

ELITECH®

ПАСПОРТ

ЛОБЗИК ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ
ELITECH

ПЛ 0560МЭ (E2206.035.XX)

ПЛ 0885МЭ (E2206.036.XX)



ПАШПАРТ
ЛОБЗІК ЭЛЕКТРЫЧНЫ ELITECH

ТӨЛҚҰЖАТ
ЭЛЕКТРЛІК ЖҰҚА АРАСЫ ELITECH

ԱՆՁՆԱԳԻՐ
ԷԼԵԿՏՐԱԿԱՆ ՈՒՈՐԱՐԱՏ ՍՂՈՑ ELITECH

ЕАС

RU

Паспорт изделия

3 - 19 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

21 - 37 Старонка

KZ

Өнім паспорты

39 - 55 Бет

AM

Ապրանքի անձնագիր

57 - 73 Էջ

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющих на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	4
2. Правила техники безопасности	4
3. Технические характеристики	6
4. Комплектация	7
5. Описание конструкции	7
6. Подготовка к работе	8
7. Эксплуатация	12
8. Техническое обслуживание	14
9. Возможные неисправности и методы их устранения	15
10. Транспортировка и хранение	16
11. Утилизация	16
12. Срок службы	16
13. Данные о производителе, импортере и сертификате/ Декларации и дате производства	16
14. Гарантийные обязательства	16

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Лобзик электрический предназначен для продольного, поперечного, косо­го и фигурного пиления дерева, фанеры, древесностружечных плит (кроме асбесто­содержащих), металла, сплавов и аналогичных материалов, а также пластмасс.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Рабочее место:

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Загрязненное рабочее место и недостаточная освещенность может стать причиной травмы.
- Не работайте с инструментом в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электроинструмент при работе создает искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.
- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.
- Не отвлекайтесь во время работы с инструментом.

Электробезопасность:

- Вилка электроинструмента должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение инструмента соответствует напряжению в розетке.
- При использовании электроинструмента с заземлением не используйте переходники.
- Избегайте контакта участков тела с заземленными поверхностями (трубы, батареи отопления, холодильники), так как это приводит к увеличению риска поражения электрическим током.
- Не подвергайте инструмент воздействию дождя или влаги. Влажный инструмент повышает риск поражения электрическим током.
- Не вытаскивайте вилку инструмента из розетки, дергая за шнур питания, и не переносите инструмент, держа его за шнур питания, это приведет к его повреждению.
- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.
- При использовании электроинструмента вне помещения используйте соответствующий удлинитель, подходящий для этих целей.
- При использовании электроинструмента в местах с повышенной влажностью подключайте его к сети питания через устройство защитного отключения (максимальный ток утечки 30мА) соответствующего номинала.

Личная безопасность:

- Не работайте с электроинструментом в состоянии усталости, алкогольно-опьянения или после приема лекарственных препаратов, снижающих концентрацию внимания.

- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).

- Не допускайте случайного включения инструмента. Перед включением электроинструмента в сеть или перед подсоединением аккумулятора убедитесь, что переключатель инструмента находится в выключенном положении.

- Перед включением электроинструмента в сеть питания снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на инструменте регулировочный инструмент и гаечные ключи при включении инструмента могут привести к травмам.

- При работе с электроинструментом сохраняйте устойчивое положение. При использовании стремянки (лестницы) убедитесь в ее надежном закреплении. При возможности работайте с помощником, который сможет Вас подстраховать.

- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей инструмента.

- Если в инструменте предусмотрены устройства для подключения пылесборника, используйте их. Это поможет снизить риск получения травмы, связанный с повышенным пылеобразованием, а также увеличит точность при работе с электроинструментом.

Правила техники безопасности для электрических лобзиков

Строго соблюдайте правила техники безопасности в не зависимости от опыта работы с данным инструментом.

- Если при выполнении работ существует риск контакта режущего инструмента со скрытой электропроводкой или собственным шнуром питания, держите электроинструмент за специально предназначенные изолированные поверхности. Контакт с проводом под напряжением приведет к поражению оператора электрическим током.

