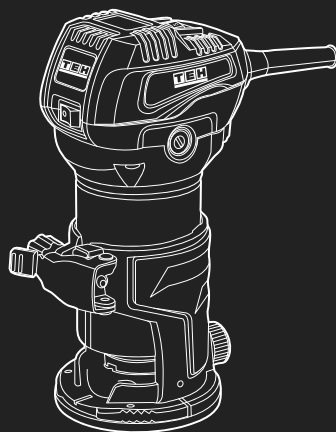


ФРЕЗЕР КРОМОЧНЫЙ
ИНСТРУКЦИЯ

TET5809PS

TO BE YOUR EXCLUSIVE HELPER
ТВОЙ ПЕРВОКЛАССНЫЙ ПОМОЩНИК



Т Е Н

Уважаемый покупатель!

Вы стали обладателем продукции торговой марки ТЕН, которая отличается эргономичным дизайном и высоким качеством исполнения. Мы надеемся, что наша продукция станет Вашим надежным помощником на долгие годы!

Рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным руководством и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию Вашего электроинструмента. Храните данное руководство в течение всего срока службы Вашего изделия.

Мы постоянно работаем над усовершенствованием технологий и улучшением рабочих качеств нашей продукции. Приобретенный Вами инструмент может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции и комплектации, не влияющие на надежность и безопасность эксплуатации.

Внимание! При покупке изделия:

- требуйте проверки его исправности путем пробного включения, а также комплектности согласно комплекту поставки.
- убедитесь, что гарантийный талон заполнен должным образом, содержит дату продажи, штамп магазина и подпись продавца.
- авторизованный сервисный центр имеет право отказать в гарантийном обслуживании при отсутствии или не верно заполненном гарантийном талоне.
- не допускайте перегрузок инструмента. Повреждения инструмента, вызванные перегрузкой или длительным использованием без перерывов, не обеспечиваются гарантийным обслуживанием.

СОДЕРЖАНИЕ

Назначение	3
Правила техники безопасности	3
Технические характеристики	6
Комплектация	6
Описание конструкции	6
Подготовка к работе	7
Эксплуатация	10
Техническое обслуживание	11
Возможные неисправности и методы их устранения.....	11
Транспортировка и хранение	12
Утилизация	12
Срок службы	13
Гарантия	13
Гарантийный талон	14

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Фрезер кромочный предназначен для фрезерования - вырезание пазов, продольных отверстий и силуэтов профилей, копировального вырезания, а также сверления отверстий в древесине, ДСП, ОСП, а также фанере. Фрезер используется при изготовлении мебели и других изделий из дерева, древесных материалов и пластика, на операциях по раскрою сложных криволинейных контуров, выборке пазов и окон, фрезерование многоуровневых объемных элементов.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Рабочее место:

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Загрязненное рабочее место и недостаточная освещенность может стать причиной травмы.
- Не работайте с инструментом в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электроинструмент при работе создает искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.
- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.
- Не отвлекайтесь во время работы с инструментом.

Электробезопасность:

- Вилка электроинструмента должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение инструмента соответствует напряжению в розетке.
- При использовании электроинструмента с заземлением не используйте переходники.
- Избегайте контакта участков тела с заземленными поверхностями (трубы, батареи отопления, холодильники), так как это приводит к увеличению риска поражения электрическим током.
- Не подвергайте инструмент воздействию дождя или влаги. Влажный инструмент повышает риск поражения электрическим током.
- Не вытаскивайте вилку инструмента из розетки, дергая за шнур питания, и не переносите инструмент, держа его за шнур питания, это приведет к его повреждению.
- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.
- При использовании электроинструмента вне помещения используйте соответствующий удлинитель, подходящий для этих целей.
- При использовании электроинструмента в местах с повышенной влажностью подключайте его к сети питания через устройство защитного отключения (максимальный ток утечки 30МА) соответствующего номинала.

Личная безопасность:

Внимание! Не допускайте, чтобы удобство или опыт эксплуатации данного

устройства (полученный от многократного использования) доминировали над строгим соблюдением правил техники безопасности при обращении с этим устройством.

Неправильное использование инструмента или несоблюдение правил техники безопасности, указанных в данном руководстве, может привести к тяжелой травме.

- Не работайте с электроинструментом в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приема лекарственных препаратов, снижающих концентрацию внимания.

- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитную обувь и одежду).

- Не допускайте случайного включения инструмента. Перед включением электроинструмента в сеть или перед подсоединением аккумулятора убедитесь, что переключатель инструмента находится в выключенном положении.

- Перед включением электроинструмента в сеть питания снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на инструменте регулировочный инструмент и гаечные ключи при включении инструмента могут привести к травмам.

- При работе с электроинструментом сохраняйте устойчивое положение. При использовании стремянки (лестницы) убедитесь в ее надежном закреплении. При возможности работайте с помощником, который сможет Вас подстраховать.

- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей инструмента.

- Если в инструменте предусмотрены устройства для подключения пылесборника, используйте их. Это поможет снизить риск получения травмы, связанный с повышенным пылеобразованием, а также увеличит точность при работе с электроинструментом.

Дополнительные правила техники безопасности для кромочных фрезеров:

- Пользуйтесь средствами защиты органов слуха. Воздействие шума может привести к потере слуха.

- При работе с фрезеров образуется много пыли. Надевайте защитные очки и/или защитную маску. Также настоятельно рекомендуется надевать защитный респиратор и перчатки.

- Если у вас длинные волосы – наденьте защитный головной убор. Во время работы запрещается носить свободную одежду.

- Перед началом работы осмотрите и визуально проверьте изделие и оснастку на отсутствие видимых механических повреждений. Не используйте поврежденный сменный инструмент. Убедитесь в надёжности крепления фрезы.

- При обычной эксплуатации инструмент может вибрировать. Винты могут

раскрутиться, что приведет к поломке или несчастному случаю. Перед эксплуатацией тщательно проверяйте затяжку винтов.

- Следите за положением сетевого кабеля. Не допускайте попадания его или иных посторонних предметов в область фрезерования
- Используйте инструмент в соответствии с его техническими характеристиками. Не превышайте максимальных возможностей инструмента. Не допускайте перегрева электроинструмента при длительном использовании.
- Держите инструмент крепко. Держите руки подальше от подвижных частей. При использовании основания с возможностью погружения, удерживайте электроинструмент обеими руками за обе рукоятки, а также сохраняйте устойчивую позу – это позволит сохранять необходимый контроль над электроинструментом.
- Держите руки на безопасном расстоянии от вращающейся фрезы. Помните, иногда при обработке заготовки конец фрезы выступает за нижнюю часть заготовки и ничем не защищен - прикосновение к нему повлечет тяжелые травмы. Никогда не прикасайтесь руками к вращающейся фрезе.
- Никогда не начинайте обработку, пока фреза не разовьет полную скорость.
- Подводите фрезу к заготовке только во включенном состоянии, в противном случае возможно заклинивание фрезы в заготовке или возникновение отдачи и утрата контроля над электроинструментом.
- При обработке мелких заготовок, используйте зажимные приспособления. Если заготовки настолько малы, что их невозможно надежно зафиксировать - не обрабатывайте их.
- Категорически запрещается удалять опилки при включенном двигателе электроинструмента.
- Запрещается обрабатывать заготовки, содержащие асбест. Асбест является канцерогеном.
- Избегайте остановки двигателя электроинструмента под нагрузкой.
- Не работайте электроинструментом выше уровня головы.
- Категорически запрещается замедлять вращение фрезы по инерции, при помощи фиксатора шпинделя – это, выведет из строя электроинструмент и лишит вас права на гарантийное обслуживание.
- При работе фреза сильно нагревается – не прикасайтесь к ней до ее охлаждения.

Критерии предельного состояния



Внимание! При возникновении посторонних шумов при работе электроинструмента, повреждений изоляции электрокабелей, механических повреждений корпуса необходимо немедленно выключить электроинструмент и обратиться в авторизированный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул модели:	TET5809PS
Номинальное напряжение В и частота сети Гц:	220 В / 50 Гц
Номинальная мощность:	710 Вт
Число оборотов на холостом ходу:	13000 - 32000 об/мин
Регулировка оборотов:	есть
Плавный пуск:	есть
Поддержание постоянных оборотов под нагрузкой:	есть
Диаметр зажимаемой оснастки:	∅ 6 мм / 8 мм
Макс. диаметр фрезы:	∅ 30 мм
Максимальная глубина фрезерования с кромочной базой:	20 мм
Максимальная глубина фрезерования с погружной базой:	35 мм
Длина сетевого кабеля:	3 м
Масса изделия:	1,9 кг

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Фрезер - 1 шт.
 Цанга 6 мм - 1 шт.
 Цанга 8 мм - 1 шт.
 Гаечный ключ - 1 шт.
 Роликовый упор - 1 шт.
 Продольный упор - 1 шт.
 Кольцо копирувальное - 2 шт.
 Кромочная база - 1 шт.

Погружная база - 1 шт.
 Наклонная база - 1 шт.
 Адаптер для отвода пыли - 2 шт.
 Комплект угольных щеток - 1 шт.
 Руководство по эксплуатации - 1 шт.
 Сумка - 1 шт.
 Картонная упаковка - 1 шт.

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ



РИС. 1



РИС. 2

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ



Внимание!

Перед настройкой инструмента отключите его от электросети.

Установка фрезы

Для установки или замены фрезы заблокируйте вращение шпинделя кнопкой блокировки (рис. 3). Гаечным ключом ослабьте гайку цангового зажима, вращая ее против часовой стрелки. Установите цанговый зажим 6 или 8 мм в зависимости от диаметра хвостовика фрезы. Вставьте хвостовик фрезы в цанговый зажим до отметки на хвостовике фрезы, но не менее 20 мм. Затяните гайку, удерживая кнопку блокировки шпинделя. Используйте только хорошо заточенные фрезы. Своевременно заменяйте затупившуюся фрезу

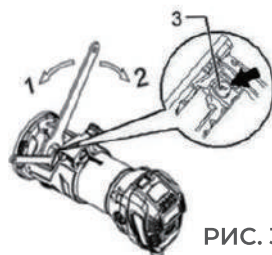


РИС. 3



Внимание!

Не затягивайте цанговую гайку, не установив фрезу, иначе цанговый конус сломается

Установка фрезера на насадки для фрезерования

Фрезер можно установить на базы для различных видов работ (рис. 2). Для этого откройте рычаг фиксации базы (рис. 1, п. 11). При установке фрезера на базу обратите внимание, на то, чтобы зубья зубчатого колеса насадки попадали в выемки на корпусе фрезера. Закройте рычаг фиксации базы (рис. 1, п. 11).

Установка патрубка пылеотвода на кромочную базу

Для подключения пылесоса установите пылеотводящий патрубок. Закрепите патрубок при

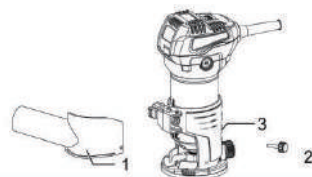


РИС. 4

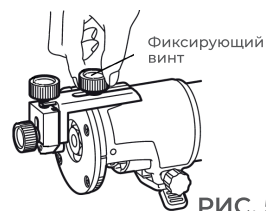


РИС. 5

помощи винта, которые входят в комплект, как показано на (рис.4). Не работайте без пылеотводящего патрубка. Всегда подключайте пылесос для удаления продуктов фрезерования.

Установка роликового упора на кромочную базу

Роликовый упор используется для копирования формы кромки стороны детали, противоположной обрабатываемой. При установке упора, используйте фрезы без опорного подшипника на конце. Установите упор, как показано на (рис. 5). Отрегулируйте упор по вертикали. в зависимости от используемой фрезы и толщины обрабатываемой заготовки. Затяните фиксирующий винт. Также вы можете двумя другими винтами производить регулировку горизонтального положения упора, для регулировки толщины снятия материала.

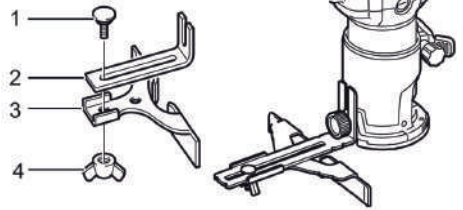


РИС. 6

Сборка и регулировка продольного упора для кромочной базы

Продольный упор используется для фрезерования кромки заготовки и выполнения прямолинейного паза.

