



**ДОМАШНИЙ МАСТЕР**

# ПАСПОРТ

**ВЫСОТОРЕЗ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ  
ELITECH**

**ПЭ 078В (E1611.023.XX)**



**ПАШПАРТ  
ВЫШЫНЯРЭЗ ЭЛЕКТРЫЧНЫ ELITECH**

**ТӨЛҚҰЖАТ  
ЭЛЕКТРЛІК БИІКТІК КЕСКІШ ELITECH**



RU

Паспорт изделия

3 - 27 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

29 - 51 Старонка

KZ

Өнім паспорты

53- 75 Бет

## УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

## СОДЕРЖАНИЕ

1. НАЗНАЧЕНИЕ .....	4
2. ОСНОВНЫЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ .....	4
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	8
4. КОМПЛЕКТАЦИЯ.....	9
5. УСТРОЙСТВО ВЫСОТОРЕЗА.....	9
6. СБОРКА И ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ.....	10
7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ.....	15
8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ .....	17
9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.....	22
10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ.....	22
11. УТИЛИЗАЦИЯ .....	22
12. СРОК СЛУЖБЫ .....	23
13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ/ ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА .....	23
14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	23

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Высоторез электрический предназначен для обрезки веток и сучьев, формирования кроны деревьев при некоммерческом использовании.

## 2. ОСНОВНЫЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

**До ввода в эксплуатацию ознакомьтесь со всей информацией, содержащейся в данном Паспорте, конструкцией высотореза, органами управления и сферой его применения.**

**Научитесь быстро останавливать высоторез.**

**Несоблюдение мер по технике безопасности и рекомендаций производителя может привести к поломке высотореза, травмам оператора и лиц, находящихся в непосредственном окружении при эксплуатации высотореза, возникновению внештатных ситуации.**

Перед началом работы всегда проверяйте, что высоторез правильно собран, на нем установлены и надежно закреплены все элементы конструкции, особенно пильная шина, пильная цепь и крышка ведущей звездочки. Периодически проверяйте правильность установки и надежность крепления всех элементов высотореза, особенно шины и пильной цепи.

Периодически проверяйте состояние пильной цепи, шины и ведущей звездочки. Все изношенные и неисправные детали должны быть заменены на новые. Используйте только оригинальные запасные части Elitech.

### **Запрещается эксплуатация высотореза:**

- если пользователем самостоятельно внесены любые конструктивные изменения
- лицам, не достигшим 18 лет
- лицам, находящимся под действием алкоголя, наркотических средств или медикаментов,
- лицам, не ознакомившимся с информацией, представленной в данном паспорте изделия.
- в состоянии сильной усталости
- ближе 15 метров от линии электропередач.

### **Средства индивидуальной защиты**

**- Для защиты от повреждения головы, глаз, органов слуха, рук, ног, следует обязательно применять описанные ниже средства индивидуальной защиты (рис. 1).**

- Одежда должна соответствовать размерам тела оператора, плотно прилегать к телу, но не сковывать движений. Не следует носить никаких украшений или одежды, которые могли бы зацепиться за предметы, расположенные на рабочем участке. Убирайте длинные волосы.

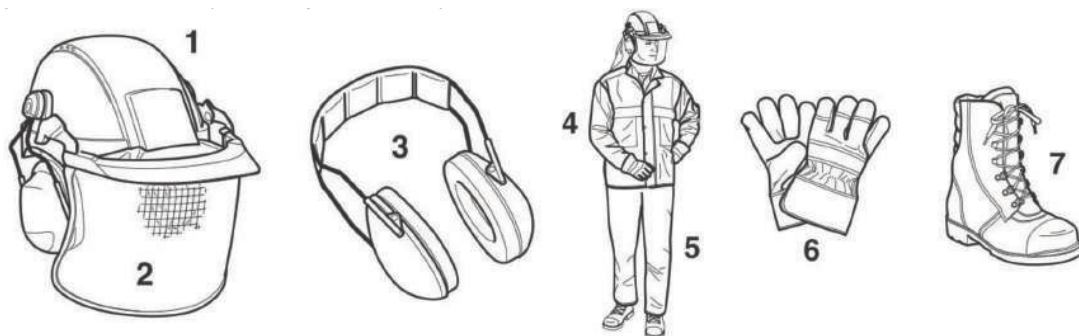


Рис. 1

- При проведении любых работ, связанных с обрезкой сучьев высоких деревьев следует надевать **защитную каску (1)**, предотвращающую от повреждений головы оператора от падения предметов сверху (сучья, ветви и т.п.). Следует регулярно проверять, не повреждена ли каска, и не реже чем раз в 5 лет заменять ее. Следует пользоваться только сертифицированными защитными касками.

- **Защитная маска для лица (2)**, смонтированная на каске (возможно с защитными очками), задерживает щепки и опилки. Во избежание травмирования или поражения глаз следует во время работы высоторезом всегда пользоваться средствами защиты глаз или лица.

- Для защиты от повреждения органов слуха рекомендуется при работе надевать защитные наушники (3), которые так же должны быть сертифицированными. Защитные вкладыши в наушниках имеют ограниченный срок эксплуатации и по истечении времени должны быть заменены.

- **Защитная куртка (4)** должна обеспечивать защиту оператора от влаги и механических повреждений,

- **Специальные защитные брюки / полукомбинезон (5)** обеспечивают сохранность ног оператора от механических повреждений и возможного пореза пильной цепью. Защитные брюки / полукомбинезон должны быть сертифицированными и иметь соответствующую маркировку.

- **Защитные перчатки (6)** обеспечивают защиту рук оператора от механических повреждений.

- **Защитная обувь (7)** обеспечивает устойчивое положение при эксплуатации высотореза, сохранность ног оператора от механических повреждений и возможного пореза пильной цепью. Защитная обувь должна быть сертифицированной и иметь соответствующую маркировку.

### **Отскок пильной шины**

- При работе высоторезом может возникнуть отскок пильной шины и вращающейся на ней цепи в сторону оператора.

- Это может произойти при неосторожном касании вращающейся пильной цепи например, при обрезке сучьев.

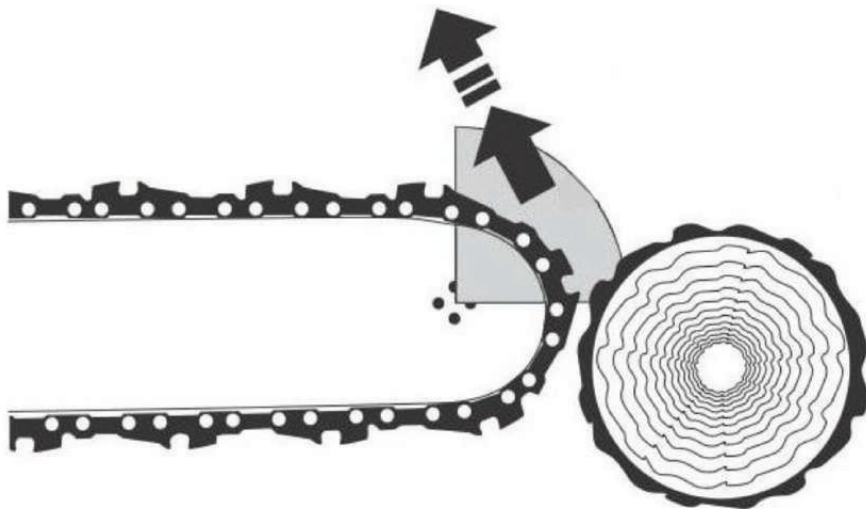


Рис. 2

- В этом случае может произойти неконтролируемое отбрасывание высотореза с большой силой в сторону оператора, что может быть причиной травмы!

Чтобы этого избежать, следует соблюдать следующие рекомендации:

- Перед выполнением технологического приёма убедитесь, что пильная цепь хорошо заточена.

- Пиление всегда начинайте на максимальной скорости вращения пильной цепи.

- Всегда следите за положением конца пильной шины.

- Не пытайтесь перерезать несколько веток одновременно. При обрезании сучьев нужно следить за тем, чтобы не касаться пильной шиной других ветвей.

### **Положение оператора**

- Запрещено работать, стоя на лестнице, если невозможно обеспечить устойчивость опоры (рис. 3).

- Запрещено пилить, если место распила сучьев, ветвей или ствола находится выше уровня плеч (рис. 3).

### **Рекомендации общего характера:**

Высотореза является источником повышенной опасности. Работа с ним требует навыков и большой осторожности!

Оператор несет ответственность за безопасность лиц, располагающихся в непосредственной близости от мест проведения работ.

Во время работы в рабочей зоне не должно находиться посторонних лиц, особенно детей.

Работайте с высоторезом только в светлое время суток или при хорошем искусственном освещении.

При работе необходимо занимать устойчивое положение на ровной поверхности. Под ногами оператора не должно находиться посторонних предметов (ветки, мусор, хозяйственный инвентарь и т.д.) о которые можно споткнуться.

При работе держите высоторез крепко двумя руками. В момент касания пильной цепи древесины, особенно кончиком шины, пила может отскочить в сторону оператора и нанести травмы.

Запрещается эксплуатировать высоторез с неисправным выключателем.

Отключайте высоторез от электросети и надевайте кожух на шину при переносе высотореза на другой участок или при техническом обслуживании. Запрещается переносить высоторез за электрокабель питания.

Не погружайте высоторез в воду или другую жидкость – это может привести к коррозии деталей или короткому замыканию.

Не оставляйте включенный в электросеть высоторез без присмотра. Всегда отключайте высоторез от сети, когда оставляете его без присмотра или в перерывах между работой.

Запрещается подключать высоторез к электросети, используя удлинитель с неисправным электрокабелем. Периодически проверяйте состояние электрокабеля высотореза и удлинителя с целью выявления повреждений или обрывов.

При работе с высоторезом следите, чтобы электрокабель удлинителя не попал под пильную цепь.

При повреждении электрокабеля немедленно отключите высоторез от электросети.

Запрещается работать с высоторезом в дождь. Это может привести к поломке высотореза или поражению электрическим током.

Если пользователь самостоятельно внёс любые конструктивные изменения в конструкцию и это стало причиной поломки инструмента, то производитель вправе отказать в проведении ремонта на условиях гарантии.

Любой вид ремонта инструмента, кроме чистки и регламентированного обслуживания, должен производиться в авторизованном сервисном центре Elitech.

### **Критерии предельного состояния**

**Внимание!** При возникновении посторонних шумов при работе высотореза, повреждений изоляции электрокабеля, механических повреждений корпуса необходимо немедленно выключить двигатель и обратиться в авторизованный сервисный центр Elitech для устранения неисправностей.

## Использование удлинителя

В таблице 1 приведены параметры удлинителя в зависимости от его длины. В случае, если сечение проводов удлинителя неизвестно, необходимо выбирать удлинитель с заведомо большим сечением проводов.

Таблица 1

Минимальное сечение медных проводов электрокабеля в зависимости от длины кабеля (мощность нагрузки 2000Вт, напряжение сети 230В).		
Длина удлинителя, м	до 25	25- 50
Сечение проводов, мм <sup>2</sup>	Не менее 0,75	Не менее 1,5

**ВНИМАНИЕ!** Каждый дополнительный метр удлинителя, а также использование инструмента при высоких температурах, может стать причиной увеличения сопротивления, что влечёт за собой снижение эффективности при эксплуатации инструмента!

## 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 2

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛЬ	ПЭ 078В
Код	E1611.023.00
Мощность, Вт	710
Длина шины, см / дюймы	20 / 8"
Шаг цепи, дюйм	3/8"
Количество звеньев	33
Ширина паза шины, мм	1,3
Скорость вращения двигателя, об/мин	6000
Скорость движения цепи, м/с	12,5
Объем масляного бачка, мл	100
Подача масла	автоматическая
Визуальный контроль уровня масла	есть
Напряжение/частота сети, В/Гц	230/50
Габаритные размеры, мм	1680-2250x130x220
Масса (без шины, цепи и масла), кг	3

#### 4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Высоторез	- 1 шт.
Шина	- 1 шт.
Цепь пильная	- 1 шт.
Чехол шины пластиковый	- 1 шт.
Ремень плечевой	- 1 шт.
Ключ шестигранный	- 1 шт.
Паспорт	- 1 шт.

#### 5. УСТРОЙСТВО ВЫСОТОРЕЗА

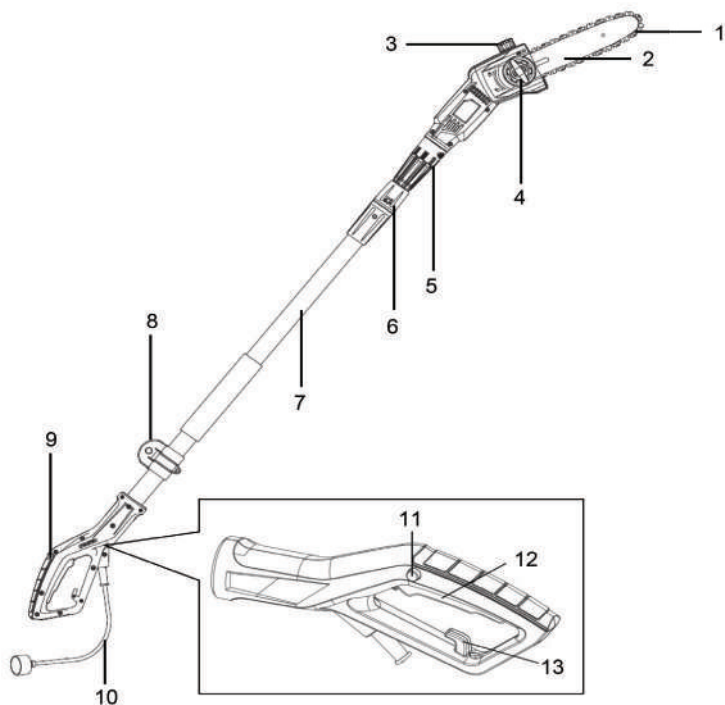


Рис. 3

- |  |  |
|--|--|
| 1 – цепь пильная   | 7 – штанга телескопическая             |
| 2 – шина направляющая  | 8 – крепление плечевого ремня          |
| 3 – крышка масляного бака  | 9 – рукоятка управления                |
| 4 – механизм натяжения цепи  | 10 – электрокабель питания             |
| 5 – втулка - фиксатор соединения пильного выключателя блока со штангой | 11 – кнопка разблокировки курка        |
| 6 – втулка- фиксатор вылета телескопической штанги                     | 12 – курок выключателя                 |
|  | 13 – фиксатор электрокабеля удлинителя |

## 6. СБОРКА И ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

**Внимание!** Перед сборкой извлеките инструмент и комплектующие из упаковки. Проверьте отсутствие механических повреждений на корпусе инструмента.

**Внимание!** При сборке и регулировке инструмент должен быть отключен от электросети.

### 6.1. УСТАНОВКА ШИНЫ И ЦЕПИ

**Внимание!** Зубья цепи очень острые. Будьте осторожны. Используйте защитные перчатки.

**Внимание!** Используйте шины и цепи, рекомендованные производителем для данной модели электропилы.

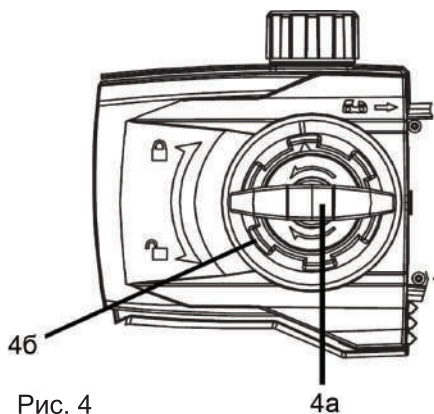


Рис. 4



Рис. 5

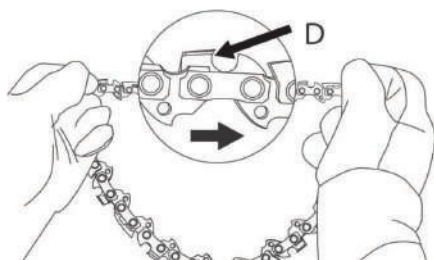


Рис. 6

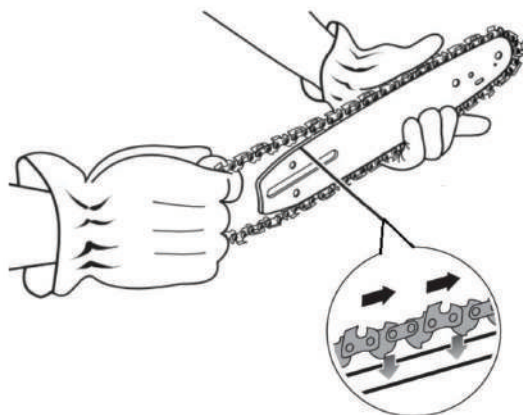


Рис. 7

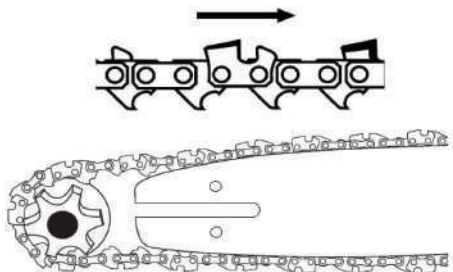


Рис. 8

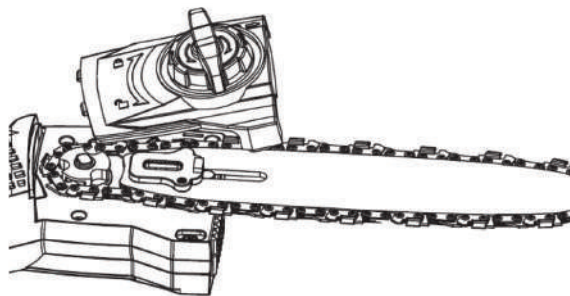


Рис. 9

1. Открутите против часовой стрелки ручку 4а (рис. 4) механизма натяжения цепи и снимите кожух ведущей звездочки (рис. 5).

2. Расправьте цепь в окружность, направив режущие кромки режущих зубьев (D) по ходу движения цепи (рис. 6).

3. Наденьте цепь на шину, вставив хвостовики цепи в паз шины (рис. 7). Проверьте, что зубья цепи направлены режущими кромками по ходу движения цепи (по часовой стрелке на верхней части шины).

4. Наденьте цепь на ведущую звездочку (рис. 9).

5. Установите на место крышку ведущей звездочки и закрутите ручку 4а (рис. 4) от руки.

6. Прокрутите вручную цепь на шине и убедитесь, что цепь плотно установилась на зубья приводной звездочки и паз шины.

**Внимание!** Работайте в защитных перчатках.

7. Отрегулируйте натяжение цепи (см. пункт «Натяжение цепи»)

8. После регулировки натяжения цепи затяните ручку 4а (рис. 4) механизма натяжения цепи.

## 6.2. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ЦЕПИ

**Внимание!** Наденьте защитные перчатки.

**Внимание!** Зубья цепи имеют очень острые кромки, при установке и снятии цепи соблюдайте осторожность и работайте в защитных перчатках.

Правильное натяжение цепи влияет на производительность работы и срок службы всего пильного аппарата (цепь, шина, ведущая звездочка). Натяжение необходимо проверять перед началом работы и периодически в процессе работы.

**Внимание!** Новая цепь в первое время в процессе работы растягивается, и ее натяжение нужно проверять после каждого нескольких резов. Через некоторое время процесс растяжения цепи замедляется и проверку натяжения можно производить реже.

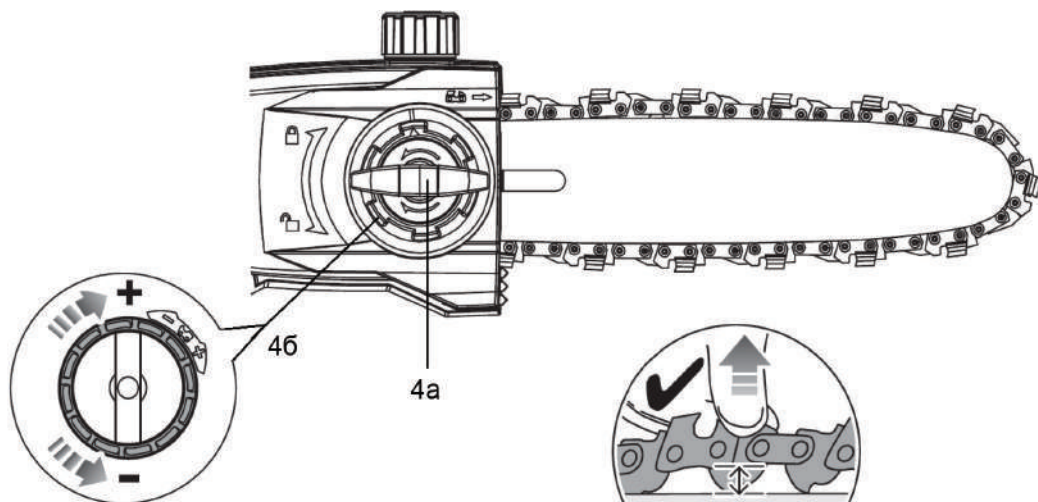


Рис. 10

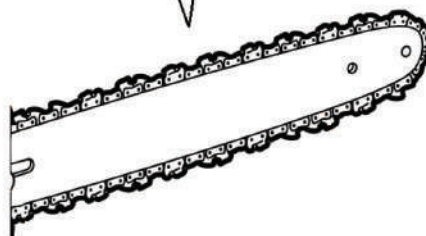


Рис. 11

1. Ослабьте против часовой стрелки ручку 4а (рис. 10) механизма натяжения цепи.
2. Приподнимите переднюю часть шины вверх, и удерживая ее, крутите ручку натяжения цепи 4б (рис. 10) по часовой стрелке до тех пор, пока цепь не будет плотно прилегать к нижней части шины. Затем возьмите цепь посередине шины с верхней части и приподнимите верх. Цепь должна выходить из направляющего паза шины на 3 -4 мм (рис. 11).
3. Зафиксируйте крепление шины фиксатором 4а (рис. 10).
4. Проверьте еще раз натяжение цепи. Цепь должна легко от руки прокручиваться вдоль шины.
5. Провисание цепи на шине не допустимо! В противном случае это может стать причиной соскакивания цепи с пильной шины, повреждения инструмента и нанесения травм оператору!

### 6.3. СМАЗКА ЦЕПИ И ВЕДОМОЙ ЗВЕЗДОЧКИ ПИЛЬНОЙ ШИНЫ

Высоторез оборудована системой автоматической смазки цепи и ведомой звёздочки пильной шины.

Проверку подачи масла к цепи следует производить перед началом работы и каждый раз после заправки масляного бака.

Шина и цепь должны постоянно смазываться специальным маслом для смазки шины и цепи.

Для смазки цепи рекомендуется использовать оригинальное масло Elitech для смазки цепей, звездочек бензопил и электропил:

Elitech ТМ Стандарт	арт. 2004.000200
Elitech ТМ Премиум	арт. 2004.000100

Проверьте работу механизма подачи масла на режущую систему – поднесите пильную шину к чистой и ровной поверхности на расстояние не более 3-5 см и нажмите курок выключателя, чтобы цепь начала вращаться, на несколько секунд. Если на поверхности появился след от масла – механизм подачи смазки работает правильно (рис. 12).

Никогда не работайте цепной пилой при недостаточной смазке режущей цепи или отсутствия её. Это сокращает срок службы всего пильного аппарата, в целом. Перед началом работы всегда проверяйте уровень масла в масляном баке и его подачу.

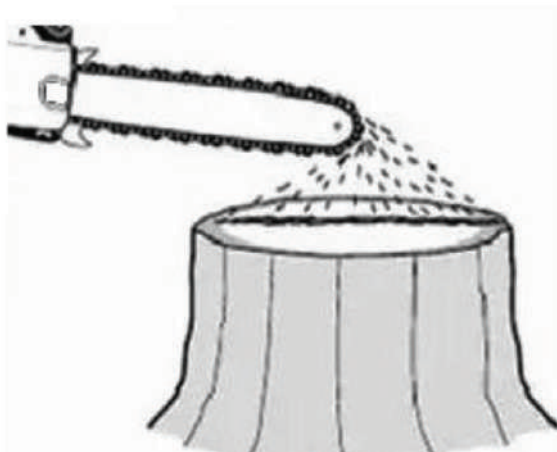


Рис. 12

**Внимание!** Запрещается работать без смазки шины и цепи. Работа без смазки шины и цепи приводит к преждевременному износу шины, цепи и ведущей звездочки, что не является гарантийным случаем.

В случае прекращения подачи смазки проверьте наличие масла в масляном бачке. Если масло в масляном бачке есть, а цепь при этом не смазывается, то обратитесь в авторизованный сервисный центр Elitech.

Запрещается использовать для смазки цепи отработанное моторное масло, которое может содержать металлические частицы, которые станут причиной повреждения деталей системы смазки высотореза, потолка агрегата, разрыва цепи и заклинивания ведомой звездочки пильной шины.

Для заправки масла для смазки цепи открутите крышку масляного бачка (рис. 13), залейте в бак масло и закрутите крышку масляного бачка.

Во время работы периодически проверяйте уровень масла по указателю уровня масла. В случае необходимости подливайте в бак свежее масло для смазки цепи.

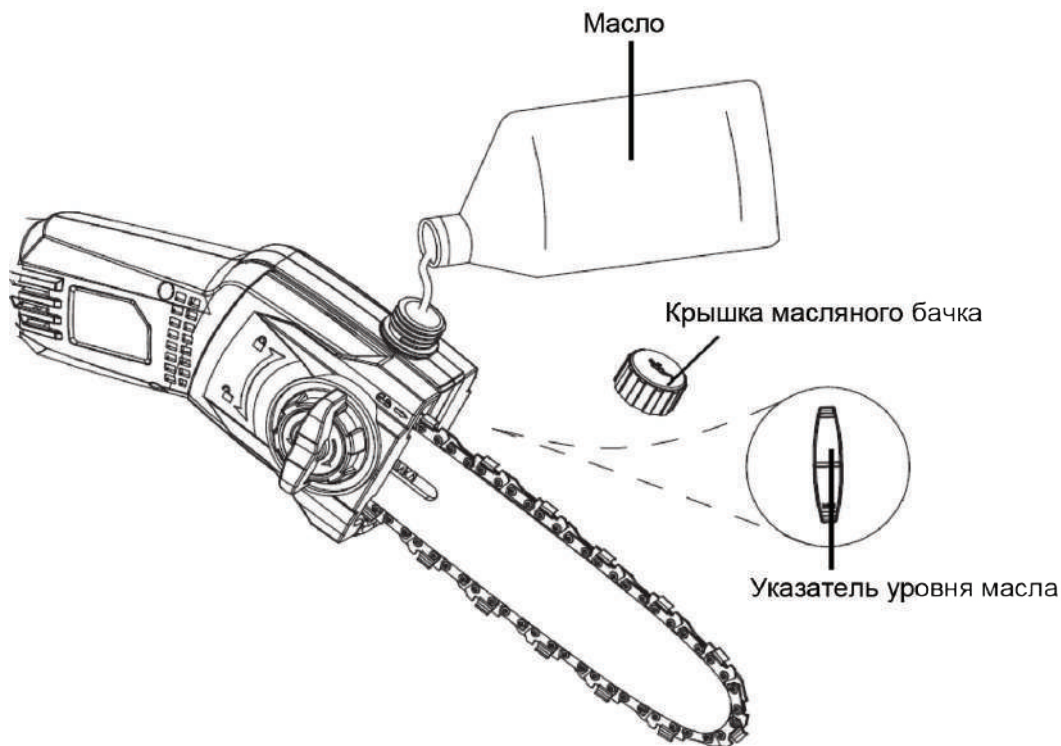


Рис. 13

## 6.4. СОЕДИНЕНИЕ ШТАНГИ С ПИЛЬНЫМ БЛОКОМ

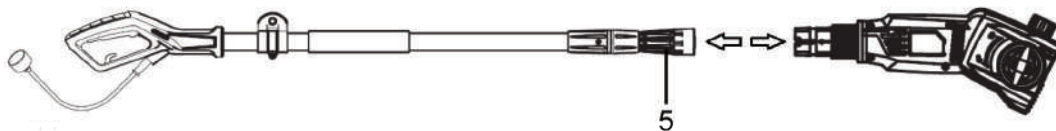


Рис. 14

Соедините штангу с пильным блоком и закрутите втулку-фиксатор 5 (рис. 14) по часовой стрелке.

## 7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

### 7.1. ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ЭЛЕКТРОСЕТИ

Для предотвращения возможного отсоединения вилки кабеля питания инструмента от разъема удлинителя используйте фиксатор удлинителя 13 (рис. 15) или зафиксируйте кабель как показано на рисунке «16»

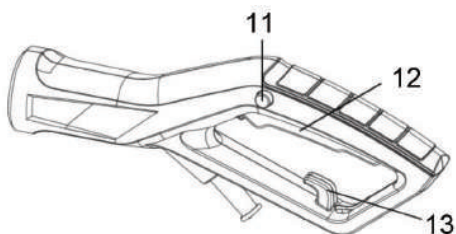


Рис. 15



Рис. 16

### 7.2. ВКЛЮЧЕНИЕ / ВЫКЛЮЧЕНИЕ ДВИГАТЕЛЯ

#### **ВНИМАНИЕ!**

Никогда не включайте двигатель инструмента без шины, цепи и крышки ведущей звездочки.

Убедитесь, что цепь не касается земли и посторонних предметов, и оператор имеет надежную опору под ногами. В радиусе 15 метров не должно находиться посторонних людей

### Для начала работы:

- подсоедините шнур питания высотореза к розетке электросети через удлинитель.
- снимите с шины защитный кожух.
- крепко возьмите высоторез обеими руками за рукоятку управления и штангу.
- нажмите кнопку разблокировки выключателя 11 (рис. 15) и, не отпуская ее, нажмите на курок выключателя 12 (рис. 15). Двигатель включится, цепь начнёт вращаться.

Для выключения двигателя отпустите курок выключателя. Цепь моментально остановится, а двигатель по инерции продолжит вращение до полной остановки

**Внимание!** После завершения работы, а также в перерывах не забывайте отключать высоторез от электросети.

### 7.3. РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКОЙ ШТАНГИ

Длина высотореза регулируется телескопической штангой в диапазоне 1,9 – 2,7м.

Для регулировки длины штанги ослабьте втулку-фиксатор 6 (рис. 17). Выдвиньте штангу на необходимую длину и зафиксируйте втулкой-фиксатором 6 (рис. 17).

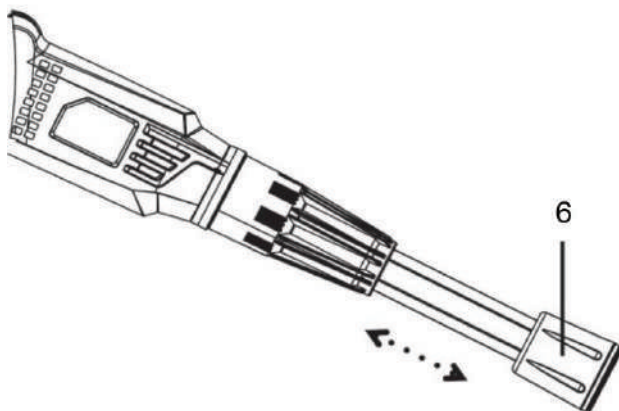


Рис. 17

### 7.4. ПИЛЕНИЕ ДРЕВЕСИНЫ

- Инструмент предназначен только для пиления древесины (ветки, сучья, молодые стволы деревьев в области кроны дерева).
- Избегайте контакта пильной цепи на работающем высоторезе с проволоочной оградой или землей. Когда производите очистку от веток, не пилите кончиком шины.
- Производите пиление только заточенной цепью, пиление тупой цепью небезопасно и может быть причиной чрезмерного износа пильного аппарата и деталей двигателя.
- Будьте внимательны во время работы, так как спиленные ветки могут быть причиной вашего падения.

**Внимание!** Не нажимайте на курок выключателя, если пильная цепь зажата в пропи-ле, двигатель и элементы электрической схемы цепной пилы могут перегореть.

• Если все-таки произошел зажим шины в пропи-ле, и не возможно ее вытащить, не дергайте и не вырывайте инструмент. Не включайте двигатель пилы. Используйте другой инструмент, чтобы сделать дополнительный рез, сняв напряжения в месте зажатия.

Пиление производите в последовательности, которая показана на рисунке 18.

При пилении кроны дерева максимальный угол подъема штанги высотореза относи-тельно земли не должен превышать 60 градусов (рис. 19).

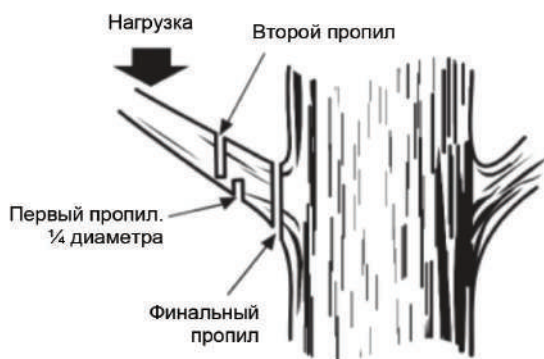


Рис. 18

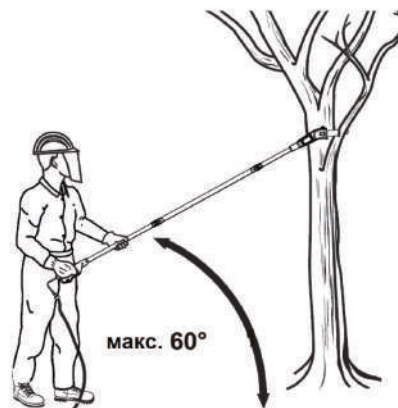


Рис. 19

**Внимание!** Электропила не предназначена для профессиональной валки деревьев

## 8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

**Внимание!** Обязательно отключайте инструмент от электросети перед установкой шины и цепи или перед техническим обслуживанием

Ежедневно должны выполняться следующие работы по обслуживанию инструмента:

- Проверьте, нет ли повреждений электрокабеля. Изношенный или неисправный электрокабель необходимо заменить новым.
- Прочистите вентиляционные отверстия.
- Проверьте натяжение цепи.
- Проверьте, хорошо ли смазывается шина и цепь. В случае необходимости прочисти-те смазочные отверстия.
- Проверяйте износ ведущей звездочки. При необходимости замените ее.

- Проверьте заточку цепи. В случае необходимости заточите или замените цепь. Ежедневно переворачивайте пильную шину, чтобы износ с обеих сторон её был равномерным.

Проверьте чистоту смазочных отверстий, как на корпусе высотореза, так и на пильной шине (рис. 20).

Регулярно прочищайте паз на пильной шине (рис. 21).

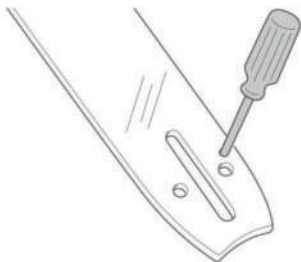


Рис. 20

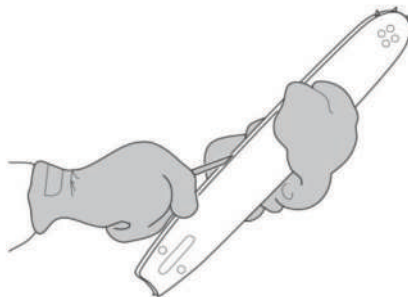


Рис. 21

Смазывайте носовую звездочку (если есть отверстие для смазки).

Убедитесь, что направляющая шина и пильная цепь смазываются достаточным количеством масла.

Проверяйте состояние пильной цепи:

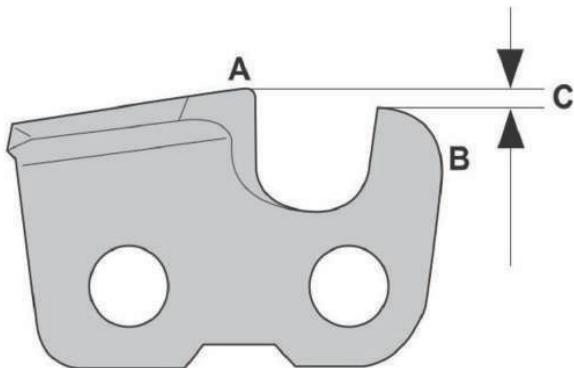
- на наличие трещин в местах заклёпок и соединительных звеньях;
- на наличие неравномерного износа режущих зубьев и соединительных звеньев;
- на правильность натяжения.

При необходимости замените пильную цепь.

**ВНИМАНИЕ!** Одна пильная шина и ведущая звёздочка рассчитана для эксплуатации 3-4 пильных цепей.

### Заточка цепи

Режущий зуб (рис. 22)



Производительность при работе пильной цепи определяется степенью заточки режущего зуба и разницей высоты (размер С, называется глубиной резания) между верхними точками режущего зуба (А) и ограничителя глубины резания (В), которая и обеспечивает эффективность пиления.

В зависимости от сезона эксплуатации бензопилы (зима – лето) и типа древесины (мягко лиственная и твёрдолиственная), величина снижения ограничителя (С) может варьироваться, обеспечивая оптимальный результат процесса пиления.

При заточке режущего зуба следует учитывать четыре параметра (рис. 23):

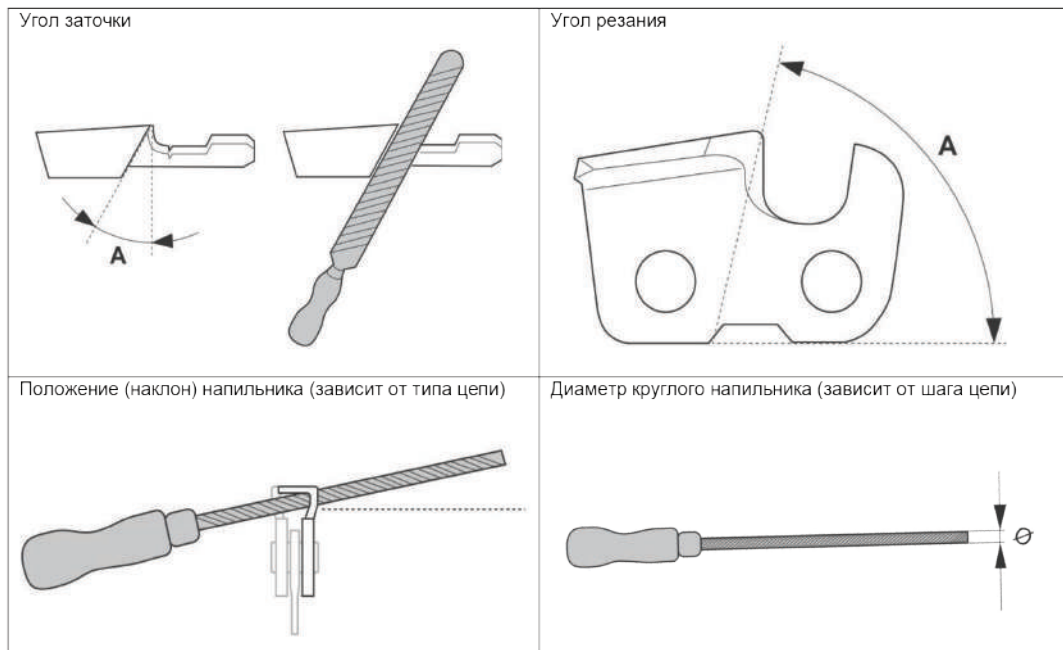


Рис. 23

### Заточка режущих зубьев

При заточке режущих зубьев используйте круглый напильник и шаблон для заточки.

Рекомендуемый диаметр напильника в зависимости от шага цепи и толщины хвостовика:

Таблица 3

Диаметр напильника	Угол заточки	Наклон напильника	Угол резания	Глубина резания
4,0 мм	30°	0°	80°	0,025" = 0,635 мм

1. Убедитесь, что пильная цепь натянута, как рекомендовано. Слабое натяжение затрудняет правильную заточку.

2. Сначала заточите все зубья с одной стороны, например «левые». А затем все зубья с другой стороны («правые»). Движение напильника с усилием производите только в направлении от себя.

3. Следите за тем, чтобы режущая кромка все зубьев пильной цепи, с обеих сторон, была бы после заточки до одной и той же длины. В противном случае, заточенную цепь при пилении, будет «уводить» вправо или влево. Если длина режущей кромки зуба уменьшилась до 4 мм (рис. 24), пильная цепь считается изношенной и подлежит замене.

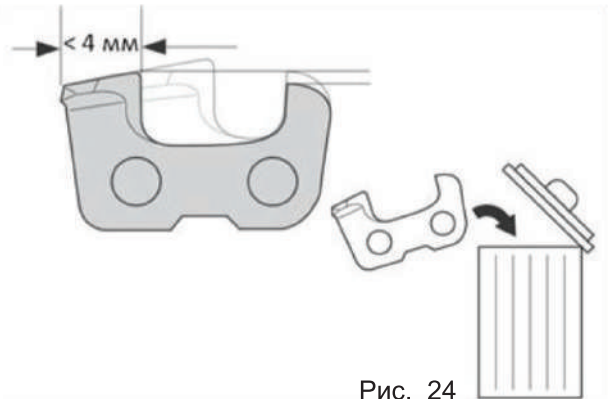


Рис. 24

### Снижение ограничителя глубины резания

При начале эксплуатации новой пильной цепи, 6-8 заточек могут быть только режущих зубьев, круглым напильником. Затем верхняя точка режущего зуба (А) (рис. 25) снижается, производительность пиления падает и для исправления ситуации необходимо снизить высоту ограничителя глубины резания (В) для восстановления рекомендованного значения глубины резания (С).

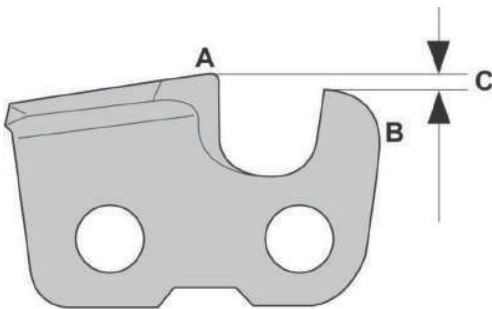


Рис. 25

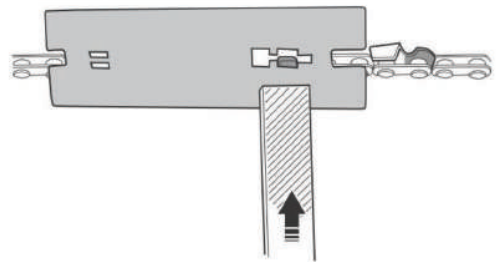


Рис. 26

Для снижения высоты ограничителя подачи используйте плоский напильник и шаблон ограничителя глубины. Очередную заточку цепи начинайте именно с этой операции.

Установите шаблон ограничителя глубины так, чтобы ограничитель подачи был в просвете шаблона, а пластина шаблона опиралась на режущий зуб (рис. 26).

2. Используйте плоский напильник для стачивания выступающей над шаблоном части ограничителя глубины. Снижение ограничителя глубины считается правильной, если при прохождении напильником по шаблону не чувствуется сопротивление.

3. После снижения ограничителей глубины резания для всех зубьев плоским напильником, необходимо заточить круглым напильником режущие зубья, а не наоборот, т.к., в противном случае, заточенная кромка режущего зуба будет приминаться пластиной шаблона для снижения ограничителя глубины резания, что скажется на эффективности пиления.

### **Ведущая звездочка**

Ведущая звездочка со временем изнашивается. Периодически проверяйте износ звездочки. Допустимая глубина износа зуба звездочки 0,5мм. (рис. 27). Если износ больше допустимого, то обратитесь в авторизированный сервисный центр для замены приводной звездочки. Не ставьте новую цепь на изношенную приводную звездочку.

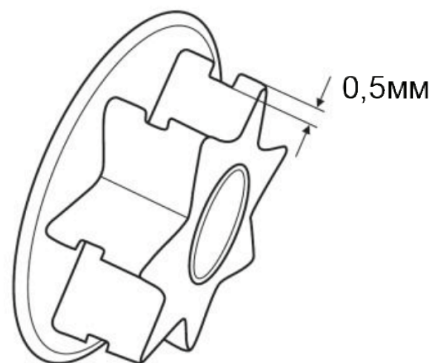


Рис. 25

## 9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 3

Неисправность	Причина	Метод устранения
Двигатель не включается	Высоторез не включен в сеть	Включите высоторез в сеть
	Нет электричества в сети	Проверьте напряжение в сети
	Повреждение электрокабеля	Обратитесь в авторизованный сервисный центр ELITECH
	Износились угольные щетки двигателя	Обратитесь в авторизованный сервисный центр ELITECH
Нет масла на пильной цепи	Отсутствует масло в бачке	Залейте масло в бачок
	Засорился масляный канал	Прочистите пилу и канал подачи масла от грязи и опилок
Пиление медленное с мелкими опилками	Затупилась пильная цепь	Заточите или поменяйте пильную цепь

## 10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

### Транспортировка

Изделие в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от - 50 до + 50 °С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

### Хранение

Изделие должно храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от +5 до +40°С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С).

## 11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте изделие и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте изделие согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

## 12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет

## 13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ/ ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, а также данные об официальном представителе и информация о сертификате находится в приложении №1 к Паспорту изделия.

## 14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в Паспорте изделия.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;

· эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

· механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);

· повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;

· повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

· естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,

· вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.

· перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;

· выхода из строя сменных приспособлений и расходных аксессуаров, поставляемых в комплекте с изделием (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, полотен, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

· несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиrow на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

· недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиrow на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

· выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а так же на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

· вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, промб, защитных стикеров и т.п.;

### **Гарантия не распространяется:**

· На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;

· На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);

· На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);

· Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.





# ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: \_\_\_\_\_

Модель: \_\_\_\_\_

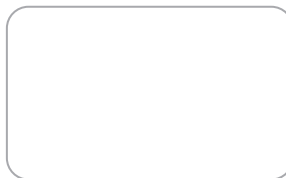
Артикул модели: \_\_\_\_\_

Дата выпуска: \_\_\_\_\_

Серийный номер: \_\_\_\_\_

Дата продажи: \_\_\_\_\_

Штамп торговой организации:



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки \_\_\_\_\_

Сервисный центр \_\_\_\_\_

Номер заказ-наряда \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Подпись клиента \_\_\_\_\_

Штамп сервисного центра



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки \_\_\_\_\_

Сервисный центр \_\_\_\_\_

Номер заказ-наряда \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Подпись клиента \_\_\_\_\_

Штамп сервисного центра



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки \_\_\_\_\_

Сервисный центр \_\_\_\_\_

Номер заказ-наряда \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Подпись клиента \_\_\_\_\_

Штамп сервисного центра





## ШАНОЎНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем Вам за выбар прадукцыі ELITECH! Мы рэкамендуем Вам уважліва азнаёміцца з дадзеным пашпартам і паслядоўна выконваць прадпісанні па мерах бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнаму абслугоўванню абсталявання. Інфармацыя, якая змешчана ў пашпарце, грунтуецца на тэхнічных характарыстыках, дзейсных на момант выпуску пашпарта. Дадзены пашпорт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабу. У сувязі з няспыннай працай па ўдасканаленні вырабу вытворца пакідае за сабой права на змену яго канструкцыі, якая не ўплывае на надзейнасць і бяспеку эксплуатацыі, без дадатковага апавяшчэння.

## ЗМЕСТ

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ.....	30
2. АСНОЎНЫЯ ПРАВІЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ.....	30
3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ .....	34
4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ .....	35
5. УЛАДКАВАННЕ ВЫШЫНЯРЭЗУ .....	35
6. ЗБОРКА І ПАДРЫХТОЎКА ДА ПРАЦЫ .....	36
7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ.....	41
8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ.....	43
9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ.....	47
10. ТРАНСПАРЦІРОЎКА І ЗАХОЎВАННЕ .....	48
11. УТЫЛІЗАЦЫЯ .....	48
12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ .....	48
13. ДАДЗЕННЫЯ АБ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРЫ І СЕРТЫФІКАЦЕ .....	48
14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ .....	49

## 1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Вышынярэз электрычны прызначаны для абразання галінак і сукоў, фарміравання кроны дрэў пры некамерцыйным выкарыстанні.

## 2. АСНОЎНЫЯ ПРАВИЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ

Да ўводу ў эксплуатацыю азнаёмцеся з усёй інфармацыяй, якая змяшчаецца ў дадзеным Пашпарце, канструкцыяй вышынярэза, органамі кіравання і сферай яго прымянення.

Навучыцеся хутка спыняць вышынярэз.

Невыкананне мер па тэхніцы бяспекі і рэкамендацый вытворца можа прывесці да паломкі вышынярэза, траўмам аператара і асоб, якія знаходзяцца ў непасрэдным асяроддзі пры эксплуатацыі вышынярэза, узнікненнем пазаштатных сітуацый.

Перад пачаткам працы заўсёды правярайце, што вышынярэз правільна сабраны, на ім устаноўлены і надзейна замацаваны ўсе элементы канструкцыі, асабліва пільная шына, пільны ланцуг і крышка вядучай зорачкі. Перыядычна правярайце правільнасць усталёўкі і надзейнасць мацавання ўсіх элементаў вышынярэза, асабліва шыны і пільнага ланцуга.

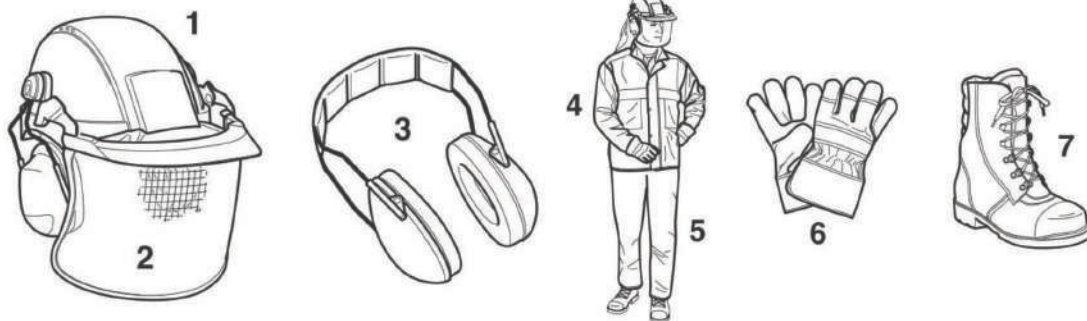
Перыядычна правярайце стан пільнага ланцуга, шыны і вядучай зорачкі. Усе зношаныя і няспраўныя дэталі павінны быць заменены на новыя. Выкарыстоўвайце толькі арыгінальныя запасныя часткі Elitech.

### **Забараняецца эксплуатацыя вышынярэза:**

- калі карыстачом самастойна занесены любыя канструктыўныя змены
- асобам, якія не дасягнулі 18 гадоў
- асобам, якія знаходзяцца пад дзеяннем алкаголю, наркатычных сродкаў або медыкаментаў,
- асобам, якія не азнаёміліся з інфармацыяй, прадстаўленай у дадзеным пашпарце выраба.
- у стане моцнай стомленасці
- бліжэй 15 метраў ад лініі электраперадач.

### **Сродкі індывідуальнай абароны**

- Для абароны ад пашкоджання галавы, вачэй, органаў слыху, рук, ног, варта абавязкова прымяняць апісаныя ніжэй сродкі індывідуальнай абароны (рыс. 1).
- Адзенне павінна адпавядаць памерам цела аператара, шчыльна прылягаць да цела, але не скоўваць рухаў. Не варта насіць ніякіх упрыгожванняў або адзення, якія маглі б зачэпіцца за прадметы, размешчаныя на працоўным участку. Прыбірайце доўгія валасы.



Рыс. 1

- Пры правядзенні любых прац, злучаных з абразаннем сукоў высокіх дрэў варта апранаць ахоўную каску (1), якая прадухіляе ад пашкодвання галавы аператара ад падзення прадметаў зверху (сукі, галіны і т.п.). Варта рэгулярна правяраць, ці не пашкоджана каска, і не радзей чым раз у 5 гадоў замяняць яе. Варта карыстацца толькі сертыфікаванымі ахоўнымі каскамі.

- Ахоўная маска для асобы (2), змантаваная на касцы (магчыма з ахоўнымі ачкамі), затрымоўвае трэскі і пільвінне. У пазбяганне траўміравання ці паразы вачэй варта падчас працы вышынярэзам заўсёды карыстацца сродкамі абароны вачэй ці твары.

- Для абароны ад пашкоджання органаў слыху рэкамендуецца пры рабоце апранаць ахоўныя навушнікі (3), якія таксама павінны быць сертыфікаванымі. Ахоўныя ўкладышы ў слухаўках маюць абмежаваны тэрмін эксплуатацыі і па заканчэнні часу павінны быць заменены.

- Ахоўная курткі (4) павінна забяспечваць абарону аператара ад вільгаці і механічных пашкоджанняў,

- Спецыяльныя ахоўныя штаны / паўкамбінезон (5) забяспечваюць захаванасць ног аператара ад механічных пашкоджанняў і магчымага парэза пільнай ланцугом. Ахоўныя штаны / паўкамбінезон павінны быць сертыфікаванымі і мець адпаведную маркіроўку.

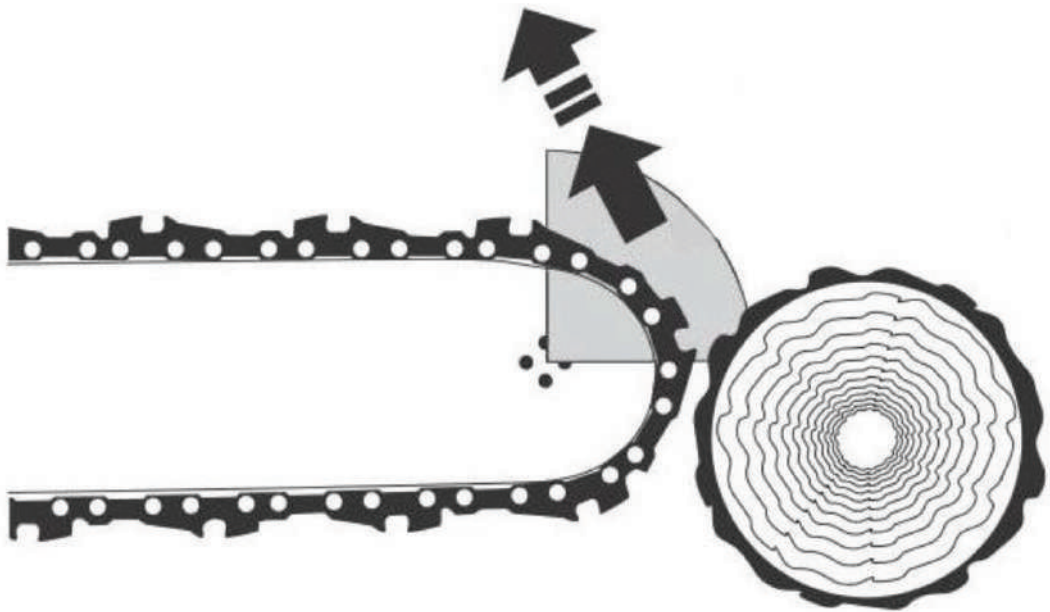
- Ахоўныя пальчаткі (6) забяспечваюць абарону рук аператара ад механічных пашкоджанняў.

- Ахоўны абутак (7) забяспечвае ўстойлівае становішча пры эксплуатацыі вышынярэза, захаванасць ног аператара ад механічных пашкоджанняў і магчымага парэзу пільнай ланцугом. Ахоўны абутак павінен быць сертыфікаваным і мець адпаведную маркіроўку.

### Адскок пільнай шыны

- Пры працы вышынярэзам можа ўзнікнуць адскок пільнай шыны і рухомага ланцуга ў бок аператара.

- Гэта можа адбыцца пры неасцярожным дотыку рухомага пільнага ланцуга напрыклад, пры абразанні сукоў.



Рыс. 2

- У гэтым выпадку можа адбыцца некантралюемае адкідванне вышынярэза з вялікай сілай у бок аператара, што можа быць прычынай траўмы!

Каб гэтага пазбегнуць, варта выконваць наступныя рэкамендацыі:

- Перад выкананнем тэхналагічнага прыёму пераканайцеся, што пільны ланцуг добра заточана.

- Пілаванне заўсёды пачынайце на максімальнай хуткасці кручэння пільнага ланцуга.

- Заўсёды сочыце за становішчам канца пільнай шыны.

- Не спрабуйце перарэзаць некалькі галінак адначасова. Пры абразанні сукоў трэба сачыць за тым, каб не дакранацца пільнай шынай іншых галін.

### **Палажэнне аператара**

- Забаронена працаваць, стоячы на лесвіцы, калі немагчыма забяспечыць устойліваць апоры (рыс. 3).

- Забаронена пілаваць, калі месца распілоўвання сукоў, галін або ствала знаходзіцца вышэй за ўзровень плячэй (рыс. 3).

### **Рэкамендацыі агульнага характару:**

Вышынярэз з'яўляецца крыніцай падвышанай небяспекі. Праца з ім патрабуе навыкаў і вялікай асцярожнасці!

Аператар нясе адказнасць за бяспеку асоб, якія размяшчаюцца ў непасрэднай блізкасці ад месцаў правядзення работ.

У час работы ў рабочай зоне не павінна знаходзіцца старонніх асоб, асабліва дзяцей.

Працуйце з вышынярэзам толькі ў светлы час сутак або пры добрым штучным асвятленні.

Пры працы неабходна займаць устойлівае становішча на роўнай паверхні. Пад нагамі аператара не павінна знаходзіцца старонніх прадметаў (галінкі, смецце, гаспадарчы інвентар і г.д.) аб якія можна спатыкнуцца.

Пры працы трымайце вышынярэз моцна двума рукамі. У момант дотыку пільнага ланцуга драўніны, асабліва кончыкам шыны, піла можа адскочыць у бок аператара і нанесці траўмы.

Забараняецца эксплуатаваць вышынярэз з няспраўным выключальнікам.

Адключайце вышынярэз ад электрасеткі і аправайце кажух на шыну пры пераносе вышынярэза на іншы ўчастак або пры тэхнічным абслугоўванні. Забараняецца пераносіць вышынярэз за электракабель сілкавання.

Не апускайце вышынярэз у ваду ці іншую вадкасць - гэта можа прывесці да карозіі дэталей або кароткага замыкання.

Не пакідайце ўключаны ў электрасетку вышынярэз без нагляду. Заўсёды адключайце вышынярэз ад сеткі, калі пакідаеце яго без нагляду або ў перапынках паміж працай.

Забараняецца падлучаць вышынярэз да электрасеткі, выкарыстоўваючы падаўжальнік з няспраўным электракабелем. Перыядычна правярайце стан электракабеля вышынярэза і падаўжальніка з мэтай выяўлення пашкоджанняў або абрываў.

Пры працы з вышынярэзам сачыце, каб электракабель падаўжальніка не трапіў пад пільны ланцуг.

Пры пашкоджанні электракабеля неадкладна адключыце вышынярэз ад электрасеткі.

Забараняецца працаваць з вышынярэзам у дождж. Гэта можа прывесці да паломкі вышынярэза або паразы электрычным токам.

Калі карыстач самастойна занёс любыя канструктыўныя змены ў канструкцыю і гэта стала чыннікам паломкі прылады, то вытворца мае права адмовіць у правядзенні рамонтнага ўмоваў гарантыі.

Любы выгляд рамонтнага прылады, акрамя чысткі і рэгламентаванага абслугоўвання, павінен вырабляцца ў аўтарызаваным сэрвісным цэнтры Elitech.

### **Крытэры гранічнага стану**

**Увага!** Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы вышынярэза, пашкоджанняў ізаляцыі электракабеля, механічных пашкоджанняў корпуса неабходна неадкладна выключыць рухавік і звярнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр Elitech для ўхілення няспраўнасцяў.

## Выкарыстанне падаўжальніка

У табліцы 1 прыведзены параметры падаўжальніка ў залежнасці ад яго даўжыні. У выпадку, калі перасек правадоў падаўжальніка невядома, неабходна выбіраць падаўжальнік з загалова вялікім перасекам правадоў.

Табліца 1

Мінімальнае сячэнне медных правадоў электракабеля ў залежнасці ад даўжыні кабеля (магутнасць на грузкі 2000Вт, напружанне сеткі 230В).		
Даўжыня падаўжальніка, м	да 25	25- 50
Перасек правадоў, мм <sup>2</sup>	Не менш 0,75	Не менш 1,5

**УВАГА!** Кожны дадатковы метр падаўжальніка, а таксама выкарыстанне прылады пры высокіх тэмпературах, можа стаць чыннікам павелічэння супраціву, што цягне за сабой паніжэнне эфектыўнасці пры эксплуатацыі прылады!

## 3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

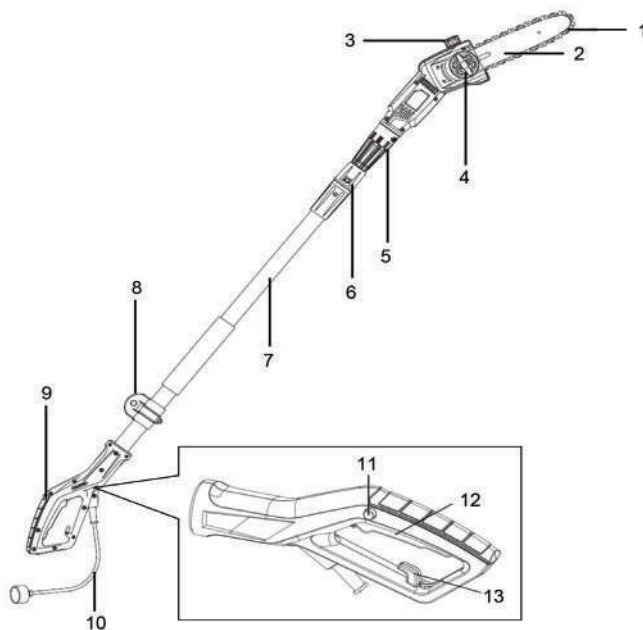
Табліца 2

ПАРАМЕТРЫ / МАДЭЛЬ	ПЭ 078В
Код	E1611.023.00
Магутнасць, Вт	710
Даўжыня шыны, см / цалі	20 / 8"
Крок ланцуга, цаля	3/8"
Колькасць звёнаў	33
Шырыня паза шыны, мм	1,3
Хуткасць кручэння рухавіка, аб/мін	6000
Хуткасць руху ланцуга, м/с	12,5
Аб'ём маслянага бачка, мл	100
Падача масла	аўтаматычная
Візуальны кантроль ўзроўню масла	ёсць
Напружанне/частата сеткі, В/Гц	230/50
Габарытныя памеры, мм	1680-2250x130x220
Маса (без шыны, ланцугі і масла), кг	3

## 4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

Вышынярэз	- 1 шт.
Шына	- 1 шт.
Ланцуг пільны	- 1 шт.
Чахол шыны пластыкавы	- 1 шт.
Рэмень плечавы	- 1 шт.
Ключ шасцігранны	- 1 шт.
Пашпарт	- 1 шт.

## 5. УЛАДКАВАННЕ ВЫШЫНЯРЭЗУ



Рыс. 3

- |  |   |
|--|---|
| 1 - ланцуг пільны  | 7 - штанга тэлескапічная                  |
| 2 - шына накіроўваючая   | 8 - мацаванне плечавага рамяня            |
| 3 - крышка маслянага бака  | 9 - дзяржальня кіравання                  |
| 4 - механізм нацяжэння ланцуга                                       | 10 - электракабель сілкавання             |
| 5 - утулка-фіксатар злучэння пільнага выключальніка блока са штангай | 11 - кнопка разблакіроўкі курка           |
| 6 - утулка-фіксатар вылету тэлескапічнай штангі                      | 12 - курок выключальніка                  |
|  | 13 - фіксатар электракабеля падаўжальніка |

## 6. ЗБОРКА І ПАДРЫХОТОЎКА ДА ПРАЦЫ

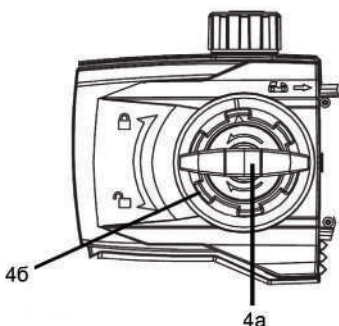
**Увага!** Перад зборкай выміце прыладу і камплектавалыя з пакавання. Праверце адсутнасць механічных пашкоджанняў на корпусе прылады.

**Увага!** Пры зборцы і рэгуляванню інструмент павінен быць адключаны ад электрасеткі.

### 6.1. УСТАНОЎКА ШЫНЫ І ЛАНЦУГА

**Увага!** Зуб'і ланцуга вельмі вострыя. Будзьце асцярожныя. Выкарыстоўвайце ахоўныя пальчаткі.

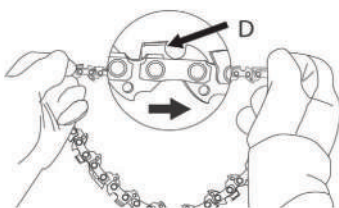
**Увага!** Выкарыстоўвайце шыны і ланцугі, рэкамендаваныя вытворцам для дадзенай мадэлі электрапілы.



