

# ELITECH

## ПАСПОРТ

КОМПРЕССОР МАСЛЯНЫЙ  
РЕМЕННОЙ ELITECH

КПР 400-100-2.2

КПР 450-100-2.2

КПР 550-100-3.0

КПР 550-200-3.0

КПР 900-200-5.5



ПАШПАРТ

КАМПРЕСАР МАСЛЯНЫ РАМЕННЫ ELITECH

ТӨЛКҮЖАТ

МАЙМЕН ЖҰМЫС ІСТЕЙТІН БЕЛДІКТІ КОМПРЕССОР ELITECH

ԱՆՁՆԱԳԻՐ

ԿՈՄՊՐԵՍՈՐ ՅՈՒՂԱՅԻՆ ՓՈԿԱԿՈՐ ELITECH

ЕАС

RU

Паспорт изделия

3 - 13 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

15 - 25 Старонка

KZ

Өнім паспорты

27 - 37 Бет

AM

Ապրանքի անձնագիր

39 - 49 Էջ

## УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования. Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент его выпуска. Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия. В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение .....	4
2. Основные правила техники безопасности .....	4
3. Технические характеристики .....	6
4. Комплектация .....	7
5. Описание конструкции .....	7
6. Подготовка к работе .....	8
7. Пуск и эксплуатация .....	10
8. Техническое обслуживание .....	12
9. Возможные неисправности и методы их устранения .....	16
10. Транспортировка и хранение .....	16
11. Утилизация .....	17
12. Срок службы .....	17
13. Данные о производителе, импортере, сертификате/декларации и дате производства .....	17
14. Гарантийные обязательства .....	17

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Компрессор предназначен для подачи сжатого воздуха и используется для работы с пневмоинструментом, краскопультами, мовильными и продувочными пистолетами, пистолетами для накачки шин и другим пневматическим оборудованием.

Компрессор рассчитан на сжатие только атмосферного воздуха. Использование компрессора для сжатия иных газов не допускается.

Температура эксплуатации компрессора от + 4 до +45°С.

Использование компрессора не по назначению запрещено.

## 2. ОСНОВНЫЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

**ВНИМАНИЕ!** Перед началом работы внимательно прочтите правила техники безопасности, приведенные в настоящем руководстве, и строго соблюдайте их.

**ВНИМАНИЕ!** Запрещается запускать компрессор без масла в картере. Перед первым пуском проверьте уровень масла в картере.

### Рабочее место

- Сохраняйте рабочее место чистым и хорошо освещенным.
- Не устанавливайте компрессор в сильно запыленном месте во избежание быстрого засорения воздушного фильтра.
- Не эксплуатируйте компрессор, если он установлен с наклоном больше чем 15°.
- Устанавливайте компрессор на расстоянии не менее 50 см от любого препятствия, которое может ограничить прохождение воздуха, а, следовательно, охлаждение компрессора.
- Не допускайте к рабочему компрессору детей и животных, а также людей, которые не изучили правила техники безопасности при работе с компрессором.

### Электробезопасность

- Не устанавливайте компрессор под дождем или в среде с повышенной влажностью. Проникновение влаги в двигатель компрессора создает риск поражения электрическим током.
- Подключайте компрессор к розетке электропитания с контактом заземления.
- Следите за исправностью электрокабеля питания, избегайте воздействия механических нагрузок на электрокабель. Поврежденный электрокабель питания следует немедленно заменить.
- При использовании сетевого удлинителя длина кабеля не должна превышать 5м, а его сечение должно быть не менее 2,5 мм<sup>2</sup>
- Всегда выключайте компрессор только при помощи выключателя, расположенного на прессостате. Никогда не выключайте его, просто вынимая вилку из сети

## Персональная безопасность

- При работе с компрессором будьте внимательны. Не используйте компрессор в состоянии алкогольного опьянения, в уставшем состоянии, а также под воздействием наркотических средств и медикаментов.
- При работе используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, перчатки, респиратор).
- Компрессор имеет внешние, вращающиеся с большой скоростью детали (ременная передача). Будьте осторожны. Не прикасайтесь к защитному кожуху ременной передачи. Не надевайте свободную одежду при работе с компрессором.
- Избегайте случайного включения инструмента. Убедитесь, что на кнопке выключателя и электрокабеле питания отсутствуют механические повреждения.
- Не прикасайтесь к поршневому блоку компрессора и трубке-охладителю. Эти детали компрессора сильно нагреваются и могут стать причиной ожогов.
- Запрещается эксплуатация компрессора с поврежденным или демонтированным защитным кожухом.
- Запрещается оставлять без присмотра компрессор, подключенный к электросети.

