jelölje ki. Nyomja hozzá erőteljesen az elektromos kéziszerszámot a munkadarabhoz és lassan merítse be a fűrészlapot a munkadarabba.

Mihelyt a **(7)** talplemez egész felületével felfekszik a munkadarabra, fűrészeljen tovább a kívánt metszévonal mentén.

Párhuzamos ütköző körvágó szerkezettel (tartozék)

A körvágó szerkezettel (tartozék) felszerelt **(26)** párhuzamos ütközővel végzett munkáknál a munkadarab legnagyobb megengedett vastagsága 30 mm lehet.

Távolítsa el a **Cut Control (13)** talpazatot a **(7)** talplemezről. Ehhez nyomja kissé össze a talpazatot, majd vegye ki a **(23)** megvezetésből.

PST 1000 PEL: A **(11)** csúszósaru használata esetén a **Cut Control (12)** megfigyelő ablakát a csúszósaru elejére lehet rögzíteni. Ez mindenképp előtt sarkalószög vágások esetén megkönnyíti a (lásd „A vágási vonal irányítása sarkalószög vágásoknál (PST 1000 PEL)”, Oldal 35).

Párhuzamos vágások (lásd a **K** ábrát): Lazítsa ki a **(27)** rögzítőcsavart és tolja bele a párhuzamos ütköző skáláját a **(23)** megvezetésen keresztül a talplemezbe. Állítsa be a talplemez belső élénél skálaértékként a kívánt vágási szélességet. Húzza meg ismét szorosra a **(27)** rögzítőcsavart.

Köralakú vágások (lásd a **L** ábrát): Fúrjon a vágási vonalnál a kivágásra kerülő körön belül egy furatot, amelyen át lehet dugni a fűrészlapot. Munkálja meg a furatot egy marófejjel vagy reszelővel, hogy a fűrészlap egy síkban lehessen a vágási vonallal.

Tegye át a **(27)** rögzítőcsavart a párhuzamos ütköző másik oldalára. Tolja bele a párhuzamos ütköző skáláját a **(23)** megvezetésen keresztül a talplemezbe. Fúrjon a munkadarabra a kivágandó rész közepén egy nyílást. Dugja bele a **(28)** központozó tűskét a párhuzamos ütköző belső nyílásán keresztül a most kifúrt nyílásba. Skálaértékként állítsa be a talplemez belső élénél a sugarat. Húzza meg szorosra a **(27)** rögzítőcsavart.

Hűtő-/kenőanyag

Fémek fűrészelése esetén az anyag felmelegedése miatt a vágási vonalra célszerű hűtő- ill. kenőanyagot felvinni.

Karbantartás és szerviz

Karbantartás és tisztítás

- ▶ **Az elektromos kéziszerszám végzendő bármely munka megkezdése előtt húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszolóaljzatból.**
- ▶ **Tartsa mindig tisztán az elektromos kéziszerszámot és annak szellőzőnyílásait, hogy jól és biztonságosan dolgozhasson.**

Ha a porkivezető nyílás eldugul, kapcsolja ki az elektromos kéziszerszámot, vegye le a porészívást és távolítsa el a port és forgácsot.

Rendszeresen tisztítsa meg a fűrészlap befogó egységet. Ehhez vegye ki a fűrészlapot az elektromos kéziszerszámából és kissé ütögesse ki egy sík felületen az elektromos kéziszerszámot.

Az elektromos kéziszerszám erős erős elszennyeződése működészavarokhoz vezethet. Ezért az olyan anyagokat, amelyek fűrészelésekor nagy mennyiségű por keletkezik, nefűrészeljen alulról vagy fej feletti helyzetben.

► **Extrém munkafeltételek esetén a lehetőségnek megfelelően mindig használjon egy elszívó berendezést. Fújja ki gyakran a szellőzőnyílásokat, és iktasson be a hálózati vezeték elé egy hibaáram védőkapcsolót (PRCD).** Fémek megmunkálása során vezetőképes por juthat az elektromos kéziszerszám belsejébe. Ez hátrányos hatással lehet az elektromos kéziszerszám védőszigetelésére.

Időnként kenje meg a **(18)** vezetőgörgőt egy csepp olajjal. Rendszeresen ellenőrizze a **(18)** vezetőgörgőt. Ha a vezetőgörgő elhasználódott, azt egy erre felhatalmazott Bosch-Vevőszolgálattal ki kell cseréltetni.

Ha a csatlakozó vezetékét ki kell cserélni, akkor a cserével csak a magát a Bosch céget, vagy egy Bosch elektromos kéziszerszám-műhely ügyfélszolgálatát szabad megbízni, nehogy a biztonságra veszélyes szituáció lépjen fel.

Vevőszolgálat és alkalmazási tanácsadás

A vevőszolgálat a terméke javításával és karbantartásával, valamint a pótalkatrészekkel kapcsolatos kérdésekre szívesen válaszol. A pótalkatrészekkel kapcsolatos robbantott ábrák és egyéb információk a következő címen is megtalálhatók: **www.bosch-pt.com**

A Bosch Alkalmazási Tanácsadó Team a termékeinkkel és azok tartozékaiával kapcsolatos kérdésekben szívesen nyújt segítséget.

Ha kérdései vannak vagy pótalkatrészeket szeretne rendelni, okvetlenül adja meg a termék típusabláján található 10-jegyű cikkszámot.

Magyarország

Robert Bosch Kft.
1103 Budapest
Gyömrői út. 120.

A www.bosch-pt.hu oldalon online megrendelheti készülékének javítását.

Tel.: +36 1 431 3835

Fax: +36 1 431 3888

E-mail: info.bsc@hu.bosch.com

www.bosch-pt.hu

Eltávolítás

Az elektromos kéziszerszámokat, a tartozékokat és a csomagolást a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra előkészíteni.



Ne dobja ki az elektromos kéziszerszámokat a háztartási szemétkébe!

Csak az EU-tagországok számára:

A használt villamos és elektronikus berendezésekre vonatkozó 2012/19/EU sz. Európai Irányelvnek és ennek a megfelelő országok jogharmonizációjának megfelelően a már használhatatlan elektromos kéziszerszámokat külön össze kell

gyűjteni és a környezetvédelmi szempontból megfelelő újra felhasználásra le kell adni.

Русский

Только для стран Евразийского экономического союза (Таможенного союза)

В состав эксплуатационных документов, предусмотренных изготовителем для продукции, могут входить настоящее руководство по эксплуатации, а также приложения. Информация о подтверждении соответствия содержится в приложении.

Информация о стране происхождения указана на корпусе изделия и в приложении.

Дата изготовления указана на последней странице обложки Руководства.

Контактная информация относительно импортера содержится на упаковке.

Срок службы изделия

Срок службы изделия составляет 7 лет. Не рекомендуется к эксплуатации по истечении 5 лет хранения с даты изготовления без предварительной проверки (дату изготовления см. на этикетке).

Перечень критических отказов и ошибочные действия персонала или пользователя

- не использовать с поврежденной рукояткой или поврежденным защитным кожухом
- не использовать при появлении дыма непосредственно из корпуса изделия
- не использовать с перебитым или оголенным электрическим кабелем
- не использовать на открытом пространстве во время дождя (в распыляемой воде)
- не включать при попадании воды в корпус
- не использовать при сильном искрении
- не использовать при появлении сильной вибрации

Критерии предельных состояний

- перетёрт или повреждён электрический кабель
- поврежден корпус изделия

Тип и периодичность технического обслуживания

Рекомендуется очистить инструмент от пыли после каждого использования.

Хранение

- необходимо хранить в сухом месте
- необходимо хранить вдали от источников повышенных температур и воздействия солнечных лучей
- при хранении необходимо избегать резкого перепада температур
- хранение без упаковки не допускается

- подробные требования к условиям хранения смотрите в ГОСТ 15150 (Условие 1)

Транспортировка

- категорически не допускается падение и любые механические воздействия на упаковку при транспортировке
- при разгрузке/погрузке не допускается использование любого вида техники, работающей по принципу зажима упаковки
- подробные требования к условиям транспортировки смотрите в ГОСТ 15150 (Условие 5)

Указания по технике безопасности

Общие указания по технике безопасности для электроинструментов

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Прочитайте все указания по технике безопасности, инструкции, иллюстрации и спецификации,

предоставленные вместе с настоящим электроинструментом. Несоблюдение каких-либо из указанных ниже инструкций может стать причиной поражения электрическим током, пожара и/или тяжелых травм.

Сохраняйте эти инструкции и указания для будущего использования.

Использованное в настоящих инструкциях и указаниях понятие «электроинструмент» распространяется на электроинструмент с питанием от сети (с сетевым шнуром) и на аккумуляторный электроинструмент (без сетевого шнура).

Безопасность рабочего места

- ▶ **Содержите рабочее место в чистоте и хорошо освещенным.** Беспорядок или неосвещенные участки рабочего места могут привести к несчастным случаям.
- ▶ **Не работайте с электроинструментами во взрывоопасной атмосфере, напр., содержащей горючие жидкости, воспламеняющиеся газы или пыль.** Электроинструменты искрят, что может привести к воспламенению пыли или паров.
- ▶ **Во время работы с электроинструментом не допускайте близко к Вашему рабочему месту детей и посторонних лиц.** Отвлечшись, Вы можете потерять контроль над электроинструментом.

Электробезопасность

- ▶ **Штепсельная вилка электроинструмента должна подходить к штепсельной розетке. Ни в коем случае не вносите изменения в штепсельную вилку. Не применяйте переходные штекеры для электроинструментов с защитным заземлением.** Неизменные штепсельные вилки и подходящие штепсельные розетки снижают риск поражения электротоком.
- ▶ **Предотвращайте телесный контакт с заземленными поверхностями, как то: с трубами, элементами отопления, кухонными плитами и холодильниками.**

При заземлении Вашего тела повышается риск поражения электротоком.

- ▶ **Защищайте электроинструмент от дождя и сырости.** Проникновение воды в электроинструмент повышает риск поражения электротоком.
- ▶ **Не разрешается использовать шнур не по назначению. Никогда не используйте шнур для транспортировки или подвески электроинструмента, или для извлечения вилки из штепсельной розетки. Защищайте шнур от воздействия высоких температур, масла, острых кромок или подвижных частей электроинструмента.** Поврежденный или спутанный шнур повышает риск поражения электротоком.
- ▶ **При работе с электроинструментом под открытым небом применяйте пригодные для этого кабели-удлинители.** Применение пригодного для работы под открытым небом кабеля-удлинителя снижает риск поражения электротоком.
- ▶ **Если невозможно избежать применения электроинструмента в сыром помещении, подключайте электроинструмент через устройство защитного отключения.** Применение устройства защитного отключения снижает риск электрического поражения.

Безопасность людей

- ▶ **Будьте внимательны, следите за тем, что делаете, и продуманно начинайте работу с электроинструментом. Не пользуйтесь электроинструментом в усталом состоянии или под воздействием наркотиков, алкоголя или лекарственных средств.** Один момент невнимательности при работе с электроинструментом может привести к серьезным травмам.
- ▶ **Применяйте средства индивидуальной защиты. Всегда носите защитные очки.** Использование средств индивидуальной защиты, как то: защитной маски, обуви на нескользящей подошве, защитного шлема или средств защиты органов слуха, в зависимости от вида работы с электроинструментом снижает риск получения травм.
- ▶ **Предотвращайте непреднамеренное включение электроинструмента. Перед тем как подключить электроинструмент к сети и/или к аккумулятору, поднять или переносить электроинструмент, убедитесь, что он выключен.** Удержание пальца на выключателе при транспортировке электроинструмента и подключение к сети питания включенного электроинструмента чревато несчастными случаями.
- ▶ **Убирайте установочный инструмент или гаечные ключи до включения электроинструмента.** Инструмент или ключ, находящийся во вращающейся части электроинструмента, может привести к травмам.
- ▶ **Не принимайте неестественное положение корпуса тела. Всегда занимайте устойчивое положение и сохраняйте равновесие.** Благодаря этому Вы можете лучше контролировать электроинструмент в неожиданных ситуациях.

- ▶ **Носите подходящую рабочую одежду. Не носите широкую одежду и украшения. Держите волосы и одежду вдали от подвижных деталей.** Широкая одежда, украшения или длинные волосы могут быть затянуты вращающимися частями.
- ▶ **При наличии возможности установки пылеотсасывающих и пылесборных устройств проверяйте их присоединение и правильное использование.** Применение пылесоса может снизить опасность, создаваемую пылью.
- ▶ **Хорошее знание электроинструментов, полученное в результате частого их использования, не должно приводить к самоуверенности и игнорированию техники безопасности обращения с электроинструментами.** Одно небрежное действие за долю секунды может привести к серьезным травмам.
- ▶ **ВНИМАНИЕ!** В случае возникновения перебоя в работе электроинструмента вследствие полного или частичного прекращения энергоснабжения или повреждения цепи управления энергоснабжением установите выключатель в положение Выкл., убедившись, что он не заблокирован (при его наличии). Отключите сетевую вилку от розетки или отсоедините съёмный аккумулятор. Этим предотвращается неконтролируемый повторный запуск.

Применение электроинструмента и обращение с ним

- ▶ **Не перегружайте электроинструмент. Используйте для работы соответствующий специальный электроинструмент.** С подходящим электроинструментом Вы работаете лучше и надежнее в указанном диапазоне мощности.
- ▶ **Не работайте с электроинструментом при неисправном выключателе.** Электроинструмент, который не поддается включению или выключению, опасен и должен быть отремонтирован.
- ▶ **Перед тем как настраивать электроинструмент, заменять принадлежности или убирать электроинструмент на хранение, отключите штепсельную вилку от розетки сети и/или выньте, если это возможно, аккумулятор.** Эта мера предосторожности предотвращает непреднамеренное включение электроинструмента.
- ▶ **Храните электроинструменты в недоступном для детей месте. Не разрешайте пользоваться электроинструментом лицам, которые не знакомы с ним или не читали настоящих инструкций.** Электроинструменты опасны в руках неопытных лиц.
- ▶ **Тщательно ухаживайте за электроинструментом и принадлежностями. Проверяйте безупречную функцию и ход движущихся частей электроинструмента, отсутствие поломок или повреждений, отрицательно влияющих на функцию электроинструмента. Поврежденные части должны быть отремонтированы до использования электроинструмента.** Плохое обслуживание электроинструментов является причиной большого числа несчастных случаев.

- ▶ **Держите режущий инструмент в заточенном и чистом состоянии.** Заботливо ухоженные режущие инструменты с острыми режущими кромками режут заклиниваются и их легче вести.
- ▶ **Применяйте электроинструмент, принадлежности, рабочие инструменты и т. п. в соответствии с настоящими инструкциями. Учитывайте при этом рабочие условия и выполняемую работу.** Использование электроинструментов для непредусмотренных работ может привести к опасным ситуациям.
- ▶ **Держите ручки и поверхности захвата сухими и чистыми, следите чтобы на них чтобы на них не было жидкой или консистентной смазки.** Скользкие ручки и поверхности захвата препятствуют безопасному обращению с инструментом и не дают надежно контролировать его в непредвиденных ситуациях.

Сервис

- ▶ **Ремонт электроинструмента должен выполняться только квалифицированным персоналом и только с применением оригинальных запасных частей.** Этим обеспечивается безопасность электроинструмента.

Указания по технике безопасности для электролобзиков

- ▶ **При выполнении работ, при которых рабочий инструмент может задеть скрытую электропроводку или свой собственный шнур питания, держите инструмент за изолированные поверхности.** Контакт с находящейся под напряжением проводкой может зарядить металлические части электроинструмента и привести к удару электрическим током.
- ▶ **Закрепите обрабатываемую заготовку на стабильном основании с помощью зажимов или иным удобным способом.** Удерживанием обрабатываемой заготовки в руке или прижим ее к себе не обеспечивается ее стабильное удержание, и она может выйти из-под контроля.
- ▶ **Не подставляйте руки в зону пиления. Не подставляйте руки под заготовку.** При контакте с пильным полотном возникает опасность травмирования.
- ▶ **Подводите электроинструмент к детали только во включенном состоянии.** В противном случае возникает опасность обратного удара при заклинивании рабочего инструмента в детали.
- ▶ **Следите за тем, чтобы опорная плита во время пиления всегда плотно прилегала к основанию.** Перекошенное пильное полотно может обломаться или привести к обратному удару.
- ▶ **По окончании рабочей операции выключите электроинструмент; вытягивайте пильное полотно из прорези только после его полной остановки.** Этим Вы предотвратите рикошет и можете после этого без каких-либо рисков положить электроинструмент.
- ▶ **Выждите полной остановки электроинструмента и только после этого выпускайте его из рук.** Рабочий

инструмент может заесть, и это может привести к потере контроля над электроинструментом.

- ▶ **Используйте только неповрежденные, безупречные пыльные полотна.** Изогнутые или затупившиеся пыльные полотна могут переломиться; использование таких полотен может отрицательно сказаться на качестве распила или вызвать рикошет.
- ▶ **Не затормаживайте пыльное полотно после выключения боковым прижатием.** Это может повредить пыльное полотно, обломать его или привести к рикошету.
- ▶ **Используйте соответствующие металлоискатели для нахождения спрятанных в стене труб или проводки или обращайтесь за справкой в местное коммунальное предприятие.** Контакт с электропроводкой может привести к пожару и поражению электротокком. Повреждение газопровода может привести к взрыву. Повреждение водопровода ведет к нанесению материального ущерба или может вызвать поражение электротокком.

Описание продукта и услуг



Прочтите все указания и инструкции по технике безопасности. Несоблюдение указаний по технике безопасности и инструкций может привести к поражению электрическим током, пожару и/или тяжелым травмам.

Пожалуйста, соблюдайте иллюстрации в начале руководства по эксплуатации.

Применение по назначению

Электроинструмент предназначен для выполнения на прочной опоре распилов и вырезов в древесине, синтетическом материале, металле, керамических плитах и резине. Он пригоден для выполнения прямых и криволинейных резов с углом наклона до 45°. Учитывайте рекомендации по применению пыльных полотен.

Изображенные составные части

Нумерация представленных компонентов выполнена по изображению на странице с иллюстрациями.

- (1) Фиксатор выключателя
- (2) Установочное колесико числа частоты ходов

- (3) Выключатель
- (4) Шланг пылеудаления^{A)}
- (5) Патрубок пылеудаления
- (6) Зажимной рычаг опорной плиты (PST 1000 PEL)
- (7) Опорная плита
- (8) Рычаг установки маятникового движения
- (9) Выключатель устройства для сдува опилок
- (10) Крышка для отсоса
- (11) Опорный башмак (PST 1000 PEL)
- (12) Окошко для контроля линии распила **Cut Control**
- (13) Цоколь узла для контроля линии распила **Cut Control**
- (14) Подсветка
- (15) Рукоятка (с изолированной поверхностью)
- (16) Держатель пыльного полотна
- (17) Рычаг SDS для разблокировки пыльного полотна
- (18) Направляющий ролик
- (19) Пыльное полотно^{A)}
- (20) Защита от прикосновения
- (21) Отсек для хранения пыльных полотен (PST 900 PEL/PST 9500 PEL)
- (22) Защита от сколов материала^{A)}
- (23) Направляющая параллельного упора
- (24) Винт (PST 900 PEL/PST 9500 PEL)
- (25) Шкала угла распила
- (26) Параллельный упор с устройством для вырезания по кругу^{A)}
- (27) Крепежный винт параллельного упора^{A)}
- (28) Центрирующее острие устройства для вырезания по кругу^{A)}
- (29) Метка угла пропила на 0°
- (30) Метка угла пропила на 45°
- (31) Метка угла пропила на 45° с опорным башмаком (PST 1000 PEL)

A) **Изображенные или описанные принадлежности не входят в стандартный объем поставки. Полный ассортимент принадлежностей Вы найдете в нашей программе принадлежностей.**

Технические данные

Лобзик	PST 900 PEL	PST 1000 PEL	PST 9500 PEL
Артикульный номер	3 603 CA0 2..	3 603 CA0 3..	3 603 CA0 2..
Узел для контроля линии распила Cut Control	●	●	●
Управление частотой ходов	●	●	●
Предварительная установка частоты ходов	●	●	●
Маятниковый ход	●	●	●

Лобзик		PST 900 PEL	PST 1000 PEL	PST 9500 PEL
Ном. потребляемая мощность	Вт	620	650	620
Полезная мощность	Вт	340	360	340
Частота холостого хода n_0	мин ⁻¹	500–3100	500–3100	500–3100
Длина хода	мм	23	23	23
Макс. глубина пропила				
– в древесине	мм	90	100	90
– в алюминии	мм	15	20	15
– в стали (не легированной)	мм	8	10	8
Угол резания (слева/справа), макс.	°	45	45	45
Масса согласно ЕРТА-Procedure 01:2014	кг	2,1	2,2	2,1
Класс защиты		□/ II	□/ II	□/ II

Параметры указаны для номинального напряжения [U] 230 В. При других значениях напряжения, а также в специфическом для страны исполнении инструмента возможны иные параметры.

Данные по шуму и вибрации

		PST 900 PEL	PST 1000 PEL	PST 9500 PEL
Шумовая эмиссия определена в соответствии с EN 62841-2-11.				
А-взвешенный уровень шума от электроинструмента составляет обычно:				
Уровень звукового давления	дБ(А)	86	86	86
Уровень звуковой мощности	дБ(А)	97	97	97
Погрешность К	дБ	3	3	3

Используйте средства защиты органов слуха!

Суммарная вибрация a_h (векторная сумма трех направлений) и погрешность К определены в соответствии с EN 62841-2-11:

распиливание древесно-стружечных плит пильным полотном Т 144 D:

$a_{h,v}$	м/с ²	11,5	10,0	11,5
К	м/с ²	4,0	2,0	4,0

распиливание листового металла пильным полотном Т 118 А:

$a_{h,m}$	м/с ²	8,5	7,0	8,5
К	м/с ²	2,0	2,0	2,0

Указанные в настоящих инструкциях уровень вибрации и значение шумовой эмиссии измерены по методике измерения, прописанной в стандарте EN 62841, и могут быть использованы для сравнения электроинструментов. Они также пригодны для предварительной оценки уровня вибрации и шумовой эмиссии.

Уровень вибрации и значение шумовой эмиссии указаны для основных видов работы с электроинструментом. Однако если электроинструмент будет использован для выполнения других работ с применением непредусмотренных изготовителем рабочих инструментов или техническое обслуживание не будет отвечать предписаниям, то значения уровня вибрации и шумовой эмиссии могут быть иными. Это может значительно повысить общий уровень вибрации и общую шумовую эмиссию в течение всей продолжительности работы.

Для точной оценки уровня вибрации и шумовой эмиссии в течение определенного временного интервала нужно

учитывать также и время, когда инструмент выключен или, хотя и включен, но не находится в работе. Это может значительно сократить уровень вибрации и шумовую эмиссию в пересчете на полное рабочее время.

Предусмотрите дополнительные меры безопасности для защиты оператора от воздействия вибрации, например: техническое обслуживание электроинструмента и рабочих инструментов, меры по поддержанию рук в тепле, организация технологических процессов.

Сборка

- ▶ **Перед любыми манипуляциями с электроинструментом вытаскивайте штепсель из розетки.**

Установка/смена пильного полотна

- ▶ **При установке и смене рабочего инструмента надевайте защитные перчатки.** Рабочие инструменты

острые и при длительном использовании могут нагреваться.

Выбор пильного полотна

Обзор рекомендуемых пильных полотен Вы найдете в конце настоящего руководства. Используйте только пильные полотна одноулачкового типа (с Т-хвостовиком). Длина пильного полотна не должна быть больше, чем это необходимо для предусмотренного распила. Используйте для выполнения криволинейных распилов узкое пильное полотно.

Установка пильного полотна (см. рис. А)

► **Очищайте хвостовик пильного полотна перед установкой.** Загрязненный хвостовик не может быть надежно закреплен.

При необходимости снимите крышку (10) (см. „Крышка (см. рис. G)“, Страница 43).

Вставьте пильное полотно (19), зубьями в сторону реза так, чтобы оно вошло в зацепление в держателе пильного полотна (16). Рычаг SDS (17) автоматически возвращается назад и пильное полотно фиксируется. Не прижимайте рычаг (17) рукой назад, т.к. это чревато повреждением электроинструмента.

Вставляя пильное полотно, следите за тем, чтобы спинка пильного полотна лежала в выемке направляющего ролика (18).

► **Проверьте прочность посадки пильного полотна.**

Плохо закрепленное пильное полотно может выпасть и поранить Вас.

Выброс пильного полотна (см. рис. В)

► **При выталкивании пильного полотна держите электроинструмент так, чтобы не травмировать окружающих лиц и животных.**

Поверните рычаг SDS (17) до упора вперед в направлении защиты от прикосновения (20). Пильное полотно разблокируется и будет выброшено из держателя.

Отсек для хранения пильных полотен (PST 900 PEL/ PST 9500 PEL) (см. рис. С)

В отсеке для хранения пильных полотен (21) можно хранить до шести пильных полотен длиной до 110 мм. Складывайте пильные полотна одноулачкового типа (с Т-хвостовиком) в предусмотренное для этого углубление в отсеке для хранения пильных полотен. Можно складывать до трех пильных полотен друг над другом.

Закройте отсек для хранения пильных полотен и вставьте его до упора в паз в опорной плите (7).

Опорный башмак (PST 1000 PEL)

При обработке легко повреждаемых поверхностей можно установить опорный башмак (11) на опорную плиту (7), чтобы предотвратить царапание поверхности.

Чтобы надеть опорный башмак (11), повесьте его спереди на опорную плиту (7), прижмите его в задней части снизу вверх и дайте ему войти в зацепление.

При работах с опорным башмаком (11) нельзя использовать параллельный упор с устройством для вырезания по кругу (26).

Защита от сколов материала

Защита от вырывания материала (22) (принадлежность) предотвращает вырывание материала при распиливании древесины. Защиту от вырывания материала можно использовать только с определенными типами пильных полотен и только для угла пропила 0°. При использовании защиты от вырывания материала опорную плиту (7) нельзя смещать назад для распиливания по краю.

Вставьте защиту от сколов материала (22) снизу в опорную плиту (7).

PST 1000 PEL (см. рис. D): При использовании опорного башмака (11) защита от сколов материала (22) вставляется не в опорную плиту (7), а в опорный башмак.

Узел для контроля линии распила Cut Control

Узел для контроля линии распила Cut Control обеспечивает высокоточное ведение электроинструмента вдоль нанесенной на заготовку линии распила. К узлу Cut Control относятся окошко (12) с метками угла пропила и цоколь (13) для крепления на электроинструменте.

Крепление Cut Control на опорной плите (см. рис. Е)

Закрепите окошко для контроля линии распила Cut Control (12) в креплениях цоколя (13). Затем слегка сожмите цоколь и дайте ему войти в зацепление в направляющей (23) опорной плиты (7).

Закрепление Cut Control на опорном башмаке (PST 1000 PEL) (см. рис. F)

В этой системе контроля линии распила окошко для Cut Control (12) может крепиться вместе с цоколем (13) к опорной плите (7) или отдельно непосредственно в крепления на опорном башмаке (11).

Снимите цоколь для Cut Control (13) с опорной плиты (7). Для этого слегка сожмите цоколь и извлеките его из направляющей (23).

Снимите окошко для Cut Control (12) с цоколя (13) и закрепите его в креплениях на опорном башмаке (11).

Удаление пыли и стружки

Пыль некоторых материалов, как напр., красок с содержанием свинца, некоторых сортов древесины, минералов и металлов, может быть вредной для здоровья. Прикосновение к пыли и попадание пыли в дыхательные пути может вызвать аллергические реакции и/или заболевания дыхательных путей оператора или находящегося вблизи персонала.

Определенные виды пыли, напр., дуба и бука, считаются канцерогенными, особенно совместно с присадками для обработки древесины (хромат, средство для защиты древесины). Материал с содержанием асбеста разрешается обрабатывать только специалистам.

– По возможности используйте пригодную для материала систему пылеудаления.

- Хорошо проветривайте рабочее место.
- Рекомендуется пользоваться респираторной маской с фильтром класса P2.

Соблюдайте действующие в Вашей стране предписания для обрабатываемых материалов.

► **Избегайте скопления пыли на рабочем месте.** Пыль может легко воспламениться.

Крышка (см. рис. G)

Монтируйте крышку (10), до присоединения электроинструмента к пылеотсосу.

Наденьте крышку (10) на электроинструмент так, чтобы крепления вошли в зацепление в пазах на корпусе.

При работе без пылеотсоса и пилении под углом снимайте крышку (10). Сожмите крышку на уровне наружных креплений и снимите ее, потянув вперед.

Присоединение пылеотсоса

Наденьте шланг пылеудаления (4) (принадлежность) на патрубок пылеудаления (5). Подсоедините шланг пылеудаления (4) к пылесосу (принадлежность).

Обзор возможных пылесосов содержится в конце этого руководства.

Для оптимального пылеудаления установите, по возможности, защиту от вырывания материала (22).

Отключите устройство для сдува опилок, если подсоединен пылеотсос (см. „Устройство для сдува опилок“, Страница 44).

Пылесос должен быть пригоден для обрабатываемого материала.

Применяйте специальный пылесос для отсасывания особо вредных для здоровья видов пыли возбудителей рака или сухой пыли.

Работа с инструментом





Режимы работы

► **Перед любыми манипуляциями с электроинструментом вытаскивайте штепсель из розетки.**

Настройка маятникового движения

Четыре ступени маятникового движения позволяют оптимальным образом привести скорость резания, мощность пиления и рисунок шлифованной поверхности в соответствие с обрабатываемым материалом.

С помощью регулировочного рычага (8) можно настроить маятниковое колебание даже на работающем электроинструменте.

-  0 без маятникового движения
-  0 слабое маятниковое колебание
-  0 среднее маятниковое колебание
-  0 сильное маятниковое колебание

Оптимальную ступень маятникового движения можно определить пробным пилением. При этом руководствуйтесь следующими рекомендациями:

- Чем тоньше и чище должны быть кромки распилы, тем более низкую степень маятникового колебания нужно выбирать, или вообще отключите маятниковые колебания.
- При работе с тонким материалом (напр., листами) отключайте маятниковое колебание.
- При работе с твердыми материалами (напр., сталью) используйте слабое маятниковое колебание.
- Для мягких материалов и при пилении древесины в направлении волокна Вы можете работать с максимальными маятниковыми колебаниями.

Настройка угла распилы

Для пиления под углом опорную плиту (7) можно повернуть влево или вправо на угол до 45°.

При косой распиловке нельзя использовать крышку (10) и защиту от вырывания материала (22).

При необходимости снимите крышку (10) (см. „Крышка (см. рис. G)“, Страница 43) и снимите защиту от сколов материала (22) (см. „Защита от сколов материала“, Страница 42).

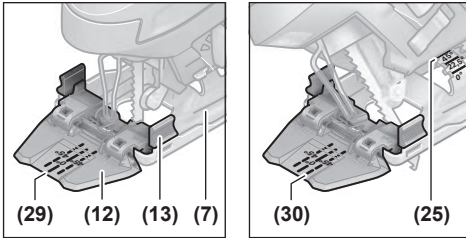
PST 900 PEL/PST 9500 PEL (см. рис. H):

- Извлеките отсек для хранения пыльных полотен (21) из опорной плиты (7).
- Отпустите винт (24) и слегка сместите опорную плиту (7) в направлении патрубка пылеудаления (5).
- Для более точной настройки угла распилы на опорной плите справа и слева есть точки зацепления для 0°, 22,5° и 45°. Наклоните опорную плиту (7) в соответствии со шкалой (25) в требуемое положение. Другие значения угла наклона могут быть установлены с помощью угломера.
- Затем передвиньте опорную плиту (7) до упора в направлении пыльного полотна (19).
- Снова туго затяните винт (24).

PST 1000 PEL (см. рис. I):

- Отпустите зажимной рычаг (6) опорной плиты и слегка сместите опорную плиту (7) в направлении патрубка пылеудаления (5).
- Для более точной настройки угла распилы на опорной плите справа и слева есть точки зацепления для 0°, 22,5° и 45°. Наклоните опорную плиту (7) в соответствии со шкалой (25) в требуемое положение. Другие значения угла наклона могут быть установлены с помощью угломера.
- Затем передвиньте опорную плиту (7) до упора в направлении пыльного полотна (19).
- Закройте зажимной рычаг (6), чтобы зафиксировать опорную плиту в установленном положении.

Контроль линии распила при косой распиловке (PST 900 PEL/PST 9500 PEL)

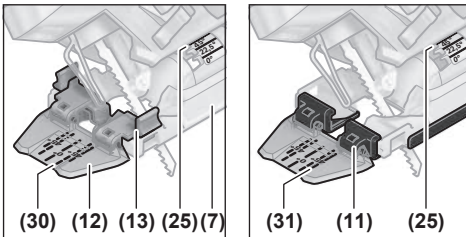


Для контроля линии распила на окошке **Cut Control (12)** есть метка **(29)** для распиливания под прямым углом 0° и по одной метке **(30)** для распиливания под правым и левым углом 45° в соответствии со шкалой **(25)**.

Угол распиливания в диапазоне от 0° до 45° определяется пропорционально. Метки дополнительных углов можно наносить на окошко **Cut Control (12)** смываемым маркером, а затем их можно легко убрать.

Чтобы достичь точных результатов, рекомендуется сначала сделать пробный пропил.

Контроль линии распила при косой распиловке (PST 1000 PEL)



Для контроля линии распила на окошке **Cut Control (12)** есть метка **(29)** для распиливания под прямым углом 0° и по одной метке **(30)** для распиливания под правым и левым углом 45° в соответствии со шкалой **(25)**.

В случае закрепления узла для контроля линии распила с цоколем для **Cut Control (13)** на опорной плите **(7)** используется внутренняя маркировка **(30)**.

В случае закрепления окошка для **Cut Control (12)** непосредственно на опорном башмаке **(11)** используется внешняя маркировка **(31)**.

Угол распиливания в диапазоне от 0° до 45° определяется пропорционально. Метки дополнительных углов можно наносить на окошко **Cut Control (12)** смываемым маркером, а затем их можно легко убрать.

Чтобы достичь точных результатов, рекомендуется сначала сделать пробный пропил.

Смещение опорной плиты

Для пиления вплотную к краю опорную плиту **(7)** можно сместить назад.

PST 900 PEL/PST 9500 PEL (см. рис. Н):

- Извлеките отсек для хранения пыльных полотнов **(21)** из опорной плиты **(7)**.

- Отпустите винт **(24)** и сместите опорную плиту **(7)** до упора в направлении патрубка пылеудаления **(5)**.

- Снова туго затяните винт **(24)**.

PST 1000 PEL (см. рис. I):

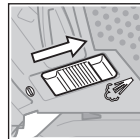
- Отпустите зажимной рычаг **(6)** опорной плиты и сместите опорную плиту **(7)** до упора в направлении патрубка пылеудаления **(5)**.

- Закройте зажимной рычаг **(6)**, чтобы зафиксировать опорную плиту в установленном положении.

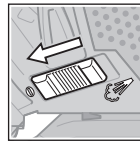
Распиловка со смещенной опорной плитой **(7)** возможна только при угле скоса 0°. Кроме того, нельзя использовать узел для контроля линии распила **Cut Control** с цоколем **(13)**, параллельный упор с устройством для вырезания по кругу **(26)** (принадлежность), а также защиту от вырывания материала **(22)**.

Устройство для сдува опилок

При помощи устройства для сдува опилок можно потоком воздуха убирать опилки с линии распила.



Включение устройства для сдува опилок: Для работ с большим образованием опилок в древесине, пластмассе и т.п. передвиньте выключатель **(9)** в направлении патрубка пылеудаления.



Выключение устройства для сдува опилок: Для работ по металлу, а также при подсоединенном пылеотсосе передвиньте выключатель **(9)** в направлении пыльного полотна.

Включение электроинструмента

- ▶ **Примите во внимание напряжение в сети! Напряжение источника питания должно соответствовать данным на заводской табличке электроинструмента. Электроинструменты на 230 В могут работать также и при напряжении 220 В.**

Включение подсветки

Подсветка **(14)** улучшает видимость в непосредственной зоне работы. Для достижения особенно хороших результатов распиливания используйте подсветку в сочетании с узлом контроля линии распила **Cut Control**.

Подсветка **(14)** включается легким нажатием выключателя **(3)**. При более сильном нажатии на этот выключатель включается электроинструмент и рабочее освещение продолжает светить.

- ▶ **Не смотрите прямо на подсветку, она может Вас ослепить.**

Включение/выключение

- ▶ **Убедитесь, что Вы можете приводить в действие выключатель, не отпуская рукоятки.**

Чтобы **включить** электроинструмент, нажмите на выключатель **(3)**.

Чтобы **зафиксировать** выключатель (3), держите его нажатым и передвиньте фиксатор (1) вправо или влево.

Чтобы **выключить** электроинструмент, отпустите выключатель (3). При зафиксированном выключателе (3) сначала нажмите на него, а потом отпустите.

Управление и выбор частоты ходов

Частота хода включенного электроинструмента может плавно регулироваться путем изменения глубины нажатия на выключатель (3).

При зафиксированном выключателе (3) электроинструмент работает с предварительно настроенной частотой ходов.

При помощи установочного колесика числа частоты ходов (2) можно предварительно настраивать частоту ходов и изменять ее во время работы.

1–2: низкое число ходов

3–4: среднее число ходов

5–6: высокое число ходов

Необходимая частота ходов зависит от материала и рабочих условий и может быть определена методом проб.

При подводе пильного полотна к заготовке и при распиливании пластмасс и алюминия рекомендуется уменьшать частоту ходов.

При продолжительной работе с низкой частотой ходов электроинструмент может сильно нагреться. Выньте пильное полотно из электроинструмента и для охлаждения включите его с макс. числом ходов прибл. на 3 мин.

Указания по применению

- ▶ **Перед любыми манипуляциями с электроинструментом вытаскивайте штепсель из розетки.**
- ▶ **При блокировании пильного полотна немедленно выключайте электроинструмент.**
- ▶ **Для работы с небольшими или тонкими заготовками используйте всегда стабильную опору или пильную станцию (Bosch PLS 300).**

Чтобы достичь оптимальных и точных результатов распиливания, работайте с умеренным нажатием.

При распиловке толстых и длинных деревянных заготовок и прямолинейной распиловке толстой древесины (>40 мм) распил может быть неточным. Для точных распилов рекомендуется в таком случае использовать дисковую пилу Bosch.

Пиление с погружением (см. рис. J)

- ▶ **Распиливать с погружением можно только мягкие материалы, напр., древесину, гипсокартон и т.п.!**

Для пиления с погружением применяйте только короткие пильные полотна. Пиление с погружением возможно только под углом распила 0°.

Установите электроинструмент передней кромкой опорной плиты (7) на заготовку, не касаясь при этом заготовки пильным полотном (19), и включите электроинструмент. Если электроинструмент имеет регулятор частоты ходов, установите максимальную частоту. Крепко при-

жмите электроинструмент к заготовке и дайте пильному полотну медленно углубиться в заготовку.

Как только опорная плита (7) всей плоскостью ляжет на заготовку, продолжайте пилить дальше по требуемой линии распила.

Параллельный упор с устройством для вырезания по кругу (принадлежность)

Для работ с параллельным упором с устройством для вырезания по кругу (26) (принадлежность) толщина заготовки не должна превышать 30 мм.

Снимите цоколь для Cut Control (13) с опорной плиты (7). Для этого слегка сожмите цоколь и выньте его из направляющей (23).

PST 1000 PEL: При использовании опорного башмака (11) окошко для Cut Control (12) может крепиться спереди на опорный башмак. Это облегчает точную настройку на необходимую линию распила, особенно при косой распиловке (см. „Контроль линии распила при косой распиловке (PST 1000 PEL)“, Страница 44).

Параллельные резы (см. рис. K): Отпустите фиксирующий винт (27) и вставьте шкалу параллельного упора в направляющую (23) в опорной плите. Установите желаемую ширину реза на шкале в внутренней кромки опорной плиты. Туго затяните фиксирующий винт (27).

Вырезание по кругу (см. рис. L): Просверлите у линии распила внутри вырезаемого круга отверстие, достаточное для того, чтобы вставить в него пильное полотно. Обработайте отверстие фрезой или напильником, чтобы пильное полотно находилось в одной плоскости с линией распила.

Установите фиксирующий винт (27) на другую сторону параллельного упора. Вставьте шкалу параллельного упора в направляющую (23) в опорной плите. Высверлите в середине предусмотренного выреза отверстие. Вставьте центрирующее острие (28) во внутреннее отверстие параллельного упора и в просверленное отверстие. Установите радиус на шкале внутренней кромки опорной плиты. Туго затяните фиксирующий винт (27).

Смазывающе-охлаждающее средство

При распиливании металла нанесите для охлаждения материала вдоль линии распила смазывающе-охлаждающее средство.

Техобслуживание и сервис

Техобслуживание и очистка

- ▶ **Перед любыми манипуляциями с электроинструментом вытаскивайте штепсель из розетки.**
- ▶ **Для обеспечения качественной и безопасной работы содержите электроинструмент и вентиляционные прорези в чистоте.**

Если выходное отверстие для пыли засорилось, выключите электроинструмент, снимите пылеотсос и удалите пыль и стружку.

Регулярно очищайте гнездо пильного полотна. Для этого извлеките пильное полотно из электроинструмента и слегка постучите электроинструментом о ровную поверхность.

Сильное загрязнение электроинструмента может вести к нарушению функциональной способности. Поэтому не распиливайте материалы с сильным пылеобразованием снизу или над головой.

► **При экстремальных условиях работы всегда используйте по возможности устройство пылеудаления. Часто продувайте вентиляционные щели и подключайте инструмент через устройство защитного отключения (PRCD).** При обработке металлов внутри электроинструмента может откладываться токопроводящая пыль. Это может иметь нанести ущерб защитной изоляции электроинструмента.

Время от времени смазывайте направляющий ролик **(18)** каплей масла.

Регулярно проверяйте направляющий ролик **(18)**. Изношенный ролик должен быть заменен в авторизованной сервисной мастерской для электроинструментов Bosch. Если требуется поменять шнур, обращайтесь на фирму Bosch или в авторизованную сервисную мастерскую для электроинструментов Bosch.

Сервис и консультирование по вопросам применения

Сервисный отдел ответит на все Ваши вопросы по ремонту и обслуживанию Вашего продукта, а также по запчастям. Изображения с пространственным разделением деталей и информация по запчастям можно посмотреть также по адресу: www.bosch-pt.com

Коллектив сотрудников Bosch, предоставляющий консультации на предмет использования продукции, с удовольствием ответит на все Ваши вопросы относительно нашей продукции и ее принадлежностей.

Пожалуйста, во всех запросах и заказах запчастей обязательно указывайте 10-значный товарный номер по заводской табличке изделия.

Для региона: Россия, Беларусь, Казахстан, Украина

Гарантийное обслуживание и ремонт электроинструмента, с соблюдением требований и норм изготовителя производятся на территории всех стран только в фирменных или авторизованных сервисных центрах «Роберт Бош». **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!** Использование контрафактной продукции опасно в эксплуатации, может привести к ущербу для Вашего здоровья. Изготовление и распространение контрафактной продукции преследуется по Закону в административном и уголовном порядке.

Россия

Уполномоченная изготовителем организация:
ООО «Роберт Бош» Вашутинское шоссе, вл. 24
141400, г. Химки, Московская обл.
Тел.: +7 800 100 8007
E-Mail: info.powertools@ru.bosch.com
www.bosch-pt.ru

Беларусь

ИП «Роберт Бош» ООО
Сервисный центр по обслуживанию электроинструмента
ул. Тимирязева, 65А-020
220035, г. Минск
Тел.: +375 (17) 254 78 71
Тел.: +375 (17) 254 79 16
Факс: +375 (17) 254 78 75
E-Mail: pt-service.by@bosch.com
Официальный сайт: www.bosch-pt.by

Казахстан

Центр консультирования и приема претензий
ТОО «Роберт Бош» (Robert Bosch)
г. Алматы,
Республика Казахстан
050012
ул. Муратбаева, д. 180
БЦ «Гермес», 7й этаж
Тел.: +7 (727) 331 31 00
Факс: +7 (727) 233 07 87
E-Mail: ptka@bosch.com
Полную и актуальную информацию о расположении сервисных центров и приемных пунктов Вы можете получить на официальном сайте:
www.bosch-professional.kz

Молдова

RIALTO-STUDIO S.R.L.
Пл. Кантемира 1, этаж 3, Торговый центр ТОПАЗ
2069 Кишинев
Тел.: + 373 22 840050/840054
Факс: + 373 22 840049
Email: info@rialto.md

Армения, Азербайджан, Грузия, Киргизстан, Монголия, Таджикистан, Туркменистан, Узбекистан

ТОО «Роберт Бош» (Robert Bosch)
Power Tools послепродажное обслуживание проспект Райымбека 169/1
050050 Алматы, Казахстан
Службная эл. почта: service.pt.ka@bosch.com
Официальный веб-сайт: www.bosch.com, www.bosch-pt.com

Утилизация

Отслужившие свой срок электроинструменты, принадлежности и упаковку следует сдавать на экологически чистую рекуперацию отходов.



Утилизируйте электроинструмент отдельно от бытового мусора!

Только для стран-членов ЕС:

В соответствии с Европейской директивой 2012/19/EU об отработанных электрических и электронных приборах и ее преобразованием в национальное законодательство негодные электроприборы нужно собирать отдельно и сдавать на экологически чистую переработку.

Українська

Вказівки з техніки безпеки

Загальні вказівки з техніки безпеки для електроінструментів

ПОПЕРЕДЖЕННЯ Прочитайте всі вказівки з техніки безпеки, інструкції, ілюстрації та специфікації, надані з цим

електроінструментом. Невиконання усіх поданих нижче інструкцій може призвести до ураження електричним струмом, пожежі і/або серйозної травми.

Добре зберігайте на майбутнє ці попередження і вказівки.

Під поняттям «електроінструмент» в цих застереженнях мається на увазі електроінструмент, що працює від мережі (з електрокабелем) або від акумуляторної батареї (без електрокабелю).

Безпека на робочому місці

- ▶ **Тримайте своє робоче місце в чистоті і забезпечте добре освітлення робочого місця.** Безлад або погане освітлення на робочому місці можуть призвести до нещасних випадків.
- ▶ **Не працюйте з електроінструментом у середовищі, де існує небезпека вибуху внаслідок присутності горючих рідин, газів або пилу.** Електроінструменти можуть породжувати іскри, від яких може займатися пил або пари.
- ▶ **Під час праці з електроінструментом не підпускайте до робочого місця дітей та інших людей.** Ви можете втратити контроль над електроінструментом, якщо Ви не будете зосереджені на виконанні роботи.

Електрична безпека

- ▶ **Штепсель електроінструмента повинен пасувати до розетки. Не дозволяється міняти щось в штепселі.** Для роботи з електроінструментами, що мають захисне заземлення, не використовуйте адаптери. Використання оригінального штепселя та належної розетки зменшує ризик ураження електричним струмом.
- ▶ **Уникайте контакту частин тіла із заземленими поверхнями, напр., трубами, батареями опалення, плитами та холодильниками.** Коли Ваше тіло заземлене, існує збільшена небезпека ураження електричним струмом.
- ▶ **Захищайте електроінструменти від дощу і вологи.** Попадання води в електроінструмент збільшує ризик ураження електричним струмом.
- ▶ **Не використовуйте мережний шнур живлення не за призначенням. Ніколи не використовуйте**

мережний шнур для перенесення або перетягування електроінструмента або витягання штепселя з розетки. Захищайте кабель від тепла, мастила, гострих країв та рухомих деталей електроінструмента. Пошкоджений або закручений кабель збільшує ризик ураження електричним струмом.

- ▶ **Для зовнішніх робіт обов'язково використовуйте лише такий подовжувач, що придатний для зовнішніх робіт.** Використання подовжувача, що розрахований на зовнішні роботи, зменшує ризик ураження електричним струмом.
- ▶ **Якщо не можна запобігти використанню електроінструмента у вологому середовищі, використовуйте пристрій захисного вимкнення.** Використання пристрою захисного вимкнення зменшує ризик ураження електричним струмом.

Безпека людей

- ▶ **Будьте уважними, слідкуйте за тим, що Ви робите, та розсудливо поведіться під час роботи з електроінструментом. Не користуйтеся електроінструментом, якщо Ви стомлені або знаходитеся під дією наркотиків, спиртних напоїв або ліків.** Мить неухважності при користуванні електроінструментом може призвести до серйозних травм.
- ▶ **Використовуйте засоби індивідуального захисту. Завжди вдягайте захисні окуляри.** Застосування засобів індивідуального захисту для відповідних умов, напр., захисної маски, спецвзуття, що не ковзається, каски та навушників, зменшує ризик травм.
- ▶ **Уникайте випадкового вмикання. Перш ніж увімкнути електроінструмент в електромережу або під'єднати акумуляторну батарею, брати його в руки або переносити, впевніться в тому, що електроінструмент вимкнений.** Тримання пальця на вимикачі під час перенесення електроінструмента або підключення в розетку увімкнутого електроінструмента може призвести до травм.
- ▶ **Перед тим, як вмикати електроінструмент, приберіть налагоджувальні інструменти або гайковий ключ.** Перебування налагоджувального інструмента або ключа в частині електроінструмента, що обертається, може призвести до травм.
- ▶ **Уникайте неприродного положення тіла. Завжди зберігайте стійке положення та тримайте рівновагу.** Це дозволить Вам краще контролювати електроінструмент у небезпечних ситуаціях.
- ▶ **Вдягайте придатний одяг. Не вдягайте просторий одяг та прикраси. Не підставляйте волосся й одяг до деталей, що рухаються.** Просторий одяг, довге волосся та прикраси можуть потрапити в деталі, що рухаються.
- ▶ **Якщо існує можливість монтувати пилорозчилювальні або пилуловлюючі пристрої, переконайтеся, щоб вони були добре під'єднані та**

правильно використовувалися. Використання пиловідсмоктувального пристрою може зменшити небезпеки, зумовлені пилом.

- ▶ **Добре знання електроінструментів, отримане в результаті частого їх використання, не повинно призводити до самовпевненості й ігнорування принципів техніки безпеки.** Необережна дія може в одну мить призвести до важкої травми.

Правильне поводження та користування електроінструментами

- ▶ **Не перевантажуйте електроінструмент. Використовуйте такий електроінструмент, що спеціально призначений для відповідної роботи.** З придатним електроінструментом Ви з меншим ризиком отримаєте кращі результати роботи, якщо будете працювати в зазначеному діапазоні потужності.
- ▶ **Не користуйтеся електроінструментом з пошкодженим вимикачем.** Електроінструмент, який не вмикається або не вимикається, є небезпечним і його треба відремонтувати.
- ▶ **Перед тим, як регулювати що-небудь в електроінструменті, мінати приладдя або ховати електроінструмент, витягніть штепсель із розетки та/або витягніть акумуляторну батарею.** Ці попереджувальні заходи з техніки безпеки зменшують ризик випадкового запуску електроінструмента.
- ▶ **Ховайте електроінструменти, якими Ви саме не користуєтесь, від дітей. Не дозволяйте користуватися електроінструментом особам, що не знайомі з його роботою або не читали ці вказівки.** Використання електроінструментів недосвідченими особами може бути небезпечним.
- ▶ **Старанно доглядайте за електроінструментами і приладдям.** Перевіряйте, щоб рухомі деталі електроінструмента були правильно розташовані та не заїдали, не були пошкодженими або у будь-якому іншому стані, який міг би вплинути на функціонування електроінструмента. Пошкоджені електроінструменти потрібно відремонтувати, перш ніж користуватися ними знову. Велика кількість нещасних випадків спричиняється поганим доглядом за електроінструментами.
- ▶ **Тримайте різальні інструменти нагостреними та в чистоті.** Старанно доглянуті різальні інструменти з гострим різальним краєм менше застряють та легші в експлуатації.
- ▶ **Використовуйте електроінструмент, приладдя до нього, робочі інструменти тощо відповідно до цих вказівок.** Беріть до уваги при цьому умови роботи та специфіку виконуваної роботи. Використання електроінструментів для робіт, для яких вони не передбачені, може призвести до небезпечних ситуацій.
- ▶ **Тримайте рукоятки і поверхні захвату сухими і чистими, слідкуйте, щоб на них не було оливи або густої мастила.** Слизькі рукоятки і поверхні захвату

унеможливають безпечне поводження з електроінструментом та його контролювання в неочікуваних ситуаціях.

Сервіс

- ▶ **Віддавайте свій електроінструмент на ремонт лише кваліфікованим фахівцям та лише з використанням оригінальних запчастин.** Це забезпечить роботу пристрою протягом тривалого часу.

Вказівки з техніки безпеки для лобзиків

- ▶ **При виконанні робіт, при яких приладдя може зачепити заховану електропроводку або власний шнур живлення, тримайте інструмент за ізольовані поверхні.** Зачеплення приладдям проводки, що знаходиться під напругою, може призвести до зарядження металевих частин електроінструмента та до ураження електричним струмом.
- ▶ **Закріпіть оброблювану заготовку на стабільній основі за допомогою струбцини або у іншій зручний спосіб.** Утримуванням оброблюваної заготовки в руці або її притисканням до себе не забезпечується її стабільне утримування, і вона може вийти з-під контролю.
- ▶ **Не підставляйте руки в зону розпилювання. Не беріться рукою під оброблювану деталлю.** Контакт з пиловим полотном чреватий пораненням.
- ▶ **Підводьте електроінструмент до оброблюваної деталі тільки увімкнутим.** При застряванні електроприладу в оброблюваній деталі існує небезпека відскакування.
- ▶ **Слідкуйте за тим, щоб опорна плита під час пиляння надійно прилягало до основи.** При перекосі пилове полотно може переламатися або призводити до відскакування приладу.
- ▶ **Після завершення робочої операції вимкніть електроінструмент; витягуйте пилове полотно з прорізу лише після того, як воно зупиниться.** Цим Ви уникнете відскакування електроприладу і зможете безпечно покласти його.
- ▶ **Перед тим, як покласти електроінструмент, зачекайте, поки він не зупиниться.** Адаже робочий інструмент може зачепитися за що-небудь, що призведе до втрати контролю над електроприладом.
- ▶ **Використовуйте лише непошкоджені, бездоганні пилові полотна.** Погнуті або затуплені пилові полотна можуть переламатися, негативно вплинути на якість розпилю або спричинити рикошет.
- ▶ **Після вимкнення не гальмуйте пилове полотно натискуванням збоку.** Адаже це може пошкодити пилове полотно, переламати його або призвести до відскакування.
- ▶ **Для знаходження захованих в стіні труб або електропроводки користуйтеся придатними приладами або зверніться в місцеве підприємство електро-, газо- і водопостачання.** Зачеплення

електропроводки може призводити до пожежі та ураження електричним струмом. Зачеплення газової труби може призводити до вибуху. Зачеплення водопровідної труби може завдати шкоду матеріальним цінностям або призвести до ураження електричним струмом.

Опис продукту і послуг



Прочитайте всі застереження і вказівки.

Невиконання вказівок з техніки безпеки та інструкцій може призвести до ураження електричним струмом, пожежі та/або важких серйозних травм.

Будь ласка, дотримуйтеся ілюстрацій на початку інструкції з експлуатації.

Призначення приладу

Прилад призначений для розпилювання деревини, пластмаси, металів, кераміки і гуми і пропилювання отворів в цих матеріалах. Він дозволяє здійснювати як рівні, так і закруглені пропили під кутом нахилу до 45°. Дотримуйтеся рекомендацій стосовно використовуваних пилкових полотен.

Зображені компоненти

Нумерація зображених компонентів посилається на зображення електроприладу на сторінці з малюнком.

- (1) Фіксатор вимикача
- (2) Коліщатко для встановлення частоти ходів
- (3) Вимикач
- (4) Відсмоктувальний шланг^{A)}
- (5) Витяжний патрубок
- (6) Затискний важіль опорної плити (PST 1000 PEL)
- (7) Опорна плита

- (8) Важіль для встановлення маятникових коливань
- (9) Вимикач пристрою для здування стружки
- (10) Кришка для пиловідведення
- (11) Опорний башмак (PST 1000 PEL)
- (12) Віконце системи контролю лінії розпилювання **Cut Control**
- (13) Цоколь системи контролю лінії розпилювання **Cut Control**
- (14) Підсвітлювальний світлодіод
- (15) Рукоятка (з ізолюваною поверхнею)
- (16) Гніздо під пилкове полотно
- (17) Важіль SDS для розблокування пилкового полотна
- (18) Напрямний ролик
- (19) Пилкове полотно^{A)}
- (20) Захист від торкання
- (21) Магазин пилкових полотен (PST 900 PEL/ PST 9500 PEL)
- (22) Захист від виривання матеріалу^{A)}
- (23) Напрямна паралельного упора
- (24) Гвинт (PST 900 PEL/PST 9500 PEL)
- (25) Шкала кутів нахилу
- (26) Паралельний упор з пристроєм для кругового розпилювання^{A)}
- (27) Фіксуєчий гвинт паралельного упора^{A)}
- (28) Центрувальний шпичак пристрою для кругового розпилювання^{A)}
- (29) Позначка розпилювання 0°
- (30) Позначка розпилювання 45°
- (31) Позначка розпилювання 45° з опорним башмаком (PST 1000 PEL)

A) Зображене або описане приладдя не входить в стандартний обсяг поставки. Повний асортимент приладдя Ви знайдете в нашій програмі приладдя.

Технічні дані

Лобзик		PST 900 PEL	PST 1000 PEL	PST 9500 PEL
Товарний номер		3 603 CA0 2..	3 603 CA0 3..	3 603 CA0 2..
Система контролю лінії розпилювання Cut Control		●	●	●
Регулятор частоти ходів		●	●	●
Попереднє встановлення частоти ходів		●	●	●
Маятникові коливання		●	●	●
Ном. споживана потужність	Вт	620	650	620
Корисна потужність	Вт	340	360	340
Частота ходів на холостому ходу n_0	хвил. ⁻¹	500–3100	500–3100	500–3100
Величина підйому	мм	23	23	23
Макс. глибина розпилювання				

Лобзик		PST 900 PEL	PST 1000 PEL	PST 9500 PEL
– в деревині	мм	90	100	90
– в алюмінії	мм	15	20	15
– в сталі (нелегованій)	мм	8	10	8
Кут розпилювання (ліворуч/праворуч), макс.	°	45	45	45
Вага відповідно до EPTA-Procedure 01:2014	кг	2,1	2,2	2,1
Клас захисту		□/ II	□/ II	□/ II

Параметри зазначені для номінальної напруги [U] 230 В. При інших значеннях напруги, а також у специфічному для країни виконанні можливі інші параметри.

Інформація щодо шуму і вібрації

		PST 900 PEL	PST 1000 PEL	PST 9500 PEL
Рівень шумів визначений відповідно до EN 62841-2-11 .				
А-зважений рівень звукового тиску від пневматичного інструменту, як правило, становить:				
Рівень звукового тиску	дБ(A)	86	86	86
Рівень звукової потужності	дБ(A)	97	97	97
похибка К	дБ	3	3	3

Вдягайте навушники!

Сумарна вібрація a_h (векторна сума трьох напрямків) і похибка К, визначені відповідно до **EN 62841-2-11**:

розпилювання деревостружкових плит пиляльним полотном Т 144 D:

$a_{h,v}$	м/с ²	11,5	10,0	11,5
К	м/с ²	4,0	2,0	4,0

розпилювання металевих листів пиляльним полотном Т 118 А:

$a_{h,m}$	м/с ²	8,5	7,0	8,5
К	м/с ²	2,0	2,0	2,0

Зазначені в цих вказівках рівень вібрації і рівень емісії шуму вимірювалися за процедурою, визначеною в EN 62841; ними можна користуватися для порівняння приладів. Вони також придатні для попередньої оцінки рівня вібрації і рівня емісії шуму.

Зазначені рівень вібрації і рівень емісії шуму стосуються основних робіт, для яких застосовується електроінструмент. Однак у разі застосування електроінструмента для інших робіт, роботи з іншим приладдям або у разі недостатнього технічного обслуговування рівень вібрації і рівень емісії шуму можуть бути іншими. В результаті рівень вібрації і рівень емісії шуму протягом всього робочого часу можуть значно зрости.

Для точної оцінки рівня вібрації і рівня емісії шуму потрібно також враховувати інтервали часу, коли електроінструмент вимкнений або, хоча й увімкнений, але фактично не працює. Це може значно зменшити сумарний рівень вібрації і рівень емісії шуму протягом робочого часу.

Визначте додаткові заходи безпеки для захисту оператора електроінструмента від вібрації, напр.: технічне обслуговування електроінструмента і робочих інструментів, нагрівання рук, організація робочих процесів.

Монтаж

- ▶ **Перед будь-якими маніпуляціями з електроприладом витягніть штепсель з розетки.**

Монтаж/заміна пилкового полотна

- ▶ **Для монтажу або заміни приладдя обов'язково вдягайте захисні рукавиці.** Приладдя гостре та у разі тривалого використання може нагріватися.

Вибір пилкового полотна

Огляд рекомендованих пилкових полотен Ви знайдете в кінці цієї інструкції. Використовуйте лише пилкові полотна однонулачкового типу (з Т-хвостовиком). Пилкове полотно не повинне бути довшим, аніж це необхідно для запланованого прорізу.

Для виконання вузьких криволінійних розпилів використовуйте вузьке пилкове полотно.

Монтаж пилкового полотна (див. мал. А)

- ▶ **Очищуйте хвостовик пиляльного полотна перед монтажем.** Забруднений хвостовик не можна надійно закріпити.

За потреби зніміть кришку (10) (див. „Кришка (див. мал. G)“, Сторінка 51).

Устроміть пилкове полотно (19), зубами в напрямку розпилювання так, щоб воно зайшло у зачеплення у гнізді під пилкове полотно (16). Важіль SDS (17) автоматично відскакує назад і фіксує пилкове полотно. Не притискайте важіль (17) рукою назад, інакше можна пошкодити електроінструмент.

Під час монтажу пилкового полотна слідкуйте за тим, щоб спинка полотна добре сиділа в канавці напрямного ролика (18).

► **Перевірте міцність посадки пилкового полотна.**

Пилкове полотно, що не зафіксувалося, може випасти і поранити Вас.

Демонтаж пилкового полотна (див. мал. В)

► **При утилізації пилкового полотна тримайте електроприлад так, щоб не поранити ним людей або тварин.**

Поверніть важіль SDS (17) до упору в напрямку захисту від торкання (20). Пилкове полотно розблокується і викидається.

