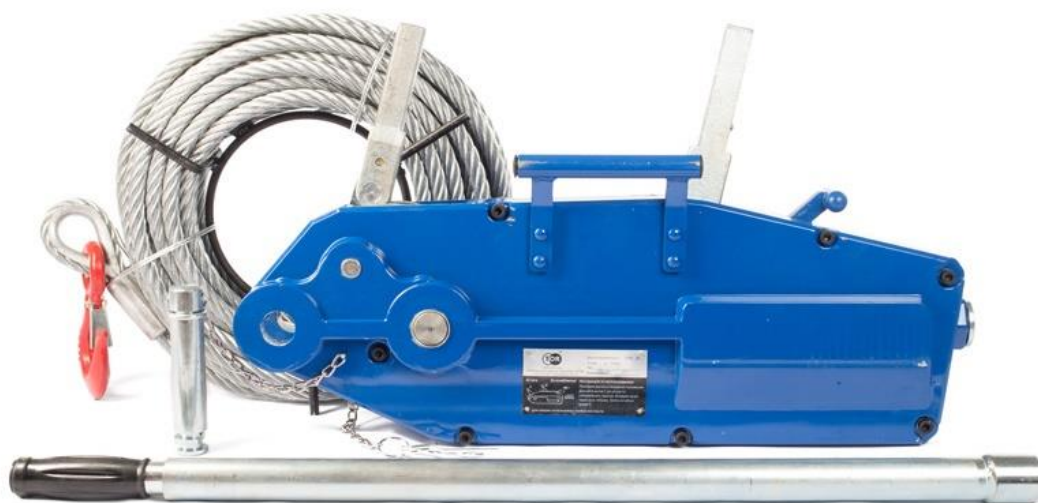




ПАСПОРТ
И
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЛЕБЕДКА РЫЧАЖНАЯ ТРОСОВАЯ TOR МТМ



Содержание

1. Описание и работа	
1.1 Назначение изделия.....	3
1.2 Основные характеристики.....	3
2. Использование по назначению	
2.1 Порядок установки, подготовка и работа.....	4
2.2 Устранение неполадок.....	5
2.3 Техническое обслуживание.....	5
2.4 Меры предосторожности.....	5
3. Транспортировка и хранение	6
4. Гарантийные обязательства	6
Взрыв схемы	7
Отметки о периодических проверках и ремонте	9

ВНИМАНИЕ! Вся информация, приведенная в данном руководстве, основана на данных, доступных на момент печати. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия без предварительного уведомления, если эти изменения не ухудшают потребительских свойств и качества продукции.

1. Описание и работа

1.1 Назначение изделия

МТМ (механизм тяговый монтажный) – многоцелевое устройство, предназначенное для работ, связанных с подъемом, опусканием и подтягиванием груза при ремонтных, монтажных и строительных работах не выше группы режима работы 1М, класс нагружения В1. Изготовлена по ТУ 3173-002-39712863-2015.

МТМ может эксплуатироваться как при горизонтальном, так и при вертикальном расположении в пространстве.

В части климатических условий соответствует исполнению по ГОСТ 15150, при условии соответствия смазки температуре эксплуатации (рекомендуемая/оптимальная для эксплуатации температура окружающей среды: от -20 до +40°C). МТМ может эксплуатироваться как в закрытом помещении, так и на открытом воздухе. Категории размещения: 1, 2, 3 по ГОСТ 15150.

Принцип работы МТМ заключается в протягивании каната через устройство, посредством захватов, управляемых с помощью рычагов.