## Правила техники безопасности для компрессоров

- Запрещается запускать компрессор без масла в картере. Контролируйте уровень масла в картере компрессора во время работы.
- Запрещается эксплуатировать компрессор без воздушного фильтра.
- Компрессор должен быть использован исключительно как источник технического сжатого воздуха. Любое другое применение компрессора исключается.
- Запрещается перевозить (перемещать) компрессор с ресивером под давлением.
- Выключайте компрессор красной кнопкой реле давления.
- Запрещается направлять струю воздуха на людей или животных.
- Запрещается регулировать заводские настройки реле давления (прессостата) и предохранительного клапана. Регулировка реле давления должна производиться квалифицированным специалистом в авторизованном сервисном центре.
- Не используйте компрессор при температуре окружающего воздуха ниже +5°C (предел темп. +5°C до +45°C).
- Не проводите покрасочные работы в замкнутых помещениях без респиратора или вблизи открытого пламени.

## Критерии предельного состояния

При возникновении посторонних шумов при работе изделия, повреждений воздухопровода, корпуса, элементов управления, изоляции электрокабеля, необходимо немедленно выключить изделие и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей.

## Предупреждающие знаки, используемые на компрессоре:



- Внимательно прочитайте руководство по эксплуатации.



- Используйте средства защиты органов зрения и слуха.



- Внимание! Опасность поражения электрическим током.



- Внимание! Установка с автоматическим управлением.  
Может включаться без предупреждения.



- Внимание! Горячая поверхность. Не прикасаться!

## 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛЬ	КПР 400-100-2.2	КПР 450-100-2.2	КПР 550-100-3.0	КПР 550-200-3.0	КПР 900-200-5.5
Напряжение сети, В	230	230	380	380	380
Мощность, кВт	2,2	2,2	3,0	3,0	5.5
Производительность, л/мин	400	450	550	550	900
Объем ресивера, л	100	100	100	200	200
Максимальное давление, бар	8	8	10	10	10
Тип компрессора	масляный				
Объем масляного картера, л	0,6	1	1	1	1,8
Кол-во цилиндров, шт	2	2	2	2	2
Класс защиты	IP20	IP20	IP20	IP20	IP20
Уровень шума, дБ(А)	93	93	95	95	98
Габаритные размеры, мм	1020x350x740	1010x340x630	1015x395x830	1300x475x875	1300x470x980
Масса, кг	77	71	87	118	132

#### 4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Компрессор	- 1 шт.
2. Колеса транспортировочные	- 4 шт.
3. Фильтр воздушный	- 2 шт.
4. Паспорт изделия	- 1 шт.

