

ELITECH[®]

ПАСПОРТ

СТАНОК РАСПИЛОВОЧНЫЙ ELITECH

CP 1221 (E2001.005.XX)



ՓԱՏՓԱՐՏ
ՏՏԱՆՈՒՔ ԲԱՏՈՒՄՆԻ ԷԼԻՏԵՇ

ԴՕԼՔՅՋԱՏ
ԱՐԱԼԱՍ ԲԻԼԴԵԴԻ ԷԼԻՏԵՇ

ԱՆՁՆԱԳԻՐ
ՄՂՈՑՈՂ ՀԱՍՏՈՑ ԷԼԻՏԵՇ

EAC

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	4
2. Правила техники безопасности	4
3. Технические характеристики	6
4. Комплектация	6
5. Устройство станка	7
6. Сборка и регулировка	7
7. Эксплуатация	9
8. Техническое обслуживание	11
9. Возможные неисправности и методы их устранения	12
10. Транспортировка и хранение	13
11. Утилизация	13
12. Срок службы	14
13. Данные о производителе, импортере и сертификате/ декларации и дате производства	14
14. Гарантийные обязательства	14

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Станок распиловочный (далее станок) предназначен для продольного или поперечного, косо́го, наклонного и комбинированного пиления заготовок из мягких и твёрдых пород древесины и заготовок на основе древесины.

Станок работает от однофазной сети переменного тока напряжением 230 В частотой 50 Гц.

Станок может эксплуатироваться в следующих условиях:

- температура окружающей среды от +1 °С до +35 °С;
- относительная влажность воздуха до 80 % при температуре 25 °С.

Если станок внесен в зимнее время в отапливаемое помещение с улицы или из холодного помещения, не включайте его до тех пор, пока он не прогреется до температуры окружающего воздуха. В противном случае станок может выйти из строя при включении из-за сконденсировавшейся влаги на деталях электродвигателя.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Станок представляет собой источник опасности, способный нанести тяжелые травмы в случае несоблюдения правил техники безопасности при обращении с ним.

При эксплуатации станка следует соблюдать приведенные ниже указания по технике безопасности, направленные на предотвращение угрозы нанесения вреда здоровью людей или имущественного ущерба.

Рабочее место

- Сохраняйте рабочее место чистым и хорошо освещенным.
- Не используйте станок во взрывоопасной среде, рядом с горючими и взрывоопасными материалами. Станок создает искры, которые могут воспламенить взрывоопасные материалы и пары горючих жидкостей.
- При работе со станком не допускайте к рабочему месту посторонних.

Электробезопасность

- Не оставляйте инструмент под дождем или в среде с повышенной влажностью. Проникновение влаги в инструмент создает риск поражения электрическим током.
- Следите за исправностью электрокабеля питания, избегайте воздействия механических нагрузок на электрокабель. Поврежденный электрокабель питания следует немедленно заменить.
- При использовании инструмента вдали от рабочего места, используйте стандартные удлинительные шнуры.

Персональная безопасность

- При работе со станком будьте внимательны. Не используйте станок в состоянии алкогольного опьянения, в уставшем состоянии, а также под воздействием наркотических средств и медикаментов.
- Работы следует осуществлять в специальной одежде. Используйте средства индивидуальной защиты (очки, перчатки, респиратор, специальную обувь).
- Избегайте случайного включения станка. Убедитесь, что на кнопке выключателя и электрокабеле питания отсутствуют механические повреждения.
- Не прикасайтесь к пильному диску до его полной остановки. Отключайте станок от электросети перед заменой оснастки.
- Не используйте станок с поврежденным корпусом и с поврежденными защитными устройствами.
- Запрещается эксплуатация станка с поврежденным или демонтированным защитным кожухом диска.

Правила техники безопасности для распиловочных станков

- Не пользуйтесь пильными дисками из быстрорежущей стали. Не пользуйтесь поврежденными или деформированными пильными дисками. Никогда не останавливайте и не тормозите пильный диск рукой.
- Пользуйтесь только теми пильными дисками, характеристики которых соответствуют рекомендациям изготовителя в настоящем паспорте.
- Проверяйте свободный ход и правильную работу мобильных деталей защитного кожуха.
- Никогда не подавайте заготовку руками, пользуйтесь специальными приспособлениями.
- Пользуйтесь станком только с установленным и исправно работающим защитным кожухом диска.
- Заменяйте поврежденные отражатели опилок.
- Будьте особо внимательны при распиловке под углом.
- Перед началом работы установите станок на устойчивую поверхность.
- Не блокируйте выключатель в нажатом положении.
- Всегда пользуйтесь системой отвода опилок.

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов при работе электроинструмента, повреждений корпуса аккумуляторной батареи, механических повреждений корпуса электроинструмента необходимо немедленно выключить электроинструмент и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛЬ	CP1221
Код	E2001.005.00
Мощность, Вт	1200
Скорость вращения на холостом ходу, об/мин	4800
Диаметр диска, мм	210
Диаметр посадочного места, мм	30
Толщина диска, мм	2,6
Количество зубьев диска, шт	24
Максимальная глубина пропила 90°/45°, мм	48/45
Размер стола, мм	525x400
Материал стола	СТАЛЬ
Напряжение/частота сети, В/Гц	230/50
Габаритные размеры, мм	575X490X320
Масса, кг	17,5

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

- | | |
|-------------------------|---------|
| 1. Станок | - 1 шт. |
| 2. Упор параллельный | - 1 шт. |
| 3. Упор поперечный | - 1 шт. |
| 4. Ключ | - 2 шт. |
| 5. Удлинитель стола | - 1 шт. |
| 6. Диск пильный | - 1шт. |
| 7. Кожух защитный диска | - 1шт. |
| 8. Паспорт | - 1шт. |

5. УСТРОЙСТВО СТАНКА

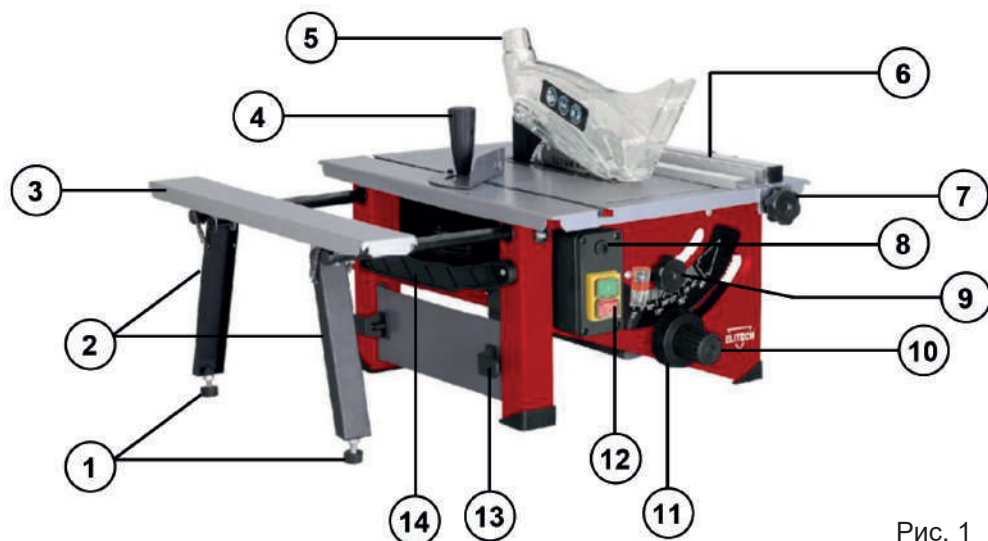


Рис. 1

- 1 – ножки регулировочные
- 2 – ножки складные
- 3 – удлинитель рабочего стола
- 4 – упор поперечный
- 5 – защитный кожух диска с патрубком пылеудаления
- 6 – параллельный упор
- 7 – ручка фиксации параллельного упора