1.2 Основные характеристики

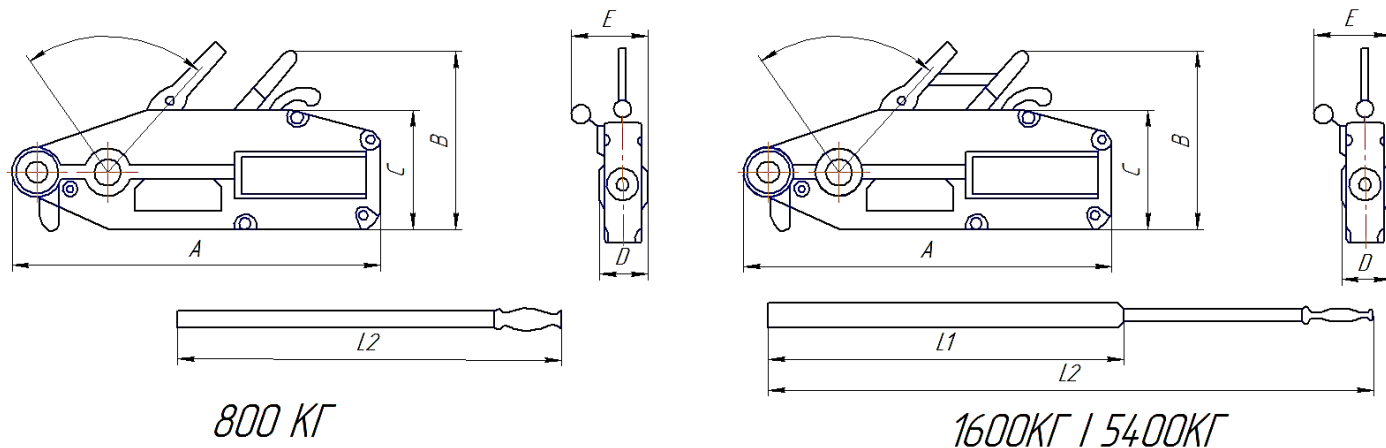


Рисунок 1. Габаритные размеры МТМ.

Модель	МТМ 0,8	МТМ 1,6	МТМ 3,2	МТМ 5,4
Грузоподъемность, кг	800	1600	3200	5400
Тяговое усилие на рычаге, Н	343	441	441	745
Шаг продвижения каната, за 1 ход рычага, мм	≥52	≥55	≥28	≥30
Диаметр каната, мм	8,3	11	16	20
Коэффициент запаса прочности каната	5	5	5	5
Испытательная нагрузка (статичная), кг	1000	2000	4000	6750
Вес изделия (нетто), не более, кг	Механизм	7	13	24
	Канат	7,5	11,5	22
	Рычаг	1,6	2,6	2,6
Габаритные размеры	A	426	545	660
	B	235	280	325
	C	168	190	230
	D	60	72	91
	E	64	97	116
	L1, см		80	80
	L2, см	80	120	120

Дата продажи:

МП:

Кол-во:

шт.

В стандартный комплект поставки входит:

МТМ в сборе	1 ед.
Рычаг рабочий	1 ед.
Трос (канат)	12/20 м
Паспорт и руководство по эксплуатации	1 шт.

2. Использование по назначению

2.1 Порядок установки, подготовка и работа

Подготовка к работе

- Распакуйте МТМ. Проведите внешний осмотр на предмет деформации и повреждений.
- Проверьте смазку механизма, если смазки недостаточно, смажьте дополнительно (Солидол Ж по ГОСТ 1033-79 либо аналог)
- Проверьте затяжку всех болтов корпуса, при необходимости, протяните.
- Подвигайте одним из рычагов, убедитесь, что механизм работает четко, не заедает, затем повторите то же самое со вторым рычагом.
- Распакуйте и осмотрите канат. Канат должен быть чистым, без петель, разрывов и иных повреждений. Крюк на конце каната должен быть без повреждений с исправной страховочной собачкой.
- Вставьте якорный болт до упора, вставьте страховочный шплинт в отверстие на конце якорного болта.

Заправка каната

- Используйте только штатный (родной) канат. Канат должен быть чистым, без петель, разрывов и иных повреждений. Крюк на конце каната должен быть без повреждений с исправной страховочной собачкой.
- МТМ поставьте вертикально так, чтобы направляющая втулка оказалась сверху. Уприте МТМ в землю/пол.
- Поднимающий рычаг отведите до упора в сторону якорного болта и зафиксируйте (прижмите ногой к земле/полу)
- Опускающий рычаг подтяните к ослабляющему рычагу. Оба рычага с усилием опустите вниз так, чтобы ослабляющий рычаг зашел во внутренний паз на корпусе и зафиксировался. Основное усилие прилагайте к ослабляющему рычагу. Чтобы завести ослабляющий рычаг во внутренний паз, давить нужно одновременно внутрь корпуса МТМ и вперед.
- Канат протяните через МТМ до необходимой длины.
- Высвободите ослабляющий рычаг. МТМ готов к работе.

