

Рекомендации по установке гибких воздуховодов.

Гибкие воздуховоды, применяемые для промышленных систем вентиляции и аспирации, производятся из различных полимерных материалов, таких как: ПВХ (WV), Полиолефин (WE) и Полиуретан (WP). Различные материалы имеют разную стойкость к воздействию абразивных веществ.

Рекомендовано использовать гибкие воздуховоды: в деревообработке:

ПВХ – воздух, пыль, слабый абразив

Полиолефин – пыль, опилки, мелкая стружка

Полиуретан – стружка, крупный абразив

Для удобства транспортировки, экономии места и средств на доставку, воздуховоды сжимаются с помощью вакуумной установки и упаковываются в картонные коробки. Воздуховоды сжимаются 10:1 и 10:3,5. К примеру, стоимость транспортировки упакованного воздуховода из Санкт-Петербурга в Москву составляет 300 рублей, стоимость перевозки неупакованного воздуховода составит 3500 рублей, груз будет признан негабаритным. Воздуховоды производятся с припуском 30-40 см по длине. Полимерные материалы после длительного нахождения в сжатом состоянии слеживаются, и им обязательно надо дать возможность отлежаться в теплом помещении.

1. Установка

- гибкий воздуховод должен быть полностью растянут, для предотвращения изгибов и потери давления, остатки воздуховода нужно обрезать;
- не нужно делать запас по длине рукава с расчетом на будущий ремонт и переделку;
- кронштейны подвески необходимо взять достаточной ширины, чтобы не произошла деформация воздуховода;
- при проходе сквозь стеновые конструкции необходимо использовать металлические переходники или гильзы, что обеспечивает сохранность воздуховода при установке.

2. Разрезка

- извлечь воздуховод из коробки;
- с усилием растянуть воздуховод в разные стороны;
- дать отлежаться воздуховоду от 12 до 24 часов;
- повторно с усилием растянуть воздуховод в разные стороны;
- нужную длину отмерить и сделать отметку маркером;
- резать нужно прямо по витку острым ножом;
- спиральную часть обрезают бокорезами или кусачками.

3. Соединения

- воздуховоды соединяют при помощи ниппеля;
- соединение нужно фиксировать с помощью специализированного хомута с мостиком;
- наименьшая длина посадки воздуховода на ниппель/патрубок равна 2 виткам;
- соединения на герметичность нужно проверить при приемке системы.

4. Точки подвески

- радиус изгиба воздуховода на повороте должен быть больше диаметра воздуховода;
- между точками подвеса не должно быть провисание воздуховода более 50 мм/м;
- точки подвеса должны располагаться одна от другой, в зависимости от вида воздуховода, на 1-3 метра;
- если предусмотрена вертикальная подвеска воздуховода, то возможное расстояние между крепежными хомутами - 1 - 1,8 м.

Одной из основных проблем при установке вентиляционных и аспирационных систем является вопрос правильности монтажа соединительных устройств и систем перехода с одного диаметра на другой, с жесткого воздуховода на гибкий, обеспечения устойчивого крепления гибких воздуховодов, снижения возможного излома гибких воздуховодов. Здесь необходимо грамотное техническое решение.