



ДОМАШНИЙ МАСТЕР

**ПАСПОРТ
СТАНОК ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ
ELITECH
СПЛ 040 (E2003.001.XX)**



**ПАШПАРТ
СТАНОК СТУЖАЧНАПІЛЬНЫ ELITECH**

**ТӨЛҚҰЖАТ
ТАСПАЛЫ АРА БІЛДЕГІ ELITECH**

**ԱՆՁՆԱԳԻՐ
ՀԱՍՏՈՑ ԺԱՊԱԿԵՆԱՍՐՈՅԱՅԻՆ ELITECH**



RU

Паспорт изделия 3 - 21 Стр.

BY

Пашпарт вырабы 23 - 41 Старонка

KZ

Өнім паспорты..... 43 - 61 Бет

AM

Ապրանքի անձնագիր 63 - 83 էջեր

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющих на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	4
2. Правила техники безопасности	4
3. Технические характеристики	6
4. Комплектация	6
5. Описание конструкции	7
6. Подготовка к работе	8
7. Эксплуатация	8
8. Техническое обслуживание	14
9. Возможные неисправности и методы их устранения	18
10. Транспортировка и хранение	18
11. Утилизация	18
12. Срок службы	19
13. Данные о производителе, импортере и сертификате	19
14. Гарантийные обязательства	19

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Станок ленточнопильный предназначен для распиловки древесины твердой и мягкой породы, ламината, древесно-плитных материалов ДВП, ДСП, ЛДСП. Обработка других материалов не допускается.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Станок представляет собой источник опасности, способный нанести тяжелые травмы в случае несоблюдения правил техники безопасности при обращении с ним.

При эксплуатации станка следует соблюдать приведенные ниже указания по технике безопасности, направленные на предотвращение угрозы нанесения вреда здоровью людей или имущественного ущерба.

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Загрязненное рабочее место и недостаточная освещенность может стать причиной травмы.

- Сетевая вилка станка должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение станка соответствует напряжению в розетке.

- Не вытаскивайте вилку инструмента из розетки, дергая за шнур питания. Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.

- Не подвергайте станок воздействию дождя или влаги. Влажный станок повышает риск поражения электрическим током.

- При работе на станке занимайте устойчивое положение. Не отвлекайтесь во время работы на станке.

- Не работайте на станке в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приема лекарственных препаратов, снижающих концентрацию внимания.

- Не работайте на станке в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электродвигатель станка при работе создает искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.

- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.

- Ввод данного станка в эксплуатацию и выполнение работ на нем должны осуществляться только лицами, знающими принципы управления станком и правила техники безопасности. Несовершеннолетние могут допускаться к проведению работ на станке только в рамках производственного обучения под надзором наставника.

- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).

- Не допускайте случайного включения станка. Перед подключением станка к электросети убедитесь, что выключатель находится в исправном состоянии.

- Перед включением станка снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на станке регулировочный инструмент и гаечные ключи при включении станка могут привести к травмам.
- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей станка.
- Руки должны находиться на безопасном расстоянии от пыльного полотна.
- Сразу после окончания реза не прикасайтесь к заготовке, она может быть очень горячей
- Используйте пыльные полотна, которые совместимы с данным станком.
- Обработывая длинные заготовки, используйте подходящие приспособления для их удержания.
- Не перегружайте станок – используйте его лишь для выполнения работ, соответствующих параметрам его производительности (см. «Технические характеристики»).
- Станок относится к бытовому классу и не предназначен для использования в коммерческих целях.
- Выключайте станок на время перерывов в его использовании.

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов при работе изделия, повреждений изоляции электрокабеля, запаха горелой изоляции, механических повреждений корпуса станка необходимо немедленно выключить станок и обратиться в авторизированный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛИ	СПЛ 040
Код	E2003.001.XX
Потребляемая мощность, Вт	400
Скорость вращения на холостом ходу, об/мин	1400
Длина пильного полотна, мм	1400
Ширина пильного полотна, мм	3-10
Скорость движения полотна, м/мин	900
Максимальная высота пропила (90°/ 45°), мм	80/50
Максимальная ширина пропила (просвет от полотна до рамы), мм	200
Размер стола, мм	300x300
Материал стола	сталь
Режим работы двигателя	S1
Напряжение сети, В	230
Габаритные размеры, мм	485x420x675
Масса, кг	16,1

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Станок	- 1 шт.
2. Стол пильный	- 1 шт.
3. Параллельный упор	- 1 шт.
4. Угловой упор (транспортёр)	- 1 шт.
5. Толкатель	- 1 шт.
6. Ключ шестигранный	- 3 шт.
7. Паспорт изделия	- 1 шт.

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

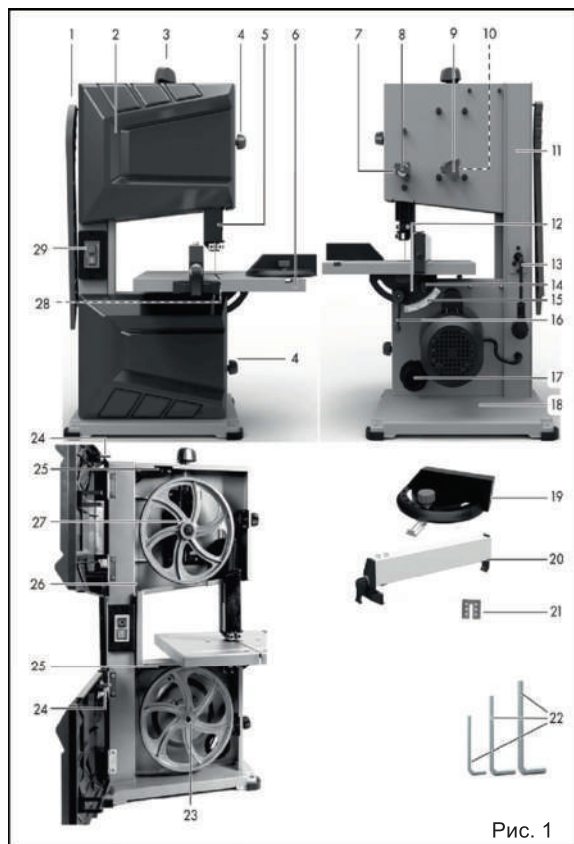


Рис. 1

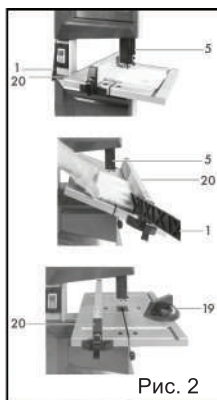


Рис. 2

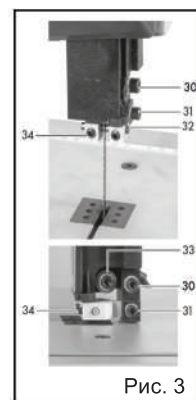


Рис. 3

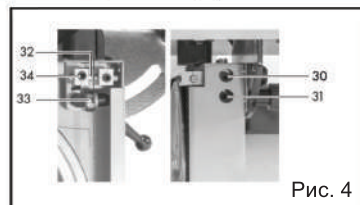


Рис. 4



Рис. 5

- | | |
|---------------------------------------|---|
| 1. Толкатель | 19. Угловой упор (транспортер) |
| 2. Дверца корпуса | 20. Параллельный упор |
| 3. Зажимной винт | 21. Пластина для пропила |
| 4. Защелка дверцы | 22. Торцевой ключ 3, 4, 5 |
| 5. Кожух пыльного полотна | 23. Ведущий шкив |
| 6. Пильный стол | 24. Штифт для аварийного выключателя |
| 7. Регулятор высоты | 25. Аварийный выключатель |
| 8. Стопорный винт | 26. Пильное полотно |
| 9. Регулятор ведомого шкива | 27. Ведомый шкив |
| 10. Контргайка | 28. Усилитель |
| 11. Рама | 29. Выключатель ВКЛ./ВЫКЛ. |
| 12. Зажимная пластина | 30. Монтажный винт задней направляющей |
| 13. Электрокабель питания | 31. Монтажный винт боковой направляющей |
| 14. Болт маховика | 32. Направляющий штифт |
| 15. Угловая шкала | 33. Направляющий ролик |
| 16. Зажимная рукоятка | 34. Монтажный винт направляющего штифта |
| 17. Патрубок для подключения пылесоса | 35. Крепежный винт |
| 18. Основание станка | 36. Контргайка |

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Внимание! Перед сборкой и регулировкой всегда отключайте инструмент от электросети.