#### 5. ОПИСАНИЕ КОМПРЕССОРА

Модель КПР 400-100-2.2

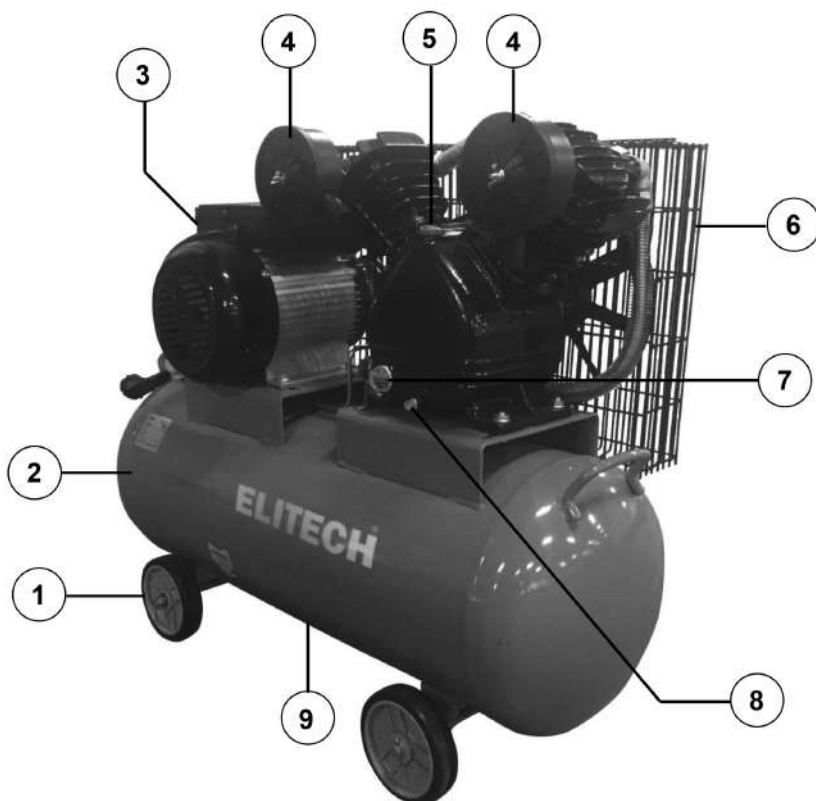


Рис. 1

- |                                     |                                     |
|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 1 – колесо                          | 6 – кожух ременной передачи         |
| 2 – ресивер                         | 7 – контрольное окошко уровня масла |
| 3 – редуктор                        | 8 – сливная пробка картера          |
| 4 – фильтр воздушный                | 9 – клапан дренажный                |
| 5 – пробка маслозаливного отверстия |                                     |

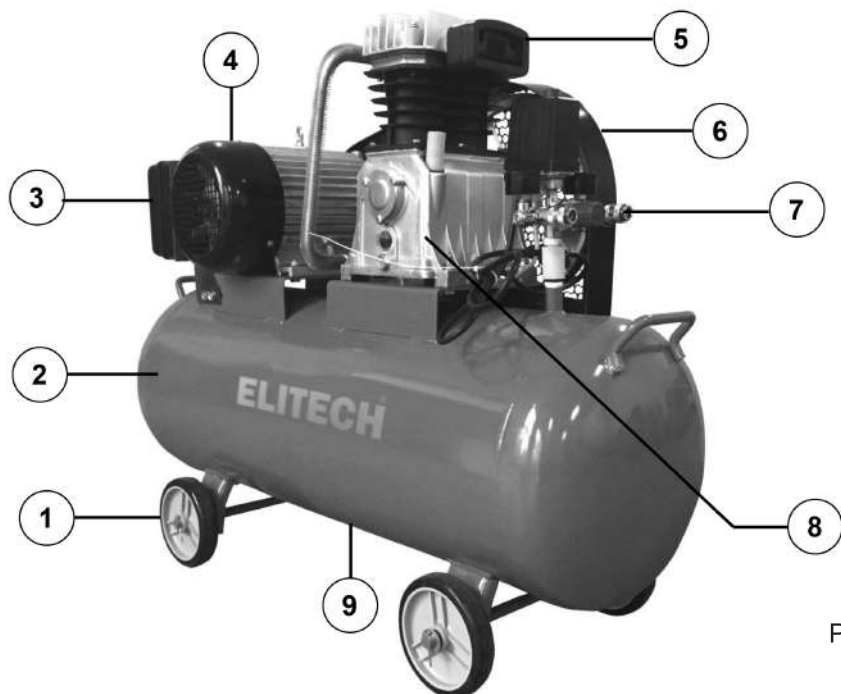


Рис. 1а

- |   |                             |
|---|-----------------------------|
| 1 – колеса  | 5 – фильтр воздушный        |
| 2 – ресивер   | 6 – кожух ременной передачи |
| 3 – блок магнитного пускателя<br>(только на трехфазных моделях) | 7 – редуктор                |
| 4 – электродвигатель  | 8 – картер масляный         |
|   | 9 – клапан дренажный        |

## 6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

1. Распакуйте компрессор и комплектующие из упаковочной коробки.
2. Убедитесь, что компрессор не имеет механических повреждений.
3. Установите на компрессор транспортировочные колеса (рис. 2).

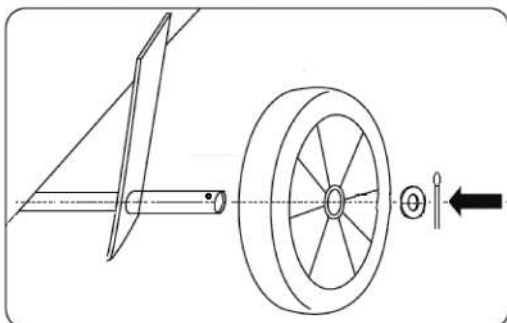


Рис. 2

4. Установите на каждый поршневой блок (1) воздушный фильтр (2) (рис. 3).

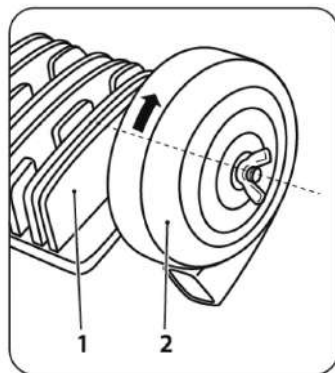


Рис. 3

5. Компрессор поставляется заправленный компрессорным маслом. Проверьте уровень масла в картере, при необходимости долейте масло в картер. Снимите с маслоналивного отверстия пробку 5 (рис. 1) и залейте масло до максимального уровня (до красной отметки) в смотровом окне 1 (рис. 4).

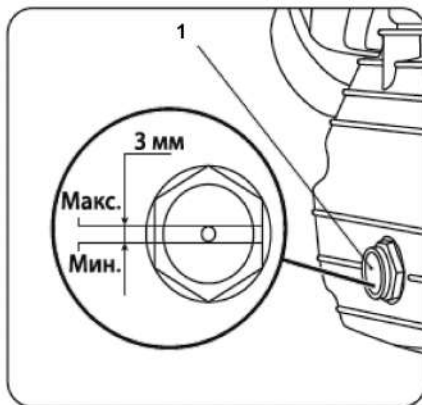


Рис. 4

6. Подключение электрокабеля питания к блоку магнитного пускателя (только для трехфазных моделей).

Электрокабель питания к трехфазным компрессорам подключается к клеммам блока магнитного пускателя (рис. 5). Для подключения используется четырехжильный кабель сечением не менее  $2,5\text{мм}^2$  и трехфазная четырехконтактная вилка.

