

ELITECH

ПАСПОРТ

ПИЛА ДИСКОВАЯ ПОГРУЖНАЯ
ELITECH

ПД 1255П (E2206.033.XX)

ПД 1675П (E2206.034.XX)



ПАШПАРТ
ПИЛА ДЫСКАВАЯ ПАГРУЖНАЯ ELITECH

ТӨЛҚҰЖАТ
ДИСКІЛІ БАТЫРМАЛЫ АРА ELITECH

ԱՆՁՆԱԳԻՐ
ՇՐՋԱՆԱԶԵԿ ՄՂՈՑ ՍՈՒԶՎՈՂ ELITECH

EAC

RU

Паспорт изделия

3 - 17 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

19 - 33 Старонка

KZ

Өнім паспорты

35 - 49 Бет

AM

Ապրանքի անձնագիր

51 - 67 Էջ

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	4
2. Правила техники безопасности	4
3. Технические характеристики	6
4. Комплектация	6
5. Описание конструкции	7
6. Подготовка к работе	8
7. Эксплуатация	11
8. Техническое обслуживание	12
9. Возможные неисправности и методы их устранения	13
10. Транспортировка и хранение	13
11. Утилизация	13
12. Срок службы	14
13. Данные о производителе, импортере и сертификате/ Декларации и дате производства	14
14. Гарантийные обязательства	14

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Пила дисковая погружная предназначена для точного продольного и поперечного распила листовых материалов (фанеры, ДСП и т.п.) или массива. Врезание пильного диска в материал возможно как с торца, так и в любом месте заготовки.

Пила оснащена регулировкой угла наклона пильного диска от 0° до 45° и регулировкой глубины пиления.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Рабочее место

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Загрязненное рабочее место и недостаточная освещенность может стать причиной травмы.

- Не работайте с инструментом в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электроинструмент при работе создает искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.

- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.

- Не отвлекайтесь во время работы с инструментом.

Электробезопасность

- Вилка электроинструмента должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение инструмента соответствует напряжению в розетке.

- При использовании электроинструмента с заземлением не используйте переходники.

- Избегайте контакта участков тела с заземленными поверхностями (трубы, батареи отопления, холодильники), так как это приводит к увеличению риска поражения электрическим током.

- Не подвергайте инструмент воздействию дождя или влаги. Влажный инструмент повышает риск поражения электрическим током.

- Не вытаскивайте вилку инструмента из розетки, дергая за шнур питания, и не переносите инструмент, держа его за шнур питания, это приведет к его повреждению.

- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.

- При использовании электроинструмента вне помещения используйте соответствующий удлинитель, подходящий для этих целей.

- При использовании электроинструмента в местах с повышенной влажностью подключайте его к сети питания через устройство защитного отключения (максимальный ток утечки 30mA) соответствующего номинала.

Личная безопасность

- Не работайте с электроинструментом в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приема лекарственных препаратов, снижающих концентрацию внимания.

- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).

- Не допускайте случайного включения инструмента. Перед включением электроинструмента в сеть или перед подсоединением аккумулятора убедитесь, что переключатель инструмента находится в выключенном положении.

- Перед включением электроинструмента в сеть питания снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на инструменте регулировочный инструмент и гаечные ключи при включении инструмента могут привести к травмам.

- При работе с электроинструментом сохраняйте устойчивое положение. При использовании стремянки (лестницы) убедитесь в ее надежном закреплении. При возможности работайте с помощником, который сможет Вас подстраховать.

- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей инструмента.

- Если в инструменте предусмотрены устройства для подключения пылесборника, используйте их. Это поможет снизить риск получения травмы, связанный с повышенным пылеобразованием, а также увеличит точность при работе с электроинструментом.

Правила техники безопасности для дисковых погружных пил

Перед работой убедитесь, что:

- напряжение питания электродвигателя инструмента соответствует напряжению сети питания;

- розетка, удлинитель, шнур питания и их вилка исправны, нет повреждений электроизоляции;

- обрабатываемая заготовка надежно зафиксирована (держат ее в руках и т.п. недопустимо);

- в заготовке в зоне пропила отсутствуют гвозди и прочие предметы, которые могут помешать нормальной работе инструмента;

- выбранные значения глубины и угла пропила надежно зафиксированы соответствующими ручками (если в процессе распиливания произойдет произвольное изменение глубины и угла пропила, это может повлечь за собой заклинивание диска);

- выключатель инструмента находится в положении «Выкл».