Распакуйте упаковку и достаньте станок и комплектующие. Проверьте станок на наличие повреждений корпуса, защитных устройств, пильного полотна, изоляции проводов. При наличии повреждений не включайте станок до устранения всех повреждений.

СБОРКА

Примечание! Для сборки станка потребуется рожковый ключ 22мм (в комплектацию не входит).

Сборка пильного стола

Внимание! Надевайте перчатки для защиты от порезов во время работы с пильным полотном.

1. Удалите винт рукоятки (14), зажимную рукоятку (16) и зажимную пластину (2) регулировки наклона.
2. Удалите один винт усилителя (28) на нижней стороне пильного стола. Поверните усилитель так, чтобы освободить паз в пильном столе.
3. Вставьте пильное полотно (6) по направлению задом наперед. Направьте пильное полотно (26) через паз.
4. Закрепите пильное полотно с помощью зажимной пластины, винта рукоятки и зажимной рукоятки. Выемка зажимной пластины расположена в направляющей на нижней стороне пильного стола.
5. Закрепите усилитель в первоначальном положении. Станок собран.

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Подъем и опускание кожуха пильного полотна

Внимание! Опасность порезов или повреждений! Всегда опускайте кожух пильного полотна максимально близко к установленной заготовке. Это действие закрывает полотно и способствует его управлению.

1. Запрещается перемещать кожух пильного полотна (5) рукой. Ослабьте стопорный винт (8) кожуха пильного полотна.
2. Опустите или поднимите кожух пильного полотна, регулятором высоты (7). Направление вращения, вид сзади:



подъем



опускание

3. Затяните стопорный винт (8).


Наклон пильного стола

Зажимную рукоятку (16) можно поворачивать отдельно от винта, выполнив отвод зажимной рукоятки от рамы (11).


1. Ослабьте зажимную рукоятку (16) и винт рукоятки (14).
2. Наклоните пильный стол (6). Угловая шкала (15) показывает наклон.
3. Затяните зажимную рукоятку и винт рукоятки.

Открытие дверцы корпуса


Внимание! Извлеките станок от электросети, прежде чем открыть дверцу корпуса.

1. Поверните защелку двери (4). 

Дверца корпуса (2) легко открывается максимум после 2 оборотов. Аварийные выключатели размыкают цепь электропитания.

2. Продолжайте поворачивать защелку дверцы,  пока не откроете дверцу.

Закрытие дверцы корпуса

1. Нажмите и отведите дверцу корпуса (2) к раме (11).
2. Поверните защелку двери (4). 

Предохранительные устройства и их функционирование.

Внимание! Запрещается работать с поврежденным предохранительным оборудованием. Поврежденное предохранительное оборудование должно ремонтироваться или заменяться в авторизированном сервисном центре Elitech.

Следующие предохранительные устройства защищают во время работы:

Кожух пильного полотна (5)

- Во время распила должен быть в максимально низком положении.
- Защищает руки во время распила.
- Защищает части тела или предметы от втягивания пильным полотном.

Предохранительный фиксатор (24,25)

- Состоит из штифта (24) на дверце корпуса и аварийного выключателя (25) на раме.
- Во время работы мгновенно выключает станок после открытия дверцы корпуса.
- Защищает части тела или предметы от втягивания пильным полотном или шкивами.

Проверка станка перед работой

Внимательно проверяйте станок перед каждым включением.

ВНИМАНИЕ! Риск травмирования при случайном запуске. Не подключайте станок к электросети, пока станок не будет полностью готов к работе.

Проверка и регулировка натяжения пильного полотна

Правильное натяжение пильного полотна - это решающий фактор функционирования и безопасности станка. Слишком сильное натяжение может разорвать пильное полотно. Слишком слабое натяжение может остановить пильное полотно.

1. Используйте защиту для рук.
2. Поднимите кожух пильного полотна (5) до упора.
3. Нажмите пильное полотно (26) сбоку.

Контрольное положение: должна быть возможность сдвинуть пильное полотно в сторону приблизительно на 1-2 мм.

4. Измените натяжение, повернув зажимной винт (3) так, чтобы установить в контрольное положение. Направление вращения, вид сверху:



Натянуть полотно ленточной пилы.



Ослабить натяжение полотна ленточной пилы.

Проверка положения пильного полотна

Если контрольные положения не установлены: см. «Регулировка положения полотна ленточной пилы».