## Трехфазная схема подключения электрокабеля питания

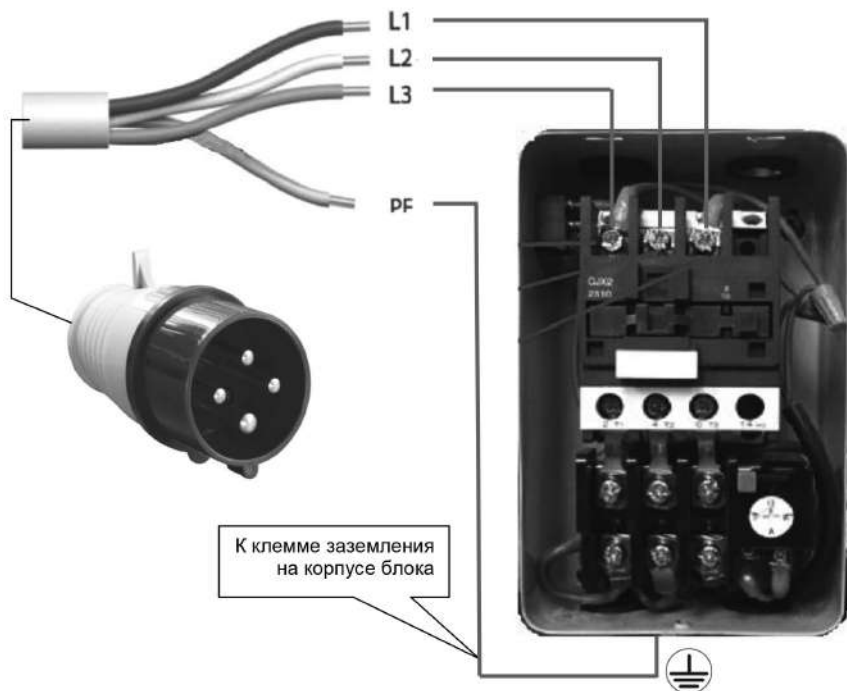


Рис. 5

## 7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

### Запуск и останов компрессора

#### Пуск компрессора

1. Проверьте, чтобы параметры входного напряжения для данного компрессора соответствовали фактическим параметрам электросети. Допустимые колебания входного напряжения составляют  $\pm 10\%$ .

2. Подключите компрессор к электросети питания, параметры которой соответствуют модели компрессора, предварительно проверив, что выключатель реле давления 2 (рис. 5) находится в положении выключено «О» (OFF).

3. Включите компрессор красной кнопкой реле давления (прессостата), потянув ее вверх в положение Вкл. (рис. 5). Компрессор запустится и начнет накачивать воздух в ресивер. После достижения заданного верхнего уровня давления (8 бар) компрессор остановится. По мере расходования воздуха давление в ресивере падает и, когда оно достигает нижнего заданного уровня (разница между верх-

ним и нижним уровнем давления 2 бар), компрессор автоматически включится. Компрессор продолжает выполнять этот цикл в автоматическом режиме до тех пор, пока его не выключить с помощью выключателя реле давления, нажав его вниз в положение Выкл. (рис. 5).

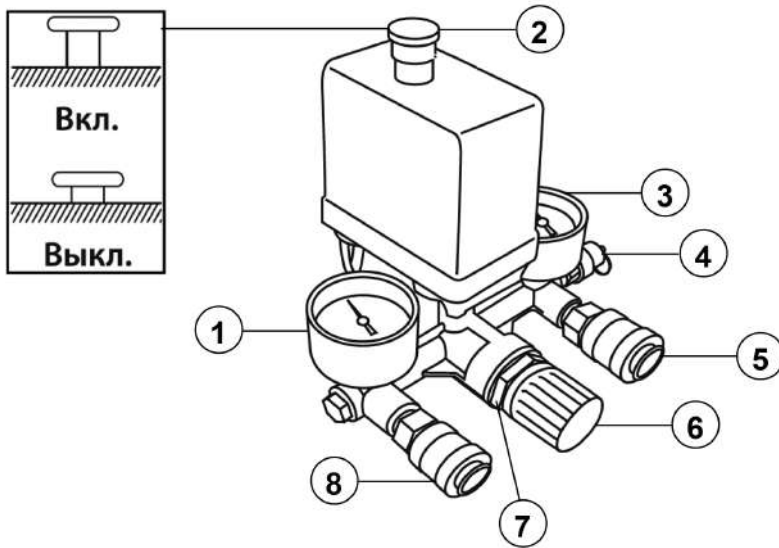


Рис. 6

- |   |                                      |
|---|--------------------------------------|
| 1 – манометр давления на выходе «8»         | 5 – выход «РАПИД» не регулируемый    |
| 2 – кнопка включения/выключения компрессора | 6 – регулятор давления на выходе «5» |
| 3 – манометр давления в ресивере            | 7 – контргайка регулятора давления   |
| 4 – клапан предохранительный                | 8 – выход «РАПИД» регулируемый       |

### Давление в ресивере

Давление в ресивере можно проверить по показаниям манометра 3 (рис. 6). Максимальное давление в ресивере 8 бар.

### Регулировка давления на выходе

Регулировка давления возможна только на выходе 8 (рис. 6). Давление на выходе регулируется ручкой редуктора 6 (рис. 6). Вращая ручку редуктора по часовой стрелке, давление на выходе увеличивается, против – уменьшается.

Для визуального контроля давления на выходе используется манометр 1 (рис. 6). После регулировки выходного давления на редукторе необходимо зафиксировать ручку редуктора контргайкой 7 (рис. 6).

## Останов компрессора

Для остановки компрессора нажмите на кнопку прессостата в положение ВЫКЛ (рис. 6). После завершения работы с компрессором отключите его от электросети и стравите воздух из ресивера.

