

ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЕ КЛЮЧИ JONNESWAY®



ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЕ КЛЮЧИ JONNESWAY® предназначены для проведения слесарно-монтажных работ с крепежом любого присоединительного профиля с различным крутящим моментом. Диапазон регулировок момента линейки динамометрических ключей JONNESWAY® составляет от 5 до 980 Нм.

ВНИМАНИЕ! Динамометрический ключ JONNESWAY®- точный измерительный прибор, регулярное использование которого в качестве обычного воротка для работ, не требующих специальных условий, **недопустимо** и может привести к нарушению настройки упругого элемента и, как следствие, утрате основных функций.

Подготовка к работе:

- 1) Отвернуть фиксатор регулировочной рукоятки ключа, расположенный в торце рукоятки, на один оборот против часовой стрелки (кроме изделий серий T07 и T06).*
- 2) Установить нужное значение момента вращением рукоятки. Значение определяется по торцу рукоятки и рискам шкалы на теле инструмента (кроме T06)**. Для точной установки значения момента использовать шкалу рукоятки и осевую риску шкалы тела ключа**.
- 3) Завернуть фиксатор рукоятки по часовой стрелке до упора (не использовать пассатижи и т.п.!).

* изделия T07N и T06 снабжены кольцевым фиксатором. При подготовке инструмента к работе передвинуть фиксатор к торцу рукоятки. После настройки вернуть в исходное положение.

** изделие T06 снабжено системой регулировки значения момента с неподвижной рукояткой, с вмонтированной шкалой. Регулировку производить вращением кольцевого фиксатора.

ВАЖНО!

Во время гарантийного срока, при возникновении неисправностей, не устраняемых регулировками, обращайтесь к продавцу. Категорически запрещается производить самостоятельный демонтаж узлов и деталей инструмента. Инструмент имеет конструкционные особенности, позволяющие определить несанкционированный ремонт. Ремонт или замена такого инструмента будут произведены за счет покупателя.

Хранить инструмент необходимо с полностью ослабленным упругим элементом прибора в сухом помещении вдали от источников влаги и высоких температур. При длительном хранении необходимо провести консервацию подвижных частей инструмента, смазав тонким слоем машинного масла.