1. Откройте дверцу корпуса (2).
2. Выполните следующие шаги, чтобы проверить пильное полотно на наличие повреждений, например, трещины, отсутствие зубьев и т.д.
3. Проверьте положение ведущего (23) и ведомого шкива (27): Проверьте положение пильного полотна на ведомом и ведущем шкиве, поворачивая ведомый шкив.

Контрольное положение: пильное полотно должно полностью лежать на черном ободе ведущего и ведомого шкива.

4. Проверка положения на задних направляющих:
 - Проверьте направляющие ролики (33) задних направляющих, поворачивая ведомый шкив.Контрольное положение: нет непрерывного вращения направляющих роликов во время движения пильного полотна.
 - Отожмите стационарное пильное полотно с помощью куска древесины.Контрольное положение: Пильное полотно можно отвести назад максимум на 1/2 мм, используя кусок древесины.

5. Проверьте поперечное положение боковых направляющих (рис. 3, 4): Проверьте боковые направляющие, вид спереди, поворачивая ведомый шкив. Контрольное положение: Пильное полотно почти касается направляющих штифтов (32): Зазор приблизительно 1/2 мм. Нет трения пильного полотна о направляющие штифты.

6. Проверьте заднее положение боковых направляющих:

Проверьте боковые направляющие, вид справа, поворачивая ведомый шкив. Контрольное положение: Часть пильного полотна без зубьев перемещается между направляющими штифтами.

7. Закройте дверцу корпуса (2).

Убедитесь, что полотно ленточной пилы перпендикулярно пильному столу.

Для точной проверки потребуется поверочный угольник (не входит в поставку). Как вариант, можно использовать направляющую планку (20).

1. Наклоните стол в направлении упорного винта (35).
2. Используйте поверочный угольник для проверки перпендикулярности пильного стола и полотна относительно друг друга.

Проверьте предохранительные устройства.

1. Опустите кожух пильного полотна (5) до упора.
2. Убедитесь, что крышка кожуха пильного полотна (5) не повреждена и заблокирована.
3. Подключите станок к электросети.
4. Нажмите кнопку ON (ВКЛ) выключателя (29).
5. Осторожно откройте дверцы кожуха (2). Станок выключается мгновенно.
6. Отключите станок от электросети.

Проверка и замена пластины для распила

1. Убедитесь, что пластина для распила (21) не повреждена.
2. Замените пластину для распила в случае повреждения.
3. Удалите пластину из стола (6), нажав снизу.
4. Вставьте новую пластину для распила в выемку пильного стола.

Пластина для распила не должна выступать и должна быть скрыта в пильном столе.

- ✓ Станок готов к работе.

Режим работы

Распил с помощью ленточной пилы

ВНИМАНИЕ! Опасность травмирования и повреждения имущества! Во время распила соблюдайте следующие инструкции:

Общие инструкции

- Во время работы в закрытых помещениях станок должен подключаться к вытяжной системе.
- Запрещается чистить пильное полотно и кожух с помощью ручной щетки или скребка во время движения полотна. Забитое опилками пильное полотно снижает эксплуатационную безопасность и должно регулярно очищаться.
- Для личной безопасности во время работы необходимо использовать защитные очки и средства защиты слуха. Длинные волосы должны быть убраны под сетку. Свободные рукава необходимо закатать выше локтей.
- Все защитные и предохранительные устройства должны быть на своих местах до начала работы.
- Во время работы кожух пильного полотна должен быть максимально близко к заготовке.

- Всегда держите заготовку так, чтобы руки были на максимальном удалении от пильного полотна.

- Всегда держите заготовку так, чтобы кончики пальцев были направлены от пильного полотна.

- Когда станок не работает, например, по окончании распила, натяжение пильного полотна необходимо ослабить. Прикрепите записку для следующего пользователя к станку с объяснением, как натянуть пильное полотно.

- С особой осторожностью сложите неиспользуемые пильные полотна и храните в сухом месте. Перед использованием проверьте на наличие дефектов (зубья, трещины). Не используйте некачественные пильные полотна.

- Надевайте защитные перчатки во время работы с пильным полотном.

- Используйте толкатель для ручной подачи узких заготовок.

- Для распила древесины круглой или неровной формы используйте подходящей держатель, чтобы предотвратить кручение заготовки.

- Закрепите длинные заготовки, чтобы исключить падение по окончании распила (например, специальная стойка).