Соедините направляющую (рис. 6, п. 2) и продольный упор (рис. 6, п. 3) с помощью винта (рис. 6, п. 1) и барашковой гайки (рис. 6, п. 4). Собранный продольный упор установите на фрезер и зафиксируйте винтом. Установите необходимое расстояние между продольный упором и фрезой и затяните барашковую гайку (рис. 6, п. 4).

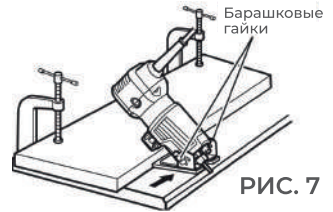


РИС. 7

Регулировка угла наклона кромочной наклонной базы

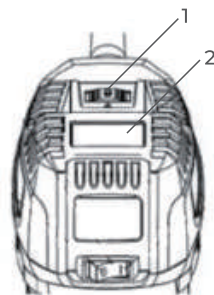
Ослабьте две фиксирующие барашковые гайки с обеих сторон (рис. 7). Установите желаемый угол наклона корпуса кромочного фрезера согласно показаниям шкалы от -30 до +45 градусов. Затяните две фиксирующие барашковые гайки.

Регулировка частоты вращения

В зависимости от обрабатываемого материала и используемой фрезы, установите необходимую частоту вращения фрезы колесом регулятора оборотов. Установленное значение оборотов отображается на LED дисплее (рис. 8).

Таблица отображает соотношение выбранного номера на регуляторе скорости и приблизительной скорости инструмента.

Номер	Обороты/мин
1	13000
2	15000
3	22000
4	29000
5	31000
6	32000

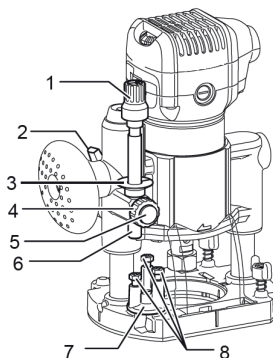

РИС. 8

Настройка глубины фрезерования при установке на кромочную или кромочную наклонную базу

Откройте рычаг фиксации (рис. 1, п. 11). Вращайте регулировочным винтом (рис. 1, п. 12), чтобы перемещать корпус фрезера. Выберите нужную глубину фрезерования. Закройте рычаг (рис. 1, п. 11).

Работа с погружной базой

Для использования инструмента в качестве фасонно-фрезерного станка установите его на погружной базе до упора и зафиксируйте его рычагом фиксации. Установите инструмент на плоскую поверхность. Отпустите рычаг блокировки (2) и опустите корпус инструмента так, чтобы фреза коснулась поверхности. Затяните рычаг блокировки (2), чтобы закрепить корпус инструмента. Отпустите гайку фиксации (4) ограничителя глубины фрезерования против часовой стрелки. Опустите ограничитель (6) так, чтобы он коснулся одного из регулировочных болтов револьверного упора (7). Сопоставьте указатель глубиномера (3) с отметкой «0» на шкале.


РИС. 9

Глубина резания указывается на шкале глубиномера (3). Удерживая кнопку быстрой подачи (5) нажатой, поднимайте ограничитель глубины (6) до тех пор, пока не установите необходимую глубину резки. Точно отрегулировать глубину можно за счет поворота ограничителя с помощью регулировочной ручки (1 мм за оборот) (1). Поворачивая по часовой стрелке гайку фиксации ограничителя глубины (4), надежно зафиксируйте ограничитель (6), чтобы в процессе работы не изменилась глубина фрезерования. Конструкция погружной базы позволяет настроить три фиксированных глубины фрезерования с помощью болтов револьверного упора. Для регулировки высоты болтов револьверного упора (8) необходимо с помощью ключа опустить фиксирующую гайку винтов упора.

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ



Внимание! Перед началом работы проверьте целостность изделия, розетки, вилки и шнура питания, правильность сборки и надежность крепления всех узлов. Если вы используете удлинитель убедитесь, что шнур питания предназначен для электроинструмента.

Используйте струбцины или иные подходящие средства для гарантированного крепления обрабатываемой детали на устойчивом основании. Удержание во время работы обрабатываемой детали рукой или ее упор в туловище не обеспечивают надежного контроля и ведут к потере управления.

Подготовьтесь к работе:

- убедитесь, что Вы убрали все ключи и иные посторонние предметы от вращающихся частей изделия;
- убедитесь, что фреза правильно установлена и надежно закреплена;
- приготовьте заготовку и закрепите ее так, чтобы она не перемещалась при фрезеровании;
- убедитесь в отсутствии в деревянной заготовке металлических предметов (шурупов, гвоздей);
- организуйте (при необходимости) пылеотвод, подключив шланг пылесоса к патрубку пылеотвода. В зависимости от модели вашего пылесоса может понадобиться переходник (в комплект поставки не входит);
- наденьте средства защиты (очки, наушники).

Включение и выключение

Чтобы запустить инструмент, нажмите кнопку «ON (I)» переключателя (1). Чтобы остановить инструмент, нажмите кнопку «OFF (0)» переключателя (1).

Дождитесь пока шпиндель выйдет на максимальные обороты. Плавно начните вести фрезу в обрабатываемом материале. Перемещайте инструмент по заготовке осторожно и с равномерным усилием. При продолжительной работе на низких оборотах необходимо охладить электроинструмент, в течение 3 минут, для этого установите максимальное число оборотов и оставьте электроинструмент работать на холостом ходу.

При работе с изделием следите за оборотами двигателя. Падение оборотов на 20% и более свидетельствует о перегрузке. В этом случае необходимо снизить нагрузку: уменьшить обороты или усилие подачи изделия.

ВНИМАНИЕ! Чрезмерное усилие при резке может привести к перегрузке двигателя или трудностям в управлении инструментом, глубина резания не должна превышать 3 мм за один проход при резке пазов. Если вы хотите вырезать пазы глубиной более 3 мм, сделайте несколько проходов, постепенно увеличивая глубину фрезерования.

При выключении изделия фреза еще некоторое время продолжает вращаться. Не пытайтесь остановить ее и не прикасайтесь к ней до полной остановки и остывания.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



Внимание!

Перед техническим обслуживанием проверяйте, что электроинструмент отключен от электросети.

- Каждый раз по окончании работы рекомендуется очищать корпус инструмента и вентиляционные отверстия от грязи и пыли мягкой тканью или салфеткой. Устойчивые загрязнения рекомендуется устранять при помощи мягкой ткани, смоченной в мыльной воде. Недопустимо использовать для устранения загрязнений растворители: бензин, спирт и т.п. Применение растворителей может привести к повреждению корпуса инструмента.

- Поскольку эксплуатация тупой фрезы приводит к снижению производительности и может стать причиной выхода из строя двигателя, замените фрезу сразу же, как только заметите износ.

- Для обеспечения безопасности и надежности инструмента, ремонт или регулировку необходимо производить в специализированных сервисных центрах

- В процессе эксплуатации угольные щетки подвержены износу. Своевременная замена угольных щеток значительно увеличит срок службы изделия.

Адреса сервисных центров ТЕН указаны на сайте **tehtools.com**.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

НЕИСПРАВНОСТЬ	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	ДЕЙСТВИЯ ПО УСТРАНЕНИЮ
Изделие не включается	Нет напряжения в сети	Проверьте напряжение в сети
	Полный износ щеток	Замените щетки
	Неисправен выключатель, двигатель или иной компонент	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
	Заклинивание механизма	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
Изделие не развивает полных оборотов или не работает на полную мощность	Низкое напряжение в сети	Проверьте напряжение в сети
	Износ щеток	Замените щетки
	Сгорела обмотка или обрыв в обмотке двигателя	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
	Неисправность регулятора скорости	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
	Слишком твердая древесина, слишком большие диаметр и глубина фрезерования или скорость подачи фрезера	Снизьте нагрузку на изделие, уменьшите скорость подачи или глубину фрезерования, фрезеруйте в несколько проходов

НЕИСПРАВНОСТЬ	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	ДЕЙСТВИЯ ПО УСТРАНЕНИЮ
Изделие остановилось при работе	Пропало напряжение сети	Проверьте напряжение в сети
	Полный износ щеток	Замените щетки
	Заклинивание фрезы в заготовке	Освободите фрезу
	Выход из строя выключателя или иного электронного компонента	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
Изделие перегревается	Сгорела обмотка или обрыв в обмотке	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
	Интенсивный режим работы, работа с максимальной нагрузкой	Измените режим работы, снизьте нагрузку
	Высокая температура окружающего воздуха, слабая вентиляция, засорены вентиляционные отверстия	Примите меры к снижению температуры, улучшению вентиляции, очистке вентиляционных отверстий

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Транспортировать продукцию можно любым видом закрытого транспорта в упаковке производителя или без нее, с сохранением изделия от механических повреждений, атмосферных осадков, воздействия химически-активных веществ и обязательным соблюдением мер предосторожности при перевозке хрупких грузов.

Хранение

Электроинструмент должен храниться в упаковке изготовителя в отопляемом вентилируемом помещении при температуре от плюс 5 до плюс 40°C и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°C).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

При утилизации пришедшего в негодность инструмента примите все меры, чтобы не нанести вреда окружающей среде. Не стоит самостоятельно пытаться утилизировать изделие. Не выбрасывайте электроинструмент и его компоненты вместе с бытовым мусором.

Утилизируйте электроинструмент согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

Обратитесь для этих целей в специализированный пункт утилизации электроприборов. Адреса пунктов приема бытовых электроприборов на переработку Вы можете получить в муниципальных службах Вашего города.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Срок службы 3 года.

Для увеличения срока эксплуатации инструмента рекомендуем после 20 минут работы делать перерыв на 10 минут.

Не допускайте перегрузок инструмента. Повреждения инструмента, вызванные перегрузкой или длительным использованием без перерывов, не обеспечиваются гарантийным обслуживанием.

Производитель обращает внимание покупателей, что при эксплуатации оборудования в рамках личных нужд и соблюдений правил пользования, приведенных в данном руководстве по эксплуатации, срок службы оборудования может значительно превысить указанный в настоящем руководстве.

13. ГАРАНТИЯ

При покупке изделия требуйте его проверки на предмет комплектности и исправности, а также правильного заполнения гарантийного талона.

Актуальная информация о авторизованных сервисных центрах доступна на сайте: tehtools.com

Внимательно изучите гарантийный талон. Подпись покупателя означает, что он согласен с условиями, описанными в гарантийном талоне.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Гарантийный срок на инструмент составляет 1 (один) год с момента продажи. Без правильно заполненного гарантийного талона с полностью заполненными полями, указанием модели инструмента, серийного номера, названия и печати торговой организации, подписи покупателя, а также при несоответствии этих данных, возможен только платный ремонт. Проверка качества и гарантийный ремонт производится только в авторизованных сервисных центрах. Инструмент принимается в сервисный центр только в чистом виде и в полной комплектации.

Данный гарантийный талон дает право пользователю инструментов и оборудования торговой марки ТЕН в течении гарантийного срока на бесплатный ремонт (устранение недостатков, возникших по вине производителя). Гарантия распространяется только на производственные дефекты, выявленные в процессе эксплуатации инструмента.

Гарантийные претензии по аккумуляторным батареям рассматриваются при предоставлении полного комплекта приобретенного инструмента (инструмент, зарядное устройство, аккумуляторная батарея, кейс)

При обращении в авторизованный сервисный центр ТЕН с гарантийным инструментом необходимо предъявить к осмотру оснастку, с которой использовался инструмент.

ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ НА:

- сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), например: диски, ножи, сверла, буры, патроны, подошвы шлифовальных и ленточных машин, фильтры и т.д.
- быстроизнашивающиеся детали, например: угольные щетки, приводные ремни, сальники, защитные кожухи, направляющие ролики, резиновые уплотнения, подшипники, зубчатые ремни и колеса, пистолеты и насадки моек ВД, свечи зажигания, тросы стартера, воздушные и топливные фильтры, и т.п. и т.п. Замена их в течение гарантийного срока является платной услугой.
- замену корпуса электроинструмента.

ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ НЕ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ В СЛЕДУЮЩИХ СЛУЧАЯХ:

- отсутствие, повреждение или изменение серийного номера на инструменте или гарантийном талоне, а также при их несоответствии.
- использование инструмента не по назначению, указанному в инструкции по эксплуатации.
- выход из строя вследствие перегрузки (как механической, так и электрической). К безусловным признакам перегрузки относятся: выход из строя одновременно двух и более деталей и узлов таких как ротора и статора, обеих обмоток статора, ведомой и ведущей шестерни редуктора или других узлов и деталей, появление цветов побежалости на поверхности

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

металлических деталей; деформация или оплавление пластмассовых деталей и узлов инструмента; одновременное повреждение (потемнение или обугливание) изоляции проволоки в обмотках катушек статора и ротора. Обугливание изоляции обеих катушек статора из-за перегрева электрического двигателя, возникшее вследствие несоответствия параметров электросети номинальному напряжению для работы инструмента согласно ТУ, или вследствие приложения чрезмерного усилия на управляющие рукоятки инструмента.

- механические повреждения электроинструмента (трещин, сколов, вмятин и т. д.); механических повреждений изоляции электрического кабеля, повреждения (изгиба) вала кулачкового патрона; вала держателя оснастки в бензо- или электротриммерах/газонокосилках.

- возникновение недостатков из-за действий третьих лиц, непреодолимой силы, стихийных бедствий, неблагоприятных атмосферных воздействий и/или внешних воздействий агрессивных сред и высоких температур.

- естественный износ инструмента: полная или частичная выработка ресурса, сильное внутреннее или внешнее загрязнение, ржавчина, отработанная смазка в редукторе.

- порча инструмента из-за скачков напряжения в электросети.

- попаданием инородных тел внутрь техники через вентиляционные отверстия, блокировкой полости воздушных отверстий, полости ребер охлаждения двигателя отходами обрабатываемого материала или насекомыми; наслоением посторонних частиц на внутренних поверхностях деталей водяных насосов.

- при использовании горюче-смазочных материалов, не соответствующих типу двигателя или не рекомендованными производителем инструмента, приведшее к заклиниванию в каналах поршня, поршневых колец, задирам, потертостям, царапинам на рабочей поверхности цилиндра и поршня; разрушение или оплавление опорных подшипников цилиндропоршневой группы.

- при эксплуатации бензоинструментов с поврежденным, загрязненным либо отсутствующим воздушным или топливным фильтром.

- повреждение изделия вследствие несоблюдения правил хранения и транспортировки.

- после попыток самостоятельного вскрытия, ремонта, внесения конструктивных изменений и смазки электроинструмента в гарантийный период, о чем свидетельствуют, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей поломок, связанных с недостатком ухода за электроинструментом.

- частично или полностью разобранный электроинструмент.

- эксплуатация инструмента с явными признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение,

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп).

О возможных нарушениях, изложенных выше условий гарантийного обслуживания, владельцу сообщается после проведения диагностики электроинструмента в сервисном центре.

Профилактическое обслуживание электроинструмента (чистка, промывка и замена смазки) в гарантийный период является платной услугой.

Если в результате диагностики заявленный недостаток не был выявлен (неисправности нет), или этот недостаток возник в результате неправильной эксплуатации, диагностика инструмента является платной услугой.

Владелец электроинструмента доверяет проведение диагностики в сервисном центре в свое отсутствие.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.



Срок Гарантии продлевается на время нахождения инструмента в гарантийном ремонте.

При заключении договора купли-продажи инструмента, указанного в настоящем гарантийном талоне, покупатель признал, что приобретаемый им инструмент соответствует конкретным целям, для которых приобретается.

Адрес сервисного центра Вы можете найти на нашем сайте **tehtools.com**

ТОВАР ПОЛУЧЕН В ИСПРАВНОМ СОСТОЯНИИ, В ПОЛНОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ, ПРЕТЕНЗИЙ К КАЧЕСТВУ ТОВАРА НЕ ИМЕЮ. С ГАРАНТИЙНЫМИ УСЛОВИЯМИ ОЗНАКОМЛЕН И СОГЛАСЕН.

Подпись покупателя: _____

№1	№2	№3	№4	№5
Дата приемки _____	Дата приемки _____	Дата приемки _____	Дата приемки _____	Дата приемки _____
Дата выдачи _____	Дата выдачи _____	Дата выдачи _____	Дата выдачи _____	Дата выдачи _____
(подпись, печать С.Ц.)	(подпись, печать С.Ц.)	(подпись, печать С.Ц.)	(подпись, печать С.Ц.)	(подпись, печать С.Ц.)

Наименование изделия и модель:	_____		Торговая организация _____
			Подпись продавца _____
Серийный номер:	_____		Штамп торговой организации: _____
			Дата продажи: _____



www.tehtools.com