- Используйте зажимы и другие приспособления для фиксации разрезаемой детали. Никогда не держите распиливаемую деталь в руках и не прижимайте ее к телу.

- Всегда используйте защитные очки или щиток. Обыкновенные или солнцезащитные очки НЕ являются защитными очками.

- Избегайте попадания режущего инструмента на гвозди. Перед началом работ осмотрите обрабатываемую деталь и убедитесь в отсутствии гвоздей.

- Используйте инструмент в соответствии с его техническими характеристиками. Не превышайте максимальных возможностей инструмента.

- Перед выполнением резки проверьте правильные зазоры снизу рабочего изделия так, чтобы пильное полотно не прорезало пол, рабочий стол и т.д.

- Держите инструмент крепко.

- Перед включением выключателя убедитесь в том, что пильное полотно не касается детали.

- Держите руки на безопасном расстоянии от движущихся частей инструмента.
- Не оставляйте инструмент работающим. Включайте инструмент только тогда, когда он находится в руках.

- Перед извлечением пильного полотна из инструмента всегда отключайте инструмент от электросети и подождите, пока пильное полотно полностью остановится.

- Не прикасайтесь к пильному полотну или обрабатываемой детали сразу же после эксплуатации; они могут быть очень горячими и обжечь Вашу кожу.

- Не эксплуатируйте инструмент без нагрузки, если в этом нет необходимости.

- Некоторые материалы могут содержать химические вещества, которые могут быть токсичными.

Соблюдайте осторожность, чтобы предотвратить вдыхание пыли и контакт с кожей. Следуйте данным по безопасности, приведенным поставщиками материалов.

- Всегда используйте соответствующую пылезащитную маску/респиратор для защиты органов дыхания от пыли разрезаемых материалов.

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов при работе электроинструмента, повреждений изоляции электрокабеля, механических повреждений корпуса необходимо немедленно выключить электроинструмент и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛЬ		ПЛ 0560МЭ	ПЛ 0885МЭ
Код		E2206.035.XX	E2206.036.XX
Мощность, Вт		500	750
Макс. толщина пропила, мм	Дерево	60	85
	Металл	6	6
Число ходов, ход/мин		800-3000	800-3000
Номинальное напряжение сети, В		230	230
Номинальная частота сети, Гц		50	50
Масса, кг		2	2,5

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Таблица 2

Модель	ПЛ 0560МЭ	ПЛ 0885МЭ
Код	E2206.035.XX	E2206.036.XX
Лобзик	1 шт.	1 шт.
Пильное полотно по дереву	1 шт.	3 шт.
Параллельный упор	1 шт.	1 шт.
Патрубок для пылесоса	1 шт.	1 шт.
Паспорт	1 шт.	1 шт.

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ (на примере модели ПЛ 0885МЭ)

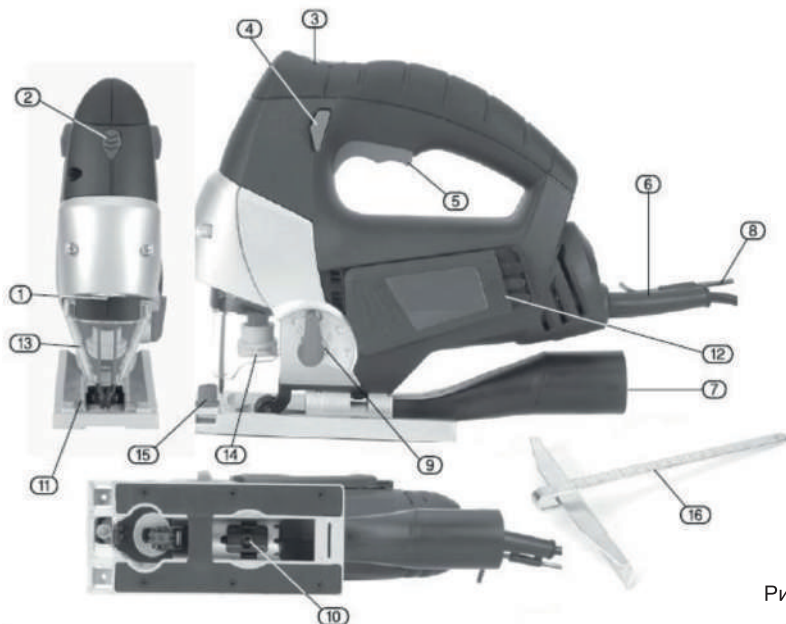


Рис. 1

1 – светодиод подсветки (для модели ПЛ 0885МЭ);
 2 – выключатель подсветки (для модели ПЛ 0885МЭ);
 3 – регулятор частоты хода пильного полотна;
 4 – кнопка блокировки курка
 5 – курковый выключатель;
 6 – кабельный ввод;
 7 – патрубок для пылесоса;
 8 – ключ шестигранный;

9 – переключатель режимов маятникового хода;
 10 – винт фиксации подошвы;
 11 – регулируемая подошва;
 12 – держатель пильных полотен (для модели ПЛ 0885МЭ);
 13 – щиток защитный
 14 – быстрозажимное крепление пильного полотна;
 15 – фиксатор параллельной направляющей;
 16 – параллельная направляющая.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Внимание! Перед регулировкой или проверкой функционирования всегда отключайте инструмент от электросети.

Снятие/ установка пыльного полотна

Внимание! Перед снятием/установкой пыльного полотна убедитесь, что лобзик отключен от электросети.

Для установки пыльного полотна поднимите защитный щиток (рис. 2, поз. А) вверх.

Переверните лобзик подошвой вверх, нажмите на фиксатор быстрозажимного крепления пыльного полотна, вставьте пыльное полотно в крепление и отпустите фиксатор (рис. 3). Проверьте надежность крепления полотна, потянув ее вверх.

Снятие пыльного полотна выполняйте в обратной последовательности.

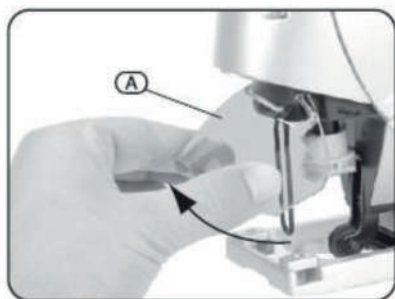


Рис. 2

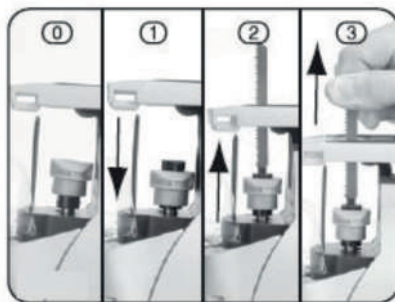


Рис. 3

Отсек для хранения пыльных полотен (для модели ПЛ 0885МЭ)

Для хранения и удобства в использовании на лобзике предусмотрен отсек для пыльных полотен, рассчитанный на три пыльных полотна (рис. 4, поз. К). Для снятия отсека для полотен потяните его назад, ориентируясь по стрелке, расположенной на его корпусе.



Рис. 4

Выключатель

Внимание! Перед включением инструмента в розетку всегда проверяйте, что курковый выключатель работает надлежащим образом и возвращается в положение «Выкл.», если его отпустить.

Для запуска лобзика нажмите на выключатель (рис. 4, поз. В). Для останова лобзика отпустите курковый выключатель. Для непрерывной работы нажмите на курковый выключатель, затем нажмите на кнопку блокировки курка (рис. 5, поз. С). Для остановки инструмента из заблокированного положения, полностью нажмите на курковый выключатель, затем отпустите его.

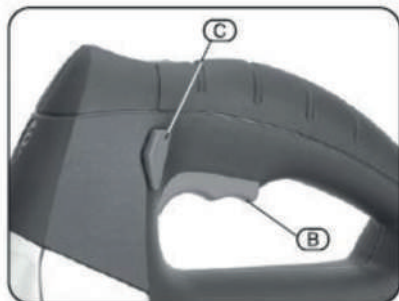


Рис. 5

Регулятор частоты хода пильного полотна

Частоту хода пильного полотна можно бесступенчато регулировать в пределах от 800 до 3000 ходов в минуту путем поворота диска регулятора частоты хода пильного полотна (рис. 6, поз. D). Самая низкая частота хода пильного полотна будет в положении «1», самая высокая – в положении «6».

Для выбора частоты хода пильного полотна в зависимости от обрабатываемого материала воспользуйтесь таблицей 2.

Примечание! Частота хода пильного полотна может быть разной в зависимости от толщины обрабатываемого материала.

Таблица 2

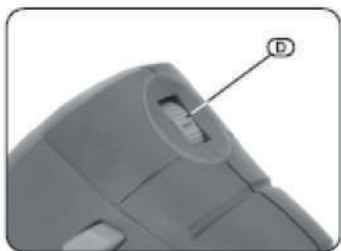


Рис. 6

Материал обрабатываемой детали	Число на регуляторе частоты хода пилки
Дерево	5 – 6
Мягкая сталь	3 – 6
Нержавеющая сталь	3 – 4
Алюминий	3 – 6
Пластмасса	1 – 4

Режим маятникового хода

Данный лобзик оснащен режимом маятникового хода (подкачкой). В обычном режиме пильное полотно совершает возвратно-поступательные движения вверх-вниз. При включении маятникового хода, плюс к этим движениям пильного полотна, добавляются движения вперед-назад.

Маятниковый ход позволяет пильному полотну быстрее «вгрызаться» в материал за счет ее наклона вперед с нажимом. Пиление происходит не строго

перпендикулярно плоскости заготовки, а под углом. При обратном ходе пропила полностью освобождается от опилок. Полотно не перегревается, так как меньше трения, пилит значительно быстрее. Также в этом режиме можно пилить более толстые заготовки, которые в обычном режиме пилить затруднительно или просто невозможно – пыльное полотно может застревать, перегреваться, а мощности двигателя может не хватать.

Выбранный режим амплитуды (1, 2 или 3. рис. 7) никак не связан со скоростью хода пыльного полотна, и отвечает только за расстояние, на которое полотно выдвигается вперед. Скорость тактов пыльного полотна регулируется другим устройством – регулятором оборотов.

Помните: Маятниковый ход рекомендуется для увеличения скорости пиления в деревянных заготовках толщиной свыше 20 мм. Он негативно сказывается на качестве пропила, поэтому использовать его нужно в том случае, когда важна быстрая работа, а качество пропила особо не важно.

- тонкую древесину легко пилить без маятникового хода. При этом пропила точнее и чище;

- ламинат, ДСП, фанера при пилении с подкачкой сильно рвутся по бокам пропила;

- хрупкий пластик может трескаться;

- при пилении металла с таким режимом, пила может сломаться или у нее срежет зубья полотна;

- керамику и другие прочные материалы алмазными полотнами пилить с подкачкой также нельзя.

Для отключения маятникового хода, переключатель режимов должен находиться в положении «0».



Рис. 7

Регулировка угла реза

Внимание! Перед регулировкой инструмента убедитесь, что электрокабель питания инструмента отключен от электросети.

Поднимите защитный щиток вверх перед резкой под углом.

Для регулировки угла реза снимите патрубок для пылесоса, как показано на рисунке 8.

Открутите шестигранным ключом винт «F», освободив прижимную пластину «G» (рис. 9). Сдвиньте подошву так, чтобы болт располагался в центре крестообразного разреза в основании. Наклоните подошву на нужный угол, ориентируясь на градуированную шкалу, расположенную в верхней части подошвы. Затем затяните винт «F».

Для удобства регулировки угла наклона на подошве сделаны пазы, соответствующие положениям 0°, 45° (лево), 45° (право). Для установки одного из трех фиксированных углов необходимо совместить шип «H» (рис. 9) с соответствующим пазом.

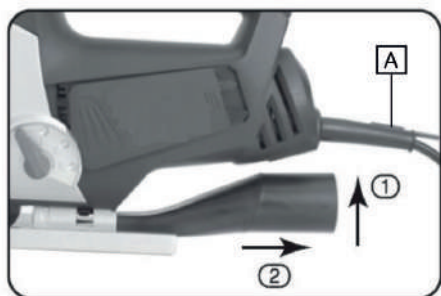


Рис. 8

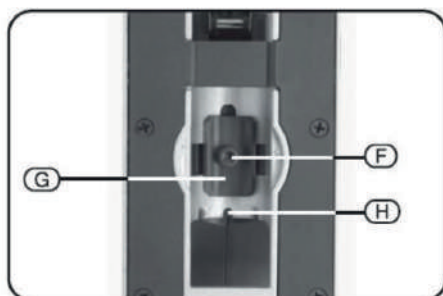


Рис. 9

Параллельная направляющая

Внимание! Перед регулировкой инструмента убедитесь, что электрокабель питания инструмента отключен от электросети.

Параллельная направляющая позволяет производить быструю параллельную распиловку заготовки с заданной шириной по прямой линии.

Для установки параллельной направляющей «I» вставьте ее в прямоугольное отверстие сбоку подошвы, при этом направляющая должна смотреть вниз (рис. 10). Установите параллельную направляющую в необходимое положение для резки, ориентируясь по шкале, и затяните винт «J».

Параллельная направляющая может быть установлена на подошву, как с левой, так и с правой стороны.

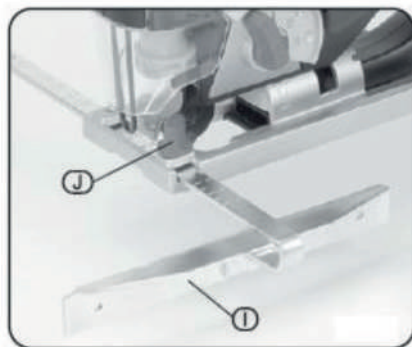


Рис. 10

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Внимание!

Всегда держите подошву заподлицо с обрабатываемой деталью. Несоблюдение данного требования может привести к поломке пильного полотна и серьезной травме.

Продвигайте инструмент очень медленно при резке кривых или при перемещении по вертикали. Если к инструменту приложит усилие, это может привести к появлению искошенной поверхности и повреждению пильного полотна.

Начало резки

Включите инструмент, когда пильное полотно ничего не касается, и подождите, пока пильное полотно не достигнет полной скорости. Затем положите подошву на обрабатываемую деталь и медленно перемещайте инструмент вперед по заранее нанесенной линии отреза.

Резка под углом

При наклоне подошвы Вы можете делать косые резы по любым углом в диапазоне от 0° до 45° (влево или вправо). Для этого отрегулируйте угол реза (См. пункт регулировка угла реза).

Вырезы

Вырезы можно делать с помощью одного из двух методов - либо А, либо В.

А) Сверление начального отверстия

Для внутренних вырезов без начального врезания с края, высверлите предварительно отверстие диаметром 12 мм или более. Вставьте пильное полотно в это отверстие для начала резки.

В) Врезание

Вам не нужно будет просверливать начальное отверстие, если вы сделаете следующие действия:

1) Поднимите инструмент, примерно, на 55-60° опираясь на передний край подошвы и расположив острие пильного полотна непосредственно над поверхностью обрабатываемой детали (рис. 11).

2) Надавите на инструмент, чтобы передний край подошвы не сдвинулся, когда Вы включите инструмент, и медленно опустите заднюю часть.

3) По мере врезания пильного полотна в обрабатываемую деталь, опускайте подошву инструмента на поверхность обрабатываемой детали.

4) Завершите вырез обычным образом.



Рис. 11

Пиление дерева

Выбор пильного полотна. Распил древесных пород выполняется стандартными полотнами с направленными вверх зубьями средней величины с шагом зубчиков от 2,5 до 4 мм.

Частота хода. Частота хода выставляется на максимум. Уменьшать этот показатель следует лишь в том случае, когда полотно склонно к перегреву, либо в процессе работы ощущается дискомфорт.

Маятниковый ход. Для увеличения скорости пиления необходимо включить маятниковый ход.

Процесс пиления. Работать следует по тыльной стороне материала, чтобы избежать повреждений изделия. Перед пилением заготовку необходимо разметить. При пилении инструмент необходимо прижимать ровно к поверхности и плавно направлять его. Толкать его сильно вперед не нужно, т. к. по мере реза он сам продвигается в материале, особенно когда включен маятниковый механизм.

Пиление ламината, ДСП

Выбор пильного полотна. Специалисты рекомендуют использовать полотно обратного реза. Правда, в процессе работы может возникнуть чувство дискомфорта из-за повышенной вибрации, зато качество пропила не пострадает. Если же пиление выполняется обычным пильным полотном, работы проводятся по тыльной стороне обрабатываемого материала, так как сколы появляются именно на той части материала, которая обращена к инструменту. Поэтому если распил производится полотном с обычными зубьями, то можно заранее определив лицевую сторону изделия произвести пропил по тыльной стороне.

Частота хода. Частоту хода необходимо выставить максимальной.

Маятниковый ход. Чтобы не образовывались сколы маятниковый механизм необходимо выключить.

Процесс пиления. Инструмент необходимо плотно прижимать к поверхности материала, при этом вести его нужно плавно без сильного нажима.

Пиление пластика

Выбор пильного полотна. Лучше использовать полотно с маленьким зубом, аналогичное как и для металла. Это позволит повысить общее качество работы.

Настройки электролобзика устанавливаются индивидуально, в зависимости от типа пластика.

Маятниковый ход. Для получения ровного пропила маятниковый ход устанавливается в минимальное положение, либо полностью выключается.

Частота хода. Скорость – не более 40% от максимума.

Пиление кафельной плитки

Выбор пильного полотна. Для работы по этому материалу применяется специальное полотно, без зубьев. На поверхность таких полотен наносятся абразивные материалы.

Маятниковый ход. Маятниковый ход выключают.

Частота хода. Работы проводятся на минимальной установленной скорости.

Пиление металла

Выбор пильного полотна. Для выпиливания металлических поверхностей применяются полотна с мелким зубом - шаг зуба 1 - 2 мм. Визуально такое полотно напоминает полотно ножовки по металлу и может использоваться для резки других материалов, с целью повышения чистоты пропила.

Частота хода. Скорость пиления необходимо выставить максимально низкую.

Маятниковый ход. Маятниковый ход полностью отключается.

Процесс пиления. Инструмент по заготовке необходимо передвигать медленно, без нажима. Лист жести необходимо прочно закрепить заранее расположив его так, чтобы линия пропила была как можно ближе к опоре.

Если необходимо сделать криволинейный пропил в тонкой жести, а расположить заготовку так чтобы линия пропила была вплотную к опоре не возможно, то ее необходимо расположить между двумя листами ДВП или оргалита. Вся разметка при этом наносится на верхний лист ДВП. Это предотвратит образование заусенец.

Всегда используйте подходящее охлаждающее вещество (масло) при резке металла.

Несоблюдение данного требования приведет к значительному износу пильного полотна. Вместо использования охлаждающего вещества можно смазать обратную поверхность обрабатываемой детали.

Сбор пыли

Для сбора пыли и опилок подсоедините к патрубку для пылесоса на лобзике всасывающий шланг строительного пылесоса. Подключение к пылесосу обеспечит чистую резку. Перед работой с пылесосом необходимо опустить защитный щиток.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Внимание! Перед техническим обслуживанием проверяйте, что электроинструмент отключен от электросети.

- Каждый раз по окончании работы рекомендуется очищать корпус инструмента и вентиляционные отверстия от грязи и пыли мягкой тканью или салфеткой. Устойчивые загрязнения рекомендуется устранять при помощи мягкой

ткани, смоченной в мыльной воде. Недопустимо использовать для устранения загрязнений растворители: бензин, спирт и т.п. Применение растворителей может привести к повреждению корпуса инструмента.

- Для обеспечения безопасности и надежности инструмента, ремонт или регулировку необходимо производить в специализированных сервисных центрах.

Для обеспечения БЕЗОПАСНОСТИ и НАДЕЖНОСТИ инструмента, ремонт, проверка и замена угольных щеток и любые другие работы по техобслуживанию или регулировке должны осуществляться в специализированных сервисных центрах Elitech с использованием оригинальных запасных частей.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 3

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Двигатель не включается	Отсутствует напряжение в электросети	Проверьте напряжение в электросети
	Неисправен выключатель	Обратитесь в сервисный центр Elitech
	Перебит сетевой шнур	
	Изношены щетки	
	Обрыв обмоток ротора или статора	
Двигатель не развивает полную мощность	Низкое напряжение в сети питания	Проверьте напряжение в сети
	Слишком длинный удлинительный шнур	Замените удлинитель на более короткий
	Неисправен двигатель	Обратитесь в сервисный центр Elitech
Двигатель перегревается	Загрязнены вентиляционные отверстия	Прочистите вентиляционные отверстия
	Продолжительная работа в непрерывном режиме	Дайте поработать двигателю в течении 1-2 минут на холостом ходу. Соблюдайте повторно-кратковременный режим работы
Вибрация при работе	Износ или разрушение подшипников	Обратитесь в сервисный центр Elitech
	Износ зубьев шестерни или ротора	
Низкая производительность	Полотно затупилось	Замените пильное полотно
	Неправильно подобран режим работы	Измените скорость пиления, положение маятниковго хода или замените полотно в зависимости от обрабатываемого материала
Повышенное искрение щеток. Появление дыма и запаха горелой изоляции	Оплавление изоляции. Межвитковое замыкание обмоток ротора или статора	Обратитесь в сервисный центр Elitech

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Изделие в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от - 50 до + 50 °С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Хранение

Изделие должно храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от + 5 до 40°С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте станок и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте станок согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет.

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ

Данные о производителе, импортере, официальном представителе, информация о сертификате или декларации, а также информация о дате производства, находится в приложении №1 к паспорту изделия.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на инструмент серии «Домашний Мастер» составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы инструмента и комплектующих изделий устанавливается производителем и указан в руководстве по эксплуатации (Паспорт).

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления товара.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки товара, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;
- эксплуатации инструмента с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);
- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);
- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;
- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в инструмент инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;
- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,
- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.
- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки инструмента относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов инструмента, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного инструмента;
- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилки, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности инструмента, вызванные этими видами износа;
- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлек-

шему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термодары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а также на неисправности инструмента, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.

Гарантия не распространяется:

- На инструмент, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;

- На инструменты бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);

- На профилактическое и техническое обслуживание инструмента (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);

- Неисправности инструмента, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

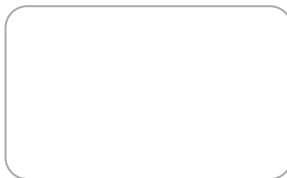
Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра



8 800 100 51 57

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте
elitech.ru

8 800 100 51 57

Сэрвісны центрНомер кругласутачнай бясплатнай гарачай лініі па РФ.
Уся дадатковая інфармацыя аб тавары і сэрвісных
цэнтры на сайце
elitech.ru

8 800 100 51 57

Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының
қызмет көрсету орталығы.
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда
elitech.ru

8 800 100 51 57

Ռուսաստանի Դաշնությունում շուրջօրյա անվճար թեժ գծի համարը:
Ապրանքի և սպասարկման կենտրոնների մասին բոլոր լրացուցիչ
տեղեկությունները կայքում
elitech.ru