



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-CN.АЯ46.В.24288/22

Серия **RU** № **0364253**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации "РОСТЕСТ- Москва" Акционерного общества "Региональный орган по сертификации и тестированию"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 117186, Россия, г. Москва, ул. Нагорная, дом 3А, 4 этаж, помещение I, комнаты № 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 22, 42, 44, 45, 46, 47
Аттестат аккредитации № RA.RU.10АЯ46 срок действия с 27.04.2015
Телефон: +7 (495) 150-70-00 Адрес электронной почты: rostest@rtmsk.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЭЛИТЕК ЛОДЖИСТИК"

Место нахождения (адрес юридического лица): 107370, Россия, город Москва, шоссе Открытое, Дом 12, Строение 3
ОГРН 1167746317310.
Телефон: +7(495) 745 -8888 Адрес электронной почты: elitechlogistic@yandex.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ HANGZHOU KING MEKKAN TRADE CO.,LTD.

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, Room 1502, Building 9, No. 158, Zixuan Road, Sandun Town, Xihu District, Hangzhou, 310030

ПРОДУКЦИЯ Аппараты сварочные инверторные для контактной дуговой сварки, торговых марок: (согласно приложению бланк №0884278, всего 163 позиции). Продукция изготовлена в соответствии с Директивой 2014/35/EU ЕВРОПЕЙСКОГО ПАРЛАМЕНТА И СОВЕТА от 26 февраля 2014 г. «О гармонизации законодательств государств-членов ЕС в области размещения на рынке электрооборудования, предназначенного для использования в определенных пределах напряжения». Директивой 2014/30/EU ЕВРОПЕЙСКОГО ПАРЛАМЕНТА И СОВЕТА от 26 февраля 2014 г. «О гармонизации законодательств государств-членов ЕС в области электромагнитной совместимости».
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8515399000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"
ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний № 700353-22 от 08.02.2022, № 400278-22 от 08.02.2022, выданных Центром физико-химических и биологических испытаний № 300 Федерального бюджетного учреждения "Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в г. Москве и Московской области" (регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21A343)
Акт анализа состояния производства органа по сертификации "РОСТЕСТ-Москва" № 211130-001/290 от 08.12.2021
Технического досье, состоящего из документов, содержащих доказательства соответствия продукции требованиям технических регламентов.
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, указаны в приложении бланк №0884278, всего 3 позиции. Условия хранения и срок службы продукции указаны в сопроводительной документации.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 02.03.2022 **ПО** 01.03.2027
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Александрова Юлия Вячеславовна
(Ф.И.О.)
Шмелева Елена Анатольевна
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU С-СН.АЯ46.В.24288/22

Серия **RU** № **0884278**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код (коды) ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса
8515399000	Аппараты сварочные инверторные для контактной дуговой сварки, торговых марок: "Elitech", модели: АИС 200, АИС 250, АИС 200 В, АИС 160, АИС 250М, АИС 140СА, АИС 160СА, АИС 160САР, АИС 200СА, АИС 160П, АИС 180АД-ДС, АИС 160А, АИС 200А, АИС 160ПН, АИС 200ПАС, АИС 200АТМ, АИС 40К, АИС 40КВ, АИС 60К, АИС 400Т, АИС 500Т, АИС 400ПТ, АИС 500ПТ, АИС 200П Pulse, АИС 160М, АИС 180М, АИС 200М, АИС 220М, АИС 250М, АИС 170, АИС 190, АИС 210, АИС 230, АИС 250, АИС 160LCD, АИС 180LCD, АИС 200LCD, АИС 220LCD, АИС 250LCD, АИС 300LCD, АИС 150LCD, АИС 170LCD, АИС 190LCD, АИС 210LCD, АИС 230LCD, АИС 300ПТ, АИС 300ПТ Pulse, АИС 160ПН Промо, АИС 60Plasma, АИС 60Multi, АИС 50Plasma, АИС 200AC/DC Pulse, АИС 200AC/DC, АИС 200DC, АИС 200SYN, АИС 160Д, АИС 180Д, АИС 200Д, АИС 200ДК, АИС 220Д, АИС 250Д, АИС 300Д, АИС 300SYN, АИС 300, АИС 500, АИС 140ПН, АИС 160ПН, АИС 190ПН, АИС 220ПН, АИС 250ПН, АИС 200П Pulse, АИС 250П Pulse, АИС 300П Pulse, АИС 130П, АИС 150П, АИС 170П, АИС 190П, АИС 210П, АИС 230П, АИС 250П.
8515399000	"ELITECH ПРОМО", модели: АИС 160М Промо, АИС 180М Промо, АИС 200М Промо, АИС 220М Промо, АИС 250М Промо, АИС 160 Промо, АИС 180 Промо, АИС 200 Промо, АИС 220 Промо, АИС 240 Промо, АИС 150 Промо, АИС 170 Промо, АИС 190 Промо, АИС 210 Промо, АИС 230 Промо, АИС 250 Промо, АИС 160LCD Промо, АИС 180LCD Промо, АИС 200LCD Промо, АИС 220LCD Промо, АИС 250LCD Промо, АИС 140ПН Промо, АИС 160ПН Промо, АИС 180ПН Промо, АИС 200ПН Промо, АИС 220ПН Промо, АИС 250ПН Промо.
8515399000	"WERT", модели: ARC 160, ARC 180, ARC 200, ARC 165, ARC 205, ARC 165L, ARC 205L, ARC 145L, ARC 185L, ARC 225L, ARC 245L, WIN 150, WIN 170, WIN 190, WIN 210, WIN 230, WIN 250, SWI 170, SWI 190, SWI 210, SWI 230, SWI 250, SVD 170, SVD 190, SVD 210, SVD 230, SVD 250, MINI 160, MINI 180, MINI 200, MINI 220, MINI 240, MIG 100, MIG 120, MIG 130, MIG 150, MIG 160, MIG 170, MIG 190, MIG 200, MIG 210, MIG 230, MIG 240, MIG 250, MIG 100N, MIG 120N, MIG 130N, MIG 150N, MIG 160N, MIG 170N, MIG 190N, MIG 200N, MIG 210N, MIG 230N, MIG 240N, MIG 250N.

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технических регламентов

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	"Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Источники сварочного тока"	
ГОСТ EN 50445-2013	"Оборудование для контактной и дуговой сварки и родственных процессов. Оценка соответствия основным требованиям по ограничению воздействия на человека электромагнитных полей"	
ГОСТ Р 51526-2012(МЭК 60974-10:2007)	"Совместимость технических средств электромагнитная. Оборудование для дуговой сварки. Часть 10. Требования и методы испытаний"	подразделы 6.3 и 7.4, пункт 7.1.1

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Александрова Юлия Вячеславовна

(подпись)

Шмелева Елена Анатольевна

(подпись)