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов при работе электроинструмента, повреждений изоляции электрокабеля, механических повреждений корпуса необходимо немедленно выключить электроинструмент и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ	ПД 1255П	ПД 1675П
Код	Е2206.033.ХХ	Е2206.034.ХХ
Мощность, Вт	1200	1600
Диаметр диска, мм	160	210
Посадочный диаметр диска, мм	20	30
Кол-во зубьев диска, шт	48	72
Макс. глубина пропила при 45°/90°, мм	41/55	55/75
Скорость вращения на холостом ходу, об/мин	5500	4500
Ширина паза подошвы, мм	16,5	16,5
Напряжение сети, В	230	230
Вес, кг	4,8	6,9

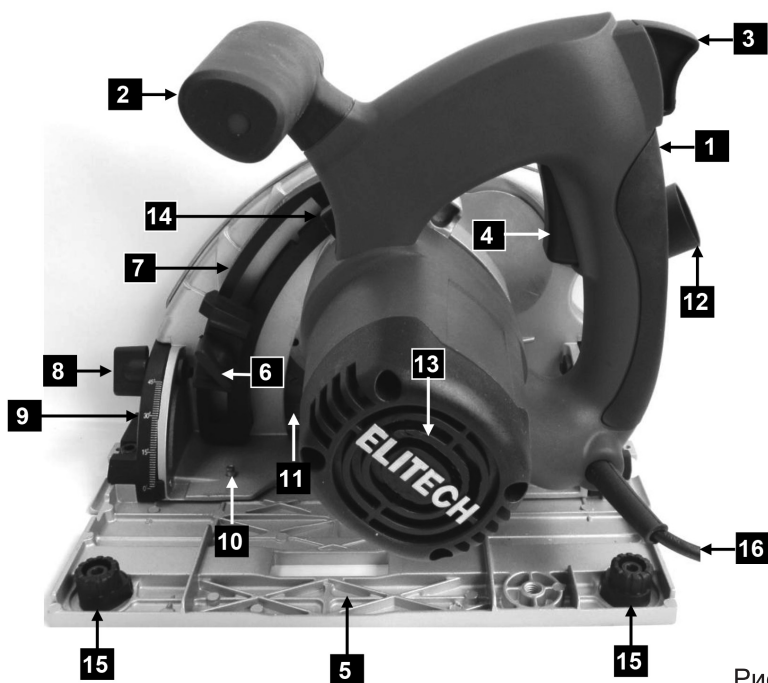
4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Таблица 2

МОДЕЛЬ	ПД 1255П		ПД 1675П	
	Е2206.033.01	Е2201.033.02	Е2206.034.01	Е2206.034.02
Код комплектации				
Пила дисковая погружная	1	1	1	1
Диск пильный	2	2	2	2
Шина направляющая 1400мм	1	-	1	-
Шина направляющая 700+700мм	-	1	-	1
Соединитель направляющих шин	1	1	1	1
Струбцина	2	2	2	2
Стопор	1	1	1	1
Антипрокидыватель	1	1	1	1
Ключ шестигранный	1	1	1	1
Паспорт	1	1	1	1



5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ



- | | |
|--|--|
| 1 – рукоятка основная | 10 – винт калибровки прямого угла |
| 2 – рукоятка передняя | 11 – диск пильный |
| 3 – кнопка блокировки курка и погружения диска | 12 – патрубок для подключения пылесоса |
| 4 – курок | 13 – электродвигатель |
| 5 – опорная платформа (подошва) | 14 – кнопка фиксации пильного диска |
| 6 – ручка фиксатора глубины погружения диска | 15 – регулировочный винт для направляющей шины |
| 7 – шкала глубины погружения диска | 16 – электрокабель питания |
| 8 – ручка фиксатора угла наклона диска | |
| 9 – шкала угла наклона диска | |

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Внимание! Перед регулировкой или проверкой функционирования всегда отключайте инструмент от электросети.

Снятие/ установка пильного диска

Внимание! Перед снятием/установкой пильного диска убедитесь, что пила отключена от электросети.

Для снятия пильного диска необходимо:

1. Опустить пильный диск и зафиксируйте в положении для замены диска (поз. 17, рис.3), чтобы был доступ к фиксирующему винту (поз. 18, рис.4);
2. Зафиксировать пильный диск с помощью кнопки фиксации диска (поз. 14, рис. 2);
3. С помощью шестигранного ключа открутить фиксирующий винт (поз. 18, рис. 4);
4. Снять прижимную шайбу (поз. 19, рис. 5) и пильный диск (поз. 11, рис. 5).

Установку пильного диска производите в обратной последовательности.

Внимание! Устанавливайте пильный диск согласно направлению вращения, указанному на диске и на защитном кожухе диска стрелками. Направление вращения пильного диска, указанное стрелками на диске, должно соответствовать направлению вращения шпинделя пилы. Направление вращения шпинделя пилы указано стрелкой на защитном кожухе диска.

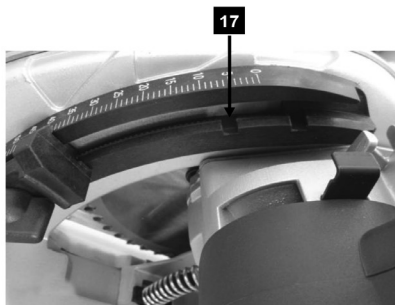


Рис. 3



Рис. 4

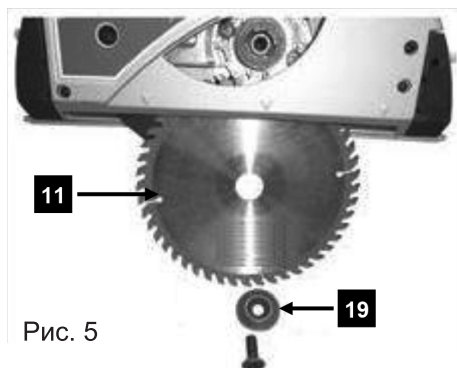


Рис. 5

Регулировка глубины погружения диска

Для регулировки глубины погружения диска ослабьте ручку фиксатора глубины погружения диска (поз. 6, рис. 6). Передвижением фиксатора вверх или вниз вдоль шкалы (поз. 7, рис. 6) отрегулируйте необходимую глубину погружения диска. После регулировки глубины погружения диска зафиксируйте ручку фиксатора.

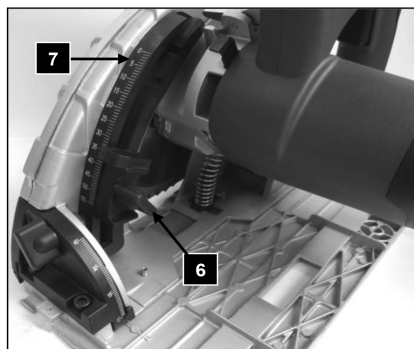


Рис. 6

Регулировка угла наклона пильного диска

Угол наклона диска может быть отрегулирован от 0° до 45° .

Примечание! При угле наклона диска 0° по шкале, угол наклона диска относительно опорной платформы составит 90° .

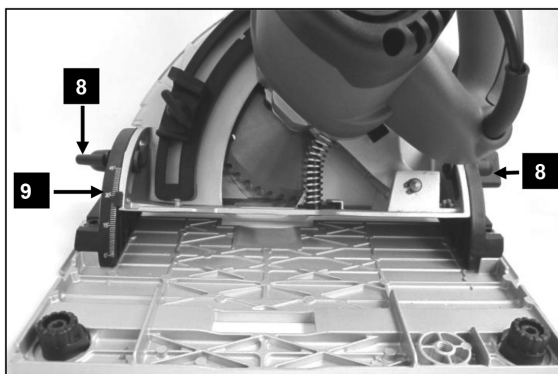


Рис. 7

Ослабьте ручки фиксатора угла наклона диска (поз. 8, рис. 7). Наклоняя пилу в правую сторону, относительно подошвы, установите необходимый угол наклона диска. Угол наклона диска выставляется по шкале (поз. 9, рис. 7). После регулировки угла наклона диска зафиксируйте ручки фиксатора угла наклона диска.

Регулировка расклинителя

При заглоблении пильного диска (поз. 11, рис. 8) расклинитель (поз. 20, рис. 8) заглобляется вместе с ним. При максимальном заглоблении пильного диска край расклинителя должен не доходить до края диска 2-3 мм (рис. 8). Для регулировки расклинителя необходимо:

- установить диск в положение для замены диска (рис. 3)
- ослабить винт крепления расклинителя (поз. 21, рис. 8)
- отрегулировать расстояние между краем расклинителя и краем диска 2-3 мм.
- зафиксировать расклинитель винтом (поз. 21, рис. 8)

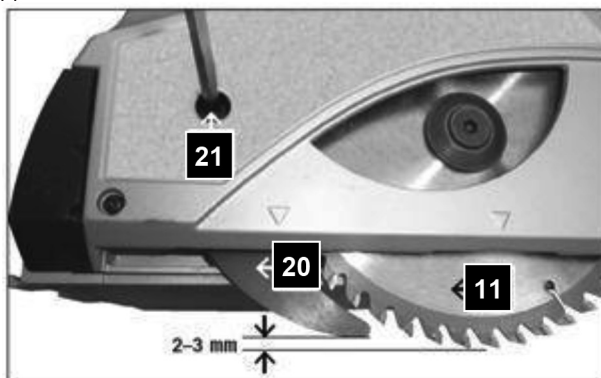


Рис. 8

Калибровка прямого угла

При угле наклона 0° по шкале угла наклона диска (поз. 9, рис. 2) плоскость пильного диска с плоскостью опорной платформы образует прямой угол 90° . В этом положении указатель шкалы указывает на 0° . В случае, если при установке прямого угла между пильным диском и опорной платформой указатель шкалы отклонился от отметки 0° , необходимо выполнить калибровку прямого угла. Калибровка прямого угла выполняется с помощью откручивания/закручивания (в зависимости от того, в какую сторону необходимо выполнить калибровку) винтов калибровки прямого угла (поз. 10, рис. 9).

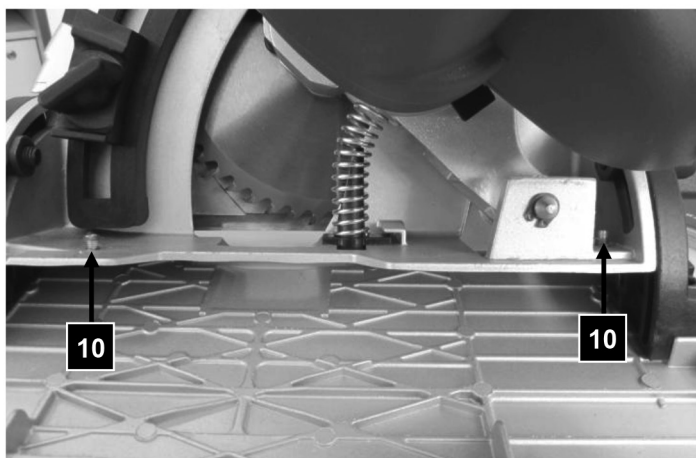


Рис. 9

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Внимание! Перед эксплуатацией осмотрите инструмент на наличие механических повреждений. В случае обнаружения повреждений устраните их до начала работы. Проверьте затяжку всех резьбовых соединений и фиксаторов.

Пиление

1. Установите направляющую шину на заготовку вдоль линии пропила. Закрепите ее с помощью двух струбцин. С помощью соединителя направляющих шин можно соединить две шины между собой, увеличивая длину пропила.

2. Установите пилу на направляющую шину.

3. Если будет производиться внутренний вырез в заготовке, то нужно определить начальную точку установки пилы. Для этого на корпусе защитного кожуха есть метки «А», «В» и «С» (рис. 10). Метки «А» и «С» указывают крайние положения диска. Метка «В» указывает на центр диска. Начальная точка распила соответствует метке «А». Конечная точка распила соответствует метке «С».

4. Установите пилу в начальную точку и закрепите на направляющей шине стопор. Стопор устанавливается с задней части пилы. Стопор препятствует отскоку пилы назад в момент врезания диска в заготовку.

5. Если пиление производится не под прямым углом, установите антипрокидыватель. Антипрокидыватель удерживает пилу на шине в момент пиления.

6. Выполните регулировку глубины погружения диска и угла наклона диска.

7. Подключите пилу к электросети и держа пилу двумя руками включите пилу. Для включения пилы сдвиньте кнопку блокировки курка вверх (поз. 3, рис. 11), при этом предохранитель (поз. 21, рис. 11) встанет в рабочее положение и курок разблокируется. Нажмите на курок.

8. Перед погружением диска в заготовку дайте ему раскрутиться до максимальных оборотов, после чего начинайте врезание диска в материал заготовки. После того, как диск врежется в заготовку, начинайте продольный рез, двигая пилу вперед по шине.

Примечание! В начальный момент врезания диска в заготовку возникает отдача, направленная в сторону оператора. Держите пилу крепче двумя руками.

Для достижения оптимальных результатов при пилении ведите инструмент прямо и с постоянной скоростью.

9. Когда метка «С» установится напротив конечной токи пропила, выключите пилу и извлеките диск из заготовки.

Внимание! Если во время работы пыльный диск остановится или появится подозрительный шум, немедленно выключите инструмент.

Внимательно следите за тем, чтобы электрокабель не находился рядом с вращающимся пыльным диском.

Диск пропиливает заготовку насквозь. Убедитесь, что под заготовкой нет посторонних предметов.



Рис. 10

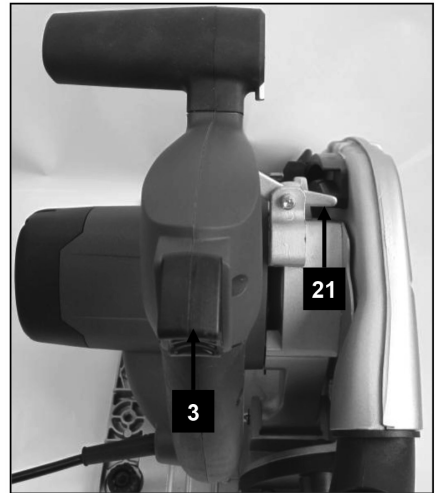


Рис. 11

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Проверка пильного диска

Поскольку эксплуатация тупого пильного диска приводит к снижению производительности и может стать причиной сбоев двигателя, заточите или замените пильный диск сразу же, как только заметите износ.

Проверка установленных винтов

Регулярно проверяйте все установленные на инструменте винты, следите за тем, чтобы они были как следует затянуты. Немедленно затяните винт, который окажется ослабленным. Невыполнение этого правила грозит серьезной опасностью.

Угольные щетки

В электродвигателе инструмента применяются угольные щётки, которые со временем изнашиваются. В случае износа угольных щеток обратитесь в специализированный сервисный центр для их замены.

Внимание! Перед техническим обслуживанием проверяйте, что электроинструмент отключен от электросети.

- Каждый раз по окончании работы рекомендуется очищать корпус инструмента и вентиляционные отверстия от грязи и пыли мягкой тканью или салфеткой. Устойчивые загрязнения рекомендуется устранять при помощи мягкой ткани, смоченной в мыльной воде. Недопустимо использовать для устранения загрязнений растворители: бензин, спирт и т.п. Применение растворителей может привести к повреждению корпуса инструмента.

- Для обеспечения безопасности и надежности инструмента, ремонт или регулировку необходимо производить в специализированных сервисных центрах.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 3

НЕИСПРАВНОСТЬ	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	ДЕЙСТВИЯ ПО УСТРАНЕНИЮ
Электродвигатель перегревается	Продолжительная работа в непрерывном режиме	Эксплуатируйте инструмент в повторно-кратковременном режиме
Низкая производительность	Затупился диск	Замените диск
Электродвигатель не запускается	1. Неисправный выключатель 2. Отсутствует напряжение в электросети	1. Обратитесь в сервисный центр для Elitech 2. Проверьте напряжение в электросети

Ремонт инструмента должен производиться только квалифицированными специалистами в сервисном центре Elitech с использованием оригинальных запасных частей.

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Электроинструмент в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от -50°C до $+50^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°C) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Хранение

Электроинструмент должен храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от $+5^{\circ}\text{C}$ до $+40^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°C).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте электроинструмент и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте электроинструмент согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ/ ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, официальном представителе, информация о сертификате или декларации, а также информация о дате производства, находится в приложении №1 к паспорту.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в Паспорте изделия.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;

- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);

- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;

- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ,

засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,

- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.

- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;

- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в камере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а так же на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);
- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);
- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

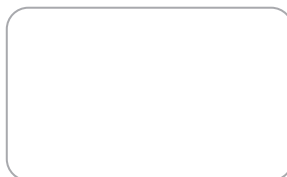
Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра