

ELITECH[®]

ПАСПОРТ

ПИЛА
ТОРЦОВО-УСОВОЧНАЯ
ELITECH

ПТ 2030КРС (E2006.011.XX)



ПАШПАРТ
ПИЛА ТАРЦОВА-УСОВАЧНАЯ ELITECH

ТӨЛКҰЖАТ
КӨЛДЕНЕҢ КЕСУ ЖӘНЕ БҰРЫШ ШЫҒАРУҒА
АРНАЛҒАН АРА ELITECH

ԱՆՁՆԱԳԻՐ
ՄԻՏՐԱՅԻՆ ՍՂՈՑ ELITECH

EAC

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	4
2. Правила техники безопасности	4
3. Технические характеристики	6
4. Комплектация	6
5. Устройство пилы	7
6. Сборка и регулировка	9
7. Эксплуатация	15
8. Техническое обслуживание	16
9. Возможные неисправности и методы их устранения	17
10. Транспортировка и хранение	17
11. Утилизация	18
12. Срок службы	18
13. Данные о производителе, импортере и сертификате/ Декларации и дате производства	18
14. Гарантийные обязательства	18

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Пила торцово-усовочная «ELITECH» предназначена для стационарной точной распиловки дерева и производных от дерева материалов любой длины и любой формы под заданным углом распила.

Пила предназначена для работы от однофазной сети переменного тока напряжением 230В и частотой 50 Гц.

Пила рассчитана под определенный размер пильного диска. Используйте тот пильный диск, который подходит по размеру для Вашей модели пилы.

Запрещается использовать пилу не по назначению и вносить изменения в конструкцию пилы.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Перед началом работы внимательно прочтите правила техники безопасности, приведенные в настоящем паспорте, и строго соблюдайте их.

Рабочее место

- Сохраняйте рабочее место чистым и хорошо освещенным
- Не используйте инструмент во взрывоопасной среде, рядом с горючими и взрывоопасными материалами. Инструмент создает искры, которые могут воспламенить взрывоопасные материалы и пары горючих жидкостей.
- При работе с инструментом не допускайте к рабочему месту посторонних.

Электробезопасность

- Не оставляйте инструмент под дождем или в среде с повышенной влажностью. Проникновение влаги в инструмент создает риск поражения электрическим током.
- Следите за исправностью электрокабеля питания, избегайте воздействия механических нагрузок на электрокабель. Поврежденный электрокабель питания следует немедленно заменить.
- При использовании инструмента вдали от рабочего места, используйте стандартные удлинительные шнуры.

Персональная безопасность

- При работе с инструментом будьте внимательны. Не используйте инструмент в состоянии алкогольного опьянения, в уставшем состоянии, а также под воздействием наркотических средств и медикаментов.
- Работы следует осуществлять в специальной одежде, волосы и глаза защищать от случайных искр. Используйте средства индивидуальной защиты (очки, перчатки, респиратор, специальную обувь)

- Избегайте случайного включения инструмента. Убедитесь, что на кнопке выключателя и электрокабеле питания отсутствуют механические повреждения.
- Не прикасайтесь к пыльному диску до его полной остановки. Отключайте инструмент от электросети перед заменой оснастки.
- Не используйте инструмент с поврежденным корпусом.
- Запрещается эксплуатация инструмента с поврежденным или демонтированным защитным кожухом диска.

Правила техники безопасности для торцовочных пил

- Не пользуйтесь пыльными дисками из быстрорежущей стали. Не пользуйтесь поврежденными или деформированными пыльными дисками. Никогда не останавливайте и не тормозите пыльный диск рукой.
- Пользуйтесь только теми пыльными дисками, характеристики которых соответствуют рекомендациям изготовителя в настоящем руководстве.
- Проверяйте свободный ход и правильную работу мобильных деталей защитного кожуха.
- Прежде чем запускать пилу, крепко зафиксируйте заготовку. Никогда не держите заготовку руками.
- Пользуйтесь пилой только с установленным и исправно работающим защитным кожухом.
- Заменяйте поврежденные отражатели опилок.
- Будьте особо внимательны при распиловке под углом.
- Перед началом работы установите инструмент на устойчивую поверхность.
- Блок мотора, когда он не заблокирован, должен ходить свободно и возвращаться в изначальное положение (в крайнюю верхнюю точку).
- Не блокируйте курок выключателя в нажатом положении.
- Всегда пользуйтесь системой отвода опилок.