- 8 – предохранитель возвратный
- 9 – ручка фиксации наклона диска
- 10 – ручка регулировки глубины пропила
- 11 – колесо регулировки наклона диска
- 12 – выключатель
- 13 – крючок для намотки электрокабеля
- 14 – толкатель заготовки

6. СБОРКА И РЕГУЛИРОВКА

Установка станка

Станок должен устанавливаться на прочной, ровной, горизонтальной поверхности с учетом веса станка и обрабатываемой заготовки. При выборе места для установки станка убедитесь, что помещение достаточно освещено, и оператор не будет работать в собственной тени. С каждой стороны станка должно быть достаточно места для работы с заготовками планируемого размера.

Установка защитного кожуха диска

1. Установите пильный диск в верхнее положение с помощью ручки 10 (Рис. 1).
2. Вставьте болт защитного кожуха в отверстие на расклинивающем ноже (Рис. 2), затем «барашком» затяните по часовой стрелке (Рис. 3), но не затягивайте слишком сильно.

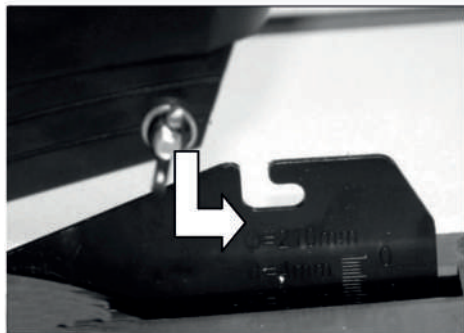


Рис. 2

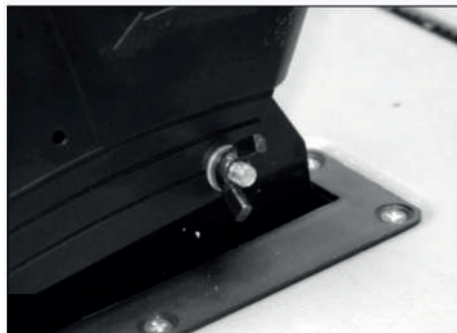


Рис. 3

Замена пыльного диска

Внимание! Перед снятием или установкой пыльного диска убедитесь в том, что станок отключен от электросети.

1. Выкрутите против часовой стрелки четыре болта крышки нижнего отделения, снимите крышку (Рис. 4).

2. Поднимите крышку диска (рис. 5), возьмите два ключа, один для блокировки вала, другой для гайки крепления пыльного диска.

3. Отверните гайку против часовой стрелки (рис. 6), снимите наружный фланец, снимите/поставьте пыльный диск.

4. Поставьте наружный фланец, прочно затяните гайку, выполните сборку в обратном порядке.

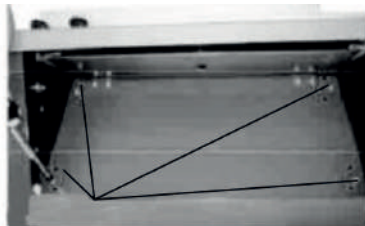


Рис. 4

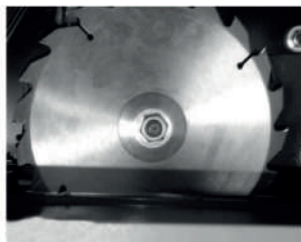


Рис. 5



Рис. 6

Настройка глубины пропила

Вращайте колесо 10 (Рис. 1) против часовой стрелки для увеличения глубины распила, и по часовой для уменьшения.

Регулировка угла наклона диска

1. Для выбора нужного угла распила вращайте колесо 11 (Рис. 1), от «0», до 45°
2. Для фиксации положения используйте фиксатор 9 (Рис. 1).

Установка параллельного упора



1. Установите параллельную планку на станок и зафиксируйте ее ручками фиксации параллельного упора (рис. 1).

2. Закрепите к параллельной планке параллельный упор, прикрутив его двумя винтами (рис. 7). Квадратные гайки винтов должны зайти в паз параллельного упора.