## 8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

**Внимание!** Отключайте компрессор от электросети перед любыми работами по очистке и техническому обслуживанию.

**Внимание!** Перед техническим обслуживанием дождитесь, пока компрессор полностью остынет!

**Внимание!** Перед любыми работами по обслуживанию компрессора необходимо сбросить давление из ресивера.

**Внимание!** Нельзя чистить компрессор растворителями, легко воспламеняющимися или токсичными жидкостями.

Проверьте затяжку всех винтов, в особенности, в головной части узла. Контроль необходимо провести перед первым запуском компрессора.

Периодически протирайте корпус компрессора влажной ветошью, предварительно отключив компрессор от сети электропитания.

### Слив конденсата из ресивера

Не реже одного раза в неделю сливайте конденсат из ресивера через дренажный клапан.

**Внимание!** Если вода, которая сконденсировалась в ресивере, не удаляется, она может вызвать внутреннюю коррозию ресивера, что снизит срок эксплуатации компрессора.

1. Установить компрессор так, чтобы дренажный клапан смотрел вниз (рис. 7).
2. Подставить под дренажный клапан сборную емкость.
3. Открутить против часовой стрелки дренажный клапан.
4. После слива конденсата завернуть дренажный клапан.



Рис. 7

## Обслуживание воздушного фильтра

В зависимости от условий работы и загрязненности окружающего воздуха периодически чистите воздушный фильтр, но не реже, чем через каждые 100 часов работы. При необходимости, замените фильтрующий элемент на новый (грязный фильтр снижает КПД, а забитый фильтр способствует большему износу компрессора).

### Чистка воздушного фильтра

1. Открутите корпус фильтра 2 (рис. 8) против часовой стрелки от поршневого блока (1).

2. Открутите гайку (3) крышки корпуса воздушного фильтра и снимите крышку корпуса воздушного фильтра.

3. Извлеките поролоновый фильтрующий элемент.

4. Промойте фильтрующий элемент в мыльном растворе с водой и просушите.

5. Соберите воздушный фильтр в обратной последовательности.

**Примечание!** На компрессоре установлено два воздушных фильтра. Чистить необходимо оба фильтра.

**Внимание!** Запрещается эксплуатировать компрессор без установленного воздушного фильтра.

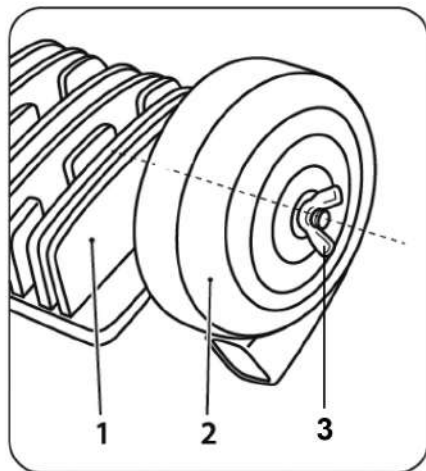


Рис. 8

### Чистка (замена) обратного клапана (рис. 9)

Из-за износа или загрязнения обратного клапана он может не держать рабочее давление.

#### Для его чистки или замены необходимо:

1. Вывернуть гаечным ключом шестигранную головку обратного клапана;

2. Очистить седловину и диск из специальной резины. Если они изношены, то заменить обратный клапан на новый.

3. Поставить головку на место и аккуратно затянуть. **Внимание!** Конструктивно обратный клапан в разных моделях компрессоров может располагаться в местах, отличных от показанных на рисунке 9.

