

ELITECH®

ПАСПОРТ

МАШИНА ШЛИФОВАЛЬНАЯ
ВИБРАЦИОННАЯ

ELITECH

МШВ 0211 (E2213.057.XX)

МШВ 0319Э (E2213.058.XX)

МШВ 0423Э (E2213.059.XX)



ПАШПАРТ

МАШЫНА ШЛІФАВАЛЬНАЯ ВІБРАЦЫЙНАЯ ELITECH

ПАСПОРТЫ

ДІРІЛДІ АЖАРЛАУ МАШИНАСЫ ELITECH

ԱՆՁՆԱԳԻՐ

ՀԱՎՈՂ ՄԵԹԵՆԱ ELITECH

EAC

RU

Паспорт изделия

3 - 18 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

19 - 33 Старонка

KZ

Өнім паспорты

34 - 49 Бет

AM

Ապրանքի անձնագիր

51 - 68 Էջ

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

СОДЕРЖАНИЕ

1. НАЗНАЧЕНИЕ	4
2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ.....	4
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	6
4. КОМПЛЕКТАЦИЯ.....	6
5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ.....	7
6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ.....	8
7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ.....	10
8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	12
9.ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.....	13
10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ.....	13
11. УТИЛИЗАЦИЯ	14
12. СРОК СЛУЖБЫ	14
13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА	14
14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	14

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Машина шлифовальная вибрационная (далее шлифмашина) предназначена для зачистки, шлифования, полирования деревянных и металлических поверхностей. Шлифмашина оснащена системой пылеудаления с возможностью подключения пылесоса.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Рабочее место

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Загрязненное рабочее место и недостаточная освещенность может стать причиной травмы.
- Не работайте с инструментом в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электроинструмент при работе создает искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.
- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.
- Не отвлекайтесь во время работы с инструментом.

Электробезопасность

- Вилка электроинструмента должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение инструмента соответствует напряжению в розетке.
- При использовании электроинструмента с заземлением не используйте переходники.
- Избегайте контакта участков тела с заземленными поверхностями (трубы, батареи отопления, холодильники), так как это приводит к увеличению риска поражения электрическим током.
- Не подвергайте инструмент воздействию дождя или влаги. Влажный инструмент повышает риск поражения электрическим током.
- Не вытаскивайте вилку инструмента из розетки, держа за шнур питания, и не переносите инструмент, держа его за шнур питания, это приведет к его повреждению.
- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.
- При использовании электроинструмента вне помещения используйте соответствующий удлинитель, подходящий для этих целей.
- При использовании электроинструмента в местах с повышенной влажностью подключайте его к сети питания через устройство защитного отключения (максимальный ток утечки 30мА) соответствующего номинала.

Личная безопасность

- Не работайте с электроинструментом в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приема лекарственных препаратов, снижающих концентрацию внимания.
- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).
- Не допускайте случайного включения инструмента. Перед включением электроинструмента в сеть или перед подсоединением аккумулятора, убедитесь, что переключатель инструмента находится в выключенном положении.
- Перед включением электроинструмента в сеть питания снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на инструменте регулировочный инструмент и гаечные ключи при включении инструмента могут привести к травмам.
- При работе с электроинструментом сохраняйте устойчивое положение. При использовании стремянки (лестницы) убедитесь в ее надежном закреплении. При возможности работайте с помощником, который сможет Вас подстраховать.
- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей инструмента.
- Если в инструменте предусмотрены устройства для подключения пылесборника, используйте их. Это поможет снизить риск получения травмы связанный с повышенным пылеобразованием, а также увеличит точность при работе с электроинструментом.

Правила техники безопасности для шлифмашин

- Шлифмашина не должна касаться заготовки в момент включения, результатом этого может быть травмирование оператора.
- Никогда не работайте машиной без абразивного листа. Вы можете серьезно повредить подошву инструмента.
- Не давите на машину слишком сильно. Чрезмерное давление может уменьшить эффективность шлифования и сократить срок службы машины.
- Дайте шлифмашине набрать максимальные обороты, прежде чем опустить её на обрабатываемую поверхность.
- Используйте абразивные листы, размер которых соответствует размеру подошвы.
- Своевременно заменяйте изношенные листы. Эксплуатация инструмента с изношенными листами может повредить подошву.
- Не работайте машиной на мокрой поверхности

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов при работе электроинструмента, повреждений изоляции электрокабеля, механических повреждений корпуса необходимо немедленно выключить электроинструмент и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

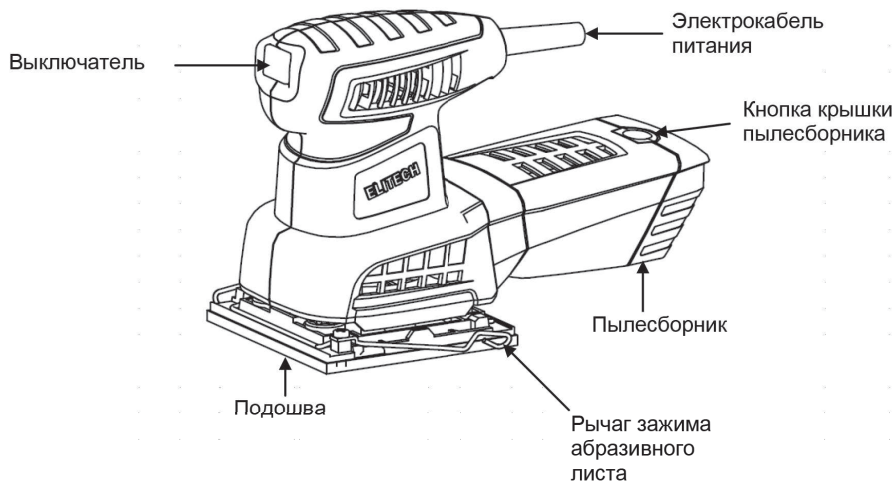
Технические параметры	МШВ 0211	МШВ 0319Э	МШВ 0423Э
Код	E2213.057.00	E2213.058.00	E2213.059.00
Мощность, Вт	220	250	380
Размер подошвы, мм	113x105	90x182	113x228
Скорость вращения, об/мин	15000	6000-13000	6000-12000
Амплитуда колебаний, мм	2	2	2
Частота колебаний, кол/мин	30000	12000-26000	12000-24000
Диаметр патрубка для пылесоса, мм	35	35	35
Напряжение сети, В	230	230	230
Номинальная частота сети, Гц	50	50	50
Масса, кг	1,5	1,7	2,2

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

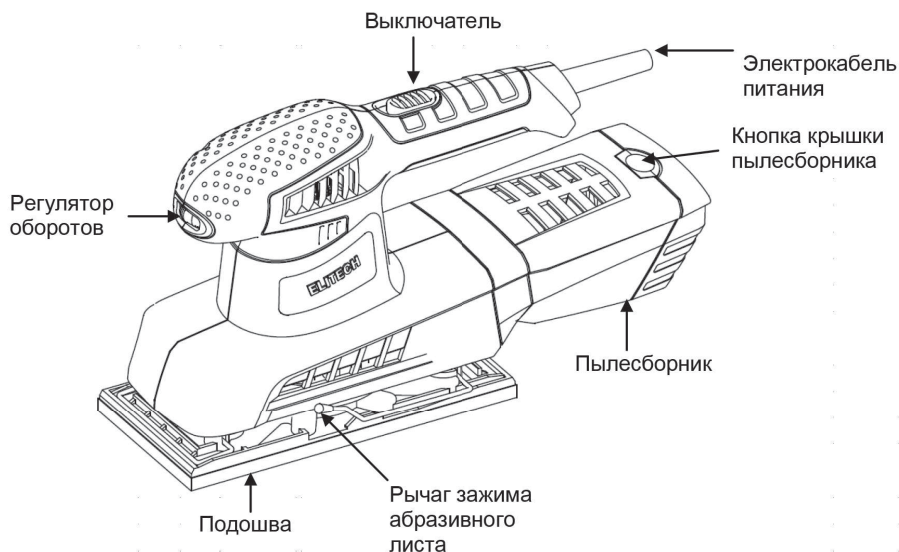
Шлифмашина	- 1шт.
Пылесборник	- 1шт.
Дырокол	- 1шт.
Лист абразивный	- 1шт.
Паспорт	- 1шт.

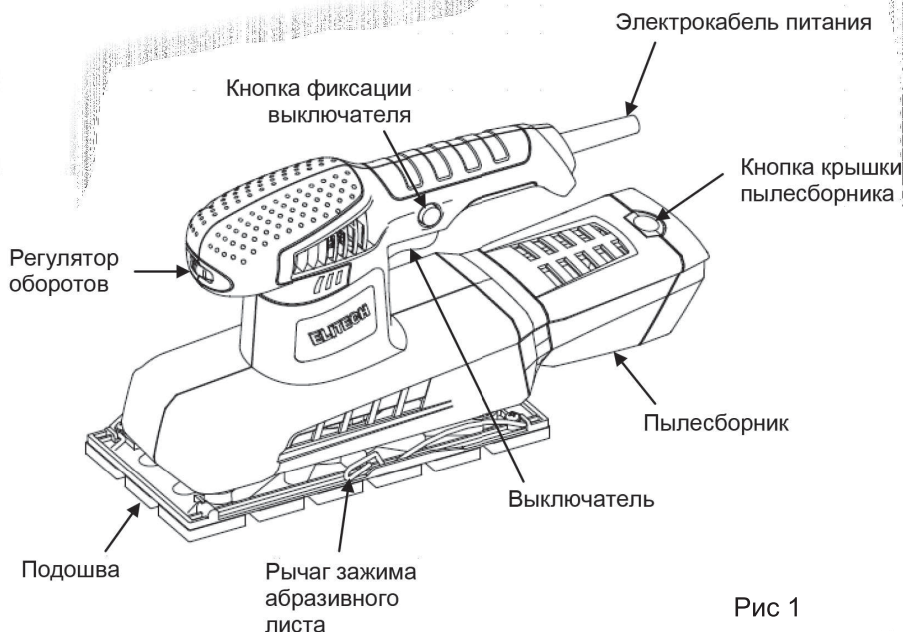
5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

Модель МШВ 0211



Модель МШВ 03193





6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Внимание! Перед регулировкой или проверкой функционирования всегда отключайте инструмент от электросети.

Установка абразивного листа

На данные модели шлифмашин, абразивный лист может устанавливаться двумя способами: на липучке или на зажимах.

Абразивный лист по размерам не должен быть меньше размеров подошвы.

Количество и расположение пылеотводящих отверстий на подошве инструмента должно совпадать с отверстиями на абразивном листе. В случае если используется абразивный лист без пылеотводящих отверстий, то после установки на подошву в нем необходимо сделать отверстия специальным дыроколом.

Абразивный лист должен плотно прилегать к подошве.

Установка абразивного листа на зажимах

1. Отключите вилку шнура питания от розетки электросети.
2. Выведите из паза основания и освободите правый и левый рычаг зажима абразивного листа (рис. 2)
3. Приложите абразивный лист к подошве совместив отверстия на абразивном листе с отверстиями на подошве (рис. 3)
4. Заверните один край абразивного листа под зажим и зафиксируйте его рычагом зажима абразивного листа
5. Заверните второй край абразивного листа под второй зажим, расправьте лист на подошве и зафиксируйте его рычагом зажима.

Установка абразивного листа на липучку

1. Отключите вилку шнура питания от розетки электросети.
2. Приложите абразивный лист к подошве, совместив отверстия на абразивном листе с отверстиями на подошве (рис. 3)
3. Если используется лист без предварительно сделанных отверстий, то после установки листа на подошву сделайте отверстия в листе специальным дыроколом.

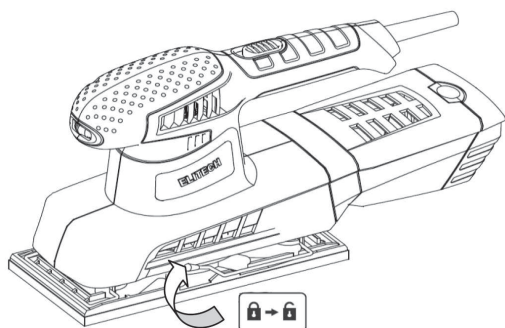


Рис 2

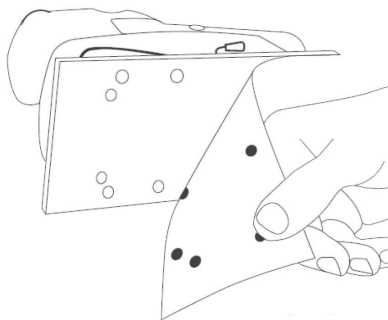


Рис 3

Внимание! Используйте только специальные абразивные листы с отверстиями для удаления пыли. Количество отверстий на абразивном листе и на подошве должно совпадать.

Подключение пылесоса

Конструкция шлифмашины предполагает подключение к строительному пылесосу через патрубок, диаметром 35мм. Для подключения шлифмашины к пылесосу пылесборник должен быть снят.

Работа шлифмашины со строительным пылесосом является более предпочтительной, чем с пылесборником.

Установка пылесборника

При невозможности использования пылесоса при работе с шлифмашиной применяйте пылесборник.

Для установки пылесборника:

1. Совместите пазы на патрубке пылесборника с выступами на патрубке машины
2. Вставьте до упора патрубок машины в патрубок пылесборника и поверните по часовой стрелке до упора.

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Выключатель

Внимание! Перед подключением инструмента к электросети убедитесь, что выключатель находится в положении «О».

Для моделей МШВ 0211 и МШВ 0319Э:

Для включения инструмента переведите выключатель в положение «I», для выключения – в положение «О».

Для модели МШВ 0423Э:

Нажмите на выключатель (рис. 1), для выключения инструмента отпустите выключатель.

Режим постоянного включения (для модели МШВ 0423Э)

Для продолжительных работ, чтобы не удерживать постоянно выключатель, его можно зафиксировать во включенном положении. Для этого нажмите на выключатель, нажмите на кнопку фиксации выключателя и не отпуская кнопки фиксации отпустите выключатель. Для выключения режима постоянного включения, нажмите на выключатель до упора и отпустите его.

Регулировка оборотов двигателя (для моделей МШВ 0319Э и МШВ 0423Э)

Скорость шлифования может плавно меняться поворотом колеса регулятора оборотов (рис. 1) от положения 1 до положения «МАХ». В положении «МАХ» скорость максимальна, в положении 1 – минимальна.

Порядок работы со шлифовальной машиной

- Подготовьте шлифмашину к работе согласно разделу 6.
- Подключите вилку сетевого шнура питания к розетке электросети 230В.
- Нажмите клавишу выключателя и дождитесь, пока двигатель наберет максимальные обороты.
- Плавное опустите шлифмашину на обрабатываемую поверхность заготовки.

- Проведите шлифование поверхности заготовки, не прилагая чрезмерного усилия к машине.
- После шлифования плавно выведите из зацепления абразивный лист с обрабатываемой поверхностью заготовки.
- Выключите шлифмашину выключателем.

Внимание! Обрабатываемая поверхность должна быть без гвоздей и других механических включений.

Внимание! Не давите на шлифмашину сильно. Чрезмерное давление может уменьшить эффективность шлифования, испортить абразивный лист и сократить срок службы шлифмашины.

Внимание! После работы всегда отключайте инструмент и дожидаетесь полной остановки подошвы перед тем, как положить инструмент.

Примечание: Абразивные листы отличаются по марке и по зернистости. Для достижения максимальной производительности очень важно выбрать абразивный лист, наиболее подходящий к типу и свойствам обрабатываемого материала.

Таблица 2 показывает зависимость зернистости абразивного листа от вида работ.

Таблица 2

Зернистость абразивного листа	Вид работы
Грубая 60 - 80	Грубое шлифование
	Быстрое удаление царапин и шероховатостей
	Удаление ржавчины, краски, лака
Средняя 100 - 120	Среднее шлифование
	Удаление незначительных поверхностных царапин
Тонкая 150 - 240	Финишное шлифование
	Шлифовка перед покраской

Очистка пылесборника

Для очистки пылесборника:

1. Поверните пылесборник против часовой стрелки до упора и потяните на себя
2. Нажмите на кнопку крышки пылесборника и откройте крышку (рис. 4)
3. Извлеките фильтрующий элемент (рис. 5)
4. Продуйте фильтрующий элемент и корпус пылесборника сжатым воздухом
5. Установите фильтрующий элемент в пылесборник, направляя фильтрующий элемент по специальным желобкам на корпусе пылесборника, и закройте заднюю крышку пылесборника
6. Установите пылесборник на инструмент.

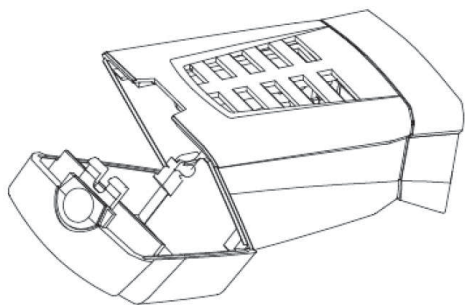


Рис 4

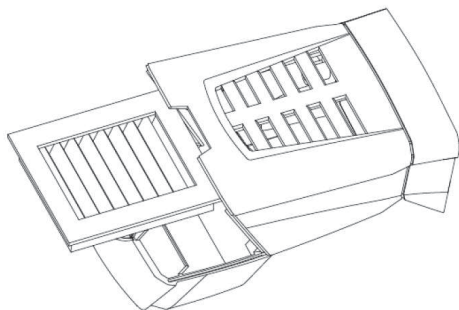


Рис 5

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Внимание! Перед техническим обслуживанием убедитесь, что электроинструмент отключен от электросети.

Каждый раз по окончании работы рекомендуется очищать корпус инструмента и вентиляционные отверстия от грязи и пыли мягкой кисточкой или сжатым воздухом. Устойчивые загрязнения рекомендуется устранять при помощи мягкой влажной ткани, смоченной в мыльной воде. Недопустимо использовать для устранения загрязнений растворители: бензин, спирт и т.п. Применение растворителей может привести к повреждению корпуса инструмента.

Для обеспечения безопасности и надежности инструмента, ремонт или регулировку необходимо производить в авторизованных сервисных центрах Elitech.

9.ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Опилки не попадают в пылесборник	1. Установлен абразивный лист без отверстий 2. Абразивный лист установлен неправильно 3. Пылесборник заполнился	1. Используйте абразивные листы, совместимые с данной моделью инструмента 2. При установке абразивного листа совмещайте отверстия на листе и подошве инструмента 3. Очистите пылесборник.
Электродвигатель перегревается	1. Продолжительная работа в непрерывном режиме	1. Эксплуатируйте инструмент в повторно-кратковременном режиме
Электродвигатель не запускается	1. Питание не поступает, так как сетевой выключатель разомкнут 2. Неисправный выключатель 3. Отсутствует напряжение в электросети	1. Включите сетевой выключатель 2. Обратитесь в сервисный центр Elitech 3. Проверьте напряжение в электросети

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Электроинструмент в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от - 50 до + 50 °С и относительной влажности до 80% (при температуре + 25°С) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Хранение

Электроинструмент должен храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от + 5 до + 40°С и относительной влажности до 80% (при температуре + 25°С).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте электроинструмент и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте электроинструмент согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, а также данные об официальном представителе и информация о сертификате находится в приложении №1 к паспорту изделия.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в Паспорте.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;

- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);

- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких темпе-

ратур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;

- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,

- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.

- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;

- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а так же на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);
- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);
- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

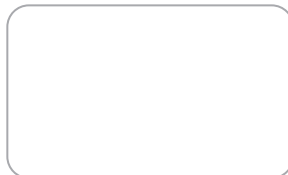
Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ШАНОЎНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем Вам за выбар прадукцыі ELITECH! Мы рэкамендуем Вам уважліва азнаёміцца з дадзеным пашпартам і паслядоўна выконваць прадпісанні па мерах бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнаму абслугоўванню абсталявання.

Інфармацыя, якая змешчана ў пашпарце, грунтуецца на тэхнічных характарыстыках, дзейсных на момант выпуску пашпарта.

Дадзены пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабу.

У сувязі з няспыннай працай па ўдасканаленні вырабу вытворца пакідае за сабой права на змену яго канструкцыі, якая не ўплывае на надзейнасць і бяспеку эксплуатацыі, без дадатковага апавяшчэння.

ЗМЕСТ

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ.....	20
2. ПРАВІЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ.....	20
3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ	22
4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ	22
5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ	22
6. ПАДРЫХОЎКА ДА ПРАЦЫ	24
7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ	25
8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ.....	27
9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ.....	28
10. ТРАНСПАРЦІРОЎКА І ЗАХОЎВАННЕ	28
11. УТЫЛІЗАЦЫЯ	29
12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ	29
13. ДАДЗЕНЫЯ АБ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРЫ І СЕРТЫФІКАЦЕ/ДЭКЛАРАЦЫІ І ДАЦЕ ВЫТВОРЧАСЦІ.....	29
14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ	29

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Машына шліфавальная вібрацыйная (далей шліфамашына) прызначана для зачысткі, шліфавання, паліравання драўляных і металічных паверхняў. Шліфмашына абсталявана сістэмай пылавыдалення з магчымасцю падлучэння пыласоса.

2. ПРАВІЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ

Працоўнае месца

- Працоўнае месца павінна быць чыстым і добра асветленым. Забруджанае працоўнае месца і недастатковая асветленасць можа стаць прычынай траўмы.
- Не працуйце з інструментам у памяшканні з павышанай выбухованебяспечнасцю, побач з лёгка ўзгаральнымі вадкасцямі, газамі і пылам. Электраінструмент пры працы стварае іскры, якія могуць прывесці да ўзгарання выбуханебяспечнага пылу ці газаў.
- Не дапускайце да месца работы дзяцей, старонніх асоб і жывёл.
- Заставайцеся пільнымі падчас работы з інструментам.

Электрабяспека

- Вілка зараднай прылады акумулятарных батарэй павінна адпавядаць сеткавай разетцы. Пераканайцеся, што напруга прылады адпавядае напрузе ў разетцы.
- Не падвясце інструмент і зарадную прыладу ўздзеянню дажджу ці вільгаці. Вільготны інструмент павялічвае рызыку паражэння электрычным токам.
- Не выцягвайце вілку зараднай прылады з разетки, тузаючы за шнур сілкавання, і не пераносьце зарадную прыладу, трымаючы яе за шнур сілкавання, гэта прывядзе да яго пашкоджання.
- Сачыце, каб электракабель не быў заблытаны. Не размяшчайце электракабель паблізу награвальных прыбораў, вострых краёў, масла і дэталяў, якія рухаюцца, якія могуць прывесці да яго пашкоджання.

Асабістая бяспека

- Не працуйце з электраінструментам у стане стомленасці, алкагольнага ап'янення або пасля прымання лекавых рэпартаў, якія зніжаюць канцэнтрацыю ўвагі.
- Выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай абароны (акуляры, навушнікі, рэспіратар, ахоўны абутак і адзенне).
- Не дапускайце выпадковага ўключэння інструмента. Перад падлучэннем акумулятара пераканайцеся, што перамыкач інструмента знаходзіцца ў выключаным становішчы.
- Перад уключэннем электраінструмента ў сетку сілкавання зніміце з яго ўсе рэгуліровачныя прылады і гаечныя ключы. Пакінутыя на інструменце рэгуліровачныя прылады і гаечныя ключы пры ўключэнні інструмента могуць прывесці да траўмаў.
- Пры рабоце з электраінструментам захоўвайце ўстойлівае становішча.

Пры выкарыстанні драбін (усходаў) пераканайцеся ў тым, што яны надзейна замацаваны. Па магчымасці працуйце разам з памочнікам, які зможа Вас падстрахаваць.

- Апранайцеся належным чынам. Не апранайце свабоднае адзенне або аздабленні. Вашыя валасы, адзенне і пальчаткі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад кругаваротных кругаваротных частак інструмента.

- Калі ў прыладзе прадугледжаны прылады для падлучэння пылазборніка, выкарыстоўвайце іх. Гэта дапаможа зменшыць рызыку атрымання траўмаў, звязаную з павышаным пылаўтварэннем, а таксама павялічыць дакладнасць пры рабоце з электраінструментам.

Правілы тэхнікі бяспекі для шліфмашын

- Шліфмашына не павінна дакранацца нарыхтоўкі ў момант уключэння, вынікам гэтага можа быць траўміраванне аператара.

- Ніколі не працуйце машынай без абразіўнага ліста. Вы можаце сур'ёзна пашкодзіць падэшву інструмента.

- Не цісніце на машыну занадта моцна. Празмерны ціск можа паменшыць эфектыўнасць шліфавання і скараціць тэрмін службы машыны.

- Дайце шліфмашыне набраць максімальныя абароты, перш чым апусціць яе на апрацоўваемую паверхню.

- Выкарыстоўвайце абразіўныя лісты, памер якіх адпавядае памеру падэшвы.

- Своечасова замяняйце зношаныя лісты. Эксплуатацыя інструмента з зношанымі лістамі можа пашкодзіць падэшву.

- Не працуйце машынай на мокрай паверхні

Крытэры гранічнага стану

Увага! Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы электраінструмента, пашкоджанняў корпуса акумулятарнай батарэі, механічных пашкоджанняў корпуса неабходна неадкладна выключыць электраінструмент і звярнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для ўхілення няспраўнасцяў.

3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

Табліца 1

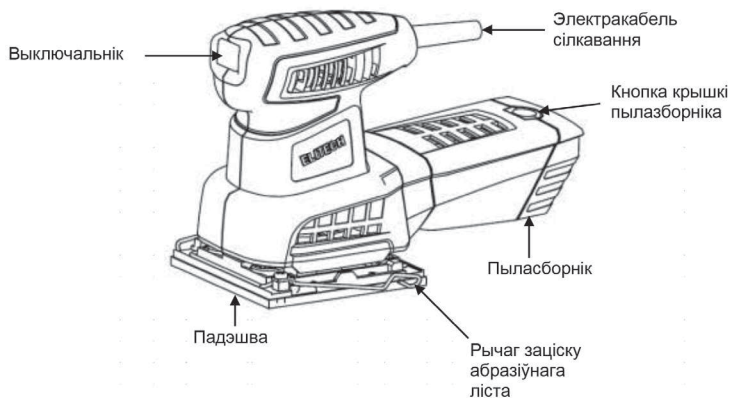
ПАРАМЭТРЫ / МАДЭЛЬ	МШВ 0211	МШВ 0319Э	МШВ 0423Э
Код	E2213.057.00	E2213.058.00	E2213.059.00
Магутнасць, Вт	220	250	380
Памер падэшвы, мм	113x105	90x182	113x228
Хуткасць кручэння, аб/мін	15000	6000-13000	6000-12000
Амплітуда ваганняў, мм	2	2	2
Частата ваганняў, кольк / мін	30000	12000-26000	12000-24000
Дыяметр патрубкі для пыласоса, мм	35	35	35
Напружанне сеткі, В	230	230	230
Намінальная частата сеткі, Гц	50	50	50
Маса, кг	1,5	1,7	2,2

4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

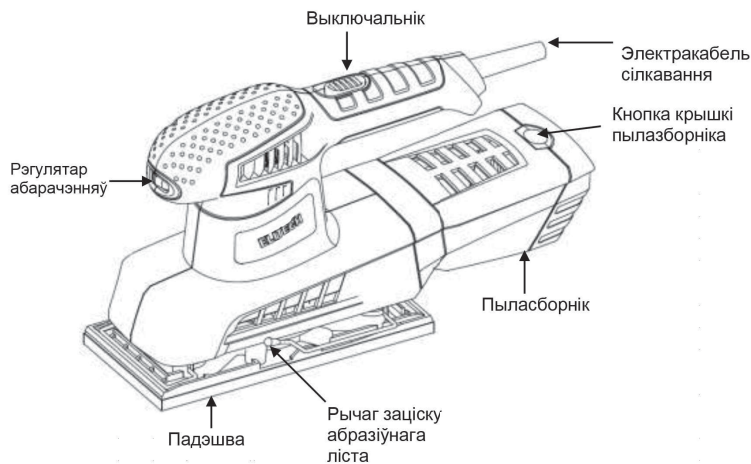
Шліфмашына	- 1 шт.
Пыласборнік	- 1 шт.
Дзіракол	- 1 шт.
Ліст абразіўны	- 1 шт.
Пашпарт	- 1 шт.

5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ

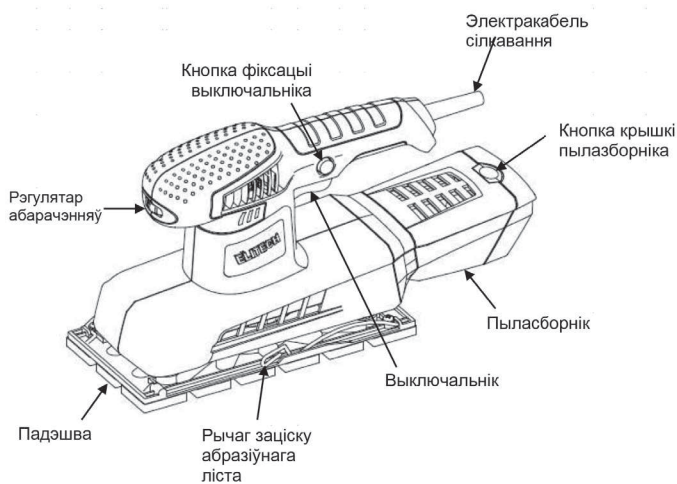
Мадэль МШВ 0211



Мадэль МШВ 0319Э



Мадэль МШВ 0423Э



Рыс 1

6. ПАДРЫХТОЎКА ДА ПРАЦЫ

Увага! Перад рэгуляваннем ці праверкай функцыянавання заўсёды адключайце інструмент ад электрасеткі.

Устаноўка абразіўнага ліста

На дадзеныя мадэлі шліфмашын, абразіўны ліст можа ўсталёўвацца двума спосабамі: на ліпучцы ці на зацісках.

Абразіўны ліст па памерах не павінен быць меншы за памеры падэшвы.

Колькасць і размяшчэнне пылаадводных адтулін на падэшве інструмента павінна супадаць з адтулінамі на абразіўным лісце. У выпадку калі выкарыстоўваецца абразіўны ліст без пылаадводных адтулін, то пасля ўсталёўкі на падэшву ў ім неабходна зрабіць адтуліны адмысловым дзіраколам.

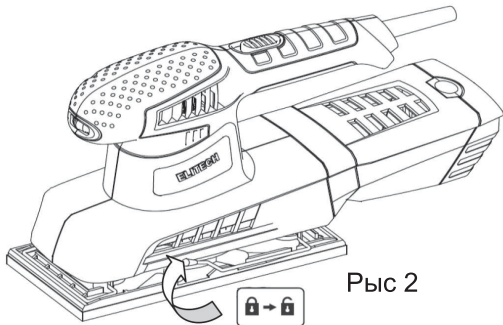
Абразіўны ліст павінен шчыльна прылягаць да падэшвы.

Устаноўка абразіўнага ліста на зацісках

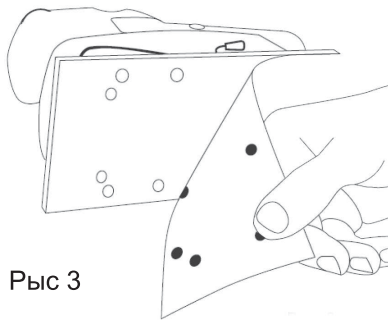
1. Адключыце вілку шнура сілкавання ад разеткі электрасеткі.
2. Вывядзіце з пазы асновы і вызваліце правы і левы рычаг заціску абразіўнага ліста (рыс. 2)
3. Прыкладзіце абразіўны ліст да падэшвы сумясціўшы адтуліны на абразіўным лісце з адтулінамі на падэшве (рыс. 3)
4. Загарніце адзін край абразіўнага ліста пад заціск і зафіксуйце яго рычагом заціску абразіўнага ліста
5. Загарніце другі край абразіўнага ліста пад другі заціск, распраўце ліст на падэшве і зафіксуйце яго рычагом заціску.

Устаноўка абразіўнага ліста на ліпучку

1. Адключыце вілку шнура сілкавання ад разеткі электрасеткі.
2. Прыкладзіце абразіўны ліст да падэшвы, сумясціўшы адтуліны на абразіўным лісце з адтулінамі на падэшве (рыс. 3)
3. Калі выкарыстоўваецца ліст без папярэдне зробленых адтулін, то пасля ўстаноўкі ліста на падэшву зрабіце адтуліны ў лісце спецыяльным дзіраколам.



Рыс 2



Рыс 3

Увага! Выкарыстоўвайце толькі спецыяльныя абразіўныя лісты з адтулінамі для выдалення пылу. Колькасць адтулін на абразіўным лісце і на падэшве павінна супадаць.

Падключэнне пыласоса

Канструкцыя шліфамашыны мяркуе падлучэнне да будаўнічага пыласоса праз патрубак, дыяметрам 35мм. Для падлучэння шліфамашыны да пыласоса пылаборнік павінен быць зняты.

Праца шліфамашыны з будаўнічым пыласосам з'яўляецца больш пераважнай, чым з пылаборнікам.

Устаноўка пылаборніка

Пры немагчымасці выкарыстання пыласоса пры працы з шліфамашынай ужывайце пылаборнік.

Для ўстаноўкі пылаборніка:

1. Сумясціце пазы на патрубку пылаборніка з выступамі на патрубку машыны
2. Устаўце да ўпора патрубак машыны ў патрубак пылаборніка і звярніце па гадзіннікавай стрэлцы да ўпора.

7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

Выключальнік

Увага! Перад падлучэннем інструмента да электрасеткі пераканайцеся, што выключальнік знаходзіцца ў становішчы «О».

Для мадэляў МШВ 0211 і МШВ 0319Э:

Для ўключэння інструмента перавядзіце выключальнік у становішча «І», для выключэння - у становішча «О».

Для мадэлі МШВ 0423Э:

Націсніце на выключальнік (рыс. 1), для выключэння інструмента адпусціце выключальнік.

Рэжым пастаяннага ўключэння (для мадэлі МШВ 0423Э)

Для працяглых прац, каб не ўтрымліваць пастаянна выключальнік, яго можна зафіксаваць ва ўключаным становішчы. Для гэтага націсніце на выключальнік, націсніце на кнопку фіксацыі выключальніка і не адпускаючы кнопкі фіксацыі адпусціце выключальнік. Для выключэння рэжыму пастаяннага ўключэння, націсніце на выключальнік да ўпора і адпусціце яго.

Рэгулёўка абарачэнняў рухавіка (для мадэляў МШВ 0319Э і МШВ 0423Э)

Хуткасць шліфавання можа плыўна змяняцца паваротам кола рэгулятара абарачэнняў (рыс. 1) ад становішча 1 да становішча «МАХ». У становішчы «МАХ» хуткасць максімальная, у становішчы 1 - мінімальная.

Парадак працы са шліфавальнай машынай

- Падрыхтуйце шліфамашыну да работы згодна з раздзелам 6.
- Падлучыце вілку сеткавага шнура сілкавання да разеткі электрасеткі 230В.
- Націсніце клавішу выключальніка і чакайцеся, пакуль рухавік набярэ максімальныя абароты.
- Плыўна апусціце шліфамашыну на апрацоўваемую паверхню нарыхтоўкі.
- Правядзіце шліфаванне паверхні нарыхтоўкі, не прыкладаючы празмернага намаганні да машыны.
- Пасля шліфавання плаўна выведзіце з зачэплення абразіўны ліст з апрацоўваемай паверхню нарыхтоўкі.
- Выключыце шліфамашыну выключальнікам.

Увага! Апрацоўваемая паверхня павінна быць без цвікоў і іншых механічных уключэнняў.

Увага! Не цісніце на шліфамашыну моцна. Празмерны ціск можа паменшыць эфектыўнасць шліфавання, сапсаваць абразіўны ліст і скараціць тэрмін службы шліфамашыны.

Увага! Пасля працы заўсёды адключайце інструмент і чакайце поўнага прыпынку падэшвы перад тым, як пакласці інструмент.

Заўвага: Абразіўныя лісты адрозніваюцца па марцы і па зярністасці. Для дасягнення максімальнай прадукцыйнасці вельмі важна абраць абразіўны ліст, найбольш падыходны да тыпу і ўласцівасцям апрацоўваемага матэрыялу.

Табліца 2 паказвае залежнасць зярністасці абразіўнага ліста ад віду работ.

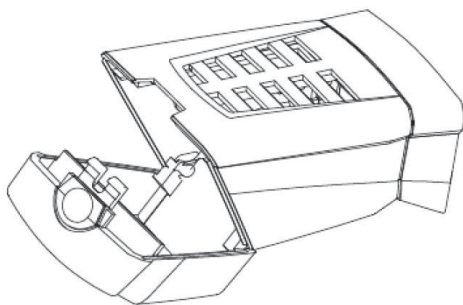
Табліца 2

Зярністасць абразіўнага ліста	Выгляд працы
Грубая 60 - 80	Грубое шліфаванне
	Хуткае выдаленне драпін і шурпатасцяў
	Выдаленне іржы, фарбы, лаку
Сярэдняя 100 – 120	Сярэдняе шліфаванне
	Выдаленне нязначных паверхневых драпін
Тонкая 150 - 240	Фінішнае шліфаванне
	Шліфоўка перад афарбоўкай

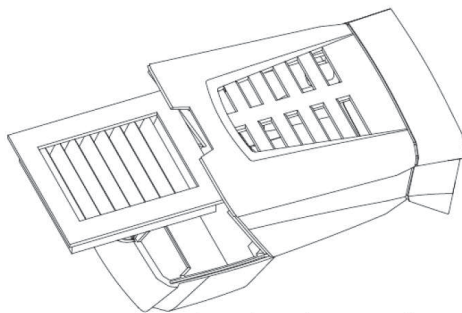
Ачыстка пылаборніка

Для ачысткі пылаборніка:

1. Павярніце пылаборнік супраць гадзіннікавай стрэлкі да ўпора і пацягніце на сябе
2. Націсніце на кнопку крышку пылаборніка і адкрыце крышку (рыс. 4)
3. Выміце фільтруючы элемент (рыс. 5)
4. Прадуйце фільтруючы элемент і корпус пылаборніка сціснутым паветрам
5. Усталяеце фільтруючы элемент у пылаборнік, накіроўваючы фільтруючы элемент па адмысловых жалабкам на корпусе пылаборніка, і зачыніце заднюю крышку пылаборніка
6. Устанавіце пылаборнік на інструмент.



Рыс 4



Рыс 5

8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

Увага! Перад тэхнічным абслугоўваннем пераканайцеся, што электраінструмент адключаны ад электрасеткі.

