DIAM

СВЕРЛИЛЬНЫЕ МАШИНЫ

- CSN-160 Normal/Angle (60-150)
- CSN-254 Normal/Angle (60-150)
- CSN-355 Normal/Angle (60-150)

Технический паспорт оборудования

Модель	Артикул
CSN-160 N/(A)	арт.620011/620012
CSN-254 N/(A)	арт.620013/620014
CSN-355 N/(A)	арт. 620015/620016

СОДЕРЖАНИЕ

Введение 4
Технические характеристики 4
Комплект поставки 5
Требования по техникке безопасности 5
Краткое описание 5
Рекомендации по работе 7
Обслуживание 9
Правила хранения и транспортировки 9
Гарантийные обязательства 10
Положение по оценке гарантийности/негарантийности 10
Приложение 12

ВНИМАНИЕ!
Перед использованием, внимательно прочтите инструкцию по эксплуатации

1. ВВЕДЕНИЕ

1.1 Сверлильные машины серии CSN являются профессиональным оборудованием и представляют собой машины с электрической силовой установкой на направляющей рейке. В качестве режущего инструмента применяются алмазные коронки, предусмотренные техническими характеристиками оборудования.
1.2 Сверлильные машины предназначены для сверления отверстий в бетоне, железобетоне, искусственном и натуральном камне, кирпиче.
1.3 Сверлильные машины серии CSN соответствуют требованиям по ГОСТ 15150 для работы в атмосфере типа 2 (промышленная), в зонах пожарной опасности классов 2-2а и ниже, при температуре окружающего воздуха 25 °С. При повышенной температуре окружающей среды, выше 28 °С, рекомендуется чаще делать перерыв в работе, для предотвращения перегрева двигателя и увеличения срока эксплуатации машины.
1.4 Перед эксплуатацией оборудования внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством.
1.5 При нарушении потребителем правил изложенных в настоящем руководстве, а также пунктов указанных в гарантийном талоне, оборудование гарантийному ремонту не подлежит.

Возможен только платный ремонт.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	CSN-160N	CSN-160A	CSN-254N	CSN-254A	CSN-355N	CSN-355A
Мощность, кВт	2,1	2,1	2,5	2,5	2,7	2,7
Диаметр сверления, мм	25-160	25-160	25-254	25-254	25-355	25-355
Частота вращения об/мин	820	820	470	1100	300	700
Угол наклона, °	0	30-150	0	30-150	0	30-150
Источник питания	220В / 50-60Гц					
Сила тока, А	9	9	10,5	10,5	12,51	12,51
Крепление коронки, резьба	1 1/4 дюйма	1/2 дюйма	1 1/4 дюйма	1/2 дюйма	11/4 дюйма	11/4 дюйма
Вес, кг	17,8	17,8	23,5	23,5	33,8	33,8
Артикул для заказа	620011	620012	620013	620014	620015	620016

2.1 Технические характеристики, указанные выше, обеспечиваются только при условии соблюдения требований по эксплуатации определенных настоящей инструкцией.

2.2 Производитель оставляет за собой право на внесение конструктивных изменений для повышения эффективности работы оборудования, а также изменений в комплектации.

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1 Сверлильная машина (двигатель, станина).
3.2 Инструкция по эксплуатации.
3.3 Упаковка.
3.4 Набор ключей.
3.5 Крепление (опция)

4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

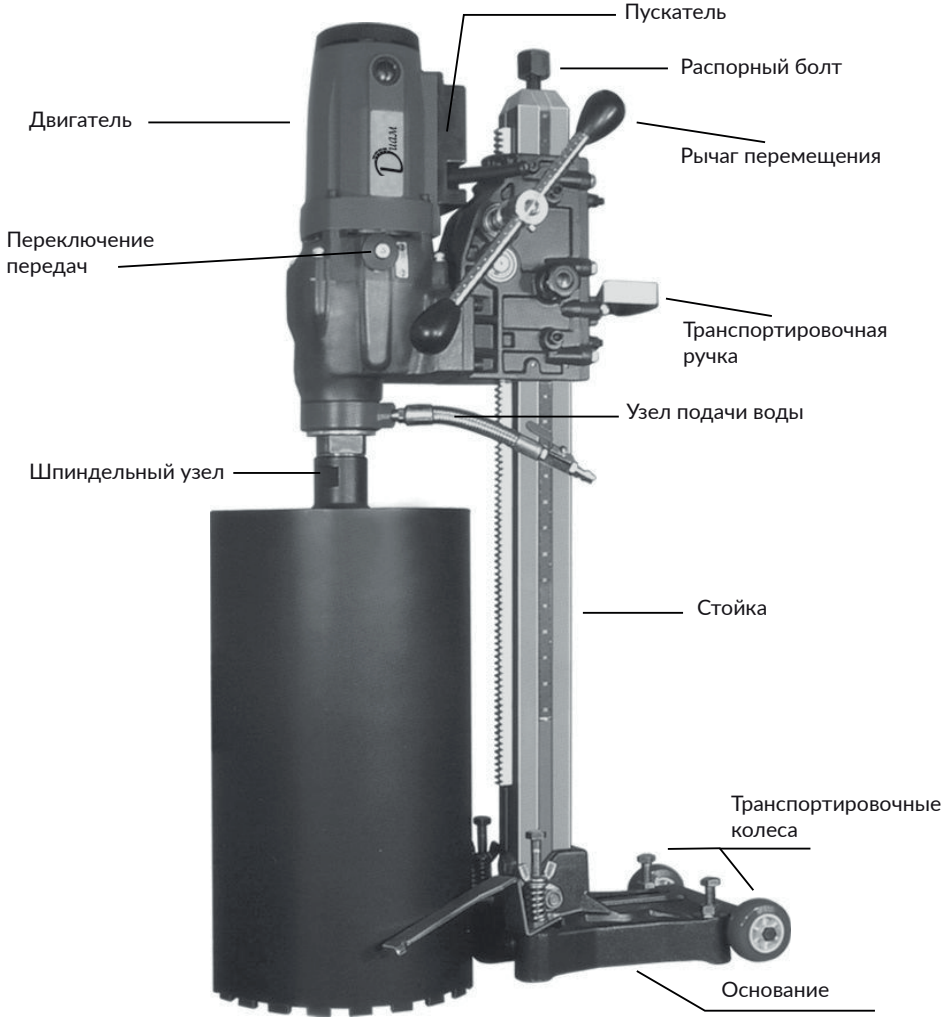
4.1 К работе на оборудовании допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие инструктаж по охране труда и ознакомленные с настоящим руководством по эксплуатации.
4.2 Запрещается работа сверлильной машины без использования специальных средств индивидуальной защиты.
4.3 Запрещается производить замену алмазной коронки при работе силовой установки.
4.5 Содержите место работы в чистоте и порядке. Не допускайте к месту работы посторонних.
4.6 Предотвращайте попадание воды на двигатель. Попадание воды на двигатель и изоляцию может стать причиной возгорания или поражения током.
4.7 При сверлении сквозного отверстия в полу, керн может выпасть из корпуса сверла и упасть вниз. Примите меры предосторожности!
4.8 По окончании работы отключите оборудование из электросети.
4.9 Оберегайте шнур электропитания от механических повреждений.
4.10 Перед началом работы убедитесь в отсутствии электропроводки в бетонных конструкциях.

ВНИМАНИЕ! Заземление обязательно

5. КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

5.1 Силовая установка представляет собой электродвигатель с заданной мощностью и числом оборотов. Запуск двигателя осуществляется при помощи пускателя.
5.2 На корпусе электродвигателя имеется ручка переключения передач осуществляющая переключение режимов работы (CSN-254, CSN-355) (переключать скорость только при полной остановке двигателя).

5.3 Шпиндельный узел имеет резьбу для крепления алмазной коронки.
5.4 Транспортировочная ручка, расположенная на стойке, а также транспортировочные колеса обеспечивают легкое перемещение сверлильной машины.
5.5 С помощью рычага перемещения сверлильной головки производится перемещение алмазной коронки на нужную глубину сверления.
5.6 Рычаг установки угла наклона и плакнка установки угла наклона позволяет регулировать угол сверления от 30^0 до 150^0 (серия Angle).
5.7 Основание должно быть зафиксировано на поверхности с помощью анкерного болта.



6. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ

6.1 Просверлите отверстие под анкер. Удалите шлам из отверстия.
6.2 Установите анкер в отверстие. Закрепите болт в анкерном отверстии.
6.3 Закрепите с помощью анкерного болта основание сверлильной машины с рабочей поверхностью. Произведите регулировку с помощью болтов, расположенных в углах основания.
6.4 Проверьте контакт вилки питающего шнура с розеткой сети.
6.5 Убедитесь в наличии заземления.
6.6 При использовании сверлильной машины на удаленном расстоянии от розетки необходимо использовать провода соответствующей толщины.

220 V	
Номинальное сечение	Максимальная длина
1,25 мм	15 мм
2 мм	25 мм
3,5 мм	45 мм

Слишком толстые или тонкие провода сильно снизят мощность двигателя. Поврежденный кабель должен быть немедленно заменен или отремонтирован.
6.7 Путем визуального осмотра убедитесь в отсутствии трещин, сколов и раковин на режущем инструменте.
6.8 Проверьте надежность крепления режущего инструмента.
6.9 Произведите пробный пуск. Перед началом сверления машина должна в течение минуты отработать в режиме холостого хода для улучшения смазки вращающих деталей. При сверлении под углом -3 минуты.
6.10 Соедините узел подачи воды со шлангом ручного водяного насоса (подача воды необходима для охлаждения режущего инструмента во избежание его перегрева). Будьте осторожны, дабы исключить попадание воды в двигатель во время работы.
6.11 Осторожно начните процесс сверления, прикладывая минимум усилия для опускания коронки во избежание блуждающих движений.
Мягко надавливая на рычаг передвижения сверлильной головки добейтесь того, чтобы коронка полностью вошла в обрабатываемую поверхность.
Примерно на глубине 10 см, необходимо аккуратно вытащить коронку из отверстия, проверить резьбовые соединения при необходимости затянуть, после чего продолжить работу, время от времени подавая коронку сверления назад для работы двигателя на холостом ходу.
6.12 Не применяйте чрезмерное усилие. Чрезмерное усилие при подаче сверла приводит к перегреву двигателя и уменьшает срок службы инструмента и оборудования.

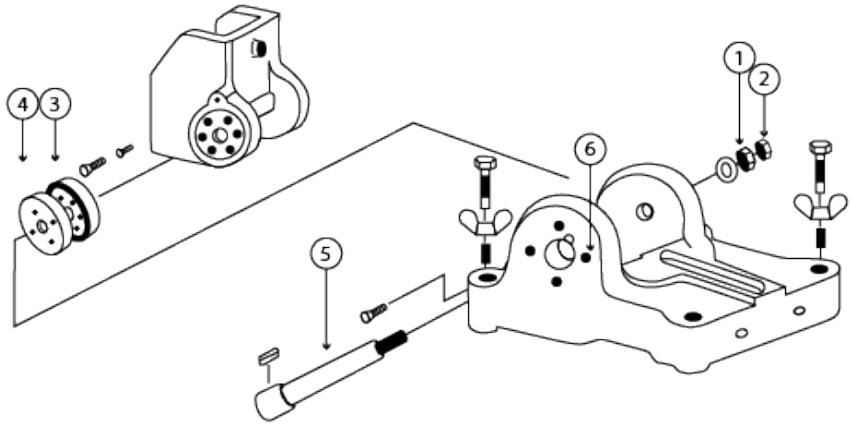
6.13 Используйте смазку для резьбовых соединений сверла и удлинителя для облегчения откручивания после работы.
6.14 Для изменения количества оборотов убедитесь в полной остановке машины, затем переведите рычаг переключения скоростей в нужное вам положение.

Рекомендуемые обороты сверления алмазными коронками:

	160 (1 скорость)	**254 (2 скорости)**	**355 (2 скорости)**
высокие обороты, об/мин	820	1100	700
диаметр сверления, мм	25-160	25-120	25-170
низкие обороты, об/мин		470	300
диаметр сверления, мм		120-250	170-350

Данные усредненные и могут изменяться в зависимости от твердости бетона и качественных характеристик используемого алмазного инструмента.

6.15 Для сверления под углом (сверлильные машины серии А) необходимо открутить контргайку 1 и ослабить крепежную гайку 2, расположенные на оси поворотной стойки 5, а также ослабить четыре болта 6 (1-2 оборота), расположенные с другой стороны стойки.
Обеспечить выход зубчатого фиксатора 3,4 из зацепления, выставить необходимый угол наклона по шкале, зафиксировать зубчатый фиксатор, затянуть 4 болта, закрутить крепежную гайку и контргайку.



Никогда не работайте машиной в перевернутом положении. Вы подвержены серьезному риску, т.к. вода может попасть в двигатель.

6.16 По окончании процесса сверления остановите подачу воды, машина должна в течение одной минуты отработать в режиме холостого хода для остывания электродвигателя и выдувания пыли и грязи из вентиляционных отверстий электродвигателя.
6.17 Для увеличения срока эксплуатации машины рекомендуем после 30 минут работы делать 10 минут отдыха.

7. ОБСЛУЖИВАНИЕ

Периодичность	Вид обслуживания
Ежедневно	• очистить электрооборудование; • проверить надежность питающего кабеля; • проверить надежность винтовых соединений; • проверить надежность крепления режущего инструмента; • проверка угольных щеток. При износе заменить.
Ежемесячно	• производить влажную чистку; • производить комплексную проверку питающего кабеля; • обеспечивать надежную затяжку резьбовых соединений; • проверять крепление узлов и механизмов; • проверять точность настройки параметров; • проверка угольных щеток (являются расходным материалом).
Каждые 3 месяца	• производить полную чистку оборудования; • обеспечивать надежное крепление узлов и механизмов; • при интенсивной эксплуатации производить смазку подшипниковых узлов, контроль работы и чистка пускателя, электрических соединений и разъемов; • контроль износа движущихся частей.

8. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

8.1 Транспортировка оборудования должна производится в оригинальной упаковке производителя, надежно закрепленной в транспортном средстве.
8.2 Несоблюдение требований правил транспортировки может привести к механическим повреждениям и выходу оборудования из строя.
8.3 Оборудование следует хранить в упаковке или закрытом от попадания пыли виде в защищенном от дождя и снега помещении при темпреатуре от -40° до +40° С не более года. Относительная влажность воздуха не более 80% при температуре +20° С.
8.4 Не допускается наличие в воздухе паров кислот, щелочей и других агрессивных жидкостей.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

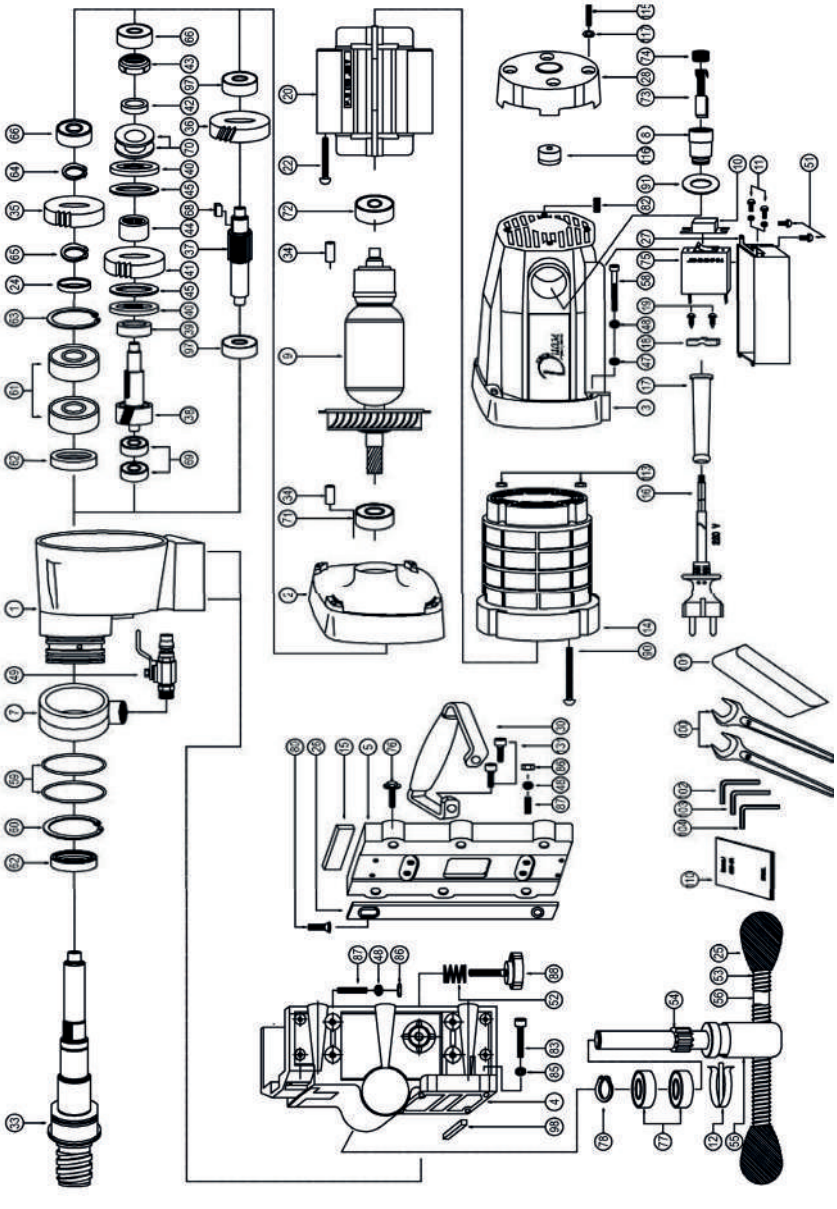
9.1 Продавец гарантирует исправную работу оборудования в течение двенадцати месяцев эксплуатации, если условия эксплуатации соответствовали руководству, сверлильная машина не имеет механических повреждений и следов несанкционированного вмешательства.
9.2 Продавец обязуется в течение гарантийного срока устранять все неисправности, возникшие не по вине потребителя.
9.3 При покупке оборудования убедитесь в наличие штампа продавца, отметки даты выпуска и/или даты продажи, а также отсутствия внешних повреждений.
9.4 Гарантийный срок в двенадцать месяцев исчисляется от даты изготовления в случае отсутствия штампа продавца с указанием даты продажи.
9.5 Владелец лишается права проведения бесплатного ремонта и дальнейшего гарантийного обслуживания сверлильной машины при наличии дефектов, возникших в результате нарушения правил эксплуатации, самостоятельного ремонта изделия и несвоевременного проведения регламентных работ по техническому обслуживанию. Гарантия не включает оплату Изготовителем или его уполномоченными сервисными центрами транспортных расходов на доставку оборудования в сервисный центр.
9.6 Проведение гарантийного ремонта осуществляется уполномоченным сервисным центром Изготовителя только при предъявлении изделия в полной обязательной комплектации, в чистом состоянии, с Гарантийным талоном, с оформленной в нем отметкой о продаже, и Актом рекламации.

10. ПОЛОЖЕНИЕ ПО ОЦЕНКЕ ГАРАНТИЙНОСТИ / НЕГАРАНТИЙНОСТИ

Наименование	Причины	Гарантия Да/Нет
Отсутствие фирменного гарантийного талона производителя	Нет документов, подтверждающих покупку товара	Нет
Неправильное или неполное заполнение гарантийного талона	Не подтверждается формальное право потребителя на гарантийное обслуживание	Нет
Истёк срок гарантийного обслуживания		Нет
Несоответствие технических параметров машины паспортным данным	Производственный дефект	Да
Отсутствие каких-либо элементов в конструкции машины предусмотренных комплектацией и условиями поставки машины	Производственный дефект	Да

Наименование	Причины	Гарантия Да/Нет
Износ подшипников и подшипниковых узлов	Производственный дефект. В результате проникновения пыли или отсутствия смазки, не проводилось регулярное тех. обслуживание	Да Нет
Отсутствие питания в электроцепи машины	Производственный дефект. Неправильное подкючение машины	Да Нет
Несоответствующая параметрам машины работа электросиловой аппаратуры	Производственный дефект. Несоответствие электросиловых сетей	Да Нет
Претензии, предъявляемые к рабочему инструменту		Нет
Износ щеток	Естественный износ	Нет
Износ движущихся элементов машины	Производственный дефект. Не проводилось регулярное тех. обслуживание	Да Нет
Признаки работы в тяжелом режиме, несоответствующему товару	Неверное использование	Нет
Износ изнашиваемых элементов: резиновые манжеты, сальники, замена смазки и т.д.	Естественный износ	Нет
Повреждения вследствие воздействия воды или огня	Неправильное хранение	Нет
Повреждения, вызванные механическим способом (трещины, сколы, прогибы и т.п)	Неверное использование или хранение	Нет
Утерянные аксессуары и комплектация	Неправильное хранение	Нет
Износ очистных элементов двигателя	Естественный износ либо плохое техническое обслуживание	Нет
Износ двигателя	Не проводилось плановое техническое обслуживание	Нет

ПРИЛОЖЕНИЕ
СПЕЦИФИКАЦИЯ CSN-160



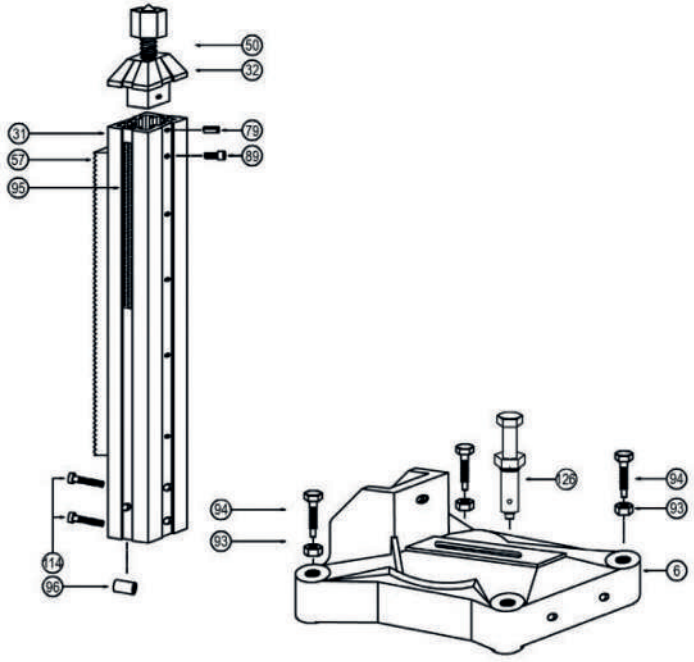
* Заказ запчастей осуществляется по номеру позиции

ПРИЛОЖЕНИЕ

Поз.	Наименование	Кол.	Поз.	Наименование	Кол
1.	Корпус редуктора	1	55.	Втулка вала реечного механизма	1
2.	Крышка редуктора	1	56.	Штурвал перемещения реечного механизма	1
3.	Корпус эл.двигателя	1	58.	Болт М6х40	4
4.	Корпус реечного механизма	1	59.	Кольцо	2
5.	Крышка реечного механизма	1	60.	Стопорное кольцо E	1
7.	Водяной штуцер	1	61.	Подшипник 6005 DU	2
8.	Щеткодержатель	2	62.	Сальник	2
9.	Ротор	1	63.	Стопорное кольцо (D)	1
10.	Зашита кнопки пускателя	1	64.	Стопорное кольцо (B)	1
11.	Винт	2	65.	Стопорное кольцо (C)	1
12.	Стопорное кольцо	1	66.	Подшипник 6201ZZ	1
14.	Кожух статора	1	68.	Шпонка	1
15.	Пластина	5	69.	Подшипник 6901 ZZ	2
16.	Вилка эл.шнура	1	70.	Тарельчатая пружина	2
17.	Резиновый кожух эл.шнура	1	71.	Подшипник 6202 VV	1
18.	Хомут кожуха эл. шнура	1	72.	Подшипник 6300 VV	1
19.	Винт М4х16	2	73.	Графитовая щетка	2
20.	Статор	1	74.	Крышка щеток	2
22.	Винт М5х75	2	75.	Пускатель	1
24.	Шайба	1	76.	Болт М8х30	4
25.	Ручка реечного механизма	2	77.	Подшипник 6003 ZZ	2
26.	Прижимная планка	8	78.	Стопорное кольцо	1
27.	Корпус пускателя	1	80.	Винт М4х10	16
28.	Задняя крышка корпуса	1	82.	Болт М5х8	2
30.	Ручка	1	83.	Болт М8х30	4
33.	Шпиндель	1	85.	Сальник	4
34.	Шпонка	2	86.	Гайка М6	8
35	Шестерня 56.02х20х16	1	87.	Винт М8х25	6
36.	Шестерня 40.22х15х12	1	88.	Фиксирующая ручка	1
37.	Вал шестерни 21.87х89.2	1	90.	Винт М5х100	4
38.	Вал шестерни 26.34х93.2	1	91.	Кольцо	2
39.	Бронзографитовая втулка	1	97.	Подшипник	2
40.	Кольцо 45х4.2	2	98.	Шпонка	1
41.	Шестерня 54.51х14.2	1	100.	Рожковый ключ	1
42.	Втулка	1	101	Сумка для инструмента	1
43.	Гайка	1	102.	Шестигранник М3	1
44.	Бронзографитовая втулка	1	103.	Шестигранник М5	1
45.	Фрикционное кольцо	2	104.	Шестигранник М6	1
47.	Шайба	4	113.	Гайка М5	2
48.	Шайба-гровер	12	115.	Болт	4
49.	Кран в сборе	1	117.	Шайба	4
51.	Болт	2	123.	Гильза	4
52.	Пружина	1	124.	Болт М5х50	4
53.	Пружина	2	131.	Болт М8х25	2
54.	Вал реечного механизма	1	132.	Болт М12х110	2

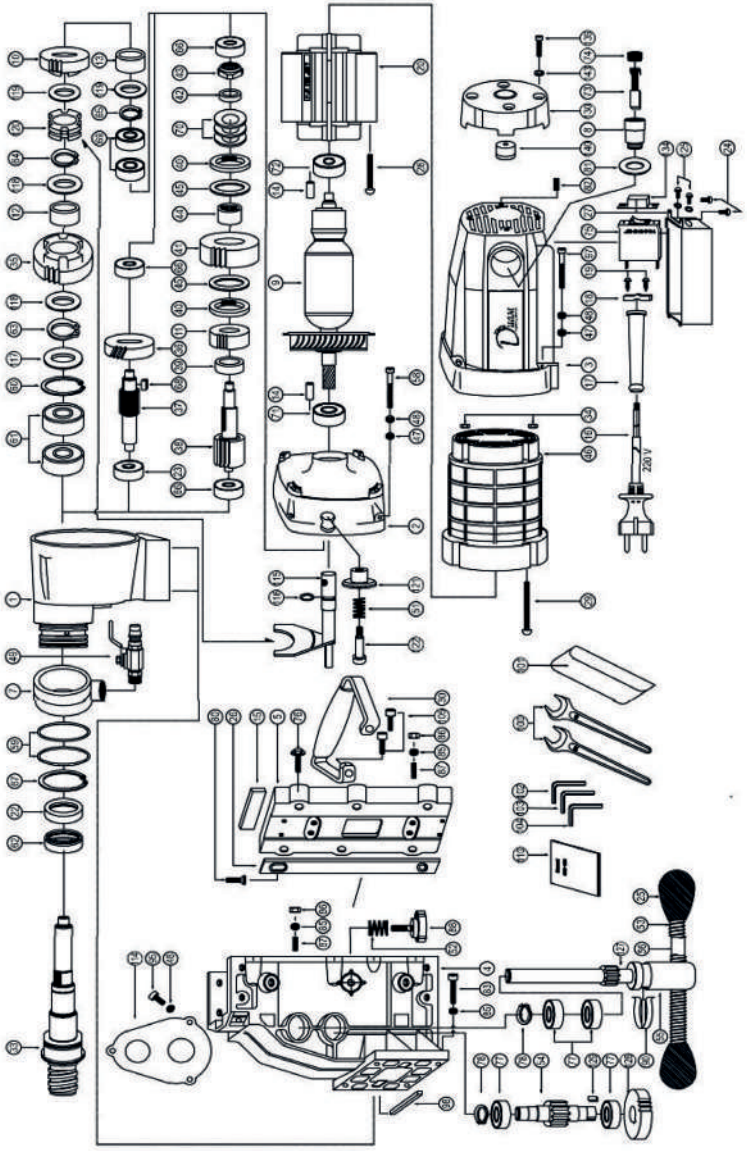
ПРИЛОЖЕНИЕ

Станина



Поз.	Наименование	Кол.	Поз.	Наименование	Кол
6.	Основание	1	79.	Штифт	2
31.	Направляющая	1	89.	Болт M5x12	1
32.	Крышка направляющей	1	95.	Линейка	1
50.	Упорный болт	1	96.	Втулка	2
57.	Зубчатая рейка 16x14.2x603	1	114.	Болт M12x60	2

ПРИЛОЖЕНИЕ
СПЕЦИФИКАЦИЯ CSN-245



* Заказ запчастей осуществляется по номеру позиции

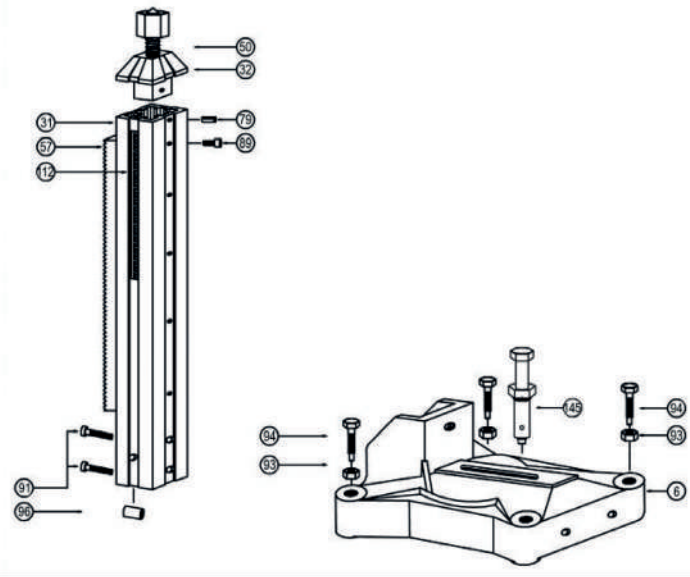
ПРИЛОЖЕНИЕ

Поз.	Наименование	Кол.	Поз.	Наименование	Кол
1.	Корпус редуктора	1	52.	Пружина	1
2.	Крышка редуктора	1	53.	Пружина	2
3.	Корпус эл.двигателя	1	54.	Вал реечного механизма	1
4.	Корпус реечного механизма	1	55.	Втулка вала реечного механизма	1
5.	Крышка реечного механизма	1	56.	Штурвал перемещения реечного механизма	1
7.	Водяной штуцер	1	58.	Болт М6х40	4
8.	Щеткодержатель	2	59.	Кольцо	2
9.	Ротор	1	60.	Стопорное кольцо D	1
10.	Шестерня 59.5х14.5	1	61.	Подшипник 6006DU	2
11.	Шестерня 44.5х12	1	62.	Сальник	1
12.	Втулка	1	63.	Стопорное кольцо (А)	1
13.	Втулка	1	64.	Стопорное кольцо (В)	1
14.	Шпонка	2	65.	Стопорное кольцо (С)	1
15.	Пластина	5	66.	Подшипник 6201ZZ	3
16.	Вилка эл.шнура	1	67.	Стопорное кольцо (Е)	1
17.	Резиновый кожух эл.шнура	1	68.	Шпонка	1
18.	Хомут кожуха эл.шнура	1	69.	Подшипник 6002 ZZ	2
19.	Винт М4х16	2	70.	Тарельчатая пружина	3
20.	Статор	1	71.	Подшипник 6202VV	1
22.	Сальник	1	72.	Подшипник 6300VV	1
23.	Подшипник 6202 ZZ	1	73.	Графитовая щетка	2
24.	Винт М4х16	2	74.	Крышка щеток	2
25.	Ручка реечного механизма	2	75.	Пускатель	1
26.	Прижимная пластина	2	76.	Болт М8х30	6
27.	Корпус пускателя	1	77.	Подшипник 6003 ZZ	4
28.	Крепежный винт статора М5х75	2	78.	Стопорное кольцо	2
29.	Крепежный винт статора М5х100	4	80.	Винт 4х12	16
30.	Ручка	1	81.	Кольцо	2
33.	Шпиндель	1	82.	Винт М5х8	2
34.	Гайка М5	2	83.	Болт М8х30	4
35.	Шестерня 77.42х19.5	1	85.	Шайба-гровер	10
36.	Шестерня 46.98х12.5	1	86.	Гайка М8	6
37.	Вал шестерни 22.89х115	1	87.	Болт М8х25	6
38.	Вал шестерни 26.42х116	1	88.	Фиксирующая ручка	1
39.	Бронзографитовая втулка	1	90.	Стопорное кольцо	2
40.	Кольцо 45х4.2	2	92.	Шайба	4
41.	Шестерня 63.99х14.2	1	95.	Болт М6х15	3
42.	Втулка	1	97.	Болт М6х45	4
43.	Гайка	1	98.	Шпонка	1
44.	Бронзографитовая втулка	1	99.	Болт	1
45.	Фрикционное кольцо	2	100.	Рожковый ключ	1
46.	Кожух статора	1	102.	Шестигранник М4	1
47.	Шайба	8	103.	Шестигранник М5	1
48.	Шайба - гровер	11	104.	Шестигранник М6	1
49.	Кран в сборе	1	114.	Прокладка	1
51.	Пружина	1	115.	Рычаг переключения передач	1

ПРИЛОЖЕНИЕ

Поз.	Наименование	Кол.	Поз.	Наименование	Кол
116.	Кольцо	1	125.	Винт М3х10	2
117.	Шайба	1	127.	Вал реечного механизма	1
118.	Шайба	2	128.	Шестерня	1
119.	Шайба	2	129.	Шпонка	1
120.	Муфта переключения передач	1	130.	Задняя крышка корпуса эл. двигателя	1
121.	Ручка переключения скорости	1	139.	Болт М5х20	4
122.	Болт	1	143	Шайба	4
124.	Защита кнопки пускателя	1			

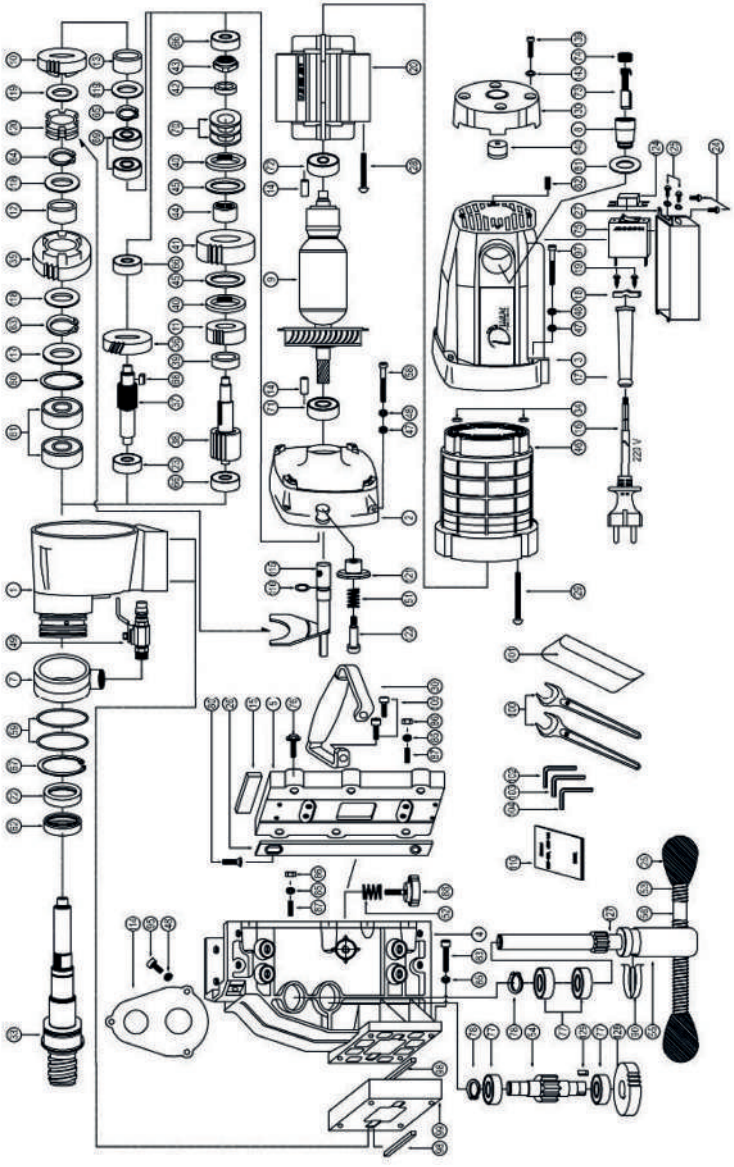
Станина



Поз.	Наименование	Кол.	Поз.	Наименование	Кол
6.	Основание	1	89.	Болт М5х12	1
31.	Направляющая	1	91.	Болт М12х60	2
32.	Крышка направляющей	1	93.	Гайка М12	4
50.	Упорный болт	1	94.	Болт М12х75	4
57.	Зубчатая рейка 16х14.2х650	1	96.	Втулка	2
79.	Штифт	2	112.	Линейка	1

ПРИЛОЖЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ CSN-355



* Заказ запчастей осуществляется по номеру позиции

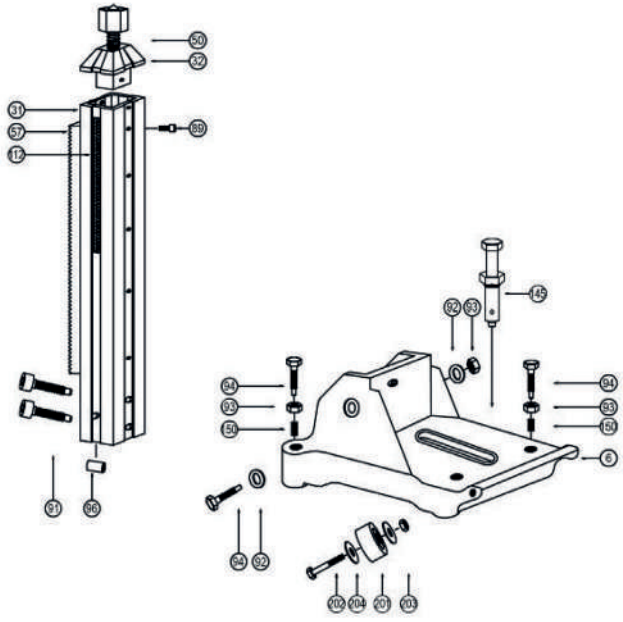
ПРИЛОЖЕНИЕ

Поз.	Наименование	Кол.	Поз.	Наименование	Кол
1	Корпус редуктора	1	52.	Пружина	1
2	Крышка редуктора	1	53.	Пружина	2
3	Корпус эл. двигателя	1	54.	Вал реечного механизма	1
4	Корпус реечного механизма	1	55.	Втулка вала реечного механизма	1
5	Крышка реечного механизма	1	58.	Болт M6x40	4
7	Водяной штуцер	1	56.	Штурвал перемещения реечного механизма	1
8	Щеткодержатель	2	59.	Кольцо	2
9	Ротор	1	60.	Стопорное кольцо D	1
10	Шестерня 59.5x14.5	1	61.	Подшипник 6006 DU	2
11	Шестерня 44.5x12	1	62.	Сальник	1
12	Втулка	1	63.	Стопорное кольцо (A)	1
13	Втулка	1	64.	Стопорное кольцо (B)	1
14	Шпонка	2	65.	Стопорное кольцо (C)	1
15	Пластина	5	66.	Подшипник 6201ZZ	3
16	Вилка эл.шнура	1	67.	Стопорное кольцо (E)	1
17	Резиновый кожух эл.шнура	1	69.	Подшипник 6002 ZZ	2
18	Хомут кожуха эл.шнура	1	70.	Тарельчатая пружина	3
19	Винт M4x16	2	71.	Подшипник 6202 VV	1
20	Статор	1	72.	Подшипник 6300 VV	1
22	Кольцо	1	73.	Графитовая щетка	2
23	Подшипник 6202 ZZ	1	74.	Крышка щеток	2
24	Винт M4x16	2	75.	Пускатель	1
25	Ручка рычага реечного механизма	2	76.	Болт M8x30	6
26	Прижимная планка	8	77.	Подшипник 6003 ZZ	4
27	Корпус пускателя	1	78.	Стопорное кольцо	2
28	Винт M5x80	2	80.	Винт M4x12	16
29	Винт M5x100	4	81.	Кольцо	2
30	Ручка	1	82.	Винт M5x8	2
33	Шпиндель	1	83.	Болт M8x60	4
34	Гайка M5	2	85.	Шайба - гровер	12
35	Шестерня 77.42x19.5	1	86.	Гайка M8	8
36	Шестерня 57.79x12.5	1	87.	Шпилька M8x25	8
37	Вал шестерни 22.89x115	1	88.	Фиксирующая ручка	1
38	Вал шестерни 26.42x116	1	89.	Болт M5x12	1
39	Бронзографитовая втулка	1	90.	Стопорное кольцо	2
40	Кольцо	2	95.	Болт M6x15	3
41	Шестерня 63.99x14.2	1	97.	Болт M6x45	4
42	Втулка	1	98.	Шпонка	2
43	Гайка	1	100	Рожковый ключ	1
44	Бронзографитовая втулка	1	102	Шестигранник M4	1
45	Фрикционное кольцо	2	103	Шестигранник M5	1
46	Кожух статора	1	104	Шестигранник M6	1
47	Шайба	4	114	Прокладка	1
48	Шайба - гровер	4	115	Рычаг переключения передач	1
49	Кран в сборе	1	116	Кольцо	1
51	Пружина	1	117	Шайба	1

ПРИЛОЖЕНИЕ

Поз.	Наименование	Кол.	Поз.	Наименование	Кол
118	Шайба	2	127.	Вал реечного механизма	4
119	Шайба	2	128.	Шестерня	4
120	Муфта	1	129.	Шпонка	1
121	Ручка переключения передач	1	130.	Задняя крышка эл. двигателя	4
122	Болт	1	139.	Болт М5х20	4
124	Защита кнопки пускателя	1	143.	Шайба	4
125	Винт М3х10	2			

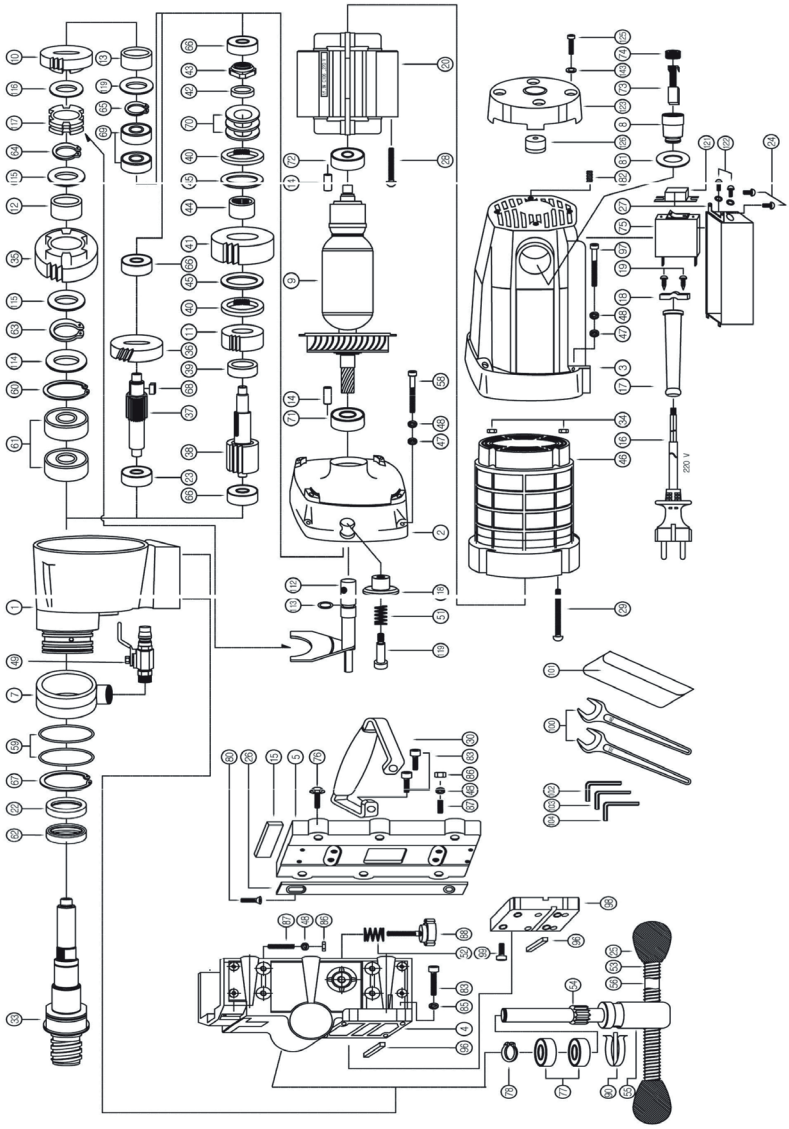
Станина



Поз.	Наименование	Кол.	Поз.	Наименование	Кол
6.	Основание	1	94.	Болт М14х110	4
31.	Направляющая	1	96.	Втулка	2
32.	Крышка направляющей	1	112.	Линейка	1
50.	Упорный болт	1	150.	Резьбовая втулка	4
57.	Зубчатая рейка 16х14.2х700	1	201.	Колесо	2
89.	Болт М5х12	1	202.	Болт М12х65	2
91.	Болт М14х80	2	203	Гайка М12	2
92.	Шайба	5	204.	Шайба	4
93.	Гайка М14	4			

ПРИЛОЖЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ CSN-105-P



* Заказ запчастей осуществляется по номеру позиции

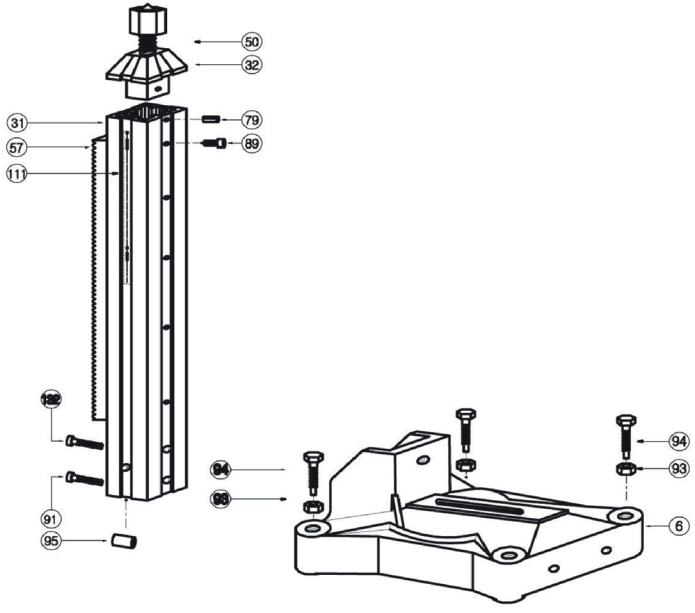
ПРИЛОЖЕНИЕ

Поз.	Наименование	Кол.	Поз.	Наименование	Кол
1.	Корпус редуктора	1	52.	Пружина Ф24.5хФ1.6х23	1
2.	Крышка редуктора	1	53.	Пружина 15.2х0.9х128.5	2
3.	Корпус эл.двигателя	1	54.	Вал реечного механизма	1
4.	Корпус реечного механизма	1	55.	Втулка вала реечного механизма	1
5.	Крышка реечного механизма	1	56.	Штурвал перемещения реечного механизма	1
7.	Водяной штуцер	1	58.	Болт М6х40	4
8.	Щеткодержатель	2	59.	Кольцо Ф63хТ2	2
9.	Ротор	1	60.	Стопорное кольцо R55	1
10.	Шестерня	1	61.	Подшипник 6006DU	2
11.	Шестерня	1	62.	Сальник Ф40хФ55х8Т	1
12.	Втулка	1	63.	Стопорное кольцо А	1
13.	Втулка	1	64.	Стопорное кольцо В	1
14.	Шпонка	2	65.	Стопорное кольцо С	1
15.	Пластина 60х12хТ4	5	66.	Подшипник 6201ZZ	3
16.	Вилка эл.шнура	1	67.	Стопорное кольцо Е	1
17.	Резиновый кожух эл.шнура	1	68.	Шпонка	1
18.	Хомут кожуха эл.шнура	1	69.	Подшипник 6002 ZZ	2
19.	Винт М4х16	2	70.	Тарельчатая пружина	3
20.	Статор	1	71.	Подшипник 6202VV	1
22.	Сальник Ф40хФ52хТ8	1	72.	Подшипник 6300VV	1
23.	Подшипник 6202 ZZ	1	73.	Графитовая щетка	2
24.	Винт М4х16	2	74.	Крышка щеток	2
25.	Ручка реечного механизма	2	75.	Пускатель	1
26.	Прижимная пластина 188х16хТ3	8	76.	Болт М8х30	4
27.	Корпус пускателя	1	77.	Подшипник 6003 ZZ	2
28.	Крепежный винт статора М5х75	2	78.	Стопорное кольцо	1
29.	Крепежный винт статора М5х100	4	80.	Винт 4х10	16
30.	Ручка	1	81.	Кольцо	2
33.	Шпиндель	1	82.	Винт М5х8	2
34.	Гайка М5	2	83.	Болт М8х30	6
35.	Шестерня	1	85.	Шайба - гровер	4
36.	Шестерня	1	86.	Гайка М6	8
37.	Вал шестерни	1	87.	Болт М6х20	8
38.	Вал шестерни	1	88.	Фиксирующая ручка	1
39.	Втулка	1	90.	Стопорное кольцо	1
40.	Кольцо	2	96.	Шпонка 8х10х95	1
41.	Шестерня	1	97.	Болт М6х45	4
42.	Втулка	1	98.	Соединяющая пластина	1
43.	Гайка М17хР1	1	99.	Болт М8х30	4
44.	Втулка	1	100.	Гаечный ключ 36мм	1
45.	Фрикционное кольцо	2	100.	Гаечный ключ 46мм	1
46.	Кожух статора	1	101.	Сумка для инструментов	1
47.	Шайба Ф6	8	102.	Шестигранник М3	1
48.	Шайба-гровер	6	103.	Шестигранник М5	1
49.	Кран в сборе	1	104.	Шестигранник М6	1
51.	Пружина Ф12хФ1.2х20	1	112.	Рычаг переключателя в сборе	1

ПРИЛОЖЕНИЕ

Поз.	Наименование	Кол.	Поз.	Наименование	Кол
113.	Кольцо Ф11х2.4	1	119.	Шайба	1
114.	Шайба Ф40хФ30хТ2.6	1	121.	Крышка переключателя	1
115.	Шайба Ф39хФ29хТ1.6	2	122.	Винт М3.5х10	1
116.	Шайба Ф34хФ22хТ1.6	2	123.	Торцевая крышка	1
117.	Пластина переключения передач	1	125.	Болт М5х20	4
118.	Кнопка переключения передач	1			

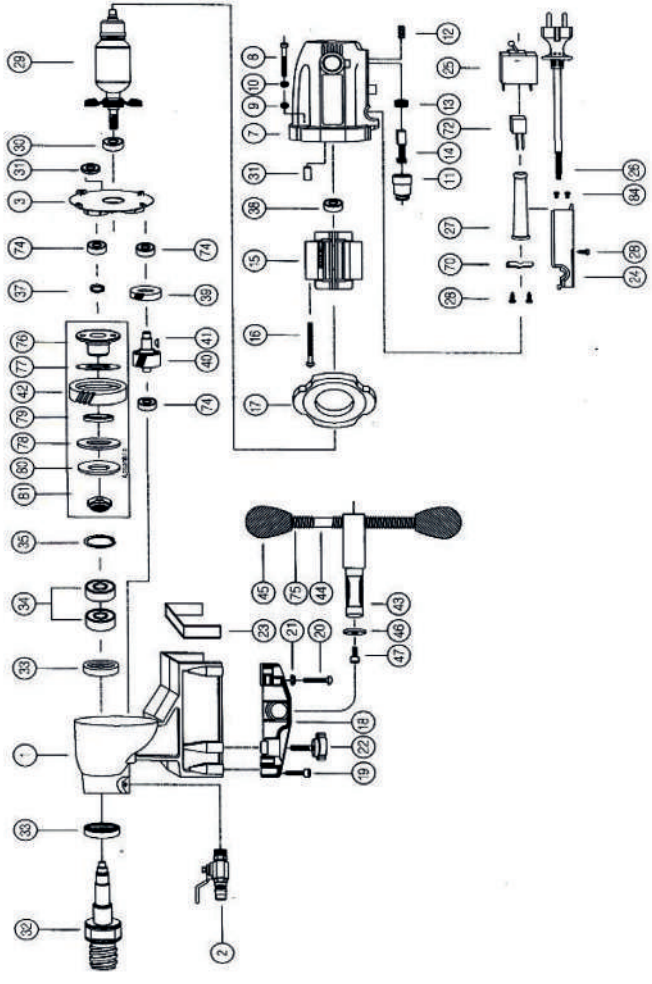
Станина



Поз.	Наименование	Кол.	Поз.	Наименование	Кол
6.	Основание	1	91.	Болт М12х65	1
31.	Стойка 49х49х785(800)	1	93.	Гайка М12	4
32.	Крышка стойки 55хх55х34	1	94.	Болт М12х75	4
50.	Упорный болт	1	95.	Втулка	2
57.	Зубчатая рейка	1	111.	Линейка 60см, 24Inch	3
79.	Хвостовик пружины 5х15	2	132.	Болт М12х70	1
89.	Болт М5х12	5			

ПРИЛОЖЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ CSN-105



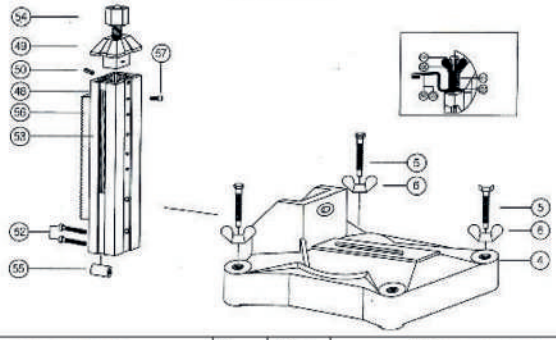
Поз.	Наименование	Кол.	Поз.	Наименование	Кол
1.	Реечный механизм	1	9.	Шайба Ф5	4
2.	Клапан крана	1	10.	Пружинная шайба Ф5	4
3.	Крышка редуктора	1	11.	Щеткодержатель	2
7.	Корпус двигателя	1	12.	Установочный винт М5х8	2
8.	Крышка реечного механизма М5х40	4	13.	Крышка щеток	2

* Заказ запчастей осуществляется по номеру позиции

ПРИЛОЖЕНИЕ

Поз.	Наименование	Кол.	Поз.	Наименование	Кол
14.	Угольная щетка 7x11x16.5x43	2	38.	Подшипник 608VV	1
15.	Статор	1	39.	1-я шестерня	1
16.	Винт М5х65	2	40.	2-я шестерня	1
17.	Передаточный рычаг	1	41.	Сегментная шпонка 3х10	1
18.	Крышка реечного механизма	1	42.	Шестерня	1
19.	Болт М6х25	4	43.	Шестерня	1
20.	Винт М6х20	4	44.	Стержень штурвала	1
21.	Гайка М6	4	45.	Ручка	2
22.	Ручка М6х30	1	46.	Шайба	1
23.	Пластина	2	47.	Болт М6х15	1
24.	Крышка переключателя	1	63.	Ключ 4мм	1
25.	Переключатель	1	64.	Ключ 5мм	1
26.	Шнур с вилкой	1	70.	Хомут	1
27.	Резиновая втулка	1	72.	Конденсат	1
28.	Винт Ф4х16	3	74.	Подшипник 608 ZZ	3
29.	Ротор	1	75.	Пружина	2
30.	Подшипник	1	76.	Пластина	1
31.	Штифт Ф5	1	77.	Пластина	1
32.	Шпиндель	1	78.	Пластина	1
33.	Сальник D22x32x7	2	79.	Втулка	1
34.	Подшипник 6003DU	2	80.	Кольцевая пружина	1
35.	Стопорное кольцо R35	1	81.	Гайка М20	1
37.	Стопорное кольцо S15	1	84.	Винт М3.5х10	2

Станина



Поз.	Наименование	Кол.	Поз.	Наименование	Кол
4.	Основание	1	54.	Ручка в сборе 32ммх115	1
5.	Болт М10х100	4	55.	Трубка	1
6.	Барашек М10	4	56.	Шестерня	1
48.	Стойка Ф40хФ40х685	1	57.	Болт М5х12	5
49.	Крышка стойки Ф40хФ40хН15	1	82.	Муфта Ф5.7хФ7.5х27	1
50.	Хвостовик пружины Ф5х10	2	92.	Винт 3.8х80	1
52.	Болт М8х50	2	94.	Пуансон Ф14хФ7.5х160х12	1
53.	Линейка 60см, 24 Inch	3	95.	Гайка 3.8”	1

СЦ ООО «Диамир»
М.О., г. Мытищи,
Проектируемый проезд 4529,
Владение 1А стр.1
тел: +7(495) 357-57-67
e-mail: ap@diamir.su

АКТ ПРЕДПРОДАЖНОЙ ПОДГОТОВКИ

Модель: .....

Серийный номер: .....

Дата выпуска: ☐☐ д ☐☐ м ☐☐☐☐ г

Объект проверки	Норма	Имеет повреждения (отклонения от нормы)	Примечания
Качество упаковки			
Качество лакокрасочного покрытия			
Механические повреждения			
Работоспособность двигателя			
Работоспособность узлов и агрегатов			
Комплектность			

Оборудование соответствует технической документации и комплектно. Признано годным к эксплуатации.

....

Должность *Подпись* *Расшифровка*

СЦ ООО «Диамир»
М.О., г. Мытищи,
Проектируемый проезд 4529,
Владение 1А стр.1
тел: +7(495) 357-57-67
e-mail: ap@diamir.su

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Модель: .....

Дата продажи через торговую сеть: □□ д □□ м □□□□ г

Подпись продавца .....

М.П.

Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектности, проверен в моём присутствии. Претензий по качеству товара не имею. С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен.

Ф.И.О. покупателя .....

Подпись покупателя .....

DIAM

О нас

DIAM – алмазный инструмент, разработанный группой компаний Диам совместно с ведущими мировыми производителями, с учетом специфики российских условий эксплуатации.

- Алмазные круги, коронки, АГШК, притиры
- Плиткорезы ручные и электрические
- Системы реза крупноформата
- Камнерезные станки
- Рабочие столы
- Вакуумные присоски
- Виброприсоски
- Системы стягивания плитки
- Сверлильные машины
- Магнитные сверлильные станки
- Виброплиты
- Резчики швов

diam.ru

Социальные сети

YouTube

Telegram

Вконтакте

RUTUBE