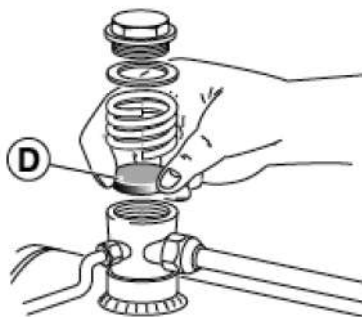


Рис. 9

## Замена масла

**Внимание!** В масляных компрессорах применяется специальное компрессорное масло.

**Внимание!** Запрещается эксплуатировать компрессор без масла.

**Внимание!** Перед включением компрессора проверяйте уровень масла в компрессоре.

### Для замены масла необходимо:

1. Снять пробку маслоналивного отверстия 1 (рис. 10).
2. Подставить под пробку маслосливного отверстия сборную емкость и открутить пробку маслосливного отверстия 8 (рис. 1).
3. Слить масло в емкость и плотно закрутить пробку маслосливного отверстия.
4. Залить в компрессор новое компрессорное масло в объеме, указанном в технических характеристиках. Плотно закрыть пробку маслоналивного отверстия.
5. Проверить уровень масла по контрольному окошку (см. пункт 6).

### Модель КПР 400-100-2.2

### Модели КПР 450-100-2.2; КПР 550-100-3.0; КПР 550-200-3.0; КПР 900-200-5.5

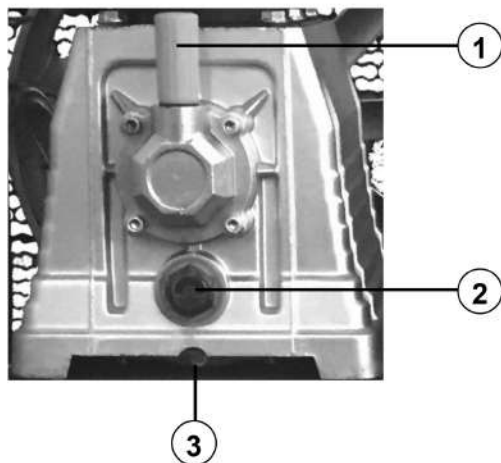
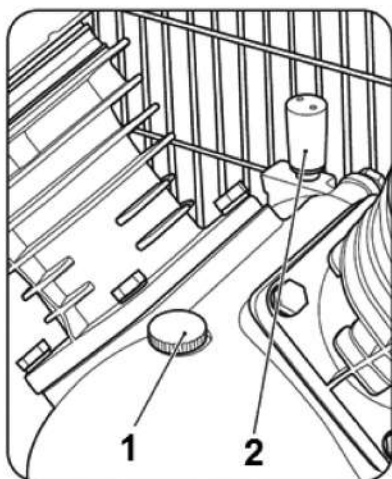


Рис. 10

1 – пробка маслосливного отверстия  
2 – сапун

1 – сапун  
2 – контрольное окошко уровня масла  
3 – пробка маслосливного отверстия

## Регулировка натяжения ремня

**Внимание!** Отключите компрессор от электросети.

При приложении на ремень нагрузки равной 3 кг его прогиб должен быть не более 10 мм. (рис. 11).

В случае ослабления ремня его нужно подтянуть, сохраняя при этом правильное положение шкивов двигателя и поршневой группы (шкивы должны лежать в одной плоскости, как показано на рис. 11).

Регулировка натяжения ремня осуществляется перемещением электромотора от поршневого блока. Для этого необходимо ослабить болты крепления электромотора к ресиверу и отодвинуть электромотор от поршневого блока. При этом ремень натянется. После регулировки ремня затянуть болты крепления электромотора к ресиверу.

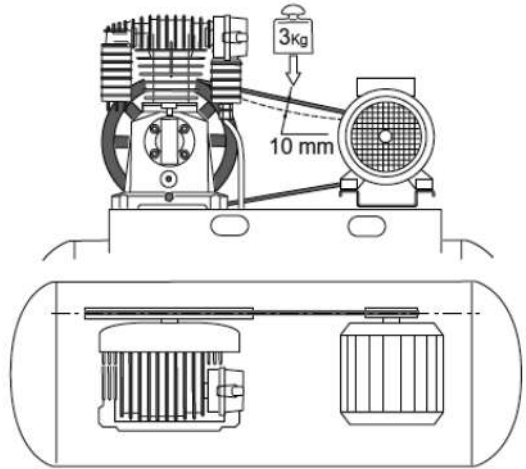


Рис. 11

Таблица 2

Регламент технического обслуживания					
Вид работы	Ежедневно	После первых 10 часов работы	После первых 100 часов работы	Каждые 6 месяцев или через 100 часов работы	Ежегодно или через 300 часов работы
Масло компрессорное	Проверить уровень	Заменить	Заменить	—	Заменить
Воздушный фильтр	Проверить	Проверить	—	Очистить/Заменить	—
Слив конденсата	Ежедневно в конце работы				
Затяжка болтов головки цилиндра	Перед первым запуском компрессора и далее ежегодно или через 300 часов работы				
Проверка натяжения ремня	Периодически				