Кожны раз па канчатку працы рэкамендуецца чысціць корпус інструмента і вентыляцыйныя адтуліны ад бруду і пылі мяккім пэндзлікам або сціснутым паветрам. Устойлівыя забруджванні рэкамендуецца ўстараняць пры дапамозе мяккай вільготнай тканіны, змочанай у мыльнай вадзе. Недапушчальна выкарыстоўваць для ўхілення забруджванняў растваральнікі: бензін, спірт і да т.п. Ужыванне растваральнікаў можа прывесці да пашкоджання прылады.

Для забеспячэння бяспекі і надзейнасці інструмента, рамонт ці рэгуляванне неабходна вырабляць у аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах Elitech.

9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ

Табліца 3

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Дзеянні па ўхіленні
Пілавінне не трапляюць у пылаборнік.	1. Усталяваны абразіўны ліст без адтулін 2. Абразіўны ліст усталяваны няправільна 3. Пылесборнік запоўніўся	1. Выкарыстоўвайце абразіўныя лісты, сумяшчальныя з дадзенай мадэллю інструмента 2. Пры ўсталёўцы абразіўнага ліста сумяшчайце адтуліны на лісце і падэшве прылады 3. Ачысціце пылаборнік.
Электрарухавік пераграваецца	1. Працяглая праца ў бесперапынным рэжыме	1. Эксплуатуйце інструмент ў паўторна-кароткачасовым рэжыме
Электрарухавік не запускаецца	1. Сілкаванне не паступае, бо сеткавы выключальнік растуляць 2. Няспраўны выключальнік 3. Адсутнічае напружанне ў электрасетцы	1. Уключыце сеткавы выключальнік 2. Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр Elitech 3. Праверце напружанне ў электрасетцы

10. ТРАНСПАРЦІРОВАЊКА І ЗАХОЎВАННЕ

Інструмент ва ўпакоўцы вытворца можна транспартаваць усімі відамі крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад мінус 50 да плюс 50 ° C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25 ° C) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, якія дзейнічаюць на дадзеным відзе транспарту.

Інструмент павінен захоўвацца ў пакаванні вытворца ў ацяпляльным вентыляваным памяшканні пры тэмпературы ад плюс 5 да плюс 40°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25°C).

11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідвайце інструмент, яго кампаненты і элементы сілкавання разам з бытавым смеццем. Утылізуйце інструмент і элементы сілкавання паводле дзейсных правілаў па ўтылізацыі прамысловых адыходаў.

12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб адносіцца да бытавога класа. Тэрмін службы 5 гадоў.

13. ДАДЗЕННЫЯ АБ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРЫ І СЕРТЫФІКАЦЕ/ДЭКЛАРАЦЫІ І ДАЦЕ ВЫТВОРЧАСЦІ

Даныя аб вытворцы, імпартёры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікацыі або дэкларацыі, а таксама інфармацыя аб даце вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку №1 да Пашпарта вырабу.

14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу Спажыўцу.

Тэрмін службы выраба і камплектавальных усталёўваецца вытворцам і паказаны ў Пашпарце.

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае ўхіленне няспраўнасцяў, якія з'явіліся следствам вытворчых дэфектаў. Рамонт і экспертыза тавара, пры выяўленні недахопу, робіцца толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце <https://elitech.ru/sections/service>

Гарантыйны рамонт вырабляецца па прад'яўленні дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантыі вылічаецца са дня выраба інструмента.

Замяняемыя па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, недахопы якіх узніклі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспарціроўкі вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці або пашкоджанні маркіровачнага шылдыка і/або серыйнага нумара вырабу;

- эксплуатацыі выраба з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абарачэння, моцнае іскрэньне, пах гару, нехарактэрны выхляп);

- механічных пашкоджанняў (расколін, сашпіліўшы, увагнутасцяў, дэфармацый і г.д.);

- пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўных асяроддзяў, высокіх тэмператур ці іншых знешніх фактараў, пры карозіі металічных частак;

- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцей, матэрыялаў і рэчываў, запарушванне вентыляцыйных каналаў (адтулін), масляных каналаў, а таксама пашкоджанняў, якія наступілі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неналежага догляду;

- натуральнага зносу перадаткавых дэталей і матэрыялаў якія труцца;

- умяшання ў працу або пашкоджання лічальніка мотагадзін.

- перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Да безумоўных прыкмет перагрузкі выраба ставяцца (але не абмяжоўваючыся): з'яўленне колераў пабегласці, адначасовы выхад з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталей, напрыклад ротара і статэра, выхад з ладу шасцярні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўленне дэталей, ці правадоў электрарухавіка пад дзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага выраба;

- выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорчак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажоў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных гало-вак, ахоўных кажухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных наканечнікаў, шлангаў, пісталетаў і насадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацавання (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і т.п.), а таксама няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- невыванання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, які пацягнуў выхад з ладу поршневай групы (заляганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпін і задзіраў на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недастатковай колькасці масла ці не адпаведнасцю тыпу масла ў картэры ў кампрэсараў, 4-х тактных рухавікоў (наяўнасць драпін і задзіраў на шатуне, каленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўня масла);

- выхад з ладу расходных і хутказношвальных дэталей, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартэры, прывадныя шасцярні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльняльнікі, сальнікі, стужка тормаза, ахоўныя кажухі, якія падпальваюць электроды, тэрмапары шчоткі, кіроўныя зорчкі, зварачная гарэлка (соплы, наканечнікі і накіравальныя каналы), ствалы, клапа на мыек высокага ціску, і т. п.), а гэтак жа на няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі выглядамі зносу;

- умяшання з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і т.п.;

Гарантыя не распаўсюджваецца:

- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;
- на вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальных дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у кіраўніцтве па эксплуатацыі);
- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне выраба (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);
- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прыладдзя, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі.

ГАРАНТЫЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: _____

Мадэль: _____

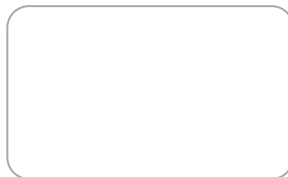
Артыкул мадэлі: _____

Дата выпуску: _____

Серыйны нумар: _____

Дата продажу: _____

Штамп гандлёвай арганізацыі:

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

ELITECH өнімдерін таңдағаныңыз үшін рахмет! Біз сізге осы төлқұжатпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауды ұсынамыз.

Паспортта қамтылған ақпарат паспортты шығару сәтіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы паспорт өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

МАЗМҰНЫ

1. МАҚСАТЫ	36
2. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ	36
3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ	38
4. ЖИЫНТЫҚТАЛУЫ	38
5. ҚҰРАСТЫРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ	38
6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДЫҚ	39
7. ПАЙДАЛАНУ	41
8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ	43
9. АҚАУЛЫҚТАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖӨНДЕУ ӨДІСТЕРІ	44
10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ	44
11. КӨДЕГЕ ЖАРАТУ	44
12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ	45
13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ, СЕРТИФИКАТТАР/ ДЕКЛАРАЦИЯЛАР ТУРАЛЫ ЖӘНЕ ӨНДІРУ КҮНІ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР	45
14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ	45

1. МАҚСАТЫ

Дірілді ажарлау машинасы (бұдан әрі-ажарлау машинасы) ағаш және металл беттерін тазалауға, тегістеуге, жылтыратуға арналған. Ажарлағыш машина шаң-сорғышты қосу мүмкіндігі бар шаңды кетіру жүйесімен жабдықталған.

2. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

Жұмыс орны

- Жұмыс орны таза және жақсы жарықтандырылған болуы керек. Лас жұмыс орны және нашар жарық жарақатқа әкелуі мүмкін.
- Жарылыс қаупі жоғары бөлмеде, жанғыш сұйықтықтардың, газдардың және шаңның жанында құралмен жұмыс жасамаңыз. Электр құралдары жұмыс кезінде жарылғыш шаңды немесе газды тұтандыратын ұшқындарды тудырады.
- Жұмыс орнына балаларды, бөгде адамдар мен жануарларды жақындатпаңыз.
- Құралмен жұмыс істеу кезінде алаңдамаңыз.

Электр қауіпсіздігі

- Аккумуляторлы батарея зарядтағышының ашасы қабырғадағы розеткаға сәйкес келуі керек. Құралдың кернеуі шығыс кернеуіне сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.
- Құралды жаңбырға немесе ылғалға ұшыратпаңыз. Ылғал құрал электр тоғының соғу қаупін арттырады.
- Қуат сымынан тартып зарядтағышты розеткадан ажыратпаңыз немесе зарядтағышты қуат сымынан ұстап алып жүрмеңіз, себебі ол зақымдалады.
- Қуат кабелінің шатаспағанына көз жеткізіңіз. Қуат сымын қыздырғыштарға, өткір жиектерге, майға немесе оны зақымдауы мүмкін қозғалмалы бөліктерге жақын қоймаңыз.

Жеке қауіпсіздік

- Шаршаған, мас күйде немесе зейінді төмендететін дәрі-дәрмектерді қабылдағаннан кейін электр құралымен жұмыс жасамаңыз.
- Жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз (көзілдірік, құлаққап, респиратор, қорғаныш аяқ киімі мен киім).
- Құралды кездейсоқ қосылуына жол бермеңіз. Аккумуляторды қоспас бұрын құрал қосқышы өшірулі күйде екеніне көз жеткізіңіз.
- Электр құралын қуат көзіне қоспас бұрын, барлық реттеу құралдары мен кілттерді алып тастаңыз. Құралды қосқан кезде құралда қалған реттеу құралы мен кілттер жарақатқа әкелуі мүмкін.
- Электр құралымен жұмыс істегенде тұрақты күйде болыңыз. Баспалдақты (сатыны) пайдаланған кезде оның сенімді бекітілгеніне көз жеткізіңіз. Мүмкін болса, Сізді сақтандыра алатын көмекшімен жұмыс жасаңыз.

- Тиісті түрде киініңіз. Кең киім немесе зергерлік бұйымдар кимеңіз. Шашыңыз, киіміңіз және қолғаптарыңыз құралдың айналмалы бөліктерінен қауіпсіз қашықтықта болуы керек.

- Құрал шаң жинағыш қосылыстармен жабдықталған болса, оларды пайдаланыңыз. Бұл шаңның көп болуымен байланысты жарақат алу қаупін азайтуға көмектеседі, сонымен қатар электр құралымен жұмыс істеу кезінде дәлдікті арттырады.

Ажарлау машинасына арналған қауіпсіздік ережелері

- Ажарлау машинасын қосу кезінде дайындамаға тиіп кетпеуі керек, нәтижесінде оператордың жарақаты болуы мүмкін.

- Ешқашан абразивті парақсыз машинамен жұмыс жасамаңыз. Сіз құралдың табанына қатты зақым келтіре аласыз.

- Машинаға қатты баспаңыз. Шамадан тыс қысым ажарлау тиімділігін төмендетіп, машинаның қызмет ету мерзімін қысқартуы мүмкін.

- Ажарлау машинасын өңделетін бетке түсірмес бұрын оған максималды айналым алуға мүмкіндік беріңіз.

- Табанның өлшеміне сәйкес келетін абразивті парақтарды қолданыңыз.

- Тозған парақтарды уақтылы ауыстырыңыз. Тозған парақтары бар құралды пайдалану табанды зақымдауы мүмкін.

- Ылғал беткейлерде машинамен жұмыс жасамаңыз

Шекті күй көрсеткіштері

Назар аударыңыз! Электр құралын пайдалану кезінде бөгде шу пайда болса, аккумуляторлық батареяның корпусының зақымдалса немесе электр құралының корпусына механикалық зақым пайда болса, ақаулықты жою үшін электр құралын дереу өшіріп, уәкілетті қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

1-кесте

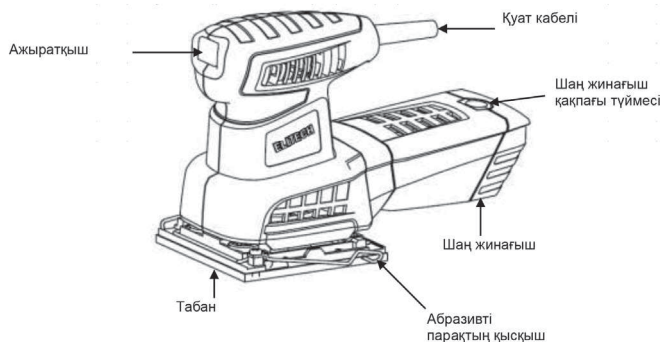
ПАРАМЕТРЛЕР / МОДЕЛЬ	МШВ 0211	МШВ 0319Э	МШВ 0423Э
Код	E2213.057.00	E2213.058.00	E2213.059.00
Қуат, Вт	220	250	380
Табан өлшемі, мм	113x105	90x182	113x228
Айналу жылдамдығы, айн/мин	15000	6000-13000	6000-12000
Тербеліс амплитудасы, мм	2	2	2
Тербеліс жиілігі, саны/мин	30000	12000-26000	12000-24000
Шаңсорғышқа арналған келтеқұбырдың диаметрі, мм	35	35	35
Желінің кернеуі, В	230	230	230
Желінің номиналды жиілігі, Гц	50	50	50
Салмағы, кг	1,5	1,7	2,2