- Для всех процедур распила кожу пильного полотна (5) опускается максимально близко к заготовке (см. «Подъем и опускание кожу пильного полотна»).

- Заготовка должна всегда направляться двумя руками и ровно лежать на пильном столе (6). Это предотвратит заедание пильного полотна (26).

- Заготовка должна всегда подаваться с одинаковым давлением, т.е. с давлением, достаточным для плавного, без заедания прохода пильного полотна через материал.

- Для каждой процедуры распила всегда используйте направляющую планку (20), предназначенную для этой цели.

- Лучше всего выполнять распил за один проход, чем резать по несколько секций, так как, возможно, это потребует отвода заготовки назад. Если такой отвод неизбежен, сначала надо выключить ленточную пилу. Отведите заготовку назад после останова ленточной пилы.

- Во время распила всегда берите заготовку за длинную сторону и направляйте подачу.

- **Осторожно!** Всегда используйте толкатель (1) во время обработки узких заготовок. Толкатель должен всегда висеть на держателе на боковой стороне станка.

- **Осторожно!** После каждой новой регулировки рекомендуется выполнить тройной распил, чтобы проверить заданные размеры.

Включение и распил

Перед включением

1. Прочно закрепите станок на основании с помощью 4 винтов и гаек. В углу основания есть отверстие для винтов (не входят в поставку).

2. Подключите станок к электросети.

3. Подсоедините пылесборный пылесос к патрубку (17). Включите пылесос.

4. Опустите кожух пильного полотна (5) так, чтобы он оказался на расстоянии 2-3 мм над заготовкой.

Включение и распил

1. Включите станок с помощью выключателя ON/OFF (ВКЛ./ВЫКЛ.) (29). Нажмите кнопку I .

2. Подождите, пока пильное полотно (26) не достигнет полной скорости.

3. Распил выполняется с помощью равномерного поступательного движения и небольшого давления. Запрещается отводить заготовку назад во время движения пильного полотна.

4. Если необходимо изменить настройки станка для следующего распила: Выключите станок с помощью выключателя ON/OFF (ВКЛ./ВЫКЛ.). Нажмите кнопку O .

Прямые распилы

Примечание!

- Всегда используйте параллельный упор для прямого распила, чтобы предотвратить наклон или соскальзывание заготовки.

- Параллельный упор можно установить на обеих сторонах пильного полотна.

- После каждой новой регулировки рекомендуется выполнить тройной распил, чтобы проверить заданные размеры.

Установка параллельного упора (Рис. 2)

1. Откройте быстроразъемный рычаг параллельного упора (20).

2. Протолкните параллельный упор с боковой стороны на пильный стол (6).

3. Переместите параллельный упор на пильном столе. Убедитесь, что на обеих шкалах одинаковое значение.

4. Закройте быстроразъемный рычаг параллельного упора.

✓ Станок готов к прямому распилу.

Косые распилы

- Есть два способа распила по диагонали:

- Распил с наклоном пильного стола

- Распил с угловым упором

- Для вырезки зубцов в форме ласточкиного хвоста, шипов или клиньев переместите пильный стол в нужное положение на угловой шкале.

- После каждой новой регулировки рекомендуется выполнить тройной распил, чтобы проверить заданные размеры.

Распил с наклоном пильного стола (рис. 2)

1. Установите пильный стол под нужным углом наклона (см. «Наклон пильного стола»).

2. По возможности, прикрепите направляющую планку к правой стороне пильного стола. Это предотвратит соскальзывание заготовки.

Распил с помощью углового упора (рис. 2)

1. Установите угловой упор (19) под нужным углом.
2. Переместите рейку углового упора в направляющую на пильном столе (6).
3. Выключите станок и убедитесь, что при запуске распила направляющая полностью вошла в рейку.
4. В противном случае необходимо выбрать другой способ, например, с пильным столом под наклоном.
5. По возможности, прикрепите направляющую планку к левой стороне пильного стола.

Криволинейные распилы

- **ОСТОРОЖНО!** Криволинейные распилы создают особую опасность пальцам пользователя! Будьте предельно осторожны.
- Удалите направляющую планку и угловой упор.
- Используйте дополнительный шаблон для выполнения криволинейных, сложнопрофильных распилов.
- Выполняя криволинейные и сложнопрофильные распилы в заготовке, равномерно толкайте заготовку вперед обеими руками. Следите, чтобы руки были на безопасном удалении от заготовки.