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов при работе пилы, повреждений изоляции электрокабеля, запаха горелой изоляции, механических повреждений защитного кожуха диска необходимо немедленно выключить пилу и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛЬ	ПТ 2030КРС
Код	Е2006.011.00
Напряжение/частота сети, В/Гц	230/50
Потребляемая мощность, Вт	2000
Скорость вращения на холостом ходу, об/мин	4800
Диаметр пильного диска, мм	305
Диаметр посадочного места, мм	30
Толщина диска, мм	2,8
Количество зубьев диска, шт	60
Угол поворота диска (влево-вправо), град	- 45° + 45°
Угол наклона диска, град	- 45° + 45°
Максимальная глубина пропила (90°/45°), мм	90/55
Максимальная ширина пропила (0°/45°), мм	340/240
Подсветка рабочей зоны	есть
Лазерный указатель	есть
Габаритные размеры, мм	980x520x540
Масса, кг	25

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

- | | |
|--------------------------------------|---------|
| 1. Пила | - 1 шт. |
| 2. Диск пильный (установлен на пиле) | - 1 шт. |
| 3. Мешок-пылесборник | - 1 шт. |
| 4. Фиксатор заготовки (струбцина) | - 1 шт. |
| 5. Удлинительное плечо | - 2 шт. |
| 6. Паспорт | - 1 шт. |

5. УСТРОЙСТВО ПИЛЫ

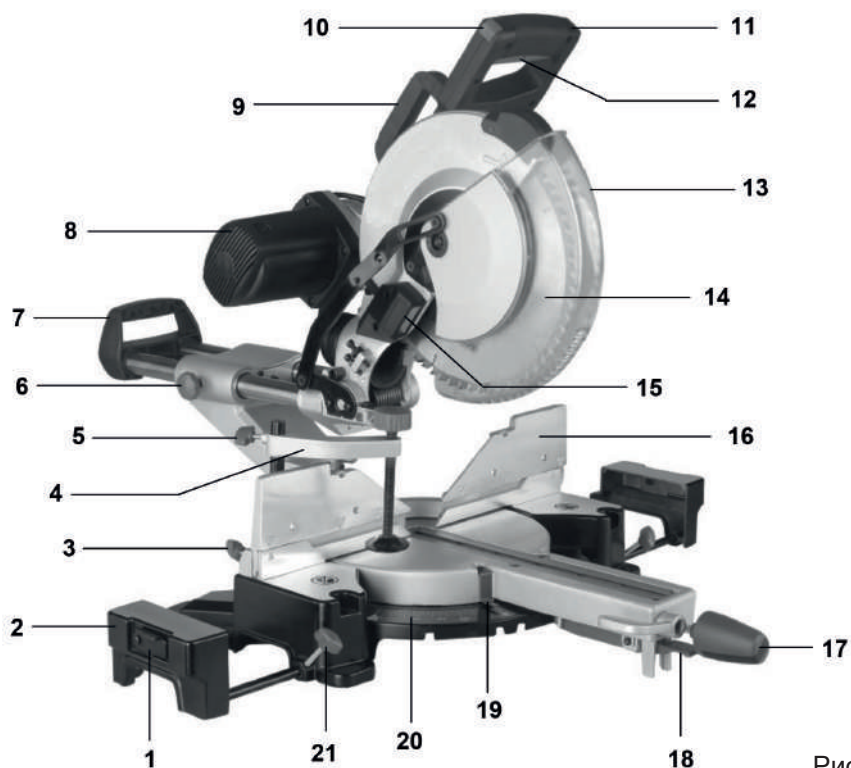


Рис. 1

- | | |
|--|---|
| 1 – торцевой упор | 12 – клавиша пуска |
| 2 – удлинительное плечо | 13 – кожух диска подвижный |
| 3 – винт фиксации упора | 14 – диск пильный |
| 4 – струбцина | 15 – подсветка рабочей зоны |
| 5 – винт фиксации струбцины | 16 – упор |
| 6 – винт фиксации направляющей | 17 – рукоятка поворотного стола |
| 7 – ручка для транспортировки задняя | 18 – фиксатор угла поворота стола |
| 8 – двигатель | 19 – указатель шкалы поворота |
| 9 – ручка для транспортировки передняя | 20 – шкала поворота стола |
| 10 – кнопка блокировки клавиши пуска левая | 21 – винт фиксации удлинительного плеча |
| 11 – рукоятка | |

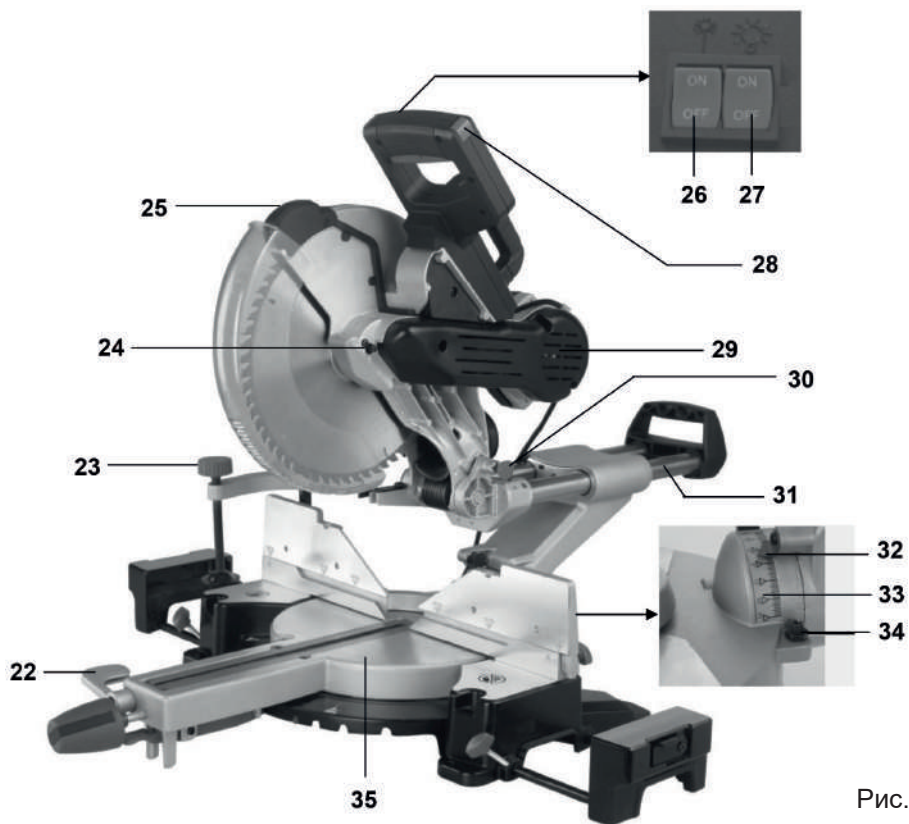


Рис. 2

- 22 – фиксатор угла наклона
- 23 – прижимной винт струбины
- 24 – кнопка блокировки шпинделя
- 25 – лазерный указатель
- 26 – кнопка включения лазера
- 27 – кнопка включения подсветки
- 28 – кнопка блокировки клавиши пуска правая

- 29 – крышка ременной передачи
- 30 – фиксатор транспортного положения
- 31 – направляющая
- 32 – указатель шкалы наклона
- 33 – шкала наклона
- 34 – винт регулировки угла наклона
- 35 – стол поворотный

6. СБОРКА И РЕГУЛИРОВКА

Внимание! Во избежание случайных запусков инструмента, ведущих к тяжелым травмам, прежде чем включать пилу в сеть, полностью соберите ее, произведите все необходимые настройки и проверьте затяжку деталей. Пила никогда не должна быть включена в сеть во время сборки, регулировки, смены диска, а также в нерабочее время.

6.1. Сборка (рис. 1)

Установите в основание пилы два удлинительных плеча (2), зафиксируйте их положение винтами фиксации (21).

На патрубков пылесборника установите пылесборный мешок.

6.2. Приведение пилы в верхнее положение (рис. 1,2)

Нажмите на рукоятку пилы (11) и оттяните стопор (30).

Удерживая пилу за рукоятку (11), переместите её в верхнее положение, как показано на рисунке 1.

6.3. Транспортировка (рис. 1,2)

Перед транспортировкой приведите пилу в нижнее положение. Для этого опустите до упора вниз рукоятку (11), зафиксируйте нижнее положение пилы стопором (30). Переносить пилу следует только за ручки (7) и (9).

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Прежде всего, убедитесь в том, что пила отключена от сети. Стопор (30) служит для фиксации пилы в нижнем положении только для транспортировки, а не для пиления.

6.4. Монтаж

Перед использованием пилу необходимо установить на ровной устойчивой поверхности верстака или рабочего стола. Для большей устойчивости закрепите пилу к основанию рабочего стола или верстаку болтами, используя четыре отверстия в основании пилы. Обязательно используйте при креплении плоскую и пружинную шайбы на каждый болт (не комплектуется).

6.5. Установка поворотного стола в положение 0° (рис.1,2)

Ослабьте фиксацию поворотного стола (35) рукояткой (17), вращая её против часовой стрелки. Установка поворотного стола (35) выполняется за рукоятку (17) при нажатии на фиксатор (18). Фиксатор (18) в свободном состоянии автоматически стопорит положение поворотного стола (35) на углах поворота: 0°; 15°; 22,5°; 30°; 45° вправо и влево в соответствии с показаниями шкалы (20).

Установите поворотный стол (35), совместив указатель (19) с делением 0° на шкале угла поворота (20). Зафиксируйте положение поворотного стола (35) вращением рукоятки (17) по часовой стрелке.

6.6. Замена пильного диска.

Пила оснащена пильным диском (4) (305x2,8x30мм) (рис. 1).

Перед снятием или установкой пильного диска, прежде всего, убедитесь в том, что пила отключена от электросети.

Снятие пильного диска (Рис. 3-4)

Для снятия пильного диска (14) переведите подвижный защитный кожух диска в верхнее положение. Выкрутите винт (37) и (38). Ослабьте винт (36).

Переведите защитный кожух в верхнее положение так, чтобы открыть полный доступ к пильному диску (рис.4).

Нажмите и удерживайте кнопку блокировки шпинделя (24) (рис. 2), проворачивая пильный диск (14) зафиксируйте его.

Выкрутите болт (41) по часовой стрелке. Снимите шайбу (40), наружный фланец (39) и пильный диск (14).

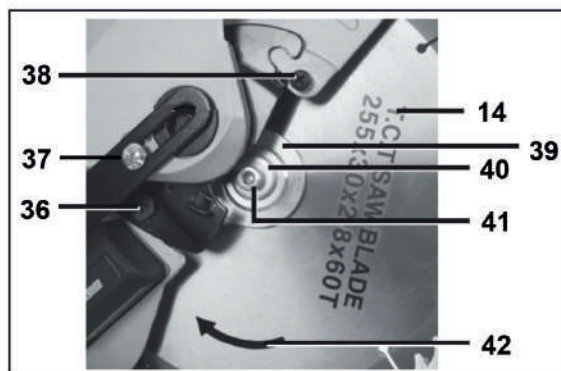


Рис. 3

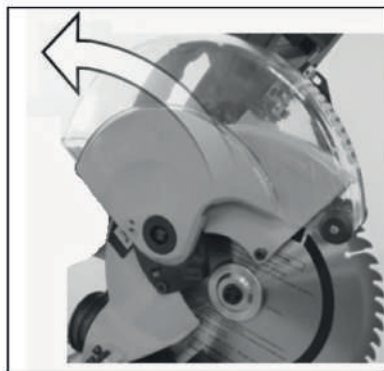


Рис. 4

Установка пильного диска (рис. 3)

Перед установкой пильного диска внимательно осмотрите каждую напайку зуба диска. На них не должно быть трещин и сколов. После установки пильного диска при первом включении и при последующей работе не находитесь в плоскости вращения пильного диска.

Установите пильный диск (14) так, чтобы направление вращения диска, указанное на диске стрелкой (42), совпадало с направлением вращения шпинделя пилы. Закрепите диск на шпинделе с помощью болта (41), шайбы (40), наружного фланца (39). Установите и затяните винты (36), (37), (38) защитного кожуха.

6.7. Лазерный указатель

Лазерный указатель позволяет точно навести пильный диск на линию разреза, спроецированную на заготовке.