4. ЖИЫНТЫҚТАЛУЫ

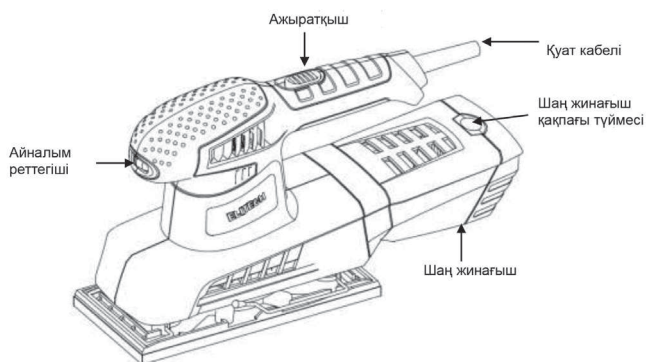
Жинақ коды	- 1 дана
Шаң жинағыш	- 1 дана
Тескіш	- 1 дана
Абразивті парақ	- 1 дана
Төлқұжат	- 1 дана

5. ҚҰРАСТЫРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ

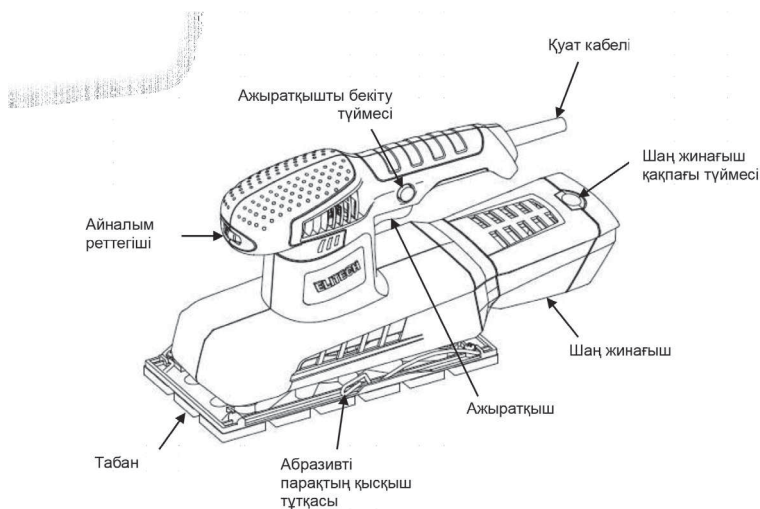
МШВ 0211 үлгісі



МШВ 0319Э үлгісі



МШВ 0423Э үлгісі



1-сурет

6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДЫҚ

Назар аударыңыз! Жұмысты реттемес бұрын немесе тексермес бұрын әрқашан құралды электр желісінен ажыратыңыз.

Абразивті парақты орнату

Осы ажарлау машинасының модельдерінде абразивті парақты екі жолмен орнатуға болады: жабысқақпен немесе қысқыштарда.

Көлемі бойынша абразивті парақ табанның өлшемінен кем болмауы керек.

Құралдың табанындағы шаң өткізгіш тесіктердің саны мен орналасуы абразивті парақтағы тесіктерге сәйкес келуі керек. Егер шаң өткізбейтін саңылаулары жоқ абразивті парақ қолданылса, онда табанға орнатқаннан кейін арнайы тескішпен тесіктер жасау керек.

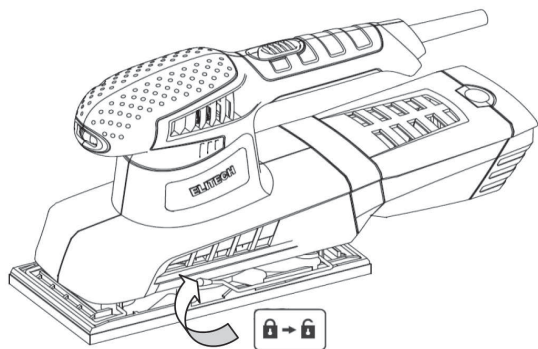
Абразивті парақ табанға тығыз орналасуы керек.

Қысқыштарға абразивті парақты орнату

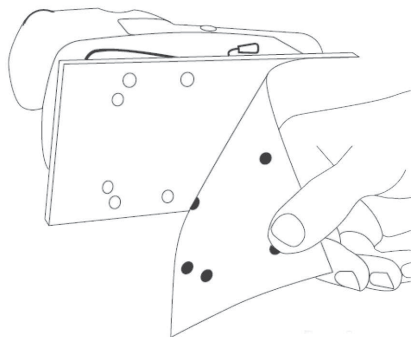
1. Қуат сымының ашасын электр розеткасынан ажыратыңыз.
2. Негіздің ойығынан шығарып, абразивті парақтың оң және сол жақ қысқыш тұтқасын босатыңыз (2-сурет)
3. Абразивті парақты табанға салыңыз, абразивті парақтағы тесіктерді табан тесіктерімен туралаңыз (3-сурет)
4. Абразивті парақтың бір шетін қысқыштың астына орап оны абразивті парақтың қысқыш тұтқасымен бекітіңіз
5. Абразивті парақтың екінші шетін екінші қысқыштың астына орап, парақты табанға жайып, оны қысқыш тұтқасымен бекітіңіз.

Абразивті парақты жабысқаққа орнату

1. Қуат сымының ашасын электр розеткасынан ажыратыңыз.
2. Абразивті парақты табанға бекітіңіз, абразивті парақтағы тесіктерді табан тесіктерімен туралаңыз (3-сурет)
3. Егер парақ алдын-ала жасалған тесіктерсіз қолданылса, онда парақты табанға орнатқаннан кейін параққа арнайы тескішпен тесіктер жасаңыз.



2-сурет



3-сурет

Назар аударыңыз! Шаңды кетіру үшін тесіктері бар арнайы абразивті парақтарды ғана қолданыңыз. Абразивті парақтағы және табандағы тесіктердің саны сәйкес келуі керек.

Шаңсорғышты қосу

Ажарлау машинасының құрылымы диаметрі 35 мм болатын келтеқұбыр арқылы құрылыс шаңсорғышына қосылуды қамтиды. Ажарлау машинасын шаңсорғышқа қосу үшін шаң жинағышты алып тастау керек.

Құрылыс шаңсорғышымен ажарлау машинасын жұмысы шаң жинағышқа қарағанда қолайлы.

Шаң жинағышты орнату

Егер ажарлау машинасымен жұмыс істеу кезінде шаңсорғышты пайдалану мүмкін болмаса, шаң жинағышты қолданыңыз.

Шаң жинағышты орнату үшін:

1. Шаң жинағыш келтеқұбырындағы ойықтарды машина келтеқұбырындағы шығыңқы жерлермен туралаңыз

2. Машина келтеқұбырын шаң жинағыш келтеқұбырына тоқтағанша енгізіңіз де, тоқтағанша сағат тілімен бұраңыз.

7. ПАЙДАЛАНУ

Ажыратқыш

Назар аударыңыз! Құралды электр желісіне қоспас бұрын, ажыратқыш «О» күйінде екеніне көз жеткізіңіз .

МШВ 0211 мен МШВ 0319Э үлгілері үшін:

Құралды қосу үшін қосқышты «I» күйіне, өшіру үшін «O» күйіне ауыстырыңыз.

МШВ 0423Э үшін:

Қосқышты басыңыз (1-сурет), құралды өшіру үшін қосқышты босатыңыз.

Тұрақты қосу режимі (МШВ 0423Э үлгісі үшін)

Ұзақ жұмыс үшін қосқышты үнемі ұстап тұрмау үшін оны қосулы күйде бекітуге болады. Ол үшін қосқышты басыңыз, қосқышты бекіту түймесін басыңыз және бекіту түймелерін босатпай, қосқышты босатыңыз. Тұрақты режимді өшіру үшін қосқышты тоқтағанша басып, оны босатыңыз.

Қозғалтқыш айналымдарын реттеу (МШВ 0319Э және МШВ 0423Э үлгілері үшін)

Ажарлау жылдамдығы айналым реттегішінің дәңгелегін бұру арқылы біртіндеп өзгеруі мүмкін (1-сурет) 1-позициядан «МАХ» күйіне дейін. «МАХ» позициясында жылдамдық максималды, 1 позицияда – минималды.

Ажарлау машинасымен жұмыс істеу тәртібі

- 6-бөлімге сәйкес ажарлау машинасын жұмысқа дайындаңыз.
- Қуат сымының ашасын 230В электр розеткасына қосыңыз.
- Ажыратқыш пернесін басып, қозғалтқыш максималды жылдамдыққа жеткенше күтіңіз.
- Ажарлау машинасын дайындаманың өңделетін бетіне бірқалыпты түсіріңіз.
- Машинаға шамадан тыс күш салмай, дайындаманың бетін тегістеңіз.
- Ажарлаудан кейін дайындаманың өңделетін беті бар абразивті парақты іліністен біртіндеп алып тастаңыз.
- Ажарлау машинасын ажыратқыштан өшіріңіз.

Назар аударыңыз! Өңделетін бет шегесіз және басқа механикалық енбелерсіз болуы керек.

Назар аударыңыз! Ажарлау машинасына қатты баспаңыз. Шамадан тыс қысым ажарлау тиімділігін төмендетеді, абразивті парақты бұзады және ажарлау машинасыңызмет ету мерзімін қысқартады.

Назар аударыңыз! Жұмыстан кейін әрқашан құралды өшіріп, құралды салмас бұрын табанның толық тоқтауын күтіңіз.

Ескерту: Абразивті парақтар маркасы мен дәні бойынша ерекшеленеді. Максималды өнімділікке қол жеткізу үшін өңделетін материалдың түрі мен қасиеттеріне ең қолайлы абразивті парақты таңдау өте маңызды.

2-кестеде абразивті парақ түйіршіктерінің жұмыс түріне тәуелділігі көрсетілген.

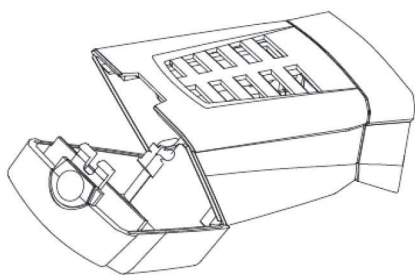
2-кесте

Абразивті парақтың түйіршіктілігі	Жұмыс түрі
Дәрекі 60 - 80	Дәрекі ажарлау
	Сызаттар мен кедір-бұдырларды тез жою
	Тотты, бояуды, лакты кетіру
Орташа 100 - 120	Орташа ажарлау
	Беткі мардымсыз сызаттарды кетіру
Ұсақ 150 - 240	Мәселік ажарлау
	Бояу алды ажарлау

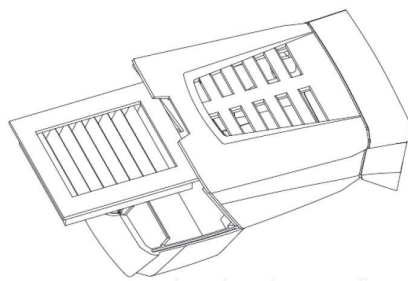
Шаң жинағышты тазалау

Шаң жинағышты тазалау үшін:

1. Шаң жинағышты сағат тіліне қарсы бұраңыз және өзіңізге қарай тартыңыз
2. Шаң жинағыштың қақпағы түймесін басып, қақпақты ашыңыз (4-сурет)
3. Сүзгі элементін алыңыз (5-сурет)
4. Сүзгі элементін және шаң жинағыш корпусын сығылған ауамен үрлеңіз
5. Сүзгі элементін шаң жинағышқа орнатыңыз, сүзгі элементін шаң жинағыш корпусындағы арнайы ойықтарға бағыттаңыз және шаң жинағыштың артқы қақпағын жабыңыз
6. Шаң жинағышты құралға орнатыңыз.



4-сурет



5-сурет

8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

Назар аударыңыз! Техникалық қызмет көрсетуден бұрын электр құралының электр желісінен ажыратылғанына көз жеткізіңіз.

Өр жұмыс аяқталғаннан кейін құралдың сыртын және желдеткіш саңылауларды кір мен шаңнан жұмсақ щеткамен немесе сығылған ауамен тазалау ұсынылады. Тұрақты ластануды сабынды суға малынған жұмсақ дымқыл шүберекпен жою ұсынылады. Ластануды жою үшін еріткіштерді қолдануға болмайды: бензин, алкоголь және т.б. еріткіштерді қолдану құралдың корпусына зақым келтіруі мүмкін.

Құралдың қауіпсіздігі мен сенімділігін қамтамасыз ету үшін жөндеу немесе реттеу уәкілетті Elitech қызмет көрсету орталықтарында жүргізілуі керек.

9. АҚАУЛЫҚТАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖӨНДЕУ ӘДІСТЕРІ

3-кесте

Ақаулық	Себептер	Жөндеу әдісі
Үгінділер шаң жинағышқа кірмейді	1. Саңылаулары жоқ абразивті парақ орнатылды 2. Абразивті парақ дұрыс орнатылмаған 3. Шаң жинағыш толтырылып қалған	1. Берілген құрал үлгісімен үйлесімді абразивті парақтарды пайдаланыңыз 2. Абразивті парақты орнатқан кезде парақтағы және құралдың табанындағы тесіктерді туралаңыз 3. Шаң жинағышты таза-лаңыз.
Электр қозғалтқышы қызып кетеді	1. Үздіксіз режимде ұзақ жұмыс істеу	1. Құралды қайта-қысқа мерзімде қолданыңыз
Электр қозғалтқышы іске қосылмайды	1. Қуат берілмейді, өйткені желі қосқышы ажыратылған 2. Ақаулы қосқыш 3. Электр желісінде кернеу жоқ	1. Желі қосқышын қосыңыз 2. Elitech қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз 3. Электр желісіндегі кернеуді тексеріңіз

10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ

Өндірушінің қаптамасындағы құралын жабық көліктің барлық түрлерімен ауа температурасы минус 50-ден плюс 50 °C-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°C температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

Құралы плюс 5-тен плюс 40°C-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°C температурада) жылытылатын желдетілетін бөлмеде дайындаушының қаптамасында сақталуы тиіс.

11. КӨДЕГЕ ЖАРАТУ

Құралды, оның бөлшектерін және батареяларды тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Құралын қолданыстағы өндірістік қалдықтарды жою ережелеріне сәйкес көдеге жаратыңыз.

12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім тұрмыстық санатқа жатады. Қызмет ету мерзімі 5 жыл.

13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ, СЕРТИФИКАТТАР/ ДЕКЛАРАЦИЯЛАР ТУРАЛЫ ЖӘНЕ ӨНДІРУ КҮНІ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы, ресми өкіл туралы мәліметтер, сертификат немесе декларация туралы мәліметтер, сондай-ақ шығарылған күні туралы ақпарат Өнім төлқұжатының 1-ші қосымшасында көрсетілген.

14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Өнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 24 айды құрайды.

Өнімнің және құрамдас бөліктердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілеп өнім төлқұжатында көрсетеді.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды сараптау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың өзекті тізімін <https://elitech.ru/sections/service> сайтынан табуға болады

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

- өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалау тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;

- ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, дірілі жоғарылауы, қатты қызуы, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқындауы, күйік иісі, өзіне тән емес газ шығуы)

- механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);

- коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

- қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсуінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар;

- тірелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы,

- мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы.

- шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы , ротор мен статор сияқты түйісетін немесе кезектесетін бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен әкірдің тегершігінің, трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы

- ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, бұтақесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, отын және ауа сүзгілері, белбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, цангалар, дәнекерлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды жууға арналған саптамалар, кернеу және бекіту элементтері (болттар, сомындар, шентемірлер), ауа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- поршень тобының істен шығуына әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің бұзылуы немесе балқуы);

- компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар картеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, иінді білікте, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

- Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызшалар, дәнекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. ой-макілтектерінің зақымдалуымен араласу.

Кепілдік қолданылмайды:

- Құрылысына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;
- Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);
- Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т.б.)
- Түпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына;

КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: _____

Моделі: _____

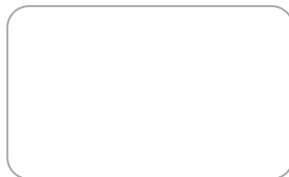
Модель артикулі: _____

Шығарылған күні: _____

Сериялық нөмірі: _____

Сату күні: _____

Сауда ұйымының мөрі:

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі



ՀԱՐԳԵԼԻ ԳՆՈՐԴ,

Շնորհակալություն ELITECH-ի արտադրանքը ընտրելու համար: Խորհուրդ ենք տալիս ուշադիր կարդալ այս անձնագիրը և ուշադիր հետևել սարքավորումների անվտանգության, շահագործման և պահպանման միջոցառումների վերաբերյալ ցուցումներին:

Անձնագրում պարունակվող տեղեկատվությունը հիմնված է անձնագրի թողարկման պահին առկա տեխնիկական բնութագրերի վրա:

Սույն անձնագիրը պարունակում է տեղեկատվություն, որն անհրաժեշտ և բավարար է ապրանքի հուսալի և անվտանգ շահագործման համար:

Արտադրանքի կատարելագործման ուղղությամբ մշտական աշխատանքի հետ կապված՝ արտադրողն իրավունք է վերապահում փոխել դրա կառուցվածքը, որը չի ազդում շահագործման հուսալիության և անվտանգության վրա՝ առանց լրացուցիչ ծանուցման:

ԲՈՎԱՆԴԱԿՈՒԹՅՈՒՆ

1. ՆՊԱՏԱԿԸ	52
2. ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ՑՈՒՑՈՒՄՆԵՐ	52
3. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳԻՐ	54
4. ՍԱՐՔԱՎՈՐՈՒՄՆԵՐ	54
5. ՀԱՍՏՈՑԻ ԿԱՌՈՒՑՎԱԾՔԸ	55
6. ՀԱՎԱՔՈՒՄ ԵՎ ԿԱՐԳԱՎՈՐՈՒՄ	56
7. ՇԱՀԱԳՈՐԾՈՒՄ	58
8. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՍՊԱՍԱՐԿՈՒՄ	60
9. ՀՆԱՐԱՎՈՐ ԱՆՍԱՐՔՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԸ և ԴՐԱՆՑ ՎԵՐԱՑՄԱՆ ՄԵԹՈԴՆԵՐԸ	61
10. ՓՈԽԱԴՐՈՒՄ և ՊԱՀԵՍՏԱՎՈՐՈՒՄ	61
11. ՕՏԱՐՈՒՄ	62
12. ԾԱՌԱՅՈՒԹՅԱՆ ԺԱՄԿԵՏԸ	62
13. ՏՎՅԱԼՆԵՐ ԱՐՏԱԴՐՈՂԻ, ՆԵՐՄՈՒԾՈՂԻ և ՎԱՅՁԱԳՐԻ ՄԱՍԻՆ	62
14. ԵՐԱՇԽԻՔԱՅԻՆ ՊԱՐՏԱՎՈՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ	62

1. ՆՊԱՏԱԿԸ

Թրթռումային հղկող մեքենան (այսուհետ՝ հղկող մեքենա) նախատեսված է փայտե և մետաղական մակերեսները մաքրելու, հղկելու, փայլեցնելու համար: Սրճադացը հագեցած է փոշու հեռացման համակարգով՝ փոշեկուլը միացնելու հնարավորությամբ:

2. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ԿԱՆՈՆՆԵՐ

Աշխատավայր

- Աշխատավայրը պետք է լինի մաքուր և լավ լուսավորված: Կեղտոտ աշխատավայրը և անբավարար լուսավորությունը կարող են վնասվածքների պատճառ դառնալ:

- Մի օգտագործեք գործիքը պայթյունավտանգ հաստատությունում, դյուրավառ հեղուկների, գազերի և փոշու մոտ: Էլեկտրական գործիքը շահագործման ընթացքում կայծեր է առաջացնում, ինչը կարող է հանգեցնել պայթուցիկ փոշու կամ գազերի բռնկմանը:

- Երեխաներին, կողմնակի անձանց և կենդանիներին հեռու պահեք աշխատավայրից:

- Գործիքի հետ աշխատելիս մի շեղվեք:

Էլեկտրական անվտանգություն

- Էլեկտրական գործիքի վարդակը պետք է համապատասխանի ցանցի վարդակին: Համոզվեք, որ գործիքի լարումը համապատասխանում է վարդակի լարմանը:

- Գործիքը մի ենթարկեք անձրևի կամ խոնավության: Թաց գործիքները մեծացնում են էլեկտրական ցնցումների վտանգը:

- Մի հանեք գործիքի վարդակը սնուցման լարը քաշելով և մի տեղափոխեք գործիքը՝ սնուցման լարը բռնելով, քանի որ դա կվնասի այն:

- Համոզվեք, որ հոսանքի մալուխը խճճված չէ: Հոսանքի լարը հեռու պահեք ջեռուցիչներից, սուր եզրերից, յուղից և շարժվող մասերից, որոնք կարող են վնասել այն:

Անձնական անվտանգություն

- Մի աշխատեք էլեկտրական գործիքներով, երբ հոգևած եք, ակոհիոլի ազդեցության տակ կամ դեղորայք ընդունելիս, որոնք նվազեցնում են ուշադրության կենտրոնացումը:

- Օգտագործեք անձնական պաշտպանիչ սարքավորումներ (ակնոցներ, ականջակալներ, շնչառական սարքեր, պաշտպանիչ կոշիկներ և հագուստ):

- Պատահաբար մի միացրեք գործիքը: Նախքան մարտկոցը միացնելը, համոզվեք, որ գործիքի անջատիչը գտնվում է անջատված դիրքում:

- Էլեկտրական գործիքը Էլեկտրամատակարարմանը միացնելուց առաջ հեռացրեք բոլոր կարգավորիչ գործիքներն ու պտուտակաբանալիները: Կարգավորող գործիքը և պտուտակաբանալիները, որոնք մնացել են գործիքի վրա, գործիքը միացնելիս կարող են վնասվածք պատճառել:

- Էլեկտրական գործիքը օգտագործելիս պահպանել կայուն դիրք: Սանդուղք (սանդուղք) օգտագործելիս համոզվեք, որ այն ապահով կերպով ամրացված է: Հնարավորության դեպքում աշխատեք օգնականի հետ, որը կարող է ապահովագրել ձեզ:

- Հագնվիր պատշաճ կերպով: Մի հագեք լայն հագուստ կամ զարդեր: Ձեր մագերը, հագուստը և ձեռնոցները պահեք գործիքի պտտվող մասերից անվտանգ հեռավորության վրա:

- Եթե գործիքն ապահովված է փոշեկուլի միացման սարքերով, օգտագործեք դրանք: Դա կօգնի նվազեցնել փոշու ավելացման հետ կապված վնասվածքների ռիսկը, ինչպես նաև կբարձրացնի Էլեկտրական գործիքների հետ աշխատելու ճշգրտությունը:

Անվտանգության կանոններ

- Սրճադացը միացման պահին չպետք է դիպչի աշխատանքային կտորին, դրա արդյունքը կարող է լինել օպերատորի վնասվածքը:

- Երբեք մի աշխատեք մեքենա առանց հղկող թերթիկի: Դուք կարող եք լրջորեն վնասել գործիքի ներքևը:

- Շատ մի ճնշում գործադրեք մեքենայի վրա: Ավելորդ ճնշումը կարող է նվազեցնել հղկման արդյունավետությունը և նվազեցնել մեքենայի ծառայության ժամկետը:

- Թույլ տվեք, որ սրճադացը հավաքի իր առավելագույն արագությունը, նախքան այն իջեցնի մշակվող մակերեսի վրա:

- Օգտագործեք հղկող թերթեր, որոնք համապատասխանում են ներքևի չափին:

- Ժամանակին փոխարինեք մաշված սավանները: Մաշված թերթերով գործիքի շահագործումը կարող է վնասել ներքևը:

- Մի աշխատեք մեքենան թաց մակերեսի վրա

Սահմանային վիճակի չափանիշներ

Ուշադրություն! Եթե Էլեկտրական գործիքի շահագործման ընթացքում կողմնակի աղմուկներ են առաջանում, ակումուլյատորային մարտկոցի կորպուսի վնաս, Էլեկտրական գործիքի կորպուսի մեխանիկական վնաս է առաջանում, անհրաժեշտ է անհապաղ անջատել Էլեկտրական գործիքը և կապվել լիազորված սպասարկման կենտրոնի հետ՝ անսարքությունները վերացնելու համար:

3. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳԻՐ

Աղյուսակ 1

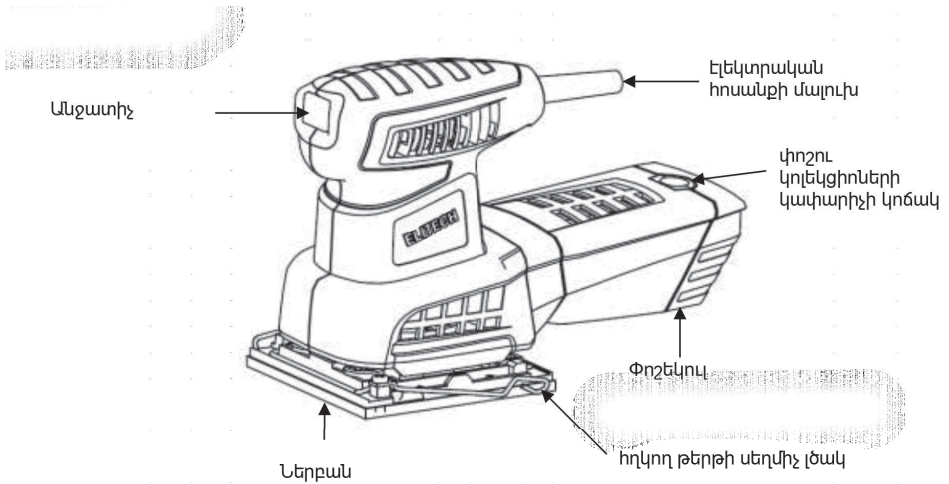
ՊԱՐԱՄԵՏՐԵՐ / ՄՈԴԵԼ	MWB 0211	MWB 0319Յ	MWB 0423Յ
Կոդ	E2213.057.00	E2213.058.00	E2213.059.00
Հզորություն, Վտ	220	250	380
Ներբանի չափը, մմ	113x105	90x182	113x228
Պտտման արագություն, RPM	15000	6000-13000	6000-12000
Տատանումների ամպլիտուդ, մմ	2	2	2
Թրթռման հաճախականություն, քանակ / րոպե	30000	12000-26000	12000-24000
Փոշեկուլի համար խողովակի տրամագիծը, մմ	35	35	35
Ցանցի լարումը, Վ	230	230	230
Գնահատված ցանցի հաճախականությունը, Հց	50	50	50
Քաշը, կգ	1,5	1,7	2,2