Порядок работы

- Убедитесь, что изучили и учли все меры безопасности (см. п. 2.4)
- Надежно закрепите МТМ на опоре за якорный болт.
- Надежно установите рабочий рычаг на поднимающий рычаг (у МТМ 0,8 рабочий рычаг односоставной, у прочих размеров МТМ рабочий рычаг двухсоставной телескопический)
- Качая поднимающий рычаг, проверьте работоспособность МТМ без нагрузки. Затем установите необходимую длину каната, зацепите груз крюком. Перед началом основных работ, проведите тестовые подъемы груза, начиная от 10% и увеличивая до 50% от паспортной грузоподъемности МТМ. Следите, чтобы МТМ работала без заедания и без проскальзывания каната.
- Переставьте рабочий рычаг на опускающий рычаг и протестируйте МТМ на спуск. При качании рычага, груз должен опускаться. При не подвижном рычаге спуск должен прекращаться (проскальзывание каната свидетельствует о том, что: МТМ не исправна или выработала ресурс, канат загрязнен или изношен, превышен максимально допустимый вес груза).
- При волочении/подтягивании груза, канат должен входить в МТМ строго по его оси без загибов (см. рисунок 3).
- Если при подъеме или волочении/подтягивании груза канат не проходит по прямой, необходимо использовать направляющий блок (см. рисунок 4 и таблицу к рисунку).

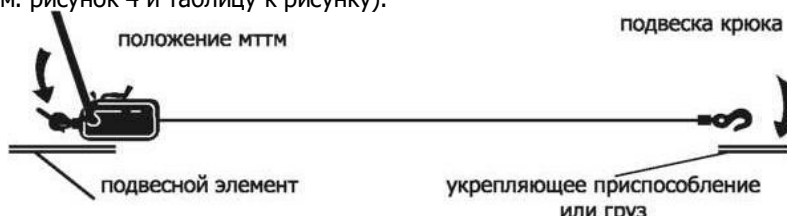


Рисунок 3. Подтягивание груза при помощи МТМ.

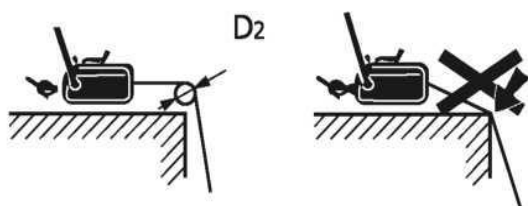


Рисунок 4. Использование блоков.

Грузоподъемность, т	Диаметр троса, мм	Минимальный диаметр, мм	
		блока D1	направляющего блока D2
0,8	8,3	130	100
1,6	11	180	140
3,2	16	260	200
5,4	20	322	249

- **При подъеме/спуске вес поднимаемого/спускаемого груза должен быть на 1/3 меньше, указанной максимальной грузоподъемности (на паспортной табличке). Это необходимо для обеспечения безопасности работ, так как МТМ не оборудован дополнительным страховочным тормозом.**

- избежание превышения усилия на поднимающий рычаг, поднимающий рычаг оснащен срезными штифтами. При срезании штифта груз будет неподвижно зафиксирован (при превышении максимально допустимого веса на подъеме, возможно проскальзывание каната и самопроизвольное опускание груза), в этом случае необходимо опустить груз на землю. ЗАМЕНЯТЬ ШТИФТ ПРИ ПОДВЕШЕННОМ ГРУЗЕ СТРОГО ЗАПРЕЩЕНО! Запасные срезные штифты находятся в полости рукоятки или рычага рабочего (снимите заглушку и выньте запасной штифт). Запрещено использовать не штатные срезные штифты, это может привести к поломке оборудования и несчастному случаю.
- Запрещено одновременно нажимать поднимающий и опускающий рычаги. Не нажимайте ослабляющий рычаг во время поднятия/опускания груза
- Внимательно рассчитывайте высоту подъема/спуска. Всегда оставляйте в запасе не менее 1 метра каната со стороны якорного болта!
- Перед использованием и после проведения работ обязательно проводите осмотр МТМ.

