



P.I.T.[®]

Progressive Innovative Technology

PAC24-C МАСТЕР

PAC50-C МАСТЕР

Паспорт изделия
Инструкция пользователя **RU**

Воздушный компрессор



EAC

ПРОГРЕССИВНЫЕ ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ



ПРОГРЕССИВНЫЕ
ИННОВАЦИОННЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ



P.I.T.®
Progressive Innovational Technology

Общие меры безопасности.....	2
Расшифровка торговой марки P.I.T.....	3
Назначение.....	3
Принцип работы	3
Технические характеристики.....	3
Функциональные возможности и особенности воздушного компрессора	4
Устройство воздушного компрессора	4–5
Правила эксплуатации	6
Наиболее часто встречающиеся неполадки	7
Техническое обслуживание.....	8
Соглашение о гарантийном сервисе.....	9
Гарантийное свидетельство.....	10
Гарантийный талон.....	11–12
Схема.....	13

ОБЩИЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Большинство узлов и деталей выполнено из легких сплавов и пластика, рассчитанных на длительное использование, но не защищенных от ударных перегрузок, при транспортировке соблюдение правил перевозки обязательно! Аккуратно производите погрузочно-разгрузочные работы и транспортировку, избегая падений и ударов.
2. Никогда не оставляйте легко воспламеняющиеся вещества около компрессора. Никогда не направляйте струю сжатого воздуха в лицо.
3. Не допускайте детей и животных близко к компрессору или другому оборудованию, подключенному к нему. Головка компрессора и воздушные магистрали нагреваются при работе.
4. Не допускайте попадание влаги на компрессор.
5. Не используйте компрессор на строительной площадке.
6. Не допускайте работу компрессора на максимальных режимах более 5 часов (суммарное время).
7. Не работайте с компрессорами во взрывоопасной среде (пары бензина, газа и пр.) и при отрицательных температурах. Помните! Реле давления не отключает компрессор во взрывоопасной среде.
8. При проведении лакокрасочных работ, продувке и чистке струей сжатого воздуха обеспечьте забор воздуха для охлаждения компрессора без примесей мелко дисперсионных частиц, пигментов красящих веществ, а также растворителей. Не работайте при покраске в закрытых помещениях и вблизи открытого огня. Защищайте нос и рот с помощью маски;
9. Не разрешайте использовать компрессор лицам, не получившим необходимые инструкции.
10. Используйте дополнительные маслоотделители, влагоуловители в магистрали при высоких требованиях к качеству сжатого воздуха.
11. Не транспортируйте компрессор без тары и с ресивером под давлением. Перед обслуживанием компрессора удостоверьтесь, что давление было выпущено из ресивера и питание отключено. После любой обслуживающей операции убедитесь, что все компоненты правильно установлены на место.
12. Работайте с компрессором в хорошо проветриваемом помещении.
13. Не допускайте отключение сети при работающем компрессоре или путем выдергивания вилки из розетки, в противном случае при повторном включении возможны перегрузки электродвигателя. Все операции по включению/выключению компрессора производите только нажатием/вытягиванием красного выключателя, расположенного на реле давления.
14. Запрещено раскручивать соединения, если ресивер находится под давлением.
15. Рабочий интервал температуры окружающей среды 0...+35°C;
16. Отключайте от сети компрессор, если он не используется. Это особенно важно в вечерние часы, когда в промышленной сети возможны скачки напряжения, которые могут привести к перегрузке электродвигателя и выходу его из строя.

Запрещается:

1. Эксплуатировать компрессор с неисправной или отключенной защитой;
2. Вносить какие-либо изменения в электрическую или пневматическую цепи компрессора или их регулировку. В частности, изменять значение максимального давления сжатого воздуха и настройку предохранительного клапана;
3. При работе компрессора прикасаться к сильно нагревающимся деталям (головка и блок цилиндров, охладитель, детали нагнетательного воздухопровода, ребра охлаждения электродвигателя);
4. Осуществлять механическую обработку или сварку ресивера. В случае дефектов или коррозии необходимо полностью заменить его, так как он подпадает под особые нормы безопасности;
5. Прикасаться к компрессору мокрыми руками или работать в сырой обуви;
6. Направлять струю сжатого воздуха на себя или находящихся рядом людей;
7. Допускать в рабочую зону детей и животных;
8. Производить окрасочные работы в непроветриваемом помещении или вблизи открытого пламени;
9. Хранить керосин, бензин и другие легковоспламеняющиеся жидкости в месте установки компрессора;
10. Оставлять без присмотра компрессор, включенный в сеть;
11. Производить ремонтные работы компрессора, включенного в сеть и без снятия давления в ресивере;



РАСШИФРОВКА ТОРГОВОЙ МАРКИ P.I.T.

P.I.T.[®] Progressive Innovative Technology

(Прогрессивные Инновационные Технологии)

В настоящее время под маркой P.I.T. выпускается механическое и электрическое оборудование 10 видов. По объему продаж компрессоры занимают одно из лидирующих мест.

Каждая буква и цифра в обозначении модели компрессора P.I.T. имеет значение.

Например, **РАС24-С**:

Р – торговая марка P.I.T.

24 – серия модификации

НАЗНАЧЕНИЕ

Модели представляют собой однофазные воздушные компрессоры, предназначенные для производства сжатого воздуха. Компактные и надежные в эксплуатации, универсальные аппараты подойдут для любого пользователя.

Компрессоры отвечают современным техническим стандартам и стандартам качества, обеспечивая долгий и безопасный эксплуатационный период.



модель РАС24-С

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Принцип работы такого типа воздушного компрессора не является сложным. Выглядит он следующим образом. Весь рабочий цикл складывается всего из двух движений поршня. Происходит это таким образом: при поступательном движении поршня воздух или любой другой газ всасываются в цилиндр, а когда поршень выполняет возвратное действие, воздух в цилиндре сжимается, за счет чего и происходит нарастание силы давления. Во время этого действия клапан всасывающего действия закрывается, а в работу вступает нагнетательный клапан, который выталкивает сжатый воздух в магистраль. Таким образом, весь цикл работы поршневого воздушного компрессора и происходит, поршень в это время опять начинает поступательное движение, и весь цикл повторяется снова и снова, пока этого требует необходимость.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	РАС24-С	РАС50-С
Номинальное напряжение	220 В	220 В
Номинальная частота	50 Гц	50 Гц
Мощность	1500 Вт	1800 Вт
Объем ресивера	24 л	50 л
Производительность	206 л/мин	206 л/мин
Рабочее давление	8 бар	8 бар
Вес	17 кг	24.3 кг

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ И ОСОБЕННОСТИ ВОЗДУШНОГО КОМПРЕССОРА

Функциональные возможности:

Применяется для нанесения красок, лаков и грунтов при помощи краскопульты, нанесение антикоррозионных составов, продувка, работа с полировальным и шлифовальным пневмоинструментом

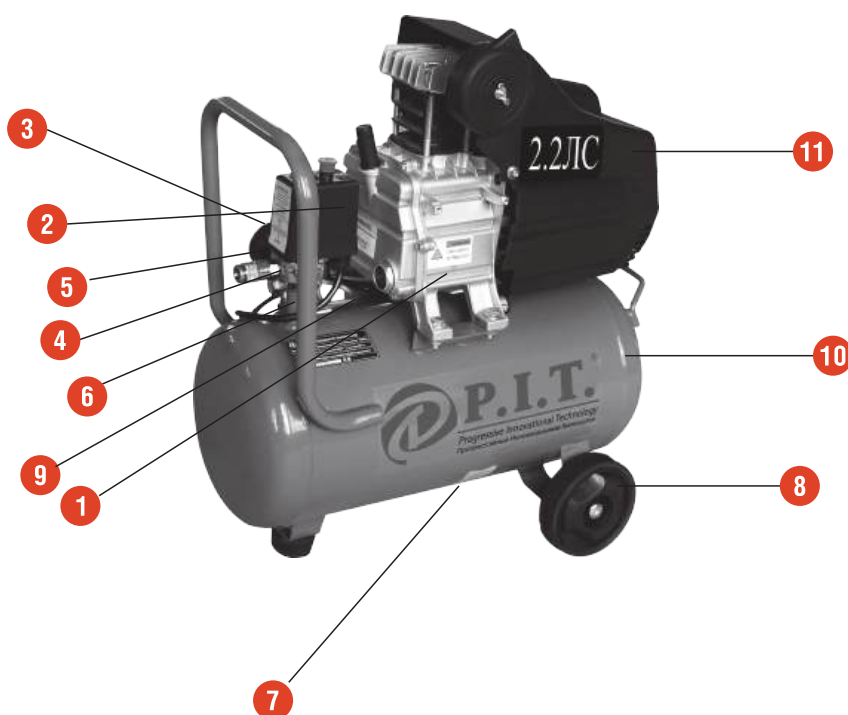
Особенности:

- двигатель с термозащитой
- редуктор, с помощью которого регулируется давление
- удобная рукоятка и большие колеса делают транспортировку удобной и легкой
- работает со всеми видами пневмоинструмента

Примечание: есть ☒ отсутствует ☐

Модель	Двойная изоляция	Регулирующий клапан давления	Кран регулятор	Воздушный фильтр в комплекте	Тепловая защита
PAC24-C	☒	☐	☒	☒	☒
PAC50-C	☒	☐	☒	☒	☒

УСТРОЙСТВО ВОЗДУШНОГО КОМПРЕССОРА



модель PAC24-C

1 Двигатель

основная составляющая компрессора. С него начинается выработка сжатого воздуха. Выполнен из алюминиевого сплава с ребрами охлаждения

2 Реле давления



используется для управления электродвигателем воздушного компрессора в автоматическом режиме по установленным диапазонам давления. Основная задача, которую помогают решить реле – это поддержание необходимого рабочего давления в ресивере компрессора

3 Выпускной клапан



служит для сброса воздуха в атмосферу. Установлен на нагнетательном трубопроводе компрессора. В закрытом положении клапан удерживается пружиной

4 Кран-регулятор



служит для регулирования выходного потока воздуха.

5 Манометр



показывает давление внутри ресивера. Установлен на реле давления.

6 Обратный клапан



служит для недопущения изменения воздушного потока в системе. Установлен на трубопроводе.

7 Спускной клапан конденсата



служит для удаления конденсата из ресивера

8 Транспортировочные колеса



служат для быстрой и удобной транспортировки

9 Выпускная труба



соединяет двигатель, обратный клапан и ресивер. По данной магистрали проходит воздушный поток на выход

10 Воздушный бак(ресивер)

служит в качестве накопителя сжатого воздуха. Компрессорный аппарат накапливает сжатый воздух в ресивере; это компенсирует переменность расхода воздуха под давлением в линии, так обеспечивается подача воздуха в бесперебойном режиме, снижается количество циклов включения/выключения компрессора.

11 Защитный кожух

предохраняет от возможных повреждений важных частей компрессора

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подготовка компрессора к работе

1. Установите компрессор на горизонтальную, ровную площадку с учетом его массы и габаритных размеров.
2. Предусмотрите свободное место для обслуживания компрессора.
3. Для поддержания рабочих температур в пределах норм устанавливайте компрессор в местах с достаточной вентиляцией. Температура воздуха в помещении должна быть в пределах от +5° до +35°С. Не допускается работа компрессора в неотапливаемых помещениях. В случае недостаточной вентиляции необходимо обеспечить приток достаточного количества воздуха для охлаждения компрессора и отвод горячего воздуха из помещения. Не допускайте рециркуляции горячего воздуха.
3. Не устанавливайте компрессор в местах, где температура может быть менее +5°С и высота над уровнем моря более 2000м
4. Нормальная температура компрессора 80°С, масла в картере 70°С.
5. Колебания напряжения не должны превышать $\pm 5\%$ от номинального.
6. Уровень масла в картере не должен быть ниже красной отметки индикатора уровня масла.
7. Необходимо дать поработать компрессору 1–2 минуты для лучшего распределения масла.
8. Используйте только чистое масло.

Пуск и эксплуатация компрессора

1. Внимательно изучите и следуйте инструкциям руководства по эксплуатации.
2. Вскройте упаковку, проверьте комплектность, убедитесь в отсутствии повреждений.
3. Установите на ресивер амортизаторы и колеса.
4. Извлеките заводскую транспортную пробку маслозаливной горловины.
5. Залейте масло в картер и завинтите пробку маслозаливной горловины. Проверьте уровень масла по маслоуказателю – он должен находиться выше красной отметки на смотровом стекле. При необходимости долейте компрессорное масло. Не допускайте утечек масла из соединений и попадания масла на наружные поверхности компрессора.
6. Установите воздушный фильтр.
7. Проверьте напряжение питающей сети
8. Надежно соедините компрессор с потребителями сжатого воздуха, используя соответствующий пневмоинструмент.
9. Откройте кран слива конденсата, а затем закройте его
10. Пуск и остановка компрессора осуществляется только выключателем на блоке реле давления. По мере расхода воздуха, реле давления автоматически включает и выключает компрессор, поддерживая давление сжатого воздуха в заданных пределах.

Внимание! Во избежании перегрева электродвигателя, компрессор работает в двухтактном режиме периодического включения. В случае перегрева срабатывает термозащита, установленная на электродвигателе.



НАИБОЛЕЕ ЧАСТО ВСТРЕЧАЮЩИЕСЯ НЕПОЛАДКИ воздушного компрессора и способы их устранения:

Снижение производительности компрессора

Причины:

1. Засорение воздушного фильтра
2. Нарушение плотности соединений или повреждение воздухопроводов

Способы устранения:

1. Очистить или заменить фильтрующий элемент
2. Определить место утечки, уплотнить соединение, заменить воздухопровод

Утечка воздуха из ресивера в нагнетательный воздухопровод - постоянное «шипение» при отключении компрессора

Причины:

1. Попадание воздуха из ресивера в нагнетательный воздухопровод из-за износа или засорения уплотнителя обратного клапана

Способы устранения:

1. Вывернуть шестигранную головку клапана, очистить седло и уплотнительную прокладку или заменить

Перегрев двигателя и остановка компрессора во время работы

Причины:

1. Недостаточный уровень масла в картере компрессора.
2. Продолжительная работа компрессора при максимальном давлении и потреблении воздуха – срабатывание защиты.
3. Пониженное напряжение сети

Способы устранения:

1. Проверить качество и уровень масла, при необходимости долить масло.
2. Снизить нагрузку на компрессор, уменьшив потребление воздуха. Компрессор запустится автоматически
3. Исклучить из цепи электропитания все удлинители

Остановка компрессора во время работы

Причины:

1. Нарушения в цепи питания

Способы устранения:

1. Проверить цепь питания

Компрессор выключается и затем сам через несколько минут включается

Причины:

1. Срабатывает термозащита из-за перегрева двигателя

Способы устранения:

1. Очистить шланги подачи воздуха. Проветрить помещение. Вернуть реле термозащиты в рабочее состояние. Проверить уровень и качество масла.



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. Замена воздушного фильтра

Для проведения технического обслуживания, необходимо вывернуть винты защитного кожуха. После этого очистить всасывающий фильтр. Эту процедуру необходимо выполнять в зависимости от состояния окружающей среды, но не реже чем каждые 100 часов работы. При необходимости нужно заменить фильтрующий элемент (засоренный фильтр способствует большому износу компрессора).

2. Замена масла

Масло заменить после первых 100 часов работы, а затем через каждые 300 часов. Необходимо периодически проверять уровень масла по завершении работы слить конденсат, накопившийся внутри ресивера, тем самым предохраняя инструмент от коррозии.

Обслуживание инструмента должно быть выполнено только квалифицированным персоналом уполномоченных сервисных центров.



СОГЛАШЕНИЕ О ГАРАНТИЙНОМ СЕРВИСЕ

1. Настоящее гарантийное свидетельство является единственным документом, подтверждающим Ваше право на бесплатное гарантийное обслуживание. Без предъявления данного свидетельства претензии не принимаются. В случае утери или порчи гарантийное свидетельство не восстанавливается.
 2. Гарантийный срок на электроинструмент составляет 12 месяцев со дня продажи, в течение гарантийного срока сервисная служба бесплатно устраняет производственные дефекты и производит замену деталей, вышедших из строя по вине изготовителя. На период гарантийного ремонта эквивалентный исправный инструмент не предоставляется. Заменяемые детали переходят в собственность служб сервиса. Компания P.I.T. не несет ответственности за вред, который может быть причинен при работе с электроинструментом.
 3. В гарантийный ремонт инструмент принимается в чистом виде, при обязательном наличии надлежащим образом оформленных документов: настоящего гарантийного свидетельства, гарантийного талона, с полностью заполненными полями, штампом торговой организации и подписью покупателя.
 4. Гарантийный ремонт не производится в следующих случаях:
 - при отсутствии гарантийного свидетельства и гарантийного талона или неправильном их оформлении;
 - при совместном выходе из строя якоря и статора электродвигателя, при обугливании или оплавлении первичной обмотки трансформатора сварочного аппарата, зарядного или пуско-зарядного устройства, при оплавлении внутренних деталей, прожиге электронных плат;
 - если гарантийное свидетельство или талон не принадлежат данному электроинструменту или не соответствует установленному поставщиком образцу;
 - по истечении срока гарантии;
 - при попытках самостоятельного вскрытия или ремонта электроинструмента вне гарантийной мастерской; внесения конструктивных изменений и смазки инструмента в гарантийный период, о чем свидетельствуют, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей.
 - при использовании электроинструмента в производственных или иных целях, связанных с получением прибыли, а также – при возникновении неисправностей связанных с нестабильностью параметров электросети, превышающих нормы, установленные ГОСТ;
 - при неправильной эксплуатации (использование электроинструмента не по назначению, установки на электроинструмент не предназначенных заводом-изготовителем насадок, дополнительных приспособлений и т.п.);
 - при механических повреждениях корпуса, сетевого шнура и при повреждениях, вызванных воздействиями агрессивных средств и высоких и низких температур, попадании инородных предметов в вентиляционные решетки электроинструмента, а также при повреждениях, наступивших в результате неправильного хранения(коррозия металлических частей);
 - при естественном износе деталей электроинструмента, в результате длительной эксплуатации(определяется по признакам полной или частичной выработки ресурса, сильного загрязнения, ржавчины снаружи и внутри электроинструмента, отработанной смазки в редукторе);
 - использование инструмента не по назначению, указанному в инструкции по эксплуатации.
 - при механических повреждениях инструмента;
 - при возникновении повреждений в связи с несоблюдением предусмотренных инструкцией условий эксплуатации(см. главу Указание по технике безопасности в инструкции).
 - повреждение изделия вследствие несоблюдения правил хранения и транспортировки.
- Профилактическое обслуживание электроинструмента (чистка, промывка, смазка, замена пыльников, поршневых и уплотнительных колец) в гарантийный период является платной услугой.
- Срок службы изделия установлен в соответствии с действующим законодательством и составляет 5 лет со дня изготовления.
- О возможных нарушениях, изложенных выше условий гарантийного обслуживания, владельцу сообщается после проведения диагностики в сервисном центре.
- Владелец инструмента доверяет проведение диагностики в сервисном центре в свое отсутствие.
- Запрещается эксплуатация электроинструмента при проявлении признаков повышенного нагрева, искрения, а также шума в редукторной части. Для выяснения причин неисправности покупателю следует обратиться в гарантийную мастерскую.
- Неисправности, вызванные несвоевременной заменой угольных щеток двигателя, устраняются за счет покупателя.
5. Гарантия не распространяется на:
 - сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), например: аккумуляторы, диски, ножи, сверла, буры, патроны, цепи, звездочки, канговые зажимы, шины, элементы натяжения и крепления, головки триммеров, подошвы шлифовальных и ленточных машин, фильтры и т.п.
 - быстроизнашивающиеся детали, например: угольные щетки, приводные ремни, сальники, защитные кожухи, направляющие ролики, направляющие, резиновые уплотнения, подшипники, зубчатые ремни и колеса, стволы, ленты тормоза, храповики и тросы стартеров, поршневые кольца и т.п. Замена их в течении гарантийного срока является платной услугой.
 - шнуры питания, в случае повреждения изоляции, шнуры питания подлежат обязательной замене без согласия владельца (услуга платная).
 - корпуса инструмента.



ГАРАНТИЙНОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО НА ИНСТРУМЕНТ P.I.T.

Наименование изделия _____
Артикул изделия
Серийный номер
Дата продажи «__» _____
Наименование торговой организации _____

М.П.

Уважаемый покупатель!

Благодарим Вас за покупку инструмента P.I.T. и надеемся, что Вы останетесь довольны своим выбором. В процессе производства инструменты P.I.T. проходят многоуровневый контроль качества, если тем не менее Ваше изделие будет нуждаться в обслуживании, просим Вас обращаться в авторизованные сервисные центры P.I.T.

Внимание!

При покупке требуйте у продавца проверки комплектности и работоспособности инструмента, заполнение гарантийного свидетельства, гарантийного талона (графы заполняются продавцом) и простановки печати торговой организации в гарантийном свидетельстве и гарантийном талоне.

Гарантия

На основании данного гарантийного свидетельства компания P.I.T. гарантирует отсутствие дефектов производственного характера, как в самом изделии, так и в составляющих его компонентах.

Если в течении гарантийного срока в Вашем изделии тем не менее обнаружатся указанные дефекты, специализированные сервисные центры P.I.T. бесплатно отремонтируют изделие и заменят дефектные запасные части.

Гарантийный срок на электроинструменты P.I.T. составляет 12 месяцев со дня продажи.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). Работоспособность и комплектность изделия проверены в моем присутствии. Претензий к качеству и внешнему виду не имею”.

Подпись покупателя _____ Фамилия(разборчиво) _____

Телефон _____



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН P.I.T.



Наименование _____
Серийный номер _____
Дата продажи «__» _____ 201__ г.
(Заполняется продавцом)

М.П.

КАРТА ГАРАНТИЙНОГО РЕМОНТА ____
Дата приема в ремонт ____ 201__ г.
Заявка на ремонт _____
Заказчик _____
Телефон(адрес) _____
Причина обращения _____
Дата получения из ремонта ____ 201__ г.
Инструмент проверен в моем присутствии _____
(Заказ заполняется в сервисном центре) (подпись)

М.П.



Наименование _____
Серийный номер _____
Дата продажи «__» _____ 201__ г.
(Заполняется продавцом)

М.П.

КАРТА ГАРАНТИЙНОГО РЕМОНТА ____
Дата приема в ремонт ____ 201__ г.
Заявка на ремонт _____
Заказчик _____
Телефон(адрес) _____
Причина обращения _____
Дата получения из ремонта ____ 201__ г.
Инструмент проверен в моем присутствии _____
(Заказ заполняется в сервисном центре) (подпись)

М.П.



Наименование _____
Серийный номер _____
Дата продажи «__» _____ 201__ г.
(Заполняется продавцом)

М.П.

КАРТА ГАРАНТИЙНОГО РЕМОНТА ____
Дата приема в ремонт ____ 201__ г.
Заявка на ремонт _____
Заказчик _____
Телефон(адрес) _____
Причина обращения _____
Дата получения из ремонта ____ 201__ г.
Инструмент проверен в моем присутствии _____
(Заказ заполняется в сервисном центре) (подпись)

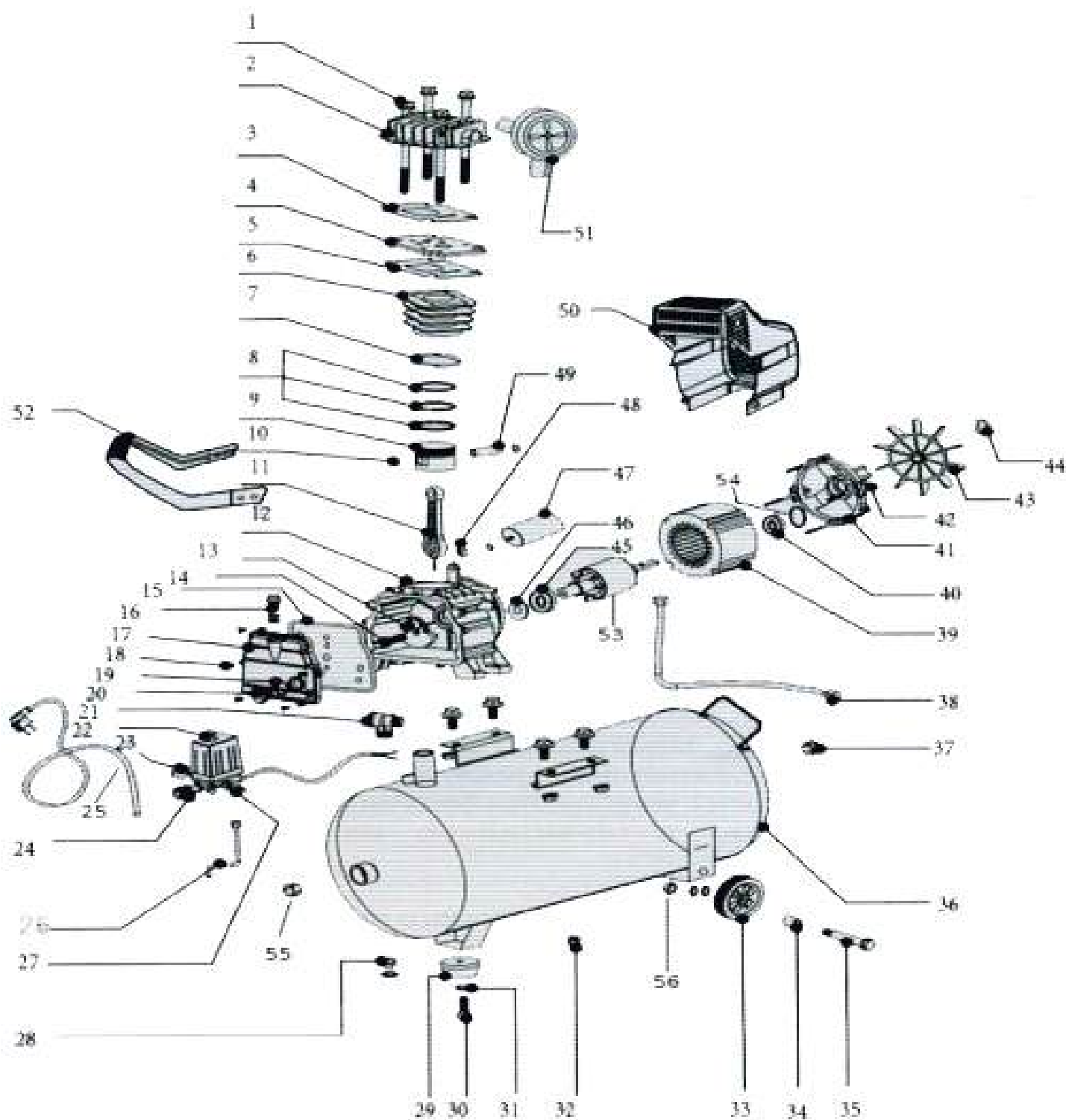
М.П.



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН P.I.T.

СХЕМА

PAC24-C, PAC50-C





Поставщик: Китай, "Xinjiang Longbo Mechanical and Electrical Equipment Co., Ltd", XINJIANG LONGBO INDUSTRIAL CO., LTD

Адрес производства: F6 Adm. of Exp.Processing Zone 531, Weixing Road, Urumqi Econ-I&Technological Development Zone, Xinjiang, China

Уполномоченный представитель: ООО «Турбо-Тулс»

Юридический адрес: 614012, Пермский край, г. Пермь, ул.Норильская, дом 8, 1 этаж

Сделано в КНР



www.pit-tools.com