4. ԿՈՄՊԼԵԿՏԱԿՈՐՈՒՄ

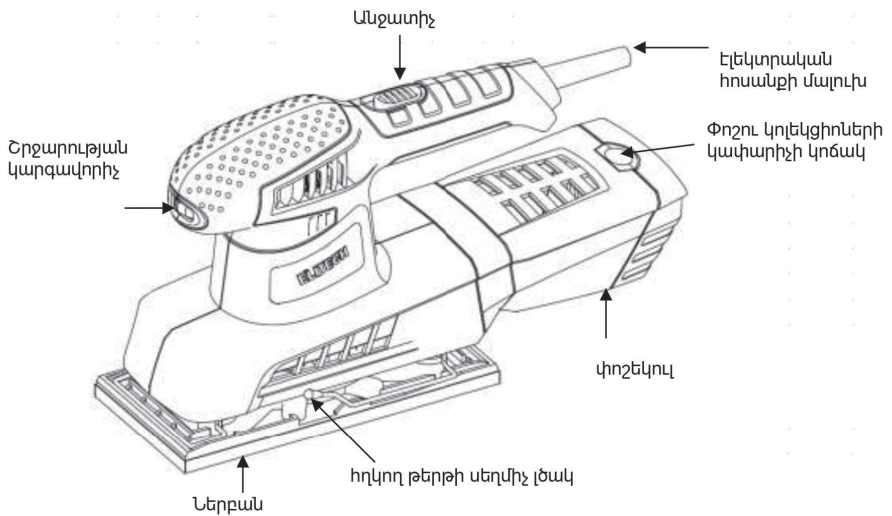
Հղկող մեքենա	- 1 դան
Փոշու հավաքիչ	- 1 դան
Դակիչ	- 1 դան
Հղկող թերթ	- 1 դան
Անձնագիր	- 1 դան

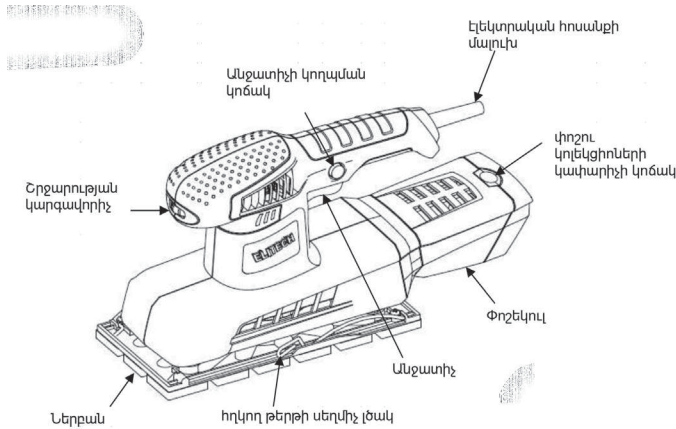
5. ԴԻՉԱՅՆԻ ՆԿԱՐԱԳՐՈՒԹՅՈՒՆԸ

Մոդել MՊB 0211



Մոդել MՊB 0319Յ





Նկ. 1

6. ԱՇԽԱՏԱՆՔԻ ՆԱԽԱՊԱՏՐԱՍՏՈՒՄ

Ուշադրություն Միշտ անջատեք գործիքը ցանցից, նախքան գործառնայթը կարգավորելը կամ ստուգելը:

Հղկող թերթիկի տեղադրում

Հղկող մեքենաների այս մոդելների վրա հղկող թերթիկը կարող է տեղադրվել երկու եղանակով՝ Velcro կամ սեղմակների վրա:

Հղկող թերթիկը չպետք է լինի ավելի փոքր, քան միակ չափը:

Գործիքի ներբանի վրա փոշու արտանետման Անցքերի քանակը և գտնվելու վայրը պետք է համընկնեն հղկող թերթիկի անցքերի հետ: Եթե օգտագործվում է հղկող թերթ՝ առանց փոշու արտանետման անցքերի, ապա ներբանի վրա տեղադրվելուց հետո դրա մեջ պետք է անցքեր արվեն հատուկ անցքի դակիչով:

Հղկող թերթիկը պետք է սերտորեն տեղավորվի ներբանի վրա:

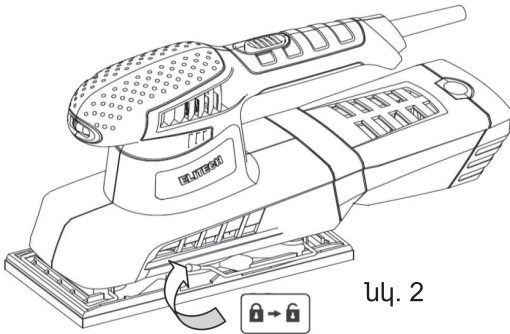
Հղկող թերթիկի տեղադրում սեղմակների վրա

1. Անջատեք հոսանքի լարի վարդակից Էլեկտրական վարդակից:
2. Հեռացրեք հիմքը ակոսից և ազատեք հղկող թերթի սեղմիչի աջ և ձախ թևը (Նկ. 2)
3. Կիրառեք հղկող թերթիկը ներբանին հավասարեցնելով հղկող թերթիկի անցքերը ներբանի անցքերի հետ (Նկ. 3)
4. Հղկող թերթի մի եզրը փաթաթեք սեղմակի տակ և ամրացրեք այն հղկող թերթի սեղմիչի լծակով

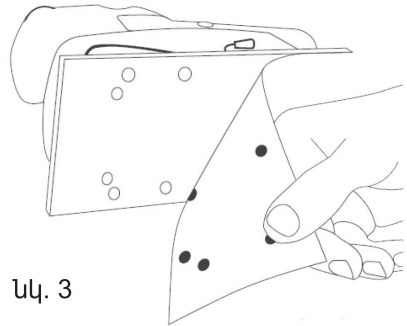
5. Հղկող թերթիկի երկրորդ եզրը փաթաթեք երկրորդ սեղմակի տակ, հարթեցրեք թերթիկը ներբանի վրա և ամրացրեք այն սեղմակի լծակով:

Velcro հղկող թերթիկի տեղադրում

1. Անջատեք հոսանքի լարի վարդակից էլեկտրական վարդակից:
2. Կիրառեք հղկող թերթիկը ներբանի վրա՝ հղկող թերթիկի անցքերը հավասարեցնելով ներբանի անցքերին (նկ. 3)
3. Եթե օգտագործվում է թերթ առանց նախապես պատրաստված անցքերի, ապա թերթիկը ներբանի վրա տեղադրելուց հետո թերթիկի մեջ անցքեր պատրաստեք հատուկ անցքի դակիչով:



նկ. 2



նկ. 3

Ուշադրություն Փոշին հեռացնելու համար օգտագործեք միայն հատուկ հղկող թերթեր՝ անցքերով: Հղկող թերթիկի և ներբանի անցքերի քանակը պետք է համապատասխանի:

Փոշեկուլի միացում

Հղկող մեքենայի դիզայնը ենթադրում է միացում շինարարական փոշեկուլին 35 մմ տրամագծով խողովակի միջոցով: Ինչպե՞ս միացնելու համար փոշու հավաքիչը պետք է հեռացվի:

Սրճադացի աշխատանքը շինարարական փոշեկուլով ավելի նախընտրելի է, քան փոշու կոլեկցիոներին հետ:

Փոշու կոլեկտորի տեղադրում

Եթե հնարավոր չէ փոշեկուլ օգտագործել սրճադացով աշխատելիս, օգտագործեք փոշու կոլեկցիոներ:

Փոշու կոլեկցիոներ տեղադրելու համար:

1. Հավասարեցրեք փոշու կոլեկտորի վարդակի ակոսները մեքենայի վարդակի վարդակների հետ

2. Տեղադրեք մեքենայի վարդակը մինչև վերջ փոշու կոլեկտորի վարդակի մեջ և պտտեք ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ, մինչև այն կանգնի:

7. ՀԱՅԱԳՈՐԾՈՒՄ

Անջատիչ

Ուշադրություն Նախքան գործիքը էլեկտրական ցանցին միացնելը, համոզվեք, որ անջատիչը գտնվում է «Օ» դիրքում:

MSHV 0211 և MSHV 0319e մոդելների համար:

Գործիքը միացնելու համար Անջատիչը միացրեք «I» դիրքի, անջատելու համար՝ «Օ» դիրքի:

MSHV 0423e մոդելի համար:

Սեղմեք անջատիչը (նկ. 1), գործիքը անջատելու համար բաց թողեք անջատիչը:

Մշտական միացման ռեժիմ (MSHV 0423e մոդելի համար)

Շարունակական աշխատանքի համար, որպեսզի անջատիչը անընդհատ չպահվի, այն կարող է ամրագրվել միացված դիրքում: Դա անելու համար սեղմեք անջատիչը, սեղմեք անջատիչի կողպման կոճակը և առանց կողպման կոճակը բաց թողնելու, բաց թողեք անջատիչը: Մշտական միացման ռեժիմն անջատելու համար սեղմեք անջատիչը մինչև վերջ և բաց թողեք այն:

Շարժիչի արագության ճշգրտում (MSHV 0319e և MSHV 0423e մոդելների համար)

արագությունը կարող է սահուն փոխվել ռոտացիայի կարգավորիչի անիվի ռոտացիայի միջոցով (նկ. 1) կանոնակարգ 1-ից մինչև «Մաքս» դիրքը: «MAX» դիրքում արագությունը առավելագույն է, 1 – ին դիրքում՝ նվազագույն:

Անջատիչ

Սարքը էլեկտրական ցանցին միացնելուց առաջ ներդրումը կհանգեցնի նրան, որ անջատիչը կանցնի «Օ» դիրքի:

MSV 0211 և MSHV 0319e մոդելի համար:

Միացրեք անջատիչը «Ես» դիրքի վրա՝ ծրագիրը միացնելու համար, «մասին» դիրքի վրա՝ միացնելու համար:

MSHV 0423e մողեյի համար:

Սեղմեք անջատիչը (նկ. 1), բաց թողեք անջատիչը ` սարքն անջատելու համար:

Հյուրանոցի ռեժիմ (mshv 0423e մողեյի համար)

Շարունակական շահագործման համար, որպեսզի անջատիչը մշտապես միացված չմնա, այն կարող է կողպվել միացված դիրքում: Դա անելու համար սեղմեք անջատիչը, սեղմեք անջատիչի կողպման կոճակը և առանց կողպեքի կոճակը բաց թողնելու, բաց թողեք անջատիչը:

Շարժիչի ռոտացիայի ճշգրտման մաս (MSHV 0319e և MSHV 0423e մողեյի համար)

Հղկման արագությունը կարող է սահուն փոխվել պտտման կարգավորիչի անիվի պտտման պատճառով (նկ.1). «Max» դիրքում առավելագույն արագությունը, 2 – ին դիրքում ` նվազագույնը

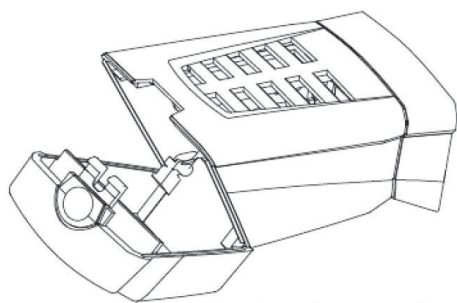
Աղյուսակ 2

Հղկող թերթի հատիկավորություն	Աշխատանքի տեսակը
Կոպիտ 60 - 80	Կոպիտ աղում
	Քերծվածքների և կոպիտությունների արագ հեռացում
	Ժանգի, ներկի, լաքի հեռացում
Միջին 100 - 120	Միջին աղում
	Փոքր մակերեսային քերծվածքների հեռացում
Բարակ 150 - 240	Հարդարման հղկում
	Հղկում նկարելուց առաջ

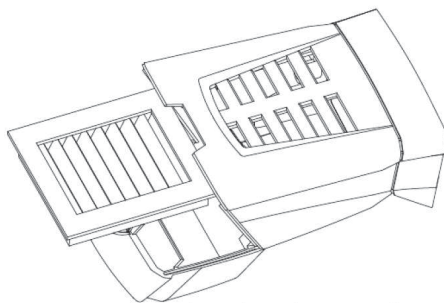
Փոշու կոլեկտորի մաքրում

Փոշու հավաքիչը մաքրելու համար:

1. Պտտեք փոշու հավաքիչը ժամացույցի սլաքի հակառակ ուղղությամբ, մինչև այն կանգ առնի և քաշեք դեպի ձեզ
2. Սեղմեք փոշու կոլեկտորի կափարիչի կոճակը և բացեք կափարիչը (նկ. 4)
3. Հեռացրեք ֆիլտրի տարրը (նկ. 5)
4. Փչեք ֆիլտրի տարրը և փոշու հավաքիչի պատյանը սեղմված օդով
5. Տեղադրեք ֆիլտրի տարրը փոշու տարայի մեջ ` ֆիլտրի տարրը ուղղորդելով հատուկ ֆիլտրի տարրին փոշու կոլեկտորի մարմնի վրա գտնվող ակոսները և փակեք փոշու կոլեկտորի հետևի կափարիչը
6. Տեղադրեք փոշու հավաքիչը գործիքի վրա:



Նկ. 4



Նկ. 5

8. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՄՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

Ուշադրություն Տեխնիկական սպասարկումից առաջ համոզվեք, որ էլեկտրական գործիքը անջատված է ցանցից:

Ամեն անգամ, երբ աշխատանքն ավարտվում է, խորհուրդ է տրվում գործիքի մարմինը և օգափոխիչները մաքրել կեղտից և փոշուց փափուկ խոզանակով կամ սեղմված օդով: Կայուն աղտոտումը խորհուրդ է տրվում վերացնել օճառի ջրի մեջ թաթախված փափուկ, խոնավ շորով: Անթույլատրելի է օգտագործել լուծիչներ՝ աղտոտիչները վերացնելու համար՝ բենզին, ալկոհոլ և այլն: Լուծիչների օգտագործումը կարող է վնասել գործիքի մարմինը:

Գործիքի անվտանգությունն ու հուսալիությունն ապահովելու համար վերանորոգումը կամ ճշգրտումը պետք է իրականացվի Elitech-ի լիազորված սպասարկման կենտրոններում:

9. ՀՆԱՐԱՎՈՐ ԱՆՍԱՐՔՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԸ Ա ԴՐԱՆՑ ՎԵՐԱՑՄԱՆ ՄԵԹՈԴՆԵՐԸ

Աղյուսակ 3

Անսարքություն	Հնարավոր պատճառ	Վերացման մեթոդ
Թեփը չի մտնում փոշու կուլեկցիոներ	1. Տեղադրված է հղկող թերթ առանց անցքերի 2. Հղկող թերթիկը սխալ է տեղադրված 3. Փոշու հավաքիչը լցված է	1. Օգտագործեք հղկող թերթեր, որոնք համատեղելի են տվյալ գործիքի մոդելի հետ 2. Հղկող թերթիկը տեղադրելիս հավասարեցրեք անցքերը թերթի և գործիքի ներբանի վրա 3. Մաքրեք փոշու հավաքիչը:
Էլեկտրական շարժիչը գերտաքանում է	1. Շարունակական գործողություն անդադար ռեժիմով	1. Գործիքը շահագործեք կրկնվող-կարճաժամկետ ռեժիմով
Էլեկտրական շարժիչը չի սկսվում	1 Սնուցում չի մատակարարվում, քանի որ ցանցի անջատիչը բաց է 2. Անսարք անջատիչ 3. Էլեկտրական ցանցում լարումը բացակայում է	1. Միացրեք հոսանքի անջատիչը 2. Կապվեք Elitech սպասարկման կենտրոնի հետ 3. Ստուգեք էլեկտրական ցանցի լարումը

10. ՓՈԽԱԴՐՈՒՄ Լ ԴԱՅԵՍԱՎՈՐՈՒՄ

Արտադրողի փաթեթավորման մեջ գտնվող գործիքները կարող են տեղափոխվել բոլոր տեսակի փակ տրանսպորտով -50°C -ից $+50^{\circ}\text{C}$ օդի ջերմաստիճանում և մինչև 80 % հարաբերական խոնավության պայմաններում ($+25^{\circ}\text{C}$ ջերմաստիճանում)՝ տրանսպորտի այս տեսակի վրա գործող ապրանքների փոխադրման կանոններին համապատասխան:

Գործիքը պետք է պահվի արտադրողի փաթեթավորման մեջ ջեռուցվող օդափոխվող սենյակում $+5^{\circ}\text{C}$ -ից $+40^{\circ}\text{C}$ ջերմաստիճանում և մինչև 80 % հարաբերական խոնավության պայմաններում ($+25^{\circ}\text{C}$ ջերմաստիճանում):

11. ՕՏԱՐՈՒՄ

Կենցաղային աղքի հետ միասին մի թափեք գործիքը, դրա բաղադրիչները և մարտկոցները: Հեռացրեք գործիքը և մարտկոցները՝ արդյունաբերական թափոնների հեռացման ընթացիկ կանոնակարգերի համաձայն:

12. ԾԱՌԱՅՈՒԹՅԱՆ ԺԱՄԿԵՏԸ

Ապրանքը պատկանում է կենցաղային դասին: Ծառայության ժամկետը 5 տարի:

13. ՏՎՅԱԼՆԵՐ ԱՐՏԱԴՐՈՂԻ, ՆԵՐՄՈՒԾՈՂԻ և ՎԿԱՅԱՎԱՆԻ/ ՀԱՅՏԱՐԱՐԱԳՐԻ և ԱՐՏԱԴՐՈՒԹՅԱՆ ԱՄՍԱԹՎԻ ՄԱՍԻՆ

Արտադրողի, ներմուծողի, պաշտոնական ներկայացուցչի մասին տվյալները, հավաստագրի կամ հայտարարագրի մասին տեղեկությունները, ինչպես նաև արտադրության ամսաթվի մասին տեղեկությունները գտնվում են շահագործման անձնագրի թիվ 1 հավելվածում:

14. ԵՐԱՇԽԻՔԱՅԻՆ ՊԱՐՏԱՎՈՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ

Ապրանքի երաշխիքային ժամկետը սպառողին վաճառելու օրվանից 24 ամիս է: Ապրանքի և բաղադրիչների ծառայության ժամկետը սահմանվում է արտադրողի կողմից և նշված է արտադրանքի անձնագրում:

Երաշխիքային ժամանակահատվածում գնորդն իրավունք ունի անվճար վերանորոգել անսարքությունները, որոնք առաջացել են արտադրական թերությունների հետևանքով: Ապրանքի վերանորոգումը և փորձաքննությունը, եթե թերություն է հայտնաբերվել, իրականացվում է միայն լիազորված սպասարկման կենտրոններում, որոնց ընթացիկ ցանկը կարող եք գտնել <https://elitech.ru/sections/service> կայքում:

Երաշխիքային վերանորոգումն իրականացվում է գնման փաստաթղթի և երաշխիքային քարտի ներկայացմամբ, իսկ երաշխիքի բացակայության դեպքում երաշխիքի մեկնարկի ամսաթիվը հաշվարկվում է ապրանքի արտադրության օրվանից:

Երաշխիքով փոխարինված մասերը դառնում են արտադրամասի սեփականությունը:

Երաշխիքային սպասարկումը չի տարածվում այն ապրանքների վրա, որոնց թերությունները առաջացել են հետևյալ պատճառներով.

- արտադրանքի շահագործումը անսարքության նշաններով (աղմուկի ավելացում, թրթռում, ուժեղ ջեռուցում, անհավասար պտույտ, հոսանքի կորուստ, դանդաղում, ուժեղ կայծ, այրվող հոտ, անսովոր արտանետում);
- մեխանիկական վնաս (ճաքեր, քեծվածքներ, փորվածքներ, դեֆորմացիաներ և այլն);

• մետաղական մասերի կոռոզիայի ժամանակագրեսիվ միջավայրի, բարձր ջերմաստիճանի կամ այլ արտաքին գործոնների ազդեցության հետևանքով առաջացած վնաս;

• ներքին կամ արտաքին ծանր աղտոտման, օտար առարկաների և հեղուկների, կյութերի և կյութերի ներթափանցում արտադրանքի մեջ, օդափոխման խողովակների (անցքերի), յուղի ալիքների խցանման հետևանքով առաջացած վնասը, ինչպես նաև գերտաքացումից, ոչ պատշաճ պահպանման, ոչ պատշաճ սպասարկման հետևանքով առաջացած վնասը;

• մղման, քսման, փոխանցման դետալների և կյութերի բնական մաշվածություն ;

• ժամաչափի խախտում կամ վնասում:

• գերբեռնվածություն կամ չարաշահում: Սարքի ծանրաբեռնվածության անվերապահ նշանները ներառում են (բայց չսահմանափակվելով) տրանսֆորմատորի ոլորումը, մասերի, արտադրանքի բաղադրիչների կամ էլեկտրական շարժիչի լարերի դեֆորմացիան կամ հալվելը բարձր ջերմաստիճանի ազդեցության տակ, ինչպես նաև այս սարքի վարկանիշների աղյուսակում նշված էլեկտրական ցանցի պարամետրերի անհամապատասխանության պատճառով;

• Փոխարինելի սարքերի խափանում (ճղոցներ, շղթաներ, անվադողեր, վարդակներ, սկավառակներ, խոզանակի դանակներ, սիգամարգերի հնձիչներ և հարմարանքներ, ձկնորսական լարեր և հարմարվողական գլուխներ, պաշտպանիչ ծածկոցներ, մարտկոցներ, կայծային մոմեր, վառելիքի և օդի գոտիներ, գոտիներ, սղոցներ, պտուտակներ, կոլեկտորներ, եռակցման ծայրեր, խողովակներ, ատորմանակներ և ճնշման լվացման մեքենաների վարդակներ, լարվածության և ամրացման տարրեր (պտուտակներ, ընկույզներ, եզրեր, օդային գոտիներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի անսարքություններ, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածությունից;

• վառելիքի խառնուրդի բաղադրության և որակի պահանջներին չհամապատասխանելը, ինչը հանգեցրել է միացի խմբի խափանման (միացի օդակի առաջացում և/կամ քերծվածքների և ճաքերի առկայություն միացի և միացի ներքին մակերեսի վրա, միացնող գավազանի և միացային քորոցի օժանդակ առանցքակալների ոչնչացում կամ հալում);

• կոմպրեսորների, 4 հարվածային շարժիչների բեռնախցիկում յուղի անբավարար քանակություն կամ յուղի տեսակի անհամապատասխանություն (միացնող ձողի, ծնկաձողի վրա քերծվածքների և ճաքերի առկայություն, նույնիսկ եթե կա յուղի մակարդակի ցուցիչ);

• Սպառվող և մաշված մասերի, փոխարինվող սարքերի և բաղադրիչների խափանումը (մեկնարկիչներ, շարժիչ շարժակներ, ուղղորդող գլանափաթեթներ, շարժիչ գոտիներ, անիվներ, ռետինե շոկի կլանիչներ, կնիքներ, յուղի կնիքներ, արգելակման ժապավեն, պաշտպանիչ ծածկոցներ, բռնկման էլեկտրոդներ, ջերմազույգեր, ճիրաններ, քսանյութեր, ածխածնային խոզանակներ, շարժական պտուտակներ, եռակցման ջահեր (վարդակներ, ծայրեր և ուղեցույցներ), տակառներ, ճնշման լվացման փականներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի խափանումները, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածության հետևանքով ;

- միջամտություն ամրացումների, կնիքների, պաշտպանիչ կաշուն պիտակների և այլ անցքերի վնասմանը;

Երաշխիքը չի ներառում.

- ապրանքի վրա,որի դիզայնում կատարվել են միջամտություններ և փոփոխություններ ;

- Կենցաղային նշանակության արտադրատեսակների համար, որոնք օգտագործվում են ձեռնարկատիրական գործունեության կամ մասնագիտական, արդյունաբերական նպատակներով (ըստ շահագործման ձեռնարկում նշված նպատակի);

- Արտադրանքի պրոֆիլակտիկ և տեխնիկական սպասարկման ծառայությունների համար (քսում, լվացում, մաքրում, ճշգրտում և այլն);

- Արտադրանքի անսարքությունները, որոնք առաջացել են ոչ օրիգինալ պարագաների,աքսեսուարների և պահեստամասերի օգտագործման հետևանքով;

ԵՐԱՇԽԻՔԻ ՔԱՐՏ

Ապրանքի անվանումը _____
 Մոդելը _____
 Մոդելի համարը _____
 Թողարկման ամսաթիվը _____
 Սերիալային համարը _____
 Վաճառքի ամսաթիվը _____

Առևտրային կազմակերպության կնիքը



ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
 (յրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
 (յրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
 (յրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք





8 800 100 51 57

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте
elitech.ru

8 800 100 51 57

Сэрвісны центрНомер кругласутачнай бясплатнай гарачай лініі па РФ.
Уся дадатковая інфармацыя аб тавары і сэрвісных
цэнтры на сайце
elitech.ru

8 800 100 51 57

Рәсәй Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының
қызмет көрсету орталығы.
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда
elitech.ru

8 800 100 51 57

Ռուսաստանի Դաշնությունում շուրջօրյա անվճար թեժ գծի համարը:
Ապրանքի և սպասարկման կենտրոնների մասին բոլոր լրացուցիչ
տեղեկությունները կայքում
elitech.ru