## 9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 3

Неисправность	Возможная причина	Метод устранения
Компрессор периодически включается без разбора воздуха из ресивера	1. Обратный клапан из-за износа или загрязнения не держит давление. 2. Нарушена герметизация резьбовых соединений трубопроводов.	1. Обратитесь в авторизованный сервисный центр для замены обратного клапана. 2. Проверьте затяжку резьбовых соединений трубопроводов.
Снижение КПД, время накачивания воздуха в ресивер увеличилось.	Загрязнился воздушный фильтр.	Очистите воздушный фильтр.
Компрессор не выключается после накачивания максимального давления (8 бар) в ресивер. Срабатывает предохранительный клапан.	Неисправно реле давления.	Обратитесь в авторизованный сервисный центр для диагностики компрессора.
Компрессор включается, но двигатель не может набрать обороты.	Пониженное напряжение в электросети.	Используйте стабилизатор напряжения соответствующий мощности компрессора с учетом пусковых токов двигателя.
Компрессор не включается	1. Нет напряжения в сетевой розетке 2. Ресивер находится под давлением.	1. Проверьте напряжение в сетевой розетке. 2. Продолжайте работу с компрессором в штатном режиме.

## 10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

### Транспортировка

Компрессор в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от  $-50$  до  $+50^{\circ}\text{C}$  и относительной влажности до 80% (при температуре  $+25^{\circ}\text{C}$ ) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

### Хранение

Компрессор должен храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от  $+5$  до  $+40^{\circ}\text{C}$  и относительной влажности до 80% (при температуре  $+25^{\circ}\text{C}$ ).

## 11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте электроинструмент и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте электроинструмент согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

## 12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет.

## 13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ, СЕРТИФИКАТЕ/ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, официальном представителе, информация о сертификате или декларации, а также информация о дате производства, находится в приложении №1 к паспорту изделия.

## 14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

**Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.**

**Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в Паспорте изделия.**

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

**Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:**

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;
- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибра-

ция, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);
- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;

- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,
- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.

- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;

- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термодары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а также на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

**Гарантия не распространяется:**

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);
- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);
- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными;

# ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: \_\_\_\_\_

Модель: \_\_\_\_\_

Артикул модели: \_\_\_\_\_

Дата выпуска: \_\_\_\_\_

Серийный номер: \_\_\_\_\_

Дата продажи: \_\_\_\_\_

Штамп торговой организации:

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки \_\_\_\_\_

Сервисный центр \_\_\_\_\_

Номер заказ-наряда \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Подпись клиента \_\_\_\_\_

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки \_\_\_\_\_

Сервисный центр \_\_\_\_\_

Номер заказ-наряда \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Подпись клиента \_\_\_\_\_

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки \_\_\_\_\_

Сервисный центр \_\_\_\_\_

Номер заказ-наряда \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Подпись клиента \_\_\_\_\_

Штамп сервисного центра



**8 800 100 51 57**

**Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.  
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных  
центрах на сайте  
elitech.ru**

**8 800 100 51 57**

**Сэрвісны центрНомер кругласутачнай бясплатнай гарачай лініі па РФ.  
Уся дадатковая інфармацыя аб тавары і сэрвісных  
цэнтры на сайце  
elitech.ru**

**8 800 100 51 57**

**Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының қыз-  
мет көрсету орталығы.  
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат  
сайттағы орталықтарда  
elitech.ru**

**8 800 100 51 57**

**Ռուսաստանի Դաշնությունում շուրջօրյա անվճար թեժ գծի համարը:  
Ապրանքի և սպասարկման կենտրոնների մասին բոլոր լրացուցիչ  
տեղեկությունները կայքում  
elitech.ru**