Рис. 7

Установка поперечного упора



1. Установите поперечный упор в паз рабочего стола (рис. 8).

2. Установите поперечный упор в нужное положение под нужным углом и зафиксируйте его ручкой фиксации.

Рис. 8

Установка удлинителя стола

1. Вставьте направляющие стержни в отверстия на раме станка (рис. 1) установите на торцы стержней фиксаторы.

2. Выдвиньте удлинитель стола и разложите складные ножки

3. Зафиксируйте направляющие стержни удлинителя стола

4. Отрегулируйте высоту удлинителя стола регулировочными ножками (рис. 1)

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Внимание!

К работе на станке допускаются лица не моложе 16 лет, подготовленные и имеющие опыт работы с

деревообрабатывающими станками. Приступая к выполнению работ на станке, необходимо изучить руководство по эксплуатации и устройство станка, назначение каждого органа управления станка.

Подключение к электросети

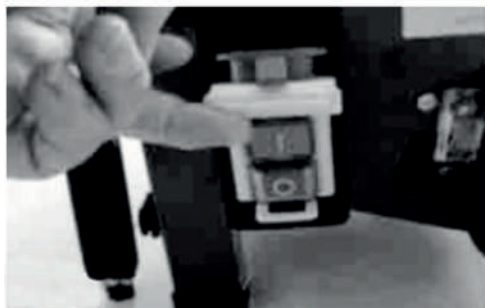
Подключать станок необходимо к однофазной розетке переменного тока с контактом заземления. Используйте удлинитель с сечением кабеля не менее 1,5 кв. мм.

Для включения пилы нажмите зелёную кнопку «I» на выключателе 7 (Рис. 1)

Перед началом работы подождите, пока обороты двигателя не достигнут максимального значения

Для выключения пилы, нажмите красную кнопку «0»

Включение станка



1. Поднимите крышку выключателя и нажмите кнопку «I» для включения станка. Для выключения станка нажмите кнопку «0».

2. При аварийной ситуации для выключения станка необходимо ударить по крышке выключателя не поднимая ее. Станок выключиться.

Рис. 9

Защита от перегрузки

Данная пила оснащена возвратным предохранителем 8 (Рис. 1), расположенной на наружной стороне выключателя. Возвратная кнопка снова запускает двигатель после возникновения перегрузки или отключения напряжения. При непроизвольной остановке двигателя во время работы, нажмите на красную кнопку «0» для выключения станка, подождите пять минут, пока двигатель не остынет, далее нажмите на возвратную кнопку 8 (Рис. 1), затем нажмите кнопку «I» (Рис. 9), чтобы снова включить станок.

Пиление

При косом пилении, пилении под наклоном и комбинированном пилении используется поперечный упор. Нельзя производить работы на станке без использования специальных приспособлений, таких как: поперечный упор, параллельный упор и толкатель.

Во время работы упоры должны быть зафиксированы.

Внимание! Нельзя направлять заготовку рукой во избежание несчастного случая.

Поперечное пиление

Поперечное пиление представляет собой процесс распиливания древесины поперек волокон под углом 90°. При выполнении этой операции поперечный упор устанавливается на 90°. Этот упор может использоваться в любом из двух пазов стола слева или справа от пильного диска.

Пиление под углом

Пиление под углом представляет собой процесс распиливания древесины поперек волокон под любым углом, кроме 90°. Угол пиления устанавливается по шкале упора для пиления под углом.

Наклонное пиление

Наклонное пиление представляет собой процесс распиливания древесины как вдоль, так и поперек волокон под углом наклона пильного диска до 45°.

Комбинированное пиление

Комбинированное пиление представляет собой процесс распиливания древесины с использованием поперечного упора и наклоненного пильного диска до 45°.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ: Не приступайте к техническому обслуживанию пилы пока не убедитесь, что она отключена от электросети.

Заменяйте изношенные детали по мере необходимости. Электрические шнуры в случае износа, повреждения следует заменять немедленно.

