

Model: MS1310

EN Sliding Mitre Saw
RU Торцово-усовочная пила (стусло)



CONTENTS

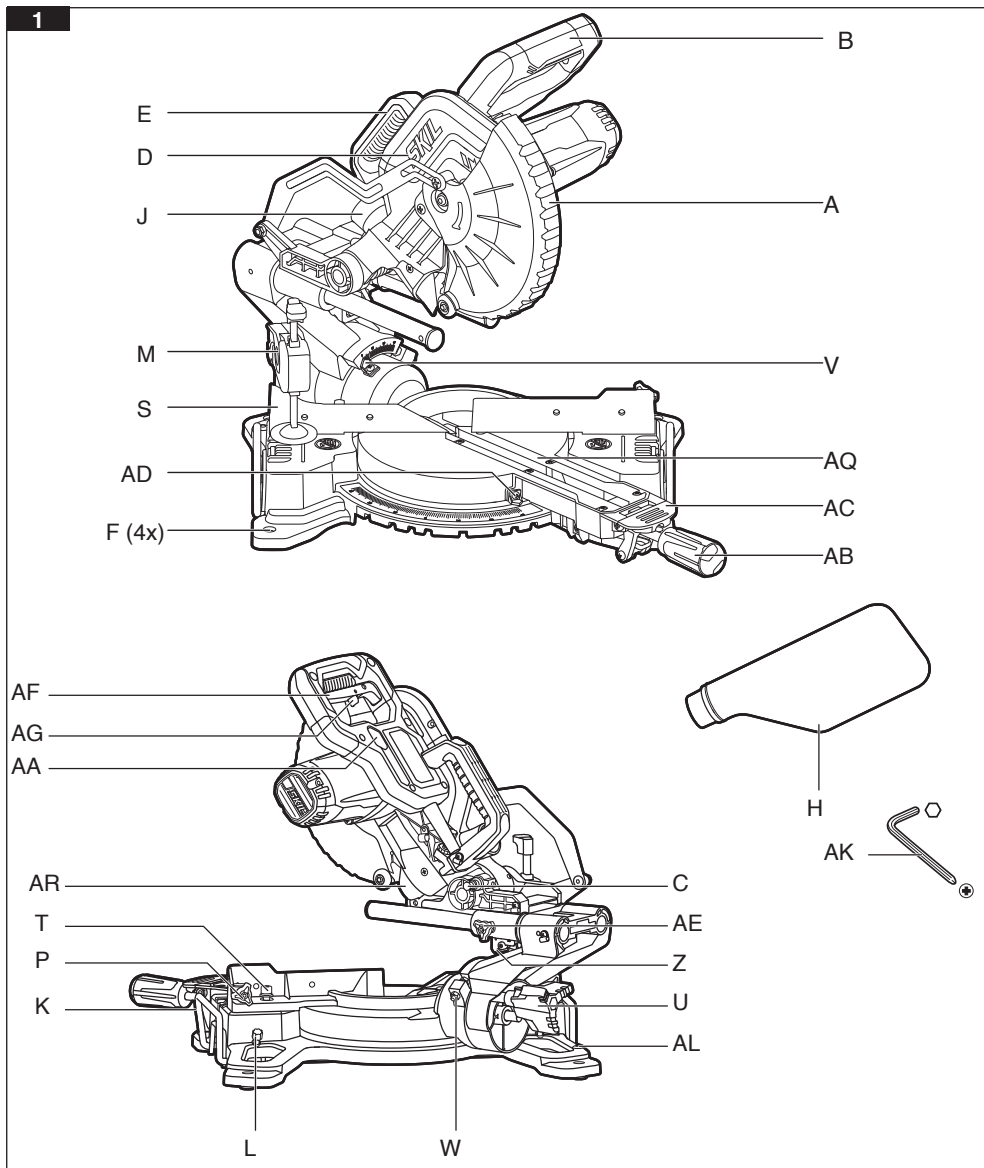
Sliding Miter Saw (MS1310)	3
Торцово-усовочная пила (стусло) (MS1310)	29

TOOL INTRODUCTION



This tool is intended as a stationary machine for lengthways and crossways cutting of wood with straight cuts as well as angle cuts (horizontal mitre angles of -47° to $+47^{\circ}$ as well as vertical bevel angles of 0° to 45° are possible). Please read the instruction carefully before use, and do not use this tool for other functions.

KNOW YOUR TOOL (FIG.1)



A	Lower guard	X	Screw for adjusting bevel angle (left)
B	Switch handle	Y	Laser adjustment screw
C	Locking pin for transport	Z	Laser light
D	Upper guard	AA	On/off switch laser
E	Transport handle	AB	Locking handle (mitre angles)
F	Mounting holes	AC	Mitre detent release lever
G	Support foot	AD	Mitre angle indicator
H	Dust bag	AE	Locking knob for slide device
J	Dust port	AF	On/off switch
K	Extension bars	AG	Safety lever
L	Knobs for locking extension bars	AH	Cutting depth limiter
M	Clamp for mounting workpiece	AI	Depth stop
N	Support hole	AJ	Depth stop nut
P	Knob for fastening clamp	AK	Hex key
Q	Knob for adjusting clamp	AL	Storage for hex key
R	Clamping lever	AM	Spindle-lock button
S	Fence	AN	Cover plate screw
T	Hex screws for adjusting fence (2x)	AO	Blade bolt
U	Locking knob (bevel angles)	AP	Flange
V	Bevel angle indicator	AQ	Table insert
W	Screw for adjusting bevel angle (right)	AR	Dust deflector

SPECIFICATIONS

Model	MS1310
Rated voltage (V)	220-240V~,50-60 Hz
Power(W)	1600 (S6 20% 5min) 1400 (S1)
No-load speed (/min)	4700
Blade specifications (mm)	216*30
Weight(kg)	11.4
Recommended operating temperature(°C)	0-40
Recommended storage temperature(°C)	0-40

NOTE:

1. Due to continuing program of development, the specifications herein are subject of change without prior notice.
2. When the machine is used for a long time, it may overheat. It is necessary to cool the machine to a suitable temperature before use to avoid damage to the machine.
3. The specific configuration of the product may be different due to different sales regions and production batches. Please refer to the actual products for details.

GENERAL POWER TOOL SAFETY WARNINGS

⚠ WARNING Read all safety warnings , instructions , illustrations and specifications provided with this power tool. Failure to follow all the instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

The term “power tool” in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

1) Work area safety

- a) **Keep work area clean and well lit.** Cluttered and dark areas invite accidents.
- b) **Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
- c) **Keep children and bystanders away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.

2) Electrical safety

- a) **Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way.** Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools. Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
- b) **Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
- c) **Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- d) **Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool.** Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts. Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- e) **When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
- f) **If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply.** Use of an RCD reduces the risk of electric shock.

3) Personal safety

- a) **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.** A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
- b) **Use personal protective equipment. Always wear eye protection.** Protective equipment such as a dust mask, non-skid safety shoes, hard hat or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
- c) **Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool.** Carrying power tools with your finger on the switch or energising power tools that have the switch on invites accidents.
- d) **Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.** A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.
- e) **Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.** This enables better control of the power tool in unexpected situations.
- f) **Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery.** Keep your hair and clothing away

from moving parts. Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.

g) If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used. Use of dust devices can reduce dust-related hazards.

h) Do not let familiarity gained from frequent use of tools allow you to become complacent and ignore tool safety principles. A careless action can cause severe injury within a fraction of a second.

4) Power tool use and care

a) Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application. The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.

b) Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off. Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.

c) Disconnect the plug from the power source and/or the battery pack from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools. Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.

d) Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool. Power tools are dangerous in the hands of untrained users.

e) Maintain power tools. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tools operation. If damaged, have the power tool repaired before use. Many accidents are caused by poorly maintained power tools.

f) Keep cutting tools sharp and clean. Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.

g) Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed. Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.

h) Keep handles and grasping surfaces dry, clean and free from oil and grease. Slippery handles and grasping surfaces do not allow for safe handling and control of the tool in unexpected situations.

5) Service

a) Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts. This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

SAFETY INSTRUCTIONS FOR MITRE SAWS

- **Mitre saws are intended to cut wood or wood-like products, they cannot be used with abrasive cut-off wheels for cutting ferrous materials such as bars, rods, studs, etc.** Abrasive dust causes moving parts such as lower guard to jam. Sparks from abrasive cutting will burn the lower guard, the kerf insert and other plastic parts.

- **Use clamps to support workpiece whenever possible. If supporting the workpiece by hand, you must always keep hand at least 100 mm from either side of the saw blade.** Do not use this saw to cut pieces that are too small to be securely clamped or held by hand. If your hand is placed too close to the saw blade, there is an increased risk of injury from blade contact.

- **The workpiece must be stationary and clamped or held against both the fence and the table.** Do not feed the workpiece into the blade or cut "freehand" in any way. Unrestrained or moving workpieces could be thrown at high speeds, causing injury.

- **Push the saw through the workpiece. Do not pull the saw through the workpiece.** To make a cut, raise the saw head and pull it out over the workpiece without cutting, start the motor, press the saw head down and push the saw through the workpiece. Cutting on the pull stroke is likely

to cause the saw blade to climb on top of the workpiece and violently throw the blade assembly towards the operator.

- **Never cross your hand over the intended line of cutting either in front or behind the saw blade.** Supporting the workpiece “cross handed” i.e. holding the workpiece to the right of the saw blade with your left hand or vice versa is very dangerous.
- **Do not reach behind the fence with either hand closer than 100 mm from either side of the saw blade, to remove wood scraps, or for any other reason while the blade is spinning.** The proximity of the spinning saw blade to your hand may not be obvious and you may be seriously injured.
- **Inspect your workpiece before cutting. If the workpiece is bowed or warped, clamp it with the outside bowed face toward the fence. Always make certain that there is no gap between the workpiece, fence and table along the line of the cut.** Bent or warped workpieces can twist or shift and may cause binding on the spinning saw blade while cutting. There should be no nails or foreign objects in the workpiece.
- **Do not use the saw until the table is clear of all tools, wood scraps, etc , except for the workpiece.** Small debris or loose pieces of wood or other objects that contact the revolving blade can be thrown with high speed.
- **Cut only one workpiece at a time Stacked multiple workpieces cannot be adequately clamped or braced and may bind on the blade or shift during cutting.**
- **Ensure the mitre saw is mounted or placed on a level, firm work surface before use.** A level and firm work surface reduces the risk of the mitre saw becoming unstable.
- **Plan your work! Every time you change the bevel or mitre angle setting, make sure the adjustable fence is set correctly to support the workpiece and will not interfere with blade or the guarding system.** Without turning the tool “ON” and with no workpiece on the table, move the saw blade through a complete simulated cut to assure there will be no interference or danger of cutting the fence.
- **Provide adequate support such as table extensions, saw horses, etc. for a workpiece that is wider or longer than the table top.** Workpieces longer or wider than the mitre saw table can tip if not securely supported. If the cut-off piece or workpiece tips, it can lift the lower guard or be thrown by the spinning blade.
- **Do not use another person as a substitute for a table extension or as additional support.** Unstable support for the workpiece can cause the blade to bind or the workpiece to shift during the cutting operation pulling you and the helper into the spinning blade.
- **The cut-off piece must not be jammed or pressed by any means against the spinning saw blade.** If confined, i.e. using length stops, the cut-off piece could get wedged against the blade and thrown violently.
- **Always use a clamp or a fixture designed to properly support round material such as rods or tubing.** Rods have a tendency to roll while being cut, causing the blade to “bite” and pull the work with your hand into the blade.
- **Let the blade reach full speed before contacting the workpiece.** This will reduce the risk of the workpiece being thrown.
- **If the workpiece or blade becomes jammed, turn the mitre saw off.** Wait for all moving parts to stop and disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack. Then work to free the jammed material Continued sawing with a jammed workpiece could cause loss of control or damage to the mitre saw.
- **After finishing the cut, release the switch, hold the saw head down and wait for the blade to stop before removing the cut-off piece.** Reaching with your hand near the coasting blade is dangerous.
- **Hold the handle firmly when making an incomplete cut or when releasing the switch**

before the saw head is completely in the down position. The braking action of the saw may cause the saw head to be suddenly pulled downward, causing a risk of injury.

ADDITIONAL SAFETY INSTRUCTIONS

- Inrush currents cause short-time voltage drops; under unfavourable power supply conditions, other equipment may be affected (if the system impedance of the power supply is lower than 0.464 Ohm, disturbances are unlikely to occur); if you need further clarification, you may contact your local power supply authority.

GENERAL

- Only use the tool for cutting wood.
- Always check that the supply voltage is the same as the voltage indicated on the nameplate of the tool.
- Do not stand on tool or its stand Serious injury may occur if the tool is tipped or if the cutting tool is accidentally contacted. Do not store materials on or near the tool such that it is necessary to stand on the tool or its stand to reach them.
- Always disconnect plug from power source before making any adjustment or changing any accessory.
- Always disconnect plug from power source before transporting the mitre saw Unplug, lower head assembly and lock into position, use the carry handle and one of the hand indentations in the saw base.
- Do not leave tool until it comes to a complete stop.
- When cutting irregularly shaped workpieces, plan your work so it will not slip and pinch the blade and be torn from your hand.
- This tool is not suitable for wet cutting.

BEFORE USE

- Wear protective glasses, hearing protection, and protective gloves.
- Dust from material such as paint containing lead, some wood species, minerals and metal may be harmful (contact with or inhalation of the dust may cause allergic reactions and/or respiratory diseases to the operator or bystanders); wear a dust mask and work with a dust extraction device when connectable.
- Certain kinds of dust are classified as carcinogenic (such as oak and beech dust) especially in conjunction with additives for wood conditioning; wear a dust mask and work with a dust extraction device when connectable.
- Follow the dust-related national requirements for the materials you want to work with.
- Do not work materials containing asbestos (asbestos is considered carcinogenic).
- Never use the tool without the original protection guard system.
- Check the protective guard for proper closing before each use.
- Do not operate the saw if the protective guard does not move freely and close instantly.
- Never clamp or tie the protective guard into the open position.
- Never use the tool without the table insert; replace a defective or worn table insert.
- Remove all obstacles on top of as well as underneath the cutting path before you start cutting.
- Avoid damage that can be caused by screws, nails and other elements in your workpiece; remove them before you start working.

ACCESSORIES

- Never use grinding/cutting discs with this tool.
- KIL can assure flawless functioning of the tool only when the correct accessories are used which can be obtained from your SKIL dealer.
- Use only accessories with an allowable speed matching at least the highest no-load speed of the tool.
- Only use saw blades with a hole diameter which fits the tool spindle without play; never use reducers or adaptors to fit large-hole saw blades.
- Protect accessories from impact, shock and grease.

DURING USE

- Do not force the tool (apply light and continuous pressure in order to avoid overheating the blade tips and, in case of cutting plastics, melting the plastic material).
- Keep fingers, hands and arms away from the rotating saw blade.
- If the saw blade becomes blocked, switch off the tool immediately and disconnect the plug; only then remove the wedged workpiece.
- In case of jamming or electrical or mechanical malfunction, immediately switch off the tool and disconnect the plug.
- If the cord is damaged or cut through while working, do not touch the cord, but immediately disconnect the plug.
- Never use the tool when the cord is damaged; it must be replaced by a specially prepared cord available through the service organization.

LASER RADIATION











- Do not direct the laser beam at persons or animals and do not stare into the direct or reflected laser beam yourself, not even from a distance (you could blind somebody, cause accidents or damage your eyes).
- If laser radiation strikes your eye, you must deliberately close your eyes and immediately turn your head away from the beam.
- Do not make any modifications to the laser equipment.
- Do not look into the laser beam (laser radiation).
- Do not use any magnifying optical tools (such as magnifying glasses, telescopes, or binoculars) to view the laser beam.
- Do not operate the tool in the presence of flammable liquids, gases or dust.
- Do not operate the tool with children around.
- Do not replace the installed laser with another laser type.

AFTER USE

- After switching off the tool, never stop the rotation of the accessory by a lateral force applied against it.
- Only remove cut-offs or other parts of the workpiece from the cutting area when all moving parts have come to a complete standstill.
- The saw blade becomes very hot during use; do not touch it before it has cooled down.
- Store the tool indoors in a dry and locked-up place, out of reach of children.

SYMBOL

Some of the following symbols may be used on your tool. Please study them and learn their meaning. Proper interpretation of these symbols will allow you to operate the tool better and safer.

SYMBOL	Explanation
	Refer to instruction manual/booklet
	Wear safety goggles.
	Wear ear protectors. Exposure to noise can cause hearing loss.
	Wear a dust respirator.
	Wear protective gloves.
	Environment protection.
	Danger area! No hands zone. Keep hands, fingers or arms away from this area
	Laser radiation / Do not stare into beam / Class 2 laser product
	Don't drop into the trash.
~	Alternating current
	Caution



WARNING: Some dust created by power cutting contains chemicals known to cause cancer, birth defects or other reproductive harm. Some examples of these chemicals are:

- Lead from lead-based paints
- Arsenics and chromium from chemically reacted lumber.

Your risk from these exposures varies, depending on how often you do this type of work. To reduce your exposure to these chemicals: work in a well ventilated area, and work with approved safety equipment.

OPERATION

⚠ WARNING To reduce the risk of fire, personal injury, and product damage due to a short circuit, never immerse your tool, battery pack or charger in fluid or allow a fluid to flow inside them.

Corrosive or conductive fluids, such as seawater, certain industrial chemicals, and bleach or bleach-containing products, etc. can cause a short circuit.

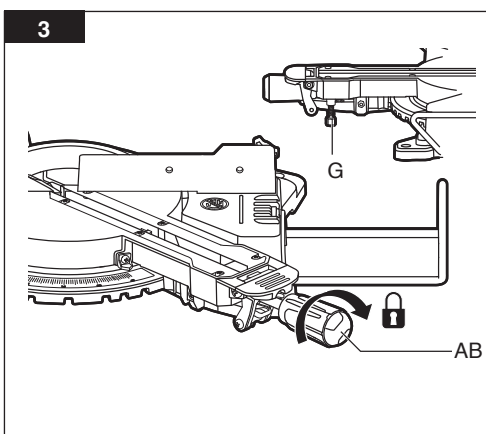
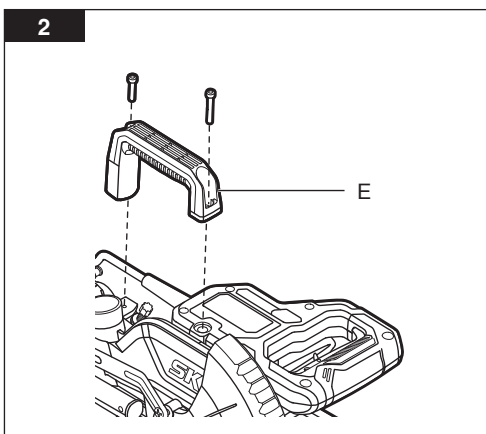
⚠ WARNING Do not attempt to modify this tool or create accessories not recommended for use with this tool. Any such alteration or modification is misuse and could result in a hazardous condition leading to possible serious injury.

⚠ WARNING Do not use any attachments or accessories not recommended by the manufacturer of this product. The use of attachments or accessories not recommended can result in serious personal injury.

Assembly

Assemble the transport handle with 2 bolts using hex key (Fig.2).

Assemble the mitre lock knob into the front of the table (Fig.3).



Transport/working position

For releasing the tool (**working position**)

Press handle downward with one hand while pulling out locking pin with the other hand in Fig4a.
Guide the head assembly slowly upward.

For sawing with slide movement loosen locking knob in Fig4b.

For securing the tool (**transport position**)

Slide the head assembly to the stop in the direction of fence and tighten locking knob in Fig4c.

Set the bevel angle to 0° (see Setting bevel angle).

Set the mitre angle to 45° left or right (see Setting mitre angle).

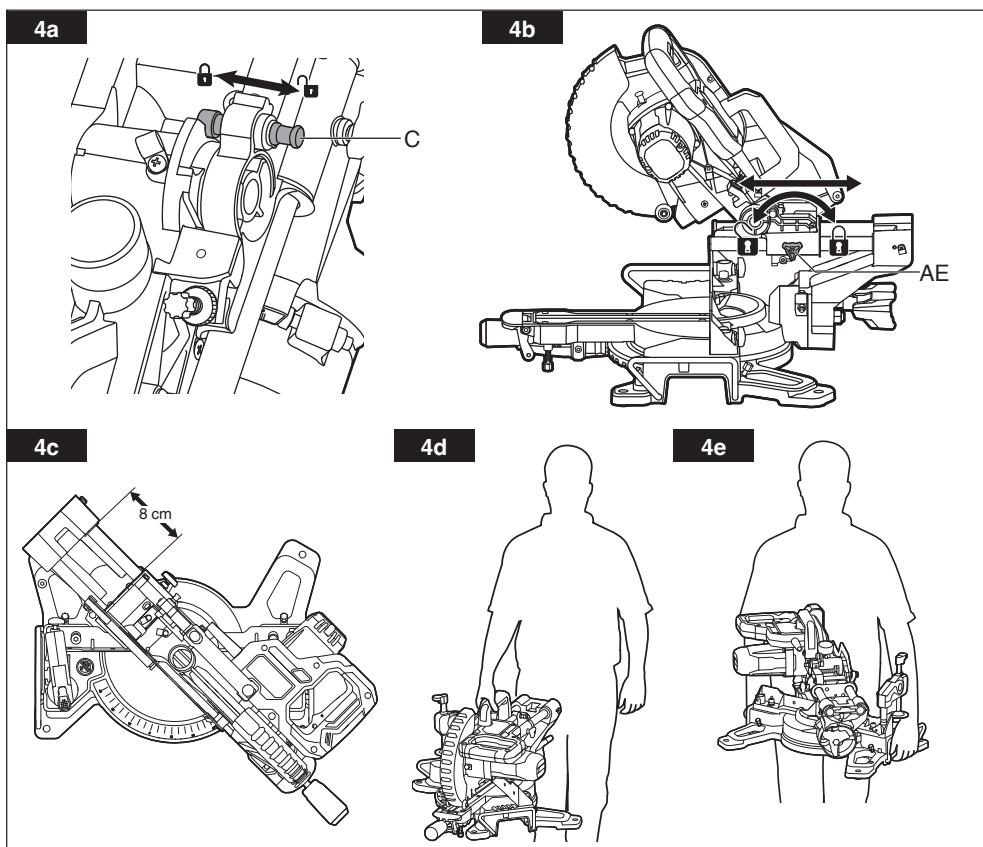
Press handle downward with one hand while pushing locking pin with the other hand.

Wind up the power cord.

Use transport handle for carrying the tool in Fig4d.

Alternatively, use the side handles for carrying the tool in Fig4e.

⚠ WARNING Never lift the tool by holding the main handle, or the power cord.



Mounting tool on working surface (Fig.5)

⚠ WARNING For safe handling always mount tool on a flat and stable working surface (e.g. Workbench).

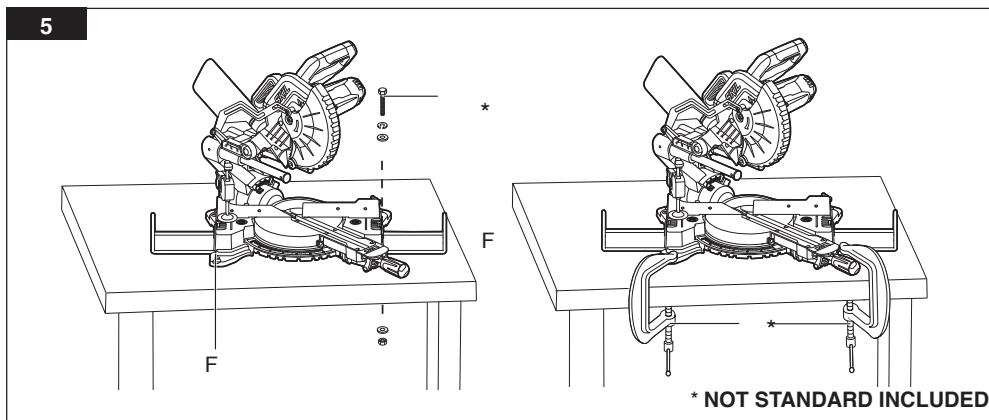
Use 4 mounting holes for attaching the tool with suitable screws to the working surface.

You may also clamp the tool to the working surface with commercially available screw clamps.

For stabilizing the tool the height of support foot can be adjusted.

Alternatively, the tool can be mounted onto a mitre saw stand.

⚠ WARNING Read all the warnings and instructions included with the saw stand.

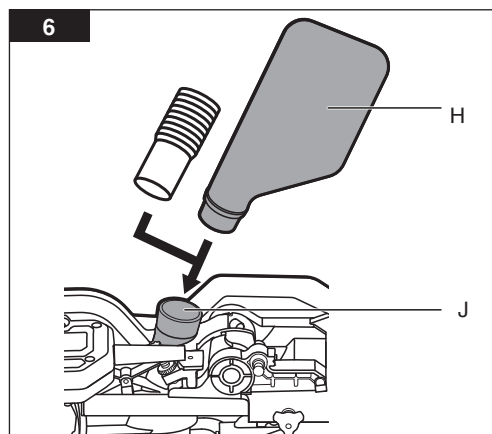


Dust/chip extraction (Fig.6)

Mount dustbag /vacuum cleaner as illustrated.

Empty dust bag regularly for optimal dust pick-up performance.

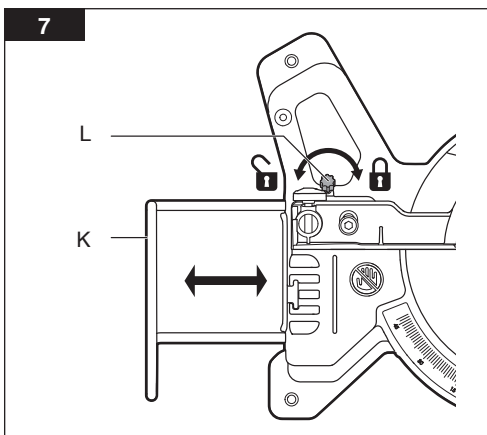
⚠ WARNING Never let the vacuum cleaner hose interfere with the lower guard or the cutting operation.



Saw table extension (Fig.7)

Use knobs to fasten extension bars (on either side of the tool).

The length of extension bars is steplessly adjustable from minimum to maximum.



Clamping the workpiece (Fig.8)

⚠ WARNING For optimum working safety always firmly clamp the workpiece with the adjustable clamp supplied.

Do not work with workpieces that are too small to clamp.

For maximal workpiece dimensions use table u as reference.

Fasten workpiece clamp into support hole with knob (on either side of the tool).

Use 1 of the 2 grooves; for workpiece thickness up to 4cm and workpiece thickness over 4cm.

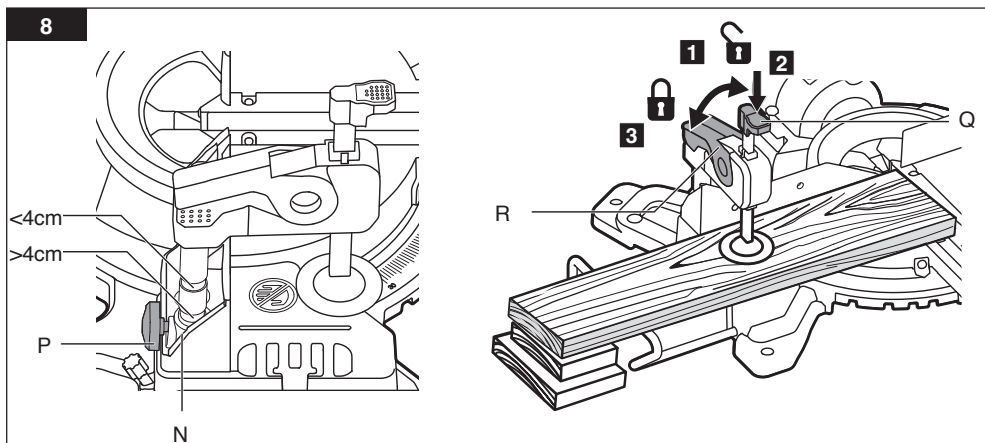
Press the workpiece firmly against fence.

Unlock lever.

Adapt clamp to the workpiece.

Firmly clamp the workpiece by locking lever.

⚠ WARNING For some mitre and bevel combinations, or depending on the size of the workpiece, it may be necessary to use commercially available screw clamps instead of the workpiece clamp.



Setting mitre angles(Fig.9)

Loosen locking handle.

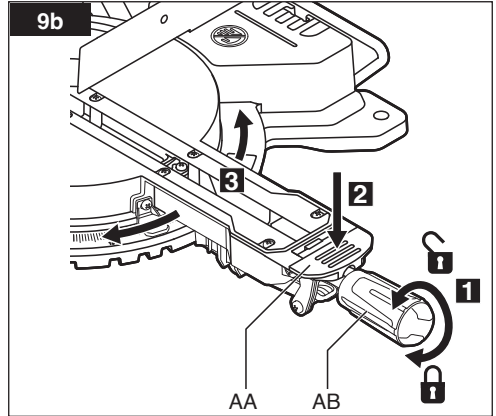
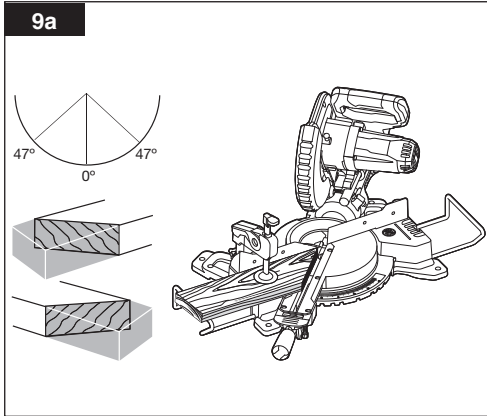
Push mitre detent release lever.

Rotate the saw table to the left or right and set the desired mitre angle (from 0° to 47°) by using indicator.







Release lever.

Tighten locking handle (do not tighten the handle too firmly).

For quick and precise setting of often used mitre angles (0°, 15°, 22.5°, 31.6°, 45°) the mitre detent lever clicks into place at the corresponding positions.



10

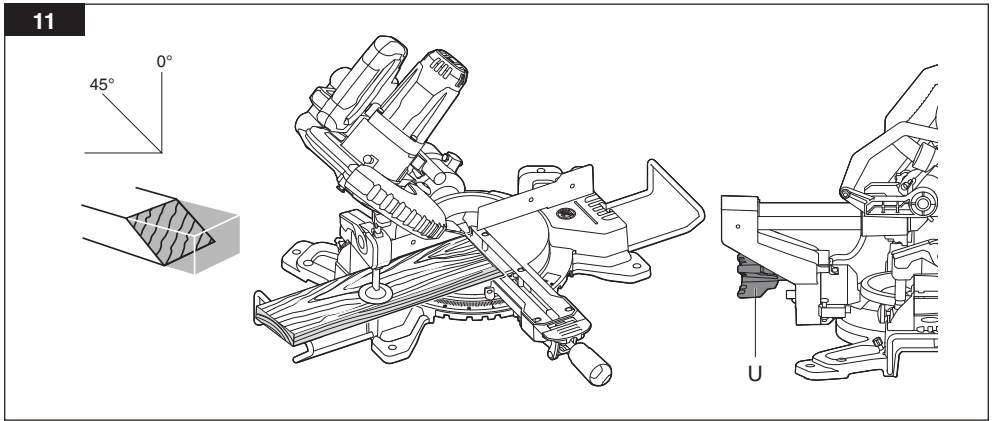
			Max A x Max B
			
0°	0°		70 x 220 mm
45°	0°		40 x 220 mm
0°	45°		70 x 155 mm
45°	45°		40 x 155 mm

Setting bevel angles(Fig.11)

Loosen three-legged knob in Fig.11b.

Swing the saw head to the left until bevel angle indicator points to the desired bevel angle.

Hold the saw head in this position and tighten knob.

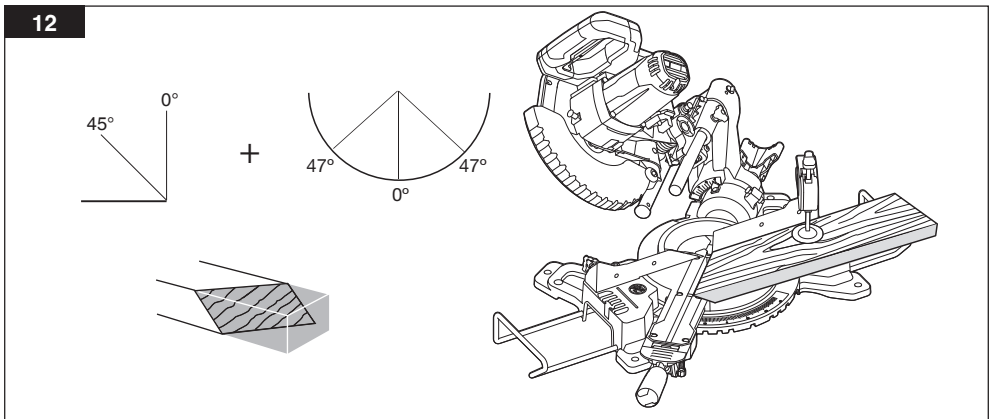


Compound cuts(Fig.12)

Compound cuts require both a mitre angle setting and a bevel angle setting.

⚠ WARNING Do not operate the saw in certain of the mitre and bevel combinations which may result in interference between the sliding and stationary parts of the saw or between the sliding parts and the workpiece.

⚠ WARNING Always test out first on a piece of scrap material.



Laser line (Fig.13)

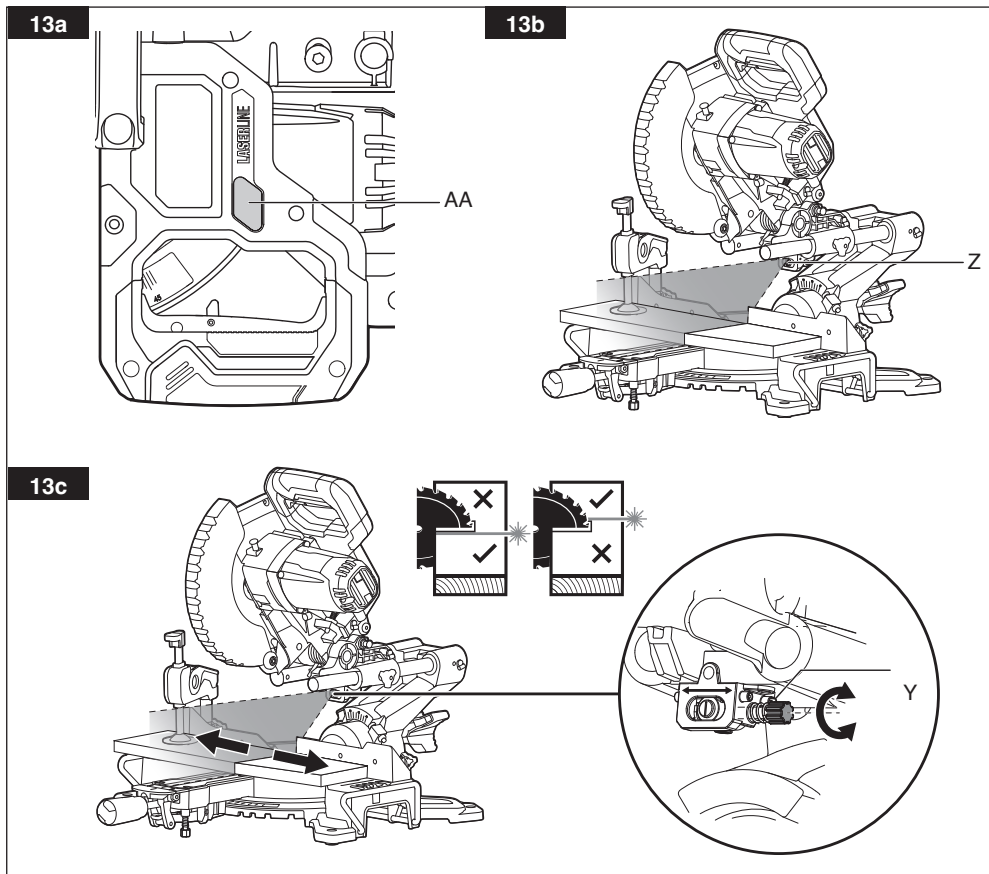
For guiding tool along desired line of cut marked on the workpiece.

Switch on/off laser line by pressing switch.

The laser is aligned to the left side of the cut.

The horizontal alignment of the laser can be easily adjusted with screw.

⚠ WARNING Before starting a job, check the alignment of the laser line with the actual line of cut by making a trial cut on a piece of waste material.



Sawing without slide movement (small workpieces)

Loosen locking knob in case it is tightened.

Slide the saw head to the stop in the direction of fence and retighten locking knob.

⚠ WARNING Failure to lock the mechanism can cause the blade to suddenly climb up on the top of the workpiece and force itself toward you.

Set tool into working position.

⚠ WARNING

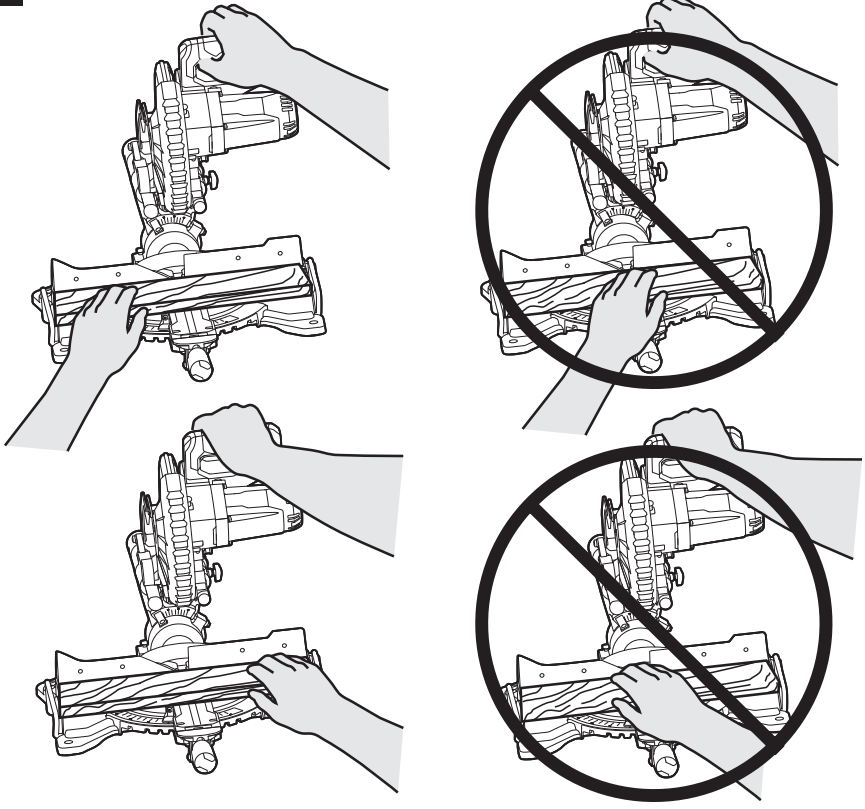
Ensure that the workpiece is firmly clamped against the saw table and fence. Switch on the tool by releasing the lock-off and pulling the main switch in

fig.15.

⚠ WARNING

Do not cross your arms when operating the saw head in fig.14a.

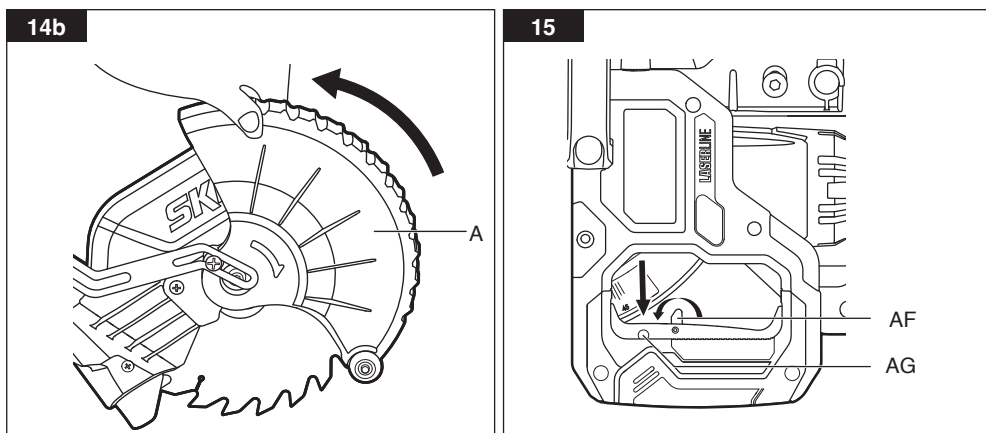
14a



Saw through the workpiece with uniform advancing.

⚠ WARNING The tool should run at full speed before the blade enters into the workpiece.
Switch off the tool by releasing switch.

Wait until the sawblade has come to a complete standstill before guiding the saw head slowly upward.

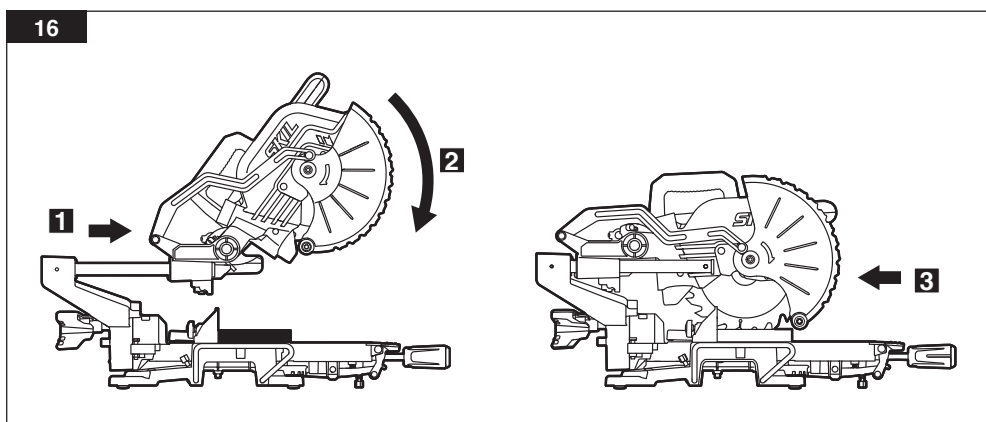


Sawing with slide movement (wide workpieces)

⚠ WARNING Be aware that the method described below is the only safe one.
Do not pull the saw through the workpiece.

Loosen locking knob in case it is tightened.

⚠ WARNING Ensure that the workpiece is firmly clamped against the saw table and fence.
Pull the saw head away from fence far enough so that the saw blade is in front of the workpiece in fig.16.



Switch on the tool by pushing safety lever and pulling the main switch in fig.15.

⚠ WARNING Do not cross your arms when operating the saw head in Fig.14a.
Push the saw head in the direction of fence and saw through the workpiece with uniform advancing in Fig.16.

⚠ WARNING

The tool should run at full speed before the blade enters into the workpiece.

⚠ WARNING

If the lower guard does not automatically open which can happen under certain conditions (e.g. A workpiece which is very close to the maximum capacity) you may have to open the guard by hand in Fig.14b.

Switch off the tool by releasing switch.

Wait until the sawblade has come to a complete standstill before guiding the saw head slowly upward.

Sawing grooves (Fig.17)

Set the desired depth with depth stop and lock it in place by tightening nut.

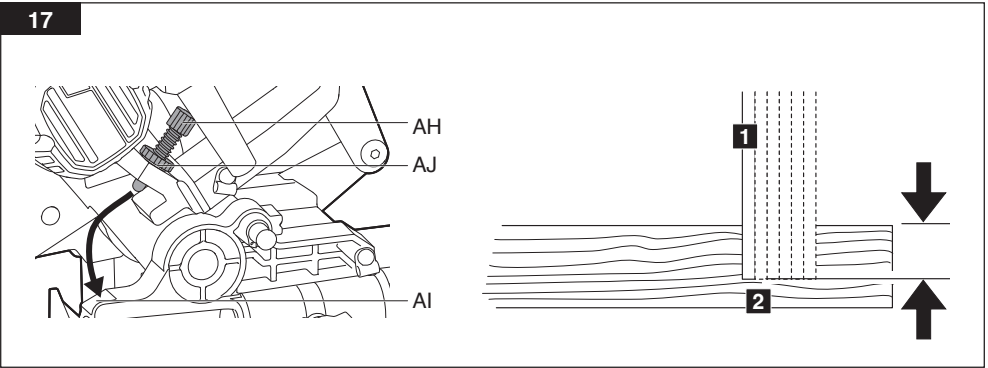
A wooden spacer shall be placed between the workpiece and the fence for a consistent depth over the full length of the groove.

⚠ WARNING

Ensure that the saw blade does not get jammed in the workpiece.

⚠ WARNING

Always test out first on a piece of scrap material.



Changing saw blade (Fig.18)

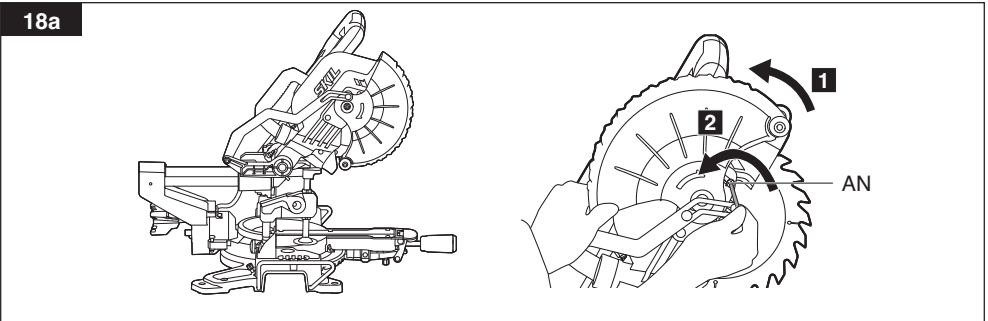
⚠ WARNING

Disconnect the plug.

Take hex key from storage.

Hold protective guard in open position.

Loosen cover plate screw (do not unscrew the screw completely) in fig.18a.

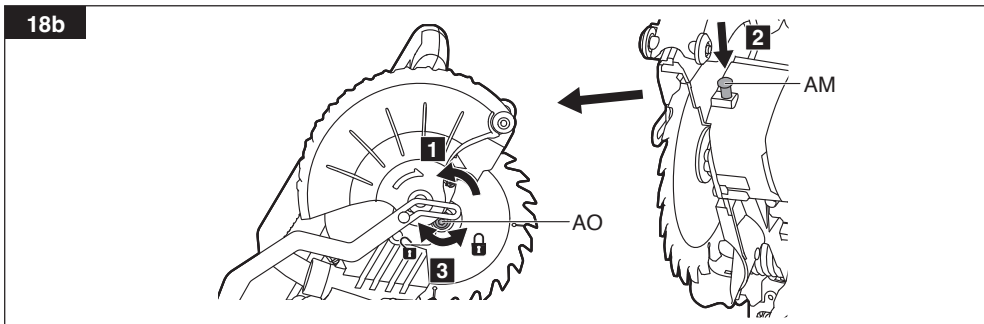


Rotate protective guard completely backwards in fig.18b.

Push spindle-lock button and hold it while you remove blade bolt by turning hex key clockwise (= in same direction as arrow printed on saw blade).

⚠ WARNING Push spindle-lock button only when tool is at a standstill.
Release spindle-lock button.

Remove flange and saw blade.

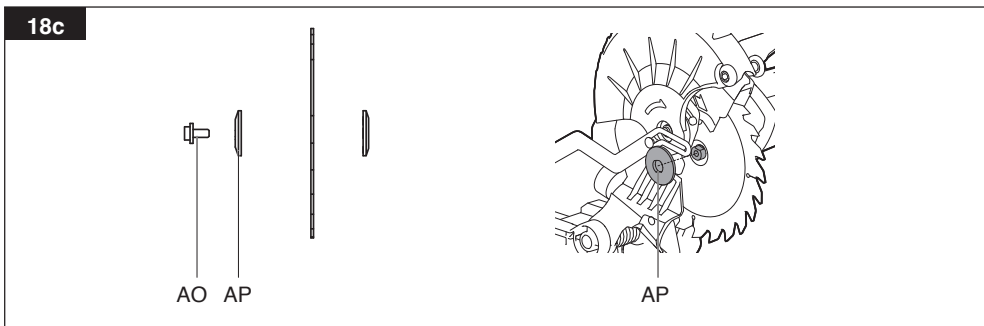


⚠ WARNING Change saw blade with saw teeth and arrow printed on saw blade pointing in same direction as arrow on protective guard.

Mount flange in fig.18c.

Push spindle-lock button and hold it while you tighten blade bolt by turning hex key counter clockwise 1/8 turn past finger tight (ensures slippage of saw blade when it encounters excessive resistance thus reducing motor overload and saw kickback).

Tighten cover plate screw.



Replacing table insert (Fig.19)

Replace a defective or worn table insert as follows:

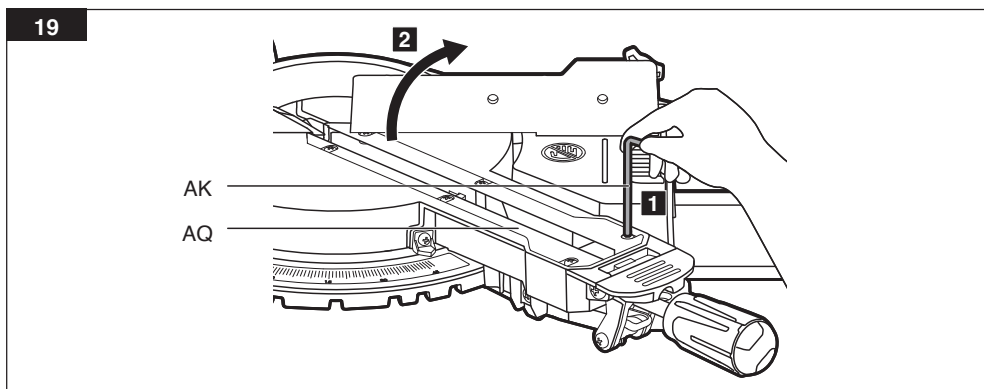
⚠ WARNING Disconnect the plug.
Take hex key from storage.

Remove all 6 screws as illustrated.

Remove old table insert by first lifting it at the front and then pulling it out completely.

Place new table insert.

⚠ WARNING Firmly tighten all 6 screws.

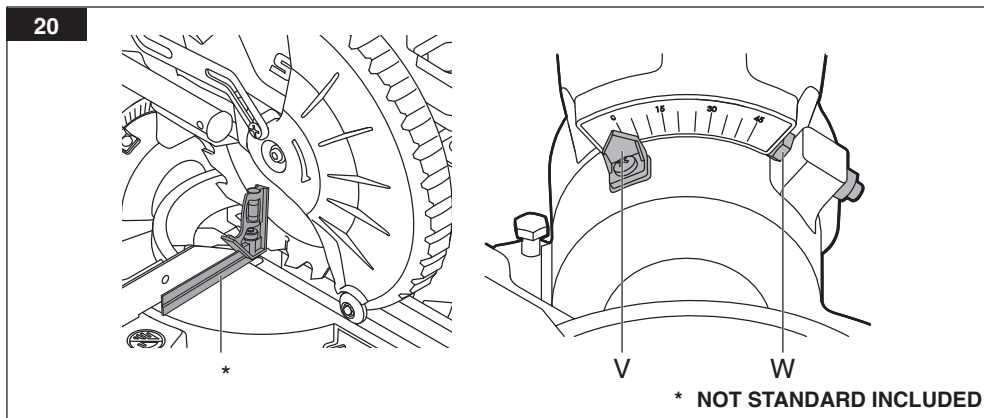


Checking/adjusting of 90° blade alignment (Fig.20)

⚠ WARNING Disconnect the plug.
Rotate the saw table to the 0° mitre position and lock in place.

Swing the saw head to 0° bevel position.

Lower the saw head and lock in place.



Check for a 90° angle between blade and table with a square.

If necessary, adjust the 90° blade alignment as follows:

1. loosen three-legged knob.
2. adjust screw w with a blade wrench 10 (not standard included).

3. re-check with square.
4. reset the bevel indicator to 0°.

Checking/adjusting of 45° blade alignment (Fig.21)



Disconnect the plug.

Rotate the saw table to the 0° mitre position and lock in place.

Loosen three-legged knob.

Swing the saw head to the left.

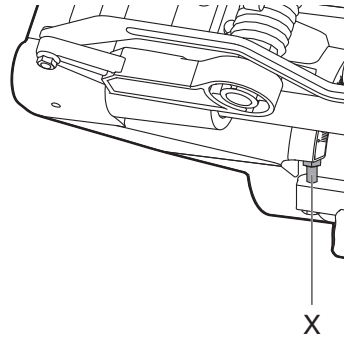
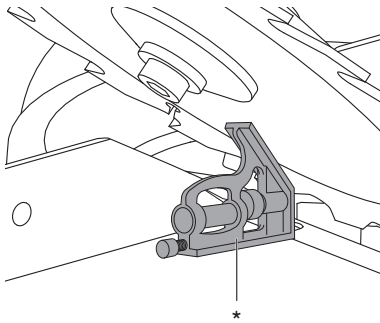
Check for a 45° angle between blade and table with a mitre square.

Check that bevel indicator is on the 45° mark.

If necessary, adjust the 45° blade alignment as follows:

1. Adjust screw x with a blade wrench 10 (not standard included)
2. Re-check with mitre square.

21



* NOT STANDARD INCLUDED

Checking/adjusting of 90° fence alignment (Fig.22)



Disconnect the plug.

Rotate the saw table to the 0° mitre position and lock in place.

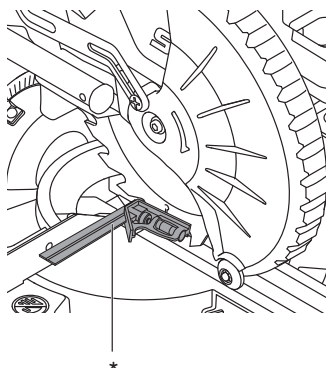
Over the saw head and lock in place.

Check for a 90° angle between blade and fence with a square (ensure the square contacts the saw blade body and not its teeth) in fig.22a.

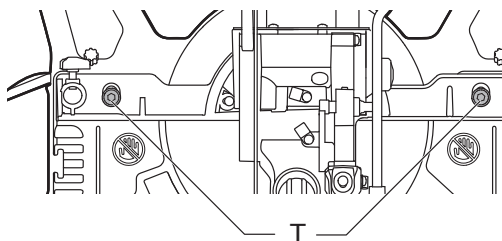
If necessary, adjust the 90° fence alignment as follows:

1. loosen 2 hex screws in fig.22b.
2. adjust fence until blade and fence have full contact with the square.
3. tighten 2 hex screws.
4. reset the mitre indicator to 0° in fig.22c.

22a

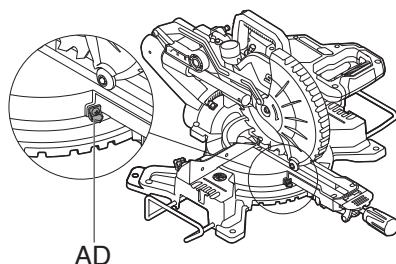


22b



* NOT STANDARD INCLUDED

22c



Special workpieces

Always support the free ends of a long workpiece in Fig.23.

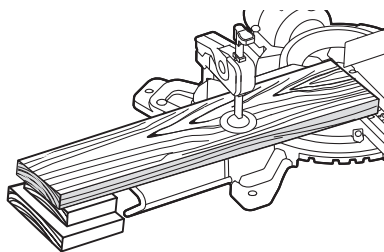
Ensure that curved or round workpieces are especially secured against slipping in Fig.24.

At the cutting line no gap may exist between the workpiece and the fence or saw table.

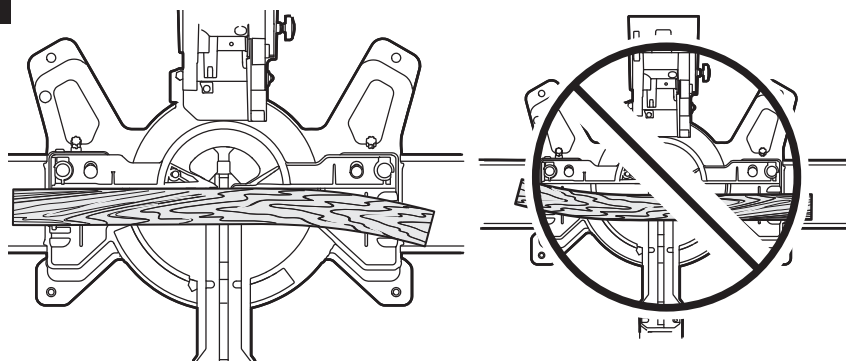
If necessary, fabricate an auxiliary fence; the holes in the sliding fence shall be used to secure the auxiliary fence in Fig.25.

⚠ WARNING The auxiliary fence can only be used at 0° bevel.

23



26



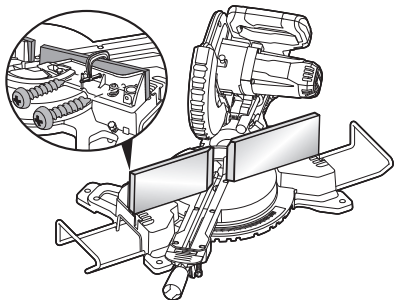
For working with floor mouldings illustration b can be used as reference.

Always face the good side of the workpiece down to ensure minimum splintering.

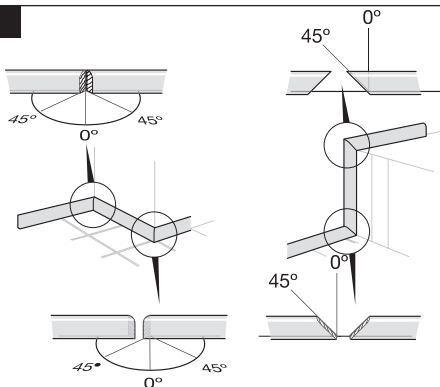
Only use sharp saw blades of the correct type.

- quality of cut improves by the number of teeth.
- carbide tipped blades stay sharp up to 30 times longer than ordinary blades.

27



28



MAINTENANCE

⚠ WARNING Before any work on the machine itself, unplug the plug from the power outlet.

⚠ WARNING Preventive maintenance performed by unauthorized personnel may result in misplacing of internal wires and components which could cause serious hazard. We recommend that all tool service be performed by a SKIL Factory Service Center or Authorized SKIL Service Station.

General Maintenance

⚠ WARNING When servicing, use only identical replacement parts. Use of any other parts could create a hazard or cause product damage.

Periodically inspect the entire product for damaged, missing, or loose parts such as screws, nuts, bolts, caps, etc. Tighten securely all fasteners and caps and do not operate this product until all missing or damaged parts are replaced. Please contact an authorized service center for assistance.

Cleaning

⚠ WARNING The tool may be cleaned most effectively with compressed dry air. Always wear safety goggles when cleaning tools with compressed air. Ventilation openings and switch levers must be kept clean and free of foreign matter. Do not attempt to clean by inserting pointed objects through openings.

- Keep the vents clean. Clean all parts of the tool, clean dust periodically. To prevent debris from entry.
- Always keep tool and cord clean (especially the ventilation slots at the back-end of the motor housing).
- Develop a regular check to make sure the lower guard is working properly. Clean the lower guard of any sawdust build up with a damp cloth.
 - ! Disconnect the plug before cleaning.
- Lift the lower guard to the fully open position and release it; if it does not immediately and fully close it should be checked by an after-sales service centre for SKIL power tools.
- Clean saw blade immediately after use (especially from resin and glue) .
- ! the saw blade becomes very hot during use; do not touch it before it has cooled down.
- Clean the laser light with a soft brush after each use to keep a good visibility of the laser line (make sure that you do not change the setting of the laser).
- If the tool should fail despite the care taken in manufacturing and testing procedures, repair should be carried out by an after-sales service centre for SKIL power tools.
- send the tool undismantled together with proof of purchase to your dealer or the nearest SKIL service station (addresses as well as the service diagram of the tool are listed on www.skil.com).

⚠ WARNING Certain cleaning agents and solvents damage plastic parts. Some of these are: gasoline, carbon tetrachloride, chlorinated cleaning solvents, ammonia and household detergents that contain ammonia.

Storage

Store the tool indoors in a place that is inaccessible to children. Keep away from corrosive agents.

ENVIRONMENT PROTECTION



Separate collection. Products and batteries marked with this symbol must not be disposed of with normal household waste.

Products and batteries contain materials that can be recovered or recycled reducing the demand for raw materials. Please recycle electrical products and batteries according to local provisions.

SERVICE

1. In case of guarantee, repair or purchase of replacement parts, always contact the qualified service center. And supplied with the efficient service card and invoice.
2. It is without the scope of guarantee when the tool was normal wear, overload or improper use of damage.



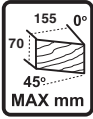
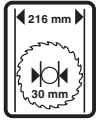
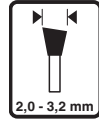
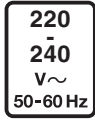
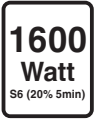
WARRANTY TERMS:

- If the product is defective for material failure or manufacture failure, not personal improper operation, the product will have warranty service with no extra charge within the warranty period.
- The warranty exclusive following situation:
 - 1 Any natural wear and tear that occurs during normal use, e.g. housing, chuck, cable, plug, gear box, bearing or rotor (the wear of the commutator diameter exceeds 0.1mm);
 - 2 Tool failure due to non-compliance with operating instructions, improper operating conditions, overloading, lack of adequate maintenance and upkeep;
 - 3 Tool failure caused by self-disassembly the housing;
 - 4 Defects caused by the use of non-original accessories
 - 5 Tools that have been modified or added parts;
 - 6 Supplied accessories or accessories, such as drill bits, saw blades, etc.
- Your shopping receipt and the serial code of the machine are important warranty certificates, please keep them properly. If required by your local dealer, please present it as a warranty certificate.
- If you have any questions during the warranty period, please consult the local dealer. The special warranty policy of the local dealer or the problem that is not listed does not conflict with the warranty terms, and the local dealer's policy shall prevail.

We reserve right to change specifications without prior notice..

1

MS1310



2



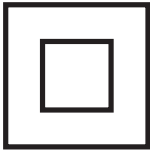
3



4



5



6



7

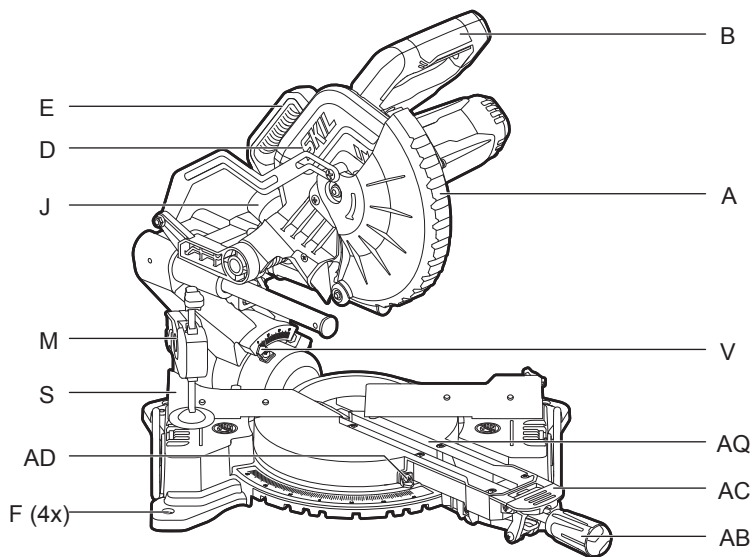


LASER
2

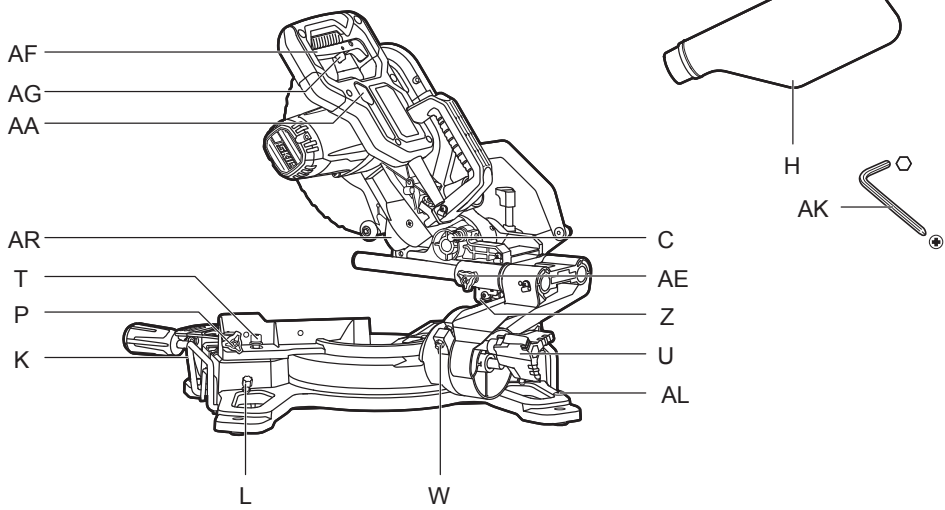


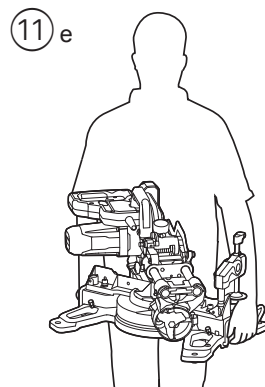
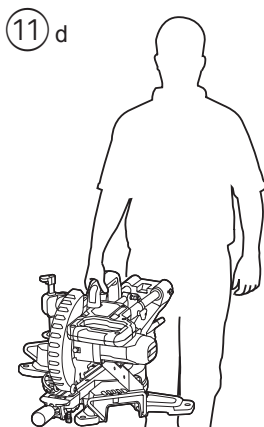
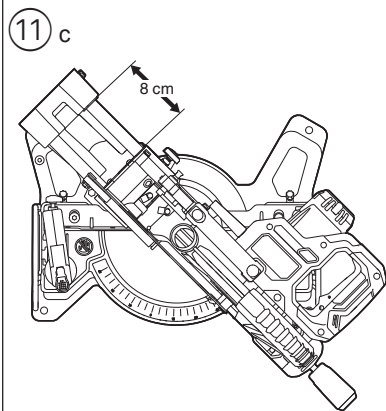
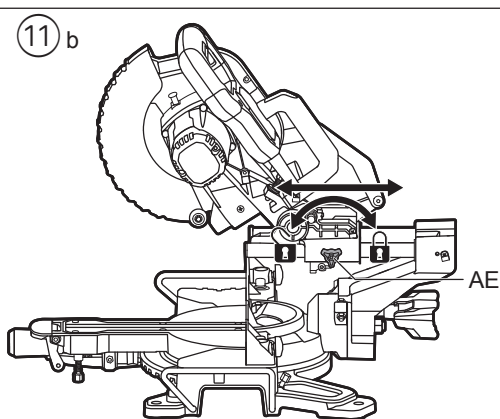
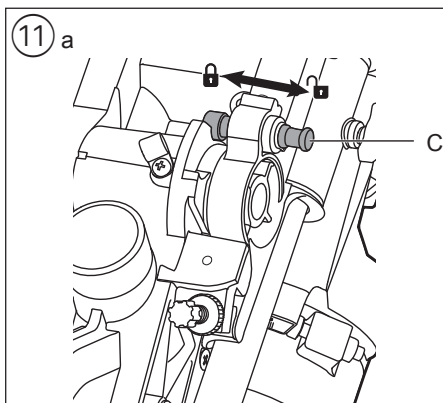
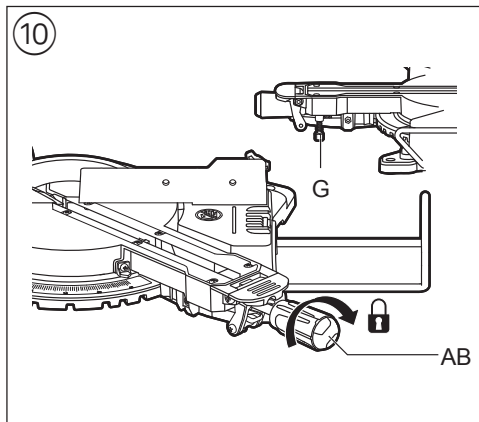
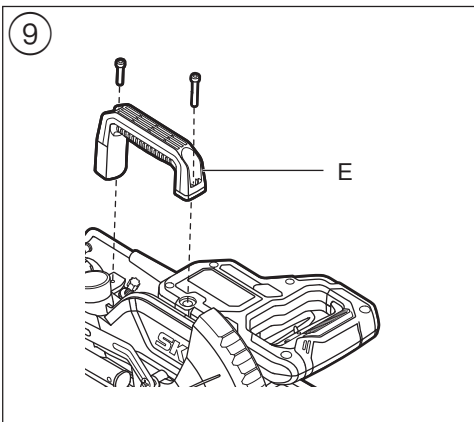
P max <1mW , λ=650nm
IEC/EN 60825-1:2014