2.2 Устранение неполадок

Неполадка	Причина	Устранение неполадки
МТМ работает тяжело или допускает проскальзывание каната	1. МТМ перегружен. 2. Канат загрязнен. 3. Канат изношен или деформирован. 4. МТМ выработал ресурс.	1. Уменьшите вес груза. 2. Очистите канат и вытрите насухо ветошью. 3. Замените канат (используйте только штатный оцинкованный канат). 4. Замените МТМ.
Разрушился срезной штифт	Тяговое усилие превысило критичный параметр: 1. МТМ перегружен. 2. Груз зацепился за препятствие.	1. Уменьшите вес груза 2. Уберите препятствия с площадки. Замените срезной штифт
Ослабляющий рычаг двигается легко	Лопнула пружина зажимного механизма	Замените пружину

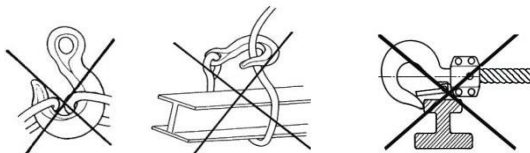
2.3 Техническое обслуживание

Техническое обслуживание заключается в осмотре лебедки после работы на предмет ее исправного состояния. После окончания работы необходимо очищать канат от грязи и пыли, разомкнуть зажим и извлечь канат. Лебедку и канат хранить в сухом месте во избежание коррозии. Когда исходный диаметр каната уменьшается на 10%, его необходимо заменить на новый. Регулярно перед началом работ смазывать все движущиеся части механизма через верхнюю щель.

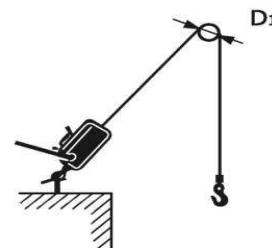
2.4 Меры предосторожности



- Запрещено использовать МТМ при работе с грузом, превышающим по величине паспортную грузоподъемность МТМ.
- Запрещено использовать МТМ для подъема людей, животных, взрывоопасных или ядовитых веществ, жидкого или раскаленного металла и шлака; эксплуатация в химически активных средах, а также ее использование при ударных и рывковых нагрузках, при виброн нагрузках.
- Не используйте канат для обвязывания груза. Не зацепляйте груз за конец крюка. Не используйте крюк с неисправной собачкой либо при ее отсутствии.



- Запрещено использование МТМ с признаками деформации, загрязнения или коррозии каната, крюка, механизма МТМ или корпуса.
- Не используйте для закрепления/подвешивания МТМ опору, прочность которой не известна.
- Не оставляйте подвешенный груз без присмотра.
- Запрещено выравнивание груза и поправка грузозахватных приспособлений на весу.
- Запрещается производить смазку или ремонт МТМ при подвешенном грузе.
- Следите, чтобы зона работ под грузом была свободна от людей.
- Необходимо обеспечить свободный обзор рабочей площадки. В противном случае, необходимо привлечь дополнительного наблюдателя.
- При работе в негабаритном месте, следите чтобы крюк или груз не ударялся о препятствия или корпус МТМ.
- При работе с МТМ персонал должен иметь защитные каски, рукавицы и защитную обувь.
- Запрещено использовать не штатные срезные штифты.
- Запрещено использовать деформированный или не штатный рабочий рычаг.
- Запрещено нажимать оба рычага (поднимающий и опускающий) одновременно.
- Избегайте попадания грязи внутрь механизма.
- Не нажимайте ослабляющий рычаг во время поднятия/опускания груза.
- При подъеме груза запрещено вставать на груз.
- Не позволяйте грузу крутиться.
- Не оставляйте ослабляющий рычаг МТМ надолго в пазах корпуса.
- Когда диаметр любой рабочей части каната уменьшится на 10%, канат необходимо заменить.
- Запрещено тянуть груз через грани/угол. Используйте блок.
- При возникновении аварийной ситуации во время работы тали необходимо:
 - а) по возможности принять меры к опусканию груза;
 - б) сообщить о случившемся окружающему персоналу и оградить место под поднятым грузом, если груз опустить не удалось;
 - в) выставить плакат «МТМ НЕИСПРАВЕН!», сообщить о случившемся сотруднику, ответственному за содержание МТМ в исправном состоянии.



- Лебедки ручные ЛР являются профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которых должна производиться квалифицированным персоналом.
- Работайте в защитных перчатках.
- Не применяйте лебедку с поврежденным стальным канатом.
- Не превышайте технические характеристики лебедки.
- Не допускается эксплуатация лебедки для вертикальных подъемов. Это может привести к поломкам лебедки и



травмам. Лебедка предназначена исключительно для натяжения в горизонтальной плоскости.

- Следите, чтобы стальной канат ровно наматывался на барабан, во избежание заклинивания механизма.
- Во избежание самопроизвольного раскручивания, следите за положением переключателя режимов работы.
- Соблюдайте правила безопасности при работе на высоте.
- Используйте инструмент согласно его назначению.
- Не допускайте попадания частиц грязи, песка, глины или иных абразивных частиц в фрикционно-храповый механизм лебедки. Это приведет более быстрому износу.
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а также в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр.
- В случае проведения самостоятельного ремонта используйте только оригинальные запчасти. Предварительно согласуйте проведение самостоятельного ремонта с Поставщиком, иначе возможна потеря гарантии на инструмент.

3. Транспортировка и хранение

3.1. При перерывах в эксплуатации, механизм МТМ необходимо густо смазать смазкой, хранить в закрытом ящике в месте, защищенном от осадков на поддоне или стеллаже в отсутствии паров агрессивных веществ, вызывающих коррозию металлических частей механизмов.

3.2. Для длительной транспортировки МТМ желательно законсервировать и упаковать в жесткую тару.

3.3. Канат необходимо очистить от грязи, вытереть насухо ветошью и намотать на бухту (идет в комплекте с канатом). Штатный канат МТМ оцинкован и не требует смазки.

4. Гарантийные обязательства

Оборудование марки TOR, представленное в России и странах Таможенного союза, полностью соответствует Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», что подтверждается декларациями соответствия.

Продукция, поставляемая на рынок стран Европейского союза, соответствует требованиям качества Directive 2006/42/EC on Machinery Factsheet for Machinery и имеет сертификат CE.

Система управления качеством TOR industries контролирует каждый этап производства в независимости от географического расположения площадки. Большинство наших производственных площадок сертифицированы по стандарту ISO 9001:2008.

Всю необходимую документацию на продукцию можно получить, обратившись в филиал или к представителю/дилеру в вашем регионе/стране.

Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев со дня продажи конечному потребителю, но не более 30 месяцев со дня изготовления.

ГАРАНТИИ НЕ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА:

- Детали, подверженные рабочему и другим видам естественного износа, а также на неисправности оборудования, вызванные этими видами износа.
- Неисправности оборудования, вызванные несоблюдением инструкций по эксплуатации или произошедшие вследствие использования оборудования не по назначению, во время использования при ненормативных условиях окружающей среды, ненадлежащих производственных условий, в следствие перегрузок или недостаточного, ненадлежащего технического обслуживания или ухода.
- При использовании оборудования, относящегося к бытовому классу, в условиях высокой интенсивности работ и тяжелых нагрузок.
- На профилактическое и техническое обслуживание оборудования, например, смазку, промывку, замену масла.
- На механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных сред, высокой влажности и высоких температур, попаданием инородных предметов в вентиляционные отверстия электрооборудования, а также повреждения, наступившие в следствие неправильного хранения и коррозии металлических частей.
- Оборудование, в конструкцию которого были внесены изменения или дополнения.



В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза сроком 10 рабочих дней с момента поступления оборудования на диагностику. По результатам экспертизы принимается решение о замене/ремонте изделия. При этом изделие принимается на экспертизу только в полной комплектации, при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

Срок консервации 3 года.

Порядок подачи рекламаций:

- Гарантийные рекламации принимаются в течение гарантийного срока. Для этого запросите у организации, в которой вы приобрели оборудование, бланк для рекламации и инструкцию по подаче рекламации.
- В случае действия расширенной гарантии, к рекламации следует приложить гарантийный сертификат расширенной гарантии.
- Оборудование, отосланное дилеру или в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде, под действие гарантии не подпадает. Все риски по пересылке оборудования дилеру или в сервисный центр несет владелец оборудования.
- Другие претензии, кроме права на бесплатное устранение недостатков оборудования, под действие гарантии не подпадают.
- После гарантийного ремонта на условиях расширенной гарантии, срок расширенной гарантии оборудования не продлевается и не возобновляется.

Перечень комплектующих с ограниченным сроком гарантийного обслуживания.

ВНИМАНИЕ! На данные комплектующие расширенная гарантия не распространяется.

Комплектующие	Срок гарантии
колодки для МТМ, канат (трос), канатоукладчик	гарантия отсутствует

РАСШИРЕННАЯ ГАРАНТИЯ!

Для данного оборудования (Монтажный тяговый механизм МТМ) есть возможность продлить срок гарантии на 1 (один) год.

Для этого зарегистрируйте оборудование в течении 60 дней со дня приобретения на официальном сайте группы компаний TOR INDUSTRIES www.tor-industries.com (раздел «сервис») и оформите до года дополнительного гарантийного обслуживания. Подтверждением предоставления расширенной гарантии является Гарантийный сертификат.

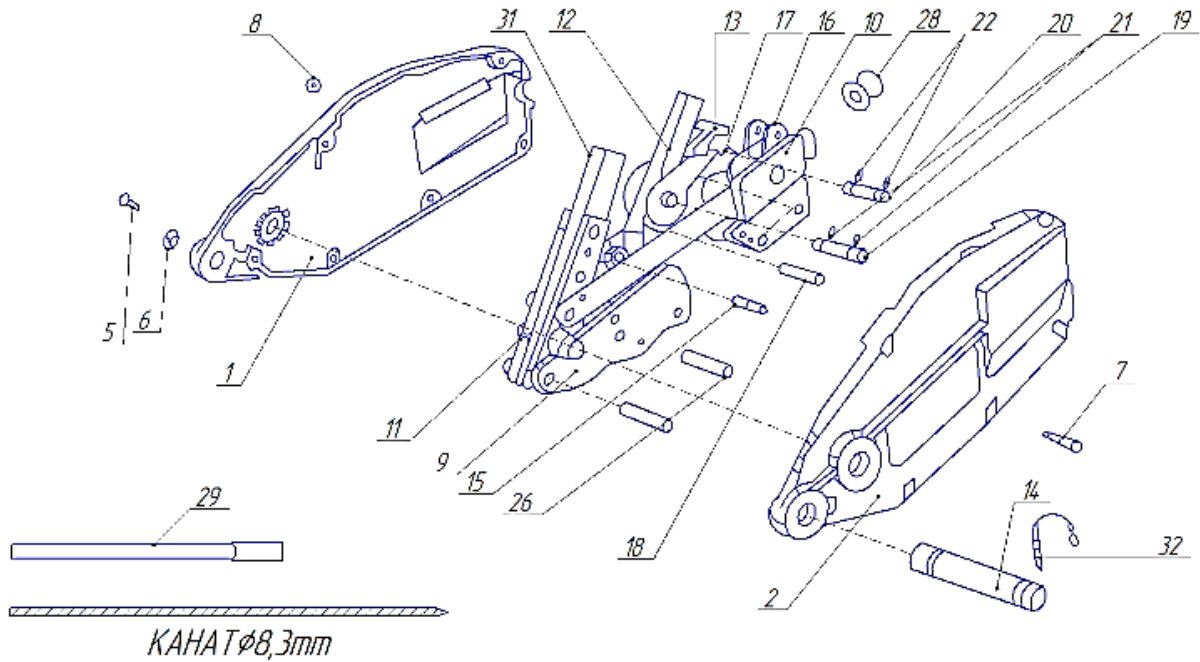
Гарантийный сертификат действителен только при наличии документа, подтверждающего приобретение.



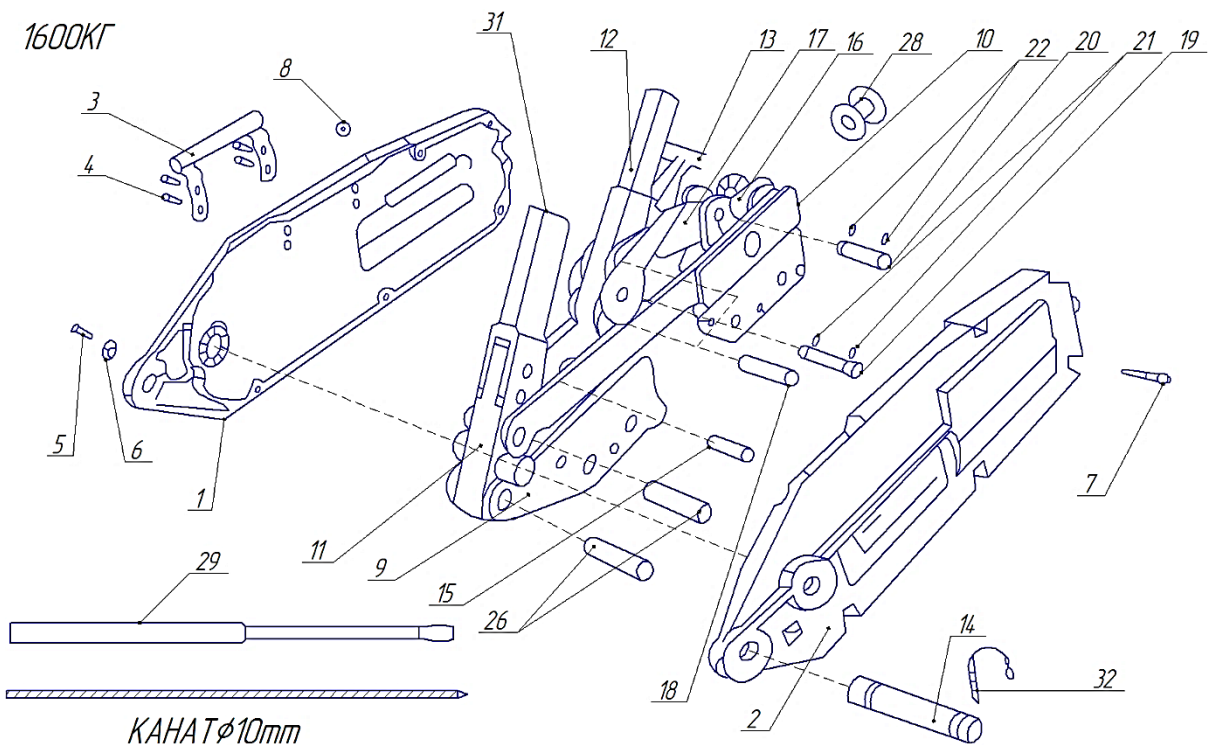
Информация данного раздела действительна на момент печати настоящего руководства. Актуальная информация о действующих правилах гарантийного обслуживания опубликована на официальном сайте группы компаний TOR INDUSTRIES www.tor-industries.com (раздел «сервис»).

Взрыв схемы

800КГ



1600КГ



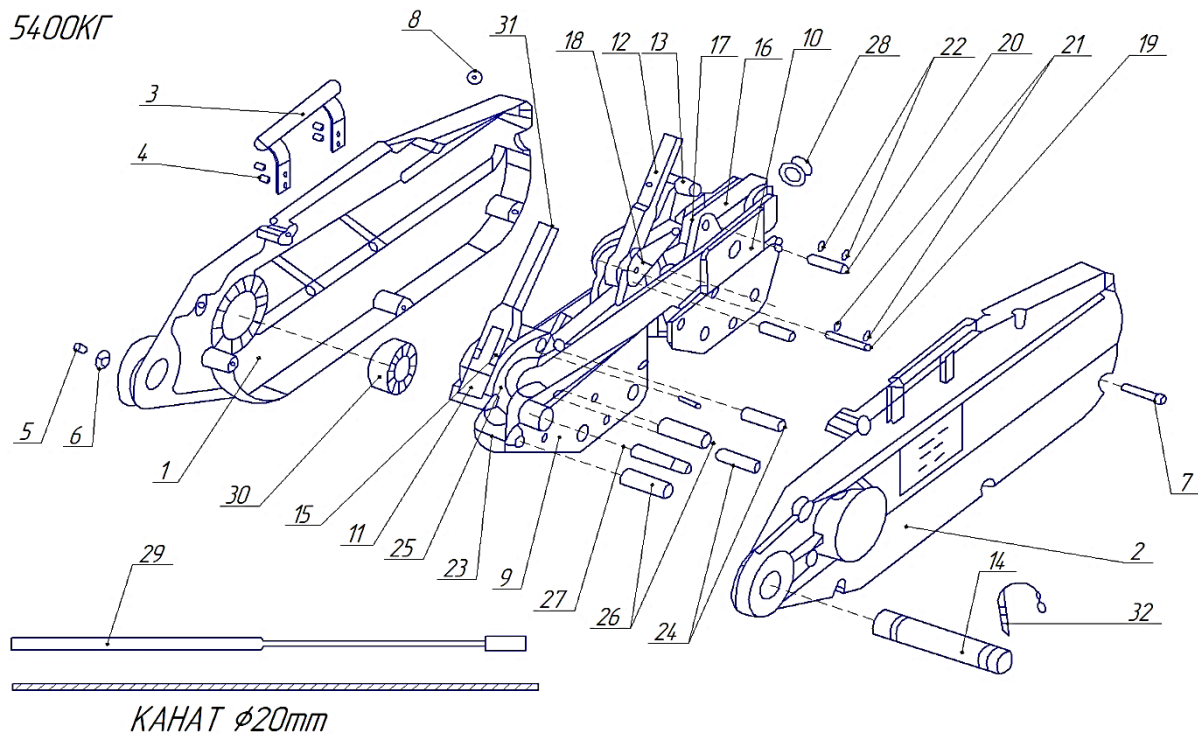
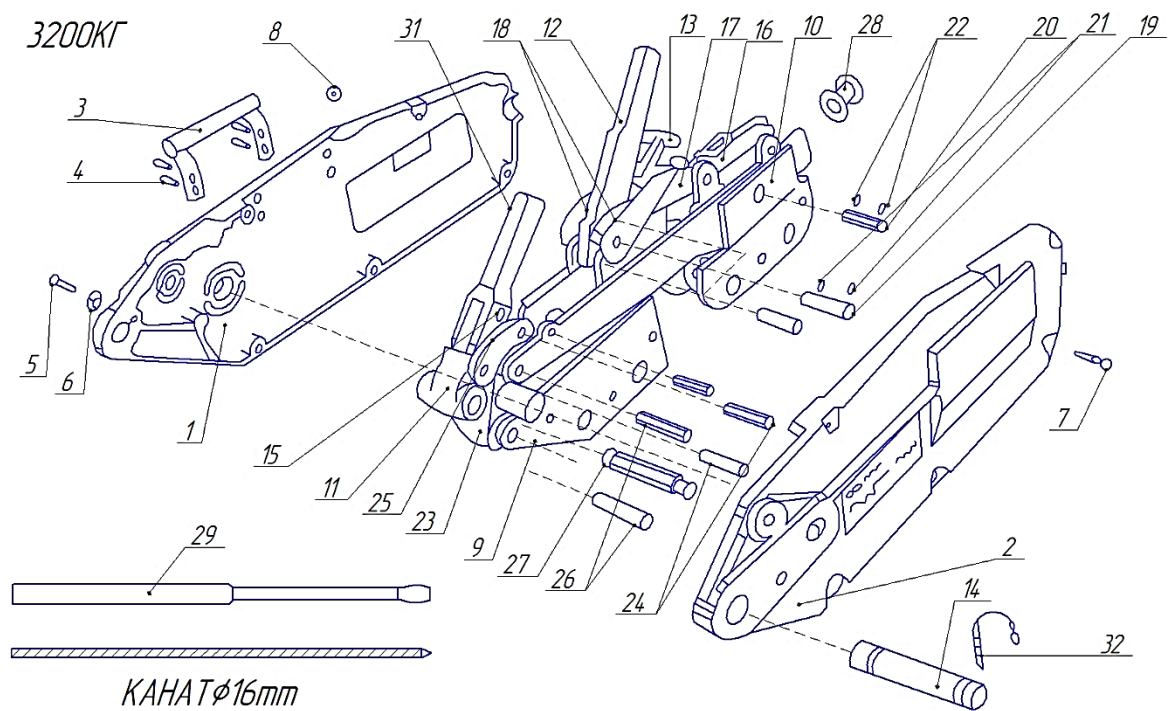


Рисунок 2. Взрыв схемы МТМ 0,8 – 5,4 т.

№	Деталь	№	Деталь
1	Корпус (левая сторона)	17	Шатун
2	Корпус (правая сторона)	18	Шпилька
3	Рукоятка	19	Шпилька
4	Крепеж рукоятки	20	Шпилька
5	Болт	21	Шайба
6	Гроверная шайба	22	Шайба
7	Болт	23	Кривошип
8	Гайка	24	Шпилька
9	Передний зажимной механизм	25	Шатун
10	Задний зажимной механизм	26	Ось кривошипа
11	Привод на шатун	27	Опорный стержень
12	Опускающий рычаг (рычаг заднего хода)	28	Направляющая втулка
13	Ослабляющий рычаг (разжимающий рычаг)	29	Рычаг рабочий
14	Якорный болт	30	Подшипник
15	Срезной штифт	31	Поднимающий рычаг (рычаг переднего хода)
16	Верхний зажим	32	Шплинт