Содержите станок и рабочее место в чистоте. Не допускайте накопления пыли на станке и внутри корпуса. Очищайте опилки пылесосом или сжатым воздухом. Электродвигатель должен содержаться в чистоте.

Останавливайте станок, проверяйте состояние крепления и положения всех сопрягаемых деталей, узлов и механизмов после 50 часов наработки.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
1. Повышенная вибрация	1. Пильный диск разбалансирован	1. Снимите пильный диск и замените на другой.
2. Электродвигатель перегружается, теряет обороты при пилении, деталь горит, при продольном пилении электродвигатель останавливается.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Пильный диск затупился 2. Пильный диск не предназначен для пиления данной заготовки 3. Скорость подачи слишком высокая 4. Параллельный упор расположен не параллельно пильному диску 5. Расклинователь установлен не в одной плоскости с пильным диском 6. Между заготовкой и параллельным упором накопились опилки 7. Покороблена заготовка 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Замените или заточите пильный диск 2. Установите пильный диск, предназначенный для пиления данной заготовки 3. Уменьшите скорость подачи заготовки 4. Отрегулируйте параллельный упор 5. Отрегулируйте положение расклинователя 6. Содержите поверхность стола в чистоте 7. Установите заготовку вогнутой стороной вниз и подавайте медленно
3. Станок производит распиловку неточно под углами наклона	1. Углы отрегулированы неправильно	1. Отрегулируйте угол наклона
4. При регулировке по высоте пильного диска необходимо прикладывать значительное усилие	1. На резьбе подъемного винта накопились опилки	1. Очистите и протрите насухо резьбу
5. Электродвигатель работает на полной скорости, но пильный диск останавливается во время пиления	1. Пильный диск слабо закреплен	1. Закрепите пильный диск
6. Электродвигатель не запускается	<ol style="list-style-type: none"> 1. Питание не поступает, так как сетевой выключатель разомкнут 2. Неисправный магнитный пускатель 3. Статор или якорь сгорели 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Включите сетевой выключатель 2. Обратитесь в сервисный центр для замены магнитного пускателя 3. Обратитесь в сервисный центр для ремонта электродвигателя

<p>7. Электродвигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Низкое напряжение 2. Сгорела обмотка или обрыв в обмотке 3. Слишком длинный удлинительный шнур 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Проверьте напряжение в сети 2. Обратитесь сервисный центр для ремонта. 3. Укоротите длину или увеличьте сечение шнура
<p>8. Электродвигатель перегревается, останавливается, размыкает прерыватели предохранителей</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Электродвигатель перегружен 2. Неправильное охлаждение из-за накопления опилок вокруг двигателя 3. Обмотки сгорели или обрыв в обмотке 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Подавайте заготовку медленнее 2. Очистите двигатель для обеспечения соответствующей вентиляции 3. Обратитесь в сервисный центр для ремонта

Ремонт инструмента должен производиться только квалифицированными специалистами в сервисном центре.

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Электроинструмент в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от - 50 до + 50 °С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Хранение

Электроинструмент должен храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от + 5 до + 40°С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте электроинструмент и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте электроинструмент согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ/ ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, официальном представителе, информация о сертификате или декларации, а также информация о дате производства, находится в приложении №1 к паспорту.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в Паспорте изделия.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;

- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);

- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;

- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ,

засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,

- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.

- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;

- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в камере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а так же на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);
- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);
- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра



8 800 100 51 57

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте
elitech.ru

8 800 100 51 57

Сэрвісны центрНомер кругласутачнай бясплатнай гарачай лініі па РФ.
Уся дадатковая інфармацыя аб тавары і сэрвісных
цэнтры на сайце
elitech.ru

8 800 100 51 57

Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының
қызмет көрсету орталығы.
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда
elitech.ru

8 800 100 51 57

Ռուսաստանի Դաշնությունում շուրջօրյա անվճար թե՛ժ գծի համարը:
Ապրանքի և սպասարկման կենտրոնների մասին բոլոր լրացուցիչ
տեղեկությունները կայքում
elitech.ru