Магазин пилкових полотен (PST 900 PEL/ PST 9500 PEL) (див. мал. С)

У магазині пилкових полотен (21) можна зберігати до шести пилкових полотен довжиною до 110 мм. Кладіть пилкові полотна з хвостовиком однокулачкового типу (з Т-хвостовиком) в передбачене для цього заглиблення в магазині пилкових полотен. В ньому є місце для трьох пилкових полотен, розташованих одне над одним.

Закрийте магазин пилкових полотен і встроміть його до упору в отвір в опорній плиті (7).

Опорний башмак (PST 1000 PEL)

У разі оброблення поверхонь, що легко пошкоджуються, можна надіти опорний башмак (11) на опорну плиту (7), щоб запобігти подряпанню поверхні.

Щоб надіти опорний башмак (11) зачепіть його спереду за опорну плиту (7) і притисніть ззаду догори, щоб він зайшов у зачеплення.

Під час робіт з опорним башмаком (11) паралельний упор з пристроєм для кругового розпилювання (26) використовувати не можна.

Захист від виривання матеріалу

Захист від виривання матеріалу (22) (приладдя) запобігає вириванню поверхні деревини при розпилюванні. Захист від виривання матеріалу можна використовувати лише для певних типів пилкових полотен та лише при пилянні під кутом 0°. У разі пиляння із захистом від виривання матеріалу опорну плиту (7) не можна пересувати назад для розпилювання понад краєм.

Утисніть захист від виривання матеріалу (22) знизу в опорну плиту (7).

PST 1000 PEL (див. мал. D): У разі використання опорного башмака (11) захист від виривання матеріалу (22) встромляється не в опорну плиту (7), а в опорний башмак.

Система контролю лінії розпилювання Cut Control

Система контролю лінії розпилювання **Cut Control** забезпечує високоточне ведення електроінструмента уздовж нанесеної на заготовку лінії розпилювання. До системи **Cut Control** належать віконце (12) з позначками для розпилювання та цоколь (13) для закріплення на електроінструменті.

Закріплення Cut Control на опорній плиті (див. мал. E)

Затисніть віконце **Cut Control** (12) у кріпленнях цоколя (13). Потім злегка стисніть цоколь і дайте йому увійти в зачеплення в напрямній (23) опорної плити (7).

Закріплення Cut Control на опорному башмаку (PST 1000 PEL) (див. мал. F)

У цій системі контролю лінії розпилювання віконце для **Cut Control** (12) можна закріплювати разом з цоколем (13) на опорну плиту (7) або окремо безпосередньо у кріплення на опорному башмаку (11).

Зніміть цоколь для **Cut Control** (13) з опорної плити (7). Для цього злегка стисніть цоколь і витягніть його із напрямної (23).

Зніміть віконце для **Cut Control** (12) з цоколя (13) і затисніть його у кріпленнях опорного башмака (11).

Відсмоктування пилу/тирси/стружки

Пил таких матеріалів, як напр., лакофарбових покриттів, що містять свинець, деяких видів деревини, мінералів і металу, може бути небезпечним для здоров'я. Торкання або вдихання пилу може викликати у Вас, або у осіб, що знаходяться поблизу, алергічні реакції та/або захворювання дихальних шляхів.

Певні види пилу, як напр., дубовий або буковий пил, вважаються канцерогенними, особливо в сполученні з добавками для обробки деревини (хромат, засоби для захисту деревини). Матеріали, що містять азбест, дозволяється обробляти лише спеціалістам.

- За можливістю використовуйте придатний для матеріалу відсмоктувальний пристрій.
- Слідкуйте за доброю вентиляцією на робочому місці.
- Рекомендується вдягати респіраторну маску з фільтром класу P2.

Додержуйтеся приписів щодо оброблюваних матеріалів, що діють у Вашій країні.

► **Уникайте накопичення пилу на робочому місці.** Пил може легко займатися.

Кришка (див. мал. G)

Монтуйте кришку (10), перш ніж під'єднати електроінструмент до системи пилівідсмоктування. Надіньте кришку (10) на електроінструмент таким чином, щоб кріплення зайшли у зачеплення в пазах на корпусі. Для робіт без відсмоктування пилу і для розпилювання із скосом країв знімайте кришку (10). Для цього стисніть кришку на рівні зовнішніх кріплень, потягніть її уперед і зніміть.

Під'єднання системи пиловідсмоктування

Надіньте відсмоктувальний шланг (4) (приладдя) на витяжний патрубок (5). Приєднайте відсмоктувальний шланг (4) до пилосмока (приладдя).

Огляд можливих пилосмоків міститься в кінці цієї інструкції.

Для оптимального відсмоктування за можливості монтуйте захист від викидання матеріалу (22).

Вимикайте пристрій для здування стружки, якщо підключена система пиловідсмоктування (див. „Пристрій для здування стружки“, Сторінка 53).

Пиловідсмоктувач повинен бути придатним для роботи з оброблюваним матеріалом.

Для відсмоктування особливо шкідливого для здоров'я, канцерогенного або сухого пилу потрібний спеціальний пиловідсмоктувач.

Робота





Режими роботи

- ▶ **Перед будь-якими маніпуляціями з електроприладом витягніть штепсель з розетки.**

Настроювання маятникових коливань

Маятник, що має чотири ступені настроювання, дозволяє приводити швидкість розпилювання, потужність та рисунок у відповідність до оброблюваного матеріалу.

За допомогою важеля для встановлення (8) маятникові коливання можна регулювати навіть на увімкненому електроінструменті.

-  0 без маятникових коливань
-  0 з невеликими маятниковими коливаннями
-  0 з середніми маятниковими коливаннями
-  0 з сильними маятниковими коливаннями

Оптимальний ступінь маятникових коливань можна визначити шляхом практичних випробувань. При цьому зважайте на такі поради:

- Чим гладкішою і чистішою має бути кромка зрізу, тим на нижчий ступінь треба встановлювати маятникові коливання або взагалі вимкнути їх.
- Для обробки тонкого матеріалу (напр., листами) вимикайте маятникові коливання.
- Обробляйте тверді матеріали (напр., сталь) з невеликими маятниковими коливаннями.
- В м'яких матеріалах і при розпилюванні деревини за напрямком деревних волокон можна працювати з максимальними маятниковими коливаннями.

Встановлення кута нахилу

Опорну плиту (7) для пиляння під нахилом можна нахилити під кутом до 45° праворуч або ліворуч.

При розпилюванні під нахилом кришку (10) і захист від викидання матеріалу (22) не можна використовувати.

За потреби зніміть кришку (10) (див. „Кришка (див. мал. G)“, Сторінка 51) і зніміть захист від викидання матеріалу (22) (див. „Захист від викидання матеріалу“, Сторінка 51).

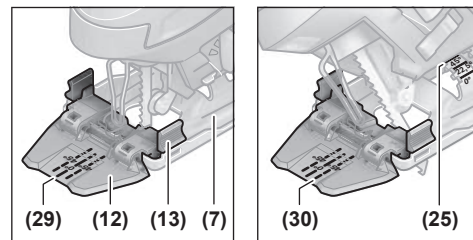
PST 900 PEL/PST 9500 PEL (див. мал. H):

- Вийміть магазин пилоквих полотен (21) з опорної плити (7).
- Відпустіть гвинт (24) і злегка посуňte опорну плиту (7) в напрямку витяжного патрубку (5).
- Для досягнення високої точності кутів скосу на опорній плиті праворуч і ліворуч є точки фіксації в положенні 0°, 22,5° і 45°. Нахиліть опорну плиту (7) згідно зі шкалою (25) у потрібне положення. Інші кути нахилу можна встановити за допомогою кутоміра.
- Потім посуňte опорну плиту (7) до упору в напрямку пилкового полотна (19).
- Знову міцно затягніть гвинт (24).

PST 1000 PEL (див. мал. I):

- Відпустіть затискний важіль (6) опорної плити і злегка посуňte опорну (7) в напрямку витяжного патрубку (5).
- Для досягнення високої точності кутів скосу на опорній плиті праворуч і ліворуч є точки фіксації в положенні 0°, 22,5° і 45°. Нахиліть опорну плиту (7) згідно зі шкалою (25) у потрібне положення. Інші кути нахилу можна встановити за допомогою кутоміра.
- Потім посуňte опорну плиту (7) до упору в напрямку пилкового полотна (19).
- Закрийте затискний важіль (6), щоб зафіксувати опорну плиту у налаштованому положенні.

Контроль лінії розпилювання при розпилюванні під нахилом (PST 900 PEL/PST 9500 PEL)

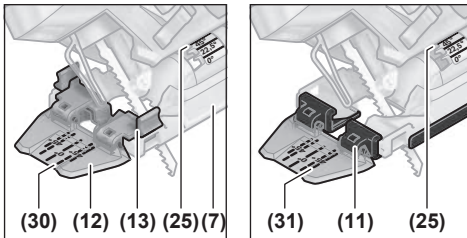


Для контролю лінії розпилювання на віконці для **Cut Control** (12) є позначка (29) для розпилювання під прямим кутом 0° та по одній позначці (30) для розпилювання під правим та лівим кутом 45° відповідно до шкали (25).

Кут розпилювання в межах між 0° і 45° визначається пропорційно. Додаткові помітки кутів можна наносити на віконці для **Cut Control** (12) маркером, що змивається, а потім легко прибирати ці позначки.

Щоб досягти точних результатів розпилювання, рекомендується спочатку зробити пробне розпилювання.

Контроль лінії розпилювання при розпилюванні під нахилом (PST 1000 PEL)



Для контролю лінії розпилювання на віконці для **Cut Control (12)** є позначка **(29)** для розпилювання під прямим кутом 0° та по одній позначці **(30)** для розпилювання під правим та лівим кутом 45° відповідно до шкали **(25)**.

У разі закріплення системи контролю лінії розпилювання з цоколем для **Cut Control (13)** на опорній плиті **(7)** використовуються внутрішні позначки **(30)**.

У разі закріплення віконця для **Cut Control (12)** безпосередньо на опорному башмаку **(11)** використовуються зовнішні позначки **(31)**.

Кут розпилювання в межах між 0° і 45° визначається пропорційно. Додаткові помітки кутів можна наносити на віконці для **Cut Control (12)** маркером, що змивається, а потім легко прибирати ці позначки.

Щоб досягти точних результатів розпилювання, рекомендується спочатку зробити пробне розпилювання.

Пересування опорної плити

Для розпилювання понад краєм можна пересунути опорну плиту **(7)** назад.

PST 900 PEL/PST 9500 PEL (див. мал. Н):

- Вийміть магазин пилових полотен **(21)** з опорної плити **(7)**.
- Відпустіть гвинт **(24)** і посуňte опорну плиту **(7)** до упору в напрямку витяжного патрубка **(5)**.
- Знову міцно затягніть гвинт **(24)**.

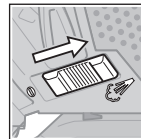
PST 1000 PEL (див. мал. І):

- Відпустіть затискний важіль **(6)** опорної плити і посуňte опорну плиту **(7)** до упору в напрямку витяжного патрубка **(5)**.
- Закрийте затискний важіль **(6)**, щоб зафіксувати опорну плиту у налаштованому положенні.

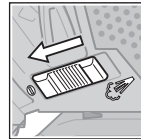
Пиляння зі зміщеною опорною плитою **(7)** можливе лише з кутом нахилу 0° . Крім того, неможливо користуватися системою контролю лінії розпилювання **Cut Control** з цоколем **(13)**, паралельним упором з пристроєм для кругового розпилювання **(26)** (приладдя) і захистом від виривання матеріалу **(22)**.

Пристрій для здування стружки

Повітряний потік від пристрою для здування стружки здуває стружку по лінії розпилювання.



Вмикання пристрою для здування стружки: При роботі з деревиною, пластмасою тощо із зніманням великої кількості стружки посуňte вимикач **(9)** в напрямку витяжного патрубка.



Вмикання пристрою для здування стружки: При роботі з металом, а також з під'єднаним пиловідсмоктувачем посуňte вимикач **(9)** в напрямку пилового полотна.

Початок роботи

- ▶ **Зважайте на напругу у мережі! Напруга в джерелі струму повинна відповідати даним на заводській таблиці електроінструменту. Електроприлад, що розрахований на напругу 230 В, може працювати також і при 220 В.**

Вмикання підсвітлювального світлодіода

Підсвітлювальний світлодіод **(14)** покращує видимість у безпосередній робочій зоні. Для досягнення особливо добрих результатів розпилювання використовуйте підсвітлювальний світлодіод разом з вузлом контролю лінії розпилювання **Cut Control**.

Підсвітлювальний світлодіод **(14)** вмикається легким натисканням вимикача **(3)**. Якщо Ви натиснете на вимикач сильніше, електроприлад вмикається і освітлювальний світлодіод продовжує світитися.

- ▶ **Не дивіться прямо в підсвітлювальний світлодіод, його світло може засліпити Вас.**

Вмикання/вимикання

- ▶ **Впевніться, що Ви можете привести у дію вимикач, не відпускаючи рукоятки.**

Щоб **увімкнути** електроінструмент, натисніть на вимикач **(3)**.

Щоб **зафіксувати** вимикач **(3)**, тримайте його натисненим і посуňte фіксатор **(1)** праворуч або ліворуч.

Щоб **вимкнути** електроінструмент, відпустіть вимикач **(3)**. Якщо вимикач **(3)** зафіксований, спочатку натисніть на нього і потім відпустіть його.

Регулювання/попереднє встановлення частоти ходів

Частоту ходів увімкненого електроінструмента можна плавно регулювати більшим чи меншим натисканням на вимикач **(3)**.

При зафіксованому вимикачі **(3)** електроприлад працює із попередньо встановленою частотою ходів.

За допомогою коліщата для встановлення частоти ходів **(2)** можна попередньо встановлювати частоту ходів і міняти її під час роботи.

1–2: низька частота ходів

3–4: середня частота ходів

5–6: висока частота ходів

Необхідна частота ходів залежить від оброблюваного матеріалу, визначити її можна шляхом практичних спроб. Рекомендується зменшити частоту ходів при посадці пилкового полотна на оброблюваний матеріал і при розпилюванні пластмаси і алюмінію.

При тривалій роботі з малою частотою ходів електроприлад може сильно нагріватися. Вийміть пилкове полотно і дайте електроприладу попрацювати для охолодження прибл. 3 хвил. з максимальною частотою ходів.

Вказівки щодо роботи

- ▶ **Перед будь-якими маніпуляціями з електроприладом витягніть штепсель з розетки.**
- ▶ **Негайно вимкніть електроприлад, якщо пилкове полотно застрягло.**
- ▶ **У разі обробки невеликих або тонких заготовок завжди застосовуйте стабільну опору або пиляльну станцію (Bosch PLS 300).**

Щоб досягнути оптимальних та точних результатів розпилювання, працюйте з помірним натискуванням.

При розпилюванні товстих та довгих дерев'яних заготовок і прямолінійному розпилюванні товстої деревини (> 40 мм) лінія розпилювання може проходити неточно. Для точного розпилювання в такому разі рекомендується користуватися дисковою пилкою Bosch.

Розпилювання із занурюванням (див. мал. J)

- ▶ **Розпилюйте із зануренням пилкового полотна лише м'які матеріали, напр., деревину, гіпсокартон і т.ін.!**

Для розпилювання із занурюванням пилкового полотна використовуйте лише короткі пилкові полотна. Пиляння із занурюванням можливе лише під кутом розпилювання 0°.

Встановіть електроінструмент передньою кромкою опорної плити (7) на заготовку, не торкаючись пилковим полотном (19) заготовки, і увімкніть його. Якщо електроприлад обладнаний регулятором частоти ходів, встановіть максимальну частоту ходів. Міцно притисніть електроінструмент до заготовки і дайте пилковому полотну повільно заглибитися у заготовку.

Після того, як опорна плита (7) буде всією поверхнею прилягати до оброблюваної заготовки, продовжуйте розпилювати уздовж бажаної лінії.

Паралельний упор з пристроєм для кругового розпилювання (приладдя)

Для робіт з паралельним упором з пристроєм для кругового розпилювання (26) (приладдя) товщина заготовки не повинна перевищувати 30 мм.

Зніміть цоколь для Cut Control (13) з опорної плити (7).

Для цього злегка стисніть цоколь і витягніть його із напрямної (23).

PST 1000 PEL: У разі використання опорного башмака (11) віконце для Cut Control (12) можна закріплювати спереду на опорний башмак. Це полегшує точне настроювання на необхідну лінію розпилювання,

особливо при розпилюванні під нахилом (див. „Контроль лінії розпилювання при розпилюванні під нахилом (PST 1000 PEL)“, Сторінка 53).

Паралельне розпилювання (див. мал. K): Відпустіть фіксуючий гвинт (27) і встроміть шкалу паралельного упора в напрямку (23) опорної плити. Встановіть на шкалі з внутрішнього краю опорної плити бажану ширину розпилювання. Міцно затягніть фіксуючий гвинт (27).
Кругове розпилювання (див. мал. L): Висвердліть біля лінії розпилювання всередині круга, що випилюється, отвір, достатній для встромлення в нього пилкового полотна. Обробіть отвір фрезою або напилком, щоб пилкове полотно рівно прилягло до лінії розпилювання. Перемістіть фіксуючий гвинт (27) на інший бік паралельного упора. Встроміть шкалу паралельного упора в напрямку (23) опорної плити. Просвердліть в заготовці отвір посередині відрізка, який необхідно пропиляти. Встроміть центральний шпичак (28) у внутрішній отвір паралельного упора і висвердлений отвір. Встановіть за шкалою радіус на внутрішньому краї опорної плити. Міцно затягніть фіксуючий гвинт (27).

Охолоджувальний/мастильний засіб

Щоб запобігти нагріванню матеріалу при розпилюванні металів, уздовж лінії розпилювання треба нанести охолоджувальний/мастильний засіб.

Технічне обслуговування і сервіс

Технічне обслуговування і очищення

- ▶ **Перед будь-якими маніпуляціями з електроприладом витягніть штепсель з розетки.**
- ▶ **Для якісної і безпечної роботи тримайте електроприлад і вентиляційні отвори в чистоті.**

Якщо отвір для відведення пилу забився, вимкніть електроінструмент, зніміть систему пилівідсмоктування і видаліть пил і тирсу.

Регулярно прочищайте посадочне місце пилкового полотна. Для цього вийміть пилкове полотно з електроінструменту і злегка постукайте електроінструментом об рівну поверхню.

Сильне забруднення електроприладу може призводити до відмов у роботі. Тому не розпилюйте матеріали, від яких утворюється пил, знизу або над головою.

- ▶ **У екстремальних умовах застосування за можливості завжди використовуйте відсмоктувальний пристрій. Часто продувайте вентиляційні щілини та під'єднайте інструмент через пристрій захисного (PRCD) вимкнення.** При обробці металів усередині електроприладу може осідати електропровідний пил. Це може позначитися на захисній ізоляції електроприладу.

Час від часу змащуйте напрямний ролик (18) краплиною мастила.

Регулярно перевіряйте напрямний ролик (18). Якщо він зносився, його треба поміняти в авторизованій майстерні електроприладів Bosch.

Якщо треба поміняти під'єднувальний кабель, це треба робити на фірмі Bosch або в сервісній майстерні для електроінструментів Bosch, щоб уникнути небезпек.

Сервіс і консультації з питань застосування

В сервісній майстерні Ви отримаєте відповідь на Ваші запитання стосовно ремонту і технічного обслуговування Вашого продукту. Малюнки в деталях і інформацію щодо запчастин можна знайти за адресою: www.bosch-pt.com Команда співробітників Bosch з надання консультацій щодо використання продукції із задоволенням відповість на Ваші запитання стосовно нашої продукції та приладдя до неї.

При всіх додаткових запитаннях та замовленні запчастин, будь ласка, зазначайте 10-значний номер для замовлення, що стоїть на паспортній табличці продукту. Гарантієне обслуговування і ремонт електроінструменту здійснюються відповідно до вимог і норм виготовлювача на території всіх країн лише у фірмових або авторизованих сервісних центрах фірми «Роберт Бош». **ПОПЕРЕДЖЕННЯ!** Використання контрафактної продукції небезпечно в експлуатації і може мати негативні наслідки для здоров'я. Виготовлення і розповсюдження контрафактної продукції переслідується за Законом в адміністративному і кримінальному порядку.

Україна

Бош Сервісний Центр електроінструментів
вул. Крайня 1
02660 Київ 60
Тел.: +380 44 490 2407
Факс: +380 44 512 0591
E-Mail: pt-service@ua.bosch.com
www.bosch-professional.com/ua/uk

Адреса Регіональних гарантійних сервісних майстерень за-значена в Національному гарантійному талоні.

Утилізація

Електроприлади, приладдя і упаковку треба здавати на екологічно чисту повторну переробку.



Не викидайте електроінструменти в побутове сміття!

Лише для країн ЄС:

Відповідно до Європейської директиви 2012/19/EU щодо відпрацьованих електричних і електронних приладів і її перетворення в національне законодавство непридатні до вживання електроінструменти треба збирати окремо і здавати на екологічно чисту рекуперацію.

Қазақ

Еуразия экономикалық одағына (Кеден одағына) мүше мемлекеттер аумағында қолданылады

Өндірушінің өнім үшін қарастырған пайдалану құжаттарының құрамында пайдалану жөніндегі осы нұсқаулық, сонымен бірге қосымшалар да болуы мүмкін. Сәйкестікті растау жайлы ақпарат қосымшада бар. Өнімді өндірген мемлекет туралы ақпарат өнімнің корпусында және қосымшада көрсетілген. Өндірілген мерзімі Нұсқаулық мұқабасының соңғы бетінде көрсетілген.

Импортерге қатысты байланыс ақпарат өнім қаптамасында көрсетілген.

Өнімді пайдалану мерзімі

Өнімнің қызмет ету мерзімі 7 жыл. Өндірілген мерзімнен бастап (өндіру күні зауыт тақтайшасында жазылған) істетпей 5 жыл сақтағаннан соң, өнімді тексерусіз (сервистік тексеру) пайдалану ұсынылмайды.

Қызметкер немесе пайдаланушының қателіктері мен істен шығу себептерінің тізімі

- тұтқасы мен корпусы бұзылған болса, өнімді пайдаланбаңыз
- өнім корпусынан тікелей түтін шықса, пайдаланбаңыз
- тоқ сымы бұзылған немесе оқшаулаусыз болса, пайдаланбаңыз
- жауын – шашын кезінде сыртта (далада) пайдаланбаңыз
- корпус ішіне су кірсе құрылғыны қосушы болмаңыз
- көп үшқын шықса, пайдаланбаңыз
- қатты діріл кезінде пайдаланбаңыз

Шекті күй белгілері

- тоқ сымның тозуы немесе зақымдануы
- өнім корпусының зақымдалуы

Қызмет көрсету түрі мен жиілігі

Әр пайдаланудан соң өнімді тазалау ұсынылады.

Сақтау

- құрғақ жерде сақтау керек
- жоғары температура көзінен және күн сәулелерінің әсерінен алыс сақтау керек
- сақтау кезінде температураның кенет ауытқуынан қорғау керек
- орамасыз сақтау мүмкін емес
- сақтау шарттары туралы қосымша ақпарат алу үшін МЕМСТ 15150 (шарт 1) құжатын қараңыз

Тасымалдау

- тасымалдау кезінде өнімді қулатуға және кез келген механикалық ықпал етуге қатаң тыйым салынады

- босату/жүктеу кезінде пакетті қысатын машиналарды пайдалануға рұқсат берілмейді.
- тасымалдау шарттары талаптарын МЕМСТ 15150 (5 шарт) құжатын оқыңыз.

Қауіпсіздік нұсқаулары

Электр құралдары үшін жалпы қауіпсіздік нұсқаулары

⚠ ЕСКЕРТУ Осы электр құралының жинағындағы ескертулерді,

нұсқауларды, суреттерді және сипаттамаларды оқыңыз. Барлық техникалық қауіпсіздік нұсқаулықтарын орындамау тоқтың соғуына, өрт және/немесе ауыр жарақаттануларға алып келуі мүмкін.

Болашақ жұмыстар үшін қауіпсіздік нұсқаулықтары мен ескертпелерді сақтап қойыңыз.

Қауіпсіздік нұсқаулықтарында пайдаланылған Электр құрал атауының желіден қуат алатын электр құралдарына (желілік кабелі менен) және аккумулятордан қуат алатын электр құралдарына (желілік кабелі жоқ) қатысы бар.

Жұмыс орнының қауіпсіздігі

- ▶ **Жұмыс орнын таза және жарық ұстаңыз.** Ластанған және қараңғы жайларда сәтсіз оқиғалар болуы мүмкін.
- ▶ **Электр құрылғысын жарылатын атмосферада пайдаланбаңыз, мысалы, жанатын сұйықтық, газ немесе шаң бар болғанда.** Электр құрал ұшқындарды жасайды, ал олар шаң немесе буларды жандыруы мүмкін.
- ▶ **Балалар мен бақылаушыларды электр құралынан алыс ұстаңыз.** Алданулар бақылау жоғалуына алып келуі мүмкін.

Электр қауіпсіздігі

- ▶ **Электр айырлары розеткаға сай боулы тиіс.** Айырды ешқашан ешқандай тәрізде өзгертпеңіз. Жерге қосылған электр құралдарымен адаптер айырларын пайдаланбаңыз. Өзгертілмеген айырлар мен сәйкес розеткалар электр тұйықталуының қауіпін төмендетеді.
- ▶ **Құбырлар, радиаторлар, плиталар мен суытқыштар сияқты жерге қосылған беттерге тимеңіз.** Денеңіз жерге қосылған болса жоғары тоқ соғу қауіпі пайда болады.
- ▶ **Электр құралдарды жаңбырда немесе ылғалды қоршауда пайдаланбаңыз.** Электр құралына кірген су тоқ соғу қауіпін жоғарылатады.
- ▶ **Кабельді тиісті болмаған ретте пайдаланбаңыз.** Кабельді электр құралын тасу, көтеру немесе тоқтан шығару үшін пайдаланбаңыз. Кабельді ыстықтық, май, өткір қырлар және жылжымалы бөлшектерден алыс ұстамаңыз. Зақымдалған немесе бытысып кеткен кабель тоқ соғу қауіпін жоғарылатады.
- ▶ **Электр құралын сыртта пайдаланғанда сыртқы жайлар үшін сай кабельді пайдаланыңыз.** Сыртта

пайдалануға жарамды кабельді пайдалану тоқ соғу қауіпін төмендейді.

- ▶ **Егер электр құралын ылғалды жерде пайдалану керек болса, онда қорғайтын өшіру құрылғысы (RCD) арқылы қорғалған тоқ желісін пайдаланыңыз.** RCD пайдалану тоқ соғу қауіпін төмендетеді.

Жеке қауіпсіздік

- ▶ **Электр құралды пайдалануда абай болыңыз, жұмысыңызды бақылаңыз және парасатты пайдаланыңыз.** Электр құралды шаршаған кезде немесе есірткі, алкоголь немесе дәрі әсер еткен кезде пайдаланбаңыз. Электр құралын пайдалану кезінде аңсыздық ауыр жеке жарақаттануға алып келуі мүмкін.
- ▶ **Жеке қорғайтын жабдықтарды пайдаланыңыз.** Әрдайым көз қорғанысын тағыңыз. Шаң маскасы, сырғанбайтын қауіпсіздік аяқ киімдері, шлем немесе есту қорғаныштары сияқты қорғағыш жабдықтары тиісті жағдайларда қолданып жеке жарақаттануларды кемейтеді.
- ▶ **Кездейсоқ іске қосылудың алдын алу. Тоқ көзіне және/немесе батареялар жинағына қосудан алдын, құралды көтеру немесе тасудан алдын өшіргіш өшік күйде болуына көз жеткізіңіз.** Электр құралын саусақты өшіргішке қойып тасу немесе қосқышы қосулы электр құралын тоққа қосу сәтсіз оқиғаға алып келуі мүмкін.
- ▶ **Электр құралын қосудан алдын келген реттеу сынасын немесе кілтті алып қойыңыз.** Электр құралының айналатын бөлігінде қалған кілт немесе сына жеке жарақаттануға алып келуі мүмкін.
- ▶ **Көп күш істетпеңіз.** Әрдайым тиісті таяныш пен тең салмақтылықты сақтаңыз. Бұл күтілмеген жағдайларда электр құралдың бақылануын сақтайды.
- ▶ **Тиісті киім киіңіз.** Бос киім мен әшекейлерді киймеңіз. Шашыңыз бен киімдерді жылжымалы бөлшектерден алыс ұстаңыз. Бос киімдер, әшекейлер немесе ұзын шаш жылжымалы бөлшектер арқылы тартылуы мүмкін.
- ▶ **Егер шаң шығарып жинау жабдықтарына қосу құрылғылары берліген болса, онда олар қосулы болуына және тиісті ретте қолдануына көз жеткізіңіз.** Шаң жинауды пайдалану шаңға байланысты зияндарды кемейтеді.
- ▶ **Аспаптарды жиі пайдаланып жақсы білгеннен соң масайрап кетпей қауіпсіздік принциптерін елемей отырмаңыз.** Абайсыз әрекет секунд ішінде ауыр жарақаттануға алып келуі мүмкін.
- ▶ **НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!** Энергиямен жабдықтаудың толықтай не жекелей тоқтатылуы немесе энергиямен жабдықтауды басқару тізбегінің ақаулануы салдарынан электр құралының жұмысында кідіріс пайда болған жағдайда, бұғатталмағандығына көз жеткізіп (болған жағдайда) барып, ажыратқышты Выкл. (Өшіру)

қалпына келтіріңіз. Желілік ашаны розеткадан шығарыңыз немесе алып – салмалы аккумуляторды ажыратыңыз. Осы әрекет арқылы бақыланбайтын қайта іске қосылудың алдын аласыз.

Электр құралдарын пайдалану және күту

- ▶ **Құралды аса көп жүктемеңіз. Жұмысыңыз үшін жарамды электр құралын пайдаланыңыз.** Жарамды электр құралымен керекті жұмыс аймағында дұрыс әрі сенімді жұмыс істейсіз.
- ▶ **Ажыратқышы дұрыс емес электр құралын пайдаланбаңыз.** Қосуға немесе өшіруге болмайтын электр құралы қауіпті болып, оны жөндеу қажет болады.
- ▶ **Жабдықтарды реттеу, бөлшектерін алмастыру немесе электр құралдарын қоймаға қою алдында, ашаны қуат көзінен ажыратыңыз және/немесе аккумуляторы алмалы-салмалы болса, оны электр құралынан алып тастаңыз.** Бұл сақтық әрекеті электр құралдың байқаусыз қосылуына жол бермейді.
- ▶ **Пайдаланылмайтын электр құралдарды балалар қолы жетпейтін жайға қойыңыз.** Осыларды білмейтін немесе осы ескертпелерді оқымаған адамдарға бұл құралды пайдалануға жол бермеңіз. Тәжірибесіз адамдар қолында электр құралдары қауіпті болады.
- ▶ **Электр құралдарын мен керек-жарақтарын ұқыпты күтіңіз.** Қозғалмалы бөлшектердің кедергісіз істеуіне және кептеліп қалмауына, бөлшектердің ақаусыз немесе зақымдалмаған болуына, электр құралының зақымдалмағанына көз жеткізіңіз. Зақымдалған бөлшектері бар құралды пайдаланудан алдын жөндеңіз. Электр құралдарының дұрыс күтілмеуі жазатайым оқиғаларға себеп болып жатады.
- ▶ **Кескіш аспаптарды өткір және таза күйде сақтаңыз.** Дұрыс күтілген және кескіш жиіктері өткір кескіш аспаптар аз кептеліп, кесілетін бетке оңай бағытталады.
- ▶ **Электр құралын, жабдықтарды, алмалы-салмалы аспаптарды және т.б. осы нұсқауларға сай пайдаланыңыз. Сонымен жұмыс шарттарымен орындайтын әрекеттерге назар аударыңыз.** Электр құралдарын арналмаған жұмыстарда пайдалану қауіпті.
- ▶ **Қолтұтқалар мен қармау беттерін құрғақ, таза және май мен ластан таза ұстаңыз.** Сырғанақ қолтұтқалар мен қармау беттері күтілмеген жағдайларда сенімді қолдану мен бақылауға жол бермейді.

Қызмет көрсету

- ▶ **Электр құралына маманды жөндеуші тек бірдей қосалқы бөлшектермен қызмет көрсетуі керек.** Бұл электр құралының қауіпсіздігін сақталуын қамтамасыз етеді.

Жұқа аралар бойынша қауіпсіздік нұсқаулықтары

- ▶ **Кесетін керек-жарақтан жасырын сымдар немесе өз сымна тиюі мүмкін әрекеттерді жасаған кезде электр құрылы оқшауланған ұстау жайынан ұстаңыз.** Егер кесуші аспап істеп тұрған сымға тисе электр құралының метал бөлшектерін істетіп пайдаланушыны тоқ соғуы мүмкін.
- ▶ **Дайындаманы тұрақты ретте ұстау үшін бекіту және тіреу үшін қамыт немесе басқа жолын пайдаланыңыз.** Дайындаманы қолмен немесе денеге тіреп ұстау оны тұрақты емес қылып бақылау жоғалуына алып келуі мүмкін.
- ▶ **Қолыңызды аралау аймағынан қашық ұстаңыз. Дайындама астына тимеңіз.** Ара полотносына тию жарақаттану қауіпін тудырады.
- ▶ **Электр құралын дайындамаға тек қосулы күйде апарыңыз.** Әйтпесе электр құралы дайындамаға ілініп кері соғу қаупі пайда болады.
- ▶ **Араларда тіреу тақтасының тұрақты тұруына көз жеткізіңіз.** Қисайған ара полотносы сынуы немесе керу соғуға алып келуі мүмкін.
- ▶ **Жұмысты аяқтағаннан соң электр құралын өшіріп, ара полотносы тоқтағаннан соң ғана оны кесіктен шығарыңыз.** Осы арқылы кері соғудан сақтанып, электр құралының қауіпсіздігін қамтамасыз етесіз.
- ▶ **Электр құралын жерге қоюдан алдын оның тоқтауын күтіңіз.** Алмалы-салмалы аспап ілініп электр құрал бақылаушының жоғалуына алып келуі мүмкін.
- ▶ **Бұзылмаған мінсіз ара полотносын пайдаланыңыз.** Кисайған немесе өтпес ара полотнолары сынуы, кесікті зақымдауы немесе кері соғуды тудыруы мүмкін.
- ▶ **Ара полотносын өшіргеннен соң бүйір басу арқылы тоқтатпаңыз.** Ара полотносының бұзылуы, сынуы немесе керу соғу себебі болуы мүмкін.
- ▶ **Қажетті іздеу құралдарын пайдаланып жасырылған сымдарды табыңыз немесе жауапты жергілікті ұйым өкілдерін шақырыңыз.** Электр сымдарына тию өрт немесе тоқ соғуына алып келуі мүмкін. Газ құбырын зақымдау жарылысқа алып келуі мүмкін. Су құбырын зақымдау материалдық зиянға немесе тоқ соғуына алып келуі мүмкін.

Өнім және қуат сипаттамасы



Барлық қауіпсіздік нұсқаулықтарын және ескертпелерді оқыңыз. Техникалық қауіпсіздік нұсқаулықтарын және ескертпелерді сақтамау тоқтың соғуына, өрт және/немесе ауыр жарақаттануларға алып келуі мүмкін.

Пайдалану нұсқаулығының алғы бөлігінің суреттерін ескеріңіз.

Тағайындалу бойынша қолдану

Электр құралы қатты тірелген күйде ағаш, пластмасса, метал, күйіктас тақта және резинада кесіктер мен ойықтарды аралау үшін арналған. Ол тура және қисық кесіктерді 45° бұрышта аралау үшін арналған. Ара полотносы ұсыныстарына назар аударыңыз.

Бейнеленген құрамды бөлшектер

Көрсетілген құрамдастар нөмірленген суреттері бар беттегі электр құралының сипаттамасына сай.

- (1) Қосқыш/өшіргіш бекітілуі
- (2) Жүріс санын алдын ала реттеу дөңгелегі
- (3) Қосқыш/өшіргіш
- (4) Сору шлангы^{A)}
- (5) Аспирациялық құбырлар
- (6) Тіреу тақтасы қысу тұтқышы (PST 1000 PEL)
- (7) Тіреу тақтасы
- (8) Тербеліс реттеу тұтқышы
- (9) Жоңқаларды үрлеу жабдығының қосқышы
- (10) Сорғы үшін қаптама қақпағы
- (11) Жылжыма (PST 1000 PEL)
- (12) Кесік сызығын бақылау **Cut Control** үшін көрініс терезесі

- (13) Кесік сызығын бақылауы **Cut Control** үшін розетка
- (14) Жұмыс шырағы
- (15) Тұтқа (беті оқшауландырылған)
- (16) Ара полотносының бекіткіші
- (17) Ара полотносын босату SDS тұтқышы
- (18) Бағыттаушы дөңгелек
- (19) Ара полотносы^{A)}
- (20) Тиюден қорғау
- (21) Ара полотносы сақтағышы (PST 900 PEL/ PST 9500 PEL)
- (22) Жарылудан сақтайтын пластина^{A)}
- (23) Параллельді тіреуіш үшін бағыттауыш
- (24) Бұрандама (PST 900 PEL/PST 9500 PEL)
- (25) Еңіс бұрышы шкаласы
- (26) Параллельді тіреуіш дискілі арамен^{A)}
- (27) Параллельді тіреуіш реттеу бұрандамасы^{A)}
- (28) Дискілі араның центрлеу ұшы^{A)}
- (29) Кесік белгісі 0°
- (30) Кесік белгісі 45°
- (31) Кесік белгісі 45° жылжымамен (PST 1000 PEL)

A) Бейнеленген немесе сипатталған жабдықтар стандартты жеткізу көлемімен қамтылмайды. Толық жабдықтарды біздің жабдықтар бағдарламамыздан табасыз.

Техникалық мәліметтер

Электрлі жұқа ара		PST 900 PEL	PST 1000 PEL	PST 9500 PEL
Өнім нөмірі		3 603 CA0 2..	3 603 CA0 3..	3 603 CA0 2..
Кесік сызығы бақылауы Cut Control		●	●	●
Жүріс санын басқару		●	●	●
Жүріс санын алдын ала реттеу		●	●	●
Тербеліс		●	●	●
Кесімді қуатты пайдалану	Вт	620	650	620
Өнімділік	Вт	340	360	340
Бос жүріс саны n_0	мин ⁻¹	500–3100	500–3100	500–3100
Жүріс	мм	23	23	23
Макс. аралау тереңдігі				
– ағашта	мм	90	100	90
– алюминийде	мм	15	20	15
– болатта (қорытпалар)	мм	8	10	8
Кесік бұрышы (солда/оңда) макс.	°	45	45	45
Салмағы ЕРТА-Procedure 01:2014 құжатына сай	кг	2,1	2,2	2,1
Сақтық сыныпы		□/ II	□/ II	□/ II

Мәліметтер [U] 230 В кесімді кернеуге арналған. Басқа кернеу және елде қабылданған заңдар бұл мәліметтерді өзгертуі мүмкін.

Шуыл және дірілдеу туралы ақпарат

	PST 900 PEL	PST 1000 PEL	PST 9500 PEL
Дыбыс шығару мәндері EN 62841-2-11 бойынша есептелген.			
А-мен белгіленген пневматикалық құралдың дыбыс күші әдетте төмендегіге тең болады:			
Дыбыс қаттылығы деңгейі	дБ(А)	86	86
Дыбыстық қуат деңгейі	дБ(А)	97	97
Өлшеу дәлсіздігі К	дБ	3	3
Құлақты қорғау құралдарын киіңіз!			
Жалпы діріл мәндері $a_{\text{сaғ}}$ (үш бағыттың векторлық қосындысы) және К дәлсіздігі EN 62841-2-11 (бос жүріс) сай анықталған:			
ЖАСТы Т 144 D ара дискісімен аралау:			
$a_{\text{h,v}}$	m/s^2	11,5	10,0
К	m/s^2	4,0	2,0
Металды Т 118 D ара дискісімен аралау:			
$a_{\text{h,m}}$	m/s^2	8,5	7,0
К	m/s^2	2,0	2,0

Осы нұсқауларда берілген дірілдеу деңгейі және шу шығару мәні EN 62841 заңында қалыптанған өлшеу әдісі бойынша өлшенген және оларды электр құралдарды бір бірімен салыстыру үшін пайдалануға болады. Олармен алдыңғы тербелу және шу шығаруды бағалауға болады. Берілген тербелу деңгейі мен шуыл шығару мәні электр құралының негізгі жұмыстары үшін берілген. Егер электр құрал басқа жұмыстар үшін басқа алмалы-салмалы аспаптар менен немесе жетімсіз күтумен пайдаланылса дірілдеу деңгейі мен шуыл шығару мәндері өзгереді. Бұл бүкіл жұмыс уақыты үшін тербелу және шуыл шығаруды қатты көтеруі мүмкін.

Дірілдеу деңгейі мен шуыл шығару мәнін нақты есептеу үшін құрал өшірілген және қосылған болып пайдаланылмаған уақыттарды да ескеру қажет. Бұл дірілдеу деңгейі және жұмыс уақытындағы шуыл шығару мәнін төмендетеді.

Пайдаланушыны дірілдеу әсерінен сақтау үшін қосымша қауіпсіздік шараларын қолдану қажет, мысалы: электр құралды және алмалы-салмалы аспаптарды күту, қолдарды ыстық ұстау, жұмыс әдістерін ұйымдастыру.

Жинау

- ▶ Барлық жұмыстардан алдын электр құралының желілік айырын розеткадан шығарыңыз.

Ара полотносын салу/алмастыру

- ▶ Алмалы-салмалы аспапты орнату немесе алмастыру кезінде қорғағыш қолғап киіңіз. Алмалы-салмалы аспаптар өткір болып ұзақ уақыт пайдаланғанда қызып кетуі мүмкін.

Аралау дискісін таңдау

Ұсынылатын дискілерге шолуды осы пайдалану нұсқаулығының соңында табуға болады. Тек қана бір

тұтқалы ара полотноларын (Т-тұтқа) орнатыңыз. Ара полотносы қажетті кесіктен ұзын болмауы керек. Жіңішке кесіктер үшін жіңішке ара полотноларын пайдаланыңыз.

Ара полотносын орнату (А суретін қараңыз)

- ▶ Орнатудан алдын ара полотносы тұтқасын тазалаңыз. Кірленген тұтқаны қатты бекіту мүмкін емес.

Керек болса, қаптама қалпақты (10) шешіңіз (қараңыз „Қаптама қалпақ (G суретін қараңыз)“, Бет 60) сенсорлық пернемен растаңыз.

Ара полотносын (19) тістерімен кесік бағытында ара полотносы бекіткішіне (16) тірелгенше жылжытыңыз. SDS тұтқышы (17) атоматты ретте артқы секреп аралау дискі бекітіледі. Тұтқышты (17) қолмен артқа баспаңыз, әйтпесе электр құралы зақымдалады.

Ара полотносын салуда ара полотносының арқасы бағыттауыш дөңгелектің (18) ойығында жатуына көз жеткізіңіз.

- ▶ Ара полотносының бекем тұруына көз жеткізіңіз. Босаң ара полотносы жарақаттауы мүмкін.

Ара полотносын лақтыру (B суретін қараңыз)

- ▶ Ара полотносын лақтыруда электр құралын ешбір адам немесе хайуан лақтырылған ара полотносы арқылы зақымдалмайтын ретте ұстаңыз.

SDS тұтқышын (17) тиюден қорғау (20) бағытында алға бұраңыз. Ара полотносы босатылып шығады.

Ара полотносы сақтағышы (PST 900 PEL/ PST 9500 PEL) (C суретін қараңыз)

Ара полотносы сақтағышында (21) ұзындығы 110 мм-ге дейінгі алты ара полотносына дейін сақтауға болады. Бір тұтқалы ара полотноларын (Т-тұтқалы) ара полотнолары сақтағышының арнайы саңылауына салыңыз. Үш полотноға дейін бір бірінің үстіне салуға болады.

Ара полотносы сақтағышын жабып тірелгенше (7) тіреуіш тақтасының саңылауына жылжытыңыз.

Жылжыма (PST 1000 PEL)

Сезімтал беттерді өңдеуде жылжыманы (11) тіреу тақтасына (7) орнатып беттің қырылуының алдын алыңыз.

Жылжыманы (11) орнатуда оны тіреу тақтасында (7) асып арқасында басып тіретіңіз.

Жылжымамен (11) жұмыс істеуде параллельді тіреуішті айналма кескішпен (26) пайдалануға болмайды.

Жарылудан сақтайтын пластина

Жарылудан сақтайтын пластина (22) (керек-жарақтар) ағаш аралауда беттің жарылып кетуінен сақтауы мүмкін. Жарылудан сақтайтын пластинаны тек арнайы аралау дискі түрлерінде және 0° кесік бұрышында пайдалану тиіс. Тіреу тақтасын (7) жарылудан сақтайтын пластинамен аралауда қырға жақын аралауда артқа жылжыту мүмкін емес.

Жарылудан сақтайтын пластинаны (22) алдынан тіреу тақтасына (7) жылжытыңыз.

PST 1000 PEL (D суретін қараңыз): Жылжыманы (11) пайдалануда жарылудан сақтау пластинасы (22) тіреу тақтасына (7) емесе, жылжымаға орнатылады.

Кесік сызығы бақылауы Cut Control

Кесік сызығының бақылауы Cut Control электр құралының дайындамада сызылған кесік сызығы бойы дәл бағытталуына мүмкіндік береді. Cut Control (12) көріс терезесін кесік белгілерімен және розетка (13) электр құралын бекіту үшін құрайды.

Cut Control тіреу тақтасында бекітіңіз (E суретін қараңыз)

Көріс терезесін Cut Control (12) үшін ұстағыштарда (13) розеткасында бекітіңіз. Сосын розетканы аз қысып (23) бағыттауышында (7) тіреу тақтасында тіретіңіз.

Cut Control жылжымада бекіту (PST 1000 PEL) (F суретін қараңыз)

Бұл кесік сызығын бақылау жүйесінде Cut Control (12) көрініс терезесі я (13) розеткасымен (7) тіреу тақтасында немесе бөлек тікелей жылжымадағы (11) ұстағыштарда бекітуге болады.

Cut Control (13) үшін розетканы (7) тіреуіш тақтасынан алып қойыңыз. Ол үшін розетканы аз қысып (23) бағыттауышынан шығарыңыз.

Көріс терезесін Cut Control (12) үшін ұстағыштарда (13) розеткасында бекітіңіз да оны жылжыма (11) ұстағыштарында қысып қойыңыз.

Шаңды және жоңқаларды сору

Қорғасын бояу, кейбір ағаш сорттары, минералдар және металлдар бар кейбір материалдардың шаңы денсаулыққа зиянды болуы мүмкін. Шаңға тию және шаңды жұту пайдаланушыда немесе жанындағы

адамдарда аллергиялық реакцияларды және/немесе тыныс жолдарының ауруларын тудыруы мүмкін. Кейбір шаң түрлері, әсіресе емен және шамшат ағашының шаңы, әсіресе, ағашты өңдеу қалдықтарымен (хромат, ағашты қорғау заты) бірге канцерогендер болып есептеледі. Асбестік материал тек қана мамандар арқылы өңделуі мүмкін.

- Мүмкіншілігінше осы материал үшін сәйкес келетін шаңсорғышты пайдаланыңыз.
- Жұмыс орнының жақсы желдетілуіне көз жеткізіңіз.
- P2 сүзгі сыныпындағы газқағарды пайдалану ұсынылады.

Өңделетін материалдар үшін еліңізде қолданылатын ұйғарымдарды пайдаланыңыз.

► Жұмыс орнында шаңның жиналмауын қадағалаңыз. Шаң оңай тұтануы мүмкін.

Қаптама қалпақ (G суретін қараңыз)

Қаптама қалпағын (10) электр құралын шаңсоруға қосу алдында орнатыңыз.

Қаптама қалпақты (10) электр құралына ұстағыштар құрылғының саңылауларына терелетін етіп салыңыз.

Қаптама қалпақты (10) шаңсорусыз және еңістік кесік жасаған кезде шешіп қойыңыз. Ол үшін қалпақты сыртқы ұстағыштар жоғарылығына дейін басып алға тартып қойыңыз.

Шаңсоруды қосу

Шаңсорғыш шлангын (4) (керек-жарақ) жоңқаларды аспирациялық келте құбырға (5) қосыңыз. Сорғыш шлангын (4) шаңсорғышқа қосыңыз (керек-жарақтар).

Осы нұсқаулықтар ақырында түрлі шаңсорғыштарға қосу әдістері көрсетілген.

Оптималды шаңсору үшін мүмкіндігінше жарылудан сақтайтын пластинаны (22) орнатыңыз.

Жоңқа үрлеу жабдығын шаңсоруды қосқан кезде өшіріңіз (қараңыз „Жоңқа үрлеу құрылғысы“, Бет 62).

Шаңсорғыш өңделетін материалға сәйкес болуы қажет.

Денсаулыққа зиян, обыр туғызатын немесе құрғақ шаңдар үшін арнайы шаңсорғышты пайдаланыңыз.

Пайдалану




Пайдалану түрлері

- Барлық жұмыстардан алдын электр құралының желілік айырын розеткадан шығарыңыз.

Тербелісті реттеу

Төрт басқышта реттелетін тербелу аралау жылдамдығын, аралау өнімділігін және аралау суретін өңделетін материалға лайықтауға мүмкіндік береді.

Реттеу тұтқышымен (8) тербелуді пайдалану кезінде де реттеуге болады.

-  0 тербеліс жоқ
-  0 кіші тербеліс
-  0 орташа тербеліс

0 үлкен тербеліс

Әр жұмыс үшін оңтайлы тербеліс басқышы сынақ тәжірибемен анықтауға болады. Төмендегі ұсыныстарды ескеріңіз:

- Кесік шеті қанша нәзік және таза болуы керек болса, тербеліс басқышын сонша кіші ретпеніз немесе толығымен өшіріңіз.
- Жұқа заттектерді (мысалы металды) өндегенде тербелісті өшіріңіз.
- Қатты заттектерді өндегенде (мысалы, болат) кіші тербелісті ретпеніз.
- Жұмсақ материалдарда және ағашты талшықтар бағытында аралаған кезде максималдық тербеліспен жұмыс істеуге болады.

Бағыт бұрышын реттеу

Тіреуіш тақта (7) тек 45° дейін еңіс бұрыштары үшін оңға қырылуы мүмкін.

Қаптама қалпақ (10) мен жарылудан сақтайтын пластинаны (22) қисық аралауда орнатуға болмайды.

Керек болса, қаптама қалпақты (10) шешіңіз (қараңыз „Қаптама қалпақ (G суретін қараңыз)“, Бет 60) да жарылыстан қорғайтын пластинаны (22) (қараңыз „Жарылудан сақтайтын пластина“, Бет 60).

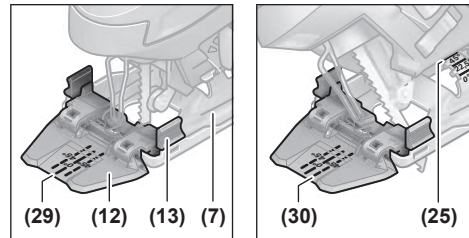
PST 900 PEL/PST 9500 PEL (H суретін қараңыз):

- Ара полотоларының сақтағышы (21) тіреуіш тақтадан (7) шығарыңыз.
- (24) бұрандасын босатып, тіреу тақтасын (7) аспирациялық келте құбыр (5) бағытында жылжытыңыз.
- Дәл еңіс бұрышын реттеу үшін тіреу тақтасында оң және сол жағында 0°, 22,5° және 45° бұрыштарында тірелу нүктелері бар. Тіреу тақтасын (7) шкалаға (25) сай керекті күйге қисайтыңыз. Басқа қисаю бұрыштарын бұрыш өлшегіші арқылы реттеу мүмкін.
- Сосын тіреу тақтасын (7) тірелгенше ара полотносы (19) бағытында жылжытыңыз.
- (24) бұрандасын қайта берік бұрап қойыңыз.

PST 1000 PEL (I суретін қараңыз):

- Тіреу тақтасының (6) қысқыш тұтқышын босатып, тіреу тақтасын (7) аспирациялық келте құбыр (5) бағытында жылжытыңыз.
- Дәл еңіс бұрышын реттеу үшін тіреу тақтасында оң және сол жағында 0°, 22,5° және 45° бұрыштарында тірелу нүктелері бар. Тіреу тақтасын (7) шкалаға (25) сай керекті күйге қисайтыңыз. Басқа қисаю бұрыштарын бұрыш өлшегіші арқылы реттеу мүмкін.
- Сосын тіреу тақтасын (7) тірелгенше ара полотносы (19) бағытында жылжытыңыз.
- Қысқыш тұтқышты (6) жабып тіреу тақтасын реттелген күйде бекітіңіз.

Еңістік кесіктерде кесік сызықтарын бақылау (PST 900 PEL/PST 9500 PEL)

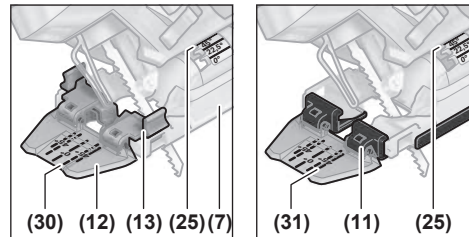


Кесік сызығын бақылау үшін көрініс терезесінде **Cut Control (12)** үшін белгі (29) тікбұрыштық кесік үшін 0° менен және белгілер (30) оңға немесе солға түсетін еңіс кесіктері 45° үшін (25) шкаласы бойынша бар.

Кесік белгісі 0° және 45° еңіс бұрышы үшін пропорциональды болады. Ол **Cut Control (12)** үшін көрініс терезесінде болуы мүмкін тұрақты емес қосымша сызылған белгімен болуы мүмкін болып оны жою оңай болады.

Діл жұмыс істеу үшін ең жақсысы сынақты кесікті орындаңыз.

Еңістік кесіктерде кесік сызықтарын бақылау (PST 1000 PEL)



Кесік сызығын бақылау үшін көрініс терезесінде **Cut Control (12)** үшін белгі (29) тікбұрыштық кесік үшін 0° менен және белгілер (30) оңға немесе солға түсетін еңіс кесіктері 45° үшін (25) шкаласы бойынша бар.

Кесік сызығын бақылауын бекіту кезінде **Cut Control (13)** үшін розеткада тіреу тақтасында (7) ішкі белгі (30) жарамды болады.

Cut Control (12) үшін көрініс терезесін тікелей жылжымада (11) бекітуде (31) сыртқы белгісі жарамды болады.

Кесік белгісі 0° және 45° еңіс бұрышы үшін пропорциональды болады. Ол **Cut Control (12)** үшін көрініс терезесінде болуы мүмкін тұрақты емес қосымша сызылған белгімен болуы мүмкін болып оны жою оңай болады.

Діл жұмыс істеу үшін ең жақсысы сынақты кесікті орындаңыз.

Тіреуіш тақтаны жылжыту

Шетке жақын аралау үшін тіреуіш тақтаны (7) арқыға жылжытуға болады.

PST 900 PEL/PST 9500 PEL (H суретін қараңыз):

- Ара полотноларының сақтағышы (21) тіреуіш тақтадан (7) шығарыңыз.
- (24) бұрандасын босатып, тіреу тақтасын (7) аспирациялық келте құбыр (5) бағытында жылжытыңыз.
- (24) бұрандамасын қайта бекітіңіз.

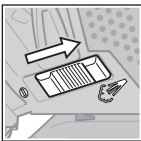
PST 1000 PEL (I суретін қараңыз):

- Тіреу тақтасының (6) қысқыш тұтқышын ашып, тіреу тақтасын (7) аспирациялық келте құбыр (5) бағытында жылжытыңыз.
- Қысқыш тұтқышты (6) жабып тіреу тақтасын реттелген күйде бекітіңіз.

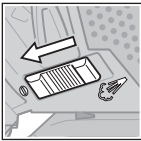
Жылжытылған тіреу тақтасында (7) аралау тек 0° қисаю бұрышында мүмкін. Бұдан басқа **Cut Control** кесік сызығын бақылау розетканы (13) және параллельді тіреуіш айналатын кескішпен (26) (жабдық) және жарылудан сақтайтын пластинаны (22) пайдалану мүмкін емес.

Жоңқа үрлеу құрылғысы

Жоңқа үрлеу жабдығыдан ауа ағынымен кесік сызығын жоңқалардан бос сақтауға болады.



Жоңқа үрлеу жабдығын қосу: қатты жоңқа жасалатын ағаш, пластмасса т.б. менен жұмыс істегенде (9) өшіргішін аспирациялық құбыр бағытында жылжытыңыз.



Жоңқа үрлеу жабдығын өшіру: металда жұмыс істеуде және шаңсоры қосылғанда өшіргішті (9) ара полотносы бағытында жылжытыңыз.

Пайдалануға ендіру

- ▶ **Желі қуатына назар аударыңыз! Тоқ көзінің қуаты электр құралдың зауыттық тақтайшасындағы мәліметтеріне сай болуы қажет. 230 В белгісімен белгіленген электр құралдармен 220 В жұмыс істеуге болады.**

Жарық диодтық жұмыс шырағын қосу

Жұмыс жарығы (14) таспа тікелей жұмыс аймағында көру мүмкіндігін жақсартыды. Жұмыс жарығын кесік сызығын бақылауымен бірге пайдалануда жақсы аралау нәтижелеріне **Cut Control** жету үшін пайдалануға болады.

Жұмыс жарығын (14) қосу/өшіру (3) түймелерін басып қосуға болады. Қосқыш/өшіргішті қаттырақ бассаңыз, электр құралы қосылып, жұмыс жарықтығы жарық береді.

- ▶ **Жұмыс жарығына тікелей қарамаңыз, ол көзді зақымдауы мүмкін.**

Қосу/өшіру

- ▶ **Қолтұқтаны жібермей қосқыш/өшіргішті басу мүмкіндігіне көз жеткізіңіз.**

Электр құралды **қосу** үшін қосқыш/өшіргішті (3) басыңыз.

Қосқыш/өшіргішті **бекіту** үшін (3) оны қысып ұстап ысырманы (1) оңға немесе солға жылжытыңыз.

Электр құралын **өшіру** үшін қосқыш/өшіргішті (3) жіберіңіз. Қосқыш/өшіргіш (3) бұғатталған болса оны алдымен басып сосын жіберіңіз.

Жүріс санын басқару/алдын ала таңдау

Қосқышты/өшіргішті (3) басу күшін өзгерте отырып, қосылған құралдың жүріс санын біртіндеп реттеуге болады.

Қосқыш/өшіргіш (3) бұғатталғанда электр құрал алдын ала таңдалған жүріс санымен жұмыс істейді.

Жүріс санын алдын ала таңдауға арналған реттегіш дөңгелек (2) көмегімен алдын ала таңдауға немесе жұмыс кезінде өзгертуге болады.

1–2: төмен жүріс саны

3–4: орташа жүріс саны

5–6: жоғары жүріс саны

Талап етілетін жүріс санын материал мен жұмыс жасау жағдайына байланысты болып оны тәжірибе арқылы анықтауға болады.

Ара дискісін дайындамаға орнатуда және пластмасса мен алюминийді өңдеуде аралау жылдамдығын төмендету ұсынылады.

Аз жүрістер санында ұзақ уақыт электр құралды пайдалану оның қатты қызуын тудыруы мүмкін. Ара полотносын алып электр құралын салқындату үшін шам. 3 минут максималдық жүріс санында істетіңіз.

Пайдалану нұсқаулары

- ▶ **Барлық жұмыстардан алдын электр құралының желілік айырын розеткадан шығарыңыз.**
- ▶ **Қылышты ара тұрып қалса электр құралын бірден өшіріңіз.**
- ▶ **Кіші немесе жіңішке дайындамаларды өңдеуде әрдайым қозғалмайтын төсем немесе аралау құрылғысын (Bosch PLS 300) пайдаланыңыз.**

Оптималды және нақты аралау нәтижесіне жеті үшін қатты басып аралаңыз.

Қалын ағашта (> 40 мм) ұзын және тура кесіктерді аралауда аралау сызығы тура болмауы мүмкін. Дұрыс кесіктер үшін бұл жағдайда Bosch дөңгелек арасын пайдалану ұсынылады.

Батырма аралар (J суретін қараңыз)

- ▶ **Қол арасымен тек ағаш, гипсокартон т.б. сияқты жұмсақ материалдарды өңдеуге болады!**

Қол ара үшін тек қысқа ара полотноларын пайдаланыңыз. Жұқа ара 0° еңіс бұрышымен мүмкін болады.

Электр құралын тіреуіш тақтаның (7) арқа шетімен дайындамаға ара дискісін (19) дайындамаға тигізбей

қойыңыз да қосыңыз. Жүріс басқаруы бар электр құралдарда максималды жүріс санын таңдаңыз. Электр құралын қатты дайындамаға басып ара полотносын ақырын дайындамаға кіргізіңіз.

Тіреу тақтасы (7) толық бетімен дайындамада жатқанда қажетті аралау сызығымен аралаңыз.

Параллельді тіреуіш айналатын кескішпен (керек-жарақ)

Параллельді тіреуіш айналатын кескішпен (26) (керек-жарақ) жұмыс істеу үшін дайындаманың қалыңдығы максималдық 30 мм болуы тиіс.

Cut Control (13) үшін розетканы (7) тіреуіш тақтасынан алып қойыңыз. Ол үшін розетканы аз қысып (23) бағыттауышынан шығарыңыз.

PST 1000 PEL: жылжыманы (11) пайдалануда

Cut Control үшін көрініс терезесі (12) алға жылжымада қысылуы мүмкін. Бұл керекті кесік сызығына дәл реттеуді оңтайландырады әсіресе еңіс кесіктерінде (қараңыз „Еңістік кесіктерде кесік сызықтарын бақылау (PST 1000 PEL)“, Бет 61).

Параллельді кесіктер (К суретін қараңыз): Құлақты бұранданы (27) босатып параллельді тірек шкаласын тіреу тақтасының (23) бағыттауышында жылжытыңыз. Кесік енін шкала мәні ретінде тіреу тақтасының ішкі қырына реттеңіз. Орнату бұрандасын (27) бекітіңіз.

Диск кесіктері (L суретін қараңыз): аралайтын диск кесік сызығында аралау полотносы үшін жетерлік тесік бұрғылаңыз. Ара полотносы кесік сызығына дәл тұруы үшін тесікті фреза немесе егеумен өңдеңіз.

Орнату бұрандасын (27) бағыттайтын планканың басқа жағына орнатыңыз. Бағыттайтын планканың шкаласын тіреу тақтасының бағыттауышына (23) жылжытыңыз. Дайындаманың араланатын кесігінің ортасында тесік бұрғылаңыз. Ортаға дәлдеу ұшын (28) бағыттайтын планканың ішкі тесігінен бұрғыланған тесікке салыңыз. Радиусты шкала мәні ретінде тіреу тақтасының ішкі қырына салыңыз. Орнату бұрандасын (27) бекітіңіз.

Суыту/майлау құралдары

Металды аралауда қызып кетуі себебінен кесік сызығында суыту немесе майлау құралын сүру керек.

Техникалық күтім және қызмет

Қызмет көрсету және тазалау

- ▶ **Барлық жұмыстардан алдын электр құралының желілік айырын розеткадан шығарыңыз.**
- ▶ **Жақсы әрі сенімді жұмыс істеу үшін электр құралы мен желдеткіш тесікті таза ұстаңыз.**

Егер шаң түсу бітеліп қалса, электр құралын өшіріп шаңсоруды шешіп шаң және жоңқаларды алып қойыңыз. Ара полотносының бекіткішін жүйелі түрде тазалаңыз. Ол үшін ара полотносын электр құралынан алып электр құралын тегіс жерге жай қағыңыз.

Электр құралының қатты ластануы жұмыс ақаулықтарына алып келуі мүмкін. Сол үшін қатты шаң жасалатын материалдарды төменнен баспен араламаңыз.

- ▶ **Төтенше жұмыс жағдайында мүмкін болғанша шаңсорғышты пайдаланыңыз. Желдеткіш тесікті жиі үрлеп, тазартып артық тоқтан сақтайтын қосқышты (PRCD) қосыңыз.** Металды өңдеуде тоқ өткізетін шаң электр құралының ішінде жиналуы мүмкін. Электр құралының оқшаулағышы зақымдалуы мүмкін.

Бағыттауыш дөңгелекті (18) кейде бір тамшы маймен майлаңыз.

Бағыттауыш дөңгелекті (18) жүйелі түрде тексеріңіз. Тозған бөлшекті Bosch сервис орталығында алмастыру қажет.

Егер байланыс сымын алмастыру қажет болса, қауіпсіздіктің төмендеуіне жол бермес үшін алмастыруды тек Bosch немесе Bosch электр құралдарының авторизацияланған клиенттерге қызмет көрсету орталықтарында орындаңыз.

Тұтынушыға қызмет көрсету және пайдалану кеңестері

Қызмет көрсету шеберханасы өнімді жөндеу және күту, сондай-ақ қосалқы бөлшектер туралы сұрақтарға жауап береді. Жарылу сызбалары мен қосалқы бөлшектер туралы мәліметтерді төмендегі мекенжайда табасыз: www.bosch-pt.com

Bosch бағдарламасы кеңес тобы біздің өнімдер және олардың керек-жарақтары туралы сұрақтарыңызға жауап береді.

Сұрақтар қою және қосалқы бөлшектерге тапсырыс беру кезінде міндетті түрде өнімнің зауыттық тақтайшасындағы 10-санды өнім нөмірін жазыңыз.

Өндірісу талаптары мен нормаларының сақталуымен электр құралын жөндеу және кепілді қызмет көрсету барлық мемлекеттер аумағында тек “Роберт Бош” фирмалық немесе авторизацияланған қызмет көрсету орталықтарында орындалады. ЕСКЕРТУ! Заңсыз жолмен әкелінген өнімдерді пайдалану қауіпті, денсаулығыңызға зиян келтіруі мүмкін. Өнімдерді заңсыз жасау және тарату әкімшілік және қылмыстық тәртіп бойынша Заңмен қудаланады.

Қазақстан

Тұтынушыларға кеңес беру және шағымдарды қабылдау орталығы:

“Роберт Бош” (Robert Bosch) ЖШС

Алматы қ.,

Қазақстан Республикасы

050012

Муратбаев к., 180 үй

“Гермес” БО, 7 қабат

Тел.: +7 (727) 331 31 00

Факс: +7 (727) 233 07 87

E-Mail: ptka@bosch.com

Сервистік қызмет көрсету орталықтары мен қабылдау пунктерінің мекен-жайы туралы толық және өзекті

ақпаратты Сіз: www.bosch-professional.kz ресми сайттан ала аласыз

Кәдеге жарату

Электр құралдар, жабдықтар және бумаларын айналыны қорғайтын кәдеге жаратуға апару қажет.



Электр құралдарды үй қоқысына тастамаңыз!

Тек қана ЕО елдері үшін:

Электр және электрондық ескі құралдар бойынша Еуропа 2012/19/EU ережесі және ұлттық заңдарға сәйкес пайдалануға жарамсыз электр құралдары бөлек жиналып, кәдеге жаратылуы қажет.

Română

Instrucțiuni de siguranță

Instrucțiuni generale de siguranță pentru scule electrice



AVERTISMENT

Citiți toate avertizările, instrucțiunile, ilustrațiile și specificațiile puse la dispoziție

împreună cu această sculă electrică. Nerespectarea instrucțiunilor menționate mai jos poate duce la electrocutare, incendiu și/sau vătămări corporale grave.

Păstrați toate indicațiile de avertizare și instrucțiunile în vederea utilizărilor viitoare.

Termenul "sculă electrică" folosit în indicațiile de avertizare se referă la sculele electrice alimentate de la rețea (cu cablu de alimentare) sau la sculele electrice cu acumulator (fără cablu de alimentare).

Siguranța la locul de muncă

- ▶ **Mențineți-vă sectorul de lucru curat și bine iluminat.** Dezordinea sau sectoarele de lucru neluminate pot duce la accidente.
- ▶ **Nu lucrați cu sculele electrice în mediu cu pericol de explozie, în care există lichide, gaze sau pulberi inflamabile.** Sculele electrice generează scântei care pot aprinde praful sau vaporii.
- ▶ **Nu permiteți accesul copiilor și al spectatorilor în timpul utilizării sculei electrice.** Dacă vă este distrasă atenția puteți pierde controlul.

Siguranța electrică

- ▶ **Ștecherul sculei electrice trebuie să fie potrivit prizei electrice. Nu modificați niciodată ștecherul. Nu folosiți fișe adaptoare la sculele electrice cu împământare (legate la masă). Ștecherele**

nemodificate și prizele corespunzătoare diminuează riscul de electrocutare.

- ▶ **Evitați contactul corporal cu suprafețe împământate sau legate la masă ca țevi, instalații de încălzire, plite și frigidere.** Există un risc crescut de electrocutare atunci când corpul vă este împământat sau legat la masă.
- ▶ **Feriți sculele electrice de ploaie sau umezeală.** Pătrunderea apei într-o sculă electrică mărește riscul de electrocutare.
- ▶ **Nu schimbați destinația cablului. Nu folosiți niciodată cablul pentru transportarea sau suspendarea sculei electrice ori pentru a trage ștecherul afară din priză. Feriți cablul de căldură, ulei, muchii ascuțite sau componente aflate în mișcare.** Cablurile deteriorate sau încurcate măresc riscul de electrocutare.
- ▶ **Atunci când lucrați cu o sculă electrică în aer liber, folosiți numai cabluri prelungitoare adecvate pentru mediul exterior.** Folosirea unui cablu prelungitor adecvat pentru mediul exterior diminuează riscul de electrocutare.
- ▶ **Dacă nu poate fi evitată folosirea sculei electrice în mediu umed, folosiți o alimentare protejată printr-un dispozitiv de curent rezidual (RCD).** Utilizarea unui dispozitiv RCD reduce riscul de electrocutare.

Siguranța persoanelor

- ▶ **Fiți atenți, aveți grijă de ceea ce faceți și procedați rațional atunci când lucrați cu o sculă electrică. Nu folosiți scula electrică atunci când sunteți oboseți sau vă aflați sub influența drogurilor, a alcoolului sau a medicamentelor.** Un moment de neatenție în timpul utilizării sculelor electrice poate duce la răni grave.
- ▶ **Purtați echipament personal de protecție. Purtați întotdeauna ochelari de protecție.** Purtarea echipamentului personal de protecție, ca masca pentru praf, încălțăminte de siguranță antiderapantă, casca de protecție sau protecția auditivă, în funcție de tipul și utilizarea sculei electrice, diminuează riscul rănilor.
- ▶ **Evitați o punere în funcțiune involuntară. Înainte de a introduce ștecherul în priză și/sau de a introduce acumulatorul în scula electrică, de a o ridica sau de a o transporta, asigurați-vă că aceasta este oprită.** Dacă atunci când transportați scula electrică țineți degetul pe întrerupător sau dacă porniți scula electrică înainte de a o racorda la rețeaua de curent, puteți provoca accidente.
- ▶ **Înainte de pornirea sculei electrice îndepărtați cleștii de reglare sau cheile fixe din aceasta.** O cheie sau un clește atașat la o componentă rotativă a sculei electrice poate provoca răni.
- ▶ **Nu vă întindeți pentru a lucra cu scula electrică. Mențineți-vă întotdeauna stabilitatea și echilibrul.** Astfel veți putea controla mai bine scula electrică în situații neașteptate.
- ▶ **Purtați îmbrăcăminte adecvată. Nu purtați îmbrăcăminte largă sau podoabe. Feriți părul și îmbrăcăminte de piesele aflate în mișcare.**

Îmbrăcămintea largă, părul lung sau podoabele pot fi prinse în piesele aflate în mișcare.

- ▶ **Dacă pot fi montate echipamente de aspirare și colectare a prafului, asigurați-vă că acestea sunt racordate și folosite în mod corect.** Folosirea unei instalații de aspirare a prafului poate duce la reducerea poluării cu praf.
 - ▶ **Nu vă lăsați amăgiți de ușurința în operare dobândită în urma folosirii frecvente a sculelor electrice și nu ignorați principiile de siguranță ale acestora.** Neglijența poate provoca, într-o fracțiune de secundă, vătămări corporale grave.
- Utilizarea și manevrarea atentă a sculelor electrice**
- ▶ **Nu suprasolicitați scula electrică. Folosiți pentru executarea lucrării dv. scula electrică destinată aceluși scop.** Cu scula electrică potrivită lucrați mai bine și mai sigur în domeniul de putere indicat.
 - ▶ **Nu folosiți scula electrică dacă aceasta are întrepunător defect.** O sculă electrică, care nu mai poate fi pornită sau oprită, este periculoasă și trebuie reparată.
 - ▶ **Scoateți ștecherul afară din priză și/sau îndepărtați acumulatorul dacă este detașabil, înainte de a executa reglaje, a schimba accesoriul sau a depozita scula electrică.** Această măsură de prevedere împiedică pornirea involuntară a sculei electrice.
 - ▶ **Păstrați sculele electrice nefolosite la loc inaccesibil copiilor și nu lăsați să lucreze cu scula electrică persoane care nu sunt familiarizate cu aceasta sau care nu au citit prezentele instrucțiuni.** Sculele electrice devin periculoase atunci când sunt folosite de persoane lipsite de experiență.
 - ▶ **Întrețineți sculele electrice și accesoriile acestora. Verificați alinierea corespunzătoare, controlați dacă, componentele mobile ale sculei electrice nu se blochează, sau dacă există piese rupte sau deteriorate care să afecteze funcționarea sculei electrice. Înainte de utilizare dați la reparat o sculă electrică defectă/piesele deteriorate.** Căuza multor accidente a fost întreținerea necorespunzătoare a sculelor electrice.
 - ▶ **Mențineți bine dispozitivele de tăiere bine ascuțite și curate.** Dispozitivele de tăiere întreținute cu grijă, cu tăisuri ascuțite se înțepenesec în mai mică măsură și pot fi conduse mai ușor.
 - ▶ **Folosiți scula electrică, accesoriile, dispozitivele de lucru etc. conform prezentelor instrucțiuni, ținând cont de condițiile de lucru și de activitatea care trebuie desfășurată.** Folosirea sculelor electrice în alt scop decât pentru utilizările prevăzute, poate duce la situații periculoase.
 - ▶ **Mențineți mânerul și zonele de prindere uscate, curate și feriți-le de ulei și unsoare.** Mânerul și zonele de prindere alunecoase nu permit manevrarea și controlul sigur al sculei electrice în situații neașteptate.

Întreținere

- ▶ **Încredințați scula electrică pentru reparare personalului de specialitate, calificat în acest scop, repararea făcându-se numai cu piese de schimb originale.** Astfel veți fi siguri că este menținută siguranța sculei electrice.

Instrucțiuni privind siguranța și protecția muncii pentru ferăstraie verticale

- ▶ **Țineți scula electrică de mânerul izolat atunci când executați lucrări la care accesoriul de tăiere poate nimeri conductori electrici ascunși sau propriul cablu de alimentare.** Contactul accesoriului de tăiere cu un conductor aflat „sub tensiune” poate pune „sub tensiune” componentele metalice ale sculei electrice și provoca electrocutarea operatorului.
- ▶ **Folosiți menghine sau o altă metodă practică de fixare și sprijinire a piesei de lucru pe o platformă stabilă.** Dacă țineți piesa de lucru cu mâna sau o sprijiniți de corpul dumneavoastră, aceasta devine instabilă și se poate ajunge la pierderea controlului.
- ▶ **Țineți mâinile în afara sectorului de debitare. Nu apucați pe dedesubt piesa prelucrată.** În caz de contact cu pânza de ferăstrău există pericol de rănire.
- ▶ **Porniți scula electrică și numai după aceasta conduceți-o asupra piesei prelucrate.** În caz contrar există pericol de recul în situația în care dispozitivul de lucru se agață în piesa prelucrată.
- ▶ **Aveți grijă ca talpa de fixare să se sprijine sigur în timpul tăierii.** O pânză de ferăstrău înclinată greșit se poate rupe sau poate provoca recul.
- ▶ **După terminarea procesului de lucru opriți scula electrică și scoateți pânza de ferăstrău afară din tăietură numai după ce aceasta s-a oprit.** Astfel evitați reculul și puteți pune jos scula electrică în condiții de siguranță.
- ▶ **Înainte de a pune jos scula electrică așteptați ca aceasta să se oprească complet.** Dispozitivul de lucru se poate agăța și duce la pierderea controlului asupra sculei electrice.
- ▶ **Folosiți numai pânze de ferăstrău nedeteriorate, impecabile.** Pânzele de ferăstrău îndoite sau tocite se pot rupe și influența negativ tăierea sau pot provoca recul.
- ▶ **După oprirea mașinii nu frânați pânza de ferăstrău prin contrapresiuni laterale.** Pânza de ferăstrău se poate deteriora, rupe sau poate provoca un recul.
- ▶ **Folosiți detectoare adecvate pentru a localiza conducte de alimentare ascunse sau adresați-vă în acest scop regiei locale furnizoare de utilități.** Contactul cu conductorii electrici poate duce la incendiu și electrocutare. Deteriorarea unei conducte de gaz poate provoca explozii. Spargerea unei conducte de apă cauzează pagube materiale sau poate duce la electrocutare.

Descrierea produsului și a performanțelor sale



Citiți toate indicațiile și instrucțiunile de siguranță. Nerespectarea instrucțiunilor și indicațiilor de siguranță poate provoca electrocutare, incendiu și/sau răni grave.

Țineți seama de ilustrațiile din partea anterioară a instrucțiunilor de folosire.

Utilizare conform destinației

Scula electrică este destinată executării de tăieri și decupări cu reazem fix în lemn, material plastic, metal, plăci ceramice și cauciuc. Este adecvată pentru tăieri în linie dreaptă și curbă, cu un unghi de înclinare de până la 45°. Trebuie respectate recomandările privind pânzele de ferăstrău.

Elemente componente

Numotarea elementelor componente se referă la schița sculei electrice de pe pagina grafică.

- (1) Dispozitiv de blocare a întrerupătorului pornit/oprit
- (2) Rozetă de reglare pentru preselecția numărului de curse
- (3) Întrerupător pornit/oprit
- (4) Furtun de aspirare ^{A)}
- (5) Racord de aspirare
- (6) Pârghie de strângere pentru talpa de fixare (PST 1000 PEL)
- (7) Talpă de fixare
- (8) Manetă de reglare a mișcării pendulare

- (9) Comutator dispozitiv suflare așchii
- (10) Apărătoare pentru aspirare
- (11) Sabot alunecător (PST 1000 PEL)
- (12) Fereastră de vizualizare pentru controlul liniei de tăiere **Cut Control**
- (13) Soclu pentru controlul liniei de tăiere **Cut Control**
- (14) Lampă de lucru
- (15) Mâner (suprafață izolată de prindere)
- (16) Sistem prindere până de ferăstrău
- (17) Pârghie SDS deblocare până de ferăstrău
- (18) Rolă de ghidare
- (19) Până de ferăstrău ^{A)}
- (20) Protecția împotriva atingerii
- (21) Magazie pânze de ferăstrău (PST 900 PEL/ PST 9500 PEL)
- (22) Apărătoare antișpan ^{A)}
- (23) Ghidaj pentru opritorul paralel
- (24) Șurub (PST 900 PEL/PST 9500 PEL)
- (25) Scala unghiurilor de înclinare
- (26) Limitator paralel cu tăietor circular ^{A)}
- (27) Șurub de fixare limitator paralel ^{A)}
- (28) Vârf de centrare al tăietorului circular ^{A)}
- (29) Marcaj de tăiere 0°
- (30) Marcaj de tăiere 45°
- (31) Marcaj de tăiere 45° cu sabot alunecător (PST 1000 PEL)

A) **Accesoriiile ilustrate sau descrise nu sunt cuprinse în setul de livrare standard. Puteți găsi accesoriiile complete în programul nostru de accesorii.**

Date tehnice

Ferăstrău vertical		PST 900 PEL	PST 1000 PEL	PST 9500 PEL
Număr de identificare		3 603 CA0 2..	3 603 CA0 3..	3 603 CA0 2..
Control linie de tăiere Cut Control		●	●	●
Reglarea numărului de curse		●	●	●
Preselecția numărului de curse		●	●	●
Mișcare pendulară		●	●	●
Putere nominală	W	620	650	620
Putere debitată	W	340	360	340
Număr de curse la mersul în gol n_0	rot/min	500–3100	500–3100	500–3100
Cursă	mm	23	23	23
Adâncime de tăiere maximă				
– în lemn	mm	90	100	90
– în aluminiu	mm	15	20	15
– în oțel (nealiat)	mm	8	10	8
Unghi de tăiere (stânga/dreapta) max.	°	45	45	45
Greutate conform EPTA-Procedure 01:2014	kg	2,1	2,2	2,1
Clasa de protecție		□ II	□ II	□ II

Specificațiile sunt valabile pentru o tensiune nominală [U] de 230 V. În cazul unor tensiuni diferite și al unor modele de execuție specifice anumitor țări, aceste specificații pot varia.

Informație privind zgomotul/vibrațiile

	PST 900 PEL	PST 1000 PEL	PST 9500 PEL	
Valorile zgomotului emis au fost determinate conform EN 62841-2-11 .				
Nivelul de zgomot evaluat A al sculei electrice este în mod normal:				
Nivel presiune sonoră	dB(A)	86	86	86
Nivel putere sonoră	dB(A)	97	97	97
Incertitudine K	dB	3	3	3
Purtați căști antifonice!				
Valorile totale ale vibrațiilor a_h (suma vectorială a trei direcții) și incertitudinea K au fost determinate conform EN 62841-2-11 :				
Tăierea plăcilor aglomerate cu pâzna de ferăstrău T 144 D:				
$a_{h,B}$	m/s^2	11,5	10,0	11,5
K	m/s^2	4,0	2,0	4,0
Tăierea tablei din metal cu pâzna de ferăstrău T 118 A:				
$a_{h,M}$	m/s^2	8,5	7,0	8,5
K	m/s^2	2,0	2,0	2,0

Nivelul vibrațiilor și nivelul zgomotelor emise specificate în prezentele instrucțiuni au fost măsurate conform unei proceduri de măsurare standardizate în EN 62841 și pot fi utilizate la compararea diferitelor scule electrice. Ele pot fi folosite și pentru evaluarea provizorie a vibrațiilor și zgomotului emis.

Nivelul specificat al vibrațiilor și al zgomotului emis se referă la cele mai frecvente utilizări ale sculei electrice. În eventualitatea în care scula electrică este utilizată pentru alte aplicații, împreună cu alte accesorii decât cele indicate sau nu, beneficiază de o întreținere satisfăcătoare, nivelul vibrațiilor și nivelul zgomotului emis se pot abate de la valorile specificate. Aceasta poate amplifica considerabil vibrațiile și zgomotul de-a lungul întregului interval de lucru. Pentru o evaluare exactă a vibrațiilor și a zgomotului ar trebui luate în calcul și intervalele de timp în care scula electrică este deconectată sau funcționează, dar nu este folosită efectiv. Această metodă de calcul ar putea duce la reducerea considerabilă a zgomotului pe întreg intervalul de lucru.

Stabiliți măsuri de siguranță suplimentare pentru protejarea utilizatorului împotriva efectului vibrațiilor, ca de exemplu: întreținerea sculei electrice și a accesoriilor, menținerea căldurii mâinilor, organizarea proceselor de muncă.

Montare

- ▶ **Înainte oricăror intervenții asupra sculei electrice scoateți cablul de alimentare afară din priză.**

Montarea/schimbarea pânzei de ferăstrău

- ▶ **La montarea sau schimbarea accesoriului purtați mănuși de protecție.** Accesoriile sunt ascuțite și se pot înfierbânta după o utilizare mai îndelungată.

Alegerea pânzei de ferăstrău

La sfârșitul prezentelor instrucțiuni de folosire găsiți o listă a pânzelor de ferăstrău recomandate. Montați numai pânze de ferăstrău având coadă cu un prag de prindere (sistem de prindere în T). Pânza de ferăstrău nu ar trebui să fie mai lungă decât este necesar pentru tăierea preconizată.

Pentru tăiere în linie curbă strânsă, folosiți o pânză de ferăstrău îngustă.

Montarea pânzei de ferăstrău (vezi figura B)

- ▶ **Înainte de montare, curățați tija pânzei de ferăstrău.** O tijă de prindere murdară nu poate fi fixată în condiții de siguranță.

Dacă este necesar, demontați apărătoarea pentru aspirare (10) (vezi „Apărătoare pentru aspirare (vezi figura G)”, Pagina 68).

Împingeți pâzna de ferăstrău (19), cu dinții în direcția de tăiere, până se înclichetează în sistemul de prindere al pânzei de ferăstrău (16). Pârghia SDS (17) sare automat spre spate iar pâzna de ferăstrău este blocată. Nu împingeți spre spate pârghia (17) cu mâna, pentru că ați putea deteriora scula electrică.

La montarea pânzei de ferăstrău aveți grijă spatelui acesteia să se afle în canelura rolei de ghidare (18).

- ▶ **Verificați dacă pâzna de ferăstrău este bine fixată.** O pânză de ferăstrău care nu este fixată bine poate cădea afară din sistemul de prindere și vă poate provoca răni.

Extragerea pânzei de ferăstrău (vezi figura B)

- ▶ **Țineți astfel scula electrică la extragerea pânzei de ferăstrău încât pâzna de ferăstrău extrasă să nu rănească persoane sau animale.**

Rotiți pârghia SDS (17) până la punctul de oprire, înainte, în direcția protecției împotriva atingerii (20). Pânza de ferăstrău este eliberată și aruncată afară.

Magazia pentru pânze de ferăstrău (PST 900 PEL/ PST 9500 PEL) (vezi figura C)

În magazia pentru pânze de ferăstrău (21) se pot păstra până la șase pânze de ferăstrău cu o lungime de până la 110 mm. Introduceți pânzele de ferăstrău având coadă cu un singur prag de prindere (sistem de prindere în T) în degajarea prevăzută în acest scop a magaziei pentru pânze de ferăstrău. Pot fi suprapuse până la trei pânze de ferăstrău.

Închideți magazia pentru pânze de ferăstrău și împingeți-o până la punctul de oprire în degajarea tălpii de fixare (7).

Sabot alunecător (PST 1000 PEL)

Pentru prelucrarea suprafețelor delicate puteți monta sabotul alunecător (11) pe talpa de fixare (7), pentru a evita zgărirea suprafeței.

Pentru montarea sabotului alunecător (11) prindeți-l în față, pe talpa de fixare (7), împingeți-l spre spate și fixați-l.

În timpul lucrului cu sabotul alunecător (11), limitatorul paralel cu tăietor circular (26) nu poate fi folosit.

Apărătoarea antișpan

Apărătoarea antișpan (accesoriu) (22) poate împiedica ruperea așchiilor de pe suprafața superioară a materialului la tăierea lemnului. Apărătoarea antișpan poate fi utilizată numai la anumite tipuri de pânze de ferăstrău și numai pentru un unghi de tăiere de 0°. În timpul tăierii cu apărătoarea antișpan, nu este permisă deplasarea spre spate a tălpii de fixare (7) în scopul tăierii în apropierea marginilor.

Împingeți de jos în sus apărătoarea antișpan (22) în talpa de fixare (7).

PST 1000 PEL (vezi figura D): În cazul utilizării sabotului alunecător (11), apărătoarea antișpan (22) nu va fi montată în talpa de fixare (7), ci în sabotul alunecător.

Controlul liniei de tăiere Cut Control

Dispozitivul de control al liniei de tăiere **Cut Control** permite ghidarea precisă a sculei electrice de-a lungul liniei de tăiere marcate pe piesa de lucru. **Cut Control** este alcătuit din fereastra de vizualizare (12) cu marcaje de tăiere și soclul (13) pentru fixare pe scula electrică.

Fixarea Cut Control pe talpa de fixare (vezi figura E)

Prindeți fereastra de vizualizare pentru **Cut Control** (12) în suporturile soclului (13). Presați ușor apoi bilateral soclul și fixați-l în ghidajul (23) tălpii de fixare (7).

Fixarea Cut Control pe sabotul alunecător (PST 1000 PEL) (vezi figura F)

La acest sistem de control al liniei de tăiere, fereastra de vizualizare pentru **Cut Control** (12) poate fi fixată fie împreună cu soclul (13) pe talpa de fixare (7) fie separat, direct pe suporturile sabotului alunecător (11).

Scoateți soclul pentru **Cut Control** (13) din talpa de fixare (7). Presați ușor în acest scop bilateral soclul și scoateți-l din ghidajul (23).

Demontați fereastra de vizualizare pentru **Cut Control** (12) de la soclul (13) și prindeți-o ferm în suporturile sabotului alunecător (11).

Aspirarea prafului/așchiilor

Pulberile rezultate din prelucrarea de materiale cum sunt vopsele pe bază de plumb, anumite tipuri de lemn, minerale și metal pot fi dăunătoare sănătății. Atingerea sau inspirarea acestor pulberi poate provoca reacții alergice și/ sau îmbolnăvirile căilor respiratorii ale utilizatorului sau a le persoanelor aflate în apropiere.

Anumite pulberi cum sunt pulberea de lemn de stejar sau de fag sunt considerate a fi cancerigene, mai ales în combinație cu materiale de adaos utilizate la prelucrarea lemnului (cromat, substanțe de protecție a lemnului). Materialele care conțin azbest nu pot fi prelucrate decât de către specialiști.

- Folosiți pe cât posibil o instalație de aspirare a prafului adecvată pentru materialul prelucrat.
- Asigurați buna ventilație a locului de muncă.
- Este recomandabil să se utilizeze o mască de protecție a respirației având clasa de filtrare P2.

Respectați prescripțiile din țara dumneavoastră referitoare la materialele de prelucrat.

► **Evitați acumulările de praf la locul de muncă.** Pulberile se pot aprinde cu ușurință.

Apărătoarea pentru aspirare (vezi figura G)

Montați apărătoarea pentru aspirare (10). Înainte de a racorda scula electrică la o instalație de aspirare a prafului. Montați astfel apărătoarea pentru aspirare (10) pe scula electrică, încât suporturile să se fixeze în degajările carcasei. Înainte de a lucra fără dispozitiv de aspirare a prafului cât și înaintea tăierilor oblice, scoateți apărătoarea pentru aspirare (10). Pentru aceasta presați bilateral apărătoarea la nivelul bridelor de fixare exterioare și scoateți-o trăgând-o spre înainte.

Racordarea dispozitivului de aspirare a prafului

Montați un furtun de aspirare (4) (accesoriu) pe racordul de aspirare (5). Racordați furtunul de aspirare (4) la un aspirator de praf (accesoriu).

La sfârșitul prezentelor instrucțiuni găsiți o privire de ansamblu asupra diferitelor aspiratoare de praf adecvate pentru racordare.

Pe cât posibil, pentru o aspirare optimă, montația apărătoarea antișpan (22).

Deconectați dispozitivul de suflare așchii în cazul în care ați racordat instalația de aspirare a prafului (vezi „Suflantă de șpan”, Pagina 70).

Aspiratorul de praf trebuie să fie adecvat pentru materialul de prelucrat.

Pentru aspirarea pulberilor extrem de nocive, cancerigene sau uscate, folosiți un aspirator special.

Funcționare





Moduri de funcționare

- **Înainte oricărui intervenții asupra sculei electrice scoateți cablul de alimentare afară din priză.**

Reglarea mișcării pendulare

Mișcarea pendulară reglabilă în patru trepte permite adaptarea optimă a vitezei de tăiere, a randamentului și a aspectului tăieturii în funcție de structura materialului de prelucrat.

Cu pârghia de reglare (8) puteți regla mișcarea pendulară și în timpul funcționării.

-  0 fără mișcare pendulară
-  0 mișcare pendulară redusă
-  0 mișcare pendulară medie
-  0 mișcare pendulară amplă

Treapta de mișcare pendulară optimă pentru fiecare tip de utilizare în parte poate fi determinată prin probe practice. În acest scop facem recomandările următoare:

- Selectați o treaptă de mișcare pendulară mai mică, respectiv opriți complet mișcarea pendulară, în funcție de cât de fină și curată trebuie să fie marginea de tăiere obținută.
- La prelucrarea pieselor subțiri (de ex. tablă), deconectați mișcarea pendulară.
- Prelucrați materialele dure (de ex. oțelul) cu mișcare pendulară redusă.
- La prelucrarea materialelor moi și la tăierea lemnului în direcția fibrei puteți lucra cu mișcare pendulară de amploare maximă.

Reglarea unghiului de înclinare

Talpa de fixare (7) poate fi întorsă spre dreapta sau spre stânga pentru tăieri oblice de până la 45°.

Apărătoarea pentru aspirare (10) și apărătoarea antișpan (22) nu pot fi utilizate la tăierile oblice.

Dacă este necesar, demontați apărătoarea pentru aspirare (10) (vezi „Apărătoare pentru aspirare (vezi figura G)”, Pagina 68) și scoateți apărătoarea antișpan (22) (vezi „Apărătoarea antișpan”, Pagina 68).

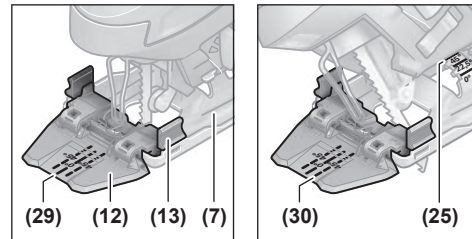
PST 900 PEL/PST 9500 PEL (vezi figura H):

- Scoateți magazia cu pânze de ferăstrău (21) din talpa de fixare (7).
- Slăbiți șurubul (24) și împingeți ușor talpa de fixare (7) în direcția racordului de aspirare (5).
- Pentru reglarea unor unghiuri de înclinare precise, talpa de fixare este prevăzută în dreapta și în stânga, cu puncte de fixare la 0°, 22,5° și 45°. Întoarceți talpa de fixare (7) conform scalei (25) în poziția dorită. Cu ajutorul unui raportor pot fi reglate și alte unghiuri de înclinare.
- Împingeți apoi talpa de fixare (7) până la punctul de oprire în direcția pânzei de ferăstrău (19).
- Strângeți din nou bine șurubul (24).

PST 1000 PEL (vezi figura I):

- Deschideți pârghia de strângere (6) a tălpii de fixare și împingeți ușor talpa de fixare (7) în direcția racordului de aspirare (5).
- Pentru reglarea unor unghiuri de înclinare precise, talpa de fixare este prevăzută în dreapta și în stânga, cu puncte de fixare la 0°, 22,5° și 45°. Întoarceți talpa de fixare (7) conform scalei (25) în poziția dorită. Cu ajutorul unui raportor pot fi reglate și alte unghiuri de înclinare.
- Împingeți apoi talpa de fixare (7) până la punctul de oprire în direcția pânzei de ferăstrău (19).
- Închideți pârghia de strângere (6), pentru a bloca talpa de fixare în poziția reglată.

Controlul liniei de tăiere la tăierile oblice (PST 900 PEL/ PST 9500 PEL)

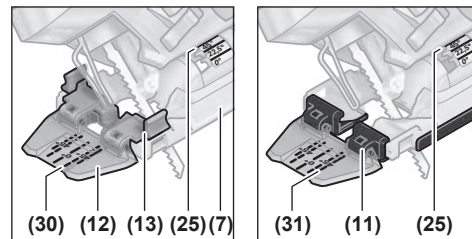


Pentru controlul liniei de tăiere, pe fereastra de vizualizare pentru **Cut Control (12)** este prevăzut un marcaj (29) pentru tăieri în unghi drept la 0° și câte un marcaj (30) pentru tăieri oblice cu căderea piesei tăiate în dreapta sau stânga la 45°, corespunzător scalei (25).

Marcajul de tăiere pentru unghiuri de înclinare între 0° și 45° rezultă în mod proporțional. El poate fi trasat în mod suplimentar pe fereastra de vizualizare pentru **Cut Control (12)** cu un marker lavabil și apoi șters.

Pentru lucrul la dimensiuni exacte, cel mai bine executați mai întâi o tăiere de probă.

Controlul liniei de tăiere la tăierile oblice (PST 1000 PEL)



Pentru controlul liniei de tăiere, pe fereastra de vizualizare pentru **Cut Control (12)** este prevăzut un marcaj (30) pentru tăieri în unghi drept la 0° și câte un marcaj (30) pentru tăieri oblice cu căderea piesei tăiate în dreapta sau stânga la 45°, corespunzător scalei (25).

Pentru fixarea controlului liniei de tăiere cu soclul pentru **Cut Control (13)** pe talpa de fixare (7) se ia în considerare marcajul (30).

Pentru fixarea ferestrei de vizualizare pentru **Cut Control**

(12) direct pe sabotul alunecător (11) se ia în considerare marcajul exterior (31).

Marcajul de tăiere pentru unghiuri de înclinare între 0° și 45° rezultă în mod proporțional. El poate fi trasat în mod suplimentar pe fereastra de vizualizare pentru **Cut Control (12)** cu un marker lavabil și apoi șters.

Pentru lucrul la dimensiuni exacte, cel mai bine executați mai întâi o tăiere de probă.

Deplasarea tălpii de fixare

Pentru tăieri în apropierea marginilor, puteți deplasa spre spate talpa de fixare (7).

PST 900 PEL/PST 9500 PEL (vezi figura H):

- Scoateți magazia cu pânze de ferăstrău (21) din talpa de fixare (7).
- Slăbiți șurubul (24) și împingeți talpa de fixare (7) până la punctul de oprire în direcția racordului de aspirare (5).
- Strângeți din nou bine șurubul (24).

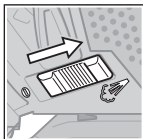
PST 1000 PEL (vezi figura I):

- Deschideți pârghia de strângere (6) a tălpii de fixare și împingeți talpa de fixare (7) până înapoi de oprire în direcția racordului de aspirare (5).
- Închideți pârghia de strângere (6), pentru a bloca talpa de fixare în poziția reglată.

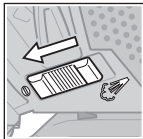
Tăierea cu talpa de fixare (7) deplasată este posibilă numai cu un unghi de înclinare de 0°. În afară de aceasta, nu este permisă utilizarea controlului liniei de tăiere **Cut Control** cu soclul (13), a limitatorului paralel cu tăietor circular (26) (accesoriu) și nici a apărătoarei antișpan (22).

Suflant de șpan

Cu ajutorul curentului de aer produs de dispozitivul de suflare a așchilor linia de tăiere poate fi menținută liberă de așchii.



Conectarea dispozitivului de suflare așchii: pentru lucrările la care se desprinde o cantitate mare de așchii în lemn, material plastic ș.a., împingeți comutatorul (9) în direcția racordului de aspirare.



Deconectarea dispozitivului de suflare așchii: pentru lucrările în metal cât și atunci când este racordată instalația de aspirare a prafului, împingeți comutatorul (9) în direcția pânzei de ferăstrău.

Punere în funcțiune

- ▶ **Țineți seama de tensiunea rețelei de alimentare! Tensiunea sursei de curent trebuie să coincidă cu datele specificate pe plăcuța indicatoare a tipului scule electrice. Sculele electrice înscrisurate cu 230 V pot funcționa și racordate la 220 V.**

Aprinderea lămpii de lucru cu LED-uri

Lampa de lucru (14) îmbunătățește condițiile de vizibilitate în sectorul direct de lucru. Puteți obține rezultate de tăiere

deosebit de bune folosind lampa de lucru împreună cu sistemul de control al liniei de tăiere **Cut Control**.

Deconectați lampa de lucru (14) apăsând ușor întrerupătorul pornit/oprit (3). Dacă apăsați mai tare întrerupătorul pornit/oprit, scula electrică va începe să funcționeze iar lampa de lucru va continua să lumineze.

- ▶ **Nu priviți direct în lampa de lucru, aceasta vă poate orbi.**

Pornire/oprire

- ▶ **Asigurați-vă că puteți acționa întrerupătorul pornit/oprit fără a lăsa din mână mânerul.**

Pentru **pornirea** sculei electrice apăsați întrerupătorul pornit/oprit (3).

Pentru **blocarea** întrerupătorului pornit/oprit (3), țineți-l apăsat și împingeți dispozitivul de blocare (1) spre dreapta sau spre stânga.

Pentru **oprirea** sculei electrice eliberați întrerupătorul pornit/oprit (3). Dacă întrerupătorul pornit/oprit (3) este blocat, mai întâi apăsați-l și apoi eliberați-l.

Reglarea/preselecția numărului de curse

Puteți regla fără trepte numărul de curse al sculei electrice deja pornite, exercitând o apăsare mai puternică sau mai ușoară asupra întrerupătorului Pornit/Oprit (3).

Dacă întrerupătorul pornit/oprit (3) este blocat, scula electrică lucrează cu numărul de curse preselectat.

Cu rozeta de de reglare pentru preselecția numărului de curse (2) puteți preselecția numărul de curse și îl puteți modifica în timpul funcționării.

1–2: număr de curse mic

3–4: număr de curse mediu

5–6: număr de curse mare

Numărul necesar de curse depinde de materialul prelucrat și de condițiile de lucru și poate fi determinat prin probă practică.

Se recomandă reducerea numărului de curse în momentul punerii pânzei de ferăstrău pe piesa de lucru cât și în cazul tăierii materialului plastic și a aluminiului.

Atunci când se lucrează un timp mai îndelungat cu un număr mai mic de curse scula electrică se poate înfierbânta puternic. Demontați pânza de ferăstrău și lăsați scula electrică să funcționeze în gol cu numărul maxim de curse, pentru a se răci, timp de aproximativ 3 min.

Instrucțiuni de lucru

- ▶ **Înainte oricărui intervenții asupra sculei electrice scoateți cablul de alimentare afară din priză.**
- ▶ **În cazul în care pânza de ferăstrău se blochează, opriți imediat scula electrică.**
- ▶ **La prelucrarea pieselor mici sau subțiri, folosiți întotdeauna un suport de sprijin stabil sau o stație de tăiere (Bosch PLS 300).**

Tăiați cu o apăsare moderată pentru a obține un rezultat de tăiere optim și precis.

La tăierile lungi și drepte în lemn gros (> 40 mm) făgașul de tăiere poate avea un traseu imprecis. În acest caz, pentru tăieri precise se recomandă utilizarea unui ferăstrău circular Bosch.

Tăiere cu pătrundere directă în material (vezi figura J)

► **Este permisă tăierea cu pătrundere directă numai în materiale moi ca lemnul, gips cartonul, s.a. !**

Întrebuițați pentru tăierea cu pătrundere directă în material numai pânze de ferăstrău scurte. Tăierea cu pătrundere directă în material este posibilă numai cu un unghi de înclinare de 0°.

Așezați scula electrică cu muchia anterioară a tălpii de fixare (7) pe piesa de lucru, fără ca pânza de ferăstrău (19) să atingă piesa de lucru și porniți-o. În cazul sculelor electrice prevăzute cu reglarea numărului de curse selectați numărul maxim de curse. Împingeți și apăsați scula electrică pe piesa de lucru și lăsați pânza de ferăstrău să pătrundă lent în piesa de lucru.

De îndată ce talpa de fixare (7) se sprijină în întregime pe piesa de lucru, tăiați în continuare de-a lungul liniei de tăiere.

Limitator paralel cu tăietor circular (accesoriu)

Pentru lucrul cu limitator paralel cu tăietor circular (26) (accesoriu) grosimea piesei de prelucrat poate fi de maximum 30 mm.

Scoateți soclul pentru **Cut Control (13)** din talpa de fixare (7). Presați în acest scop bilateral soclul și extrageți-l din ghidajul (23).

PST 1000 PEL: În cazul utilizării sabotului alunecător (11) fereastra de vizualizare pentru **Cut Control (12)** poate fi fixată în față, la sabotul alunecător. Aceasta ușurează reglarea exactă la linia de tăiere dorită, în special în cazul tăierilor oblice (vezi „Controlul liniei de tăiere la tăierile oblice (PST 1000 PEL)”, Pagina 69).

Tăieri paralele (vezi figura K): Slăbiți șurubul de fixare (27) și împingeți în talpa de fixare scala limitatorului paralel, trecând-o prin ghidajul (23). Reglați lățimea dorită de tăiere ca diviziune scalară pe muchia interioară a tălpii de fixare. Strângeți bine șurubul de fixare (27).

Tăieri circulare (vezi figura L): Executați o gaură pe linia de tăiere, care să fie suficient de mare pentru introducerea pânzei de ferăstrău, în interiorul cercului care trebuie tăiat. Prelucrați gaura cu o freză sau cu o pilă, astfel încât pânza de ferăstrău să se poată sprijini coplanar pe linia de tăiere. Puneți șurubul de fixare (27) în cealaltă parte a limitatorului paralel. Introduceți scala limitatorului paralel în talpa de fixare, trecând-o prin ghidajul (23). Executați o gaură în piesa de lucru, în mijlocul decupajului ce urmează a fi tăiat. Înfigeți vârful de centrare (28) în gaura executată, trecându-l prin orificiul interior al limitatorului paralel. Reglați raza ca diviziune scalară pe marginea interioară a tălpii de fixare. Strângeți bine șurubul de fixare (27).

Agent de răcire/lubrifiant

La tăierea metalului, din cauza încălzirii acestuia, se va aplica un strat de agent de răcire resp. lubrifiant de-a lungul liniei de tăiere.

Întreținere și service

Întreținere și curățare

- **Înainte oricărui intervenții asupra sculei electrice scoateți cablul de alimentare afară din priză.**
- **Pentru a putea lucra bine și sigur, mențineți curate scula electrică și fantele de aerisire ale acesteia.**

Dacă orificiul de evacuare a prafului se înfundă, opriți scula electrică, scoateți dispozitivul de aspirare a prafului și îndepărtați praful și așchiile.

Curățați regulat sistemul de prindere al pânzei de ferăstrău. Extrageți în acest scop pânza de ferăstrău din scula electrică și bateți ușor scula electrică de o suprafață plană.

Murdărirea puternică a sculei electrice poate duce la deranjamente funcționale. De aceea, nu debitați de jos în sus sau deasupra capului materiale la prelucrarea cărora se degajă mult praf.

- **În condiții de lucru extrem de grele, folosiți întotdeauna, în măsura posibilităților, o instalație de aspirare. Suflați frecvent fantele de aerisire și conectați în serie un întrerupător de protecție împotriva tensiunilor periculoase (PRCD).** În cazul prelucrării metalelor în interiorul sculei electrice se poate depune praf bun conducător electric. Izolația de protecție a sculei electrice poate fi afectată.

Ocazional, ungeți rola de ghidare (18) cu o picătură de ulei.

Controlați rola de ghidare (18) regulat. Dacă este uzată, trebuie schimbată la un centru autorizat de asistență service post-vânzări Bosch.

Dacă este necesară înlocuirea cablului de racordare, pentru a evita punerea în pericol a siguranței exploatarei, această operație se va executa de către Bosch sau de către un centru autorizat de asistență tehnică post-vânzări pentru scule electrice Bosch.

Serviciu de asistență tehnică post-vânzări și consultanță clienți

Serviciul nostru de asistență tehnică post-vânzare vă stă la dispoziție pentru a răspunde întrebărilor dumneavoastră atât în ceea ce privește întreținerea și repararea aparatului dumneavoastră, cât și în ceea ce privește piesele de schimb. Desene descompuse ale ansamblelor cât și informații privind piesele de schimb găsiți și la: www.bosch-pt.com Echipa de consultanță clienți Bosch vă ajută cu plăcere în chestiuni legate de produsele noastre și accesoriile lor. În caz de reclamații și comenzi de piese de schimb vă rugăm să indicați neapărat numărul de identificare compus din 10 cifre, conform plăcuței indicatoare a tipului produsului.

România

Robert Bosch SRL
PT/MKV1-EA
Service scule electrice
Strada Horia Măcelariu Nr. 30–34, sector 1
013937 București
Tel.: +40 21 405 7541
Fax: +40 21 233 1313

E-Mail: BoschServiceCenter@ro.bosch.com
www.bosch-pt.ro

Moldova

RIALTO-STUDIO S.R.L.
Piata Cantemir 1, etajul 3, Centrul comercial TOPAZ
2069 Chisinau
Tel.: + 373 22 840050/840054
Fax: + 373 22 840049
Email: info@rialto.md

Eliminare

Sculele electrice, аксесоарите и амбалажите трябва да се насочват към станция за рециклиране екологично.



Nu aruncați sculele electrice în gunoiul menajer!

Numai за страните UE:

Conform Директивите на Европейския съюз 2012/19/UE относно електрическите и електронните уреди и техните компоненти, електрическите и електронните уреди, които са извадени от употреба, трябва да се колектуват отделно и да се насочват към станция за рециклиране екологично.

Български

Указания за сигурност

Общи указания за безопасност за електроинструменти

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Прочетете всички предупреждения, указания, запознайте се с фигурите и техническите характеристики, приложени към електроинструмента. Пропуски при спазването на указанията по-долу могат да предизвикат токов удар и/или тежки травми.

Съхранявайте тези указания на сигурно място.

Използваният по-долу термин "електроинструмент" се отнася до захранвани от електрическата мрежа електроинструменти (със захранващ кабел) и до захранвани от акумулаторна батерия електроинструменти (без захранващ кабел).

Безопасност на работното място

- ▶ **Пазете работното си място чисто и добре осветено.** Разхвърляните или тъмни работни места са предпоставка за инциденти.
- ▶ **Не работете с електроинструмента в среда с повишена опасност от възникване на експлозия, в близост до леснозапалими течности, газове или прахообразни материали.** По време на работа в електроин-

струментите се отделят искри, които могат да възпламенят прахообразни материали или пари.

- ▶ **Дръжте деца и странични лица на безопасно разстояние, докато работите с електроинструмента.** Ако вниманието Ви бъде отклонено, може да загубите контрола над електроинструмента.

Безопасност при работа с електрически ток

- ▶ **Щепселът на електроинструмента трябва да е подходящ за ползвания контакт. В никакъв случай не се допуска изменение на конструкцията на щепсела.** Когато работите със занулени електроуреди, не използвайте адаптери за щепсела. Ползването на оригинални щепсели и контакти намалява риска от възникване на токов удар.

- ▶ **Избягвайте допира на тялото Ви до заземени тела, напр. тръби, отоплителни уреди, печки и хладилници.** Когато тялото Ви е заземено, рискът от възникване на токов удар е по-голям.

- ▶ **Предпазвайте електроинструмента си от дъжд и влага.** Проникването на вода в електроинструмента повишава опасността от токов удар.

- ▶ **Не използвайте захранващия кабел за цели, за които той не е предвиден. Никога не използвайте захранващия кабел за пренасяне, теглене или откачване на електроинструмента. Предпазвайте кабела от нагряване, омасляване, допир до остри ръбове или до подвижни звена на машини.** Повредени или усукани кабели увеличават риска от възникване на токов удар.

- ▶ **Когато работите с електроинструмент навън, използвайте само удължителни кабели, подходящи за работа на открито.** Използването на удължител, предназначен за работа на открито, намалява риска от възникване на токов удар.

- ▶ **Ако се налага използването на електроинструмента във влажна среда, използвайте предпазен прекъсвач за утечни токове.** Използването на предпазен прекъсвач за утечни токове намалява опасността от възникване на токов удар.

Безопасен начин на работа

- ▶ **Бъдете концентрирани, следете внимателно дейността си и постъпвайте предпазливо и разумно. Не използвайте електроинструмента, когато сте уморени или под влиянието на наркотични вещества, алкохол или упойващи лекарства.** Един миг разсеяност при работа с електроинструмент може да има за последствие изключително тежки наранявания.
- ▶ **Работете с предпазващо работно облекло. Винаги носете предпазни очила.** Носенето на подходящи за ползвания електроинструмент и извършваната дейност лични предпазни средства, като дихателна маска, здрави плътнотворени обувки със стабилен грайфер, защитна каска или шумозаглушители (антифони), намалява риска от възникване на трудова злополука.

- ▶ **Избягвайте опасността от включване на електроинструмента по невнимание. Преди да включите щепсела в контакта или да поставите батерията, както и при пренасяне на електроинструмента, се уверявайте, че пусковият прекъсвач е позиция "изключено".** Носенето на електроинструменти с пръст върху пусковия прекъсвач или подаването на захранващо напрежение, докато пусковият прекъсвач е включен, увеличава опасността от трудови злополуки.
- ▶ **Преди да включите електроинструмента, се уверявайте, че сте отстранили от него всички помощни инструменти и гаечни ключове.** Помощен инструмент, забравен на въртящо се звено, може да причини травми.
- ▶ **Избягвайте неестествените положения на тялото. Работете в стабилно положение на тялото и във всеки момент поддържайте равновесие.** Така ще можете да контролирате електроинструмента по-добре и по-безопасно, ако възникне неочаквана ситуация.
- ▶ **Работете с подходящо облекло. Не работете с широки дрехи или украшения. Дръжте косата и дрехите си на безопасно разстояние от движещи се звена.** Широките дрехи, украшенията, дългите коси могат да бъдат захванати и увлечени от въртящи се звена.
- ▶ **Ако е възможно използването на външна аспирационна система, се уверявайте, че тя е включена и функционира изправно.** Използването на аспирационна система намалява рисковете, дължащи се на отделящи се при работа прахове.
- ▶ **Доброто познаване на електроинструмента вследствие на честа работа с него не е повод за намаляване на вниманието и пренебрегване на мерките за безопасност.** Едно невнимателно действие може да предизвика тежки наранявания само за части от секундата.

Грижливо отношение към електроинструментите

- ▶ **Не претоварвайте електроинструмента. Използвайте електроинструментите само съобразно тяхното предназначение.** Ще работите по-добре и по-безопасно, когато използвате подходящия електроинструмент в зададения от производителя диапазон на натоварване.
- ▶ **Не използвайте електроинструмент, чиито пусков прекъсвач е повреден.** Електроинструмент, който не може да бъде изключван и включван по предвидения от производителя начин, е опасен и трябва да бъде ремонтиран.
- ▶ **Преди да извършвате каквито и да е дейности по електроинструмента, напр. настройване, смяна на работен инструмент, както и когато го прибирате, изключвайте щепсела от контакта, респ. изваждайте батерията, ако е възможно.** Тази мярка премахва опасността от задействане на електроинструмента по невнимание.
- ▶ **Съхранявайте електроинструментите на места, където не могат да бъдат достигнати от деца. Не до-**

пускайте те да бъдат използвани от лица, които не са запознати с начина на работа с тях и не са прочели тези инструкции. Когато са в ръцете на неопитни потребители, електроинструментите могат да бъдат изключително опасни.

- ▶ **Поддържайте добре електроинструментите си и аксесоарите им. Проверявайте дали подвижните звена функционират безукорно, дали не заклинват, дали има счупени или повредени детайли, които нарушават или изменят функциите на електроинструмента. Преди да използвате електроинструмента, се погрижете повредените детайли да бъдат ремонтирани.** Много от трудовите злополуки се дължат на недобре поддържани електроинструменти и уреди.
- ▶ **Поддържайте режещите инструменти винаги добре заточени и чисти.** Добре поддържаните режещи инструменти с остри ръбове оказват по-малко съпротивление и се водят по-леко.
- ▶ **Използвайте електроинструментите, допълнителните приспособления, работните инструменти и т. н., съобразно инструкциите на производителя. При това се съобразявайте и с конкретните работни условия и операции, които трябва да изпълните.** Използването на електроинструменти за различни от предвидените от производителя приложения повишава опасността от възникване на трудови злополуки.
- ▶ **Поддържайте дръжките и ръкохватките сухи, чисти и неомаслени.** Хлъзгавите дръжки и ръкохватки не позволяват безопасната работа и доброто контролиране на електроинструмента при възникване на неочаквана ситуация.

Поддържане

- ▶ **Допускайте ремонтът на електроинструментите Ви да се извършва само от квалифицирани специалисти и само с използването на оригинални резервни части.** По този начин се гарантира съхраняване на безопасността на електроинструмента.

Указания за безопасна работа с прободни триони

- ▶ **Когато изпълнявате операция, при която съществува опасност работният инструмент може да засегне скрити под повърхността проводници под напрежение или захранващия кабел, допирайте електроинструмента само до изолираните повърхности на ръкохватките.** При контакт на режещия аксесоар с проводник под напрежение е възможно напрежението да се предаде по металните детайли на електроинструмента и това да предизвика токов удар.
- ▶ **Използвайте скоби или други подходящи средства за захващане и укрепване на обработвания детайл.** Държането на обработвания детайл на ръка или притискането му до тялото може да предизвика загуба на контрол.
- ▶ **Дръжте ръцете си на разстояние от зоната на рязане. Не пипайте под обработвания детайл.** Съществува

ва опасност да се нараните, ако допрете режещия лист.

- ▶ **Допирайте електроинструмента до обработвания детайл, след като предварително сте го включили.** В противен случай съществува опасност от възникване на откат, ако режещият лист се заклини в обработвания детайл.
- ▶ **По време на рязане внимавайте основната плоча да лежи стабилно.** Ако режещият лист се заклини, това може да предизвика откат или счупване на режещия лист.
- ▶ **След приключване на работа първо изключвайте електроинструмента и изваждайте режещия лист от междината едва след окончателното му спиране.** Така избягвате опасността от възникване на откат и можете безопасно да оставите електроинструмента на работната повърхност.
- ▶ **Преди да оставите електроинструмента, изчаквайте въртенето да спре напълно.** В противен случай използваният работен инструмент може да допре друг предмет и да предизвика неконтролирано преместване на електроинструмента.
- ▶ **Използвайте само ножове в безукорно състояние.** Огнати или затъпени ножове могат да се счупят, да повредят среза или да предизвикат заклиняване.
- ▶ **След изключване на електроинструмента не спирайте режещия лист принудително, като го притискате от двете страни.** Режещият лист може да бъде повреден, да се счупи или да предизвика обратен откат.
- ▶ **Използвайте подходящи прибори, за да откриете евентуално скрити под повърхността тръбопроводи, или се обърнете към съответното местно снабдително дружество.** Влизането в съприкосновение с проводници под напрежение може да предизвика пожар и токов удар. Увреждането на газопровод може да доведе до експлозия. Повреждането на водопровод има за следствие големи материални щети и може да предизвика токов удар.

Описание на продукта и дейността



Прочетете внимателно всички указания и инструкции за безопасност. Пропуски при спазването на инструкциите за безопасност и указанията за работа могат да имат за последствие токов удар, пожар и/или тежки травми.

Моля, имайте предвид изображенията в предната част на ръководството за работа.

Предназначение на електроинструмента

Електроинструментът е предназначен за разрязване и изрязване по вътрешен контур в дървесни материали, пластмаси, метали, керамични плочи и гума при използване на стабилна основа. Той е подходящ за изпълняване на праволинейни срезове и рязане по дъга с наклон до 45°.

При това трябва да бъдат спазвани и указанията за ползване на режещия лист.

Изобразени елементи

Номерирането на елементите на електроинструмента се отнася до изображенията на страниците с фигурите.

- (1) Бутон за блокиране на пусковия прекъсвач
- (2) Потенциометър за предварителен избор на честота на възвратно-постъпателните движения
- (3) Пусков прекъсвач
- (4) Изсмукващ маркуч^{A)}
- (5) Щуцер за включване на аспирационна уредба
- (6) Затегателен лост основна плоча (PST 1000 PEL)
- (7) Основна плоча
- (8) Лост за регулиране на колебателните движения
- (9) Превключвател приспособление за издъхване на стърготини
- (10) Предпазен кожух за прахоуловителна система
- (11) Плъзгащ накрайник (PST 1000 PEL)
- (12) Прозорец за контрол на линията на рязане **Cut Control**
- (13) Гнездо за контрол на линията на рязане **Cut Control**
- (14) Работна лампа
- (15) Ръкохватка (изолирани повърхности)
- (16) Поставка на циркулярния диск
- (17) Лост на механизма SDS за освобождаване на режещия лист
- (18) Водеща ролка
- (19) Циркулярен диск^{A)}
- (20) Предпазен екран
- (21) Депо за режещи листове (PST 900 PEL/ PST 9500 PEL)
- (22) Предпазна пластина срещу откъртване на ръбчетата^{A)}
- (23) Направляващи отвори за приспособлението за успоредно водене
- (24) Винт (PST 900 PEL/PST 9500 PEL)
- (25) Скала за измерване на ъгъла на скосяване
- (26) Опора за успоредно водене с кръгово разрязване^{A)}
- (27) Фиксиращ винт на опората за успоредно водене^{A)}
- (28) Центриращ връх на кръговото разрязване^{A)}
- (29) Маркировка на среза 0°
- (30) Маркировка на среза 45°

(31) Маркировка на среза 45° с плъзгач накрайник (PST 1000 PEL)

A) Изобразените на фигурите и описаните допълнителни приспособления не са включени в стандартната окомплектовка на уреда. Изчерпателен списък на допълнителните приспособления можете да намерите съответно в каталога ни за допълнителни приспособления.

Технически данни

Прободен трион		PST 900 PEL	PST 1000 PEL	PST 9500 PEL
Каталожен номер		3 603 CA0 2..	3 603 CA0 3..	3 603 CA0 2..
Контрол на линията на рязане Cut Control		●	●	●
Регулиране на честотата на възвратно-постъпателните движения		●	●	●
Предварителен избор на честотата на възвратно-постъпателните движения		●	●	●
Колебателни движения		●	●	●
Номинална консумирана мощност	W	620	650	620
Полезна мощност	W	340	360	340
Честота на възвратно-постъпателните движения на празен ход n_0	min ⁻¹	500–3100	500–3100	500–3100
Ход	mm	23	23	23
макс. дълбочина на рязане				
– в дърво	mm	90	100	90
– в алуминий	mm	15	20	15
– в стомана (нелегирана)	mm	8	10	8
Наклон на скосяване (наляво/надясно), макс.	°	45	45	45
Маса съгласно EPTA-Procedure 01:2014	kg	2,1	2,2	2,1
Клас на защита		□/ II	□/ II	□/ II

Данните важат за номинално напрежение [U] от 230 V. При отклоняващи се напрежение и при специфични за отделни изпълнения тези данни могат да варират.

Информация за излъчван шум и вибрации

		PST 900 PEL	PST 1000 PEL	PST 9500 PEL
Стойностите на емисии на шум са установени съгласно EN 62841-2-11 .				
Равнището A на генерирания от електроинструмента шум обикновено е:				
Налягане на звука	dB(A)	86	86	86
Звукова мощност	dB(A)	97	97	97
Неопределеност K	dB	3	3	3

Работете с шумозаглушители!

Пълната стойност на вибрациите a_v (векторната сума по трите направления) и неопределеността K са определени съгласно **EN 62841-2-11**:

Рязане на шперплат с циркулярен диск T 144 D:

$a_{h,v}$	m/s ²	11,5	10,0	11,5
K	m/s ²	4,0	2,0	4,0

Рязане на метален лист с циркулярен диск T 118 D:

$a_{h,m}$	m/s ²	8,5	7,0	8,5
K	m/s ²	2,0	2,0	2,0

Посочените в това ръководство за експлоатация ниво на вибрациите и стойност на емисия на шум са измерени съгласно процедура, определена в EN 62841 и може да служи за сравняване с други електроинструменти. Те са подходящи също така за предварителна оценка на емисиите на вибрации и шум.

Посочените ниво на вибрациите и стойност на емисии на шум са представителни за основните приложения на електроинструмента. Ако обаче електроинструментът бъде използван за други дейности, с различни работни инструменти или без необходимото техническо обслужване, нивото на вибрациите и стойността на емисии на шум може да се различават. Това би могло значително да увеличи вибрациите и шума през периода на ползване на електроинструмента.

За по-точното оценяване на вибрациите и шума трябва да се отчитат и периодите, в които електроинструментът е изключен или работи на празен ход. Това би могло значително да намали емисиите на вибрации и шум през периода на ползване на електроинструмента.

Предписвайте допълнителни мерки за предпазване на работещия с електроинструмента от въздействието на вибрациите, например: техническо обслужване на електроинструмента и работните инструменти, поддържане на ръцете топли, целесъобразна организация на работните стъпки.

Монтиране

- ▶ **Преди извършване на каквито и да е дейности по електроинструмента изключвайте щепсела от захранващата мрежа.**

Поставяне/смяна на режещ лист

- ▶ **При монтирането или смяната на инструмента работете с предпазни ръкавици.** Работните инструменти имат остри ръбове и при продължителна работа могат да се нагорещат.

Избор на циркулярния диск

Списък на препоръчаните режещи листове можете да намерите в края на това ръководство за експлоатация. Използвайте само режещи листове с опашка с една гърбица (Т-опашка). Режещият лист не трябва да е по-дълъг от необходимото за изпълняване на среза.

При рязане по дъга с малък радиус използвайте тесни ножове.

Поставете режещия лист (вж. фиг. А)

- ▶ **Преди поставяне почистете опашката на режещия лист.** Замърсена опашка не може да бъде захваната сигурно.

При нужда свалете капака (10) (вж. „Капак (вж. фиг. G)“, Страница 77).

Вкарайте режещия лист (19), до упор в задвижващата щанга така, че зъбите да са обърнати в посоката на рязане (16). Лостът на механизма SDS (17) отскача автоматично назад и режещият лист се застопорява. Не натискайте

лоста (17) с ръка назад, така можете да повредите електроинструмента.

При поставяне на режещия лист внимавайте задният му ръб да попадне в жлеба на водещата ролка (18).

- ▶ **Проверете дали режещият лист е захванат здраво.** Неправилно захванат режещ лист може да изхвъркне по време на работа и да Ви нарани.

Изхвърлете режещия лист (вж. фиг. В)

- ▶ **Когато изхвърляте режещия лист, дръжте електроинструмента така, че режещият лист да не нарани намиращи се наблизо лица или животни.**

Завъртете лоста SDS (17) до упор напред в посока на предпазителя (20). Режещият лист се освобождава и се изхвърля от гнездото.

Депозит за режещи листове (PST 900 PEL/PST 9500 PEL) (вж. фиг. С)

В магазина за режещи дискове (21) можете да съхранявате до шест режещи диска с дължина до 110 mm. Поставете режещите дискове с опашката с гърбица (Т-опашка) в предвидения за целта изрез на магазина. Един върху друг могат да бъдат поставяне до три режещи листа. Затворете магазина и го вкарайте до упор в отвора на основната плоча (7).

Плъзгач накрайник (PST 1000 PEL)

За да предотвратите надраскването на меки повърхности при обработването им, можете да поставите антифрикционна плоча (11) върху основната плоча (7).

За да поставите антифрикционната плоча (11) първо я окачете отпред на основната плоча (7) и след това я притиснете в задния ѝ край, докато се захване с прещракване.

При дейности с плъзгач накрайник (11) не може да се използва опората за успоредно водене с кръговия резец (26).

Предпазна пластина

Предпазната пластина (22) (не е включена в окомплектовката) може да предотврати откътрване на ръбчето на детайла при рязане в дървесни материали. Предпазната пластина може да се използва само с определени ножове и само при ъгъл на наклона 0°. При използване на предпазната пластина не се допуска изместване на основната плоча (7) назад за рязане в близост до ръб.

За поставяне притиснете пластината (22) отдолу на основната плоча (7).

PST 1000 PEL (вж. фиг. D): При използване на плъзгачия накрайник (11) предпазната пластина (22) не се поставя в основната плоча (7), а в плъзгачия накрайник.

Контрол на линията на среза Cut Control

Указателят за линията на рязане Cut Control позволява прецизното водене на електроинструмента по продължение на предварително начертана върху детайла линия. Към Cut Control спадат визьора (12) с маркировките на

среза и гнездото (13) за закрепване върху електроинструмента.

Закрепете Cut Control към основната плоча (вж. фиг. Е)

Захванете прозорчето за наблюдаване на линията на среза за **Cut Control (12)** в предвидените за целта държачи на рамата (13). След това притиснете леко рамата от двете страни и я вкарайте и пуснете в направляващите (23) на основната плоча (7), за да се захване с прещракване.

Cut Control се закрепва върху плъзгащия накрайник (PST 1000 PEL) (вж. фиг. F)

При тази система на контрол на линията за рязане визьорът за **Cut Control (12)** може да се закрепи или заедно с гнездото (13) върху основната плоча (7) или отделно директно в държачите върху плъзгащия накрайник (11).

Свалете гнездото за **Cut Control (13)** от основната плоча (7). За целта леко притиснете рамата от двете страни и я извадете от направляващите (23).

Извадете прозорчето **Cut Control (12)** от рамата (13) и я захванете към държачите на антифрикционната плоча (11).

Система за прахоулавяне

Прахове, отделящи се при обработването на материали като съдържащи олово бои, някои видове дървесина, минерали и метали могат да бъдат опасни за здравето. Контактът до кожата или вдишването на такива прахове могат да предизвикат алергични реакции и/или заболявания на дихателните пътища на работещия с електроинструмента или намиращи се наблизо лица.

Определени прахове, напр. отделящите се при обработване на бук и дъб, се считат за канцерогенни, особено в комбинация с химикали за третиране на дървесина (хромат, консерванти и др.). Допуска се обработването на съдържащи азбест материали само от съответно обучени квалифицирани лица.

- По възможност използвайте подходяща за обработвания материал система за прахоулавяне.
- Осигурявайте добро проветряване на работното място.
- Препоръчва се използването на дихателна маска с филтър от клас P2.

Спазвайте валидните във Вашата страна законови разпоредби, валидни при обработване на съответните материали.

- ▶ **Избягвайте натрупване на прах на работното място.** Прахът може лесно да се самовъзпламени.

Капак (вж. фиг. G)

Преди да включите към електроинструмента аспирационна система, монтирайте капака (10).

Поставете капака (10) върху електроинструмента така, че захващащите елементи да попаднат с прещракване в отворите на корпуса.

Сваляйте капака (10) за дейности без прахоизсмукване и за срезове под наклон. За целта притиснете от двете стра-

ни предпазния кожух в близост до външните опори и го издърпайте напред.

Включване на аспирационна система

Вкарайте шланг (4) (не е включен в окомплектовката) на щуцера (5). Свържете шланга (4) към прахосмукачка (принадлежност).

Преглед на начина на включване към различни прахосмукачки ще намерите в края на това ръководство за експлоатация.

За постигане на оптимална степен на прахоулавяне по възможност поставяйте предпазната пластина срещу откъртване (22).

Изключете приспособлението за издухване на стружките след свързването на аспирационната система (вж. „Приспособление за издухване на стружките“, Страница 78).

Използваната прахосмукачка трябва да е пригодна за работа с обработвания материал.

Ако при работа се отделя особено вреден за здравето прах или канцерогенен прах, използвайте специализирана прахосмукачка.





Работа с електроинструмента

Работни режими

- ▶ **Преди извършване на каквито и да е дейности по електроинструмента изключвайте щепсела от захранващата мрежа.**

Регулиране на колебателните движения

Регулируемите на четири степени колебателни движения позволяват оптимално настройване на скоростта и производителността на рязане спрямо обработвания материал. С лоста (8) можете да превключвате степените на колебателните движения също и по време на работа.

-  0 колебателните движения изключени
-  1 малки колебателни движения
-  2 средни колебателни движения
-  3 големи колебателни движения

Оптималната степен на колебателните движения се определя най-добре чрез изпробване на практика. При това са валидни следните принципи:

- Изберете по-малка степен на колебателните движения, респ. ги изключете напълно, когато ръба на среза трябва да е по-гладък и по-чист.
- Изключвайте колебателните движения при разрязване на тънкостенни детайли (напр. ламарина).
- При разрязване на твърди материали (напр. стомана) работете с малки колебателни движения.
- При меки материали и при разрязване на дърво по направление на влакната работете с максимални колебателни движения.

Регулиране на ъгъла на скосяване

За изработване на срезове под наклон основната плоча (7) може да бъде наклонена надясно или наляво до 45°.

При разрязване под наклон предпазният капак (10) и предпазната пластина (22) не могат да бъдат поставени. При нужда сваляте капака (10) (вж. „Капак (вж. фиг. G)“, Страница 77) и сваляте предпазната пластина (22) (вж. „Предпазна пластина“, Страница 76).

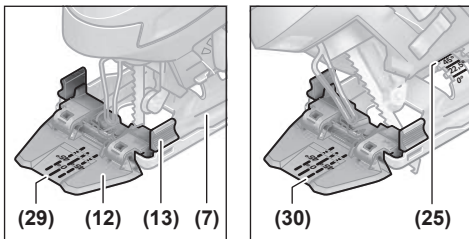
PST 900 PEL/PST 9500 PEL (вж. фиг. H):

- Извадете магазина за режещи листове (21) от основната плоча (7).
- Развийте винта (24) и преместете основната плоча (7) леко по посока на крайника за изсмукване (5).
- За установяване на точни наклони на среза основната плоча се фиксира при ъгли 0°, 22,5° и 45° наляво и надясно. Наклонете основната плоча (7), като отчитате по скалата (25) до желаната позиция. Наклони под други ъгли могат да бъдат настроени с помощта на ъгломер.
- След това изместете основната плоча (7) до упор по посока на режещия лист (19).
- Затегнете винта (24) отново.

PST 1000 PEL (вж. фиг. I):

- Отворете лоста за застопоряване на основната плоча (6) и изместете основната плоча (7) леко по посока на щучера за прахоулавяне (5).
- За установяване на точни наклони на среза основната плоча се фиксира при ъгли 0°, 22,5° и 45° наляво и надясно. Наклонете основната плоча (7), като отчитате по скалата (25) до желаната позиция. Наклони под други ъгли могат да бъдат настроени с помощта на ъгломер.
- След това изместете основната плоча (7) до упор по посока на режещия лист (19).
- Затворете лоста (6), за да застопорите основната плоча в текущата позиция.

Контрол на линията за рязане при срезове под наклон (PST 900 PEL/PST 9500 PEL)

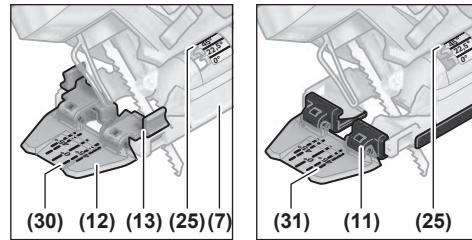


За контрол на линията на среза в прозореца за **Cut Control** (12) има маркировка (29) за правоъгълен срез с 0° и по една маркировка (30) за падащи надясно или наляво срезове под наклон с 45° съгласно скалата (25).

Маркировките за наклони между 0° и 45° са пропорционални. Те могат да бъдат означени допълнително на прозорчето **Cut Control** (12) с неперманентен маркер и след това лесно да бъдат изтрити.

За прецизна работа най-добре извършете пробен срез.

Контрол на линията за рязане при срезове под наклон (PST 1000 PEL)



За контрол на линията на среза в прозореца за **Cut Control** (12) има маркировка (29) за правоъгълен срез с 0° и по една маркировка (30) за падащи надясно или наляво срезове под наклон с 45° съгласно скалата (25).

При монтиране на системата за контрол на линията на среза с рамата **Cut Control** (13) към основната плоча (7) са валидни вътрешните маркировки (30).

При монтиране на прозорчето за **Cut Control** (12) непосредствено към антифрикционната плоча (11) са валидни външните маркировки (31).

Маркировките за наклони между 0° и 45° са пропорционални. Те могат да бъдат означени допълнително на прозорчето **Cut Control** (12) с неперманентен маркер и след това лесно да бъдат изтрити.

За прецизна работа най-добре извършете пробен срез.

Изместване на основната плоча

При рязане в близост до ръба основната плоча (7) може да бъде изместена назад.

PST 900 PEL/PST 9500 PEL (вж. фиг. H):

- Извадете магазина за режещи листове (21) от основната плоча (7).
- Развийте винта (24) и изместете основната плоча (7) до упор по посока на щучера (5).
- Затегнете винта (24) отново.

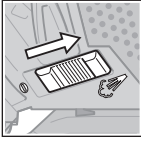
PST 1000 PEL (вж. фиг. I):

- Отворете застопоряващия лост за основната плоча (6) и изместете основната плоча (7) до упор по посока на щучера за прахоулавяне (5).
- Затворете лоста (6), за да застопорите основната плоча в текущата позиция.

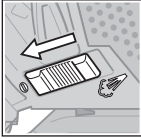
Рязане с изместена основна плоча (7) е възможно само под ъгъл 0°. Освен това не трябва да се използват системата за контрол на линията на среза **Cut Control** с рамата (13), опората за успоредно водене с приспособлението за рязане по кръгова дъга (26) (не са включени в окомплектовката), както и предпазителя (22).

Приспособление за издухване на стружките

С помощта на въздушната струя на приспособлението може да бъде поддържана постоянно чиста и видима линията на разрязване.



Включване на приспособлението за издухване на стружки: При разрязване на дърво, пластмаса и др. и при интензивно стружкоотделяне преместете превключвателя (9) по посока на щучера за прахоулавяне.



Изключване на приспособлението за издухване на стружки: За дейности в метал, както и при свързана аспирация преместете превключвателя (9) по посока на режещия диск.

Пускане в експлоатация

- ▶ **Съобразявайте се с напрежението в захранващата мрежа! Напрежението на захранващата мрежа трябва да съответства на данните, изписани на табелката на електроинструмента. Уреди, обозначени с 230 V, могат да бъдат захранвани и с напрежение 220 V.**

Включване на LED-лампата

Работната лампа (14) подобрява видимостта в непосредствената зона на работа. Можете да постигнете особено добри резултати при рязането, когато използвате работната лампа заедно със системата за контрол на линията на среза **Cut Control**.

Работната лампа (14) се включва с леко натискане на пусковия прекъсвач (3). Ако натиснете пусковия прекъсвач по-силно, се включва и електроинструмента, а лампата продължава да свети.

- ▶ **Не гледайте непосредствено в работната лампа, можете да се заслепите.**

Включване и изключване

- ▶ **Уверете се, че можете да задействате пусковия прекъсвач без пускане на дръжката.**

За **включване** на електроинструмента натиснете пусковия прекъсвач (3).

За **застопоряване** на пусковия прекъсвач (3) го задръжте натиснат и изместете бутона (1) надясно или наляво.

За **изключване** на електроинструмента отпуснете пусковия прекъсвач (3). Ако пусковият прекъсвач (3) е бил застопорен, първо го натиснете и след това го отпуснете.

Регулиране предварителен избор на честотата на възвратно-постъпателните движения

Можете да регулирате безстепенно броя на ходовете на включения електроинструмент посредством силата на притискане на пусковия прекъсвач (3).

При застопоряване на пусковия прекъсвач (3) електроинструментът продължава да работи с предварително установената честота на възвратно-постъпателните движения.

С потенциометъра (2) можете предварително да установите възвратно-постъпателните движения или да ги измените по време на работа.

1–2: ниска честота

3–4: средна честота

5–6: висока честота

Необходимата честота на възвратно-постъпателните движения зависи от конкретните условия и се определя най-добре чрез изпробване.

Препоръчва се ограничаване на честотата при започване на среза и при разрязване на пластмаси и алуминиеви сплави.

При продължителна работа с малка честота на възвратно-постъпателните движения електроинструментът може да се нагрее силно. Извадете режещия лист и охладете електроинструмента, като го оставите да работи при бл. 3 минути с максимална честота.

Указания за работа

- ▶ **Преди извършване на каквито и да е дейности по електроинструмента изключвайте щепсела от захранващата мрежа.**
- ▶ **Ако ножът се заклини, незабавно изключете електроинструмента.**
- ▶ **При обработване на по-малки или по-тънки детайли винаги използвайте стабилна основа или станция за рязане (Bosch PLS 300).**

За да постигате оптимални резултати и висока точност на работа, разрязвайте с умерено притискане.

При дълги прави срезове в дебели детайли от дърво (> 40 mm) линията на среза може да се изкриви. За прецизни срезове в тези случаи се препоръчва използването на циркуляр на Бош.

Потъващи триони (вж. фиг. J)

- ▶ **Допуска се пробиването с режещия лист само на меки материали, като дървесина, гипскартон или др. п.!**

При разрязване с пробиване използвайте само къси режещи листове. Разрязването с пробиване е възможно само при ъгъл на скосяване 0°.

Поставете електроинструмента на детайла с предния ръб на основната плоча (7), без режещият лист (19) да го допира и след това го включете. Ако електроинструментът е с възможност за регулиране, установете максимална честота на възвратно-постъпателните движения. Притиснете здраво електроинструмента към детайла и бавно врежете режещия лист.

Когато основната плоча (7) допре до детайла с цялата си повърхност, продължете разрязването по желаната линия.

Приспособление за успоредно водене и рязане по кръгова дъг (принадлежност)

При работа с приспособлението за успоредно водене и рязане по кръгова дъга (26) (допълнително приспособление) дебелината на стената на разрязвания детайл може да е най-много 30 mm.

Свалете гнездото за **Cut Control (13)** от основната плоча (7). За целта леко притиснете рамата от двете страни и я извадете от направляващите (23).

PST 1000 PEL: При използване на плъзгач накрайник (11) визьорът за **Cut Control (12)** се закрепва отпред върху плъзгачия накрайник. Това облекчава точната настройка до желаната линия на рязане преди всичко при срезове под наклон (вж. „Контрол на линията за рязане при срезове под наклон (PST 1000 PEL)“, Страница 78). Паралелни срезове (вж. фиг. К): Развийте винта (27) и вкарайте линията на приспособлението за успоредно водене през направляващите отвори (23) в основната плоча. Като отчитате стойността по вътрешния ръб на основната плоча, установете на скалата желаното разстояние между водещата линия и линията на среза. Затегнете застопоряващия винт (27).

Кръгови срезове (вж. фиг. L): Пробийте вътрешно на изрязвания кръг до линията на среза отвор, достатъчен за да премине режещия лист през него. Обработете отвора с фреза или пила, така че режещият лист да може да застане плътно на линията на среза.

Поставете застопоряващия винт (27) от другата страна на опората за успоредно водене. Вкарайте скалата на опората за успоредно водене през направляващия отвор (23) в основната плоча. Пробийте отвор в детайла в центъра на изрязваната дъга. Вкарайте центъра (28) през вътрешния отвор на приспособлението за успоредно водене и в пробития в детайла отвор. Настройте радиуса на дъгата, като отчитате спрямо вътрешния ръб на основната плоча. Затегнете застопоряващия винт (27).

Охлаждащо-смазваща течност

За да предотвратите прегряване при разрязване на метали, трябва да нанесете охлаждащо-смазваща течност по продължение на линията на рязане.

Поддържане и сервис

Поддържане и почистване

- ▶ **Преди извършване на каквото и да е дейности по електроинструмента изключвайте щепсела от захранващата мрежа.**
- ▶ **За да работите качествено и безопасно, поддържайте електроинструмента и вентилационните му отвори чисти.**

Ако изхода за прах е блокиран, изключете електроинструмента, извадете прахоизсмукването и отстранете праха и стружките.

Редовно почиствайте гнездото за захващане на режещите листове. За целта извадете режещия лист от електроинструмента и стръскайте електроинструмента чрез леко почукване върху твърда повърхност.

Силното замърсяване на електроинструмента може да доведе до нарушения на функционирането му. Затова не разрязвайте отдолу или в таванна позиция материали, които отделят голямо количество стружки.

- ▶ **Използвайте при екстремни условия на употреба по възможност винаги изсмукваща инсталация. Редовно продухвайте вентилационните отвори и ползвайте дефектнотоков предпазен прекъсвач (PRCD).** При обработване на метали по вътрешността на електроинструмента може да се отложи токопроводящ прах. Това може да наруши защитната изолация на електроинструмента.

Периодично смазвайте водещата ролка (18) с една капка машинно масло.

Редовно проверявайте водещата ролка (18). Ако е износена, тя трябва да бъде заменена в оторизиран сервис за електроинструменти на Бош.

Когато е необходима замяна на захранващия кабел, тя трябва да се извърши в оторизиран сервис за електроинструменти на Бош, за да се запази нивото на безопасност на електроинструмента.

Клиентска служба и консултация относно употребата

Сервизът ще отговори на въпросите Ви относно ремонти и поддръжка на закупения от Вас продукт, както и относно резервни части. Покомпонентни чертежи и информация за резервните части ще откриете и на: www.bosch-pt.com

Екипът по консултация относно употребата на Bosch ще Ви помогне с удоволствие при въпроси за нашите продукти и техните аксесоари.

Моля, при въпроси и при поръчване на резервни части винаги посочвайте 10-цифрения каталожен номер, изписан на табелката на уреда.

България

Robert Bosch SRL
Service scule electrice
Strada Horia Măcelariu Nr. 30–34, sector 1
013937 București, România
Тел.: +359(0)700 13 667 (Български)
Факс: +40 212 331 313
Email: BoschServiceCenterBG@ro.bosch.com
www.bosch-pt.com/bg/bg/

Бракуване

С оглед опазване на околната среда електроинструментът, допълнителните приспособления и опаковката трябва да бъдат подложени на подходяща преработка за повторното използване на съдържащите се в тях суровини.



Не изхвърляйте електроинструменти при битовите отпадъци!

Само за страни от ЕС:

Съгласно европейска директива 2012/19/ЕС и хармонизирането на националното законодателство с нея електрически уреди, които не могат да се използват, трябва да бъдат събирани отделно и да бъдат предавани за оползотворяване на съдържащите се в тях суровини.

Македонски

Безбедносни напомени

Општи предупредувања за безбедност за електрични алати

ПРЕДУ- ПРЕДУВАЊЕ Прочитајте ги сите безбедносни предупредувања, илустрации и спецификации приложени со

овој електричен алат. Непридржувањето до сите упатства приложени подолу може да доведе до струен удар, пожар и/или тешки повреди.

Зачувајте ги безбедносните предупредувања и упатства за користење и за во иднина.

Поимот „електричен алат“ во безбедносните предупредувања се однесува на електричните апарати што користат струја (кабелски) или апарати што користат батерии (акумулаторски).

Безбедност на работниот простор

- ▶ **Работниот простор одржувајте го чист и добро осветлен.** Преполни или темни простории може да доведат до несреќа.
- ▶ **Не работете со електричните алати во експлозивна околина, како на пример, во присуство на запаливи течности, гасови или прашина.** Електричните алати создаваат искри коишто може да ја запалат прашината или гасовите.
- ▶ **Држете ги децата и присутните подалеку додека работите со електричен алат.** Невниманието може да предизвика да изгубите контрола.

Електрична безбедност

- ▶ **Приклучокот на електричниот алат мора да одговара на приклучницата. Никогаш не го менувајте приклучокот. Не користите приклучни адаптери со заземјените електрични алати.** Неизменетите приклучоци и соодветните приклучници го намалуваат ризикот од струен удар.
- ▶ **Избегнувајте телесен контакт со заземјени површини, како на пример, цевки, радијатори, метални ланци и ладилници.** Постои зголемен ризик од струен удар ако вашето тело е заземјено.
- ▶ **Не ги изложувајте електричните алати на дожд или влажни услови.** Ако влезе вода во електричниот алат, ќе се зголеми ризикот од струен удар.
- ▶ **Не постапувајте несоодветно со кабелот. Никогаш не го користете кабелот за носење, влечење или исклучување од струја на електричниот алат. Кабелот чувајте го подалеку од оган, масло, остри ивици или подвижни делови.** Оштетени или заплеткани кабли го зголемуваат ризикот од струен удар.

- ▶ **При работа со електричен алат на отворено, користете продолжен кабел соодветен за надворешна употреба.** Користењето на кабел соодветен за надворешна употреба го намалува ризикот од струен удар.
- ▶ **Ако мора да работите со електричен алат на влажно место, користете заштитен уред за диференцијална струја (RCD).** Користењето на RCD го намалува ризикот од струен удар.

Лична безбедност

- ▶ **Бидете внимателни, внимавајте како работите и работете разумно со електричен алат. Не користете електричен алат ако сте уморни или под дејство на дроги, алкохол или лекови.** Еден момент на невнимание додека работите со електричните алати може да доведе до сериозна лична повреда.
 - ▶ **Користете лична заштитна опрема. Секогаш носете заштита за очи.** Заштитната опрема, како на пр., маска за прашина, безбедносни чевли коишто не се лизгаат, шлем или заштита за уши, коишто се користат за соодветни услови, ќе доведат до намалување на лични повреди.
 - ▶ **Спречете ненамерно активирање. Проверете дали прекинувачот е исклучен пред да го вклучите во струја и/или со сетот на батерии, пред да го земете или носите алатот.** Носење на електричните алати со прстот позициониран на прекинувачот или вклучување во струја на електричните алати чијшто прекинувачот е вклучен, може да предизвика несреќа.
 - ▶ **Отстранете каков било клуч за регулирање или француски клуч пред да го вклучите електричниот алат.** Француски клуч или клуч прикачен за ротирачкиот дел на електричниот алат може да доведе до лична повреда.
 - ▶ **Не ги пречекорувајте ограничувањата. Постојано одржувајте соодветна положба и рамнотежа.** Ова овозможува подобра контрола на електричниот алат во непредвидливи ситуации.
 - ▶ **Облечете се соодветно. Не носете широка облека и накит. Косата и алиштата треба да бидат подалеку од подвижните делови.** Широката облека, накитот или долгата коса може да се закачат за подвижните делови.
 - ▶ **Ако се користат поврзани уреди за вадење прашина и собирање предмети, проверете дали се правилно поврзани и користени.** Собирањето прашина може да ги намали опасностите предизвикани од неа.
 - ▶ **Не дозволувајте искуството стекнато со честа употреба на алатите да ве направи спокојни и да ги игнорирате безбедносните принципи при нивното користење.** Невнимателно движење може да предизвика сериозна повреда во дел од секунда.
- Употреба и чување на електричните алати**
- ▶ **Не го преоптоварувајте електричниот алат. Користете соодветен електричен алат за намената.**

- Со соодветниот електричен алат подобро, побезбедно и побрзо ќе ја извршите работата за која е наменет.
- ▶ **Не користете електричен алат ако не можете да го вклучите и исклучите со помош на прекинувачот.** Секој електричен алат којшто не може да се контролира со прекинувачот е опасен и мора да се поправи.
 - ▶ **Исклучете го електричниот алат од струја и/или извадете го сетот на батерии, ако се вади, пред да правите некакви прилагодувања, менувате дополнителна опрема или го складирате електричниот алат.** Со овие превентивни безбедносни мерки се намалува ризикот од случајно вклучување на електричниот алат.
 - ▶ **Чувајте ги електричните алати подалеку од дофат на деца и не дозволувајте лицата кои не ракувале со електричниот алат или не се запознаени со ова упатство да работат со истиот.** Електричните алати се опасни во рацете на необучени корисници.
 - ▶ **Одржување на електрични алати и дополнителна опрема. Проверете го порамнувањето или прицврстувањето на подвижните делови, спојот на деловите и сите други услови што може негативно да влијаат врз функционирањето на електричниот алат. Ако е оштетен, однесете го електричниот алат на поправка пред да го користите.** Многу несреќи се предизвикани заради несоодветно одржување на електричните алати.
 - ▶ **Острете и чистете ги алатите за сечење.** Соодветно одржуваните ивици на алатите за сечење помалку се виткаат и полесно се контролираат.
 - ▶ **Електричниот алат, дополнителната опрема, деловите и др., користете ги во согласност со ова упатство, внимавајте на работните услови и работата која ја вршите.** Користењето на електричниот алат за други намени може да доведе до опасни ситуации.
 - ▶ **Рачките и површините за држење одржувајте ги суви, чисти и неизмастени.** Рачките и површините за држење што се лизгаат не овозможуваат безбедно ракување и контрола на алатот во непредвидливи ситуации.

Сервисирање

- ▶ **Електричниот алат сервисирајте го кај квалификувано лице кое користи само идентични резервни делови.** Со ова се овозможува безбедно одржување на електричниот алат.

Безбедносни напомени за уводни пили

- ▶ **Држете го електричниот алат за изолираната површина додека сечете, за да не дојде во контакт со скриена жица или со неговиот кабел.** Ако опремата за сечење дојде во допир со „жица под напон“, може да ги изложи металните делови на електричниот алат „под напон“ и операторот може да добие струен удар.

- ▶ **Користете менгеме или некој друг практичен начин за да го обезбедите и прицврстите делот што се обработува на стабилна површина.** Доколку го држите делот што се обработува со рака или го потпрете на вас, тоа ќе биде нестабилно и може да изгубите контрола.
- ▶ **Држете ги рацете подалеку од делот каде што се сече. Не фаќајте под делот што се обработува.** Доколку дојдете во контакт со листовите за пила постои опасност од повреда.
- ▶ **Ставете го електричниот алат само кога е вклучен на делот што се обработува.** Инаку постои опасност од повратен удар, доколку алатот што се вметнува се заглави во делот што се обработува.
- ▶ **При сечење внимавајте на тоа, основната плоча да лежи стабилно.** Свитканиот лист пила може да се скрши или да доведе до повратен удар.
- ▶ **По завршувањето на работењето исклучете го електричниот алат и извадете го листот за пила од исечокот дури тогаш кога тој ќе застане.** На тој начин ќе избегнете повратен удар и ќе може безбедно да го оставите електричниот алат.
- ▶ **Почекајте додека електричниот алат сосема не прекине со работа, пред да го тргнете настрана.** Алатот што се вметнува може да се блокира и да доведе до губење контрола над уредот.
- ▶ **Користете само неоштетени, беспрекорни листови за пила.** Искривените или неостри листови за пила може да се скршат, да влијаат негативно на сечењето или да предизвикаат повратен удар.
- ▶ **Не го блокирајте листот за пилата по исклучувањето со странично контра-притискање.** Листот за пила може да се оштети, скрши или да предизвика повратен удар.
- ▶ **Користете соодветни уреди за пребарување, за да ги пронајдете скриените електрични кабли или консултирајте се со локалното претпријатие за снабдување со електрична енергија.** Контактот со електрични кабли може да доведе до пожар и струен удар. Оштетувањето на гасоводот може да доведе до експлозија. Навлегувањето во водоводни цевки предизвикува оштетување и може да предизвика електричен удар.

Опис на производот и перформансите



Прочитајте ги сите безбедносни напомени и упатства. Грешките настанати како резултат од непридржување до безбедносните напомени и упатства може да предизвикаат електричен удар, пожар и/или тешки повреди.

Внимавајте на сликите во предниот дел на упатството за користење.

Употреба со соодветна намена

Електричниот алат е наменет за сечење во дрво, пластика, метал, керамички плочки и гумени материјали на стабилна подлога. Тој е погоден за прави и криви резови под агли на закосување од 45°. Внимавајте на препораките за сечилото за пила.

Илустрација на компоненти

Нумерирањето на сликите со компоненти се однесува на приказот на електричниот алат на графичката страница.

- (1) Блокада на прекинувачот за вклучување/исклучување
- (2) Копче за подесување на претходното избирање бројот на работни одови
- (3) Прекинувач за вклучување/исклучување
- (4) Црево за издувни гасови^{A)}
- (5) Млазници за всисување
- (6) Затегнувачка рачка за основната плоча (PST 1000 PEL)
- (7) Основна плоча
- (8) Рачка за подесување на осцилациите
- (9) Прекинувач за уред за оддувување на струготините
- (10) Заштитен капак за всисување
- (11) Лизгачка папуча (PST 1000 PEL)
- (12) Контролен прозорец за контрола на линиите за сечење **Cut Control**

- (13) Основа за контрола на линиите за сечење **Cut Control**
- (14) Работно светло
- (15) Рачка (изолирана површина на дршката)
- (16) Прифат за сечилото за пила
- (17) SDS-рачка за блокирање на сечилото за пила
- (18) Водечки валјак
- (19) Сечило за пила^{A)}
- (20) Заштита од допир
- (21) Депо за сечило за пила (PST 900 PEL/ PST 9500 PEL)
- (22) Заштита од кинење^{A)}
- (23) Водилка за паралелниот граничник
- (24) Завртка (PST 900 PEL/PST 9500 PEL)
- (25) Скала за аголот на закосување
- (26) Паралелен граничник со кружен отсекувач^{A)}
- (27) Завртка за подесување на паралелниот граничник^{A)}
- (28) Врв за центрирање на кружниот отсекувач^{A)}
- (29) Ознака за сечење 0°
- (30) Ознака за сечење 45°
- (31) Ознака за сечење 45° со лизгачка папуча (PST 1000 PEL)

A) Илустрираната или опишана опрема не е дел од стандардниот обем на испорака. Целосната опрема може да ја најдете во нашата Програма за опрема.

Технички податоци

Убодна пила		PST 900 PEL	PST 1000 PEL	PST 9500 PEL
Број на дел		3 603 CA0 2..	3 603 CA0 3..	3 603 CA0 2..
Контрола на линиите за сечење Cut Control		●	●	●
Контрола на бројот на работни одови		●	●	●
Претходно избирање бројот на работни одови		●	●	●
Осцилации		●	●	●
Номинална јачина	W	620	650	620
Излезна моќност	W	340	360	340
Број на работни одови во празно n ₀	мин ⁻¹	500–3100	500–3100	500–3100
Работен од	mm	23	23	23
макс. длабочина на резот				
– во дрво	mm	90	100	90
– во алуминиум	mm	15	20	15
– во челик (нелегиран)	mm	8	10	8
Агол за сечење (лево/десно) макс.	°	45	45	45
Тежина согласно ЕРТА-Procedure 01:2014	kg	2,1	2,2	2,1
Класа на заштита		□/ II	□/ II	□/ II

Податоците важат за номинален напон [U] од 230 V. Овие податоци може да отстапуваат при различни напони, во зависност од изведбата во односната земја.

Информации за бучава/вибрации

	PST 900 PEL	PST 1000 PEL	PST 9500 PEL
Вредностите за емисија на бучава се одредуваат согласно EN 62841-2-11 .			
Нивото на звук на електричниот алат оценето со A, типично изнесува:			
Звучен притисок	dB(A)	86	86
Звучна јачина	dB(A)	97	97
Несигурност K	dB	3	3

Носете заштита за слухот!

Вкупните вредности на вибрации a_h (векторски збир на три насоки) и несигурност K дадени се во согласност со **EN 62841-2-11**:

Сечење на шперплоча со сечило за пила T 144 D:

$a_{h,v}$	m/s^2	11,5	10,0	11,5
K	m/s^2	4,0	2,0	4,0

Сечење на метален лим со сечило за пила T 118 A:

$a_{h,m}$	m/s^2	8,5	7,0	8,5
K	m/s^2	2,0	2,0	2,0

Нивото на вибрации наведено во овие упатства и вредноста на емисијата на бучава се измерени според мерни постапки нормирани во EN 62841 и можат да се користат за споредба меѓу електрични алати. Исто така може да се прилагоди за предвремена процена на нивото на вибрации и емисијата на бучава.

Наведеното ниво на вибрации и вредноста на емисијата на бучава ги претставуваат главните примени на електричниот алат. Доколку електричниот алат се користи за други примени, алатот што се вметнува отстапува од нормите или недоволно се одржува, нивото на вибрации и вредноста на емисијата на бучава можат да отстапуваат. Ова може значително да зголеми нивото на вибрации и емисијата на бучава во целокупниот период на работење.

За прецизно одредување на нивото на вибрации и емисијата на бучава, треба да се земе предвид периодот во кој уредот е исклучен или едвај работи, а не во моментот кога е во употреба. Ова може значително да го намали нивото на вибрации и емисијата на бучава во целокупниот период на работење.

Утврдете ги дополнителните мерки за безбедност за заштита на корисникот од влијанието на вибрациите, како на пр.: одржувајте ги внимателно електричните алати и алатите за вметнување, одржувајте ја топлината на дланките, организирајте го текот на работата.

Монтажа

- ▶ **Пред било каква интервенција на електричниот алат, извлечете го струјниот приклучок од ѕидната дозна.**

Вметнување/замена на сечилото за пила

- ▶ **При ставање или при замена на електричниот алат носете заштитни ракавици.** Алатите за вметнување се остри и може да се загреат при подолга употреба.

Бирање на сечилото за пила

Прегледот за препорачани сечила за пила ќе го најдете на крајот од ова упатство. Поставајте само сечила за пила со сечило со еден заоблен дел (Т-сечило). Сечилото за пила не треба да биде подолго отколку што е потребно за предвидениот рез.

За сечење на тесни кривини користете тесно сечило за пила.

Вметнување на сечило за пила (види слика А)

- ▶ **Исчистете го сечилото на листот за пила пред вметнувањето.** Нечистото сечило не може да се прицврсти стабилно.

Евентуално извадете го заштитниот капак **(10)** (види „Заштитен капак (види слика G)“, Страница 85).

Вметнете го сечилото за пила **(19)** со запците во правец на резот, додека не се вклопи во прифатот за сечило за пила **(16)**. SDS-рачката **(17)** автоматски скокнува на назад и сечилото за пила се деблокира. Не го притискајте рачката **(17)** со раката на назад, инаку можете да го оштетите електричниот алат.

При вметнување на сечилото за пила внимавајте на тоа задниот дел да лежи во жлебот на водечкиот валјак **(18)**.

- ▶ **Проверете дали е стабилно сечилото за пила.**

Лабаво поставеното сечило за пила може да испадне и да Ве повреди.

Вадење на сечило за пила (види слика В)

- ▶ **При вадењето на сечилото за пила држете го електричниот алат така што нема да се повредат лица или животни со исфрленото сечило.**

Свртете ја SDS-рачката (17) напред до крај во правец на заштитата од допир (20). Сечилото за пила ќе се отпусти и ќе се исфрли.

Депото за сечило за пила (PST 900 PEL/PST 9500 PEL) (види слика C)

Во депото за сечила за пила (21) можете да чувате до шест сечила со должина до 110 mm. Вметнете ги сечилата за пила со сечило со еден заоблен дел (Т-сечило) во процепот предвиден за нив во депото за сечила за пила. Може да бидат поставени едно преку друго до три сечила за пила.

Затворете го депото за сечила за пила и вметнете го до крај во процепот на основната плоча (7).

Лизгачка папуча (PST 1000 PEL)

При обработка на чувствителни површини можете да ја ставите лизгачката папуча (11) на основната плоча (7), за да спречите гребенење на површината.

При поставување на лизгачката папуча (11) закачете ја напред на основната плоча (7), притиснете ја позади нагоре и оставете да се вклопи.

При работење со лизгачка папуча (11) не може да се користи паралелен граничник со кружен отсекувач (26).

Заштита од кинење

Заштитата од кинење (22) (опрема) може да спречи кинење на површината при сечење на дрво. Заштитата од кинење може да се користи само со одредени видови на сечила за пила и со агол на резот од 0°. Основната плоча (7) при сечење со заштита од кинење не смее да се поместува наназад за сечење блиску до работ.

Притиснете ја заштитата од кинење (22) од долу во основната плоча (7).

PST 1000 PEL (види слика D): При употреба на лизгачка папуча (11) заштитата од кинење (22) не се вметнува во основната плоча (7), туку во лизгачката папуча.

Контрола на линијата на сечење Cut Control

Контролата на линиите на сечење Cut Control овозможува прецизно водење на електричниот алат долж означената линија за сечење на делот што се обработува. На Cut Control припаѓаат контролниот прозорец (12) со ознаките за сечење и основата (13) за прицврстување на електричниот алат.

Прицврстување на Cut Control на основната плоча (види слика E)

Прицврстете го контролниот прозорец за Cut Control (12) во држачите на основата (13). Потоа лесно склопете ја основата и оставете ја да се вклопи во водилката (23) на основната плоча (7).

Прицврстување на Cut Control на лизгачката папуча (PST 1000 PEL) (види слика F)

Кај овој систем на контролата на линиите за сечење контролниот прозорец Cut Control (12) може да се прицврсти или заедно со основата (13) на основната

плоча (7) или одделно директно на држачите на лизгачката папуча (11).

Отстранете ја основата за Cut Control (13) од основната плоча (7). За тоа лесно склопете ја основата и извадете ја од водилката (23).

Извлечете го контролниот прозорец за Cut Control (12) од основата (13) и прицврстете го на држачите на лизгачката папуча (11).

Вшмукување на прав/струготини

Правта од материјалите како на пр. слоеви боја, некои видови дрво, минерали и метал може да биде штетна по здравјето. Допирањето или вдишувањето на таквата прав може да предизвика алергиски реакции и/или заболувања на дишните патишта на корисникот или лицата во околината.

Одредени честички прав како на пр. прав од даб или бука важат за канцерогени, особено доколку се во комбинација со дополнителни супстанции (хромат, средства за заштита на дрво). Материјалите што содржат азбест смеат да бидат обработувани само од страна на стручни лица.

- Затоа, доколку е возможно, користете соодветен вшмукувач за прав за материјалот што се обработува.
- Погрижете се за добра проветреност на работното место.
- Се препорачува носење на маска за заштита при вдишувањето со класа на филтер P2.

Внимавајте на важечките прописи на Вашата земја за материјалот кој го обработувате.

► Избегнувајте собирање прав на работното место.

Правта лесно може да се запали.

Заштитен капак (види слика G)

Монтирајте го заштитниот капак (10), пред да го приклучите електричниот алат на всисувач за прашина. Ставете го заштитниот капак (10) на електричниот алат на тој начин што ќе се вклопат држачите во процепите на куќиштето.

Извадете го заштитниот капак (10) за работење без всисувач за прашина како и за сечење под агол. За тоа притиснете го капакот на висина на надворешните држачи и извлечете го напред.

Приклучување на всисувач за прав

Поставете црево за всисување (4) (опрема) на млазниците за всисување (5). Поврзете го цревото за всисување (4) со всисувач за прашина (опрема).

Прегледот за приклучување на различните видови на всисувачи за прашина ќе го најдете на крајот од ова упатство.

За оптимално всисување, по можност поставете ја заштитата од кинење (22).

Исклучете го уредот за оддување на струготините, ако е приклучен всисувачот за прашина (види „Уред за оддување на струготините“, Страница 87).

Всисувачот за прашина мора да е соодветен на материјалот на парчето што се обработува.

При всисување на особено опасни по здравје, канцерогени или суви честички прав, користете специјален всисувач.

Употреба





Начини на работа

- **Пред било каква интервенција на електричниот алат, извлекете го струјниот приклучок од ѕидната дозна.**

Подесување на осцилации

Осцилациите што се подесуваат на четири нивоа овозможуваат оптимално прилагодување на брзината, капацитетот и сликата на сечење на материјалот што се обработува.

Со рачката за подесување (8) можете да ги поставите осцилациите и за време на работата.

-  0 нема осцилации
-  0 мали осцилации
-  0 средни осцилации
-  0 големи осцилации

Оптималниот степен на осцилирање за односната примена може да се одреди со практичен обид. Притоа важат следните препораки:

- Доколку го изберете степенот на осцилирање што помал одн. целосно го исклучите, толку ќе биде подобар и почист исечениот раб.
- При обработка на тенки материјали (на пр. лимови) исклучете го осцилирањето.
- Кај тврди материјали (на пр. челик) работете со мало осцилирање.
- Кај меки материјали и при сечење на дрво во правец на влакната може да се работи со максимално осцилирање.

Подесување на закосениот агол

Основната плоча (7) може да се навалат кон десно или кон лево за сечење под агол до 45°.

Заштитниот капак (10) и заштитата од кинење (22) не можат да се вметнат при сечење со закосување. Евентуално извадете го заштитниот капак (10) (види „Заштитен капак (види слика G)“, Страница 85) и извадете ја заштитата од кинење (22) (види „Заштита од кинење“, Страница 85).

PST 900 PEL/PST 9500 PEL (види слика H):

- Извадете го депото за сечило за пила (21) од основната плоча (7).
- Олабавете ја завртката (24) и лесно притиснете ја основната плоча (7) во правец на млазниците за всисување (5).
- За подесување на прецизен агол на косо сечење, основната плоча од десната и левата страна има точки

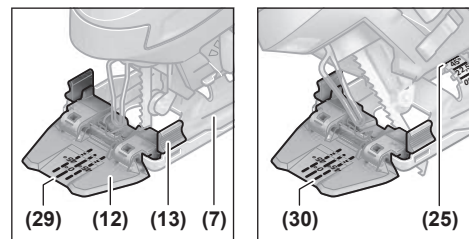
за вклопување на 0°, 22,5° и 45°. Навалете ја основната плоча (7) согласно скалата (25) во саканата позиција. Другите агли на косо сечење може да се подесат со помош на агломер.

- Потоа притиснете ја основната плоча (7) до крај во правец на сечилото за пила (19).
- Повторно затегнете го шрафот (24).

PST 1000 PEL (види слика I):

- Отворете ја затегнувачката рачка (6) на основната плоча и лесно вметнете ја истата (7) во правец на млазниците за всисување (5).
- За подесување на прецизен агол на косо сечење, основната плоча од десната и левата страна има точки за вклопување на 0°, 22,5° и 45°. Навалете ја основната плоча (7) согласно скалата (25) во саканата позиција. Другите агли на косо сечење може да се подесат со помош на агломер.
- Потоа притиснете ја основната плоча (7) до крај во правец на сечилото за пила (19).
- Затворете ја затегнувачката рачка (6), за да ја фиксирате основната плоча во поставената позиција.

Контрола на линиите за сечење кај сечења под агол (PST 900 PEL/PST 9500 PEL)

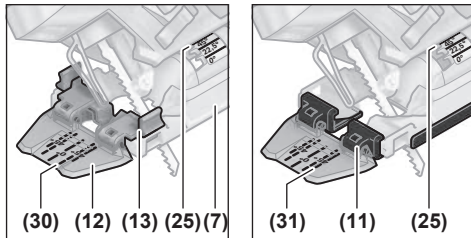


За контролата на линиите на сечење на контролниот прозорец за Cut Control (12) има ознака (29) за правоаголниот засек со 0° и по една ознака (30) за аголот на закосување со 45° кон десно и кон лево соодветно на скалата (25).

Ознака за сечење за аголот на закосување меѓу 0° и 45° се пресметува пропорционално. Таа може дополнително да се нанесе на контролниот прозорец за Cut Control (12) со неперманентен маркер и повторно да се отстрани.

За прецизно работење најдобро е да направите пробен рез.

Контрола на линиите за сечење кај сечења под агол (PST 1000 PEL)



За контролата на линиите за сечење на контролниот прозорец за **Cut Control (12)** има ознака **(29)** за правоаголниот засек со 0° и по една ознака **(30)** за аголот на закосување со 45° кон десно и кон лево соодветно на скалата **(25)**.

При прицврстување на контролата на линиите за сечење со основата за **Cut Control (13)** на основната плоча **(7)** важи внатрешното означување **(30)**.

При прицврстување на контролниот прозорец за **Cut Control (12)** директно на лизгачката папуча **(11)** важи надворешното означување **(31)**.

Ознака за сечење за аголот на закосување меѓу 0° и 45° се пресметува пропорционално. Таа може дополнително да се нанесе на контролниот прозорец за **Cut Control (12)** со непременен маркер и повторно да се отстрани.

За прецизно работење најдобро е да направите пробен рез.

Поместување на основната плоча

За сечење во близина на рабовите можете наназад да ја поместите основната плоча **(7)**.

PST 900 PEL/PST 9500 PEL (види слика H):

- Извадете го депото за сечило за пила **(21)** од основната плоча **(7)**.
- Олабавете ја завртката **(24)** и вметнете ја основната плоча **(7)** до крај во правец на млазниците за всисување **(5)**.
- Повторно затегнете ја завртката **(24)**.

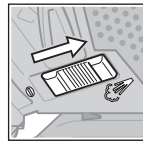
PST 1000 PEL (види слика I):

- Отворете ја затегнувачката рачка **(6)** на основната плоча и вметнете ја истата **(7)** до крај во правец на млазниците за всисување **(5)**.
- Затворете ја затегнувачката рачка **(6)**, за да ја фиксирате основната плоча во поставената позиција.

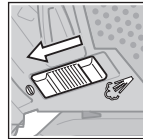
Сечењето со поместена основна плоча **(7)** е можно само со агол на косо сечење од 0° . Освен тоа, не смеат да се користат контролата на линиите за сечење **Cut Control** со основата **(13)**, паралелниот граничник со кружен отсекувач **(26)** (опрема) како и заштитата од кинење **(22)**.

Уред за оддување на струготините

Со струењето на воздухот на уредот за оддување на струготини може да се одржува чиста линијата на резот од струготини.



Вклучување на уредот за оддување на струготини: За работење со многу струготини во дрво, пластика и сл. свртете го прекинувачот **(9)** во правец на млазниците за всисување.



Исклучување на уредот за оддување на струготини: За работење во метал, како и при приклучен всисувач на прашина свртете го прекинувачот **(9)** во правец на сечилото за пила.

Ставање во употреба

- **Внимавајте на електричниот напон! Напонот на изворот на струја мора да одговара на оној кој е наведен на спецификационата плочка на електричниот уред. Електричните алати означени со 230 V исто така може да се користат и на 220 V.**

Вклучување на LED-работното светло

Работното светло **(14)** ја подобрува видливоста на самото работно место. Можете да постигнете особено добри резултати од сечењето со користење на работното светло со контролата на линиите за сечење **Cut Control**. Работното светло го вклучувате **(14)** со лесно притискање на прекинувачот за вклучување/исклучување **(3)**. Доколку го притиснете посилено прекинувачот за вклучување/исклучување, ќе се вклучи електричниот апарат, а работното светло и понатаму свети.

- **Не гледајте директно во него, може да ве заслепи.**

Вклучување/исклучување

- **Проверете дали можете да го притиснете прекинувачот за вклучување/исклучување, без да ја отпуштите рачката.**

За **вклучување** на електричниот алат притиснете на прекинувачот за вклучување/исклучување **(3)**.

За **фиксирање** на прекинувачот за вклучување/исклучување **(3)** држете го притиснат и турнете ја блокадата **(1)** кон десно или лево.

За **исклучување** на електричниот алат отпуштете го прекинувачот за вклучување/исклучување **(3)**. Доколку прекинувачот за вклучување/исклучување **(3)** е блокиран, најпрво притиснете го и потоа отпуштете го.

Контролирање/претходно избирање на бројот на работни одови

Бројот на работни одови на вклучениот електричен алат може да го регулирате бесстепенно, во зависност од тоа колку ќе го притиснете прекинувачот за вклучување/исклучување **(3)**.

При блокиран прекинувач за вклучување/исклучување (3) електричниот алат работи со претходно избраниот број на работни одови.

Со копчето за подесување на претходното избирање на број на работни одови (2) можете истите претходно да ги избереите и потоа да ги промените во текот на работата.

1–2: низок број на работни одови

3–4: среден број на работни одови

5–6: висок број на работни одови

Потребниот број на работни одови зависи од материјалот и работните услови и може да се одреди со практична примена.

Се препорачува намалување на бројот на работни одови при поставување на сечилото за пила на алатот, како и при сечење на пластика и алуминиум.

При подолготрајно работење со мал број на работни одови, електричниот алат може многу да се вжешти. Извадете го сечилото за пила и оставете го електричниот алат да работи околу 3 мин. со максимален број на работни одови.

Совети при работењето

- ▶ **Пред било каква интервенција на електричниот алат, извлекете го струјниот приклучок од ѕидната дозна.**
- ▶ **Доколку се блокира сечилото за пила, исклучете го електричниот алат.**
- ▶ **Доколку обработувате мали или тенки делови секогаш користете стабилна подлога или пулт за сечење (Bosch PLS 300).**

Сечете со масивен притисок за да добиете оптимален и прецизен резултат од сечењето.

При долги и прави резови во дебело дрво (> 40 mm) линијата на резот може да се искриви. За прецизни резови во овој случај се препорачува користење на тркалезна пила од Bosch.

Сечење со вдлабнување (види слика J)

- ▶ **Смеат да се обработуваат само меки материјали како дрво, гипс картон и сл. при сечење со вдлабнување!**

За сечење со вдлабнување користете само кратки сечила за пила. Сечењата со вдлабнување се можни само со агол на закосување од 0°.

Поставете го електричниот алат со предниот раб на основната плоча (7) на делот што се обработува, без сечилото за пила (19) да го допира делот што се обработува и вклучете го. Кај електричните алати со контрола на бројот на удари, поставете го максималниот број на работни одови. Притиснете го електричниот алат на делот што се обработува и оставете го сечилото за пила полека да се вдлабне во делот што се обработува.

Штом основната плоча (7) целосно ќе налегне на површината на делот што се обработува, продолжете да сечење по должина на линијата.

Паралелен граничник со кружен отсекувач (опрема)

За работење со паралелен граничник со кружен отсекувач (26) (опрема) дебелината на делот што се обработува треба да изнесува максимално 30 mm.

Отстранете ја основата за **Cut Control (13)** од основната плоча (7). За тоа лесно склопете ја основата и извадете ја од водилката (23).

PST 1000 PEL: При користење на лизгачка папуча (11) контролниот прозорец за **Cut Control (12)** може да се заглави напред на лизгачката папуча. Ова го олеснува точното поставување на саканата линија на резот, пред сè кај сечења под агол (види „Контрола на линиите за сечење кај сечења под агол (PST 1000 PEL)“, Страница 87).

Паралелно сечење (види слика K): Олабавете ја завртката за подесување (27) и вметнете ја скалата на паралелниот граничник низ водилката (23) во основната плоча. Поставете ја саканата ширина на резот како вредност на скалата на внатрешниот раб на основната плоча. Зацврстете ја завртката за фиксирање (27).

Кружно сечење (види слика L): На линијата за сечење во кругот што треба да се исече издупчете дупка, што е доволна за вметнување на сечилото за пила. Обработете го издупчувањето со глодалка или турпија, за да може сечилото рамно да легне на линијата за сечење.

Ставете ја завртката за фиксирање (27) на другата страна од паралелниот граничник. Вметнете ја скалата од паралелниот граничник низ водилката (23) во основната плоча. Во средината на делот за обработка во отворот што треба да се исече издупчете дупка. Поставете го врвот за центрирање (28) низ внатрешниот отвор на паралелниот граничник во издупчената дупка. Поставете го радиусот како вредност на скалата на внатрешниот раб на основната плоча. Зацврстете ја завртката за фиксирање (27).

Средство за ладење/подмачкување

При сечење на метал поради загревање на материјалот треба да нанесете средство за ладење одн. подмачкување по должина на линијата за сечење.

Одржување и сервис

Одржување и чистење

- ▶ **Пред било каква интервенција на електричниот алат, извлекете го струјниот приклучок од ѕидната дозна.**
- ▶ **Одржувајте ги чисти електричниот алат и отворите за проветрување, за да може добро и безбедно да работите.**

Доколку излезот за прашина се затне, исклучете го електричниот алат, извадете го всисувачот за прашина и отстранете ги прашиката и струготините.

Редовно чистете го прифатот за сечилата за пила. За го исчистите, извадете го сечилото за пила од електричниот алат и тропнете лесно со електричниот алат на рамна површина.

Големи нечистотии можат да доведат до пречки во функционирањето. Затоа не сечете од долу или над глава материјали што прават многу прашина.

- ▶ **При екстремни услови на примена, доколку е возможно секогаш користете уред за всисување. Издувавајте ги почесто отворите за проветрување и приклучете заштитен прекинувач за диференцијална струја (PRCD).** При обработка на метали, во внатрешноста на електричниот алат може да се собере спроводлива прав. Може да се оштети заштитната изолација на електричниот алат.

Подмачкајте го водечкиот валјак (18) одвреме-навреме со неколку капки масло.

Редовно проверувајте го водечкиот валјак (18). Доколку е истрошен, мора да се замени во овластената специјализирана продавница на Bosch.

Доколку е потребно користење на приклучен кабел, тогаш набавете го од Bosch или специјализирана продавница за Bosch-електрични алати, за да го избегнете загрозувањето на безбедноста.

Сервисна служба и совети при користење

Сервисната служба ќе одговори на Вашите прашања во врска со поправката и одржувањето на Вашиот производ како и резервните делови. Ознаки за експлозија и информации за резервни делови исто така ќе најдете на: www.bosch-pt.com

Тимот за советување при користење на Bosch ќе ви помогне доколку имате прашања за нашите производи и опрема.

За сите прашања и нарачки на резервни делови, Ве молиме наведете го 10-цифрениот број од спецификационата плочка на производот.

Македонија

Д.Д.Електрис
Сава Ковачевиќ 47Њ, број 3
1000 Скопје

Е-пошта: dimce.dimcev@servis-bosch.mk
Интернет: www.servis-bosch.mk
Тел./факс: 02/ 246 76 10
Моб.: 070 595 888

Д.П.Т.У "РОЈКА"

Јани Лукровски бб; Т.Ц Автокоманда локал 69
1000 Скопје

Е-пошта: servisrojka@yahoo.com
Тел: +389 2 3174-303
Моб: +389 70 388-520, -530

Отстранување

Електричните алати, опремата и амбалажите треба да се отстранат на еколошки прифатлив начин.



Не ги фрлајте електричните алати во домашната канта за отпадоци!

Само за земјите од ЕУ:

Според Европската регулатива 2012/19/EU за електрични и електронски уреди и нивната имплементација во националното право, електричните алати што се вон употреба мора одделно да се собираат и да се рециклираат на еколошки прифатлив начин.

Srpski

Bezbednosne napomene

Opšte sigurnosne napomene za električne alate

⚠ UPOZORENJE Pročitajte sva sigurnosna upozorenja, uputstva, ilustracije i specifikacije isporučene uz ovaj električni alat. Propusti u pridržavanju svih dolenavedenih uputstava mogu imati za posledicu električni udar, požar i/ili teške povrede.

Čuvajte sva upozorenja i uputstva za buduću upotrebu.

Pojam „električni alat“ upotrebljen u upozorenjima odnosi se na električne alate sa pogonom na struju (sa kablom) i na električne alate sa akumulatorskim pogonom (bez kabla).

Sigurnost radnog područja

- ▶ **Držite vaše radno područje čisto i dobro osvetljeno.** Nered ili neosvetljena radna područja mogu voditi nesrećama.
- ▶ **Ne radite sa električnim alatom u okolini ugroženoj eksplozijom, u kojoj se nalaze zapaljive tečnosti, gasovi ili prašina.** Električni alati stvaraju varnice koje mogu zapaliti prašinu ili isparenja.
- ▶ **Držite podalje decu i druge osobe za vreme korišćenja električnog alata.** Stvari koje vam odvrtaču pažnju mogu dovesti do gubitka kontrole.

Električna sigurnost

- ▶ **Priključni utikač električnog alata mora odgovarati utičnici. Utikač ne sme nikako da se menja. Ne upotrebljavajte adaptere utikača zajedno sa električnim alatima zaštićenim uzemljenjem.** Nemodifikovani utikači i odgovarajuće utičnice smanjuju rizik od električnog udara.
- ▶ **Izbegavajte kontakt telom sa uzemljenim površinama kao što su cevi, radijatori, šporeti i frižideri.** Postoji povećani rizik od električnog udara ako je vaše telo uzemljeno.
- ▶ **Držite električni alat što dalje od kiše ili vlage.** Prodor vode u električni alat povećava rizik od električnog udara.
- ▶ **Kabl ne koristite u druge svrhe. Nikada ne koristite kabl za nošenje električnog alata, ne vucite ga i ne izvlačite ga iz utičnice. Držite kabl dalje od vreline,**

- ulja, oštih ivica ili pokretnih delova. Oštećeni ili umršeni kablovi povećavaju rizik od električnog udara.
- ▶ **Ako sa električnim alatom radite na otvorenom, upotrebljavajte samo produžne kablove koji su pogodni za upotrebu na otvorenom.** Upotreba kabla pogodnog za upotrebu na otvorenom smanjuje rizik od električnog udara.
- ▶ **Ako ne možete da izbegnete rad sa električnim alatom u vlažnoj okolini, koristite zaštitni uređaj diferencijalne struje (RCD).** Upotreba zaštitnog uređaja diferencijalne struje smanjuje rizik od električnog udara.

Sigurnost osoblja

- ▶ **Budite pažljivi, pazite na to šta radite i postupajte razumno tokom rada sa vašim električnim alatom. Ne koristite električni alat ako ste umorni ili pod uticajem droge, alkohola ili lekova.** Momenat nepažnje kod upotrebe električnog alata može rezultirati ozbiljnim povredama.
- ▶ **Nosite ličnu zaštitnu opremu. Uvek nosite zaštitne naočare.** Nošenje zaštitne opreme, kao što je maska za prašinu, sigurnosne cipele koje ne klizu, zaštitni šlem ili zaštita za sluh, zavisno od vrste i upotrebe električnog alata, smanjuje rizik od povreda.
- ▶ **Izbegavajte nenamerno puštanje u rad. Uverite se da je električni alat isključen, pre nego što ga priključite na struju i/ili na akumulator, uzmete ga ili nosite.** Nošenje električnog alata sa prstom na prekidaču ili priključivanje na struju uključenog električnog alata vodi do nesreće.
- ▶ **Uklonite bilo kakve ključeve za podešavanje ili ključeve za zavrtnjeve, pre nego što uključite električni alat.** Ostavljanje ključa za zavrtnjeve ili ključa prikačenog na rotirajući deo električnog alata može rezultirati ličnom povredom.
- ▶ **Izbegavajte neprirодно držanje tela. Pobrinite se uvek da stabilno stojite i u svako doba održavajte ravnotežu.** Ovo omogućava bolje upravljanje električnim alatom u neočekivanim situacijama.
- ▶ **Nosite pogodnu odeću. Ne nosite široku odeću ili nakit. Držite kosu i odeću dalje od pokretnih delova.** Pokretni delovi mogu zahvatiti široku odeću, nakit ili dugu kosu.
- ▶ **Ako mogu da se montiraju uređaji za usisavanje i skupljanje prašine, uverite se da li su priključeni i upotrebljeni kako treba.** Usisavanje prašine može smanjiti rizike koji su povezani sa prašinom.
- ▶ **Ne dozvolite da pouzdanje koje ste stekli čestom upotrebom alata utiče na to da postanete neoprezni i da zanemarite sigurnosne principe za upotrebu alata.** Neoprezno delovanje može prouzrokovati teške povrede u deliću sekunde.

Upotreba i briga o električnim alatima

- ▶ **Ne preopterećujte aparat. Upotrebljavajte električni alat koji je pogodan za vaš zadatak.** Odgovarajući električni alat radi bolje i sigurnije tempom za koji je projektovan.

- ▶ **Ne koristite električni alat čiji je prekidač u kvaru.** Svaki električni alat koji se ne može kontrolisati prekidačem je opasan i mora se popraviti.
- ▶ **Izvučite utikač iz utičnice i/ili izvadite akumulatorsku bateriju iz električnog alata, ukoliko je to moguće, pre nego što izvršite bilo kakva podešavanja, promenu pribora ili pre nego što uskladištite električni alat.** Takve preventivne sigurnosne mere smanjuju rizik od slučajnog pokretanja električnog alata.
- ▶ **Čuvajte nekorisćene električne alate izvan doma dece i ne dozvoljavajte korišćenje alata osobama koje ne poznaju isti ili nisu pročitale ova uputstva.** U rukama neobučениh korisnika električni alati postaju opasni.
- ▶ **Održavajte električni alat i pribor. Proverite da li pokretni delovi aparata besprekorno funkcionišu i da li su dobro povezani, da li su delovi možda polomljeni ili su tako oštećeni da je ugroženo funkcionisanje električnog alata. Pre upotrebe popravite alat ukoliko je oštećen.** Mnoge nesreće su prouzrokovane lošim održavanjem električnih alata.
- ▶ **Održavajte alate za sečenje oštre i čiste.** Sa adekvatno održanim alatom za sečenje sa oštrim sečivima manja je verovatnoća da će doći do zapinjanja i upravljanje je jednostavnije.
- ▶ **Upotrebljavajte električni alat, pribor, alate koji se umeću itd. prema ovim uputstvima. Obratite pažnju pritom na uslove rada i posao koji morate obaviti.** Upotreba električnog alata za namene drugačije od predviđenih može voditi opasnim situacijama.
- ▶ **Održavajte drške i prihvatne površine suvim, čistim i bez ostataka ulja ili masnoće.** Klizave drške ili prihvatne površine ne omogućavaju bezbedno rukovanje i upravljanje alatom u neočekivanim situacijama.

Servisiranje

- ▶ **Neka vam vaš električni alat popravljа samo kvalifikovano osoblje, koristeći samo originalne rezervne delove.** Ovo će osigurati očuvanje bezbednosti električnog alata.

Sigurnosne napomene za ubodne testere

- ▶ **Električni alat držite za izolovane prihvatne površine prilikom izvođenja radova gde rezni pribor može doći u kontakt sa skrivenim žicama ili sopstvenim kablom.** Rezni pribor, koji dođe u kontakt sa provodnom žicom, može dovesti do toga da izloženi metalni delovi električnog alata postanu provodnici, što rukovaoca može izložiti električnom udaru.
- ▶ **Upotrebite stegu ili pronadite neki drugi praktičan način da obezbedite i pričvrstite predmet obrade za stabilnu platformu.** Predmet će biti nestabilan ako ga budete pridržavali rukom ili sopstvenim telom, čime rizikujete da izgubite kontrolu nad predmetom.
- ▶ **Držite ruke podalje od područja testere. Ne hvatajte ispod radnog komada.** Pri kontaktu sa listom testere postoji opasnost od povreda.

- ▶ **Vodite električni alat samo uključen na radni komad.** Inače postoji opasnost od povratnog udara, ako upotrebljeni alat zapne u radnom komadu.
- ▶ **Vodite računa da ploča podnožja prilikom testerisanja sigurno naleže.** Iskošen list testere se može slomiti ili voditi povratnom udarcu.
- ▶ **Isključite po završetku rada električni alat i izvucite list testere, tek onda iz reza, kada se umiri.** Tako ćete izbeći povratni udarac i možete sigurno ostaviti električni alat.
- ▶ **Sačekajte da se električni alat umiri, pre nego što ga odložite.** Upotrebljeni alat se može zakačiti i gubitkom kontrole voditi preko električnog alata.
- ▶ **Upotrebljavajte samo neoštećene, besprekorne listove testere.** Izvijeni ili tupi listovi testere mogu se slomiti, negativno uticati na presek ili prouzrokovati povratni udarac.
- ▶ **Ne kočite list testere posle isključivanja bočnim pritiskanjem.** List testere se može oštetiti, slomiti ili prouzrokovati povratni udarac.
- ▶ **Koristite odgovarajuće aparate za detekciju, da biste pronašli skrivene vodove snabdevanja, ili pozovite lokalnog distributera električne energije.** Kontakt sa električnim vodovima može da dovede do požara i strujnog udara. Oštećenja gasovoda mogu da dovedu do eksplozije. Prodiranje u cevovod sa vodom može da uzrokuje materijalnu štetu ili strujni udar.

Opis proizvoda i primene



Pročitajte sve bezbednosne napomene i uputstva. Propusti u poštovanju bezbednosnih napomena i uputstava mogu da prouzrokuju električni udar, požar i/ili teške povrede.

Vodite računa o slikama u prednjem delu uputstva za rad.

Upotreba prema svrsi

Aparat je određen da kod čvrste podloge izvodi sečenja sa razdvajanjem i isečke u drvetu, plastici, metalu, keramičkim pločicama i gumi. Pogodan je za prava i kružna sečenja sa uglom iskošenja do 45°. Obratite pažnju na preporuke o listovima testere.

Komponente sa slike

Označavanje brojevima komponenti sa slika odnosi se na prikaz električnog alata na grafičkoj strani.

Tehnički podaci

Uvodna testera	PST 900 PEL	PST 1000 PEL	PST 9500 PEL
Broj artikla	3 603 CA0 2..	3 603 CA0 3..	3 603 CA0 2..
Kontrola linije reza Cut Control	●	●	●
Kontrola broja podizanja	●	●	●
Prethodno biranje broja podizanja	●	●	●
Oscilovanje	●	●	●

- (1) Blokada prekidača za uključivanje/isključivanje
- (2) Točkić za podešavanje-biranje broja podizanja
- (3) Prekidač za uključivanje/isključivanje
- (4) Usisno crevo^{A)}
- (5) Priključak za usisavanje
- (6) Zatezna poluga ploče podnožja (PST 1000 PEL)
- (7) Ploča podnožja
- (8) Poluga za podešavanje oscilovanja
- (9) Prekidač uređaja za izduvanje strugotine
- (10) Poklopac za usisavanje prašine
- (11) Klizna papuča (PST 1000 PEL)
- (12) Prozor za gledanje za kontrolu linije reza **Cut Control**
- (13) Postolje za kontrolu linije reza **Cut Control**
- (14) Radno svetlo
- (15) Ručna drška (izolovana površina za držanje)
- (16) Prihvat lista testere
- (17) SDS-poluga za deblokadu listova testere
- (18) Valjak vodiča
- (19) List testere^{A)}
- (20) Zaštita od dodirivanja
- (21) Mesto za čuvanje lista testere (PST 900 PEL/ PST 9500 PEL)
- (22) Zaštita od opiljaka^{A)}
- (23) Vodenje paralelnog graničnika
- (24) Zavrtanj (PST 900 PEL/PST 9500 PEL)
- (25) Skala ugla iskošenja
- (26) Paralelni graničnik sa kružnim sekačem^{A)}
- (27) Zavrtanj za fiksiranje paralelnog graničnika^{A)}
- (28) Šiljak za centriranje paralelnog graničnika^{A)}
- (29) Oznaka reza 0°
- (30) Oznaka reza 45°
- (31) Oznaka reza 45° sa kliznom papučom (PST 1000 PEL)

A) **Prikazani ili opisani pribor ne spada u standardno pakovanje. Kompletni pribor možete da nađete u našem programu pribora.**

Uvodna testera		PST 900 PEL	PST 1000 PEL	PST 9500 PEL
Nominalna snaga	W	620	650	620
Predana snaga	W	340	360	340
Broj podizanja u praznom hodu n_0	min^{-1}	500–3100	500–3100	500–3100
Podizanje	mm	23	23	23
maks. dubina rezanja				
– u drvetu	mm	90	100	90
– u aluminijumu	mm	15	20	15
– u čeliku (nelegiranom)	mm	8	10	8
Ugao rezanja (levi/desni) maks.	°	45	45	45
Težina odgovara EPTA-Procedure 01:2014	kg	2,1	2,2	2,1
Klasa zaštite		□/ II	□/ II	□/ II

Podaci važe za nominalne napone [U] od 230 V. Kod napona koji odstupaju i izvođenja specifičnih za zemlje ovi podaci mogu da variraju.

Informacije o šumovima/vibracijama

		PST 900 PEL	PST 1000 PEL	PST 9500 PEL
Vrednosti emisije buke utvrđene prema EN 62841-2-11 .				
Pod A klasifikovan nivo buke električnog alata tipično iznosi:				
Nivo zvučnog pritiska	dB(A)	86	86	86
Nivo snage zvuka	dB(A)	97	97	97
Nesigurnost K	dB	3	3	3
Nosite zaštitu za sluh!				
Ukupne vrednosti vibracije a_h (vektorski zbir tri pravca) i nesigurnosti K utvrđeni prema EN 62841-2-11 :				
Sečenje ploče iverice listom testere T 144 D:				
$a_{h,B}$	m/s^2	11,5	10,0	11,5
K	m/s^2	4,0	2,0	4,0
Sečenje metalnog lima listom testere T 118 A:				
$a_{h,M}$	m/s^2	8,5	7,0	8,5
K	m/s^2	2,0	2,0	2,0

Nivo vibracija i vrednosti emisije buke, koji su navedeni u ovim uputstvima, su izmereni prema mernom postupku koji je standardizovan u EN 62841 i mogu se koristiti za međusobno poređenje električnih alata. Pogodni su i za privremenu procenu emisije vibracije i buke.

Navedeni nivo vibracija i vrednost emisije buke predstavljaju realnu upotrebu električnog alata. Međutim, ako se električni alat upotrebljava za druge namene, sa drugim upotrebljenim alatima ili ako se nedovoljno održava, može doći do odstupanja nivoa vibracija i vrednosti emisije buke. Ovo može u značajnoj meri povećati emisiju vibracija i buke tokom celokupnog perioda korišćenja.

Za tačnu procenu emisije vibracija i buke trebalo bi uzeti u obzir i vreme u kojem je uređaj isključen ili u situaciji da radi, ali nije zaista u upotrebi. Ovo može značajno redukovati emisiju vibracija i buke tokom celokupnog perioda korišćenja.

Utvrđite dodatne sigurnosne mere radi zaštite korisnika od delovanja vibracija kao na primer: održavanje električnog

alata i upotrebljenog alata, održavanje toplih ruku, organizacija radnih postupaka.

Montaža

- ▶ **Izvcite pre svih radova na električnom alatu mrežni utikač iz utičnice.**

Montaža lista testere/promena

- ▶ **Prilikom montaže ili zamene alata za umetanje treba nositi zaštitne rukavice.** Alati koji se koriste su oštri i mogu postati vrela prilikom duže upotrebe.

Promena lista testere

Pregled preporučenih listova testere naći ćete na kraju ovoga uputstva. Umećite samo listove testere sa jednobregastom držaljkom (T-držaljka). List testere ne bi trebalo da bude duži nego što je potrebno za predviđeni odsećak.

Upotrebljavajte za testiranje uskih krivi uzan list testere.

Umetanje lista testere (pogledajte sliku A)

► **Očistite dršku lista testere pre umetanja.** Isprljani rukavac se ne može sigurno pričvrstiti.

Po potrebi skinite poklopac (10) (videti „Poklopac (pogledajte sliku G)“, Strana 93).

Gurnite liste testere (19), sa zubima u pravcu rezanja, dok ne ulegne u prihvat za list testere (16). SDS-poluga (17) automatski odskoči u nazad, pa se list testere ponovo blokira. Polugu (17) ne pritiskajte rukom u nazad, inače biste mogli da oštetite električni alat.

Prilikom umetanja lista testere vodite računa o tome, da poleđina lista testere ulegne u žleb valjka vodice (18).

► **Proverite da li je list testere čvrsto postavljen.** Opušteni list testere može ispasti i povrediti Vas.

Izbacivanje lista testere (pogledajte sliku B)

► **Držite električni alat kod vađenja lista testere tako, da se ne povredi nijedna osoba ili životinja od izvađenog lista.**

SDS-polugu (17) obrćite prema napred do graničnika u pravcu zaštite od dodirivanja (20). List testere će da se olabavi i da ispadne.

Mesto za čuvanje lista testere (PST 900 PEL/ PST 9500 PEL) (pogledajte sliku C)

U mestu za čuvanje lista testere (21) možete da čuvate do šest listova testere dužine do 110 mm. Stavite listove testere sa drškom sa jednim ispučanjem (T-drška) u za to predviđeno udubljenje ostave za listove testere. Do tri lista testere mogu da se polože jedan na drugi.

Zatvorite mesto za čuvanje lista testere i gurnite ga do kraja u udubljenje ploče podnožja (7).

Klizna papuča (PST 1000 PEL)

Kod obrade osetljivih površina možete kliznu papuču (11) da stavite na ploču podnožja (7), kako biste sprečili grebanje površine.

Za stavljanje klizne papuče (11) okačite je napred na ploču podnožja (7), pritisnite je pozadi nagore tako da ulegne.

Kod radova sa kliznom papučom (11) ne može da se koristi paralelni graničnik sa kružnim rezačem (26).

Zaštita od opiljaka

Zaštita od opiljaka (22) (pribor) može da spreči kidanje površine prilikom testiranja drveta. Zaštitu od opiljaka možete da upotrebljavate samo kod određenih tipova listova testera i samo pod uglom rezanja od 0°. Ploča podnožja (7) prilikom testiranja sa zaštitom od opiljaka za sečenje testerom blizu ivica ne sme da se okreće unazad.

Gurnite zaštitu od opiljaka (22) odozdo u ploču podnožja (7).

PST 1000 PEL (pogledajte sliku D): Pri korišćenju klizne papuče (11) se zaštita od opiljaka (22) ne stavlja u ploču podnožja (7), nego u kliznu papuču.

Kontrola linije reza Cut Control

Kontrola linije reza **Cut Control** omogućava precizno vođenje električnog alata duž linije reza na radnom komadu. U **Cut Control** spadaju prozor za gledanje (12) sa oznakama reza i postolje (13) za pričvršćivanje na električnom alatu.

Cut Control pričvrstite na ploči podnožja (pogledajte sliku E)

Pričvrstite prozor za gledanje **Cut Control** (12) u držač na postolju (13). Onda lagano spojite postolje i stavite ga ulegne u vodicu (23) ploče podnožja (7).

Cut Control Pričvršćivanje na kliznoj papuču (PST 1000 PEL) (pogledajte sliku F)

Kod ovog sistema kontrole linije reza, prozor za gledanje za **Cut Control** (12) se može ili zajedno sa postoljem pričvrstiti (13) na ploču podnožja (7) ili posebno direktno u držače na kliznoj papuču (11).

Skinite postolje za **Cut Control** (13) iz ploče podnožja (7). Za to stisnite blago postolje i izvadite ga iz vodice (23).

Izvučite prozor za gledanje za **Cut Control** (12) iz postolja (13) i pričvrstite ga u držače na kliznoj papuču (11).

Usisavanje prašine/piljevine

Prašine od materijala kao što je premaz koji sadrži olovo, neke vrste drveta, minerali i metal mogu biti štetni po zdravlje. Dodir ili udisanje prašine mogu izazvati alergijske reakcije i/ili oboljenja disajnih puteva radnika ili osoba koje se nalaze u blizini.

Neke prašine kao od hrasta i bukve važe kao izazivači raka, posebno u vezi sa dodatnim materijama za obradu drveta (hromati, zaštitna sredstva za drvo). Sa materijalom koji sadrži azbest smeju raditi samo stručnjaci.

- Koristite što je više moguće usisavanje prašine pogodno za materijal.
- Pobrinite se za dobro provetranje radnog mesta.
- Preporučuje se, da se nosi zaštitna maska za disanje sa klasom filtera P2.

Obratite pažnju na propise za materijale koje treba obrađivati u Vašoj zemlji.

► **Izbegavajte sakupljanje prašine na radnom mestu.** Prašine se mogu lako zapaliti.

Poklopac (pogledajte sliku G)

Montirajte poklopac (10), pre nego što priključite električni alat na usisavanje prašine.

Stavite poklopac (10) na električni alat tako, da držači ulegnu u otvore kućišta.

Skinite poklopac (10) za radove bez usisavanja prašine kao i za sečenje pod uglom. Pritisnite za ovo haubu na visini spoljnih držača zajedno i svucite je napred.

Priključivanje usisavanja prašine

Stavite usisno crevo (4) (pribor) u priključak za usisavanje (5). Povežite usisno crevo (4) sa usisivačem (oprema).

Pregled priključaka na različite usisivače naći ćete na kraju ovog uputstva.

Za optimalno usisavanje po mogućstvu koristite zaštitu od opiljaka (22).

Isključite uređaj za izduvavanje strugotine kada priključite usisavanje prašine (videti „Uređaj za izduvavanje strugotine“, Strana 95).

Usisivač mora biti pogodan za materijal koji treba obrađivati.

Upotrebljavajte prilikom usisavanja posebno po zdravlje štetnih prašina, prašine koje izazivaju rak ili suvih prašina specijalan usisivač.

Rad

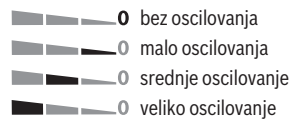
Vrste režima rada

- ▶ Izvucite pre svih radova na električnom alatu mrežni utikač iz utičnice.

Podešavanje oscilovanja

Oscilovanje koje se može podesiti u četiri stepena omogućava optimalno prilagođavanje brzine sečenja, snage sečenja i slike preseka materijalu koji se obrađuje.

Pomoću poluge za podešavanje (8) možete da podesite oscilovanje i tokom rada.



Optimalni stepen oscilacija za svaku primenu može se dobiti praktičnom probom. Pritom važe sledeće preporuke:

- Izaberite stepen oscilacije utoliko manji, odnosno isključite sasvim oscilovanje, ukoliko treba da ivica preseka bude finija i čistija.
- Prilikom obrade tankih materijala (npr. limova), isključite oscilovanje.
- Sa tvrdim materijalima (npr. čelikom), radite sa malim oscilovanjem.
- U mekim materijalima i pri testerisanju drveta u pravcu vlakana možete raditi sa maksimalnim oscilovanjem.

Podešavanje ugla iskošenja

Ploča podnožja (7) za sečenje pod uglom do 45° može da se zakrene nadesno ili nalevo.

Poklopac (10) i zaštita od opiljaka (22) ne mogu da se koriste prilikom sečenja pod uglom.

Po potrebi skinite poklopac (10) (videti „Poklopac (pogledajte sliku G)“, Strana 93) i skinite zaštitu od opiljaka (22) (videti „Zaštita od opiljaka“, Strana 93).

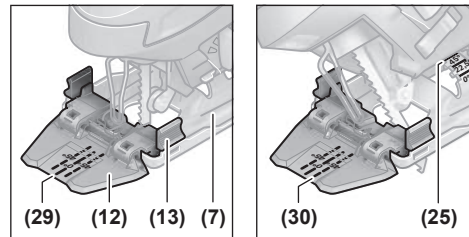
PST 900 PEL/PST 9500 PEL (pogledajte sliku H):

- Izvucite mesto za čuvanje lista testere (21) iz ploče podnožja (7).
- Otpustite zavrtanj (24) i gurnite ploču podnožja (7) lagano u pravcu priključka za usisavanje (5).
- Za podešavanje preciznog ugla iskošenja, ploča podnožja ima desno i levo mesta za uglavljivanje pri 0°, 22,5° i 45°. Zakrenite ploču podnožja (7) u skladu sa skalom (25) u

željenu poziciju. Drugi uglovi iskošenja mogu se podesiti pomoću mernog instrumenta za uglove.

- Posle toga gurajte ploču podnožja (7) do graničnika u pravcu lista testere (19).
 - Ponovo zavrtite zavrtanj (24).
- PST 1000 PEL (pogledajte sliku I):
- Otvorite zateznu polugu (6) ploče podnožja i gurnite lagano ploču podnožja (7) u pravcu priključka za usisavanje (5).
 - Za podešavanje preciznog ugla iskošenja, ploča podnožja ima desno i levo mesta za uglavljivanje pri 0°, 22,5° i 45°. Zakrenite ploču podnožja (7) u skladu sa skalom (25) u željenu poziciju. Drugi uglovi iskošenja mogu se podesiti pomoću mernog instrumenta za uglove.
 - Posle toga gurajte ploču podnožja (7) do graničnika u pravcu lista testere (19).
 - Zatvorite zateznu polugu (6), da biste ploču podnožja blokirali u željenom položaju.

Kontrola linije reza kod sečenja ukoso (PST 900 PEL/PST 9500 PEL)

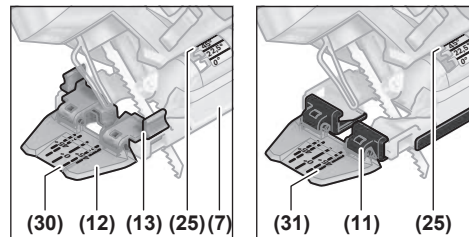


Za kontrolu linije reza, na prozoru za gledanje za **Cut Control** (12) postoji oznaka (29) za desnougaoni rez sa 0° i po jedna oznaka (30) za sečenje pod uglom nalevo ili nadesno sa 45° u skladu sa skalom (25).

Oznaka reza za ugao iskošenja između 0° i 45° se navodi proporcionalno. Ona može na prozoru za gledanje za **Cut Control** (12) da se dodatno označi privremenim markerom i da se lako ponovo skinе.

Za radove tačno na meru najbolje je da izvršite probno sečenje.

Kontrola linije reza kod sečenja ukoso (PST 1000 PEL)



Za kontrolu linije reza, na prozoru za gledanje za **Cut Control** (12) postoji oznaka (29) za desnougaoni rez sa 0° i po jedna oznaka (30) za sečenje pod uglom nalevo ili nadesno sa 45° u skladu sa skalom (25).

Kod pričvršćivanja kontrole linije reza sa postoljem za **Cut Control (13)** na ploču podnožja (7) važi unutrašnja oznaka (30).

Kod pričvršćivanja prozora za gledanje za **Cut Control (12)** direktno na kliznoj papučici (11) važi spoljašnje označavanje (31).

Oznaka reza za ugao iskošenja između 0° i 45° se navodi proporcionalno. Ona može na prozoru za gledanje za **Cut Control (12)** da se dodatno označi privremenim markerom i da se lako ponovo skine.

Za radove točno na meru najbolje je da izvršite probno sečenje.

Pomeranje ploče podnožja

Za testerisanje blizu ivica možete da pomerite ploču podnožja (7) unazad.

PST 900 PEL/PST 9500 PEL (pogledajte sliku H):

- Izvucite mesto za čuvanje lista testere (21) iz ploče podnožja (7).
- Otpustite zavrtanj (24) i gurnite ploču podnožja (7) do kraja u pravcu priključka za usisavanje (5).
- Ponovo zavrtite zavrtanj (24).

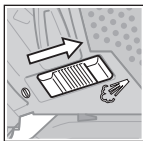
PST 1000 PEL (pogledajte sliku I):

- Otvorite zateznu polugu (6) ploče podnožja i gurnite ploču podnožja (7) do kraja u pravcu priključka za usisavanje (5).
- Zatvorite zateznu polugu (6), da biste ploču podnožja blokirali u željenom položaju.

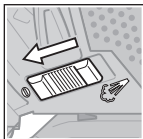
Sečenje testerom sa pomerenom pločom podnožja (7) je moguće samo sa uglom iskošenja od 0°. Pored toga, ne smeju da se koriste kontrola linije reza **Cut Control** sa postoljem (13), paralelni graničnik sa kružnim sekačem (26) (pribor), kao i zaštita od opiljaka (22).

Uređaj za izduvavanje strugotine

Pomoću vazdušne struje uređaja za izduvavanje strugotine, linija rezanja se čisti od opiljaka.



Uključivanje uređaja za izduvavanje strugotine: Za radove pri kojima se stvara puno opiljaka u drvetu, plastici i sličnom, prekidač (9) gurnite u pravcu priključka za usisavanje.



Isključivanje uređaja za izduvavanje strugotine: Za radove u metalu kao i kada je priključeno usisavanje prašine, prekidač za uključivanje/isključivanje (9) gurnite u pravcu lista testere.

Puštanje u rad

- **Obratite pažnju na napon mreže! Napon strujnog izvora mora biti usaglašen sa podacima na tipskoj tablici električnog alata. Električni alati označeni sa 230 V mogu da rade i sa 220 V.**

Uključivanje LED radnog svetla

Radno svetlo (14) poboljšava uslove vidljivosti u neposrednom radnom okruženju. Možete da ostvarite naročito dobre rezultate testerisanja, ako radno svetlo koristite zajedno sa kontrolom linije reza **Cut Control**.

Radno svetlo uključujete (14) laganim pritiskom prekidača za uključivanje/isključivanje (3). Ako prekidač za uključivanje/isključivanje čvršće pritisnete, uključuje se električni alat i radno svetlo svetli dalje.

- **Ne gledajte direktno u radno svetlo, možete se zaslepit.**

Uključivanje/isključivanje

- **Uverite se da možete da pritisnete prekidač za uključivanje/isključivanje, a da ne sklanjate ruku sa drške.**

Za **uključivanje** električnog alata pritisnete prekidač za uključivanje/isključivanje (3).

Za **blokadu** prekidača za uključivanje/isključivanje (3) držite ga pritisnutim i gurnite blokadu (1) nadesno ili nalevo.

Za **isključivanje** elektroalata otpustite prekidač za uključivanje/isključivanje (3). Kod aretiranog prekidača za uključivanje/isključivanje (3) prvo pritisnite ovaj prekidač, a zatim ga otpustite.

Kontrola/biranje broja oscilacija

Broj podizanja uključenog električnog alata možete regulisati kontinuirano, prema tome koliko ste pritisnuli prekidač za uključivanje/isključivanje (3).

Kod aretiranog prekidača za uključivanje/isključivanje (3) električni alat radi sa predodabranim brojem podizanja.

Pomoću točkica za podešavanje za biranje broja podizanja (2) može da se predodabere broj podizanja i tokom rada.

1–2: niži broj oscilacija

3–4: srednji broj oscilacija

5–6: visok broj oscilacija

Potreban broj podizanja zavisi od materijala i uslova rada i može da se dobije praktičnom probom.

Preporučuje se smanjivanje broja podizanja kod stavljanja lista testere na radni komad kao i kod testerisanja plastike i aluminijuma.

Pri dužem radu sa manjim brojem oscilacija može se električni alat jako zagrejati. Izvadite list testere i pustite električni alat da radi hlađenja radi oko 3 min. sa maksimalnim brojem podizanja.

Uputstva za rad

- **Izvucite pre svih radova na električnom alatu mrežni utikač iz utičnice.**
- **Odmah isključite električni alat, ako blokira list testere.**
- **Koristite prilikom obrade manjih ili tanjih radnih komada uvek stabilno podlogu ili stanicu testere (Bosch PLS 300).**

Testerišite sa umerenim pritiskom, da biste dobili optimalan i precizan rezultat presecanja.

Kod dužih i pravih preseka u debelom drvetu (> 40 mm) može linija sečenja da krivuda. Za precizna rezanja se tom slučaju preporučuje upotreba Bosch kružnih testera.

Testerisanje sa uranjanjem (pogledajte sliku J)

- ▶ **Prilikom testerisanja sa uranjanjem smeju da se obrađuju samo meki materijali kao što su drvo, gips-karton ili slično!**

Upotrebljavajte za testerisanje sa uranjanjem samo kratke listove testere. Testerisanje sa uranjanjem je moguće samo sa uglom iskošenja od 0°.

Stavite električni alat sa prednjom ivicom ploče podnožja (7) na radni komad, tako da list testere (19) ne dodiruje radni komad, i uključite ga. Birajte kod električnog alata sa kontrolom broja podizanja maksimalan broj podizanja. Pritisnite električni alat čvrsto uz materijal i pustite da list testere sporo uranja u njega.

Čim ploča postolja (7) nalegne celom površinom na radni komad, nastavite da testerišete dalje po željenoj liniji reza.

Paralelni graničnik sa kružnim rezačem (pribor)

Za radove sa paralelnim graničnim sa kružnim sekačem (26) (pribor) debljina radnog komada sme da iznosi maksimalno 30 mm.

Skinite postolje za **Cut Control (13)** iz ploče podnožja (7). Za to lagano pritisnite postolje i izvadite ga iz vodice (23).

PST 1000 PEL: Pri korišćenju klizne papuče (11) prozor za gledanje za **Cut Control (12)** može da se pričvrsti napred na kliznu papuču. To olakšava tačno podešavanje na željenu liniju reza pre svega kod sečenja ukoso (videti „Kontrola linije reza kod sečenja ukoso (PST 1000 PEL)“, Strana 94).

Paralelni rezovi (pogledajte sliku K): Otpustite zavrtanj za fiksiranje (27) i gurnite skalu paralelnog graničnika kroz vodicu (23) u ploču podnožja. Podesite željenu širinu sečenja kao vrednost skale na unutrašnjoj ivici ploče podnožja. Zavrnite zavrtanj za pričvršćivanje (27).

Kružni rezovi (pogledajte sliku L): Izbušite na liniji reza unutar kruga za testerisanje rupu, koja je dovoljna za umetanje lista testere. Obradite rupu sa jednim glodalom ili turpijom, da bi list testere mogao potpuno da naleže na liniji sečenja.

Stavite zavrtanj za pričvršćivanje (27) na dugu stranu paralelnog graničnika. Gurnite skalu paralelnog graničnika kroz vodicu (23) u ploču podnožja. U radnom predmetu, u sredini testerisanog izreza izbušite jednu rupu. Provucite šiljak za centriranje (28) kroz unutrašnji otvor paralelnog graničnika u izbušenu rupu. Podesite radijus kao vrednost skale na unutrašnjoj ivici ploče podnožja. Zavrnite zavrtanj za pričvršćivanje (27).

Sredstvo za hlađenje/podmazivanje

Kod testerisanja metala trebalo bi zbog zagrevanja materijala nanositi sredstvo za hlađenje i podmazivanje duž linije sečenja.

Održavanje i servis

Održavanje i čišćenje

- ▶ **Izvučite pre svih radova na električnom alatu mrežni utikač iz utičnice.**
- ▶ **Držite električni alat i proreze za ventilaciju čiste, da bi dobro i sigurno radili.**

Ako se ispušta prašinu zapuši, isključite električni alat, skinite usisivač prašine i očistite prašinu i opiljke.

Redovno čistite priхват za list testere. Za to izvadite list testere iz električnog alata i lagano izlupkajte električni alat o ravnu površinu.

Jako prljanje električnog alata može voditi kvarovima u funkcionisanju. Zato materijale koji prave veliku prašinu nemojte testerisati odozdo ili iznad glave.

- ▶ **U slučaju ekstremnih uslova rada po mogućnosti uvek upotrebljavajte sistem za usisavanje. Često izduvavajte proreze za ventilaciju i pre toga uključite zaštitni prekidač od pogrešne struje (PRCD).** U slučaju obrade metala mogu da se taloži provodna prašina u unutrašnjosti električnog alata. Zaštitna izolacija može da se ošteti.

Podmažite valjak vodice (18) povremeno kapljicom ulja.

Redovno kontrolišite valjak vodice (18). Ako je istrošena, mora je ovlašćen Bosch-servis zameniti.

Ako je potrebna zamena za priključni vod, onda to mora izvesti Bosch ili stručan servis za Bosch-električne alata da bi se izbegle opasnosti po sigurnost.

Servis i saveti za upotrebu

Servis odgovara na Vaša pitanja u vezi sa popravkom i održavanjem Vašeg proizvoda, kao i u vezi sa rezervnim delovima. Šematske prikaze i informacije u vezi rezervnih delova naći ćete i na adresi: **www.bosch-pt.com**

Bosch tim za konsultacije u vezi sa korišćenjem alata će rado odgovoriti na sva Vaša pitanja o našim proizvodima i njihovom priboru.

Molimo da kod svih pitanja i prilikom naručivanja rezervnih delova neizostavno navedete šifru proizvoda koja se sastoji od 10 oznaka prema tipskoj pločici proizvoda.

Srpski

Bosch Elektroservis
Dimitrija Tucovića 59
11000 Beograd
Tel.: +381 11 644 8546
Tel.: +381 11 744 3122
Tel.: +381 11 641 6291
Fax: +381 11 641 6293
E-Mail: office@servis-bosch.rs
www.bosch-pt.rs
Keller d.o.o.
Ljubomira Nikolica 29
18000 Nis
Tel./Fax: +381 18 274 030
Tel./Fax: +381 18 531 798

E-Mail: office@keller-nis.com
 www.bosch-pt.rs
 Pro Servis NS d.o.o.
 Temerinski put 17
 21000 Novi Sad
 Tel./Fax: +381 21 419-546
 E-Mail: office@proservis.rs
 www.proservis.rs

Bosnia

Elektro-Servis VI. Mehmed Nalić
 Dzemala Bijedića bb
 71000 Sarajevo
 Tel./Fax: +387 33454089
 E-Mail: bosch@bih.net.ba

Uklanjanje dubreta

Električni alati, pribor i pakovanja treba reciklirati na ekološki prijavljiv način.



Ne bacajte električni alat u kućni otpad!

Samo za EU-zemlje:

Prema evropskim smernicama 2012/19/EU o starim električnim i elektronskim uređajima i njihovim pretvaranju u nacionalno dobro ne moraju više upotrebljivi električni pribori da se odvojeno sakupljaju i odvoze nekoj regeneraciji koja odgovara zaštiti čovekove okoline.

Slovenščina

Varnostna opozorila

Splošna varnostna navodila za električna orodja

⚠ OPOZORILO Preberite vsa varnostna opozorila, navodila, ilustracije in specifikacije, ki so priložene temu električnemu orodju.

Če spodaj navedenih napotkov ne upoštevate, lahko pride do električnega udara, požara in/ali težke poškodbe.

Vsa opozorila in napotke shranite, ker jih boste v prihodnje še potrebovali.

Pojem električno orodje, ki se pojavlja v nadaljnjem besedilu, se nanaša na električna orodja z električnim pogonom (z električnim kablom) in na akumulatorska električna orodja (brez električnega kabla).

Varnost na delovnem mestu

- ▶ **Delovno mesto naj bo vedno čisto in dobro osvetljeno.**
Nered in neosvetljena delovna mesta povečajo možnost nezgod.

- ▶ **Električnega orodja ne uporabljajte v okolju, v katerem lahko pride do eksplozij (prisotnost vnetljivih tekočin, plinov ali prahu).** Električna orodja povzročajo iskrenje, zaradi katerega se lahko prah ali hlapi vnamejo.
- ▶ **Ko uporabljate električno orodje, poskrbite, da v bližini ni otrok ali drugih oseb.** Odvratanje pozornosti lahko povzroči izgubo nadzora nad orodjem.

Električna varnost

- ▶ **Priključni vtič električnega orodja se mora prilegati vtičnici. Spreminjanje vtiča na kakršen koli način ni dovoljeno. Pri ozemljenih električnih orodjih ne uporabljajte adapterskih vtičev.** Nespremenjeni vtiči in ustrezne vtičnice zmanjšujejo tveganje električnega udara.
- ▶ **Izogibajte se telesnemu stiku z ozemljenimi površinami, kot so na primer cevi, grelci, hladilniki in pašniki.** Tveganje električnega udara je večje, če je vaše telo ozemljeno.
- ▶ **Prosimo, da napravo zavarujete pred dežjem ali vlago.** Vdor vode v električno orodje povečuje tveganje za električni udar.
- ▶ **Kabel uporabljajte pravilno. Kabel zavarujte pred vročino, oljem, ostrimi robovi ali premikajočimi se deli.** Poškodovani ali zapleteni kabli povečujejo tveganje električnega udara.
- ▶ **Kadar uporabljate električno orodje zunaj, uporabljajte samo kabselske podaljške, ki so primerni za delo na prostem.** Uporaba kabselskega podaljška, ki je primeren za delo na prostem, zmanjšuje tveganje za električni udar.
- ▶ **Če je uporaba električnega orodja v vlažnem okolju neizogibna, uporabljajte stikalo za zaščito pred kvarnim tokom.** Uporaba zaščitnega stikala zmanjšuje tveganje električnega udara.

Osebna varnost

- ▶ **Bodite pozorni, pazite kaj delate ter se dela z električnim orodjem lotite z razumom. Ne uporabljajte električnega orodja, če ste utrujeni oziroma če ste pod vplivom mamil, alkohola ali zdravil.** Trenutek nepazljivosti pri uporabi električnega orodja je lahko vzrok za resne telesne poškodbe.
- ▶ **Uporabljajte osebno zaščitno opremo. Vedno uporabljajte zaščito za oči.** Z uporabo zaščitne opreme, kot so protiprašna maska, varnostni čevlji, ki ne drsijo, čelada ali zaščita za sluh, v ustreznih okoliščinah zmanjšate nevarnost poškodb.
- ▶ **Preprečite nenameren vklop orodja. Pred priključitvijo električnega orodja na električno omrežje in/ali na akumulatorsko baterijo in pred dviganjem ali nošenjem se prepričajte, da je električno orodje izklopljeno.** Če električno orodje nosite in imate pri tem prst na stikalu ali pa orodje napajate, ko je stikalo v položaju za vklop, lahko pride do nesreče.
- ▶ **Odstranite vse ključe in izvijače za prilagajanje orodja, preden orodje vključite.** Ključ ali izvijač, ki ga ne

odstranite z vrtečega se dela električnega orodja, lahko povzroči telesne poškodbe.

- ▶ **Ne precenjujte svojih sposobnosti. Ves čas trdno stojite in vzdržujte ravnovesje.** To omogoča boljši nadzor nad električnim orodjem v nepričakovanih situacijah.
- ▶ **Bodite primerno oblečeni. Ne nosite ohlapnih oblačil ali nakita. Las in oblačil ne približujte premikajočim se delom.** Ohlapna oblačila, nakit ali dolgi lasje se lahko ujamejo v premikajoče se dele.
- ▶ **Če imate na voljo naprave za priklop sesalnika za prah ali zbiralnih posod, se prepričajte, da so te ustrezno priključene.** Uporaba sistema za zbiranje prahu lahko zmanjša nevarnosti, povezane s prahom.
- ▶ **Naj seznanjenost z orodjem, ki jo pridobite s pogosto uporabo, ne bo razlog za to, da postanete lahkomišeln in ignorirate varnostna načela.** V delčku sekunde lahko nepozorno dejanje pripelje do hude poškodbe.

Uporaba in vzdrževanje električnega orodja

- ▶ **Električnega orodja ne preobremenjujte. Za delo uporabite ustrezno električno orodje.** Pravo električno orodje bo delo opravilo bolje in varneje, in sicer s hitrostjo, za katero je bilo oblikovano.
- ▶ **Električnega orodja ne uporabljajte, če ga s stikalom ne morete vklopiti in izklopiti.** Vsako električno orodje, ki ga ni mogoče nadzirati s stikalom, je nevarno in ga je treba popraviti.
- ▶ **Izvalcite vtič iz vtičnice in/ali odstranite akumulatorsko baterijo, če je le mogoče, in odstranite ter shranite pribor, še preden se lotite popravila orodja.** Ti preventivni varnostni ukrepi zmanjšajo tveganje za nenamerni zagon aparata.
- ▶ **Ko električnih orodij ne uporabljajte, jih shranite izven dosega otrok. Osebam, ki orodja ne poznajo ali niso prebrale teh navodil za uporabo, orodja ne dovolite uporabljati.** Električna orodja so nevarna, če jih uporabljajo neizkušene osebe.
- ▶ **Vzdržujte električna orodja in pribor. Prepričajte se, da so premikajoči se deli pravilno poravnani in da se ne zatikajo ter da deli niso polomljeni. Prav tako preverite, ali je na orodju še kaj drugega, kar bi lahko vplivalo na njegovo delovanje. Če je električno orodje poškodovano, mora biti pred uporabo popravljeno.** Slabo vzdrževana električna orodja so vzrok za mnoge nezgode.
- ▶ **Rezalna orodja naj bodo vedno ostra in čista.** Skrbno negovana rezalna orodja z ostrimi robovi se manj zatikajo in so lažje vodljiva.
- ▶ **Električna orodja, pribor, vsadna orodja in podobno uporabljajte v skladu s temi navodili. Pri tem upoštevajte delovne pogoje in dejavnost, ki jo boste opravljali.** Uporaba električnih orodij v namene, ki so drugačni od predpisanih, lahko privede do nevarnih situacij.
- ▶ **Ročaji in površine za prijemanje naj bodo suhe, čiste in brez olja ali maščobe.** Gladki ročaji in površine za

prijemanje ne omogočajo varne uporabe in nadzora orodja v nepričakovanih situacijah.

Servisiranje

- ▶ **Vaše električno orodje naj popravlja samo usposobljeno strokovno osebje, ki naj pri tem uporabi zgolj originalne rezervne dele.** S tem boste zagotovili, da bo orodje varno za uporabo.

Varnostna opozorila za vboodne žage

- ▶ **Ko izvajate postopek, pri katerem lahko pride do stika rezalnega nastavka s skrito žico ali lastnim kablom, električno orodje držite za izolirane ročaje.** Ob stiku rezalnega nastavka z žico pod napetostjo se lahko električna napetost prenese na kovinske dele električnega orodja, uporabnik pa lahko ob tem doživi električni udar.
- ▶ **Za zaščito in pritrditev obdelovanca na stabilno podlago uporabite spono ali kakšen drug priročen način.** Obdelovanec ni stabilen, če ga držite z roko ali ga skušate zaščititi s svojim telesom. Takšen način lahko povzroči izgubo nadzora nad obdelovancem.
- ▶ **Območju žaganja se ne približujte z rokami. Ne segajte pod obdelovanec.** Stik z žaginim listom lahko povzroči telesne poškodbe.
- ▶ **Obdelovancu se približajte samo z vklopljenim električnim orodjem.** V nasprotnem primeru obstaja nevarnost, da se bo vsadno orodje zataknilo v obdelovanec in povzročilo povratni udarec.
- ▶ **Podnožje mora biti med žaganjem čvrsto prislono.** Zataknen žagin list se lahko zlomi ali povzroči povratni udarec.
- ▶ **Po zaključenem delovnem postopku izklopite električno orodje in potegnite žagin list iz zarezne šele, ko list povsem obmiruje.** Tako se boste izognili povratnemu udarcu, električno orodje pa boste varno odložili.
- ▶ **Pred odlaganjem električnega orodja počakajte, da se orodje popolnoma ustavi.** Nastavek se lahko zatakne, zaradi česar lahko izgubite nadzor nad električnim orodjem.
- ▶ **Uporabljajte le nepoškodovane, brezhibne žagine liste.** Skriviljeni ali neostri žaginski listi se lahko zlomijo, slabšajo rez ali povzročijo povratni udarec.
- ▶ **Po izklopu žaginega lista ne ustavljajte z bočnim pritiskanjem.** Žagin list se lahko poškoduje, zlomi ali povzroči povratni udarec.
- ▶ **Za iskanje skritih oskrbovalnih vodov uporabljajte ustrezne iskalne naprave ali se o tem poanimajte pri lokalnem podjetju za oskrbo z vodo, elektriko ali plinom.** Stik z električnim vodom lahko povzroči požar ali električni udar. Poškodbe na plinovodu so lahko vzrok za eksplozijo, vdor v vodovodno omrežje pa lahko povzroči materialno škodo ali električni udar.

Opis izdelka in storitev



Preberite vsa varnostna opozorila in navodila. Neupoštevanje varnostnih opozoril in navodil lahko povzroči električni udar, požar in/ali hude poškodbe.

Upoštevajte slike na začetku navodil za uporabo.

Namenska uporaba

Električno orodje je namenjeno rezanju in izrezovanju lesa, umetnih mas, kovine, keramičnih plošč in gume na trdni podlagi. Primerno je za ravne in ukrivljene reze do zajernalnega kota 45°. Upoštevajte priporočila o izbiri žaginega lista.

Komponente na sliki

Oštevilčenje komponent, ki so prikazane na sliki, se nanaša na prikaz električnega orodja na strani z grafiko.

- (1) Zapah stikala za vklop/izklop
- (2) Kolesce za prednastavitev števila hodov
- (3) Stikalo za vklop/izklop
- (4) Odsesovalna cev ^{A)}
- (5) Odsesovalni nastavek
- (6) Pritezna ročica podnožja (PST 1000 PEL)
- (7) Podnožje
- (8) Ročica za nastavitev nihanja
- (9) Stikalo priprave za odpihovanje ostružkov

- (10) Pokrov za odsesavanje
- (11) Drsna plošča (PST 1000 PEL)
- (12) Okence za nadzor linije rezanja **Cut Control**
- (13) Podstavek za sistem nadzora linije rezanja **Cut Control**
- (14) Delovna svetilka
- (15) Ročaj (izolirana prijemalna površina)
- (16) Vpetje žaginega lista
- (17) Ročica SDS za sprostitev žaginega lista
- (18) Vodilo
- (19) Žagin list ^{A)}
- (20) Ščitnik proti dotiku
- (21) Odlagališče za žagine liste (PST 900 PEL/ PST 9500 PEL)
- (22) Zaščita pred trganjem ^{A)}
- (23) Vodilo vzporednega prislon
- (24) Vijak (PST 900 PEL/PST 9500 PEL)
- (25) Skala zajernalnih kotov
- (26) Vzporedno vodilo s krožnim rezilom ^{A)}
- (27) Pritrdilni vijak vzporednega vodila ^{A)}
- (28) Centrirna konica krožnega rezila ^{A)}
- (29) Oznaka reza 0°
- (30) Oznaka reza 45°
- (31) Oznaka reza 45° z drsno ploščo (PST 1000 PEL)

A) **Prikazan ali opisan pribor ni del standardnega obsega dobave. Celoten pribor je del našega programa pribora.**

Tehnični podatki

Vbodna žaga		PST 900 PEL	PST 1000 PEL	PST 9500 PEL
Kataloška številka		3 603 CA0 2..	3 603 CA0 3..	3 603 CA0 2..
Sistem za nadzor linije rezanja Cut Control		●	●	●
Upravljanje števila hodov		●	●	●
Predizbira števila hodov		●	●	●
Nihanje		●	●	●
Nazivna moč	W	620	650	620
Izhodna moč	W	340	360	340
Število hodov v prostem teku n_0	min ⁻¹	500–3100	500–3100	500–3100
Hod	mm	23	23	23
Maks. globina reza				
- v les	mm	90	100	90
- v aluminij	mm	15	20	15
- v jeklo (nelegirano)	mm	8	10	8
Maks. kot rezanja (levo/desno)	°	45	45	45
Teža po EPTA-Procedure 01:2014	kg	2,1	2,2	2,1
Zaščitni razred		□/II	□/II	□/II

Navedbe veljajo za nazivne napetosti [U] 230 V. Pri drugih napetostih in državno specifičnih izvedbah lahko te navedbe variirajo.

Podatki o hrupu/tresljajih

	PST 900 PEL	PST 1000 PEL	PST 9500 PEL
Podatki o emisijah hrupa, pridobljeni v skladu s standardom EN 62841-2-11 .			
A-vrednotena raven hrupa za električno orodje običajno znaša:			
Raven hrupa	dB(A)	86	86
Moč hrupa	dB(A)	97	97
Negotovost K	dB	3	3
Uporabljajte zaščito za sluh!			
Skupne vrednosti tresljajev a_h (vektorska vsota treh smeri) in negotovost K so določene v skladu z EN 62841-2-11 :			
Žaganje iverne plošče z žaginim listom T 144 D:			
$a_{h,B}$	m/s^2	11,5	10,0
K	m/s^2	4,0	2,0
Žaganje pločevine z žaginim listom T 118 A:			
$a_{h,M}$	m/s^2	8,5	7,0
K	m/s^2	2,0	2,0

Vrednosti nivoja tresljajev in hrupa, podane v teh navodilih, so bile izmerjene v skladu s standardiziranim merilnim postopkom po EN 62841 in se lahko uporabljajo za medsebojno primerjavo električnih orodij. Primerne so tudi za začasno oceno oddajanja tresljajev in hrupa.

Naveden nivo tresljajev in hrupa je določen na osnovi glavnih načinov uporabe električnega orodja. Pri uporabi orodja v drugačne namene, z drugačnimi nastavki ali pri nezadostnem vzdrževanju lahko nivo hrupa in tresljajev odstopa. To lahko obremenjenosti s hrupom in tresljaji v celotnem obdobju uporabe občutno poveča.

Za natančnejšo oceno obremenjenosti s hrupom in tresljaji morate upoštevati tudi čas, ko je orodje izklopljeno, in čas, ko orodje deluje, vendar dejansko ni v uporabi. To lahko občutno zmanjša obremenjenost s hrupom in tresljaji, ki je razporejena na celotno obdobje uporabe.

Določite dodatne varnostne ukrepe za zaščito upravljalca pred vplivi tresljajev, npr. vzdrževanje električnega orodja in nastavkov, segrevanje rok, organizacija delovnih postopkov.

Namestitev

- **Pred začetkom kakršnih koli del na električnem orodju izvlecite omrežni vtič iz vtičnice.**

Namestitev/menjava žaginega lista

- **Pri namestitvi ali menjavi nastavkov nosite zaščitne rokavice.** Nastavki so ostri in se lahko pri daljši uporabi močno segrejejo.

Izbira žaginega lista

Pregled žaginskih listov, ki jih priporoča proizvajalec, boste našli na koncu navodil. Uporabljajte samo žagine liste z enojnim zatičem (T-steblo). Žagin list ne sme biti daljši, kot je potrebno za predviden rez.

Pri žaganju ozkih krivulj uporabite ozek žagin list.

Namestitev žaginega lista (glejte sliko A)

- **Pred namestitvijo očistite steblo žaginega lista.**

Umazanega stebela ne morete varno pritrditi.

Po potrebi odstranite pokrov **(10)** (glejte „Pokrov (glejte sliko G)“, Stran 101).

Žagin list **(19)** z zobmi, usmerjenimi v smer žaganja, potisnite v vpetje žaginega lista **(16)**, da se zaskoči. Ročica SDS **(17)** samodejno skoči nazaj in žagin list se zaskoči. Ročice **(17)** ne potisnite nazaj z roko, saj bi tako lahko poškodovali električno orodje.

Pri namestitvi žaginega lista pazite, da zadnji del žaginega lista leži v zarezi vodila **(18)**.

- **Preverite, ali je žagin list trdno nameščen.** Razrahljan žagin list se lahko sname in vas poškoduje.

Izmet žaginega lista (glejte sliko B)

- **Pri odstranjevanju žaginega lista držite električno orodje tako, da izvržen žagin list ne bo mogel poškodovati oseb ali živali.**

Ročico SDS **(17)** zavrtite naprej do prislonava v smeri ščitnika **(20)**. Žagin list se sprostí in izvrže.

Odlagališče za žagine liste (PST 900 PEL/PST 9500 PEL) (glejte sliko C)

V odlagališču za žagine liste **(21)** lahko shranite do šest žaginskih listov dolžine do 110 mm. Žagine liste z enogrebenskim stebлом (T-steblo) vstavite v za to predvideno odprtino odlagališča za žagine liste. Položite lahko do tri žagine liste enega nad drugim.

Zaprte odlagališče za žagine liste in ga potisnite do konca v odprtino podnožja **(7)**.

Drсна plošča (PST 1000 PEL)

Za obdelavo občutljivih površin lahko drsno ploščo **(11)** namestite na podnožje **(7)**, da se površina ne spraska.

Dršno ploščo **(11)** namestite tako, da jo spredaj vpnete na podnožje **(7)**, zadaj pritisnete nanjo in dovolite, da se zaskoči.

Za delo z drsno ploščo **(11)** ne morete uporabljati vzporednega vodila s krožnim rezilom **(26)**.

Zaščita pred trganjem

Zaščita pred trganjem **(22)** (pribor) preprečuje trganje površine med žaganjem lesa. Zaščito pred trganjem je mogoče uporabljati le pri določenih tipih žaginih listov in le pri kotu rezanja 0°. Podnožja **(7)** pri žaganju z zaščito pred trganjem ni dovoljeno premakniti nazaj v položaj za žaganje blizu robu.

Zaščito pred trganjem **(22)** od spodaj vstavite v podnožje **(7)**.

PST 1000 PEL (glejte sliko **D**): pri uporabi drsne plošče **(11)** zaščite pred trganjem **(22)** ne namestite na podnožje **(7)**, temveč na drsno ploščo.

Sistem za nadzor linije rezanja Cut Control

Nadzor linije rezanja **Cut Control** omogoča natančno vodenje električnega orodja po liniji reza, ki je označena na obdelovancu. Sistem nadzora **Cut Control** sestavljajo nadzorno okence **(12)** z oznakami za rezanje in podstavek **(13)** za pritrditev na električno orodje.

Pritrditev sistema Cut Control na podnožje (glejte sliko E)

Nadzorno okence sistema **Cut Control (12)** pritrdite na vpetje podstavka **(13)**. Podstavka nato nekoliko stisnite in dovolite, da se zaskoči v vodilo **(23)** podnožja **(7)**.

Pritrditev sistema Cut Control na drsno ploščo (PST 1000 PEL) (glejte sliko F)

Sistem za nadzor linije rezanja omogoča namestitvev okenca za nadzor **Cut Control (12)** skupaj s podstavkom **(13)** na podnožje **(7)** ali ločeno neposredno na držala drsne plošče **(11)**.

Podstavek za sistem **Cut Control (13)** odstranite iz podnožja **(7)**. Podstavek nekoliko stisnite in ga vzemite iz vodila **(23)**.

Nadzorno okence sistema **Cut Control (12)** snemite s podstavka **(13)** in ga vpnite na držala drsne plošče **(11)**.

Odsesavanje prahu/ostružkov

Prah nekaterih materialov, npr. svinčenega premaza, nekaterih vrst lesa, mineralov in kovin je lahko zdravju škodljiv. Stik s kožo ali vdihavanje takšnega prahu lahko povzroči alergijske reakcije in/ali obolenja dihal uporabnika ali oseb v bližini.

Določene vrste prahu kot npr. prah hrastovine ali bukovja veljajo za kancerogene, še posebej v kombinaciji z drugimi snovmi, ki so prisotne pri obdelavi lesa (kromat, zaščitno sredstvo za les). Materiale z vsebnostjo azbesta smejo obdelovati le strokovnjaki.

- Če je mogoče, uporabljajte sesalnik, ki je primeren glede na vrsto materiala.
- Poskrbite za dobro zračenje delovnega mesta.
- Priporočamo, da nosite zaščitno masko za prah s filtrirnim razredom P2.

Upošteвайте veljavne nacionalne predpise za obdelovalne materiale.

- ▶ **Preprečite nabiranje prahu na delovnem mestu.** Prah se lahko hitro vname.

Pokrov (glejte sliko G)

Pred priklopom električnega orodja na odsesavanje prahu namestite pokrov **(10)**.

Pokrov **(10)** namestite na električno orodje tako, da se držala zaskočijo v odprtine ohišja.

Pokrov **(10)** odstranite, če dela opravljate brez odsesavanja prahu ali če želite ustvariti zajeralne reze. To storite tako, da stisnete pokrov na višini zunanjih držal in ga snamete v smeri naprej.

Priključitev sesalnika prahu

Odsesovalno cev **(4)** (pribor) namestite na odsesovalni nastavek **(5)**. Odsesovalno cev **(4)** priključite na sesalnik (pribor).

Pregled priključkov za različne sesalnike najdete na koncu teh navodil.

Za optimalno odsesovanje namestite zaščito pred trganjem **(22)**.

Ko priključite sesalnik prahu, izklopite napravo za odpihovanje odrezkov (glejte „Priprava za odpihovanje ostužkov“, Stran 102).

Odsesovalnik za prah mora ustrezati želenemu obdelovancu.

Za odsesovanje izredno zdravju nevarnih, rakotvornih ali suhih vrst prahu uporabljajte poseben sesalnik za prah.

Delovanje



Načini delovanja

- ▶ **Pred začetkom kakršnih koli del na električnem orodju izvlcite omrežni vtič iz vtičnice.**

Nastavitev nihanja

Nihanje lahko nastavite v štirih stopnjah, kar omogoča optimalno prilagajanje hitrosti rezanja, zmogljivosti rezanja in slike reza materialu, ki ga obdelujete.

Z nastavitveno ročico **(8)** lahko nihanje nastavite tudi med delovanjem.

-  **0** brez nihanja
-  **0** majhno nihanje
-  **0** srednje nihanje
-  **0** veliko nihanje

S praktičnim preizkusom lahko ugotovite, katera stopnja nihanja je za določeno vrsto uporabe najprimernejša. Pri tem veljajo naslednja priporočila:

- Kadar želite zelo natančen in čist rob reza, izberite čim manjšo stopnjo nihanja oziroma nihanje izklopite.
- Pri obdelovanju tankih materialov (npr.: pločevine) izklopite nihanje.
- Trde materiale (npr.: jeklo) obdelujte z nizko stopnjo nihanja.

- Če mehke materiale in les žagate v smeri vlaken, lahko delate z največjim nihanjem.

Nastavitev zajeralnega kota

Podnožje (7) je mogoče za zajeralno rezanje pomakniti do 45° v levo ali desno.

Pokrova (10) in zaščite pred trganjem (22) pri zajeralnih rezih ni mogoče uporabljati.

Po potrebi odstranite pokrov (10) (glejte „Pokrov (glejte sliko G)“, Stran 101) in odstranite zaščito pred trganjem (22) (glejte „Zaščita pred trganjem“, Stran 101).

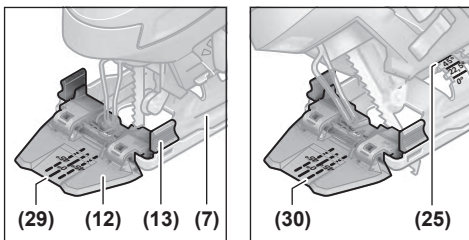
PST 900 PEL/PST 9500 PEL (glejte sliko H):

- Odlagališče za žagine liste (21) odstranite iz podnožja (7).
- Odvijte vijak (24) in podnožje (7) potisnite nekoliko v smer odsesovalnega nastavka (5).
- Za nastavitev natančnega zajeralnega kota je podnožje na levi in desni opremljeno z zaskočnimi mesti pod koti 0°, 22,5° in 45°. Podnožje (7) s pomočjo skale (25) pomaknite v želeni položaj. Druge zajeralne kote lahko nastavite s kotnim merilom.
- Podnožje (7) nato potisnite do prislona v smeri žaginega lista (19).
- Vijak (24) znova privijte.

PST 1000 PEL (glejte sliko I):

- Odprite vpenjalno ročico (6) podnožja in podnožje (7) potisnite nekoliko v smer odsesovalnega nastavka (5).
- Za nastavitev natančnega zajeralnega kota je podnožje na levi in desni opremljeno z zaskočnimi mesti pod koti 0°, 22,5° in 45°. Podnožje (7) s pomočjo skale (25) pomaknite v želeni položaj. Druge zajeralne kote lahko nastavite s kotnim merilom.
- Podnožje (7) nato potisnite do prislona v smeri žaginega lista (19).
- Zaprite vpenjalno ročico (6), da podnožje zapahnete v nastavljenem položaju.

Nadzor linije rezanja pri zajeralnih rezih (PST 900 PEL/PST 9500 PEL)

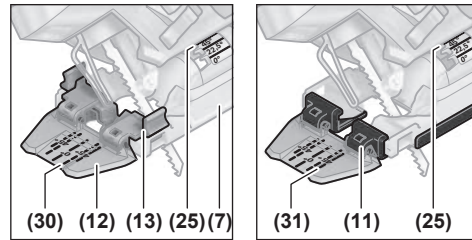


Za nadzor linije rezanja so na nadzornem okencu **Cut Control (12)** oznaka (29) za pravokotni rez pod kotom 0° in po ena oznaka (30) za levi in desni zajeralni rez pod kotom 45° glede na skalo (25).

Oznaka za rezanje zajeralnih kotov med 0° in 45° se določi v sorazmerju. S flomastrom jo lahko naneseš na nadzorno okence **Cut Control (12)** in jo nato znova odstranite.

Za najbolj natančne rezultate rezanja opravite poskusni rez.

Nadzor linije rezanja pri zajeralnih rezih (PST 1000 PEL)



Za nadzor linije rezanja so na nadzornem okencu **Cut Control (12)** oznaka (29) za pravokotni rez pod kotom 0° in po ena oznaka (30) za levi in desni zajeralni rez pod kotom 45° glede na skalo (25).

Za pritrnitev sistema za nadzor linije rezanja s podstavkom za **Cut Control (13)** na podnožje (7) velja notranja oznaka (30).

Za pritrnitev nadzornega okenca za sistem **Cut Control (12)** neposredno na drsno ploščo (11) velja zunanja oznaka (31). Oznaka za rezanje zajeralnih kotov med 0° in 45° se določi v sorazmerju. S flomastrom jo lahko naneseš na nadzorno okence **Cut Control (12)** in jo nato znova odstranite.

Za najbolj natančne rezultate rezanja opravite poskusni rez.

Prestavljanje podnožja

Za žaganje blizu roba lahko podnožje (7) pomaknete nazaj.

PST 900 PEL/PST 9500 PEL (glejte sliko H):

- Odlagališče za žagine liste (21) odstranite iz podnožja (7).
- Odvijte vijak (24) in podnožje (7) potisnite do prislona v smeri odsesovalnega nastavka (5).
- Vijak (24) znova privijte.

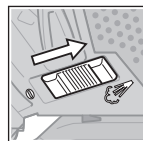
PST 1000 PEL (glejte sliko I):

- Odprite vpenjalno ročico (6) podnožja in podnožje (7) potisnite do prislona v smeri odsesovalnega nastavka (5).
- Zaprite vpenjalno ročico (6), da podnožje zapahnete v nastavljenem položaju.

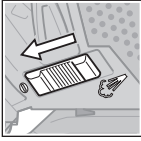
Žaganje z zamaknjnim podnožjem (7) je možno samo pri zajeralnem kotu 0°. Poleg tega ni dovoljeno uporabljati nadzora linije rezanja **Cut Control** s podstavkom (13), vzporednega vodila s krožnim rezalnikom (26) (pribor) in zaščite pred trganjem (22).

Priprava za odpihovanje ostružkov

Priprava za odpihovanje ostružkov z zračnim tokom skrbi za čisto linijo rezanja.



Vklop priprave za odpihovanje ostružkov: za obdelavo lesa, umetne mase in podobnih materialov, kjer nastaja veliko ostružkov, stikalo (9) potisnite v smer odsesovalnega nastavka.



Izklop priprave za odpihanje ostružkov: za obdelavo kovine in pri priključenem sesalniku prahu stikalo (9) pomaknite v smer žaginega lista.

Uporaba

- ▶ **Upoštevajte omrežno napetost! Napetost vira električne energije se mora ujemati s podatki na označevalni tablici električnega orodja. Orodje, ki je označeno z 230 V, lahko priključite tudi na napetost 220 V.**

Vklop LED-delovne svetilke

Delovna svetilka (14) izboljša vidljivost v neposrednem delovnem območju. Še posebej dobre rezultate žaganja lahko dosežete s sočasno uporabo delovne svetilke in sistema za nadzor linije rezanja **Cut Control**.

Delovno svetilko (14) vklopite z rahlim pritiskom na stikalo za vklop/izklop (3). Če stikalo za vklop/izklop pritisnete še bolj močno, se električno orodje vklopi, delovna svetilka pa še naprej sveti.

- ▶ **Ne gledajte neposredno v delovno luč, ker bi vas lahko oslepila.**

Vklop/izklop

- ▶ **Prepričajte se, da lahko stikalo za vklop/izklop uporabljate, ne da bi izpustili ročaj.**

Za **vklop** električnega orodja pritisnite stikalo za vklop/izklop (3).

Za **zapah** stikala za vklop/izklop (3) držite stikalo pritisnjeno in zapah (1) pomaknite v desno ali levo.

Za **izklop** električnega orodja spustite stikalo za vklop/izklop (3). Če je stikalo za vklop/izklop (3) zapahnjeno, nanj najprej pritisnite in ga nato izpustite.

Upravljanje/predizbira števila hodov

Število hodov vklopljenega električnega orodja lahko brezstopensko upravljate z različno močnim pritiskanjem na stikalo za vklop/izklop (3).

Če je stikalo za vklop/izklop (3) zapahnjeno, električno orodje deluje s predhodno izbranim številom hodov.

S kolescem za prednastavitev števila hodov (2) lahko število hodov predhodno nastavite in ga med delovanjem orodja spremenite.

- 1–2: nizko število hodov
- 3–4: srednje število hodov
- 5–6: visoko število hodov

Nastavitev potrebnega števila hodov je odvisna od vrste obdelovanca in od delovnih pogojev, ugotovite pa ga lahko s praktičnim poizkusom.

Zmanjšanje števila hodov je priporočljivo pri namestitvi žaginega lista na obdelovanec ter pri žaganju umetnih mas in aluminija.

Kadar z manjšim številom hodov delate dalj časa, se lahko električno orodje močno segreje. Da bi se električno orodje

lahko ohladilo, odstranite žagin list in pustite, da orodje prihl. 3 min deluje z največjim številom hodov.

Navodila za delo

- ▶ **Pred začetkom kakršnih koli del na električnem orodju izvalcite omrežni vtič iz vtičnice.**
- ▶ **V primeru blokade žaginega lista električno orodje takoj izklopite.**
- ▶ **Pri obdelavi manjših in tanjših obdelovancev vedno uporabljajte stabilno podlago ali mizo za žaganje (Bosch PLS 300).**

Za optimalen in natančen rezultat rezanja morate žagati z zmernim pritiskanjem.

Pri dolgih in ravnih rezih v debel les (>40 mm) ni nujno, da linija rezanja poteka natančno. Za natančne reze v tem primeru priporočamo uporabo Boscheve krožne žage.

Potopno žaganje (glejte sliko J)

- ▶ **Potopno žaganje je dovoljeno le v mehke obdelovance, kot so les, mavčne plošče in podobno!**

Za potopno žaganje uporabljajte samo kratke žagine liste. Potopno žaganje je možno samo pod zajeralnim kotom 0°.

Električno orodje s sprednjim robom podnožja (7) na obdelovanec postavite tako, da se ga žagin list (19) ne dotika, ter orodje vklopite. Pri električnih orodjih z upravljanjem števila hodov izberite največje število hodov. Električno orodje trdno pritisnite na obdelovanec in počakajte, da se žagin list počasi potopi vanj.

Ko je podnožje (7) popolnoma na obdelovancu, nadaljuje z žaganjem po zeleni liniji.

Vzporedni prision s krožnim rezilom (pribor)

Za dela z vzporednim vodilom s krožnim rezilom (26) (pribor) sme debelina obdelovanca znašati največ 30 mm. Podstavek za sistem **Cut Control (13)** odstranite iz podnožja (7). Podstavek nekoliko stisnite in ga vzemite iz vodila (23).

PST 1000 PEL: pri uporabi drsne plošče (11) je mogoče nadzorno okence za sistem **Cut Control (12)** pritrditi na sprednji del drsne plošče. To olajša natančno nastavitve zelene linije rezanja, kar še posebej velja za zajeralne reze (glejte „Nadzor linije rezanja pri zajeralnih rezih (PST 1000 PEL)“, Stran 102).

Vzporedni rezi (glejte sliko K): odvijte pritrilni vijak (27) in skalo vzporednega vodila potisnite skozi vodilo (23) na podnožju. Na notranjem robu podnožja kot vrednost na skali nastavite zeleno debelino reza. Pritrdilni vijak (27) znova privijte.

Krožni rezi (glejte sliko L): na rezalni liniji kroga, ki ga želite izrezati, zvrtaite luknjo, ki bo dovolj velika za vstavitve žaginega lista. Z rezkarjem ali pilo obdelajte odprtino, da bo žagin list lahko izravnan na rezalno linijo.

Pritrdilni vijak (27) namestite na nasprotno stran vzporednega vodila. Skalo vzporednega vodila vstavite skozi vodilo (23) v podnožju. V sredino izreza, ki ga boste izžagali, izvrtajte luknjo. Centrirno konico (28) vstavite skozi notranjo odprtino vzporednega naslona in izvrtano luknjo.

Polmer nastavite kot vrednost skale na notranjem robu podnožja. Pritrđilni vijak (27) znova privijte.

Sredstvo za hlajenje/mazanje

Zaradi segrevanja materiala je treba pri žaganju kovine vzdolž linije reza nanesti sredstvo za hlajenje in mazanje.

Vzdrževanje in servisiranje

Vzdrževanje in čiščenje

- ▶ **Pred začetkom kakršnih koli del na električnem orodju izvlecite omrežni vtič iz vtičnice.**
- ▶ **Skrbite za čistočo električnega orodja in prezračevalnih utorov, da lahko dobro in varno delate.**

Če je odvod prahu zamašen, izklopite električno orodje, odstranite odsesavanje prahu in nato še prah in odrezke.

Redno čistite prijemalo žaginega lista. V ta namen žagin list odstranite iz električnega orodja, ki ga nato rahlo odkrajte na ravni površini.

Močno umazano orodje ima za posledico motnje v delovanju. Obdelovancev, ki ustvarijo veliko prahu, ne žagajte od spodaj ali nad glavo.

- ▶ **V ekstremnih pogojih uporabe vedno uporabljajte odsesovalno pripravo (če je to mogoče). Redno izpihujte prezračevalne reže in orodje priključite prek tokovnega zaščitnega stikala (PRCD).** Prevodni prah, ki nastane pri obdelavi kovin, se lahko nabira v notranjosti električnega orodja. Pri tem se lahko poškoduje zaščitna izolacija električnega orodja.

Vodilo (18) po potrebi namažite s kapljico olja.

Redno preverjajte vodilo (18). Če je vodilo obrabljeno, naj ga v Boschevi pooblašeni servisni delavnici zamenjajo z novim.

Da bi se izognili ogrožanju varnosti v primeru, da morate zamenjati priključni kabel, storite to na Boschevem servisu ali pooblaščenem servisu za električna orodja Bosch.

Servisna služba in svetovanje uporabnikom

Servisna služba vam odgovori na vprašanja glede popravila in vzdrževanja izdelka ter nadomestnih delov. Tehnične skice in informacije glede nadomestnih delov najdete na:

www.bosch-pt.com

Boscheva skupina za svetovanje uporabnikom vam bo z veseljem odgovorila na vprašanja o naših izdelkih in pripadajočem priboru.

Ob vseh vprašanjih in naročilih rezervnih delov obvezno navedite 10-mestno številko na tipski ploščici izdelka.

Slovensko

Robert Bosch d.o.o.

Verovškova 55a

1000 Ljubljana

Tel.: +00 803931

Fax: +00 803931

Mail : servis.pt@si.bosch.com

www.bosch.si

Odlaganje

Električno orodje, pribor in embalažo je treba dostaviti v okolju prijazno ponovno predelavo.



Električnih orodij ne odvrzite med gospodinjnske odpadke!

Zgolj za države Evropske unije:

V skladu z evropsko Direktivo 2012/19/EU o odpadni električni in elektronski opremi (OEEO) in njeni uresničitvi v nacionalnem pravu se morajo električna orodja, ki niso več v uporabi, ločeno zbirati ter okolju prijazno reciklirati.

Hrvatski

Sigurnosne napomene

Uobičajena sigurnosna upozorenja za električne alate

⚠ UPOZORENJE Pročitajte sva sigurnosna upozorenja, upute, ilustracije i specifikacije koje se isporučuju s ovim električnim alatom. Nepoštivanje dolje navedenih uputa može uzrokovati električni udar, požar i/ili ozbiljne ozljede.

Sačuvajte sve napomene o sigurnosti i upute za buduću primjenu.

Pojam „električni alat“ u upozorenjima odnosi se na električne alata s priključkom na električnu mrežu (s mrežnim kabelom) i električne alate s napajanjem na akumulatorsku bateriju (bez mrežnog kabela).

Sigurnost na radnom mjestu

- ▶ **Održavajte radno mjesto čistim i dobro osvijetljenim.** Nered ili neosvijetljeno radno mjesto mogu uzrokovati nezgode.

- ▶ **Ne radite s električnim alatima u eksplozivnim atmosferama, primjerice onima u kojima ima zapaljivih tekućina, plinova ili prašine.** Električni alati proizvode iskre koje mogu zapaliti prašinu ili pare.

- ▶ **Tijekom upotrebe električnog alata djecu i druge osobe držite podalje od mjesta rada.** Svako odvrćanje pozornosti može uzrokovati gubitak kontrole nad uređajem.

Električna sigurnost

- ▶ **Priključni utikač električnog alata mora odgovarati utičnici. Sve su preinake utikača zabranjene. Nemojte upotrebljavati adapterske utikače zajedno sa zaštitno uzemljenim električnim alatima.** Utikač na kojem nisu vršene preinake i odgovarajuća utičnica smanjuju opasnost od strujnog udara.

- ▶ **Izbjegavajte dodir tijela s uzemljenim površinama kao što su cijevi, radijatori, štednjaci i hladnjaci.** Opasnost od električnog udara je veća ako je vaše tijelo uzemljeno.
- ▶ **Električne alate držite dalje od kiše ili vlage.** Prodiranje vode u električni alat povećava opasnost od strujnog udara.
- ▶ **Ne zloupotrebjavajte priključni kabel. Nikada nemojte upotrebljavati priključni kabel za nošenje, vješanje električnog alata ili za izvlačenje utikača iz mrežne utičnice. Priključni kabel držite dalje od izvora topline, ulja, oštih rubova ili pomičnih dijelova uređaja.** Oštećen ili zapleten priključni kabel povećava opasnost od strujnog udara.
- ▶ **Ako s električnim alatom radite na otvorenom, upotrebljavajte isključivo produžni kabel prikladan za upotrebu na otvorenom.** Upotreba produžnog kabela prikladnog za rad na otvorenom smanjuje opasnost od strujnog udara.
- ▶ **Ako ne možete izbjeći upotrebu električnog alata u vlažnoj okolini, upotrijebite diferencijalnu strujnu zaštitnu sklopku.** Primjenom diferencijalne strujne zaštitne sklopke izbjegava se opasnost od strujnog udara.

Sigurnost ljudi

- ▶ **Budite pažljivi, pazite što činite i postupajte oprezno dok radite s električnim alatom. Nemojte upotrebljavati alat ako ste umorni ili pod utjecajem droga, alkohola ili lijekova.** Trenutak nepažnje kod upotrebe električnog alata može uzrokovati ozbiljne ozljede.
- ▶ **Nosite osobnu zaštitnu opremu. Uvijek nosite zaštitne naočale.** Nošenje osobne zaštitne opreme, kao što je maska za prašinu, zaštitna obuća s protukliznim potplatom, zaštitna kaciga ili štitnik za sluh, ovisno od vrste i primjene električnog alata, smanjuje opasnost od ozljeda.
- ▶ **Spriječite svako nehotično uključivanje uređaja. Prije nego što ćete utaknuti utikač u utičnicu i/ili staviti komplet baterija, provjerite je li električni alat isključen.** Ako kod nošenja električnog alata imate prst na prekidaču ili se uključeni uređaj priključi na električno napajanje, to može dovesti do nezgoda.
- ▶ **Prije uključivanja električnog alata uklonite alate za podešavanje ili ključ.** Alat ili ključ koji se nalazi u rotirajućem dijelu uređaja može dovesti do nezgoda.
- ▶ **Izbjegavajte neuobičajene položaje tijela. Zauzmite siguran i stabilan položaj tijela i u svakom trenutku održavajte ravnotežu.** Na taj način možete električni alat bolje kontrolirati u neočekivanim situacijama.
- ▶ **Nosite prikladnu odjeću. Ne nosite široku odjeću ni nakit. Kosu i odjeću držite dalje od pomičnih dijelova.** Široku odjeću, dugu kosu ili nakit mogu zahvatiti pomični dijelovi.
- ▶ **Ako uređaji imaju priključak za usisavače za prašinu, provjerite jesu li isti priključeni i mogu li se ispravno upotrebljavati.** Upotreba sustava za usisavanje može

smanjiti mogućnost nastanka opasnih situacija koje uzrokuje prašina.

- ▶ **Nemojte postati previše bezbrižni i zanemariti sigurnosne upute zato što alat često upotrebljavate i smatrate da ste ga dobro upoznali.** Samo jedan trenutak nepažnje dovoljan je za nastanak ozbiljnih ozljeda.

Upotreba i održavanje električnog alata

- ▶ **Ne preopterećujte uređaj. Za svaki posao upotrebljavajte prikladan i za to predviđen električni alat.** S odgovarajućim električnim alatom posao ćete obaviti lakše, brže i sigurnije.
- ▶ **Nemojte upotrebljavati električni alat čiji je prekidač neispravan.** Električni alat koji se više ne može uključivati i isključivati opasan je i mora se popraviti.
- ▶ **Alat prije podešavanja, izmjene pribora i odlaganja isključite iz izvora napajanja i/ili izvadite komplet baterije, ako se vadi iz uređaja.** Ovim mjerama opreza izbjeći će se nehotično uključivanje električnog alata.
- ▶ **Električni alat koji ne upotrebljavate spremite izvan dosega djece. Rukovanje alatom zabranjeno je osobama koje nisu s njim upoznate ili koje nisu pročitale ove upute.** Električni alati su opasni ako s njima rade neiskusne osobe.
- ▶ **Redovno održavajte električne alate i pribor. Kontrolirajte rade li besprijekorno pomični dijelovi uređaja, jesu li zaglavljivi, polomljeni ili oštećeni tako da to ugrožava daljnju upotrebu i rad električnog alata. Prije upotrebe oštećene dijelove treba popraviti.** Loše održavani električni alati uzrok su mnogih nezgoda.
- ▶ **Rezne alate održavajte oštrim i čistim.** Pažljivo održavani rezni alati s oštrim oštricama manje će se zaglavljivati i lakše se s njima rati.
- ▶ **Električni alat, pribor, radne alate, itd. upotrebljavajte prema ovim uputama i na način kako je to propisano za određenu vrstu uređaja. Pritom uzmite u obzir radne uvjete i radove koje treba izvršiti.** Upotreba električnog alata za poslove izvan njegove predviđene upotrebe može dovesti do opasnih situacija.
- ▶ **Ručke i zahvatne površine održavajte suhima, čistima i pazite da na njih ne dospiju ulje ili mast.** Skliske ručke i zahvatne površine onemogućuju sigurno rukovanje i alat se teško kontrolira u neočekivanim situacijama.

Servisiranje

- ▶ **Popravlak električnog alata prepustite kvalificiranom osoblju ovlaštenog servisa i isključivo s originalnim rezervnim dijelovima.** Tako će biti zajamčen siguran rad s uređajem.

Upute za sigurnost za ubodne pile

- ▶ **Električni alat držite isključivo za izolirane prihvatne površine ako izvodite radove kod kojih bi pribor za rezanje mogao zahvatiti skrivene električne vodove ili vlastiti kabel.** Ako pribor za rezanje dođe u doticaj sa

žicama pod naponom i metalni će dijelovi električnog alata biti pod naponom, što može dovesti do električnog udara rukovaoca.

- ▶ **Kliještima ili na drugačiji pametan način učvrstite i podložite izradak na stabilnoj platformi.** Ako izradak držite rukom ili uz tijelo, bit će nestabilan i postoji mogućnost gubitka kontrole.
- ▶ **Ruke držite dalje od područja rezanja. Ne posežite ispod izratka.** Kod dodira lista pile postoji opasnost od ozljeda.
- ▶ **Električni alat približavajte izratku samo u uključenom stanju.** Inače postoji opasnost od povratnog udara ako bi se radni alat zaglavio u izratku.
- ▶ **Pazite da ploča podnožja kod piljenja sigurno naliježe.** Zaglavljeni list može se odlomiti ili dovesti do povratnog udara.
- ▶ **Nakon završenog radnog postupka isključite električni alat, a list pile izvucite iz reza tek nakon što se zaustavi.** Na taj ćete način izbjeći povratni udarac, a električni alat možete sigurno odložiti.
- ▶ **Prije odlaganja električnog alata pričekajte da se zaustavi.** Radni alat se može zaglaviti što može dovesti do gubitka kontrole nad električnim alatom.
- ▶ **Koristite samo neoštećene, besprijeorne listove pile.** Savijeni ili tupi listovi pile mogu se odlomiti, negativno utjecati na kvalitetu rezanja ili prouzročiti povratni udarac.
- ▶ **Nakon isključivanja list pile ne kočite bočnim pritiskanjem.** List pile se može oštetiti, odlomiti ili prouzročiti povratni udarac.
- ▶ **Koristite prikladne detektore kako biste pronašli skrivene opskrbe vodove ili zatražite pomoć lokalnog distributera.** Kontakt s električnim vodovima može dovesti do požara i električnog udara. Oštećenje plinske cijevi može dovesti do eksplozije. Probijanje vodovodne cijevi uzrokuje materijalne štete ili može prouzročiti električni udar.

Opis proizvoda i radova



Treba pročitati sve sigurnosne napomene i upute. Propusti do kojih može doći uslijed nepridržavanja sigurnosnih napomena i uputa mogu uzrokovati električni udar, požar i/ili teške ozljede.

Pridržavajte se slika na početku uputa za uporabu.

Namjenska uporaba

Električni alat je namijenjen za rezanje i izrezivanje drva, plastike, metala, keramičkih pločica i gume na čvrstoj

podlozi. Prikladan je za ravne i zakrivljene rezove s kutom kosog rezanja do 45°. Treba se pridržavati savjeta za list pile.

Prikazani dijelovi alata

Numeriranje prikazanih dijelova odnosi se na prikaz električnog alata na stranici sa slikama.

- (1) Blokada prekidača za uključivanje/isključivanje
- (2) Kotačić za prethodno biranje broja hodova
- (3) Prekidač za uključivanje/isključivanje
- (4) Usisno crijevo^{A)}
- (5) Usisni nastavak
- (6) Zatezna poluga ploče podnožja (PST 1000 PEL)
- (7) Ploča podnožja
- (8) Poluga za namještanje njihanja
- (9) Prekidač na napravi za otpuhivanje strugotine
- (10) Poklopac za usisavanje
- (11) Klizna papučica (PST 1000 PEL)
- (12) Kontrolni prozorčić za kontrolu linije rezanja **Cut Control**
- (13) Podnožje za kontrolu linije rezanja **Cut Control**
- (14) Radno svjetlo
- (15) Ručka (izolirana površina zahvata)
- (16) Stezač lista pile
- (17) SDS poluga za deblokadu lista pile
- (18) Vodeći valjičić
- (19) List pile^{A)}
- (20) Zaštita od dodira
- (21) Spremište za listove pile (PST 900 PEL/ PST 9500 PEL)
- (22) Zaštita od lomljenja strugotine^{A)}
- (23) Vodilica za paralelni graničnik
- (24) Vijak (PST 900 PEL/PST 9500 PEL)
- (25) Skala kuta kosog rezanja
- (26) Paralelni graničnik s kružnim rezačem^{A)}
- (27) Vijak za fiksiranje paralelnog graničnika^{A)}
- (28) Vrh za centriranje kružnog rezača^{A)}
- (29) Oznaka rezanja 0°
- (30) Oznaka rezanja 45°
- (31) Oznaka rezanja 45° s kliznom papučicom (PST 1000 PEL)

A) Prikazan ili opisan pribor ne pripada standardnom opsegu isporuke. Potpuni pribor možete naći u našem programu pribora.

Tehnički podaci

Uvodna pila	PST 900 PEL	PST 1000 PEL	PST 9500 PEL
Kataloški broj	3 603 CA0 2..	3 603 CA0 3..	3 603 CA0 2..
Kontrola linije rezanja Cut Control	●	●	●

Uvodna pila		PST 900 PEL	PST 1000 PEL	PST 9500 PEL
Upravljanje brojem hodova		●	●	●
Prethodno biranje broja hodova		●	●	●
Njihanje		●	●	●
Nazivna primljena snaga	W	620	650	620
Predana snaga	W	340	360	340
Broj hodova u praznom hodu n_0	min ⁻¹	500–3100	500–3100	500–3100
Hod	mm	23	23	23
Maks. dubina rezanja				
– u drvo	mm	90	100	90
– u aluminij	mm	15	20	15
– u čelik (nelegiran)	mm	8	10	8
Kut rezanja (lijevo/desno) maks.	°	45	45	45
Težina prema EPTA-Procedure 01:2014	kg	2,1	2,2	2,1
Klasa zaštite		□/ II	□/ II	□/ II

Podaci vrijede za nazivni napon [U] od 230 V. U slučaju odstupanja napona i u izvedbama specifičnim za dotičnu zemlju, ovi podaci mogu varirati.

Informacije o buci i vibracijama

		PST 900 PEL	PST 1000 PEL	PST 9500 PEL
Emisijske vrijednosti buke utvrđene sukladno EN 62841-2-11 .				
Razina buke električnog alata prema ocjeni A iznosi obično:				
razina zvučnog tlaka	dB(A)	86	86	86
razina zvučne snage	dB(A)	97	97	97
Nesigurnost K	dB	3	3	3

Nosite zaštitne slušalice!

Ukupne vrijednosti vibracija a_v (vektorski zbroj tri pravca) i nesigurnost K utvrđene u skladu s normom **EN 62841-2-11**:

Piljenje iverice s listom pile T 144 D:

$a_{h,B}$	m/s ²	11,5	10,0	11,5
K	m/s ²	4,0	2,0	4,0

Piljenje metalnog lima s listom pile T 118 A:

$a_{h,M}$	m/s ²	8,5	7,0	8,5
K	m/s ²	2,0	2,0	2,0

Razina titranja koja je navedena u ovim uputama i emisijska vrijednost buke izmjerene su sukladno postupku mjerenja normiranom u EN 62841 te se mogu koristiti za međusobnu usporedbu električnih alata. Primjerene su i za privremenu procjenu emisije titranja i buke.

Navedena razina titranja i emisijska vrijednost buke predstavljaju glavne primjene električnog alata. Ako se ustvari električni alat koristi za druge primjene s radnim alatima koji odstupaju od navedenih ili se nedovoljno održavaju, razina titranja i emisijska vrijednost buke mogu odstupati. Na taj se način može osjetno povećati emisija titranja i buke tijekom čitavog vremenskog perioda rada. Za točnu procjenu emisija titranja i buke trebaju se uzeti u obzir i vremena, tijekom kojih je alat bio isključen ili je radio, ali se zapravo nije koristio. Na taj se način može osjetno

smanjiti emisija titranja i buke tijekom čitavog vremenskog perioda rada.

Odredite dodatne sigurnosne mjere za zaštitu korisnika prije djelovanja titranja kao npr.: održavanje električnog alata i nastavaka, održavanje toplih ruku, organizacija tokova rada.

Montaža

- ▶ **Prije svih radova na električnom alatu izvucite mrežni utikač iz utičnice.**

Umetanje/zamjena lista pile

- ▶ **Kod montaže ili zamjene nastavaka nosite zaštitne rukavice.** Nastavci su oštri i mogu uslijed duže uporabe postati vrući.

Biranje lista pile

Pregled preporučenih listova pile možete naći na kraju ovih uputa. Koristite samo listove pile s jednom drškom s izdankom (T-drška). List pile ne smije biti duži nego što je to potrebno za predviđeno rezanje.

Za piljenje na malim radijusima zakrivljenosti koristite uski list pile.

Umetanje lista pile (vidjeti sliku A)

- ▶ **Prije umetanja očistite dršku lista pile.** Zaprljana drška se ne može sigurno pričvrstiti.

Po potrebi skinite poklopac (10) (vidi „Poklopac (vidjeti sliku G)“, Stranica 108).

Gurnite list pile (19), sa zupcima u smjeru rezanja, u stezač lista pile dok se ne uglati (16). SDS poluga (17) će automatski odskočiti unatrag, a list se pile blokira. Polugu SDS (17) ne pritišćite rukom prema natrag jer biste u suprotnom mogli oštetiti električni alat.

Pri umetanju lista pile pazite da stražnja strana lista pile dosjeđa u utor vodećeg valjčića (18).

- ▶ **Provjerite čvrst dosjed lista pile.** Labavi list pile može ispasti i ozlijediti vas.

Izbacivanje lista pile (vidjeti sliku B)

- ▶ **Kod izbacivanja lista pile električni alat držite tako da list pile ne može ozlijediti ljude ili životinje.**

Okrećite SDS polugu (17) prema naprijed do graničnika u smjeru zaštite od dodira (20). List pile se otpušta i izbacuje.

Spremište za listove pile (PST 900 PEL/PST 9500 PEL) (vidjeti sliku C)

U spremištu za listove pile (21) možete spremi do šest listova pile duljine do 110 mm. Stavite listove pile s drškom s jednim izdankom (T-drška) u za to predviđeno udubljenje spremišta za listove pile. Do tri lista pile se mogu položiti jedan na drugi.

Zatvorite spremište za listove pile i gurnite ga do graničnika u otvor ploče podnožja (7).

Klizna papuča (PST 1000 PEL)

Kod obrade osjetljivih površina kliznu papuču (11) možete staviti na ploču podnožja (7) kako bi se izbjegle ogrebotine na površini.

Kod stavljanja klizne papuče (11) objesite je sprijeda na ploču podnožja (7), pritisnite je prema natrag gore i pustite da se uglati.

Kod radova s kliznom papučom (11) ne možete koristiti paralelni graničnik s kružnim rezačem (26).

Zaštita od lomljenja strugotine

Zaštita od lomljenja strugotine (22) (pribor) može spriječiti otkidanje površine kod piljenja drva. Zaštita od lomljenja strugotine može se upotrebljavati samo kod određenih tipova lista pile i samo kod kuta rezanja od 0°. Ploča podnožja (7) ne smije se pri piljenju sa zaštitom od lomljenja strugotine pomaknuti prema natrag za piljenje blizu ruba.

Zaštitu od lomljenja strugotine (22) utisnite odozdo u ploču podnožja (7).

PST 1000 PEL (vidjeti sliku D): Pri uporabi klizne papuče (11) zaštita od lomljenja strugotine (22) se ne umeće u ploču podnožja (7), nego u kliznu papuču.

Kontrola linije rezanja Cut Control

Kontrola linije rezanja **Cut Control** omogućuje precizno vođenje električnog alata duž linije rezanja označene na izratku. U **Cut Control** spadaju kontrolni prozorčić (12) s oznakama rezanja i podnožje (13) za pričvršćivanje na električni alat.

Pričvršćivanje Cut Control na ploču podnožja (vidjeti sliku E)

Stegnite kontrolni prozorčić za **Cut Control (12)** u držačima na podnožju (13). Zatim lagano pritisnite podnožje i pustite ga da se uglati u vodilici (23) ploče podnožja (7).

Pričvršćivanje Cut Control na kliznu papuču (PST 1000 PEL) (vidjeti sliku F)

Kod ovog sustava kontrole linije rezanja, kontrolni prozorčić za **Cut Control (12)** može se pričvrstiti zajedno s podnožjem (13) na ploču podnožja (7) ili zasebno izravno u držače na kliznoj papuču (11).

Izvadite podnožje za **Cut Control (13)** iz ploče podnožja (7). U tu svrhu lagano pritisnite podnožje i izvadite ga iz vodilice (23).

Skinite kontrolni prozorčić za **Cut Control (12)** s podnožja (13) i stegnite ga u držačima na kliznoj papuču (11).

Usisavanje prašine/strugotina

Prašina od materijala kao što su premazi sa sadržajem olova, neke vrste drva, mineralnih materijala i metala, može biti štetna za zdravlje. Dodirivanje ili udisanje prašine može uzrokovati alergijske reakcije i/ili bolesti dišnih puteva korisnika električnog alata ili osoba koje se nalaze u blizini. Određena vrsta prašine, kao što je npr. prašina od hrastovine ili bukve, smatra se kancerogenom, posebno u kombinaciji s dodatnim tvarima za obradu drva (kromat, zaštitna sredstva za drvo). Materijal, koji sadrži azbest, smiju obrađivati samo stručne osobe.

- Po mogućnosti koristite uređaj za usisavanje prašine prikladan za materijal.
 - Pobrinite se za dobro prozračivanje radnoga mjesta.
 - Preporučuje se nošenje zaštitne maske s klasom filtra P2.
- Poštujte važeće propise u vašoj zemlji za materijale koje ćete obrađivati.

- ▶ **Izbjegavajte nakupljanje prašine na radnom mjestu.** Prašina se može lako zapaliti.

Poklopac (vidjeti sliku G)

Montirajte poklopac (10) prije priključivanja električnog alata na uređaj za usisavanje prašine.

Stavite poklopac (10) na električni alat tako da se držači uglati u otvore kućišta.

Skinite poklopac **(10)** za radove bez usisavanja prašine kao i za koso rezanje. U tu svrhu pritisnite poklopac na visini vanjskih držača i skinite ga prema naprijed.

Priključivanje uređaja za usisavanja prašine

Natakните usisno crijevo **(4)** (pribor) na usisni nastavak **(5)**. Spojite usisno crijevo **(4)** s usisavačem (pribor).

Pregled za priključivanje na različite usisavače pronaći ćete na kraju ove upute.

Za optimalno usisavanje po mogućnosti koristite zaštitu od lomljenja strugotine **(22)**.

Isključite napravu za otpuhivanje strugotine ako ste priključili uređaj za usisavanje prašine (vidi „Naprava za otpuhivanje strugotine“, Stranica 110).

Usisavač mora biti prikladan za obrađivani materijal.

Kod usisavanja suhe prašine ili prašine koja je posebno opasna za zdravlje i kancerogena, treba koristiti specijalni usisavač.

Rad

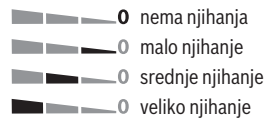
Načini rada

- **Prije svih radova na električnom alatu izvucite mrežni utikač iz utičnice.**

Namještanje njihanja

Njihanje podesivo u četiri stupnja omogućuje optimalnu prilagodbu brzine rezanja, učinka rezanja i slike rezanja obrađivanom materijalu.

Polugom za namještanje **(8)** možete namjestiti njihanje i za vrijeme rada.



Optimalni stupanj njihanja za dotičnu primjenu može se odrediti praktičnim pokusom. Pritom vrijede sljedeći savjeti:

- Odaberite stupanj njihanja toliko manji, odnosno potpuno isključite njihanje, što se više trebaju dobiti finiji i čišći rubovi rezanja.

- Pri obradi tankih materijala (npr. limova) isključite njihanje.
- U tvrdim materijalima (npr. čeliku) radite s malim njihanjem.
- U mekim materijalima i kod piljenja drva u smjeru vlakana možete raditi s maksimalnim njihanjem.

Namještanje kuta kosog rezanja

Ploča podnožja **(7)** može se za koso rezanje zakrenuti do 45° udesno ili ulijevo.

Poklopac **(10)** i zaštita od lomljenja strugotine **(22)** ne mogu se koristiti kod kosog rezanja.

Po potrebi skinite poklopac **(10)** (vidi „Poklopac (vidjeti sliku G)“, Stranica 108) i izvadite zaštitu od lomljenja strugotine **(22)** (vidi „Zaštita od lomljenja strugotine“, Stranica 108).

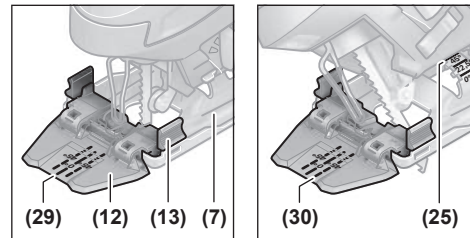
PST 900 PEL/PST 9500 PEL (vidjeti sliku H):

- Spremište za listove pile **(21)** izvucite iz ploče podnožja **(7)**.
- Otpustite vijak **(24)** i ploču podnožja **(7)** lagano gurnite u smjeru usisnog nastavka **(5)**.
- Za namještanje preciznog kuta kosog rezanja ploča podnožja s desne i lijeve strane ima mjesta za uglašljivanje na 0°, 22,5° i 45°. Zakrenite ploču podnožja **(7)** prema skali **(25)** u željeni položaj. Ostali kutovi kosog rezanja mogu se namjestiti pomoću kutomjera.
- Zatim gurnite ploču podnožja **(7)** do graničnika u smjeru lista pile **(19)**.
- Ponovno stegnite vijak **(24)**.

PST 1000 PEL (vidjeti sliku I):

- Otvorite zateznu polugu **(6)** ploče podnožja i ploču podnožja **(7)** lagano gurnite u smjeru usisnog nastavka **(5)**.
- Za namještanje preciznog kuta kosog rezanja ploča podnožja s desne i lijeve strane ima mjesta za uglašljivanje na 0°, 22,5° i 45°. Zakrenite ploču podnožja **(7)** prema skali **(25)** u željeni položaj. Ostali kutovi kosog rezanja mogu se namjestiti pomoću kutomjera.
- Zatim gurnite ploču podnožja **(7)** do graničnika u smjeru lista pile **(19)**.
- Zatvorite zateznu polugu **(6)** kako biste ploču podnožja blokirali u namještenom položaju.

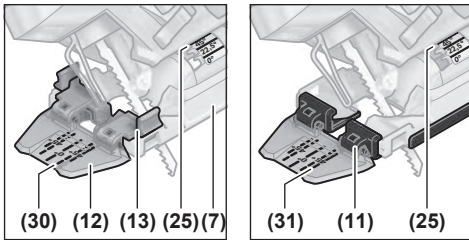
Kontrola linije rezanja kod kosog rezanja (PST 900 PEL/ PST 9500 PEL)



Za kontrolu linije rezanja na kontrolnom prozorčiću za **Cut Control (12)** postoji oznaka **(29)** za pravokutno rezanje sa 0° i oznaka **(30)** za koso rezanje udesno ili ulijevo sa 45° prema skali **(25)**.

Oznaka rezanja za kut kosog rezanja između 0° i 45° je proporcionalna. Možete je dodatno označiti nepermanentnim markerom na kontrolnom prozorčiću za **Cut Control (12)** i ponovno je lako ukloniti.

Za radove točno na mjeru najbolje provedite probno rezanje.

Kontrola linije rezanja kod kosog rezanja (PST 1000 PEL)

Za kontrolu linije rezanja na kontrolnom prozorčiću za **Cut Control (12)** postoji oznaka (29) za pravokutno rezanje sa 0° i oznaka (30) za koso rezanje udesno ili ulijevo sa 45° prema skali (25).

Pri pričvršćivanju kontrole linije rezanja s podnožjem za **Cut Control (13)** na ploču podnožja (7) vrijedi unutarnja oznaka (30).

Pri pričvršćivanju kontrolnog prozorčića za **Cut Control (12)** izravno na kliznu papuču (11) vrijedi vanjska oznaka (31).

Oznaka rezanja za kut kosog rezanja između 0° i 45° je proporcionalna. Možete je dodatno označiti nepermanentnim markerom na kontrolnom prozorčiću za **Cut Control (12)** i ponovno je lako ukloniti.

Za radove točno na mjeru najbolje provedite probno rezanje.

Pomicanje ploče podnožja

Za piljenje blizu ruba ploču podnožja (7) možete pomaknuti prema natrag.

PST 900 PEL/PST 9500 PEL (vidjeti sliku H):

- Spremište za listove pile (21) izvucite iz ploče podnožja (7).
- Otpustite vijak (24) i ploču podnožja (7) gurnite do graničnika u smjeru usisnog nastavka (5).
- Ponovno stegnite vijak (24).

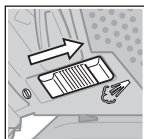
PST 1000 PEL (vidjeti sliku I):

- Otvorite zateznu polugu (6) ploče podnožja i ploču podnožja (7) gurnite do graničnika u smjeru usisnog nastavka (5).
- Zatvorite zateznu polugu (6) kako biste ploču podnožja blokirali u namještenom položaju.

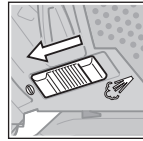
Rezanje s pomaknutom pločom podnožja (7) moguće je samo s kutom kosog rezanja od 0°. Osim toga, ne smijete koristiti kontrolu linije rezanja **Cut Control** s podnožjem (13), paralelni graničnik s kružnim rezačem (26) (pribor) kao i zaštitu od lomljenja strugotine (22).

Naprava za otpuhivanje strugotine

Strujom zraka koja izlazi iz naprave za otpuhivanje strugotine linija rezanja se može držati slobodna od strugotina.



Uključivanje naprave za otpuhivanje strugotine: Za radove kod kojih se uklanja velika količina strugotine u drvu, plastici i sl. pritisnite prekidač (9) u smjeru usisnog nastavka.



Isključivanje naprave za otpuhivanje strugotine: Za radove u metalu kao i s priključenim uređajem za usisavanje prašine pritisnite prekidač (9) u smjeru lista pile.

Puštanje u rad

- ▶ **Pridržavajte se mrežnog napona! Napon izvora struje mora se podudarati s podacima na tipskoj pločici električnog alata. Električni alati označeni sa 230 V mogu raditi i na 220 V.**

Uključivanje LED radnog svjetla

Radno svjetlo (14) poboljšava vidljivost u neposrednom području rada. Možete postići posebno dobre rezultate piljenja tako da radno svjetlo koristite zajedno s kontrolom linije rezanja **Cut Control**.

Radno svjetlo (14) uključite laganim pritiskom na prekidač za uključivanje/isključivanje (3). Ako bi prekidač za uključivanje/isključivanje pritisnuli snažnije, električni alat će se uključiti i radno svjetlo će dalje svijetliti.

- ▶ **Ne gledajte izravno u radno svjetlo jer vas ono može zaslijepiti.**

Uključivanje/isključivanje

- ▶ **Provjerite možete li pritisnuti prekidač za uključivanje/isključivanje bez otpuštanja ručke.**

Za **uključivanje** električnog alata pritisnite prekidač za uključivanje/isključivanje (3).

Za **blokiranje** prekidača za uključivanje/isključivanje (3) držite ga pritisnutog i pomaknite blokadu (1) udesno ili ulijevo.

Za **isključivanje** električnog alata otpustite prekidač za uključivanje/isključivanje (3). Kada je blokiran prekidač za uključivanje/isključivanje (3), najprije ga pritisnite i zatim otpustite.

Upravljanje/prethodno biranje broja hodova

Broj hodova uključenog električnog alata možete bezstupajski regulirati ovisno o tome do kojeg stupnja ste pritisnuli prekidač za uključivanje/isključivanje (3).

Kada je blokiran prekidač za uključivanje/isključivanje (3), električni alat će raditi s prethodno odabranim brojem hodova.

Kotačićem za prethodno biranje broja hodova (2) možete prethodno odabrati broj hodova i promijeniti ih tijekom rada.

- 1–2: mali broj hodova
- 3–4: srednji broj hodova
- 5–6: veliki broj hodova

Potreban broj hodova ovisi o materijalu i radnim uvjetima te se može odrediti praktičnim pokusom.

Preporučuje se smanjiti broj hodova prilikom stavljanja lista pile na izradak, kao i kod rezanja plastike i aluminija.

Kod duljih radova s manjim brojem hodova, električni alat može se jako zagrijati. Skinite list pile i ostavite električni alat da se ohladi oko 3 min s maksimalnim brojem hodova.

Upute za rad

- ▶ **Prije svih radova na električnom alatu izvucite mrežni utikač iz utičnice.**
- ▶ **Odmah isključite električni alat ako se blokira list pile.**
- ▶ **Pri obradi manjih ili tanjih izradaka uvijek koristite stabilnu podlogu ili postaju za piljenje (Bosch PLS 300).**

Pilite s umjerenim pritiskom kako bi se postiglo optimalno i precizno rezanje.

Na dugačkim i ravnim rezovima u debelom drvu (> 40 mm) može se dogoditi da se linija rezanja neće moći točno slijediti. Za precizne rezove se u ovom slučaju preporučuje uporaba Bosch kružne pile.

Piljenje zarezivanjem (vidjeti sliku J)

- ▶ **Postupkom piljenja zarezivanjem smijete obrađivati samo meke materijale, kao što je drvo, gipskarton ili slično!**

Za piljenje zarezivanjem koristite samo kratke listove pile. Piljenje zarezivanjem moguće je samo s kutom kosog rezanja od 0°.

Stavite električni alat s prednjim rubom ploče podnožja (7) na izradak, a da list pile (19) ne dodiruje izradak te ga uključite. Kod električnih alata s upravljanjem brojem hodova odaberite maksimalni broj hodova. Čvrsto pritisnite električni alat o izradak i pustite da list pile polako zarezje izradak.

Kada ploča podnožja (7) po cijeloj površini naliježe na izradak, pilite dalje prema naprijed duž željene linije rezanja.

Paralelni graničnik s kružnim rezačem (pribor)

Za radove s paralelnim graničnikom s kružnim rezačem (26) (pribor) debljina izratka smije biti maksimalno 30 mm.

Izvadite podnožje za **Cut Control (13)** iz ploče podnožja (7). U tu svrhu lagano pritisnite podnožje i izvadite ga iz vodilice (23).

PST 1000 PEL: Pri uporabi klizne papuče (11) kontrolni prozorčić za **Cut Control (12)** može se sprijeda spojiti na kliznu papuču. To olakšava precizno namještanje na željenu liniju rezanja, prije svega kod kosog rezanja (vidi „Kontrola linije rezanja kod kosog rezanja (PST 1000 PEL)“, Stranica 110).

Paralelno rezanje (vidjeti sliku K): Otpustite vijak za fiksiranje (27) i gurnite skalu paralelnog graničnika kroz vodilicu (23) u ploču podnožja. Namjestite željenu širinu rezanja kao vrijednost skale na unutarnjem rubu ploče podnožja. Stegnite vijak za fiksiranje (27).

Kružno rezanje (vidjeti sliku L): Uz liniju rezanja unutar piljenog kruga izbušite jednu rupu koja je dovoljno velika da kroz nju gurnete list pile. Obradite rupu glodalicom ili turpijom kako bi list pile mogao potpuno nalijegati na liniji rezanja.

Stavite vijak za fiksiranje (27) na drugu stranu paralelnog graničnika. Gurnite skalu paralelnog graničnika kroz vodilicu (23) u ploču podnožja. U izratku u sredini piljenog izreza izbušite jednu rupu. Utaknite vrh za centriranje (28) kroz unutarnji otvor paralelnog graničnika i u izbušenu rupu.

Namjestite radijus kao vrijednost skale na unutarnjem rubu ploče podnožja. Stegnite vijak za fiksiranje (27).

Sredstvo za hlađenje/mazivo

Kod piljenja metala zbog zagrijavanja materijala treba uzduž linije rezanja nanijeti sredstvo za hlađenje odnosno mazivo.

Održavanje i servisiranje

Održavanje i čišćenje

- ▶ **Prije svih radova na električnom alatu izvucite mrežni utikač iz utičnice.**
- ▶ **Električni alat i otvore za hlađenje održavajte čistima kako bi se moglo dobro i sigurno raditi.**

Ako se začepi ispust prašine, isključite električni alat, odvojite uređaj za usisavanje prašine i uklonite prašinu i strugotine.

Redovito čistite stezač lista pile. U tu svrhu izvadite list pile iz električnog alata i lagano protresite električni alat na ravnoj površini.

Jaka zaprljanost električnog alata može dovesti do funkcionalnih smetnji. Stoga nemojte piliti materijale koji stvaraju veliku količinu prašine s donje strane ili iznad glave.

- ▶ **Kod ekstremnih uvjeta po mogućnosti uvijek koristite stacionarni uređaj za usisavanje. Često ispuhajte otvore za hlađenje i predspojite zaštitnu strujnu sklopku (PRCD).** Kod obrade metala vodljiva prašina se može nakupiti unutar električnog alata. To može negativno utjecati na zaštitnu izolaciju električnog alata.

Vodeći valjičić (18) povremeno podmažite jednom kapi ulja.

Redovito provjerite vodeći valjičić (18). Ako je on istrošen, treba se zamijeniti u ovlaštenom Bosch servisu.

Ako je potrebna zamjena priključnog kabela, tada je treba provesti u Bosch servisu ili u ovlaštenom servisu za Bosch električne alate kako bi se izbjeglo ugrožavanje sigurnosti.

Servisna služba i savjeti o uporabi

Naša servisna služba će odgovoriti na vaša pitanja o popravku i održavanju vašeg proizvoda, kao i o rezervnim dijelovima. Crteže u rastavljenom obliku i informacije o rezervnim dijelovima možete naći i na našoj adresi:

www.bosch-pt.com

Tim Bosch savjetnika o uporabi rado će odgovoriti na vaša pitanja o našim proizvodima i njihovom priboru.

U slučaju upita ili naručivanja rezervnih dijelova, molimo vas obavezno navedite 10-znamenkasti kataloški broj s tipske pločice proizvoda.

Hrvatski

Robert Bosch d.o.o PT/SHR-BSC
Kneza Branimira 22
10040 Zagreb
Tel.: +385 12 958 051
Fax: +385 12 958 050
E-Mail: RBKN-bsc@hr.bosch.com
www.bosch.hr

Bosnia

Elektro-Servis Vl. Mehmed Nalić
 Dzemala Bijedića bb
 71000 Sarajevo
 Tel./Fax: +387 33454089
 E-Mail: bosch@bih.net.ba

Zbrinjavanje

Elektrilise alate, pribori i ambalažu treba dovesti na ekološki prihvatljivo recikliranje.



Elektrilise alate ne bacajte u kućni otpad!

Samo za zemlje EU:

Sukladno europskoj Direktivi 2012/19/EU za elektrilise i elektroničke stare uređaje elektrilise alati, koji više nisu uporabivi, moraju se odvojeno sakupljati i dovesti na ekološki prihvatljivo recikliranje.

Eesti**Ohutusnõuded****Üldised ohutusnõuded elektriliste tööriistade kasutamisel****⚠ HOIATUS**

Lugege läbi kõik tööriistaga kaasas olevad ohutusnõuded ja juhised

ning tutvuge kõigi jooniste ja spetsifikatsioonidega.

Ohutusnõuete ja juhiste eiramise tagajärjeks võib olla elektrilöökk, tulekahju ja/või raskest vigastused.

Hoidke kõik ohutusnõuded ja juhised edasiseks kasutamiseks hoolikalt alles.

Ohutusnõuetes sisalduv mõiste "elektriline tööriist" käib nii vooluvõrku ühendatud (juhtmega) elektriliste tööriistade kui ka akutoitega (juhtmeta) elektriliste tööriistade kohta.

Ohutusnõuded tööpiirkonnas

- ▶ **Hoidke tööpiirkond puhas ja hästi valgustatud.** Korrastamata või valgustamata töökoht võib põhjustada õnnetusi.
- ▶ **Ärge kasutage elektrilist tööriista plahvatusohtlikus keskkonnas, kus leidub tuleohtlikke vedelikke, gaase või tolmu.** Elektrilistest tööriistadest lööb sädemeid, mis võivad tolmu või auru süüdata.
- ▶ **Elektrilise tööriista kasutamise ajal hoidke lapsed ja teised inimesed töökohast eemal.** Kui teie tähelepanu juhitakse kõrvale, võib seade teie kontrolli alt väljuda.

Elektriohutus

- ▶ **Elektrilise tööriista pistik peab pistikupessa sobima.** Pistiku kallal ei tohi teha mingeid muudatusi. Ärge kasutage kaitsemandusega elektriliste tööriistade

puhul adapterpistikuid. Muutmata pistikud ja sobivad pistikupesad vähendavad elektrilöögi ohtu.

- ▶ **Vältige kehalist kontakti maandatud pindadega, näiteks torude, radiaatorite, pliitide ja külmikutega.** Kui Teie keha on maandatud, on elektrilöögi oht suurem.
- ▶ **Kaitske elektrilist tööriista vihma ja niiskuse eest.** Kui elektrilisse tööriista on sattunud vett, on elektrilöögi oht suurem.
- ▶ **Ärge kasutage toitejuhet otstarbel, milleks see ei ole ette nähtud. Ärge kasutage toitejuhet elektrilise tööriista kandmiseks, ülesriputamiseks või pistiku pistikupesast väljatõmbamiseks. Kaitske toitejuhet kuumuse, õli, teravate servade ja seadme liikuvate osade eest.** Kahjustatud või keerdulainud toitejuhtmed suurendavad elektrilöögi ohtu.
- ▶ **Kui töötate elektrilise tööriistaga vabas õhus, kasutage ainult pikendusjuhtmeid, mis on ette nähtud kasutamiseks ka välistingimustes.** Välistingimustes kasutamiseks sobiva pikendusjuhtme kasutamine vähendab elektrilöögi ohtu.
- ▶ **Kui elektrilise tööriista kasutamine niiskes keskkonnas on vältimatu, kasutage rikkevoolukaitselüliti.** Rikkevoolukaitselüliti kasutamine vähendab elektrilöögi ohtu.

Inimeste turvalisus

- ▶ **Olge tähelepanelik, jälgige, mida teete, ning toimige elektrilise tööriistaga töötades kaalutletult. Ärge kasutage elektrilist tööriista, kui olete väsinud või uimastite, alkoholi või ravimite mõju all.** Hetkeline tähelepanematus seadme kasutamisel võib põhjustada tõsiseid vigastusi.
- ▶ **Kandke isikukaitsevahendeid. Kandke alati kaitseprille.** Elektrilise tööriista tüübile ja kasutusala vastavate isikukaitsevahendite, näiteks tolumumaski, libisemiskindlate turvajalatsite, kaitsekiivri või kuulmiskaitsevahendite kasutamine vähendab vigastuste ohtu.
- ▶ **Vältige elektrilise tööriista soovimatut käivitamist. Enne pistiku ühendamist pistikupessa, aku ühendamist seadme külge, seadme ülestõstmist ja kandmist veenduge, et elektriline tööriist on välja lülitatud.** Kui hoiate elektrilise tööriista kandmisel sõrme lülilil või ühendate vooluvõrku sisselülitatud seadme, võivad tagajärjeks olla õnnetused.
- ▶ **Enne elektrilise tööriista sisselülitamist eemaldage tööriista küljest reguleerimis- ja mutrivõtmed.** Seadme pöörleva osa küljes olev reguleerimis- või mutrivõti võib põhjustada vigastusi.
- ▶ **Vältige ebatavalist tööasendit. Võtke stabiilne tööasend ja hoidke kogu aeg tasakaalu.** Nii saate elektrilist tööriista ootamatutes olukordades paremini kontrollida.
- ▶ **Kandke sobivat rõivastust. Ärge kandke laiu riideid ega ehteid. Hoidke juuksed ja rõivad seadme liikuvatest osadest eemal.** Liiga avarad riided, ehted või

pikad juuksed võivad sattuda seadme liikuvate osade vahele.

- ▶ **Kui on võimalik paigaldada tolmuemaldus- ja tolmu kogumisseadiseid, veenduge, et need on seadmega ühendatud ja et neid kasutatakse õigesti.** Tolmuemaldusseadise kasutamine vähendab tolmust põhjustatud ohte.
- ▶ **Ärge muutuge tööriista sagedasest kasutamisest hooletuks ja ärge eirake ohutusnõudeid.** Hooletus võib sekundi murdosa jooksul kaasa tuua raskeid vigastusi.

Elektriliste tööriistade hoolikas käsitlemine ja kasutamine

- ▶ **Ärge koormake seadet üle. Kasutage konkreetse töö tegemiseks ette nähtud elektrilist tööriista.** Sobiva elektrilise tööriistaga töötate ettenähtud jõudluspiirides efektiivsemalt ja ohutumalt.
- ▶ **Ärge kasutage elektrilist tööriista, mida ei saa lülitist sisse ja välja lülitada.** Elektriline tööriist, mida ei ole enam võimalik lülitist sisse ja välja lülitada, on ohtlik ning tuleb parandada.
- ▶ **Tõmmake pistik pistikupesast välja ja/või eemaldage seadme aku, kui see on eemaldatav, enne seadme reguleerimist, tarvikute vahetamist ja seadme ärapanekut.** See ettevaatusabinõu väldib elektrilise tööriista soovimatut käivitamist.
- ▶ **Kasutusvälisel ajal hoidke elektrilisi tööriistu lastele kättesaamatus kohas ja ärge laske seadet kasutada isikutel, kes seadet ei tunne või pole lugenud käesolevaid juhiseid.** Asjatundmatute isikute käes on elektrilised tööriistad ohtlikud.
- ▶ **Hoolidage elektrilisi tööriistu ja tarvikuid nõuetekohaselt. Kontrollige, kas seadme liikuvad osad töötavad veatult ega kiildu kiini ning veenduge, et seadme detailid ei ole murdunud või kahjustatud määral, mis mõjutab seadme töökindlust. Laske kahjustatud detailid enne seadme kasutamist parandada.** Paljude õnnetuste põhjuseks on halvasti hooldatud elektrilised tööriistad.
- ▶ **Hoidke löiketarvikud teravad ja puhtad.** Hoolikalt hooldatud, teravate lõikeservadega löiketarvikud kiilduvad harvemini kinni ja neid on lihtsam juhtida.
- ▶ **Kasutage elektrilist tööriista, lisavarustust, tarvikuid jne vastavalt käesolevatele juhistele, võttes arvesse töötüüpimusi ja teostatava töö iseloomu.** Elektriliste tööriistade nõuetevastane kasutamine võib põhjustada ohtlikke olukordi.
- ▶ **Hoidke käepidemed ja haardepinnad kuiva ja puhtana ning vabana õlist ja määrdeainetest.** Libedad käepidemed ja haardepinnad ei luba tööriista ohutult käsitseda ja ootamatutes olukordades kontrolli all hoida.

Teenindus

- ▶ **Laske elektrilist tööriista parandada ainult kvalifitseeritud spetsialistidel, kes kasutavad originaalvaruosi.** Nii tagate seadme püsivalt ohutu töö.

Ohutusnõuded tikksaagide kasutamisel

- ▶ **Tehes töid, mille puhul võib löiketarvik tabada varjatud elektrijuhtmeid või elektrilise tööriista enda toitejuhet, hoidke elektrilist tööriista ainult käepideme isoleeritud pinnast.** Löiketarvik, mis puutub kokku pingestatud elektrijuhtmega, võib seada pinge alla elektrilise tööriista metallosad ja anda tööriista kasutajale elektrilöögi.
- ▶ **Tooriku kinnitamiseks stabiilse aluse külge ja toestamiseks kasutage pitskruvisid, klambreid või muid sobivaid kinnitushahendeid.** Kui hoiate toorikut käes või surute seda vastu oma keha, ei ole tagatud piisav stabiilsus ning tagajärjeks võib olla kontrolli kaotus tööriista üle.
- ▶ **Hoidke käed töödeldavast piirkonnast eemal. Ärge viige sõrmi tooriku alla.** Saelehega kokkupuute korral võite end vigastada.
- ▶ **Viige seade töödeldava esemega kokku alles siis, kui seade on sisse lülitatud.** Vastasel korral tekib tagasilöögi oht, kui tarvik toorikus kinni kiildub.
- ▶ **Veenduge, et alustald toetub saagimise ajal stabiilselt pinnale.** Kinnikiilunud saeleht võib rebeneda või põhjustada tagasilöögi.
- ▶ **Pärast saagimise lõppu lülitage tööriist välja ja oodake, kuni saeleht seiskub. Alles siis tõmmake saeleht lõikejäljest välja.** Nii väldite tagasilööki ja saate tööriista ohutult käest panna.
- ▶ **Enne käestpanekut oodake, kuni elektriline tööriist on seiskunud.** Kasutatav tarvik võib kinni kiiluda ja põhjustada kontrolli kaotuse seadme üle.
- ▶ **Kasutage ainult teravaid, töökorras olevaid saelehti.** Köverdunud või nürid saelehed võivad murduda, mõjutada lõike kvaliteeti või põhjustada tagasilöögi.
- ▶ **Ärge pidurdage saelehte pärast väljalülitamist, avaldades saelehele külgsurvet.** Saeleht võib kahjustuda, murduda või põhjustada tagasilöögi.
- ▶ **Varjatult paiknevate elektrijuhtmete, gaasi- või veetorude avastamiseks kasutage sobivaid lokaliseerimisseadmeid või pöörduge kohaliku elektri-, gaasi- või veevarustusevõtja poole.** Kokkupuutel elektrijuhtmetega tekib tulekahju- ja elektrilöögioht. Gaasitorustiku vigastamisel tekib plahvatusoht. Veetorustiku vigastamine põhjustab materiaalse kahju ja võib tekitada elektrilöögi.

Toote kirjeldus ja kasutusjuhend



Lugege läbi kõik ohutusnõuded ja juhised.

Ohutusnõuete ja juhiste eiramine võib kaasa tuua elektrilöögi, tulekahju ja/või raskeid vigastusi.

Pange tähele kasutusjuhendi esiosas olevaid jooniseid.

Nõuetekohane kasutamine

Elektriline tööriist on ette nähtud puidu, plastmaterjali, metalli, keraamiliste plaatide ja kummi lõikamiseks, samuti

eelnimetatud materjalides väljalõigete tegemiseks. Tööriist on ette nähtud sirg- ja figuurlõigete teostamiseks kuni 45° kaldenurga all. Järgige saelehtede kohta antud soovitusi.

Seadme osad

Seadme osade numeratsiooni aluseks on jooniste leheküljel toodud numbrid.

- (1) lüliti (sisse/välja) lukustusnupp
- (2) käigusageduse regulaator
- (3) lüliti (sisse/välja)
- (4) imivoolik^{A)}
- (5) tolmuemaldusliitmik
- (6) alustalla lukustushoob (PST 1000 PEL)
- (7) alustald
- (8) pendelliikumise reguleerimise hoob
- (9) saepuru ärapuhumisseadme lüliti
- (10) tolmuemalduse kate
- (11) liugtald (PST 1000 PEL)
- (12) lõikejoone kontrolli aken **Cut Control**
- (13) lõikejoone kontrolli sokkel **Cut Control**
- (14) töötuli

- (15) käepide (isoleeritud haardepind)
- (16) saelehe kinnitussava
- (17) saelehe vabastamise SDS-hoob
- (18) juhtrull
- (19) saeleht^{A)}
- (20) puutekaitse
- (21) saelehtede hoidik (PST 900 PEL/PST 9500 PEL)
- (22) materjali rebimisvastane kaitse^{A)}
- (23) paralleeljuhiku juhtsoon
- (24) kruvi (PST 900 PEL/PST 9500 PEL)
- (25) lõikenurga skaala
- (26) ringilõikuriga paralleeljuhik^{A)}
- (27) paralleeljuhiku lukustuskrugi^{A)}
- (28) ringilõikuri tsentreerimisotsak^{A)}
- (29) lõikemärgis 0°
- (30) lõikemärgis 45°
- (31) lõikemärgis 45° koos liugtallaga (PST 1000 PEL)

A) **Tarnekomplekt ei sisalda kõiki kasutusjuhendis olevatel joonistel kujutatud või kasutusjuhendis nimetatud lisatarvikuid. Lisatarvikute täieliku loetelu leiate meie lisatarvikute kataloogist.**

Tehnilised andmed

Tikkisaag		PST 900 PEL	PST 1000 PEL	PST 9500 PEL
Tootenumbr		3 603 CA0 2..	3 603 CA0 3..	3 603 CA0 2..
Lõikejoone kontroll Cut Control		●	●	●
Käigusageduse reguleerimine		●	●	●
Käigusageduse eelvalik		●	●	●
Pendelliikumine		●	●	●
Nimivõimsus	W	620	650	620
Väljundvõimsus	W	340	360	340
Tühikäigupöörded n ₀	min ⁻¹	500–3100	500–3100	500–3100
Käigu pikkus	mm	23	23	23
Max lõikesügavus				
– puidus	mm	90	100	90
– alumiiniumis	mm	15	20	15
– terases (legeerimata)	mm	8	10	8
Max lõikenurk (vasak/parem)	°	45	45	45
Kaal EPTA-Procedure 01:2014 järgi	kg	2,1	2,2	2,1
Kaitseaste		□/ II	□/ II	□/ II

Andmed kehtivad nimipingel [U] 230 V. Teistsuguste pingete ja kasutusriigis spetsiifiliste mudelite puhul võivad toodud andmed varieeruda.

Andmed müra/vibratsiooni kohta

	PST 900 PEL	PST 1000 PEL	PST 9500 PEL
Müratase määratud vastavalt EN 62841-2-11 .			
Elektrilise tööriista A-filtriga korrigeeritud müratase on üldjuhul:			

		PST 900 PEL	PST 1000 PEL	PST 9500 PEL
Helirõhutase	dB(A)	86	86	86
Helivõimsustase	dB(A)	97	97	97
Mõõtemääramatus K	dB	3	3	3
Kasutage kuulmiskaitsevahendeid!				
Vibratsiooni kogutase a_n (kolme suuna vektorsumma) ja mõõtemääramatus K, kindlaks tehtud vastavalt EN 62841-2-11:				
Puitlaastplaadi saagimine saelehega T 144 D:				
$a_{h,B}$	m/s^2	11,5	10,0	11,5
K	m/s^2	4,0	2,0	4,0
Metallpleki saagimine saelehega T 118 A:				
$a_{h,M}$	m/s^2	8,5	7,0	8,5
K	m/s^2	2,0	2,0	2,0

Käesolevas juhendis toodud vibratsioon on mõõdetud standardi EN 62841 kohase mõõtemetodi järgi ja seda saab kasutada elektriliste tööriistade omavaheliseks võrdlemiseks. See sobib ka vibratsioonitaseme esialgseks hindamiseks.

Toodud vibratsioonitase on tüüpiline elektrilise tööriista kasutamisel põhilisteks ettenähtud töödeks. Kui aga elektrilist tööriista kasutatakse muudeks töödeks, rakendatakse teisi tarvikuid või kui tööriista hooldus pole piisav, võib vibratsioonitase muutuda. Sellest tingituna võib tööperioodi kui terviku vibratsioonitase olla tunduvalt kõrgem.

Vibratsiooni täpseks hindamiseks tuleb arvesse võtta ka aega, mil seade oli välja lülitatud või küll sisse lülitatud, kuid tegelikult tööle rakendamata. Sellest tingituna võib tööperioodi kui terviku vibratsioonitase olla tunduvalt madalam.

Rakendage tööriista kasutaja kaitsmiseks vibratsiooni mõju eest täiendavaid kaitsemeetmeid, näiteks: hooldage tööriistu ja tarvikuid piisavalt, hoidke käed soojas, tagage sujuv töökorraldus.

Paigaldus

- ▶ **Enne mistahes tööde teostamist elektrilise tööriista kallal tõmmake pistik pistikupesast välja.**

Saelehe paigaldamine/vahetamine

- ▶ **Tarviku paigaldamisel või vahetamisel kandke kaitsekindaid.** Tarvikud on teravad ja võivad pikemaajalisel kasutamisel muutuda kuumaks.

Saelehe valik

Ülevaate soovitatud saelettdest leiate käesoleva kasutusjuhendi lõpust. Kasutage üksnes ühenukilise sabaga (T-saba) saelehti. Saeleht ei tohiks olla pikem kui konkreetse löike jaoks vajalik.

Kitsaste kurvide saagimiseks kasutage kitsast saelehte.

Saelehe paigaldamine (vt joonis A)

- ▶ **Enne paigaldamist puhastage saelehe saba.** Kui saba on määrdunud, ei ole saelehte võimalik kindlalt kinnitada.

Vajaduse korral eemaldage kate (10) (vaadake „Kate (vt joonis G)“, Lehekülg 116).

Lükake saeleht (19) nii, et hambad jäävad löikamissuunas, lõpuni saelehe kinnitusavasse (16). SDS-hoob (17) hüppab automaatselt taha ja saeleht lukustub. Ärge lükake hooba (17) käega taha, vastasel korral võib tööriist kahjustada saada.

Saelehe paigaldamisel jälgige, et saelehe selg on juhttrulli (18) sälgus.

- ▶ **Kontrollige, kas saeleht on tugevasti kinnitatud.**

Lahtine saeleht võib välja kukkuda ja Teid vigastada.

Saelehe väljahüppamine (vt joonis B)

- ▶ **Saelehe väljahüppamisel hoidke seadet nii, et väljahüppav saeleht ei vigastaks inimesi ega loomi.**

Keerake SDS-hoob (17) puutekaitse (20) suunas kuni piirikuni ette. Saeleht vabaneb ja viskub välja.

Saelehtede hoidik (PST 900 PEL/PST 9500 PEL) (vt joonis C)

Saelehtede hoidikus (21) saab hoida kuni kuut saelehte pikkusega kuni 110 mm. Asetage ühenukilise sabaga (T-sabaga) saelehed hoidiku selleks ettenähtud avasse. Kuni kolm saelehte võivad olla üksteise peal.

Sulgege saelehtede hoidik ja lükake see lõpuni alustalla (7) väljalöikesse.

Liugtald (PST 1000 PEL)

Tundlike pindade töötlemisel võite asetada liugtalla (11) alustalla (7) peale, et vältida pinna kriimustumist.

Liugtalla (11) pealeasetamiseks kinnitage liugtald eest alustalla (7) külge, suruge see üles ja laske kohale fikseeruda.

Liugtallaga (11) töötamisel ei saa ringilöikuriga paralleeljuhikut (26) kasutada.

Materjali rebimisvastane kaitse

Materjali rebimisvastane kaitse (22) (lisatarvik) aitab puidu saagimisel ära hoida puidu pinna rebenemise. Materjali rebimisvastast kaitset saab kasutada vaid teatavat tüüpi saelehtede puhul ja vaid 0° löikenurga juures. Materjali

rebimistavastase kaitse kasutamisel ei tohi alustada (7) servalähedaseks saagimiseks taha paigutada.

Suruge materjali rebimistavastane kaitse (22) alt alustada (7) sisse.

PST 1000 PEL (vt joonis D): Liugtalla (11) kasutamisel ei paigaldata rebimistavastast kaitset (22) mitte alustada (7), vaid liugtalda.

Lõikejoone kontroll Cut Control

Lõikejoone kontroll **Cut Control** võimaldab elektrilist tööriista juhtida täpselt piki toorikule märgitud lõikejoont. Lõikejoone kontroll **Cut Control** hõlmab akent (12) koos lõikemärgistega ja soklit (13) elektrilise tööriista kinnitamiseks.

Cut Control kinnitamine alustalla külge (vt joonis E)

Kinnitage aken **Cut Control** (12) hoidikutesse soklis (13). Seejärel suruge soklit kergelt kokku ja laske sellel fikseeruda juhtsoone (23) alustallas (7).

Cut Control kinnitamine liugtalla külge (PST 1000 PEL) (vt joonis F)

Lõikejoone kontrolli selle süsteemi puhul saab akna

Cut Control (12) kinnitada kas koos sokliga (13) alustalla (7) külge või eraldi vahetult hoidikutesse liugtallas (11).

Eemaldage sokkel **Cut Control** (13) alustallast (7). Selleks suruge soklit veidi kokku ja võtke see juhtsoonest (23) välja.

Tõmmake aken **Cut Control** (12) sokli (13) küljest maha ja kinnitage see hoidikutesse liugtallal (11).

Tolmu/saepuru äratõmme

Pliisisaldusega värvide, teatud puiduliikide, mineraalide ja metalli tolmu võib kahjustada tervist. Tolmuga kokkupuude ja tolmu sissehingamine võib põhjustada seadme kasutajal või läheduses viibival inimesel allergilisi reaktsioone ja/või hingamisteede haigusi.

Teatud tolmu, näiteks tamme- ja pöögitolmu, on vähkitekitava toimega, iseäranis kombinatsioonis puidutöötlemisel kasutatavate lisaainetega (kromaadid, puidukaitsevahendid). Asbesti sisaldavat materjali tohivad töödelda üksnes vastava ala asjatundjad.

- Kasutage konkreetse materjali eemaldamiseks sobivat tolmuimejat.
- Tagage töökohas hea ventilatsioon.
- Soovitav on kasutada hingamisteede kaitsemaski filtriga P2.

Pidage kinni töödeldavate materjalide suhtes Teie riigis kehtivatest eeskirjadest.

► **Vältige tolmu kogunemist töökohta.** Tolmu võib kergesti süttida.

Kate (vt joonis G)

Paigaldage kate (10) enne elektrilise tööriista ühendamist tolmuimejaga.

Asetage kate (10) elektrilise tööriista peale nii, et kinnitused fikseeruvad korpuse väljalõigetes.

Eemaldage kate (10) ilma tolmuemalduseta töödeks ja kaldlõigete tegemiseks. Selleks suruge kate välimiste kinnituste kõrgusel kokku ja tõmmake suunaga ette maha.

Tolmuimeja ühendamine

Ühendage imivoolik (4) (lisatarvik) tolmuemaldusliitmikuga (5). Ühendage imivoolik (4) tolmuimejaga (lisatarvik).

Ülevaate erinevate tolmuimejatega ühendamise võimalustest leiate käesoleva juhendi lõpust.

Tõhusa tolmuemalduse tagamiseks kasutage võimaluse korral materjali rebimistavastast kaitset (22).

Lülitage saepuru ärapuhumiseseade välja, kui olete külge ühendanud tolmuimeja (vaadake „Saepuru ärapuhumiseseade“, Lehekülj 117).

Tolmuimeja peab töödeldava materjali tolmu imemiseks sobima.

Tervistkahjustava, kantserogeense ja kuiva tolmu eemaldamiseks kasutage spetsiaaltolmuimejat.

Kasutamine





Töörežiimid

► **Enne mistahes tööde teostamist elektrilise tööriista kallal tõmmake pistik pistikupesast välja.**

Pendelliikumise reguleerimine

Neljas astmes reguleeritav pendelliikumine võimaldab lõikekiirust, lõikejõudlust ja lõikekvaliteeti töödeldava materjaliga optimaalselt kohandada.

Reguleerimishoovaga (8) saate pendelliikumist reguleerida ka töötamise ajal.

-  0 pendelliikumine puudub
-  0 väike pendeldus
-  0 keskmine pendeldus
-  0 suur pendeldus

Igakordseks kasutusotstarbeks optimaalne pendelliikumine selgub praktilise katse käigus. Seejuures juhenduge järgmistest soovistest:

- Mida peenemat ja puhtamat lõikejälge soovite saada, seda väiksem pendelliikumine valige või lülitage pendelliikumine täiesti välja.
- Õhukeste materjalide (nt pleki) töötlemisel lülitage pendelliikumine välja.
- Kõva materjali (nt teras) puhul kasutage väikest pendelliikumist.
- Pehmete materjalide töötlemisel ja puidu saagimisel piki kiudu võite kasutada suurimat pendelliikumist.

Lõikenurga reguleerimine

Kaldlõigete tegemiseks saab alustada (7) keerata kuni 45° paremale või vasakule.

Katet (10) ja materjali rebimistavastast kaitset (22) ei saa kaldlõigete puhul kasutada.

Vajaduse korral võtke maha kate (10) (vaadake „Kate (vt joonis G)“, Lehekülj 116) ja eemaldage materjali

rebimisvastane kaitse (22) (vaadake „Materjali rebimisvastane kaitse“, Lehekülj 115).

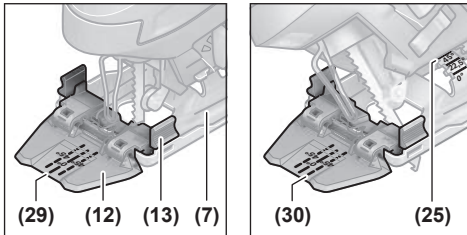
PST 900 PEL/PST 9500 PEL (vt joonis H):

- Tõmmake saelettete hoidik (21) alustallast (7) välja.
- Keerake lahti kruvi (24) ja lükake alustalda (7) kergelt tolmuemaldusliitmiku (5) suunas.
- Täpsete kaldenurkade reguleerimiseks on alustallal paremal ja vasakul fikseerumispunktid 0°, 22,5° ja 45° juures. Keerake alustald (7) vastavalt skaalale (25) soovitud asendisse. Teisi lõikenurki saab reguleerida nurgamõõdiku abil.
- Seejärel lükake alustald (7) lõpuni saelehe (19) suunas.
- Keerake kruvi (24) uuesti kinni.

PST 1000 PEL (vt joonis I):

- Avage alustalla lukustushoob (6) ja lükake alustalda (7) kergelt tolmuemaldusliitmiku (5) suunas.
- Täpsete kaldenurkade reguleerimiseks on alustallal paremal ja vasakul fikseerumispunktid 0°, 22,5° ja 45° juures. Keerake alustald (7) vastavalt skaalale (25) soovitud asendisse. Teisi lõikenurki saab reguleerida nurgamõõdiku abil.
- Seejärel lükake alustald (7) lõpuni saelehe (19) suunas.
- Sulgege lukustushoob (6), et alustalda soovitud asendis lukustada.

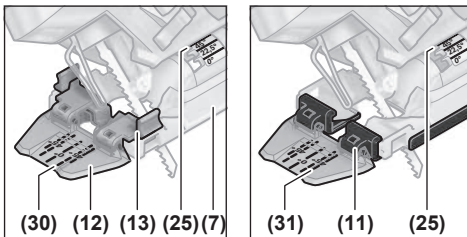
Lõikejoone kontroll kaldlõigete puhul (PST 900 PEL/ PST 9500 PEL)



Lõikejoone kontrolliks on aknal **Cut Control (12)** märgis (29) täisnurga all tehtavaks lõikeks 0° juures ja märgis (30) vasaku või parema kalde all tehtavaks lõikeks 45° juures vastavalt skaalale (25).

Kaldenurga lõikemärgis vahemikus 0° ja 45° tuleneb proportsionaalselt. Selle saab mittepüsiva markeriga kanda lisaks aknale **Cut Control (12)** ja hõlpsalt uuesti eemaldada. Täpse töö puhul on soovitat kõigepealt teha proovilõige.

Lõikejoone kontroll kaldlõigete puhul (PST 1000 PEL)



Lõikejoone kontrolliks on aknal **Cut Control (12)** märgis (29) täisnurga all tehtavaks lõikeks 0° juures ja märgis (30) vasaku või parema kalde all tehtavaks lõikeks 45° juures vastavalt skaalale (25).

Selleks et kinnitada lõikejoone kontrolli koos sokliga **Cut Control (13)** alustalla (7) külge, tuleb lähtuda sisemisest märgisest (30).

Akna **Cut Control (12)** kinnitamisel vahetult liugtalla (11) külge tuleb lähtuda välimisest märgisest (31).

Kaldenurga lõikemärgis vahemikus 0° ja 45° tuleneb proportsionaalselt. Selle saab mittepüsiva markeriga kanda lisaks aknale **Cut Control (12)** ja hõlpsalt uuesti eemaldada. Täpse töö puhul on soovitat kõigepealt teha proovilõige.

Alustalla ümberpaigutamine

Servalähedaseks saagimiseks saab alustalla (7) paigutada taha.

PST 900 PEL/PST 9500 PEL (vt joonis H):

- Tõmmake saelettete hoidik (21) alustallast (7) välja.
- Keerake lahti kruvi (24) ja lükake alustalda (7) kergelt tolmuemaldusliitmiku (5) suunas.
- Keerake kruvi (24) uuesti kinni.

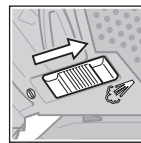
PST 1000 PEL (vt joonis I):

- Avage alustalla lukustushoob (6) ja lükake alustalda (7) kergelt tolmuemaldusliitmiku (5) suunas.
- Sulgege lukustushoob (6), et alustalda soovitud asendis lukustada.

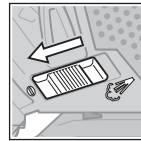
Ümberpaigutatud saelehe (7) puhul on saagimine võimalik vaid 0° kaldenurga puhul. Lisaks ei tohi kasutada lõikejoone kontrolli **Cut Control** koos sokliga (13), paralleeljuhikut koos ringilõikuriga (26) (lisatarvik) ning materjali rebimisvastast kaitset (22).

Saepuru ärapuhumiseseade

Saepuru ärapuhumiseseadme õhuvoog hoiab lõikejoone laastudest puhtana.



Saepuru ärapuhumiseseadme sisselülitamine: Töödeldes puitu, plasti jmt, mille puhul tekib rohkelt saepuru, lükake lüliti (9) tolmuemaldusliitmiku suunas.



Saepuru ärapuhumiseseadme väljalülitamine: Metallitöötlisel ning juhul, kui külge on ühendatud tolmuimeja, lükake lüliti (9) saelehe suunas.

Seadme kasutuselevõtt

- ▶ **Pöörake tähelepanu võrgupinge! Vooluallika pinge peab ühtima elektrilise tööriista andmesildil märgitud pingega. Andmesildil toodud 230 V seadmeid võib kasutada ka 220 V võrgupinge korral.**

LED-töötule sisselülitamine

Töötuli (14) parandab nähtavust vahetus tööpiirkonnas. Eriti head tulemused saavutatakse siis, kui kasutate töötuld koos lõikejoone kontrolliga **Cut Control**.

Töötule (14) lülitate sisse, kui vajutate kergelt lülitile (sisse/välja) (3). Kui vajutate lülitile (sisse/välja) tugevamini, lülitub seade sisse ja töötuli põleb edasi.

- ▶ **Ärge suunake pilku otse vastu töötuld, see võib Teid pimestada.**

Sisse-/väljalülitamine

- ▶ **Veenduge, et saate lüliti (sisse/välja) käitseda, ilma et lasete käepidemest lahti.**

Elektrilise tööriista sisselülitamiseks vajutage lülitile (sisse/välja) (3).

Selleks et **lukustada** lüliti (sisse/välja) (3), hoidke seda all ja lükake lukustus (1) paremale või vasakule.

Elektrilise tööriista väljalülitamiseks vabastage lüliti (sisse/välja) (3). Kui lüliti (sisse/välja) (3) on lukustatud, siis vajutage sellele esmalt ja seejärel vabastage see.

Käigusageduse reguleerimine/eelvalik

Sisselülitatud seadme pöörete arvu saate sujuvalt reguleerida vastavalt lülitile (sisse/välja) (3) rakendatavale survele.

Kui lüliti (sisse/välja) (3) on lukustatud, töötab elektriline tööriist eelnevalt valitud käigusagedusel.

Käigusageduse regulaatoriga (2) saate käigusagedust eelnevalt välja reguleerida ja töötamise ajal muuta.

- 1–2: madal käigusagedus
- 3–4: keskmine käigusagedus
- 5–6: kõrge käigusagedus

Vajalik käigusagedus sõltub materjalist ja töötingimustest ning seda saab kindlaks teha praktilise katse käigus.

Väiksemat käigusagedust on soovitatav kasutada töö alustamisel ning plastmaterjalide ja alumiiniumi saagimisel.

Pikemaajalisel töötamisel väikesel käigusagedusel võib seade minna väga kuumaks. Võtke saelett tööriistast välja ja laske tööriistal jahtumiseks töötada umbes 3 minutit maksimaalsel käigusagedusel.

Tööjuhised

- ▶ **Enne mistahes tööde teostamist elektrilise tööriista kallal tõmmake pistik pistikupesast välja.**
- ▶ **Saeketta kinnikiildumisel lülitage seade kohe välja.**
- ▶ **Väikeste või õhukeste toorikute saagimisel kasutage alati stabiilset alust või saagimisrakist (Bosch PLS 300).**

Optimaalse ja täpse lõiketulemuse saavutamiseks saagige mõõduka survega.

Pikkade sirglõigete tegemisel paksus puidus (> 40 mm) võib lõikejoon kulgeda ebatäpselt. Sellisel juhul on täpsete lõigete tegemiseks soovitatav kasutada Boschi ketassaagi.

Uputuslõikeid (vt joonis J)

- ▶ **Uputuslõikeid tohib teha ainult pehmetes materjalides nagu puit, kipskartong jmt!**

Uputuslõigete tegemiseks kasutage üksnes lühikesi saelette. Uputuslõikeid saab teha ainult 0° kaldenurga juures.

Asetage elektriline tööriist alustalla (7) esiservaga toorikule, ilma et saelett (19) toorikut puudutaks, ja lülitage tööriist sisse. Käigusageduse reguleerimisega seadmete puhul valige maksimaalne käigusagedus. Suruge elektrilist tööriista tugevasti vastu toorikut ja laske saeheel aeglaselt toorikusse siseneda.

Niipea kui alustald (7) on täies ulatuses toorikul, jätkake saagimist piki soovitud lõikejoont.

Ringilõikuriga paralleeljuhk (lisatarvik)

Ringilõikuriga paralleeljuhkuga (26) (lisatarvik) töötamisel võib tooriku maksimaalne paksus olla 30 mm.

Eemaldage sokkel **Cut Control** (13) alustallast (7). Selleks suruge soklit veidi kokku ja võtke see juhtsoonest (23) välja.

PST 1000 PEL: Liugtalla (11) kasutamisel saab akna

Cut Control (12) kinnitada eest liugtalla külge. See

hõlbustab täpset väljareguleerimist soovitud lõikejoonele eelkõige kaldlõigete puhul (vaadake „Lõikejoone kontroll kaldlõigete puhul (PST 1000 PEL)“, Lehekülj 117).

Paralleelsed lõiked (vt joonis K): Keerake lahti lukustuskrui (27) ja lükake paralleeljuhiku skaala läbi juhiku (23)

alustallas. Reguleerige soovitud lõikelaius välja alustalla siseserval oleval skaalal. Keerake lukustuskrui (27) kinni.

Ringi lõikamine (vt joonis L): Puurige saetava ringi lõikejoonele auk, mis on piisav saeleehe läbitorkamiseks. Töödelge auku freesi või viiliga, et saelett oleks tihedalt lõikejoone vastas.

Viige lukustuskrui (27) paralleeljuhiku teisele küljele.

Lükake paralleeljuhiku skaala läbi juhtsoone (23) alustallas.

Puurige toorikust väljasaetava osa keskkohta auk. Torgake tsentreerimisotsak (28) läbi paralleeljuhiku siseava ja viige see puuritud auku. Reguleerige alustalla siseserval oleval skaalal välja raadius. Keerake lukustuskrui (27) kinni.

Jahutus-/määrdeaine

Metalli saagimisel tuleks materjali kuumenemise tõttu kanda piki lõikejoont jahutus- või määrdeainet.

Hooldus ja korrashoid

Hooldus ja puhastus

- ▶ **Enne mistahes tööde teostamist elektrilise tööriista kallal tõmmake pistik pistikupesast välja.**
- ▶ **Seadme laitmatu ja ohutu töö tagamiseks hoidke seade ja selle ventilatsioonivad puhtad.**

Kui tolmu väljalaskeava peaks ummistuma, lülitage elektriline tööriist välja, ühendage lahti tolmueemaldusseade ja eemaldage tolm ja laastud.

Puhastage saeleehe kinnitusava regulaarselt. Selleks eemaldage tööriistast saelett ja koputage tööriista kergelt vastu ühetasast pinda.

Liigne mustus võib tekitada häireid seadme töös. Seepärast ärge saagige rohkelt tolmu tekitavaid materjali suunaga alt üles ega pea kohal.

- ▶ **Äärmuslikes töötingimustes kasutage võimaluse korral alati tolmuimejat. Puhastage sageli ventilatsioonivahendid ja kasutage rikkevoolukaitselülitit.** Äärmuslike töötingimuste korral võib seadmesse koguneda elektrit juhtivat tolmu. Seadme kaitseisolatsioon võib kahjustuda.

Määrige juhtrulli (18) aeg-ajalt mõne tilga õliga.

Kontrollige juhtrulli (18) regulaarselt. Kui see on kulunud, tuleb see Boschi volitatud remonditöökojas välja vahetada lasta.

Tööohutuse tagamiseks tuleb toitejuhe lasta vajaduse korral välja vahetada Boschi elektriliste tööriistade volitatud parandustöökojas.

Müügiärgne teenindus ja kasutusala nõustamine

Müügiärgse teeninduse töötajad nõustavad kliente tooteremondi ja -hoolduse ning varuosadega seotud küsimustes. Joonised ja info varuosade kohta leiate ka veebisaidilt: www.bosch-pt.com

Boschi nõustajad aitavad Teid meeleldi toodete ja lisatarvikute küsimustes.

Päringute esitamisel ja varuosade tellimisel näidake kindlasti ära seadme andmesildil olev 10-kohaline tootenumbr.

Eesti Vabariik

Mercantile Group AS
Boschi elektriliste käsitööriistade remont ja hooldus
Pärnu mnt. 549
76401 Saue vald, Laagri
Tel.: 6549 568
Faks: 679 1129

Kasutuskõlbmatuks muutunud seadmete käitlus

Elektriseadmed, lisatarvikud ja pakendid tuleks keskkonnasäästlikult ringlusse võtta.



Ärge visake kasutusressursi ammendanud elektrilisi tööriistu olmejäätmete hulka!

Üksnes EL liikmesriikidele:

Vastavalt Euroopa Parlamendi ja nõukogu direktiivile 2012/19/EL elektri- ja elektroonikaseadmete jäätmete kohta ning direktiivi ülevõtvale riiklikele õigusaktidele tuleb kasutuskõlbmatuks muutunud elektrilised tööriistad eraldi kokku koguda ja keskkonnasäästlikult korduskasutada või ringlusse võtta.

Latviešu

Drošības noteikumi

Vispārēji drošības noteikumi elektroinstrumentiem

- ▶ **BRĪDINĀJUMS** Izlasiet visus drošības noteikumus un instrukcijas, aplūkojiet ilustrācijas un iepazīstieties ar specifikācijām, kas tiek piegādātas kopā ar šo elektroinstrumentu. Šeit sniegto drošības noteikumu un instrukciju neievērošana var izraisīt aizdegšanos un būt par cēloni elektriskajam triecienam vai nopietnam savainojumam.

Pēc izlasīšanas uzglabājiet šos noteikumus turpmāki izmantošanai.

Drošības noteikumos lietotais apzīmējums "elektroinstrumenti" attiecas gan uz Jūsu tikla elektroinstrumentiem (ar elektrokabeļi), gan arī uz akumulatora elektroinstrumentiem (bez elektrokabeļa).

Drošība darba vietā

- ▶ **Uzturiet savu darba vietu tīru un labi apgaismotu.** Nekārtīgās un tumšās vietās var viegli notikt nelaimes gadījums.
- ▶ **Nedarbiniet elektroinstrumentus sprādzienbīstamā atmosfērā, piemēram, viegli uzliesmojošu šķidrums tuvumā un vietās ar paaugstinātu gāzu vai putekļu saturu gaisā.** Darba laikā elektroinstrumenti nedaudz dzirksteļo, un tas var izsaukt viegli degošu putekļu vai tvaiku aizdegšanos.
- ▶ **Darbinot elektroinstrumentu, neļaujiet bērniem un nepiederošām personām tuvoties darba vietai.** Citu personu klātbūtne var novērst uzmanību, kā rezultātā jūs varat zaudēt kontroli pār elektroinstrumentu.

Elektrodrošība

- ▶ **Elektroinstrumenta kontaktdakšai jābūt piemērotai elektrotīkla kontaktligzdai. Kontaktdakšas konstrukciju nedrīkst nekādā veidā mainīt. Nelietojiet kontaktdakšas adapterus, ja elektroinstrumenti caur kabeli tiek savienoti ar aizsargzēmējuma ķēdi.** Neizmainītas konstrukcijas kontaktdakša, kas piemērota kontaktligzdai, ļauj samazināt elektriskā trieciena saņemšanas risku.
- ▶ **Nepieļaujiet ķermeņa daļu saskaršanos ar saņemtiem priekšmetiem, piemēram, ar caurulēm, radiatoriem, plītiem vai ledusskapjiem.** Pieskaroties saņemtiem virsmām, pieaug risks saņemt elektrisko triecienu.
- ▶ **Nelietojiet elektroinstrumentu lietus laikā, neturiet to mitrumā.** Mitrumam iekļūstot elektroinstrumentā, pieaug risks saņemt elektrisko triecienu.

Drošības noteikumi figūrzāģiem

- ▶ **Turiet elektroinstrumentu aiz izolētajām noturvirsmām, veicot darbības, kuru laikā griešanas piederums var skart slēptus elektriskos vadus vai paša instrumenta elektrokabeli.** Griešanas piederumam skarot spriegumnesošus vadus, spriegums nonāk arī uz elektroinstrumenta nenosegtajām metāla daļām, kā rezultātā lietotājs var saņemt elektrisko triecienu.
- ▶ **Lietojiet spiles vai citu praktisku ierīci, lai atbalstītu apstrādājamo priekšmetu un nostiprinātu to uz stabilas platformas.** Turot apstrādājamo priekšmetu ar roku vai atbalstot to ar savu ķermeni, apstrādājamais priekšmets nenoturas stabilā stāvoklī un var izraisīt kontroles zaudēšanu pār darba procesu.
- ▶ **Netuviniet rokas zāģēšanas trasei. Neturiet rokas zem apstrādājamā priekšmeta.** Ķermeņa daļu saskaršanās ar zāģa asmeni var radīt savainojumu.
- ▶ **Kontaktējiet darbinstrumentu ar apstrādājamo priekšmetu tikai pēc elektroinstrumenta ieslēgšanas.** Tas ļaus izvairīties no atsitienu, kas var notikt, darbinstrumentam iestrēgstot apstrādājamajā priekšmetā.
- ▶ **Sekojiet, lai balstplāksne zāģēšanas laikā būtu cieši piespiesta.** Noliecot zāģa asmeni sānu virzienā, tas var salūzt, kā arī var notikt atsitiens.
- ▶ **Pēc zāģēšanas izslēdziet elektroinstrumentu un tikai tad izvelciet zāģa asmeni no zāģējuma, vispirms nogaidot, līdz asmens ir pilnīgi apstājies.** Tas ļaus izvairīties no atsitienu, un elektroinstrumentu būs iespējams droši novietot.
- ▶ **Pirms elektroinstrumenta novietošanas nogaidiet, līdz tas ir pilnīgi apstājies.** Kustībā esošs darbinstruments var iestrēgt, izsaukot kontroles zaudēšanu pār elektroinstrumentu.
- ▶ **Izmantojiet tikai nebojātus zāģa asmeņus.** Saliecti vai neasi zāģa asmeņi var salūzt, negatīvi ietekmēt zāģējuma kvalitāti vai izraisīt atsitienu.
- ▶ **Pēc instrumenta izslēgšanas nemēģiniet bremsēt zāģa asmeni ar sānu spiedienu.** Šādas rīcības dēļ zāģa asmens var tikt bojāts vai salūzt, kā arī var notikt atsitiens.
- ▶ **Lietojot piemērotu metālmeklētāju, pārbaudiet, vai apstrādes vietu nešķērso slēptas komunālapgādes līnijas, vai arī griezieties pēc konsultācijas vietējā komunālās saimniecības iestādē.** Darbinstrumenta saskaršanās ar elektropārvades līniju var izraisīt aizdegšanos vai būt par cēloni elektriskajam triecienam. Bojājums gāzes pārvades līnijā var izraisīt sprādzienu. Darbinstrumentam skarot ūdensvada cauruli, var tikt bojātas materiālās vērtības, kā arī strādājošā persona var saņemt elektrisko triecienu.

Izstrādājuma un tā funkciju apraksts



Izlasiet drošības noteikumus un norādījumus lietošanai. Drošības noteikumu un norādījumu neievērošana var izraisīt

aizdegšanos un būt par cēloni elektriskajam triecienam vai nopietnam savainojumam.

Ņemiet vērā attēlus lietošanas pamācības sākuma daļā.

Pielietojums

Elektroinstrumenti ir paredzēti koka, plastmasas, metāla, keramikas un gumijas plākšņu sazāģēšanai un izzāģēšanai, stingri piespiežot balstplāksni pie zāģējamā priekšmeta virsmas. Tas ir piemērots taisniem un liekiem zāģējumiem ar leņķi līdz 45°. Elektroinstrumentā ir iestiprināti tikai tādi zāģa asmeņi, ko šim nolūkam ir ieteikusi ražotājfirma.

Attēlotās sastāvdaļas

Attēloto sastāvdaļu numerācija atbilst numuriem elektroinstrumenta attēlā, kas sniegts ilustratīvajā lappusē.

- (1) Ieslēdzēja fiksators
- (2) Pirkstrats asmens kustību biežuma priekšiestatišanai
- (3) Ieslēdzējs
- (4) Uzsūkšanas šļūtene^{A)}
- (5) Uzsūkšanas īscaurule
- (6) Balstplāksnes fiksējošā svira (PST 1000 PEL)
- (7) Balstplāksne
- (8) Svira svārsta iedarbības regulēšanai
- (9) Asmens appūtes ierīces ieslēdzējs
- (10) Nosedzošais pārsegs uzsūkšanai
- (11) Slīdkurpe (PST 1000 PEL)
- (12) Viziera plāksne zāģējuma trases kontroles ierīcei **Cut Control**
- (13) Cokols zāģējuma trases kontroles ierīcei **Cut Control**
- (14) LED diode apstrādes vietas apgaismošanai
- (15) Rokturis (ar izolētu noturvirsmu)
- (16) Zāģa asmens stiprinājums
- (17) SDS svira zāģa asmens stiprināšanai
- (18) Vadotnes rullītis
- (19) Zāģa asmens^{A)}
- (20) Kontaktaizsargs
- (21) Zāģa asmeņu novietne (PST 900 PEL/ PST 9500 PEL)
- (22) Pretplaisāšanas aizsargs^{A)}
- (23) Paralēlās vadotnes turētājs
- (24) Skrūve (PST 900 PEL/PST 9500 PEL)
- (25) Zāģēšanas leņķa skala
- (26) Paralēlā vadotne ar cirkuli zāģēšanai pa apli^{A)}
- (27) Skrūve paralēlās vadotnes stiprināšanai^{A)}
- (28) Centrējošā smaile zāģēšanai pa apli^{A)}
- (29) Trases marķējums zāģēšanas leņķim 0°
- (30) Trases marķējums zāģēšanas leņķim 45°

(31) Trases marķējums zāģēšanas leņķim 45°, izmantojot slidkurpi (PST 1000 PEL)

A) Šeit attēlotie vai aprakstītie piederumi neietilpst standarta piegādes komplektā. Pilns pārskats par izstrādājuma piederumiem ir sniegts mūsu piederumu katalogā.

Tehniskie dati

Figūrzāģis		PST 900 PEL	PST 1000 PEL	PST 9500 PEL
Izstrādājuma numurs		3 603 CA0 2..	3 603 CA0 3..	3 603 CA0 2..
Ierīce zāģējuma trases kontrolei Cut Control		●	●	●
Asmens kustību biežuma regulēšana		●	●	●
Asmens kustību biežuma priekšiestatīšana		●	●	●
Svārsta ierīce		●	●	●
Nominālā patērējamā jauda	W	620	650	620
Mehāniskā jauda	W	340	360	340
Asmens kustību biežums brīvsgaitā n_0	min ⁻¹	500–3100	500–3100	500–3100
Asmens kustību gājienu garums	mm	23	23	23
Maks. zāģēšanas dziļums				
– kokā	mm	90	100	90
– alumīnijā	mm	15	20	15
– tēraudā (neleģētā)	mm	8	10	8
Maks. zāģēšanas leņķis (pa labi/pa kreisi)	°	45	45	45
Svars atbilstoši EPTA-Procedure 01:2014	kg	2,1	2,2	2,1
Elektroaizsardzības klase		□/ II	□/ II	□/ II

Parametri ir sniegti nominālajam spriegumam [U] 230 V. Elektroinstrumentiem, kas paredzēti zemākam spriegumam vai ir modificēti atbilstoši nacionālajiem standartiem, šie parametri var atšķirties.

Informācija par troksni un vibrāciju

		PST 900 PEL	PST 1000 PEL	PST 9500 PEL
Instrumenta radītā trokšņa parametri ir noteikti atbilstoši standartam EN 62841-2-11 .				
Pēc raksturlienes A izsvērtā elektroinstrumenta radītā trokšņa parametru tipiskās vērtības ir šādas:				
trokšņa spiediena līmenis	dB(A)	86	86	86
trokšņa jaudas līmenis	dB(A)	97	97	97
mērījumu izkliede K	dB	3	3	3

Nēsājiet ausu aizsargus!

Kopējā vibrācijas paātrinājuma vērtība a_h (vektoru summa trijos virzienos) un izkļiedes K vērtība ir noteikta atbilstoši standartam **EN 62841-2-11**:

zāģējot skaidu plāksnes ar zāģa asmeni T 144 D:

$a_{h,B}$	m/s ²	11,5	10,0	11,5
K	m/s ²	4,0	2,0	4,0

zāģējot metāla skārdus ar zāģa asmeni T 118 A:

$a_{h,M}$	m/s ²	8,5	7,0	8,5
K	m/s ²	2,0	2,0	2,0

Šajā pamācībā norādītais vibrācijas līmenis un instrumenta radītā trokšņa vērtība ir izmērīta atbilstoši standartam EN 62841 noteiktajai procedūrai un var tikt izmantota elektroinstrumentu savstarpējai salīdzināšanai. To var izmantot arī vibrācijas un trokšņa radītās papildu slodzes iepriekšējai novērtēšanai.

Šeit norādītais svārstību līmenis un instrumenta radītā trokšņa vērtība ir attiecināma uz elektroinstrumenta galvenajiem pielietojuma veidiem. Ja elektroinstrumenti tiek lietoti netipiskiem mērķiem, kopā ar netipiskiem darbinstrumentiem vai nav vajadzīgajā veidā apkalpots, tā svārstību līmenis un radītā trokšņa vērtība var atšķirties no šeit norādītajām vērtībām. Tas var ievērojami palielināt

svārstību un trokšņa radīto papildu slodzi kopējam darba laika posmam.

Lai precīzi izvērtētu svārstību un trokšņa radīto papildu slodzi zināmam darba laika posmam, jāņem vērā arī laiks, kad elektroinstrumenti ir izslēgti vai arī darbojas, taču faktiski netiek izmantoti paredzētā darba veikšanai. Tas var ievērojami samazināt svārstību un trokšņa radīto papildu slodzi kopējam darba laika posmam.

Veiciet papildu pasākumus, lai pasargātu strādājošo personu no vibrācijas kaitīgās iedarbības, piemēram, savlaicīgi veiciet elektroinstrumenta un darbinstrumentu apkalpošanu, uzturiet rokas siltas un pareizi plānojiet darbu.

Montāža

- **Pirms elektroinstrumenta apkopes vai apkalpošanas izvelciet tā elektrokabeļa kontaktdakšu no barojošā elektrotīkla kontaktligzdas.**

Zāga asmens iestiprināšana vai nomaīņa

- **Veicot instrumenta montāžu vai iestiprināmo darbinstrumentu nomaīņu, uzvelciet aizsargcimdus.** Iestiprināmie darbinstrumenti ir asi un ilgstošas lietošanas laikā var sakarst.

Zāga asmens izvēle

Pārskats par ieteicamajiem zāga asmeņiem ir sniegts šīs pamācības beigās. Iestipriniet elektroinstrumentā vienīgi zāga asmeņus ar vienizcilņa kātu (T veida kātu). Zāga asmeņim nav jābūt garākam, nekā tas nepieciešams zāgējuma veidošanai paredzētajā dziļumā.

Veidojot liektus zāgējumus ar mazu liekuma rādiusu, lietojiet šauru zāga asmeni.

Zāga asmens iestiprināšana (attēls A)

- **Pirms zāga asmens iestiprināšanas notīriet tā kātu.** Notīru kātu nav iespējams droši iestiprināt.

Ja nepieciešams, noņemiet nosedzošo pārsegu uzsūkšanai (10) (skatīt „Nosedzošais pārsegs uzsūkšanai (attēls G)”, Lappuse 124).

Iebīdiet zāga asmeni (19) ar zāgēšanas virzienā vērstiem zobiem zāga asmens stīpinājumā (16), līdz tas tur fiksējas.

Pie tam SDS svira zāga asmens stīpināšanai (17) automātiski atlec atpakaļ, fiksējot asmeni stīpinājumā. Nespiediet sviru (17) atpakaļvirzienā ar roku, jo šādi var sabojāt elektroinstrumentu.

Iestiprinot zāga asmeni, sekojiet, lai zāga asmens aizmugurējā mala ievietotos vadotnes rullīša (18) rievā.

- **Pārbaudiet, vai zāga asmens ir stingri iestiprināts.** Slikti iestiprināts zāga asmens var izkrist no stīpinājuma un savainot strādājošo personu.

Zāga asmens izņemšana (attēls B)

- **Zāga asmens izņemšanas laikā turiet elektroinstrumentu tā, lai kritošais zāga asmens nesavainotu cilvēkus vai mājdzīvniekus.**

Līdz galam pabīdiet SDS sviru (17) uz priekšu kontaktaizsarga (20) virzienā. Līdz ar to zāga asmens tiek atbrīvots un izmests no stīpinājuma.

Zāga asmeņu novietne (PST 900 PEL/PST 9500 PEL) (attēls C)

Zāga asmeņu novietnē (21) var ievietot un uzglabāt līdz sešiem zāga asmeņiem ar garumu līdz 110 mm. Ievietojiet zāga asmeņus ar kātu, kas apgādāts ar fiksējošajiem izcilņiem (T veida kātu) šim nolūkam paredzētajos nodalījuma padziļinājumos. Padziļinājumā citu uz cita var ievietot līdz trim zāga asmeņiem.

Aizveriet zāga asmeņu novietni un līdz galam iebīdiet to balstplāksnes (7) izgriezumā.

Slidkurpe (PST 1000 PEL)

Apstrādājot neizturīgus materiālus, var lietot slidkurpi (11), kas ir nostiprināma uz balstplāksnes (7), lai novērstu apstrādājamā priekšmeta virsmas saskrāpēšanu.

Lai iestiprinātu slidkurpi (11), no priekšpusē ieāķējiet to balstplāksnē (7) un tad paspiediet slidkurpes aizmugurējo daļu augšup, ļaujot tai fiksēties uz balstplāksnes.

Strādājot ar slidkurpi (11), nav iespējams lietot paralēlo vadotni ar cirkuli zāgēšanai pa apli (26).

Pretplaisāšanas aizsargs

Pretplaisāšanas aizsargs (22) (piederums) zāgēšanas laikā ļauj novērst zāgējamo koka priekšmetu virsmas plaisāšanu. Pretplaisāšanas aizsargu var izmantot vienīgi kopā ar noteikta tipa zāga asmeņiem un pie zāgēšanas leņķa 0°. Izmantojot pretplaisāšanas aizsargu, balstplāksni (7) nedrīkst pārvietot uz aizmuguri, lai veiktu zāgēšanu tuvu malai.

No apakšas iespiediet pretplaisāšanas aizsargu (22) balstplāksnes (7) izgriezumā.

PST 1000 PEL (attēls D): lietojot slidkurpi (11), pretplaisāšanas aizsargu (22) nevar iestiprināt ne balstplāksnē (7), ne arī slidkurpē.

Zāgējuma trases kontroles ierīce Cut Control

Zāgējuma trases kontroles ierīce **Cut Control** ļauj precīzi vadīt elektroinstrumentu pa uz zāgējamā priekšmeta virsmas uzzīmēto zāgējuma trasi. Pie zāgējuma trases kontroles ierīces **Cut Control** pieder viziera plāksne zāgējuma trases kontrolei (12) ar zāgējuma trases marķējumiem un cokols (13) stīpināšanai uz elektroinstrumenta.

Zāgējuma trases kontroles ierīces Cut Control stīpināšana uz balstplāksnes (attēls E)

Stingri iestipriniet zāgējuma trases kontroles ierīces **Cut Control** viziera plāksni zāgējuma trases kontrolei (12) cokola (13) turētājā. Viegli spaspiediet kopā cokolu un ļaujiet tam fiksēties piederumu turētājā (23) uz balstplāksnes (7).

Zāgējuma trases kontroles ierīces Cut Control nostiprināšana uz slidkurpes (PST 1000 PEL) (attēls F)

Lietojot šo zāgējuma trases kontroles sistēmu, viziera plāksni **Cut Control** (12) var kopā ar cokolu (13) nostiprināt

uz balstplāksnes (7) vai arī var iestiprināt atsevišķi tieši slidkurpes (11) turētājos.

Izņemiet cokolu **Cut Control (13)** no balstplāksnes (7). Šim nolūkam nedaudz saspiediet kopā cokolu un izņemiet to no paralēlās vadotnes turētāja (23).

Izņemiet viziera plāksni **Cut Control (12)** no cokola (13) un stingri iespiediet to turētājos uz slidkurpes (11).

Putekļu un skaidu uzsūkšana

Dažu materiālu, piemēram, svīnu saturošu krāsu, dažu koksnes šķirņu, minerālu un metālu putekļi var būt kaitīgi veselībai. Pieskaršanās šādiem putekļiem vai to ieelpošana var izraisīt alerģiskas reakcijas vai elpošanas ceļu saslimšanu elektroinstrumenta lietotājam vai darba vietai tuvumā esošajām personām.

Atsevišķu materiālu putekļi, piemēram, putekļi, kas rodas, zāģējot ozola vai dižskābarža koksni, var izraisīt vēzi, īpaši tad, ja koksne iepriekš ir tikusi ķīmiski apstrādāta (ar hromātu vai koksnes aizsardzības līdzekļiem). Azbestu saturošus materiālus drīkst apstrādāt vienīgi personas ar īpašām profesionālām iemaņām.

- Pielietojiet apstrādājamajam materiālam vispiemērotāko putekļu uzsūkšanas metodi.
- Darba vietai jābūt labi ventilējamai.
- Darba laikā ieteicams izmantot masku elpošanas ceļu aizsardzībai ar filtrēšanas klasi P2.

Ievērojiet jūsu valsti spēkā esošos priekšrakstus, kas attiecas uz apstrādājamo materiālu.

- **Nepieļaujiet putekļu uzkrāšanos darba vietā.** Putekļi var viegli aizdegties.

Nosedzošais pārsegs uzsūkšanai (attēls G)

Pirms elektroinstrumenta pievienošanas pie vakuumsūcēja noņemiet no tā nosedzošo pārsegu (10).

Novietojiet nosedzošo pārsegu (10) uz elektroinstrumenta tā, lai tā turētāji fiksētos korpusa izgriezumos.

Strādājot bez vakuumsūcēja un veidojot slīpos zāģējumus, noņemiet nosedzošo pārsegu (10). Šim nolūkam saspiediet pārsegu tā ārējo turētāju augstumā un to pavelciet, pārvietojot virzienā uz elektroinstrumenta priekšpusi.

Pievienošana vakuumsūcējam

Uzbidiet uzsūkšanas šļūteni (4) (piederums) uz putekļu izvadišanas iscaurules (5). Savienojiet uzsūkšanas šļūteni (4) ar vakuumsūcēju (piederums).

Pārskats par instrumenta savienošanas iespējām ar dažādiem vakuumsūcējiem ir sniegts šīs pamācības beigās.

Lai nodrošinātu optimālu putekļu uzsūkšanu, ja iespējams, iestipriniet elektroinstrumentā pretplaisāšanas aizsargu (22).

Ja elektroinstrumentam ir pievienota putekļu uzsūkšanas ierīce, izslēdziet asmens appūtes ierīci (skatīt „Asmens appūte“, Lappuse 125).

Putekļsūcējam jābūt piemērotam apstrādājamā materiāla putekļu uzsūkšanai.

Veselībai īpaši kaitīgu, kancerogēnu vai sausu putekļu uzsūkšanai lietojiet speciālus vakuumsūcējus.

Lietošana

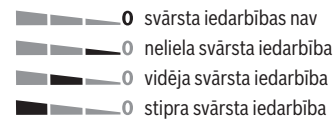
Darba režīmi

- **Pirms elektroinstrumenta apkopes vai apkalpošanas izvelciet tā elektrokabeļa kontaktdakšu no barojošā elektrotīkla kontaktligzdas.**

Svārsta iedarbības regulēšana

Četrās pakāpēs regulējama svārsta iedarbība ļauj optimāli izvēlēties zāģēšanas ātrumu, zāģēšanas jaudu un zāģējuma virsmas tīrību atbilstoši zāģējamā materiāla īpašībām.

Ar svīru (8) var izvēlēties vajadzīgo svārsta iedarbības pakāpi; tas iespējams arī instrumenta darbības laikā.



Optimālo svārsta iedarbības pakāpi katram pielietojuma veidam ieteicams izvēlēties praktisku mēģinājumu ceļā. Tomēr šo izvēli var atvieglot šādi ieteikumi.

- Lai iegūtu līdzenu un tīru zāģējumu, izvēlieties minimālo svārsta iedarbību vai arī pilnīgi izslēdziet svārsta mehānismu.
- Zāģējot plānus materiālus (piemēram, skārdu), izslēdziet svārsta mehānismu.
- Zāģējot cietus materiālus (piemēram, tēraudu), izvēlieties minimālo svārsta iedarbību.
- Zāģējot mīkstus materiālus un veicot zāģēšanu koka šķiedrojuma virzienā, var strādāt ar maksimālu svārsta iedarbību.

Zāģēšanas leņķa iestatīšana

Lai veidotu slīpos zāģējumus ar leņķi līdz 45°, balstplāksni (7) var noliekt pa labi un pa kreisi.

Veidojot slīpos zāģējumus, nosedzošo pārsegu (10) un pretplaisāšanas aizsargu (22) nav iespējams izmantot.

Ja nepieciešams, noņemiet nosedzošo pārsegu uzsūkšanai (10) (skatīt „Nosedzošais pārsegs uzsūkšanai (attēls G)“, Lappuse 124) un tad noņemiet pretplaisāšanas aizsargu (22) (skatīt „Pretplaisāšanas aizsargs“, Lappuse 123).

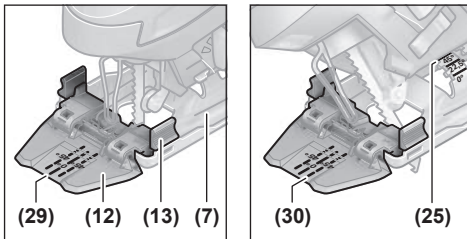
PST 900 PEL/PST 9500 PEL (attēls H):

- Izvelciet zāģa asmeņu novietni (21) no pamatnes (7).
- Atskrūvējiet skrūvi (24) un nedaudz pabīdiet balstplāksni (7) uzsūkšanas iscaurules virzienā (5) virzienā.
- Lai varētu precīzi iestatīt zāģēšanas leņķi, balstplāksnei virzienā pa labi un pa kreisi ir izveidoti rastrēšanas punkti zāģēšanas leņķa vērtībām 0°, 22,5° un 45°. Nolieciet balstplāksni (7) vēlamajā stāvoklī, vadoties pēc nolasiņumiem uz skalas (25). Citas zāģēšanas leņķa vērtības var iestatīt ar leņķmēra palīdzību.
- Tad līdz galam pabīdiet balstplāksni (7) zāģa asmens (19) virzienā.
- No jauna stingri pieskrūvējiet skrūvi (24).

PST 1000 PEL (attēls I):

- Atbrīvojiet balstplāksnes fiksējošo sviru (6) un nedaudz pārvietojiet balstplāksni (7) putekļu uzsūkšanas īscaurules (5) virzienā.
- Lai varētu precīzi iestatīt zāģēšanas leņķi, balstplāksnei virzienā pa labi un pa kreisi ir izveidoti rastrēšanas punkti zāģēšanas leņķa vērtībām 0°, 22,5° un 45°. Nolieciet balstplāksni (7) vēlamajā stāvoklī, vadoties pēc nolasījumiem uz skalas (25). Citas zāģēšanas leņķa vērtības var iestatīt ar leņķmēra palīdzību.
- Tad līdz galam pabīdiet balstplāksni (7) zāģa asmens (19) virzienā.
- Lai nostiprinātu balstplāksni izvēlētajā stāvoklī, nospiežot fiksējošo sviru (6).

Zāģējuma trases kontrole, veidojot slīpus zāģējumus (PST 900 PEL/PST 9500 PEL)

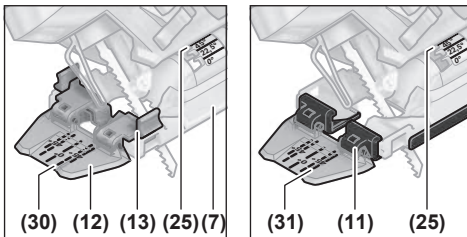


Lai nodrošinātu zāģējuma trases kontroli, zāģējuma trases kontroles ierīces **Cut Control** viziera plāksnē zāģējuma trases kontrolei (12) ir izveidots zāģējuma trases marķējums (29) zāģēšanai taisnā leņķī ar zāģēšanas leņķi 0° un pa vienam zāģējuma trases marķējumam (30) slīpo zāģējumu veidošanai ar nolieci pa labi un pa kreisi 45° leņķī, vadoties pēc nolasījumiem uz skalas (25).

Zāģējuma trases marķējumi slīpo zāģējumu veidošanai ar leņķi no 0° līdz 45° ir nosakāmi proporcionāli šim leņķim. Jūs varat uz zāģējuma trases kontroles ierīces **Cut Control** viziera plāksnes (12) ar nenomazgājamo marķieri izveidot zāģējuma trases marķējuma atzīmi vēlamajam zāģēšanas leņķim, ko pēc tam var viegli izdzēst.

Lai nodrošinātu augstu darba precizitāti, iepriekš ieteicams veikt zāģēšanas mēģinājumu.

Zāģējuma trases kontrole, veidojot slīpus zāģējumus (PST 1000 PEL)



Lai nodrošinātu zāģējuma trases kontroli, zāģējuma trases kontroles ierīces **Cut Control** viziera plāksnē zāģējuma trases kontrolei (12) ir izveidots zāģējuma trases marķējums (29) zāģēšanai taisnā leņķī ar zāģēšanas leņķi 0° un pa

vienam zāģējuma trases marķējumam (30) slīpo zāģējumu veidošanai ar nolieci pa labi un pa kreisi 45° leņķī, vadoties pēc nolasījumiem uz skalas (25).

Ja zāģējuma trases kontroles ierīce **Cut Control** tiek ar cokola (13) palīdzību nostiprināta uz balstplāksnes (7), ir izmantojami iekšējie zāģējuma trases marķējumi (30).

Ja zāģējuma trases kontroles ierīces **Cut Control** viziera plāksne (12) tiek tieši stiprināta uz slidkurpes (11), ir izmantojami ārējie zāģējuma trases marķējumi (31).

Zāģējuma trases marķējumi slīpo zāģējumu veidošanai ar leņķi no 0° līdz 45° ir nosakāmi proporcionāli šim leņķim. Jūs varat uz zāģējuma trases kontroles ierīces **Cut Control** viziera plāksnes (12) ar nenomazgājamo marķieri izveidot zāģējuma trases marķējuma atzīmi vēlamajam zāģēšanas leņķim, ko pēc tam var viegli izdzēst.

Lai nodrošinātu augstu darba precizitāti, iepriekš ieteicams veikt zāģēšanas mēģinājumu.

Balstplāksnes pārvietošana

Lai veiktu zāģēšanu tuvu malai, balstplāksni (7) var pārvietot virzienā uz aizmuguri.

PST 900 PEL/PST 9500 PEL (attēls H):

- Izvelciet zāģa asmeņu novietni (21) no balstplāksnes (7).
- Atskrūvējiet skrūvi (24) un līdz galam pārvietojiet balstplāksni (7) uzsūkšanas īscaurules (5) virzienā.
- No jauna stingri pievelciet skrūvi (24).

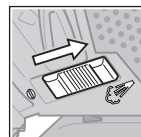
PST 1000 PEL (attēls I):

- Atbrīvojiet balstplāksnes fiksējošo sviru (6) un līdz galam pārvietojiet balstplāksni (7) uzsūkšanas īscaurules (5) virzienā.
- Nostipriniet balstplāksni izvēlētajā stāvoklī, nospiežot fiksējošo sviru (6).

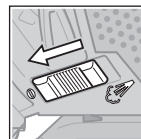
Zāģēšana ar pārvietotu balstplāksni (7) ir iespējama tikai pie zāģēšanas leņķa 0°. Šādā gadījumā nav iespējams izmantot zāģējuma trases kontroles ierīci **Cut Control** kopā ar cokolu (13), paralēlo vadotni ar cirkuli zāģēšanai pa apli (26) (piederums), kā arī pretplaisāšanas aizsargu (22).

Asmens appūte

Asmens appūte ir paredzēta, lai ar gaisa strūklu atbrīvotu zāģējuma trasi no skaidām.



Asmens appūtes ieslēgšana: zāģējot koku, plastmasu un citus līdzīgus materiālus, kuru apstrādes gaitā rodas daudz putekļu un skaidu, pabīdiet ieslēdzēju (9) uzsūkšanas īscaurules virzienā.



Asmens appūtes izslēgšana: zāģējot metālu vai pielietojot ārējo putekļu uzsūkšanu, pabīdiet ieslēdzēju (9) zāģa asmens virzienā.

Uzsākot lietošanu

- ▶ **Pievadiet elektroinstrumentam pareizu spriegumu!** Elektrobarošanas avota spriegumam jāatbilst vērtībai, kas norādīta uz elektroinstrumenta marķējuma plāksnītes. Elektroinstrumenti, kas paredzēti 230 V spriegumam, var darboties arī no 220 V elektrotīkla.

Apgaismojošās LED diodes ieslēgšana

Apgaismojošā LED diode (**14**) ļauj uzlabot redzamību tieši apstrādes vietā. Īpaši labi zāgēšanas rezultāti ir panākami tad, ja apstrādes vietas apgaismošana tiek pielietota kopā ar zāgējuma trases kontroles ierīci **Cut Control**.

Apgaismojošā LED diode (**14**) ieslēdzas, nedaudz nospiežot elektroinstrumenta ieslēdzēju (**3**). Ja ieslēdzējs tiek nospiežs stiprāk, elektroinstrumenti sāk darboties, bet apgaismojošā LED diode turpina degt.

- ▶ **Neskatieties tieši apgaismojošās LED diodes veidotajā gaismas starā, jo tas var apzīlbināt.**

Ieslēgšana un izslēgšana

- ▶ **Pārliecinieties, ka varat darbināt ieslēdzēju, neatlaižot rokturi.**

Lai **ieslēgtu** elektroinstrumentu, nospiediet ieslēdzēju (**3**).

Lai ieslēdzēju **fiksētu** ieslēgtā stāvoklī turiet ieslēdzēju (**3**) nospiežot un pārbīdīdiet fiksatoru (**1**) pa labi vai pa kreisi.

Lai **izslēgtu** elektroinstrumentu, atlaidiet ieslēdzēju (**3**). Ja ieslēdzējs (**3**) ir fiksēts ieslēgtā stāvoklī, vispirms to nospiediet un tad atlaidiet.

Asmens kustību biežuma regulēšana/priekšiestatīšana

Ieslēgtā elektroinstrumenta asmens kustību biežumu var bezpakāpju veidā regulēt, mainot spiedienu uz ieslēdzēja (**3**) taustiņu.

Ja ieslēdzējs (**3**) ir fiksēts ieslēgtā stāvoklī, elektroinstrumenti darbojas ar priekšiestatīto asmens kustību biežumu.

Ar pirkstratu (**2**) var priekšiestādīt vēlamo asmens kustību biežumu, ko iespējams mainīt arī elektroinstrumenta darbības laikā.

1–2: neliels asmens kustību biežums

3–4: vidējs asmens kustību biežums

5–6: liels asmens kustību biežums

Optimālais asmens kustību biežums ir atkarīgs no zāgējamā materiāla īpašībām un darba apstākļiem, un to var noteikt praktisku mēģinājumu ceļā.

Asmens kustību biežumu ieteicams samazināt, kontaktējot zāga asmeni ar zāgējamo priekšmetu, kā arī, zāgējot plastmasu vai alumīniju.

Ilgāku laiku darbinot elektroinstrumentu ar nelielu asmens kustību biežumu, tas var stipri sakarst. Šādā gadījumā izņemiet zāga asmeni un atdzesējiet elektroinstrumentu, aptuveni 3 minūtes ļaujot tam darboties ar maksimālo ātrumu.

Norādījumi darbam

- ▶ **Pirms elektroinstrumenta apkopes vai apkalpošanas izvelciet tā elektrokabeļa kontaktdakšu no barojošā elektrotīkla kontaktligzdas.**
- ▶ **Nekavējoties izslēdziet elektroinstrumentu, ja zāga asmens iestrēgst zāgējumā.**
- ▶ **Zāgējot mazus vai plānus priekšmetus, vienmēr izmantojiet stabili paliktni vai figūrzāgēšanas galdu (Bosch PLS 300).**

Lai panāktu optimālus apstrādes rezultātus un nodrošinātu augstu zāgējuma precizitāti, zāgēšanas laikā ieturiet mērenu spiedienu.

Veidojot garus un taisnus zāgējumus biežā kokā (> 40 mm), zāgējuma trase var būt neprecīza. Lai šādā gadījumā paaugstinātu zāgējumu precizitāti, ieteicams izmantot Bosch ripzāģi.

Zāgēšana ar asmens iegremdēšanu (attēls J)

- ▶ **Zāgēšanu ar asmens iegremdēšanu drīkst pielietot vienīgi tad, ja tiek zāgēti mīksti materiāli, piemēram, koks vai sausais apmetums!**

Zāgēšanai ar asmens iegremdēšanu izvēlieties īsu zāga asmeni. Zāgēšana ar asmens iegremdēšanu ir iespējama vienīgi pie zāgēšanas leņķa 0°.

Novietojiet elektroinstrumenta balstplāksnes (**7**) priekšējo malu uz zāgējamā priekšmeta virsmas tā, lai zāga asmens (**19**) nepieskartos zāgējamajam priekšmetam, un tad ieslēdziet elektroinstrumentu. Ja elektroinstrumenti ir apgādāts ar asmens kustību regulatoru, izvēlieties maksimālo asmens kustību biežumu. Turot elektroinstrumentu cieši piespiestu pie zāgējamā priekšmeta, lēni iegremdējiet tajā zāga asmeni.

Līdzko balstplāksne (**7**) piespiežas zāgējamajam priekšmetam ar visu virsmu, turpiniet zāgēšanu pa vēlamo zāgēšanas trasi.

Paralēla vadotne ar cirkuli zāgēšanai pa apli (piederums)

Lietojot paralēlo vadotni ar cirkuli zāgēšanai pa apli (**26**) (piederums), zāgējamā priekšmeta biežums nedrīkst pārsniegt 30 mm.

Noņemiet zāgējuma trases kontroles ierīces **Cut Control** cokolu (**13**) no balstplāksnes (**7**). Šim nolūkam nedaudz saspiediet kopā cokolu un noņemiet to no turētāja (**23**).

PST 1000 PEL: lietojot slīdkurpi (**11**), zāgējuma trases kontroles ierīces **Cut Control** viziera plāksni (**12**) var no priekšpusē nostiprināt tieši uz slīdkurpes. Tas atvieglo elektroinstrumenta precīzu vadīšanu pa vēlamo zāgējuma trasi, kas ir īpaši svarīgi, veidojot slīpus zāgējumus (skatīt „Zāgējuma trases kontrole, veidojot slīpus zāgējumus (PST 1000 PEL)”, Lappuse 125).

Paralēla zāgēšana (attēls **K**): atskrūvējiet fiksējošo skrūvi (**27**) un izbīdīdiet paralēlās vadotnes skalu caur turētāju (**23**) balstplāksnē. Iestatiet vēlamo zāgējuma attālumu no zāgējamā priekšmeta malas atbilstoši nolāguma vērtībai uz skalas pret balstplāksnes iekšējo malu. Stingri pieskrūvējiet fiksējošo skrūvi (**27**).

Zāģēšana pa apli (attēls L): uz zāģējuma trases izzāģējamā apla iekšpusē ieurbiet tik lielu atvērumu, lai caur to varētu izvadīt zāģa asmeni. Apstrādājiet šo atvērumu ar frēzi vai vili tā, lai zāģa asmens varētu cieši piekļauties zāģējuma trasei. Ieskrūvējiet fiksējošo skrūvi (27) paralēlās vadotnes otrā pusē. Caur turētāju (23) iebidiet balstplāksnē paralēlās vadotnes skalu. Ieurbiet zāģējamajā priekšmetā nelielu atvērumu tā, lai tas atrastos izzāģējamā apla centrā. Caur paralēlās vadotnes iekšējo atvērumu iebidiet centrējošo smaili (28) ieurbtajā atvērumā. Iestatiet vēlamo zāģējuma rādīšu atbilstoši skalas nolāšījuma vērtībai pret balstplāksnes iekšējo malu. Stingri pieskrūvējiet fiksējošo skrūvi (27).

Dzesējošie un eļļojošie līdzekļi

Zāģējot metālu, pārklājiet zāģējuma trasi ar nelielu daudzumu dzesējošā vai eļļojošā līdzekļa, šādi novēršot zāģējamā materiāla pārmērīgu sakaršanu.

Apkalpošana un apkope

Apkalpošana un tīrīšana

- ▶ **Pirms elektroinstrumenta apkopes vai apkalpošanas izvelciet tā elektrokabeļa kontaktdakšu no barojošā elektrotīkla kontaktligzdas.**
- ▶ **Lai elektroinstrumenta darbotos droši un bez atteikumiem, regulāri tīriet tā korpusu un ventilācijas atveres.**

Ja ir nosprostojušies putekļu izvadišanas iscaurule, izslēdziet elektroinstrumentu, atvienojiet to no putekļiem un skaidām. Regulāri tīriet zāģa asmens stiprinājumu. Šim nolūkam izņemiet zāģa asmeni no elektroinstrumenta un viegli uzsitiet ar elektroinstrumentu pa līdzenu virsmu.

Ja elektroinstrumentā iekļūst liels daudzums netīrumu, var tikt traucēta tā normāla funkcionēšana. Tāpēc, zāģējot materiālus, kuru apstrādes gaitā izdalās liels putekļu daudzums, neizvēlieties zāģēšanas virzienu no lejas augšup un nestrādājiet, paceļot instrumentu virs galvas.

- ▶ **Strādājot ekstremālos apstākļos, ja iespējams, lietojiet ārējo putekļu uzsūkšanas ierīci. Pēc iespējas biežāk izpūtiet ventilācijas atveres ar saspiestu gaisu un pievienojiet instrumentu elektrotīklam caur noplūdes strāvas aizsargreleju (PRCD).** Izmantojot elektroinstrumentu metāla apstrādei, tā korpusa iekšpusē var uzkrāties strāvu vadoši putekļi. Tas var nelabvēlīgi ietekmēt elektroinstrumenta aizsargizolācijas sistēmu.

Laiku pa laikam ieeļļojiet vadotnes rullīti (18) ar pilnienu eļļas. Regulāri kontrolējiet vadotnes rullīša (18) stāvokli. Ja rullītis ir nolietojies, tas jānomaina firmas Bosch pilnvarotā elektroinstrumentu remonta darbnīcā.

Ja nepieciešams nomainīt elektrokabeļi, tas jāveic firmas Bosch elektroinstrumentu servisa centrā vai Bosch pilnvarotā elektroinstrumentu remonta darbnīcā, jo tā tiks saglabāts vajadzīgais darba drošības līmenis.

Klientu apkalpošanas dienests un konsultācijas par lietošanu

Klientu apkalpošanas dienests atbildēs uz jūsu jautājumiem par izstrādājumu remontu un apkalpošanu, kā arī par to rezerves daļām. Kopsalikuma attēlus un informāciju par rezerves daļām varat skatīt tīmekļa vietnē: **www.bosch-pt.com**

Bosch konsultantu komanda jums atbildēs uz jautājumiem par mūsu izstrādājumiem un to piederumiem.

Kad uzdotat jautājumus un pasūtāt rezerves daļas, noteikti norādiet 10 zīmju preces numuru, kas ir sniegts uz izstrādājuma marķējuma plāksnītes.

Latvijas Republika

Robert Bosch SIA
Bosch elektroinstrumentu servisa centrs
Mūkusalas ielā 97
LV-1004 Rīga
Tālr.: 67146262
Telefakss: 67146263
E-pasts: service-pt@lv.bosch.com

Atbrīvošanās no nolietotajiem izstrādājumiem

Nolietotie elektroinstrumenti, to piederumi un iesaiņojuma materiāli jāpakļauj otrreizējai pārstrādei apkārtējai videi nekaitīgā veidā.



Neizmetiet elektroinstrumentu sadzīves atkritumu tvertnē!

Tikai EK valstīm.

Saskaņā ar Eiropas Savienības direktīvu 2012/19/ES par nolietotajām elektriskajām un elektroniskajām ierīcēm un šīs direktīvas atspoguļojumiem nacionālajā likumdošanā, lietošanai nederīgie elektroinstrumenti jāsavāc atsevišķi un jānogādā otrreizējai pārstrādei apkārtējai videi nekaitīgā veidā.

Lietuvių k.

Saugos nuorodos

Bendrosios saugos nuorodos dirbantiems su elektriniais įrankiais

⚠ ĮSPĖJIMAS Perskaitykite visus su šiuo elektriniu įrankiu pateikiamus saugos įspėjimus, instrukcijas, peržiūrėkite iliustracijas ir specifikacijas. Jei nepaisysite visų žemiau pateiktų instrukcijų, galite patirti elektros smūgį, sukelti gaisrą ir sunkiai susižaloti arba sužaloti kitus asmenis.

Išsaugokite šias saugos nuorodas ir reikalavimus, kad ir ateityje galėtumėte jais pasinaudoti.

Toliau pateiktame tekste vartojama sąvoka „Elektrinis įrankis“ apibūdina įrankius, maitinamus iš elektros tinklo (su maitinimo laidu), ir akumulatorinius įrankius (be maitinimo laido).

Darbo vietos saugumas

- ▶ **Darbo vieta turi būti švari ir gerai apšviesta.** Netvarkinga arba blogai apšviesta darbo vieta gali tapti nelaimingų atsitikimų priežastimi.
- ▶ **Nedirbkite su elektriniu įrankiu aplinkoje, kurioje yra degių skysčių, dujų ar dulkių.** Elektriniai įrankiai gali kibirkščiuoti, o nuo kibirkščių dulkės arba susikaupę garai gali užsidegti.
- ▶ **Dirbdami su elektriniu įrankiu neleiskite šalia būti vaikams ir pašaliniais asmenims.** Nukreipę dėmesį į kitus asmenis galite nebesuvaldyti prietaiso.

Elektrosauga

- ▶ **Elektrinio įrankio maitinimo laido kištukas turi atitikti tinklo kištukinio lizdo tipą.** Kištuko jokių būdu negalima modifikuoti. Nenaudokite kištuko adapterių su įžemintais elektriniais įrankiais. Originalūs kištukai, tiksliai tinkantys elektros tinklo kištukiniam lizdui, sumažina elektros smūgio pavojų.
- ▶ **Saugokitės, kad neprisiliestumėte prie įžemintų paviršių, pvz., vamzdžių, šildytuvų, viryklių ar šaldytuvų.** Kai jūsų kūnas yra įžemintas, padidėja elektros smūgio rizika.
- ▶ **Saugokite elektrinį įrankį nuo lietaus ir drėgmės.** Jei į elektrinį įrankį patenka vandens, padidėja elektros smūgio rizika.
- ▶ **Nenaudokite maitinimo laido ne pagal paskirtį.** Neneškite elektrinio įrankio paėmę už laido, nekabinkite ant laido, netraukite už jo, jei norite iš kištukinio lizdo ištraukti kištuką. Laidą patieskite taip, kad jo neveiktų karštis, jis neišsitemptų alyva ir jo nepažeistų aštrios detalės ar judančios prietaiso dalys. Pažeisti arba susipynę laidai gali tapti elektros smūgio priežastimi.
- ▶ **Jei su elektriniu įrankiu dirbate lauke, naudokite tik tokius ilginamuosius laidus, kurie tinka ir lauko darbams.** Naudojant lauko darbams pritaikytus ilginamuosius laidus, sumažėja elektros smūgio pavojus.
- ▶ **Jei su elektriniu įrankiu neišvengiamai reikia dirbti drėgnoje aplinkoje, naudokite nuotėkio srovės saugiklį.** Dirbant su nuotėkio srovės saugikliu sumažėja elektros smūgio pavojus.

Žmonių sauga

- ▶ **Būkite atidūs, sutelkite dėmesį į tai, ką darote, ir dirbdami su elektriniu įrankiu vadovaukitės sveiku protu.** Nedirbkite su elektriniu įrankiu, jei esate pavargę arba vartojote narkotikų, alkoholio ar medikamentų. Akimirksnio neatidumas dirbant su elektriniu įrankiu gali tapti sunkių sužalojimų priežastimi.
- ▶ **Visada dirbkite su asmens apsaugos priemonėmis.** Būtinai dėvėkite apsauginius akinius. Naudojant asme-

ns apsaugos priemonės, pvz., respiratorių ar apsauginę kaukę, neslystančius batus, apsauginį šalną, klausos apsaugos priemonės ir kt., rekomenduojamas atitinkamai pagal naudojamą elektrinį įrankį, sumažėja rizika susižeis-ti.

- ▶ **Saugokitės, kad elektrinio įrankio neįjungtumėte atsitiktinai. Prieš prijungdami elektrinį įrankį prie elektros tinklo ir (arba) akumulatoriaus, prieš pakeldami ar nešdami įsitinkinkite, kad jis yra išjungtas.** Jeigu nešdami elektrinį įrankį pirštą laikysite ant jungiklio arba prietaisą įjungsitė į elektros tinklą, kai jungiklis yra įjungtas, gali įvykti nelaimingas atsitikimas.
- ▶ **Prieš įjungdami elektrinį įrankį pašalinkite reguliavimo įrankius arba veržlinius raktus.** Besisukančioje prietaiso dalyje esantis įrankis ar raktas gali sužaloti.
- ▶ **Stenkitės, kad kūnas visada būtų normalioje padėtyje. Dirbdami stovėkite saugiai ir visada išlaikykite pusiausvyrą.** Tvirtai stovėdami ir gerai išlaikydami pusiausvyrą galėsite geriau kontroliuoti elektrinį įrankį netikėtose situacijose.
- ▶ **Dėvėkite tinkamą aprangą. Nedėvėkite plačių drabužių ir papuošalų. Saugokite plaukus ir drabužius nuo besisukančių elektrinio įrankio dalių.** Laisvus drabužius, papuošalus bei ilgus plaukus gali įtraukti besisukančios dalys.
- ▶ **Jei yra numatyta galimybė prijungti dulkių nusiurbimo ar surinkimo įrenginius, visada įsitinkinkite, ar jie yra prijungti ir ar tinkamai naudojami.** Naudojant dulkių nusiurbimo įrenginius sumažėja kenksmingas dulkių poveikis.
- ▶ **Dažnai naudodami įrankį ir gerai su juo susipažinę per nelyg neatsipalaiduokite ir nepradėkite nepaisyti įrankio saugos principų.** Neatidus veiksmas gali sukelti sunkią traumą per sekundės dalį.

Rūpestinga elektrinių įrankių priežiūra ir naudojimas

- ▶ **Neperkraukite elektrinio įrankio. Naudokite jį darbui tinkamą elektrinį įrankį.** Su tinkamu elektriniu įrankiu jūs dirbsite geriau ir saugiau, jei neviršysite nurodyto galingumo.
- ▶ **Nenaudokite elektrinio įrankio su sugedusiu jungikliu.** Elektrinis įrankis, kurio nebegalima įjungti ar išjungti, yra pavojingas ir jį reikia remontuoti.
- ▶ **Prieš reguliuodami elektrinį įrankį, keisdami darbo įrankius ar prieš valydami elektrinį įrankį, iš elektros tinklo lizdo ištraukite kištuką ir (arba) išimkite akumulatorių, jeigu jis išimamas.** Ši atsargumo priemonė apsaugos jus nuo netikėto elektrinio įrankio įsijungimo.
- ▶ **Nenaudojamą elektrinį įrankį sandėliuokite vaikams ir nemokantiems juo naudotis asmenims neprieinamoje vietoje.** Elektriniai įrankiai yra pavojingi, kai juos naudoja nepatyrę asmenys.
- ▶ **Priziūrėkite elektrinį įrankį ir priedus.** Patikrinkite, ar besisukančios įrankio dalys tinkamai veikia ir niekur nestringa, ar nėra sulūžusių ar pažeistų dalių, kurios trikdytų elektrinio įrankio veikimą. Prieš vėl naudoja-

nt elektrinį įrankį, pažeistos įrankio dalys turi būti su-taisytos. Daugelio nelaimingų atsitikimų priežastis yra blogai prižiūrimi elektriniai įrankiai.

- ▶ **Pjovimo įrankiai turi būti aštrūs ir švarūs.** Rūpestingai prižiūrėti pjovimo įrankiai su aštriomis pjaunamosiomis briaunomis mažiau stringa, juos lengviau valdyti.
- ▶ **Elektrinį įrankį, papildomą įrangą, darbo įrankius ir t. t. naudokite taip, kaip nurodyta šioje instrukcijoje, ir atsižvelkite į darbo sąlygas ir atliekamą darbą.** Naudo-jant elektrinius įrankius ne pagal paskirtį, gali susidaryti pavojingos situacijos.
- ▶ **Rankenos ir suėmimo paviršiai turi būti sausi, švarūs, ant jų neturi būti alyvos ir tepalų.** Dėl slidžių rankenų ir suėmimo paviršių negalėsite saugiai išlaikyti ir suvaldyti įrankio netikėtose situacijose.

Techninė priežiūra

- ▶ **Elektrinį įrankį turi remontuoti tik kvalifikuoti specia-listai ir naudoti tik originalias atsargines dalis.** Taip ga-lima garantuoti, jog elektrinis įrankis išliks saugus naudo-ti.

Saugos nuorodos dirbantiems su siaurapjūkliais

- ▶ **Jei atliekate darbus, kurių metu darbo įrankis gali kliudyti paslėptus elektros laidus arba paties elektri-nio įrankio maitinimo laidą, elektrinį įrankį laikykite už izoliuotų rankenų.** Prisilietus prie laido, kuriuo teka elektros srovė, metalinėse prietaiso dalyse gali atsirasti įtampa ir trenkti elektros smūgis.
- ▶ **Spaustuvais ar kitokiu įrenginiu įtvirtinkite ir užfik-suokite ruošinį ant stabiliaus pagrindo.** Laikydami ruoši-nį ranka arba prispaudę jį prie kūno, jis bus nestabilioje padėtyje, dėl ko galite prarasti kontrolę.
- ▶ **Nelaikykite rankų arti pjovimo zonos. Nekiškite rankų po ruošiniu.** Dėl kontakto su pjūkleliu kyla pavojus susi-žeisti.
- ▶ **Elektrinį įrankį visuomet pirmiausia įjunkite ir tik po to priglauskite prie apdorojamo ruošinio.** Jei įrankis įs-tringa ruošinyje, atsiranda atatrunkos pavojus.
- ▶ **Stebėkite, kad atraminė plokštė pjaunant visada būtų gerai prigludusi.** Pakreipus pjūklelį, jis gali nulūžti arba sukelti atatrunką.
- ▶ **Baigę darbą prietaisą išjunkite ir pjūklelį ištraukite iš ruošinio tik tuomet, kai jis visiškai sustos.** Taip išveng-site atatrunkos pavojaus ir galėsite saugiai padėti prie-taisą.
- ▶ **Prieš padėdami elektrinį įrankį būtinai palaukite, kol visiškai sustos jo judančios dalys.** Darbo įrankis gali įs-trigti paviršiuje, tuomet kyla pavojus nesuvaldyti elektri-nio įrankio.
- ▶ **Naudokite tik nepažeistus, nepriekaištingos būklės pjūklelius.** Sulinkę ar atšipę pjūkleliai gali netinkamai pjauti, lūžti ar sukelti atatrunką.
- ▶ **Išjungus prietaisą, pjūklelio negalima stabdyti jį šonu spaudžiant prie ruošinio.** Taip galite sugadinti arba su-laužyti pjūklelį arba sukelti atatrunką.

- ▶ **Prieš pradėdami darbą, tinkamais ieškikliais patikrin-kite, ar po norimais apdirbti paviršiais nėra pravestų elektros laidų, dujų ar vandentiekio vamzdžių; jei abe-jojate, galite pasikviesti į pagalbą vietinius komunal-nių paslaugų teikėjus.** Kontaktas su elektros laidais gali sukelti gaisro bei elektros smūgio pavojų. Pažeidus dujot-iekio vamzdį, gali įvykti sprogitas. Pažeidus vandentiekio vamzdį, galima padaryti daug materialinės žalos arba gali trenkti elektros smūgis.

Gaminio ir savybių aprašas



Perskaitykite visas šias saugos nuorodas ir reikalavimus. Nesilaikant saugos nuorodų ir reikalavimų gali trenkti elektros smūgis, kilti gaisras, galima smarkiai susižaloti ir sužaloti kitus asmenis.

Prašome atkreipti dėmesį į paveikslėlius priekinėje naudoji-mo instrukcijos dalyje.

Elektrinio įrankio paskirtis

Elektrinis įrankis skirtas stabiliai įtvirtintoms medinėms, pla-stikinėms, metalinėms, keraminėms ir guminėms detalėms pjauti. Įrankis skirtas tiesiems ir figūriniais pjūviams, kai 45° kampu. Būtina naudoti rekomenduojamus pjūklelius.

Pavaizduoti prietaiso elementai

Numeriais pažymėtus elektrinio įrankio elementus rasite šios instrukcijos puslapiuose pateiktuose paveikslėliuose.

- (1) Įjungimo-išjungimo jungiklio fiksatorius
- (2) Išankstinio judesių skaičiaus nustatymo ratukas
- (3) Įjungimo-išjungimo jungiklis
- (4) Nusiurbimo žarna^{A)}
- (5) Nusiurbimo atvamzdis
- (6) Atraminės plokštės užveržiamoji svirtelė (PST 1000 PEL)
- (7) Atraminė plokštė
- (8) Švytavimo amplitudės nustatymo svirtis
- (9) Drožlių nupūtimo įtaiso įjungimo svirtelė
- (10) Nusiurbimo gaubtas
- (11) Slydimo padas (PST 1000 PEL)
- (12) Kontrolinis langelis pjovimo linijos kontroliniam įtaisui **Cut Control**
- (13) Atrama pjovimo linijos kontrolės įtaisui **Cut Control**
- (14) Darbinė lemputė
- (15) Rankena (izoliuotas rankenos paviršius)
- (16) Pjūklelio įtvaras
- (17) SDS svirtelė pjūkleliui atblokuoti
- (18) Įtempimo ritinėlis
- (19) Pjūklelis^{A)}
- (20) Apsauga nuo prisilietimo

130 | Lietuvių k.

- (21) Pjūklių dėtuve (PST 900 PEL/PST 9500 PEL)
- (22) Apsauga nuo paviršiaus išdraskymo^{A)}
- (23) Kreipiamosios lygiagrečiai atramai
- (24) Varžtas (PST 900 PEL/PST 9500 PEL)
- (25) Pjovimo kampo nustatymo skalė
- (26) Lygiagrečioji atrama su apskritimo pjovimo įtaisu^{A)}
- (27) Lygiagrečiosios atramos fiksavimo varžtas^{A)}
- (28) Apskritimo pjovimo įtaiso centravimo smaigalys^{A)}
- (29) Pjūvio žymė 0°
- (30) Pjūvio žymė 45°
- (31) Pjūvio žymė 45° su slydimo padu (PST 1000 PEL)

A) Pavaizduoti ar aprašyti priedai į tiekiamą standartinį komplektą neįeina. Visą papildomą įrangą rasite mūsų papildomos įrangos programoje.

Techniniai duomenys

Siaurapjūklis		PST 900 PEL	PST 1000 PEL	PST 9500 PEL
Gaminio numeris		3 603 CA0 2..	3 603 CA0 3..	3 603 CA0 2..
Pjovimo linijos kontrolės įtaisas Cut Control		●	●	●
Judesių skaičiaus reguliavimas		●	●	●
Išankstinis judesių skaičiaus nustatymas		●	●	●
Švytavimas		●	●	●
Nominali naudojamoji galia	W	620	650	620
Atiduodamoji galia	W	340	360	340
Tuščiosios eigos judesių skaičius n_0	min ⁻¹	500–3100	500–3100	500–3100
Pjūklelio eigos ilgis	mm	23	23	23
Maks. pjovimo gylis				
– medienoje	mm	90	100	90
– aliuminyje	mm	15	20	15
– pliene (nelegiruotame)	mm	8	10	8
Maks. pjūvio kampas (kairėn/dešinèn)	°	45	45	45
Svoris pagal „EPTA-Procedure 01:2014“	kg	2,1	2,2	2,1
Apsaugos klasė		□/ II	□/ II	□/ II

Duomenys galioja tik tada, kai nominalioji įtampa [U] 230 V. Jei įtampa kitokia arba jei naudojamas specialus, tam tikrai šaliai gaminamas modelis, šie duomenys gali skirtis.

Informacija apie triukšmą ir vibraciją

		PST 900 PEL	PST 1000 PEL	PST 9500 PEL
Triukšmo emisijos vertės nustatytos pagal EN 62841-2-11 .				
Pagal A skalę išmatuotas elektrinio įrankio triukšmo lygis tipiniu atveju siekia:				
Garso slėgio lygis	dB(A)	86	86	86
Garso galios lygis	dB(A)	97	97	97
Paklaida K	dB	3	3	3
Dirbkite su klausos apsaugos priemonėmis!				
Vibracijos bendroji vertė a_h (trijų krypčių atstojamasis vektorius) ir paklaida K nustatytos pagal EN 62841-2-11 :				
Medienos drožlių plokštės pjovimas pjūkleliu T 144 D:				
$a_{h,B}$	m/s ²	11,5	10,0	11,5
K	m/s ²	4,0	2,0	4,0
Medienos drožlių plokštės pjovimas pjūkleliu T 118 A:				
$a_{h,M}$	m/s ²	8,5	7,0	8,5
K	m/s ²	2,0	2,0	2,0

Šioje instrukcijoje pateiktas vibracijos lygis ir triukšmo emisija buvo išmatuoti pagal EN 62841 normoje standartizuotą matavimo metodą, ir juos galima naudoti elektriniams įrankiams palyginti. Jie taip pat skirti vibracijos ir triukšmo emisijai iš anksto įvertinti.

Nurodytas vibracijos lygis ir triukšmo emisijos vertė atspindi pagrindinius elektrinio įrankio naudojimo atvejus. Tačiau jeigu elektrinis įrankis naudojamas kitokiais paskirčiais, su kitokiais darbo įrankiais arba jeigu jis nepakankamai techniškai prižiūrimas, vibracijos lygis ir triukšmo emisijos vertė gali kisti. Tokiu atveju vibracijos ir triukšmo emisija per visą darbo laikotarpį gali žymiai padidėti.

Norint tiksliai įvertinti vibracijos ir triukšmo emisiją per tam tikrą darbo laiką, reikia atsižvelgti ir į laiką, per kurį elektrinis įrankis buvo išjungtas arba, nors ir veikė, bet nebuvo naudojamas. Tai įvertinus, vibracijos ir triukšmo emisija per visą darbo laiką žymiai sumažės.

Dirbančiam nuo vibracijos poveikio apsaugoti paskirkite papildomas apsaugos priemones, pvz.: elektrinių ir darbo įrankių techninę priežiūrą, rankų šildymą, darbo eigos organizavimą.

Montavimas

- **Prieš atliekant bet kokius elektrinio įrankio reguliavimo ar priežiūros darbus reikia ištraukti kištuką iš elektros tinklo lizdo.**

Pjūklelio įdėjimas ir keitimas

- **Montuodami ar keisdami darbo įrankį mūvėkite apsaugines pirštines.** Darbo įrankiai yra aštrūs ir po ilgesnio naudojimo gali įkaisti.

Pjūklelio pasirinkimas

Rekomenduojamų pjūklelių apžvalgą rasite šios instrukcijos gale. Naudokite tik pjūklelius su vienu kumšteliu (T koteliu). Pjūklelis neturi būti ilgesnis nei reikia numatytam pjūviui atlikti.

Mažo spindulio kreivėms pjauti naudokite siaurą pjūklelį.

Pjūklelio įdėjimas (žr. A pav.)

- **Prieš įstatydami pjūklelį, nuvalykite jo kotą.** Nešvaraus pjūklelio koto negalima saugiai įtvirtinti.

Jei reikia, nuimkite gaubtą (10). (žr. „Gaubtas (žr. G pav.)“, Puslapis 132).

Stumkite pjūklelį (19), dantis nukreipę pjovimo kryptimi, į pjūklelio įtvartą (16), kol įsistatys. SDS svirtelė (17) automatiškai atšoka atgal, ir pjūklelis užblokuojamas. Nespauskite svirtelės (17) ranka atgal, priešingu atveju galite pažeisti elektrinį įrankį.

Įtvirtindami pjūklelį atkreipkite dėmesį į tai, kad pjūklelio nugarėlė turi atsidurti kreipiamojo ritinėlio (18) griovelyje.

- **Patikrinkite, ar pjūklelis įtvirtintas patikimai.** Netvirtai įstatytas pjūklelis gali iškristi ir sužaloti.

Pjūklelio išėmimas (žr. B pav.)

- **Išimdami pjūklelį laikykite prietaisą taip, kad iššokdamas pjūklelis nesužeistų žmonių ar gyvūnų.**

Sukite SDS svirtelę (17) iki atramos apsaugos nuo prisilietimo (20) kryptimi pirmyn. Pjūklelis atlaisvinamas ir išmetamas.

Pjūklelių dėtuvė (PST 900 PEL/PST 9500 PEL) (žr. C pav.)

Pjūklelių dėtuvėje (21) vienu metu galite sutalpinti iki šešių iki 110 mm ilgio pjūklelių. Pjūklelius su vienu kumšteliu (T koteliu) dėkite į jiems skirtą pjūklelių dėtuvės išpjovą. Į griovelius galite dėti po tris pjūklelius.

Uždarykite pjūklelių dėklą ir įstumkite jį iki atramos į išpjovą atraminėje plokštėje (7).

Slydimo padas (PST 1000 PEL)

Norėdami apdirbti jautrius paviršius, kad išvengtumėte paviršiaus įdrėskimų, slydimo padą (11) galite uždėti ant atraminės plokštės (7).

Norėdami uždėti slydimo padą (11) užkabinkite jį priekyje ant atraminės plokštės (7), užpakalyje paspauskite aukštyn ir leiskite jam įsistatyti.

Dirbant su slydimo padu (11), lygiagrečiosios atramos su apskritimo pjovimo įtaisais (26) naudoti negalima.

Apsauga nuo paviršiaus išdraskymo

Apsauga nuo paviršiaus išdraskymo (22) (papildoma įranga) pjaunant medieną saugo paviršius nuo išdraskymo. Apsaugą nuo paviršiaus išdraskymo galima naudoti tik su tam tikro tipo pjūkleliais ir tik pjaunant 0° kampu. Pjaunant arti krašto su apsauga nuo paviršiaus išdraskymo, atraminę plokštę (7) draudžiama perstumti atgal.

Apsaugą nuo paviršiaus išdraskymo (22) įstumkite iš apačios į atraminę plokštę (7).

PST 1000 PEL (žr. D pav.): Naudojant slydimo padą (11) apsauga nuo paviršiaus išdraskymo (22) įstatoma ne į atraminę plokštę (7), bet į slydimo padą.

Pjovimo linijos kontrolės įtaisas Cut Control

Pjovimo linijos kontrolės įtaisas **Cut Control** užtikrina tikslų elektrinio įrankio vedimą palei pjovimo liniją, nubrėžtą ant ruošinio. Į kontrolės įtaiso **Cut Control** konstrukcinio mazgo sudėtį įeina kontrolinis langelis (12) su pjūvio žymėmis ir atrama (13), skirta prie elektrinio įrankio pritvirtinti.

Cut Control tvirtinimas prie atraminės plokštės (žr. E pav.)

Pjovimo linijos kontrolės įtaiso **Cut Control** langelį (12) įstatykite į atramos (13) laikiklius. Tada atramą šiek tiek spauskite, kad ji užsifikuotų atraminės plokštės (7) kreipiamojoje (23).

Cut Control tvirtinimas prie slydimo pado (PST 1000 PEL) (žr. F pav.)

Esant šiai pjovimo linijos kontrolės sistemai, langelį **Cut Control** (12) galima tvirtinti arba kartu su atrama (13) prie atraminės plokštės (7) arba atskirai tiesiai į slydimo pado (11).

Išimkite pjovimo linijos kontrolės įtaisą **Cut Control** atramą **(13)** iš atraminės plokštės **(7)**. Tuo tikslu atramą šiek tiek suspauskite ir išimkite ją iš kreipiamosios **(23)**.

Pjovimo linijos kontrolės įtaisą **Cut Control** langelį **(12)** nuimkite nuo atramos **(13)** ir įtvirtinkite slydimo pado laikikliuose **(11)**.

Dulkių, pjuvenų ir drožlių nusiurbimas

Medžiagų, kurių sudėtyje yra švino, kai kurių rūšių medienos, mineralų ir metalų dulkės gali būti kenksmingos sveikatai. Dirbančiajam arba netoli esantiems asmenims nuo sąlyčio su dulkelėmis arba jų įkvėpimu gali kilti alerginės reakcijos, taip pat jie gali susirgti kvėpavimo takų ligomis.

Kai kurios dulkės, pvz., ažuolo ir buko, yra vėžį sukeliančios, o ypač, kai mediena yra apdorota specialiomis medienos priežiūros priemonėmis (chromatu, medienos apsaugos priemonėmis). Medžiagas, kuriose yra asbesto, leidžiama apdoroti tik specialistams.

- Jei yra galimybė, naudokite apdirbamai medžiagai tinkančią dulkių nusiurbimo įrangą.
- Pasirūpinkite geru darbo vietos vėdinimu.
- Rekomenduojama dėvėti kvėpavimo takų apsauginę kaukę su P2 klasės filtru.

Laikykitės jūsų šalyje galiojančių apdorojamoms medžiagoms taikomų taisyklių.

► **Saugokitės, kad darbo vietoje nesusikauptų dulkių.** Dulkės lengvai užsidega.

Gaubtas (žr. G pav.)

Prieš prijungdami prie elektrinio įrankio dulkių nusiurbimo įrenginį, sumontuokite nusiurbimo gaubtą **(10)**.

Uždėkite nusiurbimo gaubtą **(10)** ant elektrinio įrankio taip, kad laikikliai įsistatytų į korpuso išpjovas.

Dirbdami be dulkių nusiurbimo įrangos bei pjaudami kampu, gaubtą nuimkite **(10)**. Tuo tikslu suspauskite gaubtą išorinių laikiklių aukštyje ir traukdami į priekį nuimkite.

Dulkių siurblio prijungimas

Nusiurbimo žarną **(4)** (papildoma įranga) įstatykite į nusiurbimo atvamzdį **(5)**. Nusiurbimo žarną **(4)** sujunkite su dulkių siurbliu (papildoma įranga).

Apžvalga, kaip prijungti prie įvairių dulkių siurblių, rasite šios instrukcijos gale.

Norėdami užtikrinti optimalų nusiurbimą, jei galite, įstatykite apsaugą nuo paviršiaus išdraskymo **(22)**.

Kai prijungiate dulkių nupūtimo įtaisą, išjunkite drožlių nupūtimo įtaisą (žr. „Drožlių nupūtimo įtaisas“, Puslapis 133).

Dulkių siurblys turi būti pritaikytas apdirbamo ruošinio pjuvenoms, drožlėms ir dulkelėms nusiurbti.

Sveikatai ypač pavojingoms, vėžį sukeliančioms, sausoms dulkelėms nusiurbti būtina naudoti specialų dulkių siurblių.

Naudojimas

Veikimo režimai

- **Prieš atliekant bet kokius elektrinio įrankio reguliavimo ar priežiūros darbus reikia ištraukti kištuką iš elektros tinklo lizdo.**

Švytuoklinio judesio nustatymas

Keturiomis pakopomis nustatomas švytuoklinis judesys leidžia optimaliai pritaikyti pjovimo greitį, pjovimo našumą ir pjūvio pobūdį pjaunamai medžiagai.

Nustatymo svirtimi **(8)** švytavimo amplitudę galite nustatyti net ir prietaisui veikiant.

- 0 švytavimas išjungtas
- nedidelės amplitudės švytavimas
- vidutinės amplitudės švytavimas
- didelės amplitudės švytavimas

Optimalų švytavimo laipsnį konkrečiu atveju rekomenduotina nustatyti praktiniais bandymais. Nustatant reiktų laikytis šių rekomendacijų:

- Nustatykite kuo mažesnę švytavimo amplitudę arba visai ją išjunkite, jeigu norite, kad pjūvio kraštai būtų lygūs ir švarūs.
- Dirbdami su plonais ruošiniais, pvz., su lakštiniu plienu, švytavimą išjunkite.
- Dirbdami su kietais ruošiniais (pvz., su plienu), pasirinkite nedidelės amplitudės švytavimą.
- Dirbdami su minkštais ruošiniais ir atlikdami pjūvius pluošto kryptimi nustatykite didžiausią švytavimo amplitudę.

Pjovimo kampo nustatymas

Atraminę plokštę **(7)** galima naudoti atliekant įstrižus pjūvius iki 45° kampu, palenkus į dešinę arba į kairę.

Atliekant įstrižus pjūvius, negalima naudoti gaubto **(10)** ir apsaugos nuo paviršiaus išdraskymo **(22)**.

Jei reikia, nuimkite gaubtą **(10)**. (žr. „Gaubtas (žr. G pav.)“, Puslapis 132) ir išmontuokite apsaugą nuo paviršiaus išdraskymo **(22)** (žr. „Apsauga nuo paviršiaus išdraskymo“, Puslapis 131).

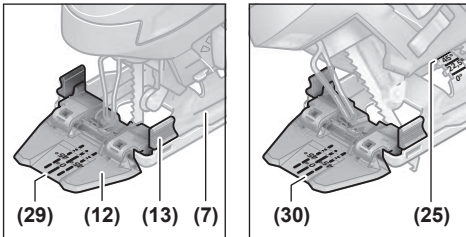
PST 900 PEL/PST 9500 PEL (žr. H pav.):

- Traukite dėtuvę pjūkleliams laikyti **(21)** iš atraminės plokštės **(7)**.
- Atlaisvinkite varžtą **(24)** ir atsargiai stumkite atraminę plokštę **(7)** nusiurbimo atvamzdžio **(5)** kryptimi.
- Kad būtų galima tiksliai nustatyti pjovimo kampą, atraminėje plokštėje dešinėje ir kairėje yra užfiksavimo taškai, esant 0°, 22,5° ir 45°. Pasukite atraminę plokštę **(7)** pagal skalę **(25)** į norimą padėtį. Kitus pjovimo kampus galima nustatyti pagalbinio matlankiu.
- Po to atraminę plokštę **(7)** stumkite iki atramos pjūklelio **(19)** kryptimi.
- Vėl tvirtai priveržkite varžtą **(24)**.

PST 1000 PEL (žr. I pav.):

- Atlenkite atraminės plokštės įveržimo svirtelę (6) ir atsargiai stumkite atraminę plokštę (7) nusiurbimo atvamzdžio (5) kryptimi.
- Kad būtų galima tiksliai nustatyti pjovimo kampą, atraminėje plokštėje dešinėje ir kairėje yra užfiksavimo taškai, esant 0°, 22,5° ir 45°. Pasukite atraminę plokštę (7) pagal skalę (25) į norimą padėtį. Kitus pjovimo kampus galima nustatyti pagalbinio matlankiu.
- Po to atraminę plokštę (7) stumkite iki atramos pjūklelio (19) kryptimi.
- Užlenkite įveržimo svirtelę (6), kad atraminę plokštę užfiksuotumėte nustatytoje padėtyje.

Pjovimo linijos kontrolė atliekant įstrižus pjūvius (PST 900 PEL/PST 9500 PEL)

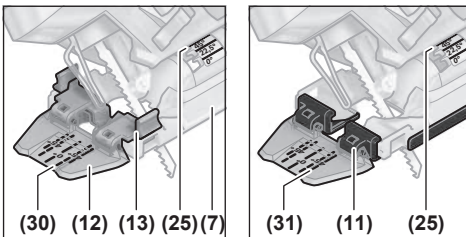


Pjovimo linijos kontrolei ant **Cut Control (12)** langelio yra žymė (29) pjūviui stačiu kapu, kai posvyrio kampas 0°, ir po žymę (30) įstrižam pjūviui, kai posvyrio kampas į kairę ar į dešinę 45°, pagal skalę (25).

Pjūvio žymė įstrižo pjūvio kampui tarp 0° ir 45° nustatoma proporcingai. Ją ant pjovimo linijos kontrolės įtaiso **Cut Control (12)** langelio galima pažymėti nusalvančiu žymekliu ir vėl lengvai pašalinti.

Kad pjūvis būtų tikslus, prieš pradėdant pjauti, geriausia atlikti bandomąjį pjūvį.

Pjovimo linijos kontrolė atliekant įstrižus pjūvius (PST 1000 PEL)



Pjovimo linijos kontrolei ant **Cut Control (12)** langelio yra žymė (29) pjūviui stačiu kapu, kai posvyrio kampas 0°, ir po žymę (30) įstrižam pjūviui, kai posvyrio kampas į kairę ar į dešinę 45°, pagal skalę (25).

Pjovimo linijos kontrolės įtaiso tvirtinant su atrama **Cut Control (13)** prie atraminės plokštės (7), reikia laikytis vidinės žymės (30).

Pjovimo linijos kontrolės įtaiso **Cut Control (12)** langelį tvir-

tinant tiesiai ant slydimo pado (11), reikia laikytis išorinės žymės (31).

Pjūvio žymė įstrižo pjūvio kampui tarp 0° ir 45° nustatoma proporcingai. Ją ant pjovimo linijos kontrolės įtaiso **Cut Control (12)** langelio galima pažymėti nusalvančiu žymekliu ir vėl lengvai pašalinti.

Kad pjūvis būtų tikslus, prieš pradėdant pjauti, geriausia atlikti bandomąjį pjūvį.

Atraminės plokštės perstūmimas

Norint pjauti prie krašto, atraminę plokštę (7) galima persutolti atgal.

PST 900 PEL/PST 9500 PEL (žr. H pav.):

- Traukite dėtuvę pjūkleliams laikyti (21) iš atraminės plokštės (7).
- Atlaisvinkite varžtą (24) ir atsargiai stumkite atraminę plokštę (7) iki atramos nusiurbimo atvamzdžio (5) kryptimi.
- Vėl tvirtai priveržkite varžtą (24).

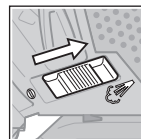
PST 1000 PEL (žr. I pav.):

- Atlenkite atraminės plokštės įveržimo svirtelę (6) ir stumkite atraminę plokštę (7) iki atramos nusiurbimo atvamzdžio (5) kryptimi.
- Užlenkite įveržimo svirtelę (6), kad atraminę plokštę užfiksuotumėte nustatytoje padėtyje.

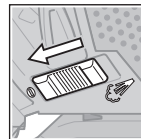
Su perstumta atramine plokšte (7) pjauti galima tik tada, kai įstrižo pjūvio kampas 0°. Be to, negalima naudoti pjovimo linijos kontrolės įtaiso **Cut Control** su atrama (13), lygia-grečiosios atramos su apskritimo pjovimo įtaisu (26) (papildoma įranga) bei apsaugos nuo išdraskymo (22).

Drožlių nupūtimo įtaisas

Drožlių nupūtimo įtaisas nukreipia oro srautą link pjūklelio ir nupučia drožles nuo pjūvio linijos.



Drožlių nupūtimo įtaiso įjungimas: dirbdami su medžiagomis, su kuriomis dirbant susidaro daug drožlių, pvz. mediena, plastikas ir kt., jungiklį (9) pastumkite nusiurbimo atvamzdžio kryptimi.



Drožlių nupūtimo įtaiso išjungimas: dirbdami su metalu ar esant prijungtam dulkių nusiurbimo įrenginiui, jungiklį (9) pastumkite pjūklelio kryptimi.

Paruošimas naudoti

- **Atkreipkite dėmesį į tinklo įtampą!** Maitinimo šaltinio įtampa turi sutapti su elektrinio įrankio firminėje lentelėje nurodytais duomenimis. 230 V pažymėtus elektrinius įrankius galima jungti ir į 220 V įtampas elektros tinklą.

Šviesadiodės darbinės lemputės įjungimas

Darbinė lemputė (14) pagerina matomumą tiesioginėje darbo zonoje. Kartu naudojama darbinę lemputę su pjovimo lini-

jos kontrolės įtaisais **Cut Control** galite pasiekti ypač gerų pjovimo rezultatų.

Darbinę lemputę **(14)** galite įjungti paspaudę įjungimo-išjungimo jungiklį **(3)**. Jei įjungimo-išjungimo jungiklį paspausite stipriau, elektrinis įrankis įsijungs, o darbinė lemputė ir toliau švies.

► **Nežiūrėkite tiesiogiai į darbinės lemputės šviesą, nes ji gali apakinti.**

Įjungimas ir išjungimas

► **Įsitikinkite, kad galite paspausti įjungimo-išjungimo jungiklį nepaleisdami rankenos.**

Norėdami elektrinį įrankį **įjungti**, paspauskite įjungimo-išjungimo jungiklį **(3)**.

Norėdami **užfiksuoti** įjungimo-išjungimo jungiklį **(3)** **(1)**, laikykite jį paspaustą ir stumkite dešinėn arba kairėn.

Norėdami elektrinį įrankį **išjungti**, įjungimo-išjungimo jungiklį **(3)** atleiskite. Jei įjungimo-išjungimo jungiklis **(3)** užfiksuotas, pirmiausia jį paspauskite, o po to atleiskite.

Judesių skaičiaus valdymas/išankstinis nustatymas

Įjungto elektrinio įrankio judesių skaičių tolygiai galite reguliuoti atitinkamai spausdami įjungimo-išjungimo jungiklį **(3)**.

Užfiksuotus įjungimo-išjungimo jungiklį **(3)**, elektrinis įrankis veikia iš anksto nustatytu sūkių skaičiumi.

Judesių skaičiaus reguliavimo ratuku **(2)** galite iš anksto nustatyti judesių skaičių ir jį keisti elektriniam įrankiui veikiant.

1–2: mažas judesių skaičius

3–4: vidutinis judesių skaičius

5–6: didelis judesių skaičius

Reikiamas pjovimo judesių skaičius priklauso nuo ruošinio ir darbo pobūdžio, jis optimaliai nustatomas bandymų būdu.

Pradedant pajauti, kuomet pjūklelis priglaudžiamas prie ruošinio, arba pjaunant plastiką ir aliuminį, rekomenduojama naudoti mažesnį pjūklelio judesių skaičių.

Ilgiau dirbant mažu judesių skaičiumi elektrinis įrankis gali labai įkaisti. Pjūklelį išimkite ir, kad elektrinis prietaisas atvėstų, apie 3 min leiskite jam veikti didžiausiu judesių skaičiumi.

Darbo patarimai

► **Prieš atliekant bet kokius elektrinio įrankio reguliavimo ar priežiūros darbus reikia ištraukti kištuką iš elektros tinklo lizdo.**

► **Jei pjūklelis užstrigo, prietaisą nedelsdami išjunkite.**

► **Maziems ir ploniems ruošiniams apdoroti visada naudokite stabilų pagrindą arba pjovimo stovą (Bosch PLS 300).**

Pjovimo metu spauskite nesmarkiai, kad pasiektumėte geriausių ir tiksliausių rezultatų.

Darant ilgus tiesius pjūvius storoje medienoje (> 40 mm), pjūvio linija gali būti netikslė. Tiksliems pjūviams šiuo naudojimo atveju rekomenduojame Bosch diskinį pjūklą.

Įpjovų darymas (žr. J psl.)

► **Metodu, kai pjūklelis panyra į ruošinį, pjaukite tik minkštus ruošinius, pvz., medieną, gipso kartoną ir pan.**

Pjaudami metodu, kai pjūklelis panyra į ruošinį, naudokite tik trumpus pjūklelius. Įpjovas galima daryti tik esant 0° įstrižo pjūvio kampui.

Elektrinio įrankio atraminės plokštės **(7)** priekinį kraštą padėkite ant ruošinio taip, kad pjūklelis **(19)** ruošinio neliestų, ir įrankį įjunkite. Jei elektrinio įrankio judesių skaičius reguliuojamas, pasirinkite maksimalų judesių skaičių. Spauskite elektrinį įrankį į ruošinį ir lėtai leiskite pjūklelį į ruošinį.

Kai tik atraminė plokštė **(7)** priglus prie ruošinio visu paviduršiumi, toliau pjaukite išilgai numatytos pjovimo linijos.

Lygiagrečioji atrama su apskritimo pjovimo įtaisu (papildoma įranga)

Norint dirbti su lygiagrečiąja atrama su apskritimo pjovimo įtaisu **(26)** (papildoma įranga) ruošinys turi būti ne storesnis kaip 30 mm.

Išimkite pjovimo linijos kontrolės įtaisais **Cut Control (13)** atramą iš atraminės plokštės **(7)**. Tuo tikslu atramą šiek tiek suspauskite ir išimkite ją iš kreipiamosios **(23)**.

PST 1000 PEL: Naudojant slydimo padą **(11)**, langelį **Cut Control (12)** galima pritvirtinti priekyje prie slydimo pado. Tai palengvins tiksliai nustatyti pagal pageidaujamą pjūvio liniją, ypač atliekant įstrižus pjūvius (žr. „Pjovimo linijos kontrolė atliekant įstrižus pjūvius (PST 1000 PEL)“, Puslapis 133).

Lygiagretūs pjūviai (žr. K pav.): Atlaisvinkite sparnuotąjį varžtą **(27)** ir stumkite lygiagrečiosios atramos skalę per kreipiamąsias, esančias atraminėje plokštėje **(23)**. Skalėje ties atraminės plokštės vidiniu kraštu nustatykite norimą pjovimo plotį. Tvirtai užveržkite fiksavimo varžtą **(27)**.

Apskritiminiai pjūviai (žr. L pav.): apskritimo, kurį reikia išpjauti, pjūvio linijos vidinėje pusėje išgręžkite kiaurymę, kurios pakaktų pjūkleliui įstatyti. Kiaurymę apdorokite freza ar dilde, kad pjūklelis priglustų prie pjūvio linijos.

Ant lygiagrečiosios atramos kitos pusės uždėkite fiksavimo varžtą **(27)**. Lygiagrečiosios atramos skalę per kreipiamąjį **(23)** stumkite į atraminę plokštę. Ruošinyje, išpjovos, kurią reikia išpjauti, viduryje, išgręžkite kiaurymę. Per lygiagrečiosios atramos vidinę kiaurymę į išgręžtą kiaurymę įstatykite centravimo smaigalį **(28)**. Ant atraminės plokštės vidinės briaunos kaip skalės vertę nustatykite spindulį. Tvirtai užveržkite fiksavimo varžtą **(27)**.

Tepimo ir aušinimo skystis

Kad metalas pjaunamas neįkaistų, išilgai pjūvio linijos užpilkite tepimo ir aušinimo skystį.

Priežiūra ir servisas

Priežiūra ir valymas

► **Prieš atliekant bet kokius elektrinio įrankio reguliavimo ar priežiūros darbus reikia ištraukti kištuką iš elektros tinklo lizdo.**

► **Kad galėtumėte gerai ir saugiai dirbti, pasirūpinkite, kad elektrinis įrankis ir ventiliacinės angos būtų švarūs.**

Jei užsikimštų dulkių išmetimo anga, išjunkite elektrinį įrankį, atjunkite dulkių nusiurbimo įrangą ir pašalinkite dulkes ir drožles.

Reguliariai valykite pjūklelio įtvara. Išimkite pjūklelį ir išpurtykite elektrinį įrankį, lengvai pastuksendami juo į lygų pagrindą.

Jei norite išvengti elektrinio įrankio veikimo sutrikimų dėl užteršimo, todėl medžiagų, kurias pjaunant labai kyla dulksė, neįjunkite iš apačios ir virš galvos.

► **Esant ekstremalioms eksploataavimo sąlygoms, jei yra galimybė, visada naudokite nusiurbimo įrangą. Dažnai prapūskite ventiliacines angas ir prijunkite nuotėkio srovės apsauginį išjungiklį (PRCD).** Apdorojant metalus elektrinio įrankio viduje gali nusėsti laidžios dulksės. Gali būti pažeidžiama elektrinio įrankio apsauginė izoliacija.

Kreipiamąjį ritinėlį **(18)** reikia kartais patepti lašeliu alyvos. Reguliariai tikrinkite kreipiamąjį ritinėlį **(18)**. Jei jis susidėvėjo – jį reikia pakeisti įgaliotos Bosch elektrinių įrankių remonto tarnybos dirbtuvėse.

Jei reikia pakeisti maitinimo laidą, dėl saugumo sumetimų tai turi būti atliekama Bosch įmonėje arba įgaliotose Bosch elektrinių įrankių remonto dirbtuvėse.

Klientų aptarnavimo skyrius ir konsultavimo tarnyba

Klientų aptarnavimo skyriuje gausite atsakymus į klausimus, susijusius su jūsų gaminio remontu, technine priežiūra bei atsarginėmis dalimis. Detalios brėžinys ir informacijos apie atsargines dalis rasite interneto puslapyje: **www.bosch-pt.com**

Bosch konsultavimo tarnybos specialistai mielai pakonsultuos Jus apie gaminius ir jų papildomą įrangą.

Ješkant informacijos ir užsakant atsargines dalis prašome būtinai nurodyti dešimtženklį gaminio numerį, esantį firminėje lentelėje.

Lietuva

Bosch įrankių servisas

Informacijos tarnyba: (037) 713350

Įrankių remontas: (037) 713352

Faksas: (037) 713354

El. paštas: service-pt@lv.bosch.com

Šalinimas

Elektrinis įrankis, papildoma įranga ir pakuotė yra pagaminti iš medžiagų, tinkančių antriniam perdirbimui, ir vėliau privalo būti atitinkamai perdirbti.



Nemeskite elektrinių įrankių į buitinių atliekų konteinerius!

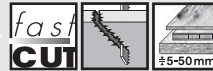
Tik ES šalims:

Pagal Europos direktyvą 2012/19/ES dėl elektros ir elektroninės įrangos atliekų ir šios direktyvos perkėlimo į nacionalinę teisę aktus, naudoti nebetinkami elektriniai įrankiai turi būti surenkami atskirai ir perdirbami aplinkai nekenksmingu būdu.



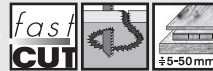
speed **for** Wood

T 144 D



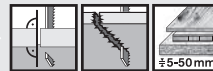
speed **for** Wood

T 244 D



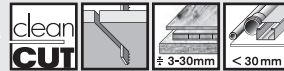
precision **for** Wood

T 144 DP



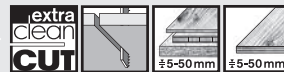
clean **for** Wood

T 101 B



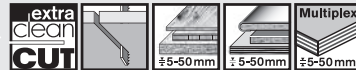
extra-clean **for** Wood

T 308 B



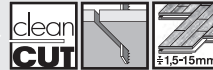
extra-clean **for** HardWood

T 308 BF



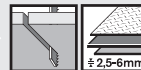
special **for** Laminate

T 101 BIF



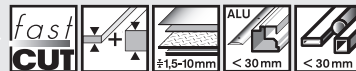
basic **for** Metal

T 118 B



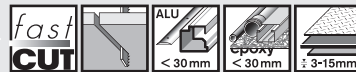
PROGRESSOR **for** Metal

T 123 X



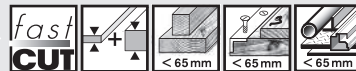
special **for** Alu

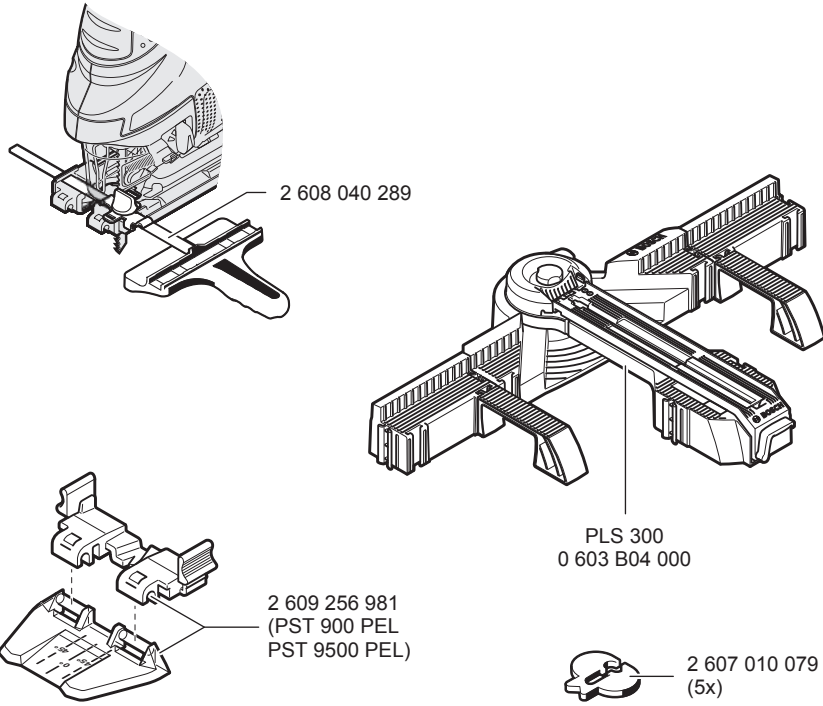
T 127 D



PROGRESSOR **for** Wood **and** Metal

T 345 XF







EasyVac 3
0 603 3D1 0..



UniversalVac 15
0 603 3D1 1..



AdvancedVac 20
0 603 3D1 2..



Ø 35 mm:
2 609 256 F29 (2,2 m)



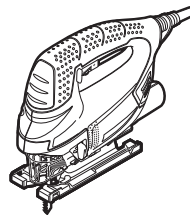
Ø 35 mm:
2 609 256 F30 (2,2 m)



Ø 19 mm:
2 609 256 F38 (2 m)



2 609 256 F28






2 609 256 F28

CE		I
de	EU-Konformitätserklärung	Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass die genannten Produkte allen einschlägigen Bestimmungen der nachfolgend aufgeführten Richtlinien und Verordnungen entsprechen und mit folgenden Normen übereinstimmen. Technische Unterlagen bei: *
	Stichsäge Sachnummer	
en	EU Declaration of Conformity	We declare under our sole responsibility that the stated products comply with all applicable provisions of the directives and regulations listed below and are in conformity with the following standards. Technical file at: *
	Jigsaw Article number	
fr	Déclaration de conformité UE	Nous déclarons sous notre propre responsabilité que les produits décrits sont en conformité avec les directives, règlements normatifs et normes énumérés ci-dessous. Dossier technique auprès de : *
	Scie sauteuse N° d'article	
es	Declaración de conformidad UE	Declaramos bajo nuestra exclusiva responsabilidad, que los productos nombrados cumplen con todas las disposiciones correspondientes de las Directivas y los Reglamentos mencionados a continuación y están en conformidad con las siguientes normas. Documentos técnicos de: *
	Sierra de calar N.º de artículo	
pt	Declaração de Conformidade UE	Declaramos sob nossa exclusiva responsabilidade que os produtos mencionados cumprem todas as disposições e os regulamentos indicados e estão em conformidade com as seguintes normas. Documentação técnica pertencente à: *
	Serrrote de ponta N.º do produto	
it	Dichiarazione di conformità UE	Dichiariamo sotto la nostra piena responsabilità che i prodotti indicati sono conformi a tutte le disposizioni pertinenti delle Direttive e dei Regolamenti elencati di seguito, nonché alle seguenti Normative. Documentazione Tecnica presso: *
	Seghetto alternativo Codice prodotto	
nl	EU-conformiteitsverklaring	Wij verklaren op eigen verantwoordelijkheid dat de genoemde producten voldoen aan alle desbetreffende bepalingen van de hierna genoemde richtlijnen en verordeningen en overeenstemmen met de volgende normen. Technisch dossier bij: *
	Decoupeerzaag Productnummer	
da	EU-overensstemmelseserklæring	Vi erklærer som eneansvarlige, at det beskrevne produkt er i overensstemmelse med alle gældende bestemmelser i følgende direktiver og forordninger og opfylder følgende standarder. Tekniske bilag ved: *
	Stiksav Typenummer	
sv	EU-konformitetsförklaring	Vi förklarar under eget ansvar att de nämnda produkterna uppfyller kraven i alla gällande bestämmelser i de nedan angivna direktiven och förordningarna och att de stämmer överens med följande normer. Teknisk dokumentation: *
	Sticksåg Produktnummer	
no	EU-samsvarserklæring	Vi erklærer under eneansvar at de nevnte produktene er i overensstemmelse med alle relevante bestemmelser i direktivene og forordningene nedenfor og med følgende standarder. Teknisk dokumentasjon hos: *
	Stikksag Produktnummer	
fi	EU-vaatimustenmukaisuusvakuutus	Vakuutamme täten, että mainitut tuotteet vastaavat kaikkia seuraavien direktiivien ja asetusten asiaankuuluvia vaatimuksia ja ovat seuraavien standardien vaatimusten mukaisia. Tekniset asiakirjat saatavana: *
	Pistosaha Tuotenumero	
el	Δήλωση πιστότητας ΕΕ	Δηλώνουμε με αποκλειστική μας ευθύνη, ότι τα αναφερόμενα προϊόντα αντιστοιχούν σε όλες τις σχετικές διατάξεις των πιο κάτω αναφερόμενων οδηγιών και κανονισμών και ταυτίζονται με τα ακόλουθα πρότυπα. Τεχνικά έγγραφα στη: *
	Σέγα Αριθμός ευρετηρίου	
tr	AB Uygunluk beyanı	Tek sorumlu olarak, tanımlanan ürünün aşağıdaki yönetmelik ve direktiflerin geçerli bütün hükümlerine ve aşağıdaki standartlara uygun olduğunu beyan ederiz. Teknik belgelerin bulunduğu yer: *
	Dekupaj testeresi Ürün kodu	

II		CE
pl	Deklaracja zgodności UE Wyrzynarka Numer katalogowy	Oświadczamy z pełną odpowiedzialnością, że niniejsze produkty odpowiadają wszystkim wymaganiom poniżej wyszczególnionych dyrektyw i rozporządzeń, oraz że są zgodne z następującymi normami. Dokumentacja techniczna: *
cs	EU prohlášení oshodě Přímočará pila Objednací číslo	Prohlašujeme na výhradní zodpovědnost, že uvedený výrobek splňuje všechny příslušná ustanovení níže uvedených směrnic a nařízení a je v souladu snásledujícími normami: Technické podklady u: *
sk	EÚ vyhlásenie ozhode Priamočiara pila Vecné číslo	Vyhlasujeme na výhradnú zodpovednosť, že uvedený výrobok spĺňa všetky príslušné ustanovenia nižšie uvedených smerníc a nariadení a je v súlade snásledujúcimi normami: Technické podklady má spoločnosť: *
hu	EU konformitási nyilatkozat Szűrófűrész Cikkszám	Egyedüli felelősséggel kijelentjük, hogy a megnevezett termék megfelelnek az alábbiakban felsorolásra kerülő irányelvek és rendeletek valamennyi idevágó előírásainak és megfelelnek a következő szabványoknak. Műszaki dokumentumok megőrzési pontja: *
ru	Заявление о соответствии ЕС Лобзик Товарный №	Мы заявляем под нашу единоличную ответственность, что названные продукты соответствуют всем действующим предписаниям нижеуказанных директив и распоряжений, а также нижеуказанных норм. Техническая документация хранится у: *
uk	Заява про відповідність ЄС Лобзик Товарний номер	Мизаявляємо під нашу одноособову відповідальність, що названі вироби відповідають усім чинним положенням нищезначених директив і розпоряджень, а також нищезначеним нормам. Технічна документація зберігається у: *
kk	ЕО сәйкестік мағлұмдамасы Электрлі жұқа ара Өнім нөмірі	Өз жауапкершілікпен біз аталған өнімдер төменде жзылған директикалар мен жарлықтардың тиісті қағидаларына сәйкестігін және төмендегі нормаларға сай екенін білдіреміз. Техникалық құжаттар: *
ro	Declarație de conformitate UE Ferăstrău vertical Număr de identificare	Declarăm pe proprie răspundere că produsele menționate corespund tuturor dispozițiilor relevante ale directivelor și reglementărilor enumerate în cele ce urmează și sunt în conformitate cu următoarele standarde. Documentație tehnică la: *
bg	ЕС декларация за съответствие Прободен трион Каталоген номер	С пълна отговорност ние декларираме, че посочените продукти отговарят на всички валидни изисквания на директивите и разпоредбите по-долу и съответства на следните стандарти. Техническа документация при: *
mk	EU-Изјава за сообразност Убодна пила Број на дел/артикл	Со целосна одговорност изјавуваме, дека опишаните производи се во согласност со сите релевантни одредби на следните регулативи и прописи и се во согласност со следните норми. Техничка документација кај: *
sr	EU-izjava o usaglašenosti Ubodna testera Broj predmeta	Na sopstvenu odgovornost izjavljujemo, da navedeni proizvodi odgovaraju svim dotičnim odredbama naknadno navedenih smernica u uredba i da su u skladu sa sledećim standardima. Tehnička dokumentacija kod: *
sl	Izjava o skladnosti EU Vbodna žaga Številka artikla	Izjavljamo pod izključno odgovornostjo, da je omenjen izdelek v skladu z vsemi relevantnimi določili direktiv in uredb ter ustreza naslednjim standardom. Tehnična dokumentacija pri: *
hr	EU izjava o skladnosti Ubodna pila Kataloški br.	Pod punom odgovornošću izjavljujemo da navedeni proizvodi odgovaraju svim relevantnim odredbama direktiva i propisima navedenima u nastavku i da su skladni sa sljedećim normama. Tehnička dokumentacija se može dobiti kod: *
et	EL-vastavusdeklaratsioon Tikkisaag Tootenumber	Kinnitame ainuvastutajatena, et nimetatud tooted vastavad järgnevalt loetletud direktiivide ja määruste kõikidele asjaomastele nõuetele ja on kooskõlas

CE

III

		jāgmiste normidega. Tehniskie dokumenti saadāvi: *	
iv Deklarācija par atbilstību ES standartiem	Mēs ar pilnu atbildību paziņojam, ka šeit aplūkotie izstrādājumi atbilst visiem tālāk minētajās direktīvās un rīkojumos ietvertajām saistošajām nostādnēm, kā arī sekojošiem standartiem.		
	Figūrāzāģis	Izstrādājuma numurs	Tehniskā dokumentācija no: *
It ES atbilstības deklarācija	Atsargīgi paziņojam, ka izstrādājumi atbilst visiem prāvotajiem žemiamurodytū direktīvū ir reglamētū reikalavimū ir šiuos standartus. Tehniskā dokumentācija saugoma: *		
	Siaurapjūklis	Gaminio numeris	
PST 900 PEL	3 603 CA0 2..	2006/42/EC	EN 62841-1:2015
PST 1000 PEL	3 603 CA0 3..	2014/30/EU	EN 62841-2-11:2016
PST 9500 PEL	3 603 CA0 2..	2011/65/EU	EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011
			EN 55014-2:2015
			EN 61000-3-2:2014
			EN 61000-3-3:2013
			EN 50581:2012
		 BOSCH	* Robert Bosch Power Tools GmbH (PT/ECS) 70538 Stuttgart GERMANY
		Henk Becker Executive Vice President Engineering and Manufacturing	Helmut Heinzelmann Head of Product Certification
			
		Robert Bosch Power Tools GmbH, 70538 Stuttgart, GERMANY Stuttgart, 12.09.2018	