Окончание рабочей операции

1. Выключите станок с помощью выключателя ON/OFF (ВКЛ./ВЫКЛ.). Нажмите кнопку О. Дождитесь полной остановки пильного полотна.
2. Отключите станок от электросети.
3. Ослабьте натяжение пильного полотна, см. «Проверка и регулировка натяжения полотна ленточной пилы». Хранение с натянутым полотном сокращает срок эксплуатации ленточной пилы.
4. Очистите станок.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Внимание! Перед техническим обслуживанием проверяйте, что пила отключена от электросети.

Очистка наружной поверхности станка

ВНИМАНИЕ! Опасность порезов! Надевайте перчатки для защиты от порезов во время работы с пильным полотном.

1. Содержите вентиляционные отверстия, корпус двигателя и рукоятки в чистоте. Для очистки используйте влажную ткань или щетку.
2. Используйте щетку или сжатый воздух для очистки кожуха пильного полотна (5).
3. Для очистки смолистых поверхностей используйте хорошо выкрученную

ткань, смоченной в теплой воде. Следите, чтобы жидкости не попали внутрь корпуса станка!

Очистка внутренней части станка

1. Откройте обе дверцы корпуса (2).
2. Откройте крышку кожуха пыльного полотна (5). Используйте для этого зазор слева.
3. Удалите опилки с помощью щетки или сжатого воздуха.
4. Очистите корпус с помощью пылесоса.
5. Закройте дверцы корпуса

Регулировка положения пыльного полотна

- Неправильное движение сокращает срок эксплуатации пыльного полотна и влияет на безопасность станка.
- Если настройки вызывают сомнения, обратитесь к квалифицированному специалисту.

Инструменты и вспомогательные средства

- Торцевой ключ AF3, AF4, AF5 (22)
- Защитные перчатки

Подготовка

1. Извлеките сетевую вилку.
2. Используйте защиту для рук.
3. Откройте дверцу корпуса (2). Затем можно переместить пыльное полотно (26), поворачивая ведущий (23) или ведомый шкив (27).

Регулировка положения пыльного полотна на ведомом и ведущем шкиве

Контрольное положение: пыльное полотно (26) должно перемещаться максимально по центру ведущего (23) и ведомого шкива (27). Пыльное полотно не должно соскальзывать с черных ободов.

1. Ослабьте контргайку (10) для регулировки ведомого шкива.
2. Во время регулировки поворачивайте ведомый шкив.
3. Отрегулируйте положение пыльного полотна на ведомом шкиве. Направление вращения, вид сзади: Вращение ведомого шкива в обратном направлении. Поступательное вращение ведомого шкива.
4. Проверьте положение пыльного полотна на ведущем шкиве. Если движение не по центру, немного уменьшите настройку.
5. Сделайте еще несколько оборотов ведомого шкива и проверьте положение пыльного полотна. Отрегулируйте при необходимости.
6. После регулировки закрепите ведомый шкив с помощью контргайки.
7. Закройте верхние дверцы корпуса.

Установка задних направляющих

Контрольное положение: Пильное полотно почти касается направляющего ролика (33). Пильное полотно можно отвести назад максимум на 1/2 мм, используя кусок древесины.

1. Шаги установки идентичны для верхней (рис. 3) и нижней (рис. 4) направляющей пильного полотна.

Ослабьте монтажный винт задней направляющей (30).

2. Отрегулируйте положение задней направляющей: Направляющий ролик не должен вращаться!

3. Затяните монтажный винт задней направляющей.

Регулировка боковых направляющих вперед/назад

Контрольное положение: Часть пильного полотна без зубьев перемещается между направляющими штифтами.

1. Шаги установки идентичны для верхней (рис. 3) и нижней (рис. 4) направляющей пильного полотна.

Ослабьте монтажный винт боковой направляющей (31).

2. Отрегулируйте положение боковой направляющей.

3. Затяните монтажный винт боковой направляющей.

Регулировка боковых направляющих вправо/влево

Контрольное положение: пильное полотно почти касается направляющих штифтов (32): зазор приблизительно 1/2 мм. Нет трения пильного полотна о направляющие штифты. Шаги идентичны для верхней и нижней направляющей пильного полотна.

1. Шаги установки идентичны для верхней (рис. 3) и нижней (рис. 4) направляющей пильного полотна.

Ослабьте монтажные винты (34) направляющих штифтов.