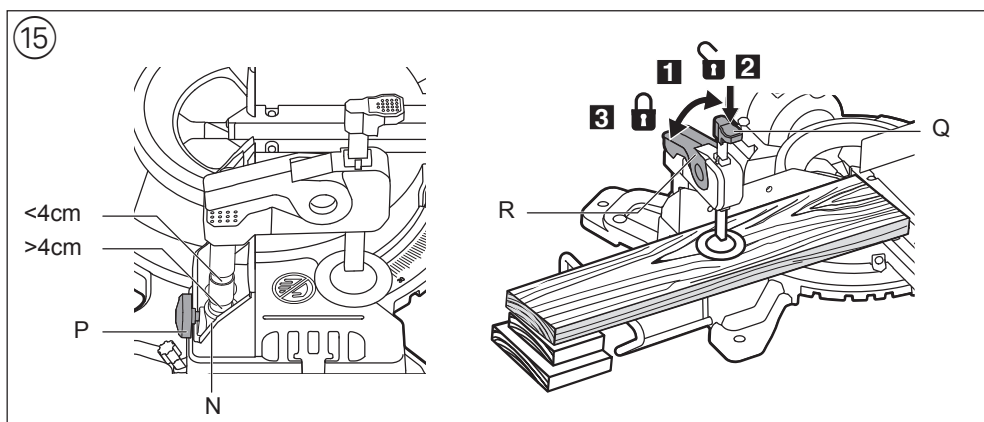
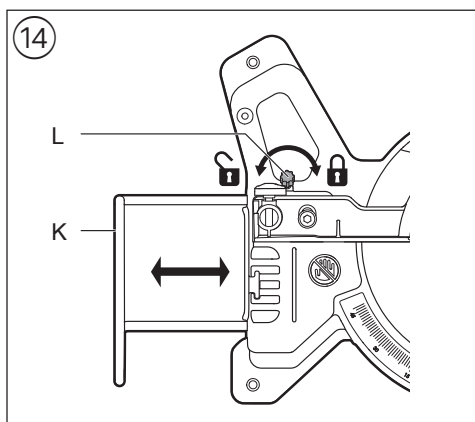
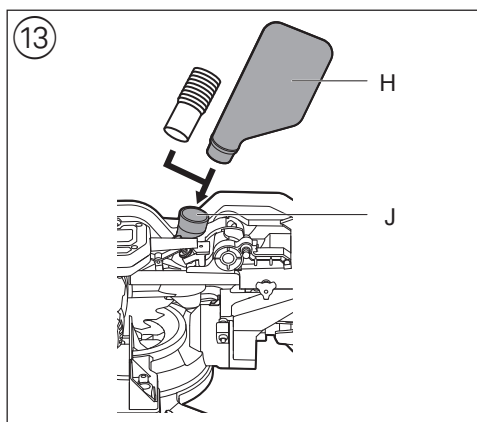
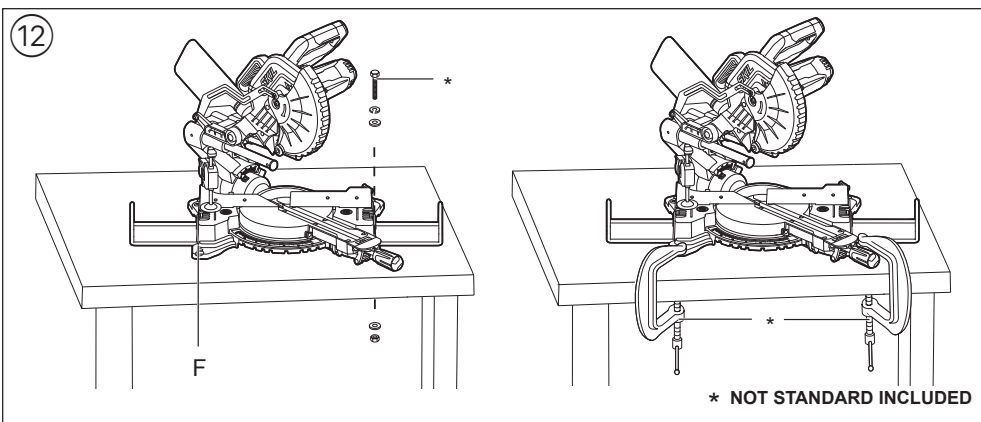
8 a




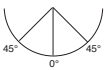
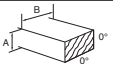
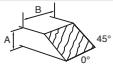
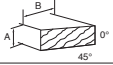
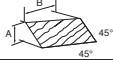
8 b



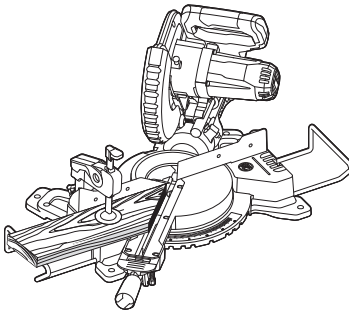
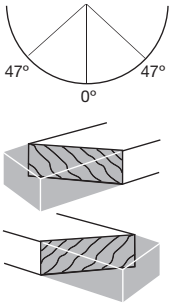




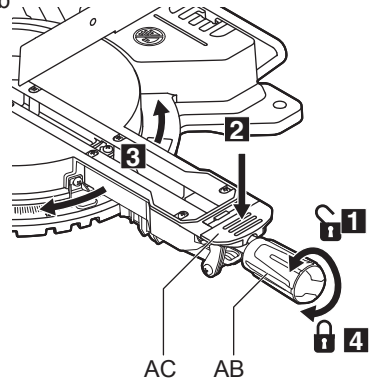
16

			Max A x Max B
			70 x 220 mm
0°	0°		40 x 220 mm
45°	0°		70 x 155 mm
0°	45°		40 x 155 mm

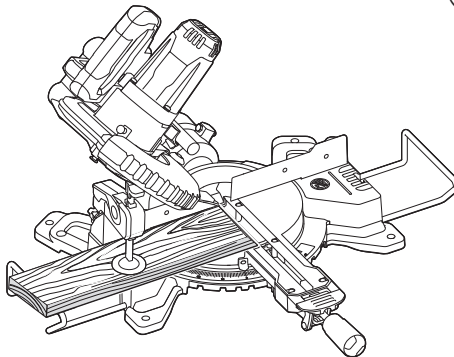
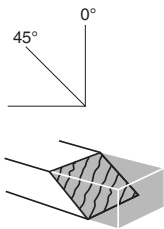
17 a



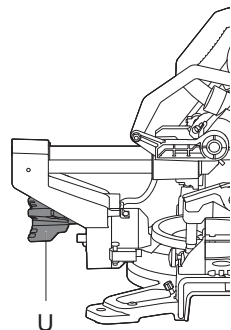
17 b



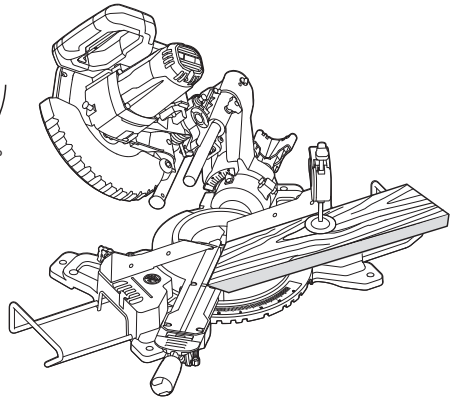
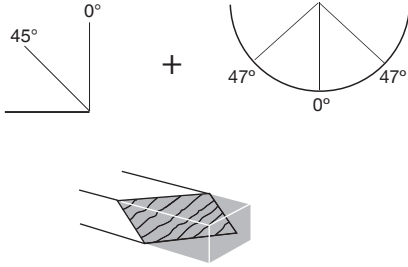
18 a



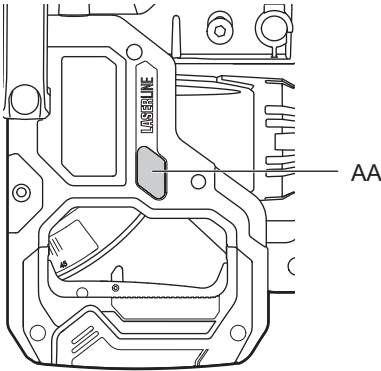
18 b



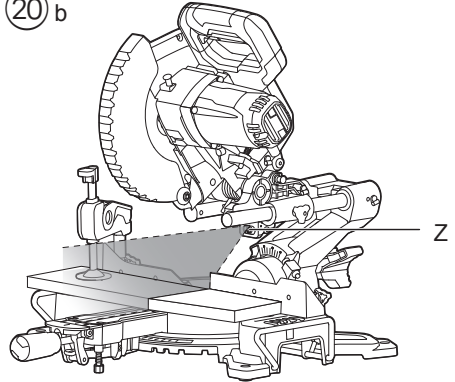
19



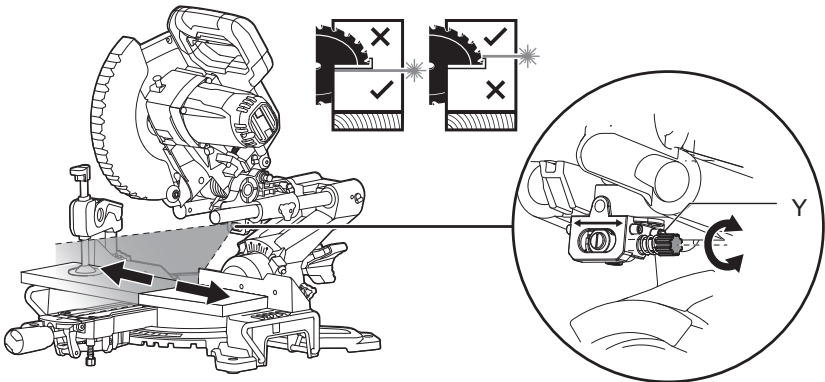
20 a



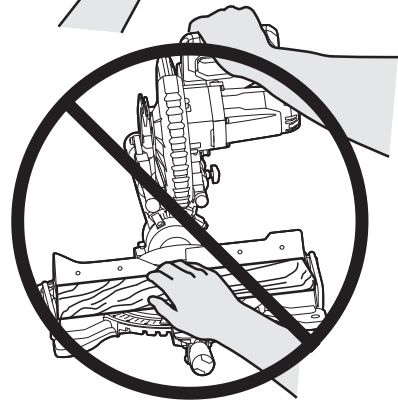
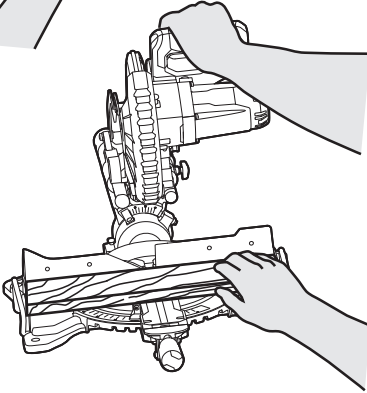
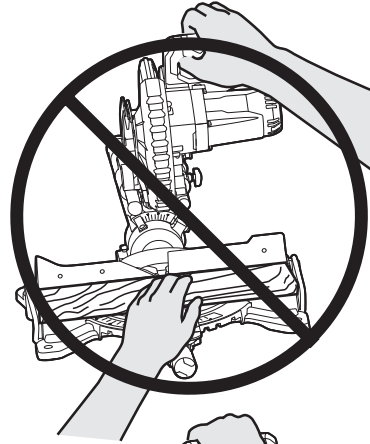
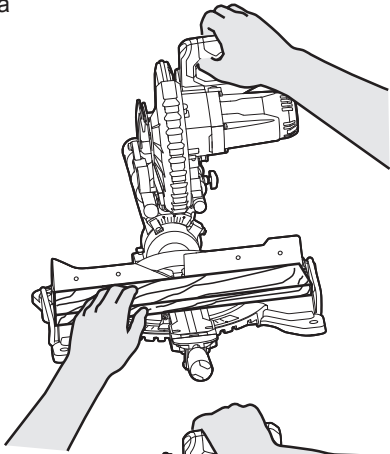
20 b



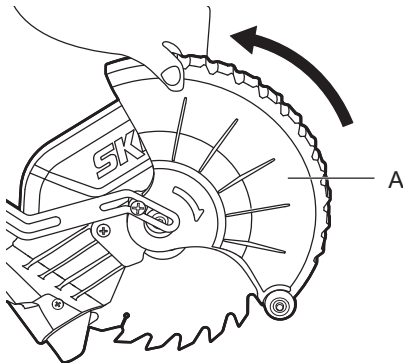
20 c



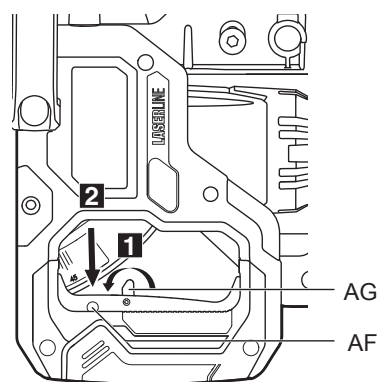
21 a

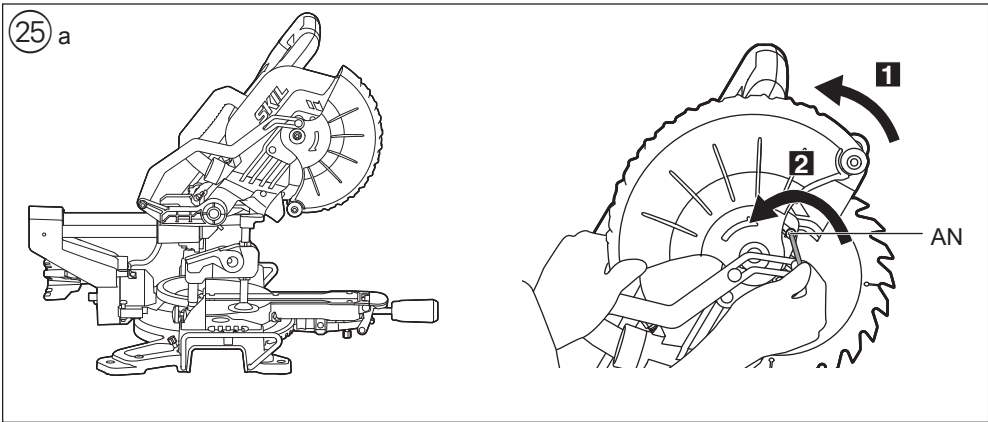
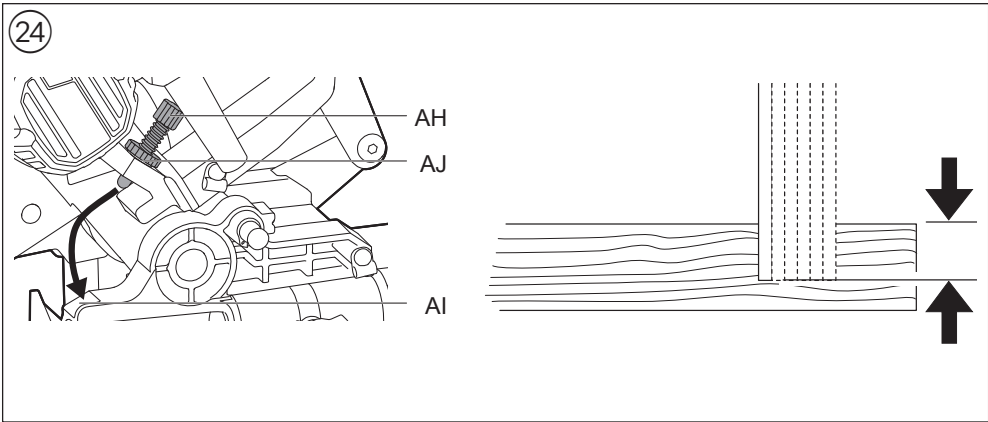
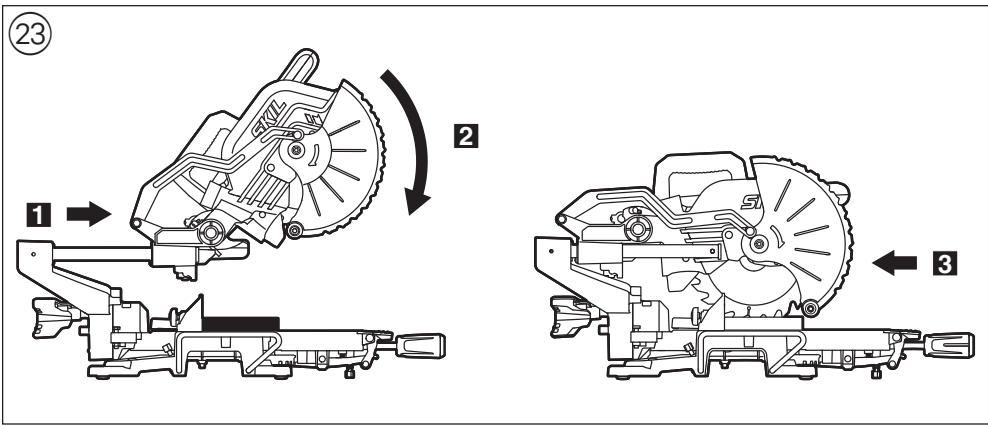


21 b

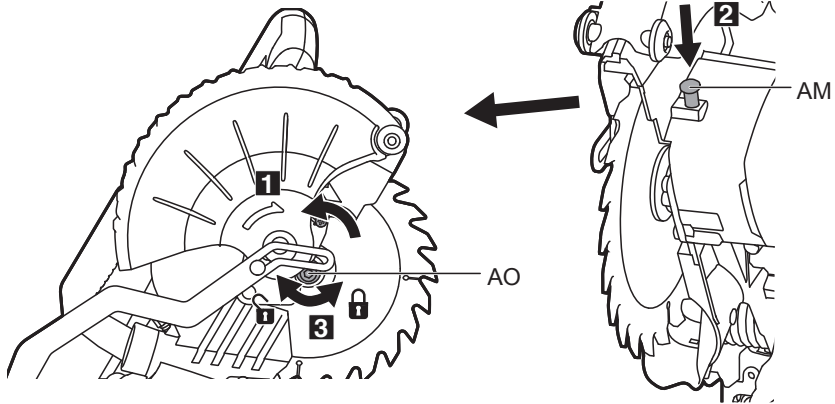


22

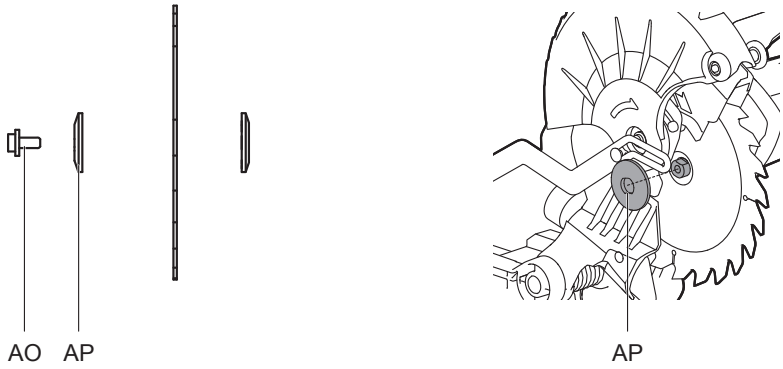




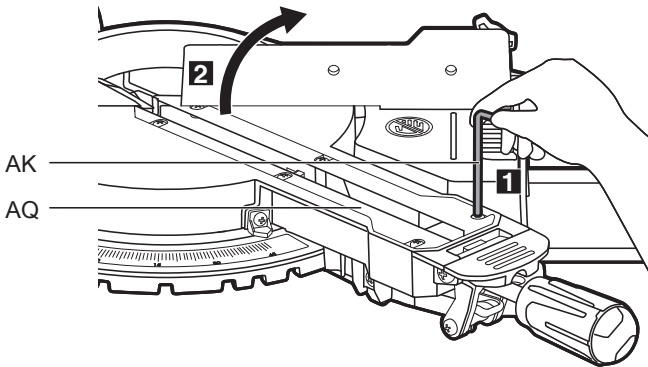
25 b



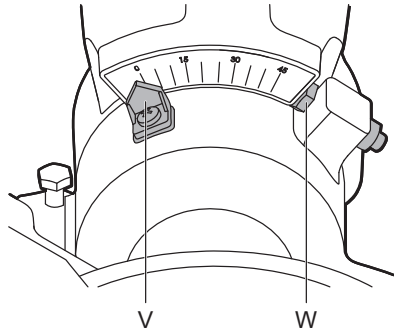
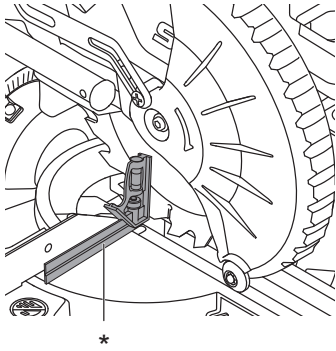
25 c



26

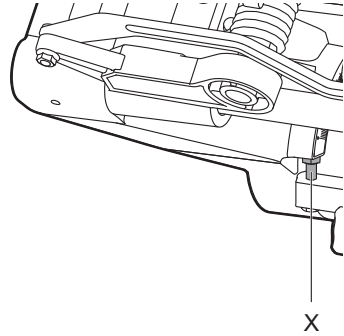
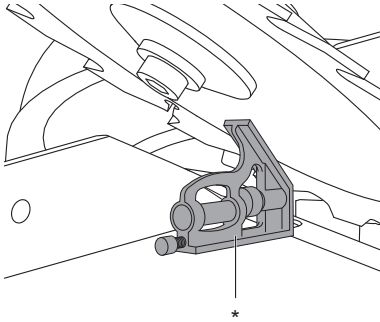


27



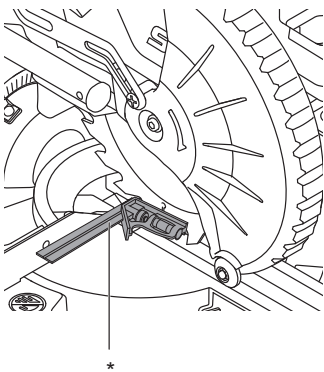
* NOT STANDARD INCLUDED

28

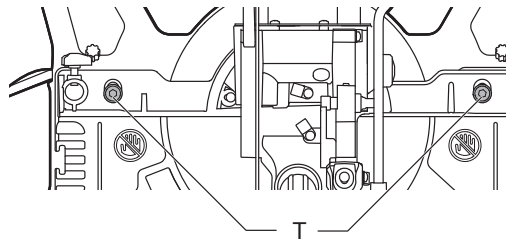


* NOT STANDARD INCLUDED

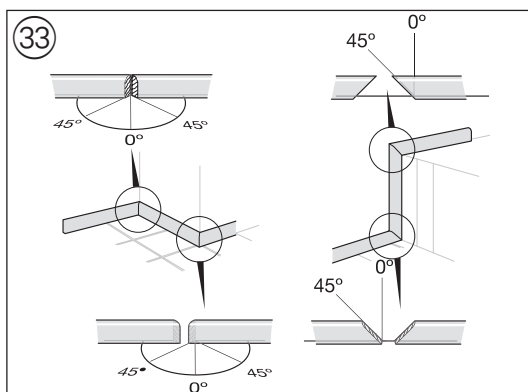
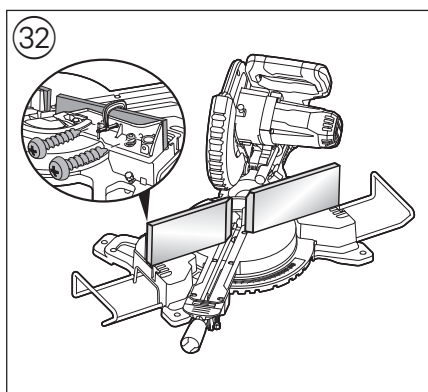
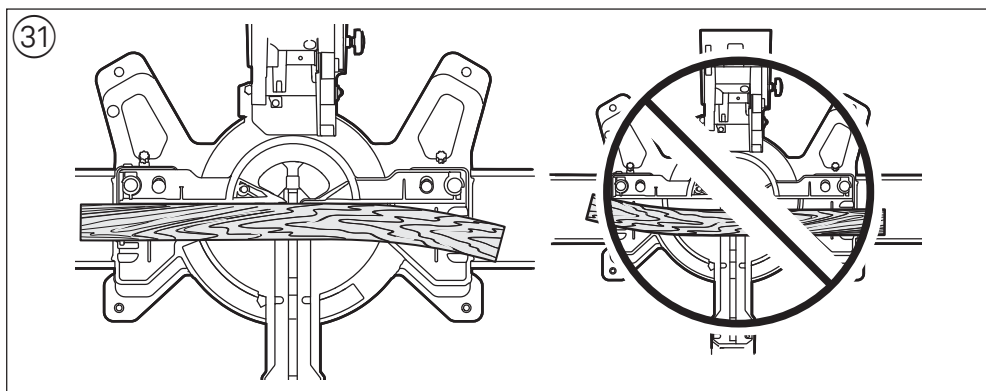
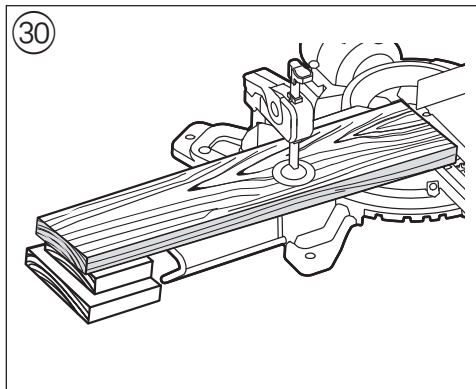
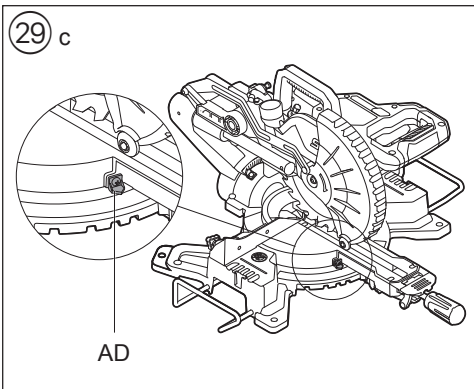
29 a



29 b



* NOT STANDARD INCLUDED



В состав эксплуатационных документов, предусмотренных изготовителем для продукции, могут входить настоящее руководство по эксплуатации, а также приложения.

Информация о подтверждении соответствия содержится в приложении.

Срок службы изделия

Срок службы изделия составляет 7 лет. Не рекомендуется к эксплуатации по истечении 5 лет хранения с даты изготовления без предварительной проверки (дату изготовления см. на этикетке).

Перечень критических отказов и ошибочные действия персонала или пользователя

- не использовать с поврежденной рукояткой или поврежденным защитным кожухом
- не использовать при появлении дыма непосредственно из корпуса изделия
- не использовать с перебитым или оголенным электрическим кабелем
- не использовать на открытом пространстве во время дождя (в распыляемой воде)
- не включать при попадании воды в корпус
- не использовать при сильном искрении
- не использовать при появлении сильной вибрации

Критерии предельных состояний

- перетёрт или повреждён электрический кабель
- повреждён корпус изделия

Тип и периодичность технического обслуживания

Рекомендуется очистить инструмент от пыли после каждого использования.

Хранение

- необходимо хранить в сухом месте
- необходимо хранить вдали от источников повышенных температур и воздействия солнечных лучей
- при хранении необходимо избегать резкого перепада температур
- хранение без упаковки не допускается
- подробные требования к условиям хранения смотрите в ГОСТ 15150 (Условие 1)

Транспортировка

- категорически не допускается падение и любые механические воздействия на упаковку при транспортировке
- при разгрузке/погрузке не допускается использование любого вида техники, работающей по принципу зажима упаковки
- подробные требования к условиям транспортировки смотрите в ГОСТ 15150 (Условие 5)

ВНИМАНИЕ!

В случае возникновения перебоя в работе электроинструмента вследствие полного или частичного прекращения энергоснабжения или повреждения цепи управления энергоснабжением установите выключатель в положение Выкл., убедившись, что он не заблокирован (при его наличии) и отключите сетевую вилку от розетки или отсоедините съёмный аккумулятор (этим предотвращается неконтролируемый повторный запуск)

ВВЕДЕНИЕ

- Данный инструмент предназначен для использования в качестве неподвижной машины, выполняющей продольную и поперечную резку деревянных брусков под прямым углом и под различными косыми углами распила (возможно задавать горизонтальные углы скоса от -47° до $+47^\circ$, вертикальные углы скоса от 0° до 45°)
- Прочитайте и сохраните с данной инструкцией ②
- Данный инструмент не подходит для промышленного использования
- **Используйте инструмент только в полностью и правильно собранном виде** (компания Skil не несет ответственность за повреждение инструмента и/или травмы, возникающие вследствие неверной сборки инструмента)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ①

СТРАНА ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Сделано в Китае

ДЕТАЛИ ИНСТРУМЕНТА ⑧

- A** Нижнее ограждение
- B** Рукоятка с выключателем
- C** Фиксатор для транспортировки
- D** Верхний кожух
- E** Рукоятка для транспортировки
- F** Монтажные отверстия
- G** Опора
- H** Пылесборный мешок
- J** Отверстие для отвода пыли
- K** Удлинитель
- L** Ручки крепления удлинителей стола
- M** Зажим для крепления заготовки
- N** Опорное отверстие
- P** Ручка крепления зажима
- Q** Ручка регулировки зажима
- R** Зажимной рычаг
- S** Упор
- T** Шестигранные винты для регулировки положения упора (2x)
- U** Ручка фиксации (вертикальные углы скоса)
- V** Индикатор вертикального угла скоса
- W** Винт для регулировки вертикального угла скоса (правый)
- X** Винт для регулировки вертикального угла скоса (левый)
- Y** Винт регулировки лазера
- Z** Лазерный луч
- AA** Лазер выключателя вкл/выкл
- AB** Рукоятка блокировки (горизонтальные углы скоса)
- AC** Рукоятка фиксации горизонтального угла скоса
- AD** Индикатор горизонтального угла скоса
- AE** Ручка фиксации для ползунка
- AF** Выключатель вкл/выкл
- AG** Предохранитель
- AH** Ограничитель глубины пропила
- AI** Ограничитель глубины
- AJ** Гайка ограничителя глубины
- AK** Ключ-шестигранник
- AL** Отделение для шестигранного ключа
- AM** Кнопка блокировки шпинделя
- AN** Крепежный винт защитной крышки
- AO** Болт крепления режущего диска
- AP** Фланец
- AQ** Вставка стола
- AR** Дефлектор пыли

БЕЗОПАСНОСТЬ

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ОБ- РАЩЕНИЯ С ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТАМИ

ВНИМАНИЕ! Следует ознакомиться со всеми правилами техники безопасности, инструкциями, иллюстрациями и техническими данными, содержащимися в прилагаемых к этому электроинструменту материалах. Несоблюдение нижеперечисленных инструкций в полном объеме может повлечь поражение электрическим током, пожар и/или серьезную травму.

Сохраняйте эти инструкции и указания для использования в будущем.

Термин «электроинструмент» в предупреждениях означает электрический инструмент с питанием от сети (с кабелем) или электрический инструмент с питанием от аккумулятора (без кабеля).

1) БЕЗОПАСНОСТЬ РАБОЧЕГО МЕСТА

- a) Обеспечьте чистоту и освещенность рабочего места. Загроможденные и плохо освещенные места служат причиной несчастных случаев.
- b) Не используйте электроинструменты во взрывоопасных местах, например вблизи горючих жидкостей, газов или пыли. Электроинструменты генерируют искры, которые могут воспламенить пыль или испарения.
- c) Не позволяйте детям и посторонним находиться вблизи работающего электроинструмента. Отвлекающие факторы могут привести к потере контроля.

2) ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

- a) Вилка электроинструмента должна соответствовать розетке. **Ни в коем случае не вносите изменения в вилок. Не используйте переходники для электроинструментов с защитным заземлением. Не используйте никакие переходники для вилок электроинструментов с заземлением.** Использование оригинальных вилок и соответствующих им розеток уменьшает риск поражения электрическим током.
- b) Избегайте прикосновений к заземленным объектам, таким как трубы, радиаторы, плиты и холодильники. Риск поражения электрическим током выше, когда тело заземлено.
- c) Не подвергайте электроинструменты воздействию дождя или влаги. При попадании воды в электроинструмент увеличивается риск поражения электрическим током.
- d) Обращайтесь с кабелем аккуратно. **Никогда не переносите, не тяните и не выключайте электроинструмент за кабель. Держите кабель подальше от источников тепла, масла, острых предметов или движущихся частей.** Поврежденные и запутанные кабели повышают риск поражения электрическим током.
- e) Для работы с электроинструментом вне помещения **используйте предназначенный для этого удлинительный кабель.** Использование кабеля, подходящего для использования вне помещения, снижает риск поражения электрическим током.
- f) Если использование электроинструмента в сыром помещении неизбежно, подключайте его через устройство защитного отключения (УЗО). Использование УЗО снижает риск поражения электрическим током.

3) ЛИЧНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

- a) При использовании электроинструмента **будьте осторожны, следите за своими действиями и следуйте правилам безопасности.** Не пользуйтесь электроинструментом, если вы устали или находитесь под воздействием наркотиков, алкоголя или медикаментов. Даже кратковременная невнимательность при работе с электроинструментом может привести к тяжелым травмам.
- b) **Используйте средства индивидуальной защиты. Всегда используйте защитные средства для глаз.** Защитное оборудование, такое как противопылевая маска, нескользкая предохранительная обувь, жесткая каска или устройства защиты органов слуха в соответствующих условиях уменьшает риск травмирования.

- c) Не допускайте непредвиденных запусков. Перед подключением инструмента к сети питания (или аккумулятору) и перед его переноской убедитесь, что выключатель находится в выключенном положении. Не держите палец на выключателе при переноске электроинструментов и не включайте вилку в розетку, если электроинструмент включен. Это может привести к несчастному случаю.
- d) Перед включением электроинструмента снимите с него регулировочные инструменты и гаечные ключи. Регулировочный инструмент или гаечный ключ, оставленный на вращающейся части электроинструмента, может стать причиной травмы.
- e) Всегда сохраняйте устойчивое положение и равновесие. Это позволит лучше контролировать электроинструмент в непредвиденных ситуациях.
- f) Одевайтесь надлежащим образом. Не надевайте свободную одежду и Аксессуары. Держите волосы и одежду подальше от движущихся частей. Свободная одежда, украшения и длинные волосы могут попасть в движущиеся части.
- g) При наличии устройств для отвода и сбора пыли убедитесь, что они подключены и правильно работают. Использование пылеулавливающих устройств снижает вред, наносимый пылью.
- h) Хорошее знание электроинструментов, полученное в результате частого их использования, не должно приводить к самоуверенности и игнорированию техники безопасности обращения с электроинструментами. Одно небрежное действие за долю секунды может привести к серьезным травмам.
- 4) **ЭКСПЛУАТАЦИЯ И УХОД ЗА ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОМ**
- a) Не перегружайте электроинструмент. Используйте тот электроинструмент, который предназначен для данной работы. С подходящим электроинструментом Вы выполните работу лучше и надежней, используя весь диапазон его возможностей.
- b) Не используйте электроинструмент с неисправным выключателем. Инструмент с неисправным выключателем опасен и подлежит ремонту.
- c) До начала наладки электроинструмента, замены принадлежностей или прекращения работы отключайте штепсельную вилку от розетки сети и/или выньте, если это возможно, аккумулятор. Данная мера предосторожности предотвращает случайное включение электроинструмента.
- d) Храните неиспользуемый электроинструмент в недоступном для детей месте и не позволяйте использовать его лицам, не умеющим с ним обращаться или не ознакомленным с инструкцией по эксплуатации. Электроинструменты представляют собой опасность в руках неопытных пользователей.
- e) Тщательно ухаживайте за электроинструментом и принадлежностями. Проверяйте безупречность функции подвижных частей, лёгкость их хода, целостность всех частей и отсутствие повреждений, которые могут негативно сказаться на работе инструмента. При обнаружении повреждений сдайте инструмент в ремонт. Большое число несчастных случаев связано с неудовлетворительным уходом за электроинструментом.
- f) Режущие части инструмента необходимо поддерживать в заточенном и чистом состоянии. При надлежащем уходе за режущими принадлежностями с острыми кромками они реже заклиниваются и инструмент лучше поддаётся контролю.
- g) Используйте электроинструмент, принадлежности, биты и т.д. в соответствии с данными инструкциями, исходя из особенностей условий и характера выполняемой работы. Использование электроинструмента не по назначению может привести к опасным последствиям.
- h) Держите ручки и поверхности захвата сухими и чистыми, следите чтобы на них чтобы на них не было жидкой или консистентной смазки. Скользкие ручки и поверхности захвата препятствуют безопасному обращению с инструментом и не дают надёжно контролировать его в непредвиденных ситуациях.
- 5) **СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**
- a) Передавайте электроинструмент на сервисное обслуживание только квалифицированному персоналу, использующему только подлинные запасные части. Это обеспечит сохранение безопасности электроинструмента.

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С ТОРЦОВО-УСОВОЧНЫМИ ПИЛАМИ

- **Торцово-усовочные пилы предназначены для пиления изделий из дерева и подобных материалов. Их нельзя использовать с абразивным отрезным кругом для резки изделий из черных металлов (прутьев, стержней, шпилек и т. п.)** Абразивная пыль приводит к заклиниванию движущихся частей, таких как нижний кожух. Искры от абразивной резки могут прожечь нижний кожух, вставку со шкалой и другие пластмассовые детали.
- **По возможности используйте зажимы для фиксации заготовки. Удерживая заготовку руками, располагайте руки на расстоянии не менее 100 мм от каждой стороны пильного диска. Запрещается использовать пилу для резки заготовок, которые слишком малы, чтобы их можно было надежно зафиксировать зажимами или рукой** Если вы расположите руки слишком близко к пильному диску, возрастает риск травмирования из-за контакта с полотном.
- **Заготовка должна быть неподвижной и зафиксированной или удерживаться прижатой к упору и к столу. Никогда не подталкивайте заготовку к полотну и не пытайтесь выполнять резку, удерживая заготовку только руками** Незакрепленные или движущиеся заготовки могут быть отброшены с высокой скоростью, что может привести к травмам.
- **При резке ведите пилу по заготовке толкающим движением. Тянуть пилу по заготовке на себя нельзя. Для выполнения резки поднимите пильную головку и сдвиньте ее так, чтобы она оказалась над заготовкой, затем запустите двигатель, нажмите на головку вниз и толкающим движением направьте пилу в заготовку** Резка тянущим движением с большой вероятностью приведет к тому, что пильное полотно поднимется на верхнюю часть заготовки и лезвие будет резко выброшено в сторону оператора.
- **Никогда не помещайте руки на предполагаемой линии резки впереди или позади пильного диска** Удерживание заготовки руками «крест-накрест», когда левая рука держит заготовку справа или наоборот, представляет серьезную опасность.
- **Не тянитесь из-за упора рукой, протягивая ее к вращающемуся пильному диску с любой стороны ближе чем на 100 мм, чтобы убрать обрезки или по какой-либо другой причине** Вы можете не заметить, как вращающийся диск приблизится к вашей руке, и получить серьезную травму.
- **Осмотрите заготовку, прежде чем резать ее. Если она изогнута или покороблена, надо зажимать ее выступающей стороной к упору. Всегда следите за тем, чтобы по линии реза не было зазоров между заготовкой, упором и столом** Изогнутые или покоробленные заготовки могут скручиваться или сдвигаться и в результате цепляться за вращающийся диск во время резки. В заготовке не должно быть гвоздей или других посторонних предметов.
- **Не начинайте работу с пилой, пока не будут убраны все инструменты, обрезки древесины и т. п. и на столе не останется ничего, кроме заготовки** Обрезки, куски дерева или другие предметы при соприкосновении с вращающимся диском могут быть отброшены с высокой скоростью.
- **За один раз можно резать только одну заготовку** При штабелировании нескольких заготовок их невозможно зафиксировать надлежащим образом — во время резки они могут цепляться за пильный диск или сдвигаться.
- **Перед использованием торцово-усовочной пилы убедитесь, что она установлена на ровной прочной поверхности. Ровная и прочная поверхность снижает риск потери устойчивости пилы.**
- **Заранее планируйте свои действия! Каждый раз при изменении настройки вертикального или горизонтального угла скоса проверяйте, будет ли регулируемый упор правильно поддерживать заготовку и не окажется ли она на пути режущего диска или защитного кожуха** Без включения инструмента и без заготовки на столе выполните имитацию предстоящей резки, перемещая пильное полотно на всю длину, чтобы убедиться в отсутствии помех и опасности разрезания упора.
- **Если заготовка длиннее или шире стола торцово-усовочной пилы, предусмотрите подходящую опору, например удлинители стола, пильные козлы и т. п.** Такие крупные заготовки могут опрокинуться, если не обеспечить им надежную опору. В случае опрокидывания отрезанная часть или сама заготовка может поднять нижний кожух или отскочить от вращающегося диска.

- **Не привлекайте других людей для поддержки заготовки вместо использования удлинителя стола или опоры** Неустойчивая поддержка заготовки может вызвать застревание диска или смещение заготовки во время резки, в результате чего вас и вашего помощника потянет к вращающемуся диску.
- **Отрезанная часть не должна защемляться или каким-либо образом прижиматься к вращающемуся пильному диску** В случае подпора, например при использовании ограничителя длины, отрезанная часть может быть зацеплена диском и с силой выброшена.
- **Всегда используйте зажим или фиксатор, предназначенный для закрепления заготовок круглого сечения, таких как стержни или трубы** Стержни часто проворачиваются во время резки, что вызывает биение диска и притягивает заготовку вместе с вашей рукой к режущему полотну.
- **Дайте пильному диску набрать полную скорость перед контактом с заготовкой** Это снизит риск выбрасывания заготовки.
- **Если заготовка или диск окажутся зажатыми, выключите торцово-усовочную пилу. Дождитесь остановки всех движущихся частей и достаньте вилку из розетки и/или извлеките аккумулятор. После этого освободите зажатый материал** Продолжение резки зажатой заготовки может привести к потере контроля или повреждению торцово-усовочной пилы.
- **По окончании резки отпустите выключатель и, удерживая пильную головку в нижнем положении, дождитесь полной остановки диска перед тем, как убрать отрезанную часть** Приближать руки к движущемуся по инерции диску опасно.
- **Держите рукоятку крепко, когда делаете неполный пропил и после отпущения выключателя, пока пильная головка не опустится полностью в нижнее положение** Торможение пилы может привести к внезапному опусканию пильной головки и опасности получения травмы.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

- Процессы включения вызывают кратковременное снижение напряжения; при неблагоприятных условиях в сети может возникнуть отрицательное влияние на другие приборы (при импедансе сети меньше, чем 0,464 Ом, какие-либо нарушения не ожидаются); за разъяснениями просим обратиться к организациям - поставщикам электроэнергии в Вашем регионе

ОБЩЕЕ

- Используйте пилу исключительно для резки дерева
- Обязательно убедитесь, что напряжение питания соответствует напряжению, указанному на фирменном штемпеле инструмента
- **Не становитесь на инструмент или его стенд** Опрокидывание инструмента или случайный контакт с режущим инструментом могут привести к серьезным травмам. Не храните материалы на инструменте или рядом с ним — в месте, для доступа к которому нужно встать на инструмент или на его стенд.
- **Перед регулировкой или сменой принадлежности обязательно выньте вилку из сетевой розетки**
- **Перед перемещением торцово-усовочной пилы всегда вынимайте вилку из розетки** Отключите инструмент от сети, зафиксируйте режущую головку в нижнем положении, используйте рукоятку для переноски и одно из углублений для руки в основании пилы.
- **Не отходите от инструмента, пока он не остановится полностью**
- **При резке заготовок нестандартной формы планируйте свои действия так, чтобы заготовка не соскользнула, не защемила диск и не вырвалась из ваших рук**
- Инструмент нельзя использовать лицам в возрасте до 16 лет
- Этот инструмент непригоден для резки со смачиванием

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ВНЕ ПОМЕЩЕНИЯ

- При работе вне помещения, подключайте инструмент через предохранитель короткого замыкания (FI) с максимальным пусковым током 30 мА и используйте только удлинительный шнур, предназначенный для внешних работ и оборудованный защитной от брызг розеткой

ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ

- Используйте полностью размотанные и безопасные удлинители, рассчитанные на ток не

менее 16 А

- Одевайте защитные очки, средства защиты волос, и защитные перчатки
- Пыль от таких материалов, как свинцовосодержащая краска, некоторые породы дерева, минералы и металл, может быть вредна (контакт с такой пылью или ее вдыхание может стать причиной возникновения у оператора или находящихся рядом лиц аллергических реакций и/или респираторных заболеваний); **надевайте респиратор и работайте с пылеудаляющим устройством при включении инструмента**
- Некоторые виды пыли классифицируются как канцерогенные (например, дубовая или буковая пыль), особенно в сочетании с добавками для кондиционирования древесины; **надевайте респиратор и работайте с пылеудаляющим устройством при включении инструмента**
- Следуйте принятым в вашей стране требованиям/нормативам относительно пыли для тех материалов, с которыми вы собираетесь работать
- **Не обрабатывайте материалы с содержанием асбеста** (асбест считается канцерогеном)
- Запрещается использовать инструмент без штатной системы защитных щитков
- Перед каждым использованием инструмента проверяйте правильность закрывания защитного кожуха
- Не включайте пилу, если защитный кожух не двигается свободно и не закрывает режущий диск
- Никогда не закрепляйте и не привязывайте защитный кожух в открытом положении
- Никогда не работайте с инструментом без вставки стола; заменяйте поврежденные или изношенные вставки
- Прежде чем приступить к резке, удалите все препятствия над траекторией резания и под ней
- Избегайте повреждений, которые могут быть вызваны винтами, гвоздями и прочими элементами, находящимися в обрабатываемом предмете; перед началом работы их нужно удалить

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- В данном инструменте не допускается применение шлифовальных/отрезных кругов
- SKIL обеспечивает надёжную работу инструмента только при использовании соответствующей оснастки, которую можно приобрести у Вашего дилера фирмы SKIL
- При установке/использовании насадок не от фирмы SKIL, соблюдайте инструкции соответствующего завода-изготовителя
- Применяйте только пыльные диски с параметрами, указанными в этом руководстве по эксплуатации, которые испытаны по EN 847-1 и имеют соответствующее обозначение
- Использовать только принадлежности, предельно допустимая скорость вращения которых не меньше, чем максимальная скорость вращения прибора на холостом ходу
- Не допускается использовать режущие диски, изготовленные из быстрорежущей стали
- Не используйте деформированные, тупые пилки/диски и т.п. и пилки/диски с трещинами
- Используйте только режущие диски с диаметром режущего отверстия, обеспечивающим плотное надевание шпинделя инструмента без люфта; никогда не используйте муфты или переходники для крепления режущих дисков с большим диаметром крепёжного отверстия
- Предохраняйте насадки от воздействия ударных нагрузок и попадания на них смазки

ВО ВРЕМЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- **Не прикладывайте к инструменту чрезмерных усилий** (нажим должен быть легким и равномерным, чтобы острия лезвия не перегрелись и, в случае разрезания пластиковых деталей, не начал плавиться пластик)
- Держите руки, кисти и пальцы за пределами зоны вращения режущего диска
- Если режущий диск заблокирован, немедленно выключите инструмент и выдерните шнур питания из розетки; только после этого извлекайте заклинившую диск заготовку
- В случае заедания или какой-либо электрической или механической неисправности немедленно отключите инструмент и выньте вилку из розетки
- При повреждении или разрезании сетевого шнура во время работы не прикасайтесь к нему, и немедленно выньте вилку из розетки
- Никогда не пользуйтесь инструментом с поврежденным кабелем питания; его необходимо заменить специальным кабелем питания, обратившись в сервисную организацию.

СИНМТИУ ГИКПИЪПУ

- **Не направляйте луч лазера на людей или животных и сами не смотрите на прямой или отражаемый луч лазера** (этот луч может слепить людей, стать причиной несчастного случая или повредить глаза)
- В случае попадания лазерного луча в глаз глаза нужно намеренно закрыть и немедленно отвернуться от луча
- Не меняйте ничего в лазерном устройстве
- Не смотрите на лазерный луч (лазерное излучение)
- Не следует использовать увеличительных оптических инструментов (напр., увеличительные стёкла, телескопы или бинокли) для рассматривания лазерного луча
- Не следует использовать инструмент в присутствии легковоспламеняющихся жидкостей, газов и пыли
- Не следует использовать инструмент в присутствии детей
- Не заменяйте установленный лазер лазерами других типов

ПОСЛЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- После выключения инструмента никогда не пытайтесь остановить вращение насадок приложением поперечной силы
- Убирайте стружки, опилки или части заготовок из зоны резки только после того, как все движущиеся детали полностью остановились
- режущий диск очень сильно нагревается во время работы; не дотрагивайтесь до него, пока диск не остынет
- Храните инструмент **в помещении** в сухом, запираемом, не доступном для детей месте

ПОЯСНЕНИЕ К УСЛОВНЫМ ОБОЗНАЧЕНИЯМ НА ИНСТРУМЕНТЕ

- ② Перед использованием ознакомьтесь с руководством по эксплуатации
- ③ Одевайте защитные очки и средства защиты волос
- ④ **Опасная зона! Зона опасности для рук. Держите руки в стороне от этой зоны.**
- ⑤ Двойная изоляция (заземляющий провод не требуется)
- ⑥ Не выкидывайте электроинструмент и батареи вместе с бытовым мусором
- ⑦ **Лазерная радиация / Не смотрите на луч / Лазерное изделие класса 2**

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- Сборка
 - установите рукоятку для транспортировки с помощью 2 болтов и ключа-шестигранника АК9
 - установите ручку фиксатора угла скоса АВ в переднюю часть стола q
- Положение транспортировки/работы
 - Раскладывание инструмента (положение **работы**)
 - надавите на рукоятку В одной рукой и вытяните фиксатор С другой wa
 - медленно поднимите головку вверх
 - для распила со скольжением ослабьте ручку фиксации АЕ wb
- Складывание инструмента (положение **транспортировки**)
 - сдвиньте головку до конца в направлении упора S и затяните ручку фиксации АЕ wc
 - установите вертикальный угол скоса на 0° (см. пункт «Установка вертикальных углов скоса»)
 - установите горизонтальный угол скоса на 45° влево или вправо (см. пункт «Установка горизонтальных углов скоса»)
 - надавите на рукоятку В одной рукой, одновременно нажимая на фиксатор С другой
 - смотайте шнур питания
 - используйте рукоятку для транспортировки Е для переноски инструмента wd
 - или используйте боковые ручки для переноски инструмента we
- **! никогда не поднимайте инструмент за основную рукоятку или шнур питания**
- Крепление инструмента на рабочей поверхности ⑫
- **! для обеспечения безопасной работы всегда устанавливайте инструмент на плоской и устойчивой рабочей поверхности (например, на верстаке)**

- используйте 4 крепежных отверстия F для крепления инструмента к рабочей поверхности подходящими винтами
- инструмент также можно закрепить на рабочей поверхности с помощью доступных в продаже струбцин
- чтобы придать инструменту устойчивое положение, можно отрегулировать высоту опоры G
- в качестве альтернативы инструмент можно установить на стенд для торцово-усовочной пилы
- ! прочтите все предупреждения и инструкции, прилагаемые к стенду для пилы
- Уборка обрезков/опилок ⁽¹³⁾
 - установите пылесборный мешок H/пылесос, как показано на рисунке
 - опустошайте пылесборный мешок регулярно для обеспечения оптимального отсоса пыли
 - ! не допускайте, чтобы шланг пылесоса мешал нижнему щитку или процессу пиления
- Удлинение пильного стола ⁽¹⁴⁾
 - используйте ручки L для фиксации удлинителей стола K (с обеих сторон инструмента)
 - длину удлинителей стола K можно регулировать пошагово, от минимального до максимального значения
- Крепление заготовки ⁽¹⁵⁾
 - ! для обеспечения максимальной безопасности работы всегда надежно закрепляйте заготовку скобой из комплекта
 - не работайте с заготовками, которые слишком малы, чтобы из надежно закрепить
 - максимальные габаритные размеры заготовки, см таблицу U
 - закрепите зажим для заготовки в опорном отверстии N с помощью ручки P (по обеим сторонам инструмента)
 - используйте 1 из 2 пазов: для заготовок толщиной до 4 см и для заготовок толщиной более 4 см
 - плотно прижмите заготовку к упору S
 - разблокируйте рычаг R
 - подгоните зажим к заготовке
 - надежно зажмите заготовку фиксирующим рычагом R
 - ! для некоторых комбинаций горизонтальных и вертикальных углов скоса или в зависимости от размера заготовки вместо зажимов могут потребоваться струбцины (приобретаются отдельно)
- Установка горизонтальных углов скоса ⁽¹⁷⁾
 - ослабьте рукоятку блокировки AB
 - нажмите на рычаг фиксации горизонтального угла скоса AC
 - поверните пильный стол влево или вправо и установите необходимый горизонтальный угол скоса (от 0° до 47°) с помощью индикатора AD
 - отпустите рычаг AC
 - Затяните рукоятку блокировки AB (не затягивайте ее слишком сильно)
 - для быстрой и точной установки часто используемых горизонтальных углов скоса (0°, 15°, 22,5°, 31,6°, 45°) рычаг фиксации горизонтального угла скоса со щелчком фиксируется в соответствующих положениях
- Установка вертикальных углов скоса ⁽¹⁸⁾
 - отпустите ручку треноги U ob
 - поверните пильную головку влево, пока индикатор вертикальных углов V не укажет на нужный вертикальный угол
 - удерживая пильную головку в этом положении, затяните ручку U
- Сложные пропилы ⁽¹⁹⁾
 - сложные пропилы требуют задания горизонтальных и вертикальных углов скоса
 - ! не работайте с пилой, используя такие комбинации вертикальных и горизонтальных углов скоса, которые могут привести к столкновению между движущимися и неподвижными частями пилы или между движущимися частями и заготовкой
 - ! всегда сначала тестируйте на образце металллолома
- Линия лазера ⁽²⁰⁾

- используется для направления инструмента вдоль требуемой линии пропила, размеченной на заготовке
- включите/отключите линии лазера нажав переключатель AA
- лазер выравнивается по левой стороне пильного диска
- горизонтальное выравнивание лазера можно легко отрегулировать с помощью винта Y
- ! перед началом работы, проверьте совпадение линии лазера с намеченной линией пропила, сделав пробный надрез на ненужном кусочке материала
- Распил без скольжения (небольшие заготовки)
 - ослабьте ручку фиксации AE, если она затянута
 - сдвиньте пильную головку до конца в направлении упора S и затяните ручку фиксации AE
 - ! если не заблокировать механизм, это может привести к тому, что пильное полотно поднимется вверх заготовки и будет отброшено в сторону оператора
 - установите инструмент в рабочее положение
 - ! убедитесь, что заготовка надежно прижата к пильному столу и к упору S
 - включите инструмент, отпустив фиксатор AG и переключив выключатель AF d
 - ! не перекрещивайте руки при работе с пильной головкой ⑳a
 - распиливайте заготовку равномерно прижимая рукоятку
 - ! инструмент не должен работать на полной скорости, пока режущий диск не войдет в заготовку
 - выключите инструмент отпустив выключатель AF
 - дождитесь, пока режущий диск полностью остановится, прежде чем медленно направить пильную головку вверх
- Распил со скольжением (широкие заготовки)
 - ! помните, что описанный ниже способ является единственным безопасным
 - тянуть пилу по заготовке на себя нельзя
 - ослабьте ручку фиксации AE, если она затянута
 - ! убедитесь, что заготовка надежно прижата к пильному столу и к упору S
 - отведите пильную головку от упора S достаточно далеко, чтобы пильный диск находился перед заготовкой f
 - включите инструмент, нажав предохранитель AG и переключив выключатель AF d
 - ! не перекрещивайте руки при работе с пильной головкой ⑳a
 - нажмите на пильную головку в направлении упора S и пропилите заготовку, прикладывая равномерное усилие f
 - ! инструмент не должен работать на полной скорости, пока режущий диск не войдет в заготовку
 - ! если нижний кожух не открывается автоматически, что может происходить при определенных условиях (например, при работе с крупной заготовкой), возможно, потребуется открыть его вручную ⑳b
 - выключите инструмент отпустив выключатель AF
 - дождитесь, пока режущий диск полностью остановится, прежде чем медленно направить пильную головку вверх
- Пильные пазы ㉑
 - установите требуемую глубину с помощью ограничителя глубины AN и закрепите гайкой AJ
 - между заготовкой и упором должна быть установлена деревянная распорка, чтобы обеспечить одинаковую глубину по всей длине паза
 - ! следите, чтобы пильный диск не застрял в заготовке
 - ! всегда сначала тестируйте на образце металллома
- Смена режущего диска ㉒
 - ! разъединить штепсельный разъём
 - достаньте ключ-шестигранник AK из ящичка AL
 - удерживайте защитный кожух A в открытом положении
 - ослабьте крепежный винт защитной крышки AN (не выкручивайте винт полностью) na
 - поверните защитный кожух A назад до упора hb
 - нажмите кнопку блокировки шпинделя AM и удерживайте ее нажатой все время,

пока вынимаете крепежный болт режущего диска АО монтажным ключом-шестигранником АК ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ (= в направлении, указанном стрелкой на режущем диске)

! нажимайте кнопку шпинделя АМ только при полной остановке инструмента

- освободите блокировочную кнопку шпинделя АМ

- снимите фланец АР и режущий диск

! замените режущий диск; зубья пилы и стрелка, нанесенная на диск, должны быть направлены одинаково со стрелкой на защитном кожухе А

- установите фланец АР Ас

- нажмите блокировочную кнопку шпинделя АМ и держите ее, пока не затяните болт полотна, повернув ключ-шестигранник АК на 1/8 оборота ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ после затяжки пальцами (гарантирует проскальзывание полотна пилы при избыточном сопротивлении материала, что снижает перегрузку мотора и отдачу пилы)

- затяните крепежный винт защитной крышки АН

- Замена вставки стола АQ ②⑥

Процедура замены поврежденной или изношенной вставки стола:

! разъединить штепсельный разъем

- достаньте ключ-шестигранник АК из ящичка АL

- снимите все 6 винта как показано на рисунке

- снимите старую вставку стола, сначала приподнимите ее за переднюю часть, затем извлеките полностью

- установите новую вставку стола

! надежно затяните все 6 винта

- Проверка/регулировка положения диска под углом 90° ②7

! разъединить штепсельный разъем

- поверните пильный стол в положение для горизонтального скоса под углом 0° и зафиксируйте его

- поверните пильную головку в положение для вертикального скоса под углом 0°

- опустите пильную головку и зафиксируйте ее

- проверьте угол 90° между диском и столом с помощью угольника

- при необходимости отрегулируйте угол диска 90° следующим образом:

1. отпустите ручку треноги U

2. отрегулируйте винт W с помощью специального ключа 10 (не входит в стандартный комплект поставки)

3. повторно проверьте с помощью угольника

4. сбросьте индикатор вертикальных углов V на 0°

- Проверка/регулировка положения диска под углом 45° ②8

! разъединить штепсельный разъем

- поверните пильный стол в положение для горизонтального скоса под углом 0° и зафиксируйте его

- отпустите ручку треноги U

- поверните пильную головку влево

- проверьте угол 45° между диском и столом с помощью малки

- проверьте, что индикатор вертикальных углов V показывает значение 45°

- при необходимости отрегулируйте угол диска 45° следующим образом:

1. отрегулируйте винт X с помощью специального ключа 10 (не входит в стандартный комплект поставки)

2. повторно проверьте с помощью малки

- Проверка/регулировка положения упора под углом 90° ②9

! разъединить штепсельный разъем

- поверните пильный стол в положение для горизонтального скоса под углом 0° и зафиксируйте его

- опустите пильную головку и зафиксируйте ее

- проверьте угол 90° между диском и упором S с помощью угольника (убедитесь, что угольник касается поверхности режущего диска, а не зубцов) за

- при необходимости отрегулируйте угол упора 90° следующим образом:

1. ослабьте 2 винта с шестигранными головками T ②9b

2. отрегулируйте положение упора, пока упор и диск не будут касаться угольника всей

плоскостью

3. затяните 2 винта с шестигранными головками T

4. сбросьте индикатор горизонтальных углов скоса на 0° ②9с

СОВЕТЫ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

- Специальные заготовки
 - **всегда кладите на опору свободные концы длинных заготовок x**
 - **убедитесь, что фигурные или круглые заготовки надежно закреплены от проскальзывания с**
 - **на линии резки отсутствуют зазоры между заготовкой и упором или пильным столом**
 - **при необходимости смонтируйте дополнительный упор; закрепите его, используя отверстия в смещаемом упоре v**
- ! **дополнительный упор можно использовать только при настройке вертикального угла скоса на 0°**
- Работа с плинтусами, см .рисунок ③③
- Для обеспечения минимального расщепления заготовку располагайте обработанной стороной вниз
- Пользуйтесь только острыми режущими дисками надлежащего типа
 - **качество пропила улучшается с увеличением числа зубьев**
 - **режущие диски с твердосплавными пластинками служат в 30 раз дольше, чем обычные режущие диски**

ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ / СЕРВИС

- Содержите инструмент и шнур питания в чистоте (особенно вентиляционные отверстия в задней части кожуха двигателя)
- Регулярно проверяйте правильность работы нижнего кожуха. Очищайте нижний кожух от скопившихся опилок влажной тканью.
 - ! **перед чистой инструмента выньте вилку из розетки**
 - **поднимите нижний кожух в полностью открытое положение и отпустите его; если он не закроется сразу полностью, его следует проверить в авторизованной сервисной мастерской для электроинструментов SKIL**
- Производите чистку режущего диска сразу же после использования (особенно от смолы и клея)
 - ! **режущий диск очень сильно нагревается во время работы; не дотрагивайтесь до него, пока диск не остынет**
- Очищайте лазер мягкой щеткой после каждого использования, чтобы линия лазера была хорошо видна (убедитесь, что вы не изменили настройки лазера)
- Если инструмент, несмотря на тщательные методы изготовления и испытания, выйдет из строя, то ремонт следует производить силами авторизованной сервисной мастерской для электроинструментов фирмы SKIL
 - **отправьте неразобранный инструмент со свидетельством покупки Вашему дилеру или в ближайшую станцию обслуживания фирмы SKIL (адреса и схема обслуживания инструмента приведены в вебсайте www.skil.com)**
- Примите к сведению, что повреждения вследствие перегрузки или ненадлежащего обращения с инструментом не будут включены в гарантию (условия гарантии SKIL см. на сайте www.skil.com или узнайте у дилера в Вашем регионе)

ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

- **Не выкидывайте электроинструмент, батареи, принадлежности и упаковку вместе с бытовым мусором (только для стран ЕС)**
 - **во исполнение европейской директивы 2012/19/ЕС об утилизации отслужившего свой срок электрического и электронного оборудования и в соответствии с действующим законодательством, утилизация электроинструментов производится отдельно от других отходов на предприятиях, соответствующих условиям экологической безопасности**
 - **значок 6 напомним Вам об этом, когда появится необходимость сдать электроинструмент на утилизацию**

ШУМ

- Уровень звукового давления этого инструмента, измеренный в соответствии со стандартом EN 62841, составляет 100,0 дБ(А), а уровень звуковой мощности — 109,5 дБ(А) (погрешность K = 3 дБ)
- Уровень шума был измерен в соответствии со стандартизированным испытанием, приведенном в стандарте EN 62841; данная характеристика может использоваться для сравнения одного инструмента с другим, а также для предварительной оценки воздействия шума при использовании данного инструмента для указанных целей
 - **при использовании инструмента в других целях или с другими/неисправными вспомогательными приспособлениями уровень воздействия вибрации может значительно повышаться**
 - **в периоды, когда инструмент отключен или функционирует без фактического выполнения работы, уровень воздействия вибрации может значительно снижаться**

ГАРАНТИЯ

- Если дефект изделия связан с отказом материала или производственным браком, а не с личной неправильной эксплуатацией, то в течение гарантийного срока изделие будет обслуживаться по гарантии без дополнительной оплаты.
- Гарантия не распространяется на следующие ситуации.
 1. Любой естественный износ, возникающий при нормальной эксплуатации, например корпуса, патрона, кабеля, штекера, редуктора, подшипника или ротора (износ диаметра коммутатора превышает 0,1 мм).
 2. Неисправность инструмента вследствие несоблюдения инструкции по эксплуатации, неправильных условий эксплуатации, перегрузки, отсутствия надлежащего технического обслуживания и ухода.
 3. Неисправность инструмента вследствие самостоятельной разборки корпуса.
 4. Дефекты, вызванные использованием неоригинальных аксессуаров.
 5. На инструменты, в которые были внесены изменения или добавлены детали.
 6. Поставляемые принадлежности или аксессуары, такие как сверла, пильные диски и т. д.
- Товарный чек и серийный номер устройства являются важными гарантийными сертификатами, сохраните их надлежащим образом. Если это потребует местного дилера, предъявите их в качестве гарантийного сертификата.
- При возникновении каких-либо вопросов в течение гарантийного периода обратитесь к местному дилеру. Специальная гарантийная политика местного дилера или проблема, не указанная в списке, не противоречит условиям гарантии, и преимущественную силу имеет политика местного дилера.

Мы оставляем за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления.



SKIL[®]

Manufacturer: Nanjing Chevron Industry Co.,Ltd
Made in China

06/2025