Лазер (25) (рис. 2) легко включать и выключать: для этого нажимайте на выключатель (26) (рис. 2), расположенный на рукоятке пилы. Перед первым использованием лазерный метчик необходимо проверить и по необходимости настроить.

1. Установите поворотный стол на отметку 0° .
2. Ослабьте винт регулировки лазера.
3. Включите лазер и наведите его так, чтобы он смотрел точно на отметку 0° на шкале.

6.8. Подсветка рабочей зоны

Подсветку рабочей зоны (15) (рис. 1) легко включать и выключать: для этого нажимайте на выключатель (27) (рис. 2), расположенный на рукоятке пилы.

6.9. Регулировка

Регулировка угла 90° (рис. 5-8)

Ослабьте винт фиксации (6) (рис. 1) и переведите пилу в заднее положение. Рычагом (22) разблокируйте поворот диска. Для регулировки положения 90° установите упор (45) в вертикальное положение. Вращением болта (44) установите пильный диск 14 (рис. 1) по угольнику (43) (не комплектуется) относительно поворотного стола (35).

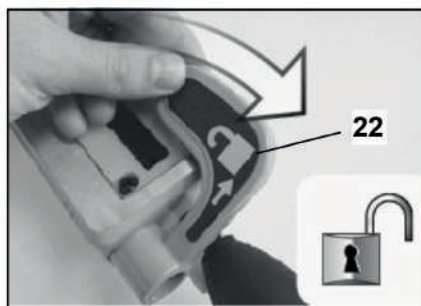


Рис. 5

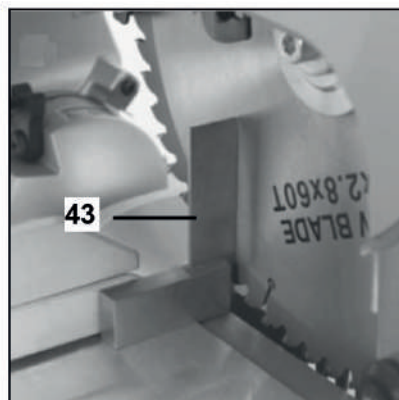


Рис. 6

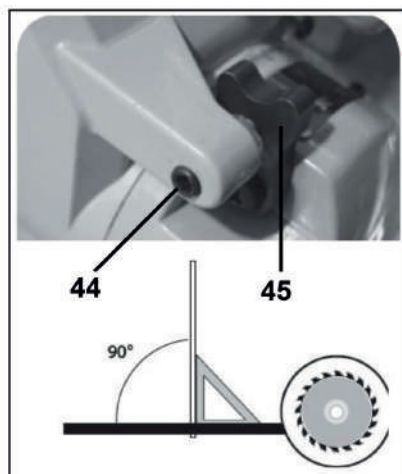


Рис. 7



Рис. 8

Регулировка угла 45° (рис. 9-11)

Рычагом (22) разблокируйте поворот диска. Для регулировки положения 45° установите пильный диск 14 (рис. 1) по угольнику (не комплектуется) относительно стола на угол 45°. Вращая винт (46) отрегулируйте положение 45°.

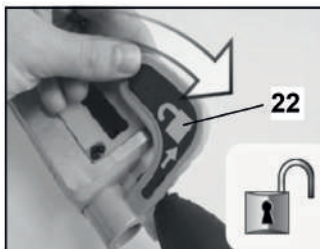


Рис. 9

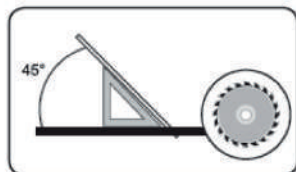


Рис. 10

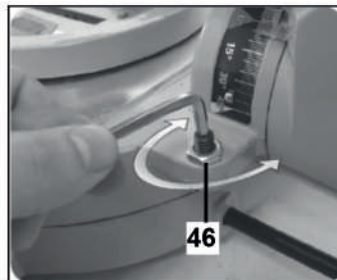


Рис. 11

Регулировка положения упора

Регулировка вылета упора (рис. 12-15)

Для изменения вылета упора ослабьте винт фиксации упора (3). Установите упор в нужное положение и зафиксируйте винтом (3).