2. Отрегулируйте положение направляющих штифтов.

3. Затяните монтажные винты направляющих штифтов.

Установка пильного полотна ленточной пилы перпендикулярно пильному столу.

Инструменты и вспомогательные средства

- Торцевой ключ AF4 (22)
- Открытый ключ AF10 (не входит в комплектацию)
- Поверочный угольник 90° (не входит в комплектацию), как вариант направляющая планка.

1. Поднимите кожух пильного полотна (5) вверх до упора (рис. 2).

2. Ослабьте зажимную рукоятку (16) и винт рукоятки (14).

3. Поместите стопорный кронштейн между пильным полотном (26) и столом (6).

4. Наклоните пильный стол так, чтобы установить точный угол 90° относительно пильного полотна. Если опорный винт (35) выступает слишком далеко, ослабьте стопорную гайку (36) и закрутите крепежный винт в корпус.

5. Затяните зажимную рукоятку и винт рукоятки.

6. Ослабьте стопорную гайку при необходимости.

7. Поворачивайте крепежный винт, пока он не коснется обратной стороны пильного стола.

8. Наклоните пильный стол.

9. Удерживайте крепежный винт торцовым ключом. Затяните стопорную гайку, чтобы зафиксировать крепежный винт.

Замена полотна ленточной пилы

Открытие станка

- Удалите один винт из упрочнителя и ослабьте второй винт.
- Поверните усилитель так, чтобы освободить паз в пильном столе.
- Откройте обе дверцы корпуса (2).
- Опустите кожух пильного полотна (5) вниз до упора.
- Откройте крышку кожуха пильного полотна (5).
- Используйте для этого зазор слева.
- Наденьте защитные перчатки.

Удаление пильного полотна

1. Ослабьте натяжение пильного полотна.
2. Удалите пильное полотно.
 - ∨ Можно установить другой тип пильного полотна.

Установка пильного полотна

1. Опустите ведомый шкив с помощью зажимного винта.
2. Поместите пильное полотно на ведущий и ведомый шкив.
Убедитесь, что пильное полотно правильно установлено в канале, рядом с выключателем ON/OFF (ВКЛ./ВЫКЛ.).
3. Закройте крышку кожуха пильного полотна.
 - ∨ Щелчок указывает, что крышка стала на свое место.
4. Отрегулируйте положение пильного полотна. См. главу «Регулировка положения пильного полотна».

Закрытие станка

- См. главу «Проверка положения пильного полотна».
- Закройте дверцы корпуса.
- Установите усилитель.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Низкая производительность станка	Пильное полотно затупилось	Замените пильное полотно
	Слишком большое или низкое давление заготовки на пильное полотно.	Отрегулируйте давление.
Пильное полотно застревает в заготовке.	Слишком слабое натяжение пильного полотна.	Отрегулируйте натяжение пильного полотна
Электродвигатель не запускается	Питание не поступает, так как сетевой выключатель разомкнут	Включите сетевой выключатель
	Неисправный выключатель	Обратитесь в сервисный центр Elitech
	Отсутствует напряжение в электросети	Проверьте напряжение в электросети
Электродвигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	Низкое напряжение	Проверьте напряжение в сети
	Слишком длинный удлинительный шнур	Укоротите длину или увеличьте сечение шнура удлинителя

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Станок в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от минус 50° до плюс 50°С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Хранение

Станок должен храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от плюс 5° до плюс 40°С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте станок и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте станок согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ

Данные о производителе, импортере, официальном представителе, информация о сертификате или декларации, а также информация о дате производства, находится в приложении №1 к паспорту изделия.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на инструмент серии «Домашний Мастер» составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы инструмента и комплектующих изделий устанавливается производителем и указан в руководстве по эксплуатации (Паспорт).

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления товара.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки товара, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;
- эксплуатации инструмента с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);
- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);
- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;
- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в инструмент инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;
- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,
- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.

• перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки инструмента относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов инструмента, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного инструмента;

• выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности инструмента, вызванные этими видами износа;

• несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиrow на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

• недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиrow на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

• выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а также на неисправности инструмента, вызванные этими видами износа;

• вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.

Гарантия не распространяется:

• На инструмент, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;

• На инструменты бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);

• На профилактическое и техническое обслуживание инструмента (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);

• Неисправности инструмента, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра