

FT5005

**RU ПИЛА РАДИАЛЬНО РЫЧАЖНАЯ
EN SLIDING MITRE SAW**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ИНСТРУКЦИЯ ПО
БЕЗОПАСНОСТИ**

WELEE (SHANGHAI) INDUSTRY CO., LTD.
Rm.475,no.227 Rushan Road,Pudong District,Shanghai China
info@felisatti.ru
www.felisatti.com



FELISATTI®

Уважаемый покупатель!

Вы приобрели радиально рычажную пилу, изготовленную в КНР под контролем российских специалистов по заказу ООО «ФЕЛИМАКС». Перед вводом в эксплуатацию радиально рычажной пилы внимательно и до конца прочтите настоящее руководство по эксплуатации и сохраните его на весь срок использования пилы.

СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ**
- 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**
- 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ**
- 4. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ**
 - 4.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе с пилой
 - 4.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности
- 5. УСТРОЙСТВО ПИЛЫ**
- 6. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПИЛЫ К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ**
 - 6.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания
 - 6.2. Требования при обращении с двигателем
- 7. РАСПАКОВКА**
- 8. СБОРКА И ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ**
 - 8.1. Сборка
 - 8.2. Приведение пилы в верхнее положение
 - 8.3. Транспортировка
 - 8.4. Монтаж
 - 8.5. Установка поворотного стола в положение 0°
 - 8.6. Замена пильного диска
- 9. ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ**
 - 9.1. Действие выключателя
 - 9.2. Защитный кожух
 - 9.3. Пылесборный мешок
- 10. РЕГУЛИРОВКИ**
 - 10.1. Регулировка угла 90°
 - 10.2. Регулировка угла наклона 45°
 - 10.3. Регулировка положения упора.
 - 10.4. Регулировка глубины пиления
 - 10.5. Регулировка возвратной пружины
 - 10.6. Регулировка лазерного указателя
- 11. УСТАНОВКА ОБРАБАТЫВАЕМОЙ ЗАГОТОВКИ**
- 12. ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ**
 - 12.1. Косое пиление
 - 12.2. Наклонное пиление
 - 12.3. Комбинированное пиление
 - 12.4. Пиление широких заготовок
 - 12.5. Пиление алюминиевого профиля
- 13. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**
- 14. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИЕМЫ РАБОТЫ**
 - 14.1. Пиление плintуса
- 15. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И ДЕЙСТВИЯ ПО ИХ УСТРАНЕНИЮ**
- 16. КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНОГО СОСТОЯНИЯ, УТИЛИЗАЦИЯ**
- 17. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ**
- 18. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для изучения и правильной эксплуатации радиально рычажной пилы модели "FT5005"

In case the saw is seized in the material being cut, it is required to immediately release the switch of the tool, disconnect the tool from the power supply source, and then remove it from the kerf.

It is required to inspect the saw for defects or deformations which might have been caused by the seizure and in case any are detected the saw must be replaced with a new one. It is also required to check the cause of the seizure, for example to make sure there are no metal elements in the material being cut, which might cause seizure of the saw. Before work is resumed, it is required to eliminate the cause of seizure of the saw.

Once cutting has been concluded, it is required to remove the rotating saw from the kerf, and only then release the switch.

Once work has been concluded, it is required to carry out maintenance tasks.

MAINTENANCE AND INSPECTIONS

ATTENTION! Before any adjustments, technical service or maintenance actions may be realised, it is required to remove the plug of the tool from the mains socket. Once work has been concluded, it is required to check technical conditions of the electric tool, through visual inspection and evaluation of the body and the handles, the electric cable with the plug and the bend protector. Check also functioning of the electric switch, make sure the ventilations lots are clean, check the sparking of the brushes, the noise emitted during work, bearings and gears, start-up and uniformity of functioning. During the period of validity of the guarantee the user must not dismantle the tool or replace any assemblies or parts, which would make the guarantee void. Any irregularities observed during inspections or during work are a signal to have repairs done in a service point, for which it is required to contact the manufacturer. Once work has been concluded, the enclosure, the ventilation slots, the switches the additional handle and the guards must be cleaned, for example with air jet (whose pressure must not exceed 0.3 MPa), with a brush or a dry cloth, without any chemicals or cleaning agents. Do not use any sharp objects to clean the tool. It is required to dismantle the circular saw and clean the internal section of the guards, the fixture of the circular saw and the saw itself from dust and other contamination generated during work. The mobile containment plate of the working table must be cleaned, moved to the extreme external position and then apply a small quantity of a solid lubricant to its guide. The handles, handwheels and other adjustment elements should be cleaned with a dry and clean cloth.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- 1.1. Радиально рычажная пила "FT5005" (далее пила) предназначена для пиления заготовок из древесины, тонкого алюминиевого профиля и других подобных материалов под прямым и косым углами до 45° влево и 60° вправо, под наклоном от 0° до 45° влево и комбинированного пиления. Не допускается обработка асбестоцементных материалов, камня и подобных материалов, мягких пластмассовых и резиноподобных материалов. Пила не рассчитана на работу при непрерывном производстве.
- 1.2. Пила предназначена для работы от однофазной сети переменного тока напряжением 220 В частотой 50 Гц.
- 1.3. Пила предназначена для эксплуатации в следующих условиях:
 - температура окружающей среды от 1 до 35°C;
 - относительная влажность воздуха до 80 % при температуре 25°C.
- 1.4. Если пила внесена в зимнее время в отапливаемое помещение с улицы или из холодного помещения, не распаковывайте и не включайте ее в течение 8 часов. Пила должна прогреться до температуры окружающего воздуха. В противном случае она может выйти из строя при включении.
- 1.5. Приобретая пилу, проверьте ее работоспособность, комплектность, наличие гарантийных талонов в руководстве по эксплуатации, дающих право на бесплатное устранение заводских дефектов в период гарантийного срока при наличии на них даты продажи, штампа магазина и разборчивой подписи или штампа продавца.
- 1.6. После продажи пилы претензии по комплектности не принимаются.

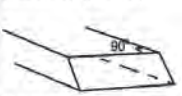

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры пилы приведены в таблице 1 и в таблице 2.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1800
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4800
Наружный диаметр диска, мм	255
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	19.5
Угол поворота стола (влево - вправо), град.	0-45; 0-60
Угол наклона диска (влево), град.	0-45
Наличие лазерного указателя	-
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	37,5
Уровень шума, dB(A)	LpA ≤86; KpA=3; LwA ≤99; KwA=3.
Масса нетто, кг	18

Таблица 2

Максимальные пильные возможности пилы при применении пильного диска диаметром 255 мм (высота х ширина), мм			Поперечное пиление	Наклонное пиление
Поперечное пиление	90° x 90°	75мм x 305мм		
Пиление с наклоном	45° x 90°	75мм x 210мм		
Пиление под углом (левый и правый)	90° x 45°	45мм x 305мм		
Комбинированное пиление с наклоном и под углом	45° x 45°	45мм x 210мм		

2.2. По электробезопасности Пила радиально рычажная "FT5005" соответствует II классу защиты от поражения электрическим током.

В связи постоянным совершенствованием технических характеристик моделей, оставляем за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектность. При необходимости информация об этом будет прилагаться отдельным листом к «Руководству».

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ (Рис.1)

3.1. В комплект поставки входит (см. Таблицу 3):

Таблица 3

А. Радиально рычажная пила	1 шт.
Б. Ключ	1 шт.
В. Удлинитель стола	2 шт.
Г. Пылесборный мешок	1 шт.
Д. Щетка угольная	2 шт.
Е. Элементы питания (AAA 1,5 В) для лазерного указателя	2 шт.
И. Струбцина	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 экз.
Упаковка	1 шт.

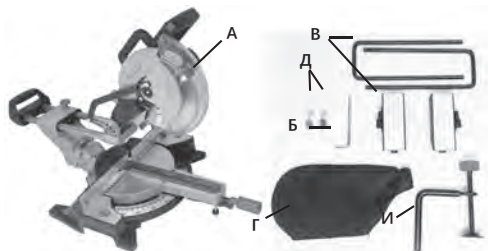


Рис.1

4. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе с пилой

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: не подключайте пилу к сети питания до тех пор, пока внимательно не ознакомитесь с изложенными в «Руководстве» рекомендациями и не изучите все пункты настройки и регулировки пилы.

- 4.1.1. Ознакомьтесь с техническими характеристиками, назначением и конструкцией пилы.
- 4.1.2. Правильно устанавливайте и всегда содержите в рабочем состоянии все защитные устройства.
- 4.1.3. Выработайте в себе привычку: прежде чем включать пилу, убедитесь в том, что все используемые при настройке инструменты удалены с рабочего стола.
- 4.1.4. Место проведения работ пилой должно быть ограждено. Позаботьтесь о хорошем освещении рабочего места и свободе передвижения вокруг пилы. Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте загромождения посторонними предметами. Не работайте в опасных условиях. Не допускайте использования пилы в помещениях со скользким полом, например, засыпанном опилками или натертом воском.
- 4.1.5. **Запрещается** работа пилы в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80%.
- 4.1.6. Дети и посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочего места. Запирайте рабочее помещение на замок. Пила не предназначена для использования людьми (включая детей), у которых есть физические, нервные или психические отклонения или недостаток опыта и знаний, за исключением случаев, когда за такими лицами осуществляется надзор или проводится их инструктирование относительно использования пилы лицом, отвечающим за их безопасность. Необходимо осуществлять надзор за детьми с целью недопущения их игр с пилой.
- 4.1.7. Не перегружайте пилу. Ваша работа будет выполнена лучше и закончится быстрее, если вы будете выполнять её так, чтобы пила не перегружалась.
- 4.1.8. Используйте только соответствующий рабочий инструмент.
- 4.1.9. Одевайтесь правильно. При работе с пилой не надевайте излишне свободную одежду, перчатки, галстуки, украшения. Они могут попасть в подвижные детали пилы. Всегда работайте в нескользящей обуви и убирайте назад длинные волосы.
- 4.1.10. Всегда работайте в защитных очках: обычные очки таковыми не являются, поскольку не противостоят ударам; работайте с применением наушников для уменьшения воздействия шума.
- 4.1.11. При отсутствии на рабочем месте эффективных систем пылеудаления рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты дыхательных путей (респиратор), поскольку древесная пыль некоторых пород древесины может вызывать аллергические осложнения.
- 4.1.12. Надёжно закрепляйте обрабатываемую заготовку. Для закрепления заготовки используйте струбцину. Это надёжнее, чем удерживать заготовку руками, и, кроме того, освобождает обе ваши руки для работы на пиле.
- 4.1.13. Контролируйте исправность деталей пилы, правильность регулировки подвижных деталей, соединений подвижных деталей, правильность установок под планируемые операции. Любая неисправная деталь должна немедленно ремонтироваться или заменяться.
- 4.1.14. Содержите пилу в чистоте, в исправном состоянии, правильно её обслуживайте.
- 4.1.15. Перед началом любых работ по настройке или техническому обслуживанию пилы отсоедините вилку шнура питания пилы от розетки сети.

the bottom of the base of the working table, and then tighten the locking screw. Attention! It is prohibited to lock the table only with the lever. It is always required to fasten the locking screw.

Setting the perpendicular cutting angle

It is possible to incline the cutting head to an angle not exceeding 45 grades. It is required to unlock the head, turning the lever (X), and then placing it at the required angle, so as to lock it in this position, tightening the lever. During settings, it is possible to use the scale at the bottom of the table.

Attention! Once the angle of the cutting head has been modified, make sure the circular saw or the cutting head do not hit any obstacles during work. It is required to check, without turning the tool on, whether the whole working range of the mitre saw may be used. If necessary, it is required to realise adequate adjustments to remove obstacles.

If it is not possible to use the whole range of the cutting angle or it exceeds the nominal values, then it is required to realise adjustments, loosening or tightening the lock screw at either or both ends of the scale (XI). Once the whole range has been adjusted, it is required protect the screws from loosening, tightening the locking nuts.

Lifting and locking the cutting head (XII)

Once the cutting head of the mitre saw is removed from the packaging, it is locked at the bottom position. In order to unlock it, it is required to pull the lock pin, turn it by 90 grades and release it. At such position of the lock pin it is possible to freely lift and lower the cutting head. The movement of the head is locked additionally with the guard lock of the circular saw. In order to lift the cutting head, it is required to hold the handles, and then press the lock of the guards of the circular saw. The spring will lift the head, but the handle must not be released, but held with a slight resistance, until the head is fully lifted.

Before cutting very wide elements, it is required lower the head and lock it with the pin at the lower position, and then using the guiding rails move the head in the horizontal plane.

In case if it is not possible to lower the head to the end of the range or if it is lowered too much, it is required to carry out adjustments using the screws, and then lock it with the nut (XIII).

During lifting and lowering of the cutting head, it is required to make sure the mobile guard of the disc is moving freely, uncovering automatically the circular saw during lowering of the cutting head and automatically covering the circular saw during lifting of the cutting head. In case the guard encounters obstacles, it is required to remove them before resuming work.

Locking and unlocking of the guiding rails (XIV)

The mitre saw permits locking of the movement of the cutting head along the guiding rails. In order to do so, it is required to tighten the locking screw. Loosening the screw will imply a possibility of moving the cutting head along the guiding rails.

Movement on the guiding rails permits to cut materials whose width is much bigger than permitted by lifting and lowering of the cutting head.

In case of such cutting, it is required to lock the cutting head with a pin in the lower position, unlock the movement of the guiding rails, and then move the head along with the circular saw at the horizontal plane towards the floor.

Using dust extractor

The mitre saw is equipped with a ferrule which permits connection of the bag the mitre saw is equipped with or an external dust extraction system. In case of using the attached bag, it is required to fix it at the ferrule tightening the wire ring, which forms the internal structure of the bag (XV). The bag must be emptied each time it is full and each time work has been concluded.

Transport of the tool

In case of transport of the mitre saw, it is required transport it in its original factory packaging. It is required to lower the cutting head to the lowest position and secure it with a pin. Turn the table by 45 degrees in accordance with the foamed polystyrene moulded pieces in the packaging. It is required to dismantle the supports and the working table locking screw.

Cutting with the mitre saw

Once the cutting head has been placed in the required position and the material to be cut has been fixed on the table (XVI), cutting may start.

The switch is equipped with a lock which protects it from accidental activation. Pull it with the thumb, and only then press the switch (XVII).

Once the switch has been pressed, let the circular saw reach the nominal rotation and then start cutting. It is prohibited to put the saw at the material and then start the tool. This may cause seizure of the saw, its defects or damage to the material. This may also cause injuries.

In case cutting is resumed, let the circular saw reach the nominal rotation and then insert it in the kerf. During cutting the circular saw must be led with smooth movements. Avoid excessive pressure. The pressure against the cutting head should not exceed the pressure which is sufficient to cut the material. It is required to avoid hitting with the circular saw against the material being cut.

INSTALLATION OF THE TOOL

The tool is provided almost completely assembled, but before work may commence, it is required to install the screw which locks the rotation of the table and possibly the supports and clamps of the table, depending on the work to be done.

The locking screw must be inserted in the hole in the working table arm (II), but it must not be tightened, since it will prevent any possibility of rotation of the table.

The supports make it easier to place on the table long elements whose length exceeds the size of the working table. It is required to install them in the holes at both sides of the table. In order to do so, loosen the fixing screw, insert the support into the holes and tighten the screw, so that the support does not fall out during work (III).

Attention! It is prohibited to carry the mitre saw, holding it only by the supports.

The clamp of the table permits to press the element to be processed to the surface of the working table. It is required to loosen the locking screw and insert the clamp arm into the hole of the working table. Then tighten the locking screw fast and safe (IV).

In case of elements whose length exceeds significantly the size of the working table, it is required to use the external fixing elements, e.g. clamps, supports, anvils, etc., in order to fix the material to be processed on the table of the mitre saw fast and safe.

PREPARATION FOR WORK

Actions to be carried out before work may commence

The machine must be fixed in the place of work, to the working table, a stand or a similar support. All the guards and safety elements must be properly fixed before the machine is turned on. Make sure the circular saw may rotate freely. During work with wooden materials, it is required to check it for foreign bodies, such as nails or screws, etc. Before the machine is turned on, make sure all the mobile parts may move smoothly within the whole range, and the circular saw is properly fixed. Before the plug of the cable is connected to the mains, make sure the parameters of the mains correspond to those indicated in the rating plate of the machine.

The mitre saw must be placed on an even and stable surface, for example on the working table. The assembly height must be selected depending on the height of the operator, so that full operation is possible without overreaching, and ensuring a stable and safe position of the operator.

The base of the working table has holes which permit to screw it to the floor. It is required to use for this purpose screws and, if necessary, nuts.

The working table has a shifting containment plate, which once the perpendicular cutting angle has been modified may block the movement of the cutting head. In such cases it is required to rotate the locking lever of the containment plate and move it to such position when it is no obstacle (V).

Installation and replacement of the circular saw

Attention! Before installation or replacement of the circular saw may start, it is required to disconnect the mitre saw from the mains, removing the plug from the socket of the mains.

During replacement of the circular saw, it is required to use protective gloves.

Lift the head of the circular saw, press the locking lever (VI) and move away the guard of the circular saw to the end. Lower the lock, which will permit to lock the guard of the circular saw in that position. Loosen the screw (VII) and move the guard of the circular saw away, so as to obtain free access to the fixing screw of the circular saw. Press the spindle lock, and then turn the key clockwise until the rotation of the spindle is locked. Then loosen the disc fixing screw (VIII). Remove the fixing plate and the circular saw.

Before installation of a new circular saw, it is required to clean the fixture from dust. The circular saw must be installed in such a manner that the direction of its rotation complies to the direction of rotation indicated with the arrow on the guard. Then install the fixing plate and holding the lock of the spindle, fasten the fixing screw of the circular saw. The guards must be installed in a reverse sequence as compared to the dismantling order.

Once installation has been finished, make sure the circular saw rotates freely in the perpendicular position and at 45 grades.

Attention! Once the angle of the table has been modified, make sure the circular saw or the cutting head do not hit any obstacles during work. It is required to check, without turning the tool on, whether the whole working range of the mitre saw may be used. If necessary, it is required to realise adequate adjustments to remove obstacles.

WORK WITH THE MITER SAW

Setting of the working table (IX)

The table may rotate within the range of +/- 45 grades. In order to rotate the table, it is required to loosen the locking screw, press and hold the locking lever and turn the table to the required angle. In order to facilitate settings of the angle of the table, it is possible to use the scale at the base of the table. The locking mechanism permits to lock the movement of the table at several, most frequently used cutting angles. In order to do so, it is required to release the locking lever, so that it is placed in the notch at

4.1.16. Используйте только рекомендованные комплектующие. Соблюдайте указания, прилагаемые к комплектующим. Применение несоответствующих комплектующих может стать причиной несчастного случая.

4.1.17. Не оставляйте пилу без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место, выключите пилу, дождитесь полной остановки пильного диска и отсоедините шнур от сети.

4.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности
ОСТОРОЖНО! Начинать работу с пилой только после полной сборки и проверки в соответствии с указаниями данного руководства по эксплуатации.

4.2.1. Перед первым включением пилы обратите внимание на правильность сборки и надежность установки пилы.

ВНИМАНИЕ! Прочтите надписи с предупреждающими указаниями на наклейках, расположенных на пиле. Держите руки вне области вращения пильного диска. Никогда не пилите заготовку, удерживая её руками, без фиксации вертикальной струбциной. Для исключения возможности поражения электрическим током не подвергайте пилу воздействию повышенной влажности.

4.2.2. Перед работой проверьте пильный диск на наличие на нем трещин или повреждений. Пильный диск с трещинами или другими повреждениями следует немедленно заменить.

4.2.3. Не используйте пилу вблизи легковоспламеняющихся жидкостей или газов.

4.2.4. Используйте фланцы, предназначенные только для этой пилы.

4.2.5. Будьте осторожны - не повредите вал, фланцы (прежде всего, их монтажные поверхности), болты. Повреждение этих деталей может привести к разрушению пильного диска.

4.2.6. Убедитесь в том, что поворотное основание правильно заблокировано и не перемещается во время работы, а также, что пила надежно зафиксирована под необходимым углом наклона.

4.2.7. Перед началом работы уберите с поверхности стола стружку, лишние заготовки, обрезки и т.д.

4.2.8. Проверьте и убедитесь в отсутствии гвоздей в заготовке.

4.2.9. Перед включением убедитесь, что фиксатор пильного диска опущен.

4.2.10. Обратите внимание на то, чтобы пильный диск не касался поворотного стола в нижнем положении.

4.2.11. Крепко удерживайте ручку пилы. Помните, что в момент включения и остановки пила может самопроизвольно перемещаться вниз или вверх.

4.2.12. Обрабатываемую заготовку постоянно прижимайте к фронтальному упору или к поверхности поворотного стола, чтобы она не могла качаться или вращаться. Под заготовкой не должны скапливаться опилки.

Позаботьтесь о том, чтобы после пиления заготовка не могла произвольно сдвинуться с места (например, за счёт того, что она не всей плоскостью прилегает к поверхности стола), а также о том, чтобы обрезки сразу же удалялись от пильного диска. В противном случае обрезки могут быть захвачены пильным диском и с силой выброшены в сторону оператора. Не пилите одновременно несколько заготовок.

4.2.13. Будьте особенно внимательны при пилении больших, очень маленьких или неудобных заготовок. Используйте дополнительные опорные поверхности при пилении длинных заготовок, т. к. отпиленная часть заготовки по завершению пиления может опрокинуться с рабочего стола. Не пилите этой пилой заготовки, которые настолько малы, что вы не можете их надежно удержать. При пилении профилированных заготовок установите заготовку так, чтобы она не могла соскользнуть и заклинить пильный диск. Профилированная заготовка должна укладываться на рабочий стол своей плоской поверхностью.

4.2.14. Не прикасайтесь к пильному диску во время работы пилы.

4.2.15. Перед включением убедитесь, что пильный диск не касается поверхности заготовки.

4.2.16. Перед пилением заготовки запустите пилу на холостом ходу и проверьте пильный диск на возможное биение. Причиной биения может быть неправильный монтаж или плохая балансировка пильного диска.

4.2.17. Перед пилением подождите, пока пильный диск достигнет максимальной скорости вращения.

4.2.18. Если вам что-то показалось ненормальным в работе пилы, немедленно прекратите её эксплуатацию.

4.2.19. Перед работой по обслуживанию или настройке пилы всегда отключайте вилку из розетки и ждите остановки пильного диска.

4.2.20. Всегда будьте внимательны, особенно при выполнении повторяющихся, монотонных действий. Не успокаивайтесь ошибочным чувством безопасности.

4.2.21. Используйте пильные диски, рекомендованные ООО «ФЕЛИМАКС»

Не применяйте пильные диски без знака соответствия требованиям стандарта, никогда не устанавливайте абразивные круги или иные, не соответствующие назначению пилы, съёмные рабочие инструменты; это может стать причиной тяжелой травмы.

4.2.22. Не допускайте неправильную эксплуатацию шнура. Не тяните за шнур при отсоединении вилки от розетки. Оберегайте шнур от нагревания, масла, воды и острых кромок.

4.2.23. Не используйте пилу для пиления других материалов, кроме древесины (ее производных) или тонкого алюминиевого профиля.

4.2.24. При подготовке к работе подсоедините к пиле пылесборник или подключите пылесос.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Пыль, образующаяся от некоторых материалов, может быть опасной для здоровья.

Всегда работайте в хорошо вентилируемом помещении с использованием соответствующих средств

защиты и удаления пыли. Используйте пылесборники там, где возможно.

4.2.25. При пилении материала необходимо помнить о максимальных пильных возможностях пилы (см. Табл. 2).

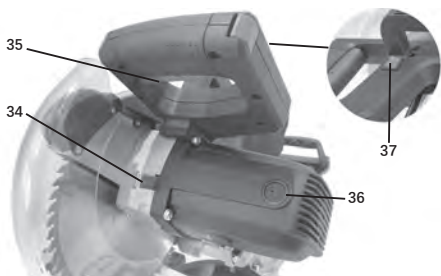
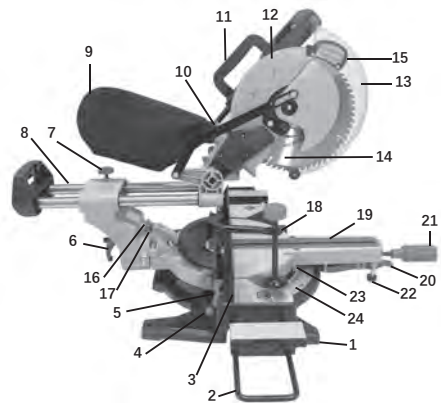
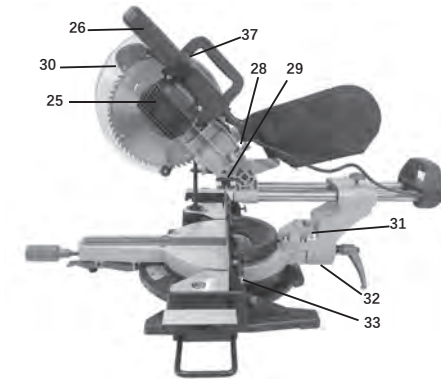
4.2.26. После включения пилы, прежде чем произвести первое пиление, дайте ей поработать некоторое время на холостом ходу. Если в это время вы услышите посторонний шум или почувствуете сильную вибрацию, выключите пилу, отсоедините вилку шнура питания от розетки электрической сети и установите причину этого явления. Не включайте пилу до выявления и устранения причины неисправности.

Избегайте неудобных положений рук, т. к. при внезапном соскальзывании одна или обе руки могут оказаться рядом с пильным диском.

При работе необходимо следить за тем, чтобы обороты пильного диска не падали более чем на 15-20%, чтобы двигатель не перегружался, и пильный диск в пропиле "не заедал".

После окончания пиления, удерживая пилу в нижнем положении, выключите пилу, дождитесь полной остановки пильного диска и только потом поднимите пильный диск. Эти условия гарантируют вам высокую чистоту пиления.

5. УСТРОЙСТВО ПИЛЫ



5.1. Пила состоит из следующих сборочных единиц и деталей. (Рис 2)

1. Основание
2. Удлинитель стола
3. Упор (фронтальный)
4. Винт фиксации (удлинителей стола)
5. Винт фиксации (струбины)
6. Ручка фиксации угла наклона
7. Винт фиксации (перемещения пильного диска)
8. Направляющие (перемещения пильного диска)
9. Мешок пылесборный
10. Патрубок (пылесборника)
11. Ручка для ручной транспортировки
12. Кожух пильного диска
13. Кожух защитный
14. Диск пильный
15. Указатель лазерный (линии пиления)
16. Указатель (угла наклона)
17. Шкала (угла наклона)
18. Струбина
19. Стол поворотный
20. Фиксатор
21. Ручка
22. Опора
23. Указатель (угла поворота стола)
24. Шкала (угла поворота стола)
25. Электродвигатель
26. Ручка
27. Батарейный отсек лазерного указателя
28. Винт регулировочный
29. Винт регулировочный
30. Стопор
31. Болт регулировочный
32. Болт регулировочный
33. Болт фиксации (положения фронтального упора)
34. Кнопка (фиксации шпинделя)
35. Кнопка включения
36. Крышка щёткодержателя
37. Выключатель лазерного указателя

Рис. 2

Wear adequate clothing. Do not wear loose clothes or jewellery, since they might get caught by the moving elements of the tool. It is recommended to use protective shoes with an anti-slip sole. Long hair must be placed completely under a cap or a protective beret.

Use individual means of protection. Wear glasses or protective goggles. Wear dust masks during tasks which generate dust. Connect dust extractors. If the tool is equipped with an extractor and dust container connection, make sure the aforementioned elements are connected and are properly used.

Do not overload the power supply cord. Do not remove the plug from the socket pulling the power supply cord. Do not place the power supply cord close to sources of heat, oil and sharp edges.

Safe work. Whenever possible, it is required to use clamps or anvils to fix the material to be processed. Such fixing is safer than holding it with your hand.

Do not overreach. Maintain adequate position and equilibrium throughout the work.

Provide adequate maintenance of the tool. The cutting tool must be kept sharp, which will ensure efficient and safe functioning. Follow the guidelines regarding installation of accessories and lubrication. It is required to revise periodically the power supply cord, and in case any defects are detected, before work it is required to have the power supply cord replaced in an authorised service point of the manufacturer. It is required to periodically revise the extension cord, and damaged extension cords must be replaced with new ones.

The handles must be maintained dry, clean and free from lubricants and oils.

Disconnection of the tool. If the tool is not used, then before any service tasks and replacement of accessories, such as blades, drills and cutters, it is required to disconnect the tool from the power supply source.

Remove the keys used for adjustments. It is required to have the custom to make sure the keys used for adjustments have been removed before the tool is started.

Avoid accidental activation of the tool. Make sure the switch in ON, before the tool is connected to the power supply source.

Using external extension cords. If the tool is used outdoors, then to power it is required to use extension cords for outdoor use.

Be alert. Watch what you are doing. Use common sense and do not work when you are tired.

Checking for damaged parts. Before you continue to use the tool, it is required to revise it thoroughly and make sure it will be functioning properly, performing its intended functions.

Check the matching of the mobile parts, seizures of mobile parts, check for broken parts, check installation and other conditions, which may influence the operation of the tool. The guards and other damaged parts must be properly repaired or replaced in an authorised service point of the manufacturer, unless otherwise indicated in the manual. Damaged switches must be replaced in an authorised service point of the manufacturer. Do not use the tool, if the switch does not turn it on or off.

Attention! Using accessories other than those recommended in the manual may increase the risk of injuries.

Have the tool repaired by qualified personnel. The tool complies with important safety requirements. Repairs should be realised by qualified personnel, using original spare parts. Otherwise, repairs may lead to significant dangers for the user.

ADDITIONAL SAFETY GUIDELINES

Do not use damaged or deformed circular saws.

A worn table insert must be replaced with a new one.

Use only circular saws of parameters indicated in the technical data table. Circular saws designed for wood should comply with the requirements indicated in the standard EN 847-1.

Do not use circular saws made of high speed steel (HSS).

Use individual protection means each time it is necessary. Wearing hearing protection decreases the risk of hearing loss. Sight protection. Respiratory system protection means reduce the risk of inhalation of harmful dust. Gloves to handle circular saws and coarse materials. Circular saws should be carried by the handles.

Connect dust extraction system in case of cutting wood.

Select a circular saw designed for cutting of the given material.

Attention! Do not cut materials other than those indicated in the manual.

The tool must be lifted and carried holding it by the working table. Place the hands away from the edges of the circular saw. Before lifting or carrying the tool, make sure all the mobile parts have been locked. Do not use the guards to lift or transport of the tool.

Use the tool only with guards which are in good conditions, properly maintained and correctly installed.

The floor at the work area must be maintained clean.

Make sure the speed indicated on the disc is higher or equal to the speed indicated on the tool.

In case of using spacer rings or other spindle rings, make sure the manufacturer permits to use them for the task in question.

If the tool is equipped with a laser indicator or a LED indicator, then they must not be replaced with devices of another type than those installed. All repairs or replacements should be realised in an authorised service point of the manufacturer.

Attention! Refrain from removing cut elements or other parts of the material from the cutting area, while the tool is working and the circular saw is uncovered.

Make sure cutting is correct and safe. Always fix the material to be cut to the working table. Before work may start, make sure the tool is stable. If required, fix the tool to the table. In case it is necessary, support the material to be cut, if it is long.

PROPERTIES OF THE PRODUCT

The mitre saw is a versatile tool, designed for cutting wood and wood derivatives. Thanks to a wide scope of adjustments, it is possible to use the tool for straight and angular cutting. Thanks to the rails, which permit to move the cutting head, it is possible to cut wider wooden elements than permitted by other mitre saws. A correct, reliable and safe operation of the tool depends on its correct use, so:

Read the operating manual thoroughly before work and keep it for future reference.

The supplier shall not be held responsible for any damage occurred as a result of failure to observe safety regulations and indications contained in this manual.

ACCESSORIES

The box supplied from the factory contains the following:

- mitre saw
- dust bag
- circular saw
- working table clamp
- working table set screw
- working table supports

TECHNICAL PARAMETERS

Catalogue number	Unit of measurements	Value
Nominal voltage	[V]	~220
Nominal frequency	[Hz]	50
Nominal power	[W]	1800
Nominal rotation	[min ⁻¹]	4800
Maximum cutting height x maximum cutting length		
rotating angle at the level of 0° / gradient 90°	[mm]	H75x W305mm
rotating angle at the level of 45° / gradient 90°	[mm]	H75x W210mm
rotating angle at the level of 0° / gradient 45°	[mm]	H45x W305mm
rotating angle at the level of 45° / gradient 45°	[mm]	H45x W210mm
Circular saw: external diameter x fixing diameter x maximum thickness	[mm]	255 x 30 x 2,8
Minimum dimensions of the material to be processed: height x length x thickness	[mm]	30 x 200 x 30
Mass	[kg]	18
Level of noise		
- acoustic pressure L _{pa} ± K	[dB(A)]	86,0 ± 3
- power L _{wa} ± K	[dB(A)]	99,0 ± 3
Level of vibration	[m/s ²]	1,297 ± 1,5
Class of insulation		II
Grade of protection		IP20
Catalogue number		

GENERAL SAFETY RECOMMENDATIONS

ATTENTION! In case of using electric tools, it is required to follow basic safety regulations, which will reduce the risk of fire, electric shock and injuries.

Before you proceed to operate the tool, get acquainted with the manual and keep it.

Keep the working area clean, Dirty places and tables increase the risk of injuries.

Pay attention to the surroundings of the working area. Do not expose the tool to precipitation. Do not use the tool in humid or wet environment. Provide adequate illumination of the working area. Do not use the tool close to inflammable liquids or gases.

Protection from electric shock. Avoid any contact of the body with grounded surfaces (e.g. pipes, heaters, burners, refrigerators). Keep bystanders away. Do not allow bystanders, and particularly children, who do not participate in the tasks being realised, to touch the tool or the extension cord. Bystanders must be kept away from the working area.

Storage of the tool. The tool must be stored in a dry and closed place, out of reach of children.

Do not overload the tool. The work will be more efficient and safe, if the tool is operated in accordance with its purpose.

Use and adequate tool. Do not overload a small tool in tasks in which heavy duty tools should be used. Do not use tools for purposes they have not been designed for, for example do not use disc sawing machines to cut trees, logs or branches.

6. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПИЛЫ К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ

6.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания

6.1.1. Пила подключается к сети с напряжением 220 В частотой 50 Гц.

6.1.2. Для защиты электропроводки от перегрузок на электросчётчике необходимо применять плавкие предохранители или автоматические выключатели на 10 А

6.1.3. Запрещается переделывать вилку, если она не входит в розетку. Квалифицированный электрик должен установить соответствующую розетку.

6.1.4. При повреждении шнура питания его должен заменить изготовитель или сертифицированный сервисный центр.

6.2. Требования при обращении с двигателем

ВНИМАНИЕ! Для исключения опасности повреждения двигателя регулярно очищайте двигатель от опилок и древесной пыли. Так обеспечивается беспрепятственное охлаждение двигателя.

6.2.1. Если двигатель не запускается или внезапно останавливается при работе, сразу же отключите пилу. Отсоедините вилку шнура питания пилы от розетки электрической сети. Проверьте пыльный диск на свободное вращение. Если пыльный диск не вращается свободно, включите двигатель ещё раз. Если двигатель всё ещё не вращается, попытайтесь по таблице возможных неисправностей найти и устранить возможную причину (См. Раздел 16).

6.2.2. Устройство защиты или автомат защиты необходимо регулярно проверять, если:

- двигатель постоянно перегружается. При частых заклиниваниях пыльного диска в заготовке или при частом включении/выключении пилы двигатель может перегружаться.

- колебания напряжения сети в пределах ±10% относительно номинального значения не влияют на нормальную работу пилы. Однако, при тяжёлой нагрузке необходимо, чтобы на двигатель подавалось напряжение 220 В.

6.2.3. Большинство проблем с двигателем вызваны плохими контактами в разъёмах, перегрузкой или пониженным напряжением питания (возможно, вследствие недостаточного сечения подводящих проводов). Поэтому всегда с помощью квалифицированного электрика проверяйте все разъёмы, рабочее напряжение и потребляемый пилы ток.

6.2.4. При большой длине и малом поперечном сечении подводящих проводов на этих проводах происходит дополнительное падение напряжения, которое приводит к проблемам с двигателем. Поэтому для нормального функционирования этой пилы необходимо достаточное поперечное сечение подводящих проводов. Приведённые в таблице 4 данные о длине подводящих проводов относятся к расстоянию между распределительным щитом, к которому подсоединена пила, и вилкой штепсельного разъёма пилы. При этом, не имеет значения, осуществляется подвод электроэнергии к пиле через стационарные подводящие провода, через удлинительный кабель или через комбинацию стационарных и удлинительных кабелей.

Таблица 4

Длина подводящих проводов	Необходимое поперечное сечение медных проводов
До 15м	1,5 мм ²

7. РАСПАКОВКА

7.1. Откройте упаковку и извлеките пилу и все комплектующие узлы и детали.

7.2. Проверьте комплектность пилы.

8. СБОРКА И ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

8.1. Сборка (Рис.2)

8.1.1. Установите в основание (1) два удлинителя (2), зафиксируйте их положение винтами фиксации (4).

8.1.2. На патрубок пылесборника (10) установите пылесборный мешок (9).

8.1.3. В батарейный отсек лазерного указателя (27) установите два элемента питания (Е), Рис.1. При установке элементов питания строго соблюдайте полярность.

8.1.4. Рабочие поверхности пилы должны быть чистыми и сухими, металлические неокрашенные поверхности должны быть смазаны тонким слоем машинного масла.

8.2. Приведение пилы в верхнее положение (Рис.2)

8.2.1. Нажмите на рукоятку пилы (26) и оттяните стопор (30).

8.2.2. Удерживая пилу за рукоятку (26), переместите её в верхнее положение, как показано на Рис.2.

8.3. Транспортировка (Рис. 2)

8.3.1. Перед транспортировкой приведите пилу в нижнее положение. Для этого опустите до упора вниз рукоятку (26), зафиксируйте нижнее положение пилы стопором (30).

8.3.2. Переносить пилу следует только за ручку (11) или за основание (1), при этом, все узлы и детали должны быть надёжно зафиксированы.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Прежде всего, убедитесь в том, что пила отключена от сети.

Стопор (30) служит для фиксации пилы в нижнем положении только для транспортировки, а не для пилы.

8.4. Монтаж (Рис. 2)

Перед использованием пилу необходимо установить на ровной устойчивой поверхности верстака или рабочего стола. Для надёжной устойчивости закрепите пилу через отверстия в основании (1) к поверхности рабочего стола или верстака. При установке пилы на опорные столы (см. раздел 17) используйте надёжную промежуточную плиту (пластину).

8.5. Установка поворотного стола в положение 0° (Рис. 2)

Ослабьте фиксацию положения поворотного стола (19) рукояткой (21), вращая её против часовой стрелки. Установка поворотного стола (19) выполняется за рукоятку (21) при нажатии на фиксатор (20). Фиксатор (20) в свободном состоянии автоматически стопорит положение поворотного стола (19) на углах поворота: 0°; 15°; 22,5°; 30°; 45°; 60° вправо и 0°; 15°; 22,5°; 30°; 45° влево в соответствии с показаниями шкалы (24). Установите поворотный стол (19), совместив указатель (23) с делением 0° на шкале угла поворота (24). Зафиксируйте положение поворотного стола (19) вращением рукоятки (21) по часовой стрелке.

8.6. Замена пильного диска

Пила **FT5005** оснащена пильным диском (14) (Ø255мм x 30мм), Рис.2. В комплект поставки входит переходное кольцо Ø16-32мм (Ж), Рис.1, предназначенное для установки пильного диска (14) соответствующего посадочного диаметра.

Перед снятием или установкой пильного диска, прежде всего, убедитесь в том, что пила выключена, и вилка пилы отсоединена от питающей розетки.

8.6.1. Снятие пильного диска (Рис. 3-4)

Для снятия пильного диска (14) переведите защитный кожух (13) в верхнее положение, выкрутите винт (38) и ослабьте винт (54), Рис.3. Переведите защитный кожух (13) в верхнее положение так, чтобы открыть полный доступ к пильному диску (14), Рис.3. Нажмите и удерживайте кнопку (34), Рис.2, проворачивайте пильный диск (14) до характерного щелчка (момента блокировки шпинделя). Удерживая пильный диск (14) в заблокированном положении, выкрутите болт (41), Рис.4, по часовой стрелке. Снимите наружный фланец (40) и пильный диск (14), Рис.4.

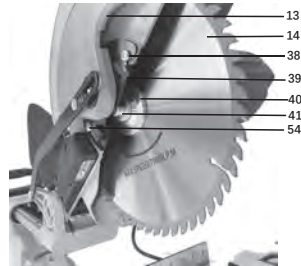


Рис. 3

Помните, что твердосплавные напайки на зубья пильного диска (14) весьма хрупкие. Крайне внимательно обращайтесь с пильным диском (14), избегая его падений и ударов по напайкам, Рис.2-4. Перед установкой пильного диска (14) внимательно осмотрите каждую напайку: на них не должно быть трещин и сколов. При установке пильного диска (14) соблюдайте направление вращения шпинделя и пильного диска (14). После установки пильного диска (14) при первом включении и при последующей работе не находитесь в плоскости вращения пильного диска (14), Рис. 2.

8.6.2. Установка пильного диска

Установите пильный диск (14) в соответствии с последовательностью, указанной на Рис.4, так чтобы зубья пильного диска (14) были направлены вниз в передней части пилы, Рис.2. На шпиндель (44) установите внутренний фланец (43), переходное кольцо (42) и пильный диск (14) с соответствующим посадочным диаметром. Установите наружный фланец (40). Закрутите болт (41), Рис.4, вращением против часовой стрелки, удерживая кнопку (34) фиксации шпинделя (44) в нажатом положении, Рис.2. Установите и закрепите защитный кожух (13).

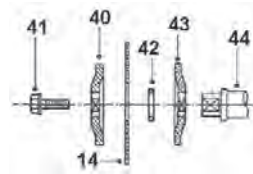


Рис. 4

9. ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ

9.1. Действие выключателя (Рис. 2)

Перед включением пилы в розетку удостоверьтесь, что кнопка выключателя (35) правильно действует и возвращается в исходную позицию «Выкл.» при ее отпускании.

Внимание: Категорически запрещается производить любую модернизацию токопроводящих элементов и фиксировать кнопку пуска или выключателя посторонними предметами во включенном положении двигателя.

9.2. Защитный кожух (Рис. 2).

9.2.1. При опускании пильного диска (14) за рукоятку (26) защитный кожух (13) поднимается автоматически.

9.2.2. Защитный кожух (13) возвращается в исходное положение, закрывая пильный диск (14), когда рукоятка (26) поднята.

НИКОГДА НЕ СНИМАЙТЕ ЗАЩИТНЫЙ КОЖУХ (13) И НЕ ДЕРЖИТЕ ЕГО ОТКРЫТЫМ.

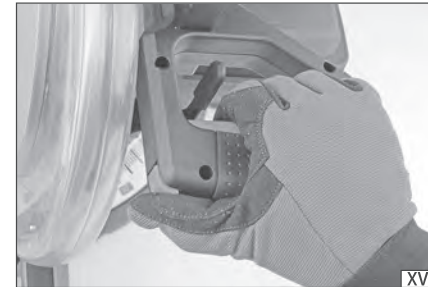
9.2.3. В интересах вашей безопасности всегда держите защитный кожух (13) в исправном состоянии. При любой неисправности защитного кожуха (13) его следует немедленно заменить.

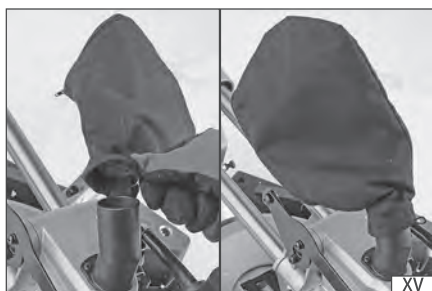
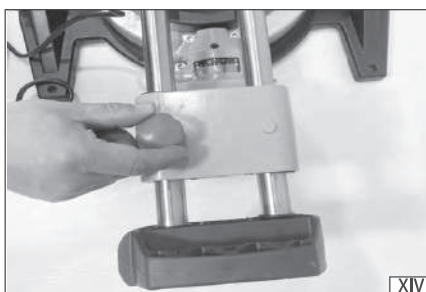
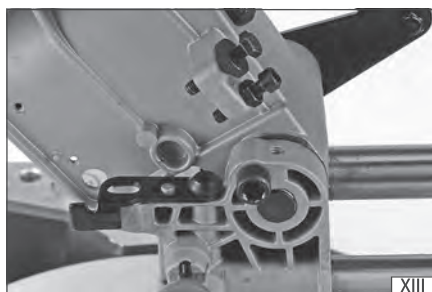
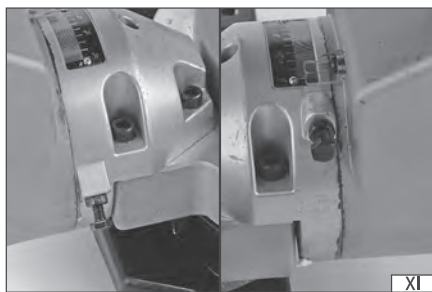
НИКОГДА НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ПИЛУ С НЕИСПРАВНЫМ ЗАЩИТНЫМ КОЖУХОМ (13).

9.2.4. Когда прозрачная часть защитного кожуха (13) загрязнится, запылится опилками, так что заготовка будет плохо видна, выключите пилу из розетки и осторожно очистите защитный кожух (13) влажной ветошью. Для очистки пластмассовых поверхностей не используйте растворители или очистители, изготовленные на основе бензина, ацетона и др.

9.3. Пылесборный мешок (Рис. 2)

Используйте пылесборный мешок (9) во время пиления для более аккуратной работы и легкого удаления опилок из рабочей зоны. Когда пылесборный мешок (9) наполнится наполовину, отсоедините его от патрубка пылесборника (10) и освободите от содержимого, открыв замок молнии.





10. РЕГУЛИРОВКИ

Пила точно отрегулирована на заводе-изготовителе, но при транспортировке регулировочные винты могут ослабнуть и точность установки нарушиться.

10.1. Регулировка угла 90° (Рис. 5, 6, 9)

Ослабьте винт фиксации (7), переведите пилу в заднее положение, Рис.2.

Для регулировки положения 90° ослабьте контргайку болта (32). Вращением болта (32) установите пильный диск (14) по угольнику (не комплектуется) относительно поворотного стола (19).

Положение зафиксируйте контргайкой болта (32).

При необходимости ослабьте винт фиксации (45) указателя (16). Совместите указатель (16) со значением 0° по шкале (17). Зафиксируйте положение указателя (16) винтом фиксации (45).



Рис. 5

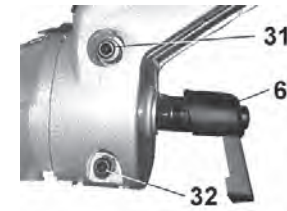


Рис. 6

10.2. Регулировка угла наклона 45° (Рис. 5, 6, 9)

Для регулировки положения 45° используйте угомер, шаблон, образец и т.п. Установите угол 45° регулировочной винта (31). Проверьте значение 45° указателя (16) по шкале (17), при необходимости произведите корректировку.

ВНИМАНИЕ:

Установку угла наклона производите при полностью поднятой вверх рукоятке (26), Рис.2. После каждого изменения угла наклона выбранное положение закрепляйте ручкой фиксации (6).

10.3. Регулировка положения упора (Рис. 2, 7, 8)

Ослабьте четыре винта (33). Передвигая упор (3), установите прямой угол между плоскостью пильного диска (14) и плоскостью упора (3) по угольнику (не комплектуется), Рис. 7, 8. Зафиксируйте положение упора (3) винтами (33), Рис.2, 8.



Рис. 7

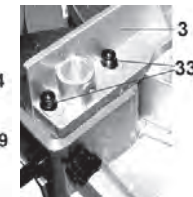


Рис. 8



Рис. 9

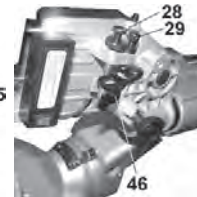


Рис. 10

10.4. Регулировка глубины пиления (Рис. 2, 10)

Винт (29), Рис.10, ограничивает максимальное опускание пильного диска (14), Рис.2. Для регулировки максимальной глубины опускания пильного диска (14) ослабьте контргайку винта (29), Рис.10. Отрегулируйте и зафиксируйте контргайкой положение винта (29), Рис.11.

Ограничение глубины пропила регулируется вращением винта (28), Рис.10. Для того, чтобы винт (28) ограничивал опускание пильного диска (14) на требуемую глубину пиления, необходимо переместить упор (46), как показано на Рис.10.

10.5. Регулировка возвратной пружины

Возвратная пружина (49), Рис.11, служит для автоматического подъема пильного диска (14) после пиления, Рис.12. Жесткость возвратной пружины (49) регулируется винтом (51), Рис.12.

10.6. Регулировка лазерного указателя

10.6.1. На вашей пиле установлен лазерный указатель (15), Рис.12. Для включения и выключения луча служит переключатель (37), Рис.12.

10.6.2. Для регулировки проекции луча возьмите обрезок заготовки максимальной шириной пиления вашей пилы, но не менее 100 мм и длиной 500 мм. Боковая плоскость заготовки (кромка), сопрягаемая с упором (3), Рис.2, должна быть ровная и хорошо обработанная.

10.6.3. Прижмите заготовку обработанной кромкой к упору (3) и закрепите струбциной (18) на поворотном столе (19). Поворотный стол (19) должен быть установлен в положение 0° , Рис.2.

10.6.4. Произведите несковозное пиление заготовки так, чтобы образовалась канавка на всю её ширину.

10.6.5. Включите лазерный указатель (15) переключателем вкл./выкл. (37), Рис.12.

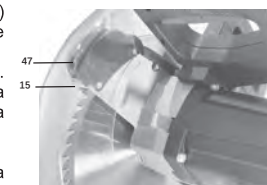


Рис. 11



Рис.12

10.6.6. Вы можете установить проекцию луча так, чтобы она проходила слева, справа или по центру распила, в зависимости от того, как вы предполагаете использовать разметку заготовки во время распиловки. Для регулировки проекции луча ослабьте два винта фиксации (47,50) и передвигайте лазерный указатель (15) до необходимого положения.

10.6.7. Параллельность проекции луча лазерного указателя (15) с линией распила на заготовке регулируйте винтом (48), Рис.11.

10.6.8. Проверьте правильность регулировки проекции луча лазерного указателя (26) пробным пилением и, в случае необходимости, повторите регулировку.

10.6.9. Применение лазерного указателя (26) при работе с пилой позволяет производить точные поперечные, косые, наклонные и комбинированные пропилы.

11. УСТАНОВКА ОБРАБАТЫВАЕМОЙ ЗАГОТОВКИ (Рис.14)

11.1. Вертикальная струбцина (18) устанавливается справа или слева от пильного диска (14) в одно из двух специальных отверстий упора (4), Рис.2,13.

11.2. Вставьте стойку вертикальной струбцины (18) в отверстие упора (4) и зафиксируйте винтом (4) на задней стороне упора (3).

11.3. Настройте струбцину (18) в соответствии с размером и формой заготовки и зафиксируйте ее с помощью зажимного винта (52).

11.4. Установите заготовку в выбранном для пиления положении и закрепите ее с помощью вертикального зажимного винта (53) струбцины (18).

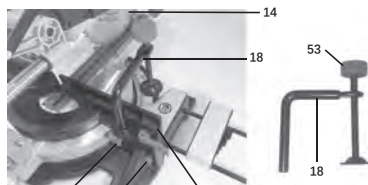


Рис. 13

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Всегда очень важно прочно и правильно закрепить заготовку струбциной (18). Отсутствие жесткой фиксации заготовки при пилении может быть причиной повреждения пилы и/или порчи заготовки. РЕЗУЛЬТАТОМ ЭТОГО ТАКЖЕ МОГУТ БЫТЬ СОБСТВЕННЫЕ ТРАВМЫ.

ВНИМАНИЕ: Убедитесь в том, что пила не касается струбцины (18) при опускании рукоятки (26) вниз, Рис. 2. Если струбцина (18) мешает, её необходимо перенести на другую сторону упора (3).

Внимание! Перед выполнением ответственных работ произведите пробное пиление на обрезках обрабатываемой заготовки и произведите инструментальные измерения результатов. При необходимости произведите необходимые поправки в настройке. Только после достижения необходимых результатов пробного пиления приступайте к выполнению пиления заготовки.

12. ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ

12.1. Косое пиление (Рис. 2)

Пила предназначена производить поперечное пиление под углом 90° и косое пиление до 45° влево и вправо. Для выполнения косого пиления необходимо установить на необходимый угол поворотный стол (19) за рукоятку (21), удерживая фиксатор (20). Зафиксируйте положение вращением рукоятки (21). При длительной работе с одним заданным углом периодически проверяйте точность установки, так как фиксация рукоятки (21) может ослабнуть.

12.2. Наклонное пиление (Рис. 2)

С помощью этой пилы можно пилить с левым наклоном под углом от 0° до 45° .

Отпустите ручку фиксации угла наклона (6) и установите заданный угол наклона по шкале (17) и указателю (16). Для сохранения установленного угла наклона закрепите ручку фиксации угла наклона (6). Надёжно зафиксируйте заготовку струбциной (18). Включите пилу кнопкой (35) и дождитесь, пока пильный диск (14) наберет максимальную скорость. Прилагая усилие строго в вертикальной плоскости, нажимайте на рукоятку (26), опустите ее до нижнего положения. После окончания пиления выключите пилу и дождитесь ПОЛНОЙ ОСТАНОВКИ ПИЛЬНОГО ДИСКА (14) перед тем, как вернуть пилу в верхнее положение.

ВНИМАНИЕ: В процессе наклонного пиления отпиленная часть заготовки находится напротив боковой поверхности пильного диска (14). Если пильный диск (14) поднимать в то время, когда он вращается, то эта часть заготовки может зацепиться за зубья пильного диска (14), что приведет к выбрасыванию части заготовки с большой скоростью. Это очень опасно и поэтому пильный диск (14) должен подниматься только после полной его остановки.

12.3. Комбинированное пиление

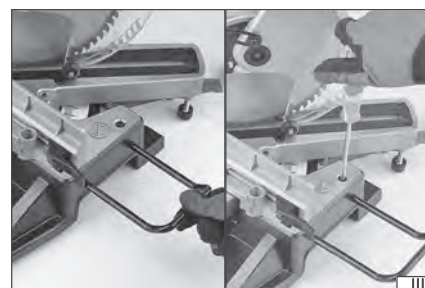
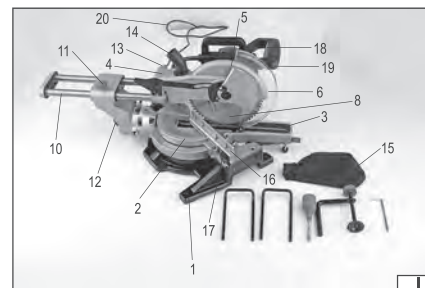
Комбинированное пиление - это процесс, при котором пиление происходит одновременно под косым и наклонными углами. Комбинированное пиление осуществляется под наклонными углами 0° - 45° влево и косыми углами 0° - 45° влево или вправо.

12.4. Пиление широких заготовок (Рис. 2)

Данная модель « FT5005 » предназначена для пиления заготовок шириной до 305мм и толщиной до 75мм.

Установите заготовку, прижмите ее к упору (3) и закрепите струбциной (18). Ослабьте винт фиксации горизонтального перемещения (7). Переведите пилу в крайнее переднее положение. Включите пилу кнопкой (35) и дождитесь максимальной скорости вращения пильного диска (14). Прилагая усилие в плоскости вращения пильного диска (14), нажимайте на рукоятку (26), медленно и равномерно опускайте пильный диск (14) на заготовку, и движением от себя выполните пиление.

После окончания пиления выключите пилу и дождитесь ПОЛНОЙ ОСТАНОВКИ ПИЛЬНОГО ДИСКА (14) перед тем, как вернуть пилу в верхнее положение.



- повреждения и поломки вследствие эксплуатации машины (станка) без надлежащих средств пылеудаления, предписанных производителем в руководстве по эксплуатации;
- неисправности, возникшие вследствие перегрузки, повлекшие выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например: ротора и статора, первичной обмотки трансформаторов, а также вследствие несоответствия параметров электросети напряжению, указанному в таблице номинальных параметров для данного изделия;
- неисправности, возникшие вследствие равномерного естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов;
- выход из строя (естественный износ) быстроизнашивающихся деталей и комплектующих (угольных щеток, приводных ремней и колес, резиновых уплотнений, сальников, смазки, направляющих роликов, защитных кожухов и т.д.), сменных приспособлений (пазовальных насадок, пилок, ножей, цепей, звездочек, пильных и отрезных дисков, пильных лент, сверл, элементов их крепления, патронов сверлильных, цанг, подошв шлифовальных и ленточных машин, болтов, гаек и фланцев крепления, шлангов, фильтров и т.д.);
- обслуживание машины (станка) в условиях не авторизованного сервисного центра, очевидные попытки вскрытия и самостоятельного ремонта (повреждены шлицы крепежных элементов, пломбы, защитные стикеры и т.д.), при внесении самостоятельных изменений в конструкцию (в т.ч., удлинение шнура питания и т.д.);
- ремонт с использованием неоригинальных запасных частей;
- профилактическое обслуживание (регулировка, чистка, смазка, промывка и прочий уход).

Техническое обслуживание машины (станка), проведение регламентных работ, регулировок, указанных в руководстве по эксплуатации, диагностика не относятся к гарантийным обязательствам и оплачиваются согласно действующим расценкам сервисного центра;

- Эксплуатация машины (станка) при любых повреждениях изоляции шнуров питания (механических, термических) категорически запрещается в связи с опасностью причинения вреда жизни/здоровью владельца.

Владелец, подписывая настоящую гарантию, подтверждает право авторизованного сервисного центра, при обнаружении указанных повреждений, осуществить замену шнуров питания без дополнительного согласования с владельцем по действующим на момент замены расценкам.

Предметом гарантии не является неполная комплектация машины (станка), которая могла быть выявлена при продаже. Претензии от третьих лиц не принимаются.

Срок гарантии продлевается на время нахождения машины (станка) в гарантийном ремонте.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПОТРЕБИТЕЛЮ:

Во всех случаях нарушения нормальной работы машины (станка), например: падение оборотов, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука, повышенного искрения на коллекторе – прекратите работу и обратитесь в сервисный центр или гарантийную мастерскую.

При заключении договора купли-продажи машины (станка), указанного в настоящем гарантийном талоне, покупатель был ознакомлен:

- с гарантийным сроком, сроком службы, (сроком годности или моторесурсом, если указан) на приобретаемый товар, а также со сведениями о необходимых действиях покупателя по истечении указанных сроков и возможных последствий в случае невыполнения таких действий, если товар по истечении указанных сроков представляет опасность для жизни, здоровья и имущества потребителя или окружающих, или становится непригодным для использования по назначению;
- с правилами эффективной и безопасной эксплуатации, хранения, транспортировки и утилизации приобретаемой машины (станка), рекомендованными изготовителем.

Данные правила покупателю понятны. Покупатель обязуется ознакомиться с этими правилами лиц, которые будут непосредственно эксплуатировать приобретенную машину (станок).

При заключении договора купли-продажи покупатель ознакомлен с назначением приобретаемой машины (станка), её техническими характеристиками, номинальными и максимальными возможностями и характеристиками.

При заключении договора купли-продажи машины (станка), указанного в гарантийном талоне, продавец передал, а покупатель получил руководство по эксплуатации и заполненный гарантийный талон на приобретаемую машину (станок) на русском языке.

Машина (станок) получена в исправном состоянии в полной комплектации, указанной в руководстве по эксплуатации, проверена продавцом в моем присутствии и мной лично. На момент продажи видимых повреждений не обнаружено (царапины, вмятины, трещины на корпусе и прочие внешние недостатки). Претензий по качеству, работоспособности и комплектации машины (станка) не имею.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен.

При выполнении операций помните о предельных возможностях пилы (см. Таблицу 2).

ВНИМАНИЕ: Не пытайтесь пилить массивные или круглые алюминиевые заготовки на этой пиле: она не предназначена для этого. При пилении алюминия используйте специальные пильные диски.

12.5. Пиление алюминиевого профиля

При пилении алюминиевого профиля используйте деревянные бруски и вставки для исключения деформации профиля. Для уменьшения прилипания алюминиевых стружек к пильному диску (14), Рис.2, при работе с профилем применяйте смазку - натрите воском «неподвижный» пильный диск (14).

13. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

13.1. Замена угольных щеток

Заменяйте угольные щетки (Рис.14), когда они изношены до 4,8 мм их длины. Щетки необходимо менять парами. Для безопасной и надежной работы пилы помните, что ремонт, обслуживание и регулировка должны проводиться в условиях сертифицированных сервисных центров с использованием только оригинальных запасных частей и расходных материалов.



Рис. 14

14. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИЕМЫ РАБОТЫ

14.1. Пиление плинтуса

С помощью радиально рычажной пилы возможно пиление плинтуса. Две поверхности заготовки плинтуса, которые прикрепляются к потолку (полу) и стене, при соединении образуют угол 90°.

У большинства потолочных плинтусов верхний задний угол (часть, которая крепится к потолку) составляет 52°, а нижний задний угол (часть, которая крепится к стене) составляет 38°, как показано на Рис.15.

Помните, что углы плинтусов очень точные, и их трудно устанавливать, так как легко может произойти смещение угла. После всех регулировок пилы рекомендуется производить пробное пиление на ненужных заготовках.

Кроме того, большинство стен в помещениях не имеют углов точно 90°, следовательно, необходима точная подстройка регулировок пилы.

Для пиления плинтусов и получения внешнего или внутреннего прямого угла (90°) установите плинтус, прижав плашмя его широкую заднюю поверхность к поворотному столу и придвинув к упору. Угол поворота стола следует установить на 31.6° влево или вправо, в зависимости от применения плинтуса, а угол наклона пильного диска - на 33.9° влево.

Изучив приведенную ниже таблицу, Рис.16, вы можете настроить вашу пилу на пиление потолочных плинтусов с углами 52° и 38°. Пиление напольного плинтуса (с такими же параметрами углов) производится по аналогии с потолочным, учитывая его нижнее положение. Для пиления плинтусов с другими параметрами углов (не соответствующими рис.16), рекомендуем изучить соответствующую справочную или учебную литературу.

ТИП ПИЛЕНИЯ		
<p>УГОЛ НАКЛОНА ПИЛЬНОГО ДИСКА 33,9° влево</p>	 внутренний угол	<p>Левая сторона, внутренний угол</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Верхний край плинтуса прижат к упору 2. Угол поворота стола 31.6° вправо 3. После пиления использовать левую часть разрезанной заготовки
		<p>Правая сторона, внутренний угол</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Нижний край плинтуса прижат к упору 2. Угол поворота стола 31.6° влево 3. После пиления использовать левую часть разрезанной заготовки
	 внешний угол	<p>Левая сторона, внешний угол</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Нижний край плинтуса прижат к упору 2. Угол поворота стола 31.6° влево 3. После пиления использовать правую часть разрезанной заготовки
		<p>Правая сторона, внешний угол</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Верхний край плинтуса прижат к упору 2. Угол поворота стола 31.6° вправо 3. После пиления использовать правую часть разрезанной заготовки

Рис.16



Рис.15

16. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И ДЕЙСТВИЯ ПО ИХ УСТРАНЕНИЮ

Главным в получении оптимальных результатов при использовании электропилы является правильная регулировка и балансировка. Если вам кажется, что пила пилит неточно, необходимо проверить все регулировки и установки. Обратите внимание также на тот факт, что если вы меняете одну регулировку, она часто оказывает влияние на другие регулировки. Лучше всего проверить все регулировки во время устранения неисправности. Возможные неисправности, причины и действия по их устранению приведены в таблице 6.

Таблица 6

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
1. Двигатель не запускается	1. Нет напряжения в сети питания	1. Проверить наличие напряжения в сети
	2. Неисправен выключатель	2. Проверить выключатель
	3. Статор или ротор сгорели	3. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта.
	4. Питание не поступает, так как сетевой выключатель разомкнут	4. Установить предохранитель или контрольный выключатель
2. Двигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	1. Низкое напряжение	1. Проверить напряжение в сети
	2. Перегрузка по сети	2. Проверить напряжение в сети
	3. Сгорела обмотка или обрыв в обмотке	3. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта.
	4. Слишком длинный удлинительный шнур	4. Заменить шнур на более короткий, убедиться, что он отвечает требованиям п.5.
3. Двигатель перегревается, останавливается, размыкает прерыватели предохранителей	1. Двигатель перегружен	1. Опускать пильный диск медленнее
	2. Обмотки сгорели или обрыв в обмотке	2. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта
	3. Предохранители или прерыватели имеют недостаточную мощность	3. Установить предохранители или прерыватели соответствующей мощности
4. Повышенная вибрация, люфт пильного диска	1. Пильный диск разбалансирован (некоторые напайки сколоты)	1. Заменить пильный диск
	2. Пильный диск изношен	2. Заменить пильный диск
	3. Пильный диск плохо закреплён	3. Затянуть болт (44), Рис.4, после установки пильного диска
	4. Прочие причины	4. Проверить пилу в специализированной мастерской
5. Пильный диск соприкасается с поворотным столом	1. Неправильная установка пильного диска	1. См. раздел "Регулировки"
	2. Прочие причины	2. Проверить пилу в специализированной мастерской
6. Поворотный стол вращается с трудом	1. Движению поворотного стола мешают скопившиеся под ним опилки	1. Удалить опилки компрессором. Используйте при этом защитные очки и защитную маску.
7. Пильный диск заклинивает в пропилах, подгорели стенки пропила	1. Неправильная эксплуатация	1. См. раздел "Основные операции"
	2. Пильный диск затуплен	2. Заточить или заменить пильный диск
	3. Пильный диск не соответствует выполняемой работе	3. Использовать пильный диск, соответствующий выполняемой работе (форма и число зубьев и т.д.)

18. КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНОГО СОСТОЯНИЯ, УТИЛИЗАЦИЯ

18.1. Критерии предельного состояния

18.1.1. Критерием предельного состояния пилы является состояние, при котором ее дальнейшая эксплуатация недопустима или экономически нецелесообразна: чрезмерный износ, коррозия, деформация, старение или разрушение узлов и деталей или их совокупность при невозможности их устранения в условиях авторизованных сервисных центров оригинальными деталями, или экономическая нецелесообразность проведения ремонта.

18.1.2. Критериями предельного состояния пилы являются:

- глубокая коррозия и трещины на поверхностях рабочего стола и корпуса;
- чрезмерный износ или повреждение двигателя, редуктора или совокупность признаков.

18.2. Утилизация. Пилу и ее комплектующие, вышедшие из строя и не подлежащие ремонту, необходимо сдавать на специальные приемные пункты по утилизации. Не выбрасывайте вышедшее из строя оборудование в бытовые отходы!

19. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ

Радиально рычажная пила модели « FT5005 » соответствует требованиям технических регламентов таможенного союза: ТР ТС 004/2011ТР; ТС 010/2011; ТР ТС 020/2011, обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признан годным к эксплуатации.

20. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации машины (станка) составляет **24 месяца** с даты продажи через розничную сеть. Назначенный срок службы машины (станка) – 5 лет.

ООО «ФЕЛИМАКС» устанавливает **«безусловную гарантию» на первые 12 месяцев**, при которой выполняется бесплатный ремонт по устранению любых дефектов машины (станка) только в условиях авторизованных сервисных центров и при наличии правильно заполненного гарантийного талона и свидетельства о приёмке и продаже, кроме случаев:

- механические повреждения, связанные с неаккуратной эксплуатацией, сборкой, транспортировкой и хранением;
- после проведения самостоятельного вскрытия и ремонта, изменения конструкции или ремонта в не авторизованном сервисном центре;
- если причиной поломки стала эксплуатация машины (станка) не по назначению.

Производитель гарантирует надёжную работу машины (станка) модели « FT5005 » при соблюдении условий хранения, правильности монтажа, использования по назначению, соблюдении правил эксплуатации и обслуживания, указанных в руководстве по эксплуатации.

По окончании действия **«безусловной гарантии»** вступают в силу следующие условия гарантийного обслуживания:

В течение последующего периода гарантийного срока владелец имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Техническое освидетельствование изделия на предмет установления гарантийного случая производится только в авторизованных сервисных центрах, перечисленных в приложении или на сайте www.felisatti.ru

Гарантийный ремонт производится только при наличии гарантийного талона. При отсутствии отметок в «свидетельстве о приёмке и продаже», а также при незаполненном гарантийном талоне гарантийный ремонт не производится и претензии по качеству изделия не принимаются.

Машина (станок) предоставляется в ремонт в чистом виде, только в полной комплектации, включая рабочий и режущий инструмент. Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийные обязательства не распространяются на следующие случаи:

- отсутствие, повреждение или изменение заводского номера на машине (станке) или в гарантийном талоне, или их несоответствие;
- несоблюдение пользователем предписаний руководства по эксплуатации, ненадлежащее хранение и обслуживание, использование машины (станка) не по назначению;
- эксплуатация машины (станка) с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари);
- механические повреждения (трещины, сколы, вмятины, деформации, повреждение кабелей и т.д.);
- повреждения, вызванные действием агрессивных сред и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др., например, коррозия металлических частей;
- повреждения, вызванные ненадлежащим уходом, сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в машину (станок) инородных тел: например, песка, камней, материалов и веществ, не являющихся отходами, сопровождающими применение машины (станка) по назначению;