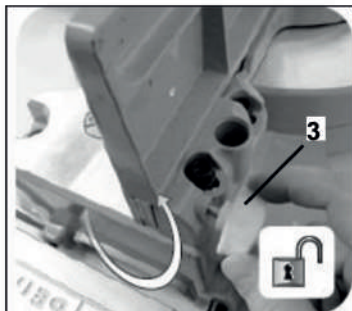


Рис. 12

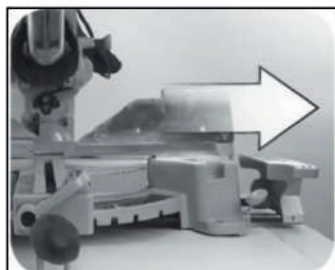


Рис. 13



Рис. 14



Рис. 15

Регулировка угла 90° упора (рис. 16-17)

Установите диск в положение 90°. Ослабьте два винта (47) крепления упора. По угольнику (в комплект не входит) отрегулируйте угол 90° между упором и диском. Зафиксируйте упор винтами (47). Аналогичную операцию проделайте на упоре с другой стороны диска.

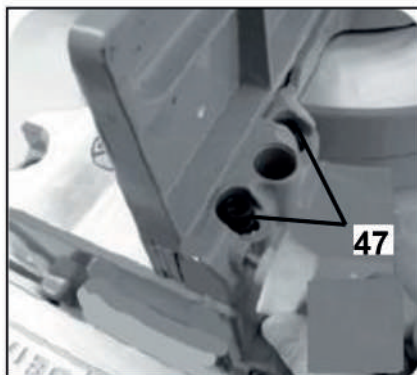


Рис. 16

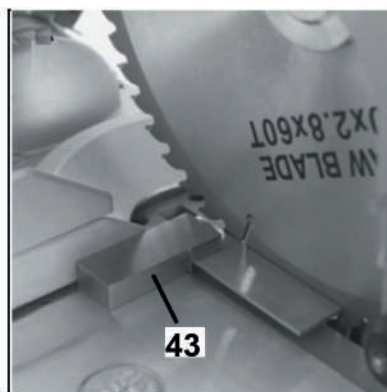


Рис. 17

Регулировка глубины пиления (Рис. 18-19)

Винт (48) ограничивает максимальное опускание пильного диска. Для регулировки максимальной глубины опускания пильного диска ослабьте контргайку винта (48).

Отрегулируйте винтом (48) глубину опускания диска и зафиксируйте контргайкой положение винта (48). Ограничение глубины пропила регулируется винтом (49). Для ограничения глубины пропила переместите влево упор (50). Ослабьте контргайку винта (49) и отрегулируйте винтом (49) глубину пропила. Зафиксируйте контргайку винта (49).

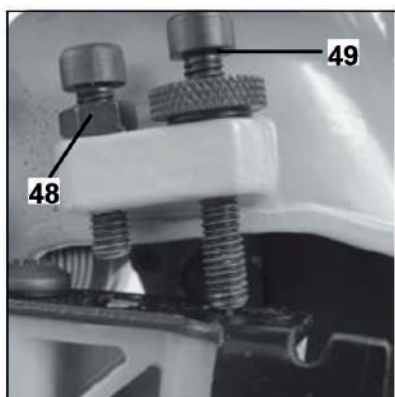


Рис. 18

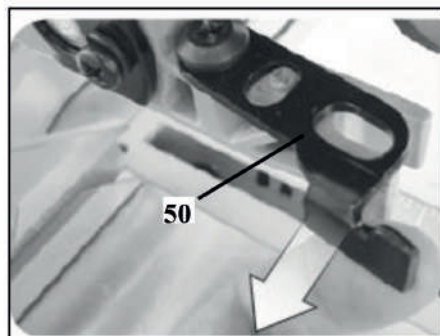


Рис. 19

6.10. Установка обрабатываемой заготовки (рис. 20)

Вертикальная струбцина (4) устанавливается в одно из двух специальных отверстий упора справа или слева от пильного диска.

Вставьте стойку вертикальной струбцины в отверстие упора.

Настройте струбцину в соответствии с размером и формой заготовки и зафиксируйте ее с помощью зажимного винта (5).

Установите заготовку в выбранном для пиления положении и закрепите ее с помощью вертикального зажимного винта (23).

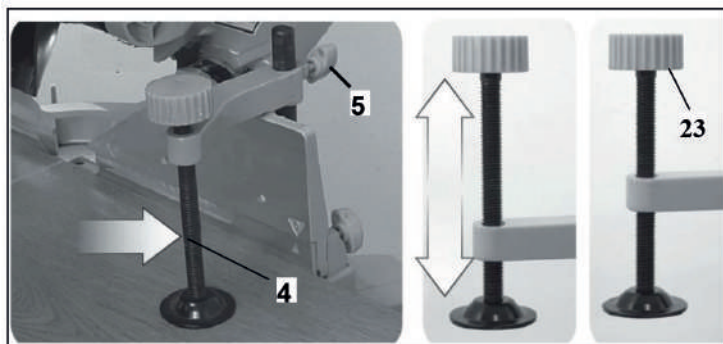


Рис. 20

Внимание! Всегда очень важно прочно и правильно закрепить заготовку струбциной. Отсутствие жесткой фиксации заготовки при пилении может быть причиной травм, повреждения пилы, неточной распиловки заготовки. Убедитесь в том, что пила не касается струбцины при опускании рукоятки вниз. Если струбцина мешает, её необходимо перенести на другую сторону упора.

6.11. Торцевой упор (рис. 21)

Для серийной распиловки заготовок с заданной длиной используется торцевой упор, расположенный на удлинительном плече с обеих сторон пилы (1). Для использования упора установите его в вертикальное положение. Вылет упора регулируется вылетом удлинительного плеча.

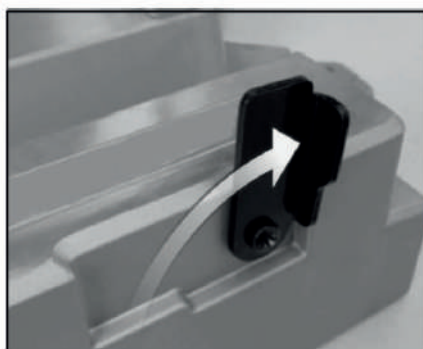


Рис. 21

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

7.1. Запуск пилы

Для запуска пилы убедитесь, что пила полностью собрана и защитный подвижный кожух работает должным образом. Подключите электрокабель пилы к сетевой розетке 230В/50Гц. Нажмите на левую (10) или правую (28) кнопку блокировки клавиши пуска, и не отпуская ее, нажмите на клавишу пуска. Перед началом пиления дождитесь, когда диск наберет максимальные обороты.

7.2. Косое пиление

Пила позволяет производить поперечное пиление под углом 90° и косое пиление до 45° влево и вправо. Для выполнения косого пиления необходимо установить на необходимый угол поворотный стол (35) за рукоятку (17), удерживая фиксатор (18) (рис. 1). Положение зафиксируйте вращением рукоятки (17). Включите пилу клавишей пуска (12) и дождитесь, пока пыльный диск наберет максимальные обороты. Нажимайте на рукоятку (11), опустите ее до нижнего положения. После окончания пиления выключите пилу и дождитесь ПОЛНОЙ ОСТАНОВКИ ПЫЛЬНОГО ДИСКА перед тем, как вернуть пилу в верхнее положение.

При длительной работе с одним заданным углом периодически проверяйте точность установки, так как фиксация рукоятки (17) может ослабнуть.

7.3. Наклонное пиление

С помощью пилы можно пилить с наклоном под углом от -45° до 45°. Отпустите ручку фиксации угла наклона (22) (рис. 2) и установите заданный угол наклона по шкале. Для сохранения установленного угла наклона закрепите ручку фиксации угла наклона (22). Зажмите заготовку струбциной (4) (рис. 1). Включите пилу клавишей пуска (12) и дождитесь, пока пыльный диск наберет максимальные обороты. Нажимайте на рукоятку (11), опустите ее до нижнего положения. После окончания пиления выключите пилу и дождитесь ПОЛНОЙ ОСТАНОВКИ ПЫЛЬНОГО ДИСКА перед тем, как вернуть пилу в верхнее положение.

ВНИМАНИЕ! В процессе наклонного пиления отпиленная часть заготовки находится напротив боковой поверхности пыльного диска. Если пыльный диск поднимать в то время, когда он вращается, то эта часть заготовки может зацепиться за зубья пыльного диска, что приведет к выбрасыванию части заготовки с большой скоростью. Это очень опасно и поэтому пыльный диск должен подниматься только после полной его остановки.

7.4. Комбинированное пиление

Комбинированное пиление - это процесс, при котором пиление происходит одновременно под косым и наклонными углами. Комбинированное пиление осуществляется под наклонными углами 90°-45° влево или вправо и косыми углами 0°-45° влево или вправо.

7.5. Пиление широких заготовок

Данная модель пилы позволяет выполнять пиление заготовок шириной до 340мм толщиной до 90мм.

Установите заготовку, прижмите ее к упору (16) (рис. 1) и закрепите струбциной (4) (рис. 1). Ослабьте винт фиксации направляющей (6). Переведите пилу в крайнее переднее положение. Включите пилу клавишей пуска (12) и дождитесь максимальных оборотов вращения пильного диска. Прилагая усилие в плоскости вращения пильного диска, нажимайте на рукоятку (11), медленно и равномерно опускайте пильный диск на заготовку, и движением от себя выполните пиление.

После окончания пиления выключите пилу и дождитесь ПОЛНОЙ ОСТАНОВКИ ПИЛЬНОГО ДИСКА перед тем, как вернуть пилу в верхнее положение.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ: Не приступайте к техническому обслуживанию пилы пока не убедитесь, что она отключена от электросети.

Регулярно вычищайте пыль, опилки и щепки из-под защитного кожуха. Следите за тем, чтобы вентиляционные отверстия не забивались пылью и опилками.

Протирайте инструмент влажной тряпкой. Не пользуйтесь растворителями. Давайте инструменту высохнуть.

Изношенные угольные щетки электродвигателя должен менять квалифицированный специалист.

Периодически проверяйте состояние диска. Если он затупился или поврежден, замените диск на новый.

Периодически проверяйте состояние угольных щеток двигателя инструмента. Замену угольных щеток необходимо производить в специализированном сервисном центре.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Двигатель не запускается	<ol style="list-style-type: none"> 1. Отсутствует напряжение в электросети 2. Неисправный выключатель 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Проверьте напряжение в электросети 2. Обратитесь в сервисный центр Elitech
Диск плохо пилит	<ol style="list-style-type: none"> 1. Диск установлен неправильно 2. Диск затупился 3. Не затянут винт фиксации диска 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Установите диск так, чтобы стрелка на диске совпадала с направлением вращения двигателя. 2. Заточите твердосплавные зубцы диска или замените диск 3. Затяните винт фиксации диска
Повышенная вибрация, люфт пильного диска	<ol style="list-style-type: none"> 1. Диск разбалансирован, часть напаек отсутствует 2. Пильный диск плохо закреплен 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Замените пильный диск 2. Закрепите пильный диск
Выставленный угол пиления не совпадает с фактическим углом распила	Настройки угла наклона и/или поворота диска сбились	Отрегулируйте угол наклона и/или поворота диска

Ремонт инструмента должен производиться только квалифицированными специалистами в сервисном центре.

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Электроинструмент в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от - 50 до + 50 °С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Хранение

Электроинструмент должен храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от + 5 до + 40°С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте электроинструмент и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте электроинструмент согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ/ ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, официальном представителе, информация о сертификате или декларации, а также информация о дате производства, находится в приложении №1 к паспорту.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в Паспорте изделия.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;

- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);
- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);
- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;
- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;
- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,
- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.
- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;
- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;
- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиrow на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);
- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в карте у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиrow на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);
- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого

давления, и т. п.), а так же на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);

- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);

- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

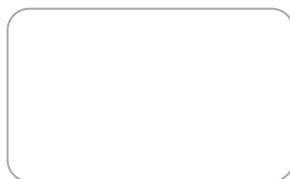
Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра



8 800 100 51 57

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте
elitech.ru

8 800 100 51 57

Сэрвісны центрНомер кругласутачнай бясплатнай гарачай лініі па РФ.
Уся дадатковая інфармацыя аб тавары і сэрвісных
цэнтры на сайце
elitech.ru

8 800 100 51 57

Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының
қызмет көрсету орталығы.
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда
elitech.ru

8 800 100 51 57

Ռուսաստանի Դաշնությունում շուրջօրյա անվճար թե՛ժ գծի համարը:
Ապրանքի և սպասարկման կենտրոնների մասին բոլոր լրացուցիչ
տեղեկությունները կայքում
elitech.ru