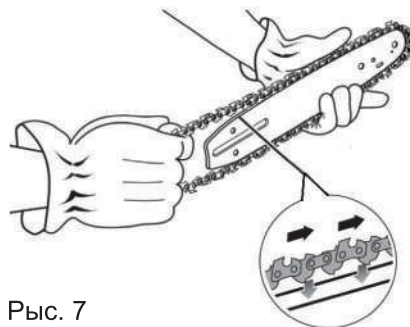
Рыс. 4



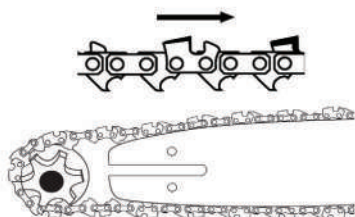
Рыс. 5



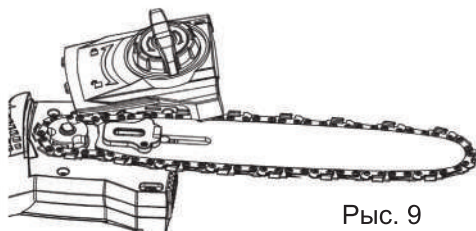
Рыс. 6



Рыс. 7



Рыс. 8



Рыс. 9

1. Адкруціце супраць гадзіннікавай стрэлкі ручку 4а (рыс. 4) механізма нацяжэння ланцуга і зніміце кажух вядучай зорачкі (рыс. 5).
2. Распраўце ланцуг у акружнасць, накіраваўшы рэжучыя канты рэжучых зуб'яў (D) па ходзе руху ланцуга (рыс. 6).
3. Надзеньце ланцуг на шыну, уставіўшы хваставікі ланцуга ў пазу шыны (рыс. 7). Праверце, што зуб'і ланцуга накіраваны рэжучымі беражкамі па ходзе руху ланцуга (па гадзіннікавай стрэлцы на верхняй частцы шыны).
4. Надзеньце ланцуг на вядучую зорачку (рыс. 9).
5. Устанавіце на месца крышку вядучай зорачкі і закруціце ручку 4а (рыс. 4) ад рукі.
6. Пракруціце ўручны ланцуг на шыне і пераканайцеся, што ланцуг шчыльна ўсталяваўся на зуб'і прываднай зорачкі і пазу шыны.
7. **Увага!** Працуйце ў ахоўных пальчатках.
8. Адрэгулюйце нацяжэнне ланцуга (гл. пункт «Нацяжэнне ланцуга»)
9. Пасля рэгулявання нацяжэння ланцуга зацягніце ручку 4а (рыс. 4) механізму нацяжэння ланцуга.

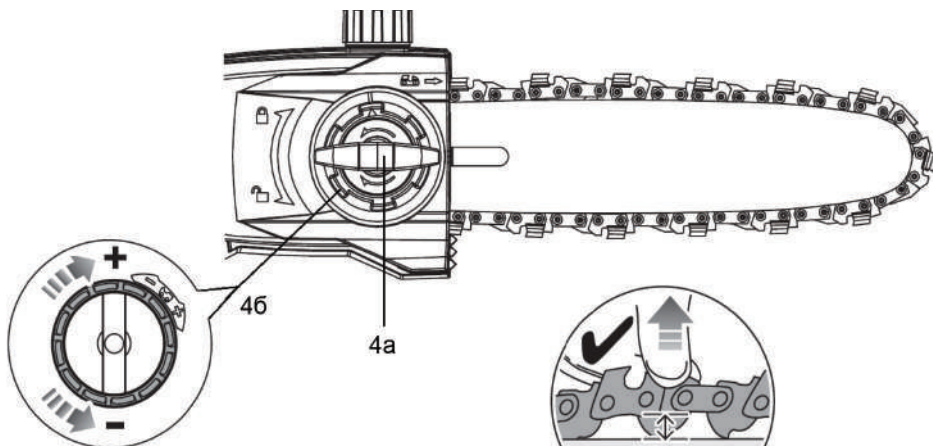
## 6.2. РЭГУЛІРОЎКА НАЦЯГНЕННЯ ЛАНЦУГУ

**Увага!** Надзеньце ахоўныя пальчаткі.

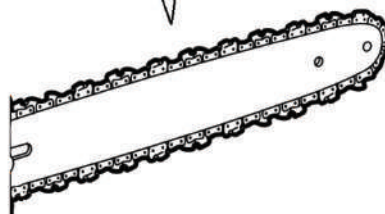
**Увага!** Зуб'і ланцугі маюць вельмі вострыя канты, пры ўсталёўцы і здыманні ланцуга выконвайце асцярожнасць і працуйце ў ахоўных пальчатках.

Правільнае нацяжэнне ланцуга ўплывае на прадукцыйнасць працы і тэрмін службы ўсяго пільнага апарата (ланцуг, шына, вядучая зорачка). Нацяжэнне неабходна правяраць перад пачаткам працы і перыядычна падчас прац.

**Увага!** Новы ланцуг у першы час падчас прац расцягваецца, і яе нацяжэнне трэба правяраць пасля кожных некалькіх рэзаў. Праз некаторы час працэс расцяжэння ланцуга запавольваецца і праверку нацяжэння можна рабіць радзей.



Рыс. 10



Рыс. 11

1. Прыслабце супраць гадзіннікавай стрэлкі ручку 4а (рыс. 10) механізму нацяжэння ланцуга.

2. Прыпадніміце пярэдняю частку шыны ўверх, і ўтрымліваючы яе, круціце ручку нацяжэння ланцуга 4б (рыс. 10) па гадзіннікавай стрэлцы да таго часу, пакуль ланцуг не будзе шчыльна прылягаць да ніжняй часткі шыны. Затым вазьміце ланцуг пасярэдзіне шыны з верхняй часткі і прыпадніміце верх. Ланцуг павінен выходзіць з накіроўвалай пазы шыны на 3 -4 мм (рыс. 11).

3. Зафіксуйце мацаванне шыны фіксатарам 4а (рыс. 10).

4. Праверце яшчэ раз нацяжэнне ланцуга. Ланцуг павінен лёгка ад рукі пракручвацца ўздоўж шыны.

5. Правісанне ланцуга на шыне не дапушчальна! У адваротным выпадку гэта можа стаць прычынай саскоквання ланцуга з пільнай шыны, пашкоджанні прылады і нанясенні траўм аператару!

### 6.3. ЗМАЗКА ЛАНЦУГА І ВЯДОМАЙ ЗОРАЧКІ ПІЛЬНАЙ ШЫНЫ

Вышынярэз абсталявана сістэмай аўтаматычнай змазкі ланцуга і вядзёнай зорачкі пільнай шыны.

Праверку падачы масла да ланцуга варта вырабляць перад пачаткам працы і кожны раз пасля запраўкі амаслянага бака.

Шына і ланцуг павінны стала змазвацца адмысловым маслам для змазкі шыны і ланцуга.

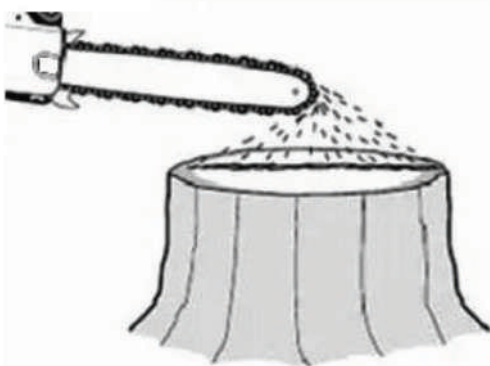
Для змазкі ланцуга рэкамендуецца выкарыстоўваць арыгінальнае масла Elitech для змазкі ланцугоў, зорчак бензапіл і электрапіл:

Elitech TM Стандарт арт. 2004.000200

Elitech TM Прэміум арт. 2004.000100

Праверце працу механізму падачы масла на рэжучую сістэму - паднясіце пільную шыну да чыстай і роўнай паверхні на адлегласць не больш за 3-5 гл і націсніце цынгель выключальніка, каб ланцуг пачаткі круціцца, на некалькі секунд. Калі на паверхні з'явіўся след ад масла - механізм падачы змазкі працуе правільна (рыс. 12).

Ніколі не працуйце ланцужнай пілою пры недастатковай змазцы рэжучага ланцуга або адсутнасці яе. Гэта скарачае тэрмін службы ўсяго пільнага апарата, у цэлым. Перад пачаткам працы заўсёды правярайце ўзровень масла ў масляным баку і яго падачу.



Рыс. 12

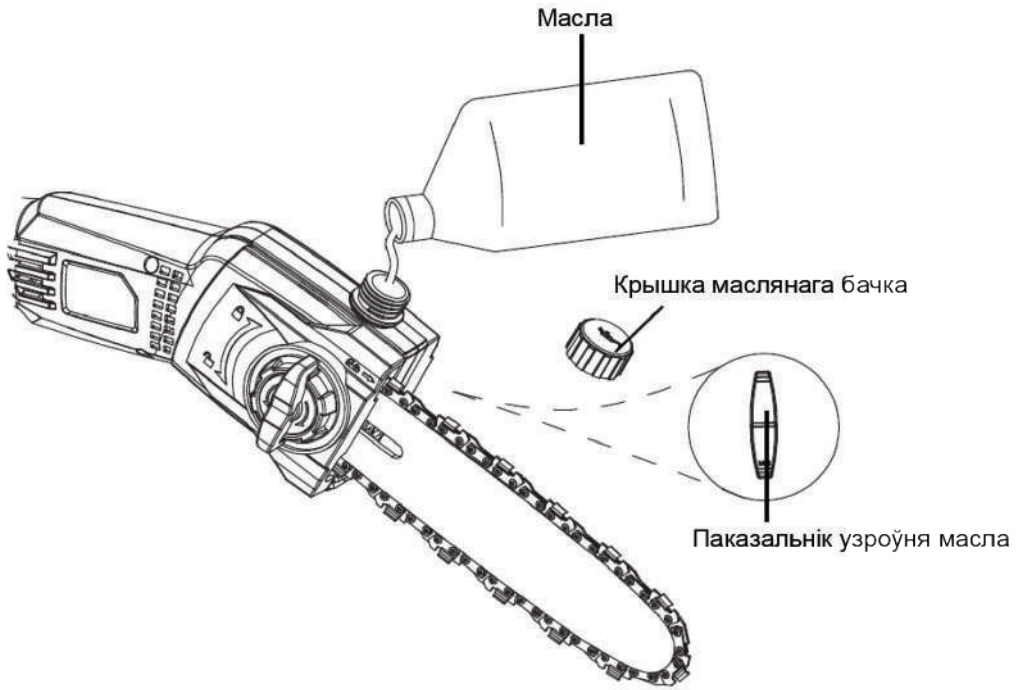
**Увага!** Забараняецца працаваць без змазкі шыны і ланцуга. Праца без змазкі шыны і ланцуга прыводзіць да заўчаснага зносу шыны, ланцуга і вядучай зорачкі, што не з'яўляецца гарантыйным выпадкам.

У выпадку спынення падачы змазкі праверце наяўнасць масла ў масляным бачку. Калі масла ў масляным баку ёсць, а ланцуг пры гэтым не змазваецца, то звернецца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр Elitech.

Забараняецца выкарыстоўваць для змазкі ланцуга адпрацаванае маторнае масла, якое можа змяшчаць металічныя часціцы, якія стануць прычынай пашкоджання дэталей сістэмы змазкі вышынярэза, столі аграгата, разрыву ланцуга і закліноўвання вядзёнай зорачкі пільнай шыны.

Для запраўкі масла для змазкі ланцуга адкруціце крышку маслянага бачка (рыс. 13), заліце ў бак масла і закруціце крышку маслянага бачка.

Падчас працы перыядычна правярайце ўзровень масла па паказальніку ўзроўня масла. У выпадку неабходнасці падлівайце ў бак свежае масла для змазкі ланцуга.



Рыс. 13

#### 6.4. ЗЛУЧЭННЕ ШТАНГІ З ПІЛЬНЫМ БЛОКАМ



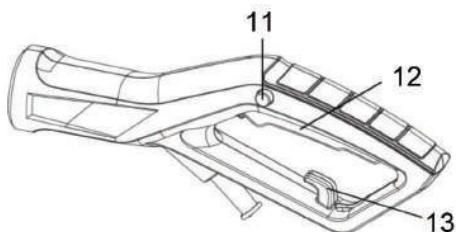
Рыс. 14

Злучыце штангу з пільным блокам і закруціце ўтулку-фіксатар 5 (рыс. 14) па гадзіннікавай стрэлцы.

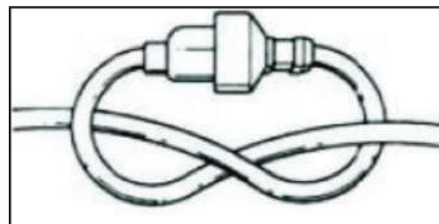
## 7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

### 7.1. ПАДКЛЮЧЭННЕ ДА ЭЛЕКТРАСЕТКІ

Для прадухілення магчымага адлучэння вілкі кабеля сілкавання прылады ад раздыма падаўжальніка выкарыстоўвайце фіксатар падаўжальніка 13 (рыс. 15) або зафіксуйце кабель як паказана на рысунку «16».



Рыс. 15



Рыс. 16

### 7.2. УКЛЮЧЭННЕ / ВЫКЛЮЧЭННЕ РУХАВІКА

#### УВАГА!

Ніколі не ўключайце рухавік прылады без шыны, ланцугі і вечкі вядучай зорачкі.

Пераканайцеся, што ланцуг не датычыцца зямлі і старонніх прадметаў, і аператар маеце надзейную апору пад нагамі. У радыусе 15 метраў не павінна знаходзіцца старонніх людзей

#### Для пачатку працы:

- падлучыце шнур сілкавання вышынярэза да разеткі электрасеткі праз падаўжальнік.
- зніміце з шыны ахоўны кажух.
- моцна вазьміце вышынярэз абедзвюма рукамі за дзяржальню кіравання і штангу.
- націсніце кнопку разблакіроўкі выключальніка 11 (рыс. 15) і, не адпускаючы яе, націсніце на курок выключальніка 12 (рыс. 15). Рухавік уключыцца, ланцуг пачне круціцца.

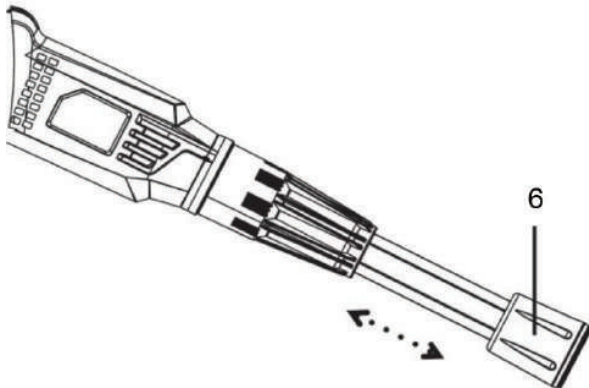
Для выключэння рухавіка адпусціце цынгель выключальніка. Ланцуг маментальна спыніцца, а рухавік па інерцыі працягне кручэнне да поўнага прыпынку

**Увага!** Пасля завяршэння працы, а таксама ў перапынках не забывайце адключыць вышынярэз ад электрасеткі.

### 7.3. РЭГУЛЯВАННЕ ДАЎЖЫНІ ТЭЛЕСКАПІЧНАЙ ШТАНГІ

Даўжыня вышынярэза рэгулюецца тэлескапічнай штангай у дыяпазоне 1,9 - 2,7м.

Для рэгулявання даўжыні штангі прыслабце ўтулку-фіксатар 6 (рыс. 17). Высуньце штангу на неабходную даўжыню і зафіксуйце ўтулкай-фіксатарам 6 (рыс. 17).



Рыс. 17

### 7.4. ПІЛАННЕ ДРАЎІНЫ

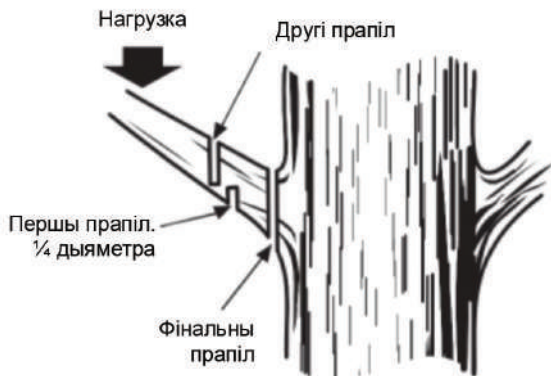
- Інструмент прызначаны толькі для пілавання драўніны (галінкі, сукі, маладыя ствалы дрэў у вобласці кроны дрэва).
- Пазбягайце кантакту пільнага ланцуга на працуючым вышынярэзе з драцяной агароджай ці зямлёй. Калі робіце ачыстку ад галінак, не пілуйце кончыкам шыны.
- Вырабляйце пілаванне толькі заменчаным ланцугом, пілаванне тупым ланцугом небяспечна і можа быць чыннікам празмернага зносу пільнага апарата і дэталю рухавіка.
- Будзьце ўважлівыя падчас працы, бо спілаваныя галінкі могуць быць прычынай вашага падзення.

Увага! Не націскайце на цынгель выключальніка, калі пільны ланцуг заціснутая ў прапілоўцы, рухавік і элементы электрычнай схемы ланцужной пилы могуць перагарэць.

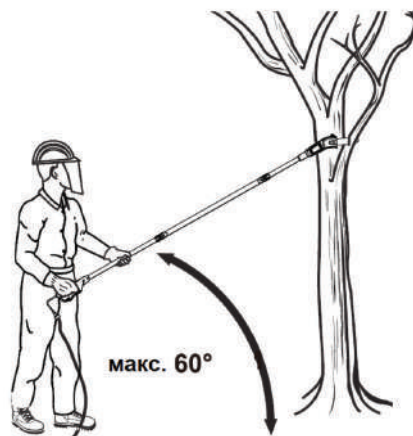
• Калі ўсё ж такі адбыўся заціск шыны ў прапіле, і не магчыма яе выцягнуць, не тузайце і не вырываўце прыладу. Не ўключайце рухавік пилы. Выкарыстоўвайце іншую прыладу, каб зрабіць дадатковы рэз, зняўшы напругі ў месцы заціску.

Пілаванне выконвайце ў паслядоўнасці, якая паказана на рысунку 18.

Пры пілаванні кроны дрэва максімальны вугал уздыму штангі вышынярэза адносна землі не павінен перавышаць 60 градусаў (рыс. 19).



Рыс. 18



Рыс. 19

**Увага!** Электрапіла не прызначана для прафесійнай валкі дрэў

## 8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

**Увага!** Абавязкова адключайце прыладу ад электрасеткі перад усталёўкай шыны і ланцуга ці перад тэхнічным абслугоўваннем

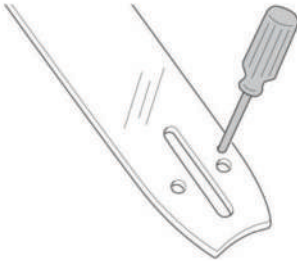
Штодня павінны выконвацца наступныя працы па абслугоўванні прылады:

- Праверце, ці няма пашкоджанняў электракабеля. Зношаны ці няспраўны электракабель неабходна замяніць новым.
- Прачысціце вентыляцыйныя адтуліны.
- Праверце нацяжэнне ланцуга.
- Праверце, ці добра змазваецца шына і ланцуг. У выпадку неабходнасці прачысціце змазачныя адтуліны.
- Правярайце знос вядучай зорачкі. Пры неабходнасці замяніце яе.
- Праверце завострыванне ланцуга. У выпадку неабходнасці завастрыце або замяніце ланцуг.

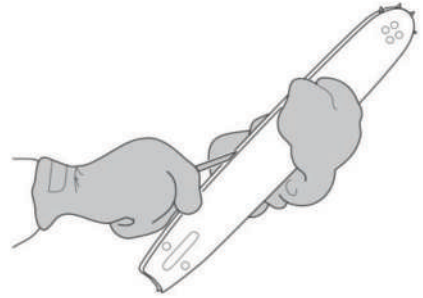
Штодня пераварочвайце пільную шыну, каб знос абাপал яе быў раўнамерным.

Праверце чысціню змазачных адтулін, як на корпусе вышынярэза, так і на пільнай шыне (рыс. 20).

Рэгулярна прачышчайце пазу на пільнай шыне (рыс. 21).



Рыс. 20



Рыс. 21

Змазвайце насаваю зорачку (калі ёсць адтуліна для змазкі).

Пераканайцеся, што накіроўваючая шына і пільны ланцуг змазваюцца дастатковай колькасцю масла.

Правярайце стан пільнага ланцуга:

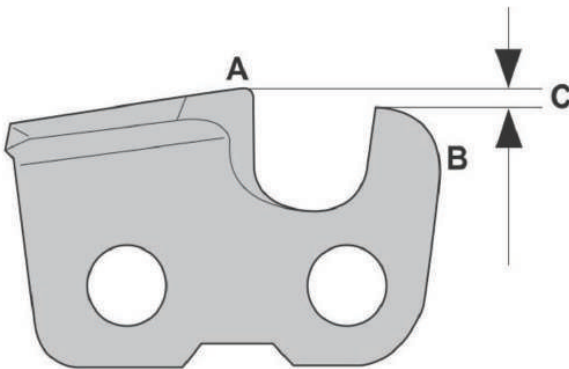
- на наяўнасць расколін у месцах заклёпак і злучальных звёнах;
- на наяўнасць нераўнамернага зносу рэжучых зуб'яў і злучальных звёнаў;
- на правільнасць нацяжэння.

Пры неабходнасці заменіце пільны ланцуг.

**УВАГА!** Адна пільная шына і вядучая зорачка разлічана для эксплуатацыі 3-4 пільных ланцугоў.

### Завострыванне ланцуга

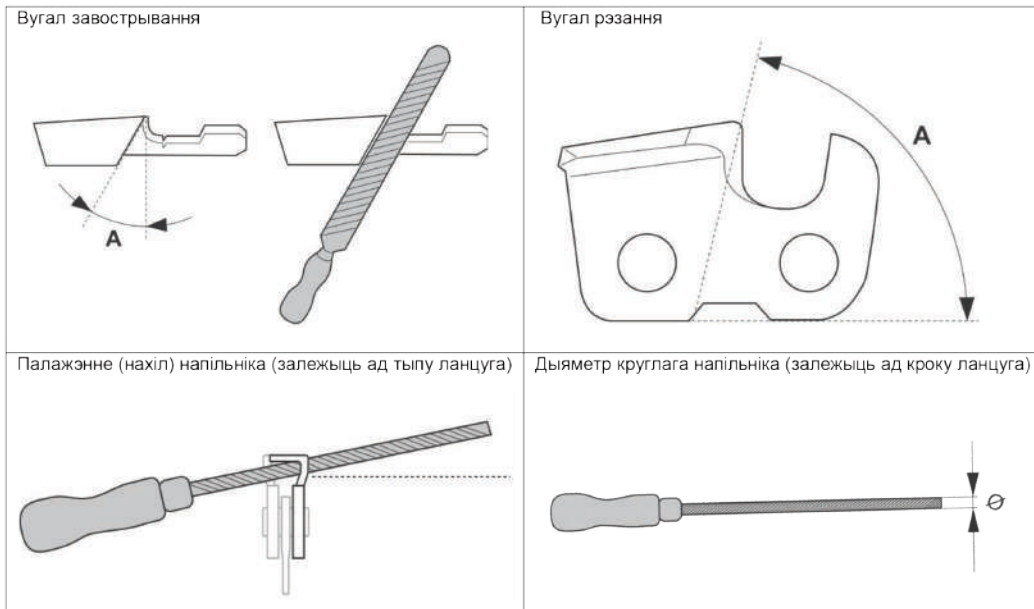
#### Рэжучы зуб (рыс. 22)



Прадукцыйнасць пры працы пільной ланцугі вызначаецца ступенню завострывання рэжучага зуба і розніцай вышыні (памер 3, завецца глыбінёй рэзанання) паміж верхнімі кропкамі рэжучага зуба (А) і абмежавальніка глыбіні рэзанання (В), якая і забяспечвае эфектыўнасць пілавання. У залежнасці ад сезону эксплуатацыі бензапілы (зіма - лета) і тыпу драўніны (мякка лісцяная і цвёрдалістая), велічыня зніжэння абмежавальніка (3) можа вар'іравацца, забяспечваючы аптымальны вынік працэсу пілавання.

Рыс. 22

Пры заострыванні рэжучага зуба варта ўлічваць чатыры параметры (рыс. 23):



Рыс. 23

### Заострыванне рэжучых зуб'яў

Пры заострыванні рэжучых зуб'яў выкарыстоўвайце круглы напільнік і шаблон для заострывання.

Рэкамендуемы дыяметр напільніка ў залежнасці ад кроку ланцуга і таўшчыні хваставіка:

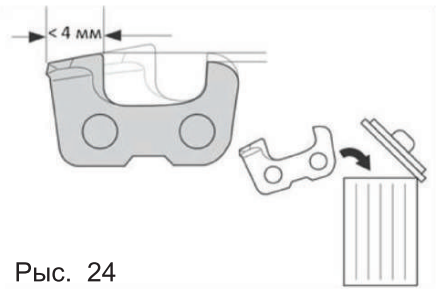
Табліца 3

Дыяметр напільніка	Вугал заострывання	Нахіл напільніка	Вугал рэзання	Глыбіня рэзання
4,0 мм	30°	0°	80°	0,025" = 0,635 мм

1. Пераканайцеся, што пільны ланцуг нацягнуты, як рэкамендавана. Слабое нацяжэнне ўскладняе правільнае заострыванне.

2. Спачатку заострыць усе зуб'і з аднаго боку, напрыклад «левыя». А затым усе зуб'і з іншага боку («правыя»). Рух напільніка з намаганнем рабіце толькі ў напрамку ад сябе.

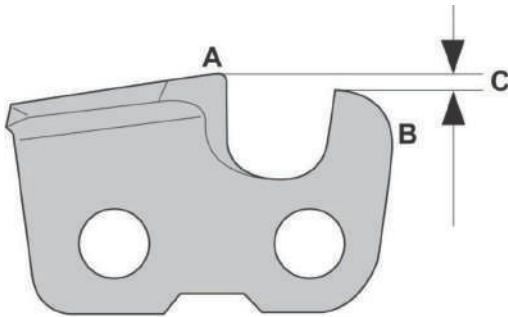
3. Сачыце за тым, каб рэжучая абза ўсе зубьев пильной ланцугі, абапал, была бы пасля заострывання да адной і той жа даўжыні. У адваротным выпадку, заменчаны ланцуг пры піраванні, будзе «выводзіць» направа або налева. Калі даўжыня рэжучай абзы зуба паменшылася да 4 мм (рыс. 24), пільны ланцуг лічыцца зношаным і падлягае замене.



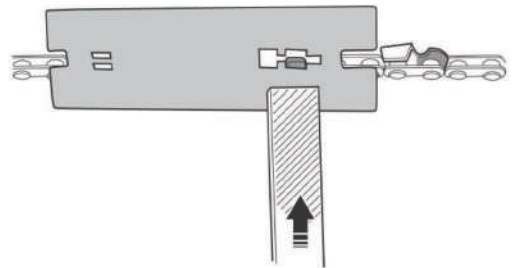
Рыс. 24

### Зніжэнне абмежавальніка глыбіні рэзання

Пры пачатку эксплуатацыі новага пільнага ланцуга, 6-8 заточак могуць быць толькі рэжучых зуб'яў, круглым напільнікам. Затым верхняя кропка рэжучага зуба (А) (рыс. 25) змяншаецца, прадукцыйнасць піравання падае і для выпраўлення сітуацыі неабходна зменшыць вышыню абмежавальніка глыбіні рэзання (В) для ўзнаўлення рэкамендаванага значэння глыбіні рэзання (С).



Рыс. 25



Рыс. 26

Для зніжэння вышыні абмежавальніка падачы выкарыстоўвайце плоскі напільнік і шаблон абмежавальніка глыбіні. Чарговае заострыванне ланцуга пачынайце менавіта з гэтай аперацыі.

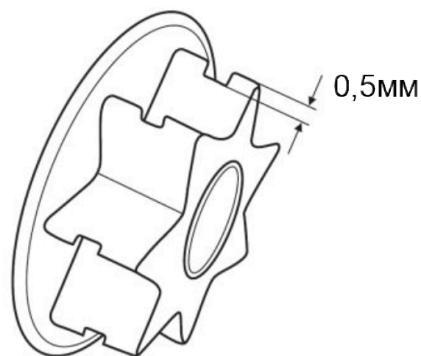
1. Устанавіце шаблон абмежавальніка глыбіні так, каб абмежавальнік падачы быў у прасвеце шаблона, а пласціна шаблона абাপіралася на рэжучы зуб (рыс. 26).

2. Выкарыстоўвайце плоскі напільнік для сточвання выступае над шаблонам часткі абмежавальніка глыбіні. Зніжэнне абмежавальніка глыбіні лічыцца правільнай, калі пры праходжанні напільнікам па шаблоне не адчуваецца супраціў.

3. Пасля зніжэння абмежавальнікаў глыбіні рэзання для ўсіх зуб'яў плоскім напільнікам, неабходна завастрыць круглым напільнікам рэжучыя зуб'і, а не наадварот, т.к., у адваротным выпадку, заменчаны беражок рэжучага зуба будзе прымінацца пласцінай шаблону для зніжэння абмежавальніка глыбіні рэзання, што адаб'ецца на эфектыўнасці пілавання.

### Вядучая зорачка

Вядучая зорачка з часам зношваецца. Перадвычына правярайце знос зорачкі. Дапушчальная глыбіня зносу зуба зорачкі 0,5мм. (рыс. 27). Калі знос больш дапушчальнага, то звернецца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для замены прываднай зорачкі. Не стаўце новы ланцуг на зношаную прывадную зорачку.



Рыс. 27

## 9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ

Табліца 3

Няспраўнасць	Прычына	Метад ухілення
Рухавік не запускаецца	Вышынярэз не ўключаны ў сетку	Уключыце вышынярэз у сетку
	Няма электрычнасці ў сетцы	Праверце напружанне ў сетцы
	Пашкоджанне электракабеля	Звярніцеся ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр ELITECH
	Зносіліся вугальныя шчоткі рухавіка	Звярніцеся ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр ELITECH
Няма масла на пільным ланцугу	Адсутнічае масла у бачку	Заліце масла у бачок
	Засварыўся масляны канал	Прачысціце пілу і канал падачы масла ад бруду і пілавіння
Пілаванне павольнае з дробным пілавіннем	Затупілася пільны ланцуг	Завастрыце або памяняйце пільны ланцуг

## 10. ТРАНСПАРЦІРОЎКА І ЗАХОЎВАННЕ

### Транспарціроўка

Выраб ва ўпакоўцы вытворца можна транспартаваць усімі відамі крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад - 50 да + 50 °С і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы + 25 °С) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, якія дзейнічаюць на дадзеным відзе транспарту.

### Захоўванне

Выраб павінен захоўвацца ва ўпакоўцы вытворца ў ацяпляльным вентыляваным памяшканні пры тэмпературы ад + 5 да + 40 °С і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы + 25 °С).

## 11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідвайце выраб і яго кампаненты разам з бытавым смеццем. Утылізуйце выраб згодна з дзеючымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адходаў.

## 12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб адносіцца да бытавога класа. Тэрмін службы 5 гадоў.

## 13. ДАДЗЕННЯ АБ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРЫ І СЕРТЫФІКАЦЕ

Дадзеныя аб вытворцу, імпартэры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікацыі або дэкларацыі, а таксама інфармацыя пра дату вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку №1 да пашпарце вырабы.

## 14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу Спажыўцу.

Тэрмін службы выраба і камплектавальных усталёўваецца вытворцам і паказаны ў Пашпарце вырабу.

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае ўхіленне няспраўнасцяў, якія з'явіліся следствам вытворчых дэфектаў. Ремонт і экспертыза тавара, пры выяўленні недахопу, робіцца толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантыйны ремонт вырабляецца па прад'яўленні дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантыі вылічаецца са дня выраба інструмента.

Замяняемыя па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, недахопы якіх узніклі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспарціроўкі вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці або пашкоджанні маркіровачнага шылдыка і/або серыйнага нумара вырабу;

- эксплуатацыі выраба з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абарачэнняў, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхлоп);

- механічных пашкоджанняў (расколін, сашпіліўшы, увагнутасцяў, дэфармацый і г.д.);
- пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўных асяроддзяў, высокіх тэмператур ці іншых вонкавых фактараў, пры карозіі металічных частак;

- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцей, матэрыялаў і рэчываў, запарушванне вентыляцыйных каналаў (адтулін), масляных каналаў, а таксама пашкоджанні, якія наступілі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неналежнага догляду;

- натуральнага зносу перадаткавых дэталей і матэрыялаў якія труцца;

- умяшання ў працу або пашкоджанні лічыльніка мотагадзін.

- перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Да безумоўных прыкмет перагрузкі выраба ставяцца (але не абмяжоўваючыся): з'яўленне колераў пабегласці, адначасовы выхад з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталей, напрыклад ротара і статара, выхад з ладу шасцярні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўленне дэталей, ці правадоў электрарухавіка пад дзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага выраба;

- выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорчак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажоў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных галовак, ахоўных кажухой, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных наканечнікаў, шлангаў, пісталетаў і насадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацаванні (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і т.п.), а таксама няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, які пацягнуў выхад з ладу поршневай групы (заляганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпін і задзіраў на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недастатковай колькасці масла ці не адпаведнасцю тыпу масла ў картэры ў кампрэсараў, 4-х тактных рухавікоў (наяўнасць драпін і задзіраў на шатуне, каленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўня масла);

- выхад з ладу расходных і хутказношвальных дэталёў, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасцярні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльняльнікі, сальнікі, стужка тормаза, ахоўныя кажухі, якія падпальваюць электроды, тэрмапары шчоткі, кіроўныя зорчкі, зварачная гарэлка (соплы, наканечнікі і накіравальныя каналы), ствалы, клапана мыек высокага ціску, і т. п.), а гэтак жа на няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі выглядамі зносу;

- умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і т.п.;

Гарантыя не распаўсюджваецца:

- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;

- на вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у кіраўніцтве па эксплуатацыі);

- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне выраба (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);

- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прыладдзя, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі.

## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: \_\_\_\_\_

Модель: \_\_\_\_\_

Артикул модели: \_\_\_\_\_

Дата выпуска: \_\_\_\_\_

Серийный номер: \_\_\_\_\_

Дата продажи: \_\_\_\_\_

Штамп торговой организации:

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки \_\_\_\_\_

Сервисный центр \_\_\_\_\_

Номер заказ-наряда \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Подпись клиента \_\_\_\_\_

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки \_\_\_\_\_

Сервисный центр \_\_\_\_\_

Номер заказ-наряда \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Подпись клиента \_\_\_\_\_

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки \_\_\_\_\_

Сервисный центр \_\_\_\_\_

Номер заказ-наряда \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Подпись клиента \_\_\_\_\_

Штамп сервисного центра



## ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

ELITECH өнімдерін таңдағаныңыз үшін рахмет! Біз сізге осы төлқұжатпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауды ұсынамыз. Паспортта қамтылған ақпарат паспортты шығару сәтіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген. Осы паспорт өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды. Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

## МАЗМҰНЫ

1. МАҚСАТЫ.....	54
2. ҚАУІПСІЗДІК ТЕХНИКАСЫНЫҢ НЕГІЗГІ ЕРЕЖЕЛЕРІ.....	54
3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ .....	58
4. ЖИНАҚТАЛУЫ.....	59
5. БИІКТІК КЕСКІШ ҚҰРЫЛҒЫ .....	59
6. ҚҰРАСТЫРУ ЖӘНЕ ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДЫҚ.....	60
7. ПАЙДАЛАНУ .....	65
8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ .....	67
9. ЫҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРІ.....	71
10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ.....	71
11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ .....	71
12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ .....	72
13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР .....	72
14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ .....	72

## 1. МАҚСАТЫ

Электрлік биіктік кескіш бұтақтар мен өсіп тұрған ағаштарды кесуге, коммерциялық емес пайдалану кезінде ағаштардың тәжін қалыптастыруға арналған құрал.

## 2. ҚАУІПСІЗДІК ТЕХНИКАСЫНЫҢ НЕГІЗГІ ЕРЕЖЕЛЕРІ

Пайдалануға берілгенге дейін осы Төлқұжаттағы барлық ақпаратпен, биіктік кескіштің құрылғысымен, басқару органдарымен және оны қолдану аясымен танысыңыз.

Биіктік кескішті тез тоқтатуды үйреніңіз.

Қауіпсіздік шаралары мен өндірушінің ұсынымдарын сақтамау биіктік кескіштің бұзылуына, оператордың және биіктік кескішті пайдалану кезінде тікелей қоршаған ортадағы адамдардың жарақаттануына, штаттан тыс жағдайлардың туындауына әкелуі мүмкін.

Жұмысты бастамас бұрын әрқашан биіктік кескіштің дұрыс жиналғанын, оған барлық құрылымдық элементтер, әсіресе аралау шинасы, аралау тізбегі және жетекші жұлдызшаның қақпағы орнатылғанын және мықтап бекітілгенін тексеріңіз. Барлық биіктік кескіш элементтердің, әсіресе шиналар мен аралау тізбегінің дұрыс орнатылғанын және бекітілгенін мезгіл-мезгіл тексеріп отырыңыз.

Аралау тізбегінің, шинаның және жетек жұлдызшасының күйін мезгіл-мезгіл тексеріп отырыңыз. Барлық тозған және ақаулы бөлшектерді жаңасына ауыстыру керек. Тек түп-нұсқа Elitech қосалқы бөлшектерін пайдаланыңыз.

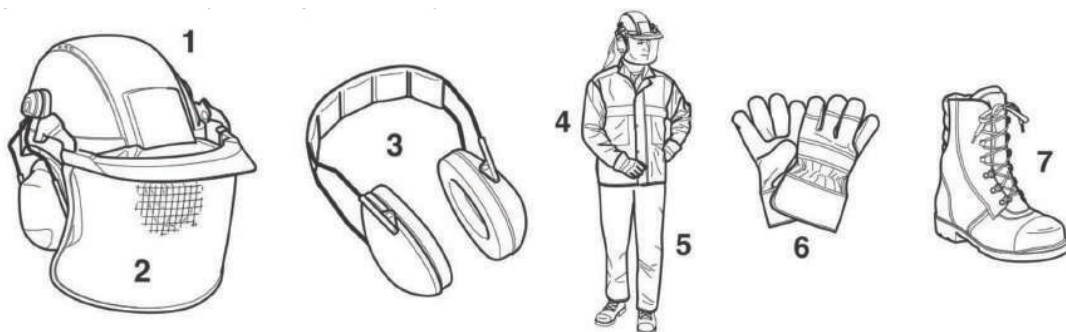
### **Биіктік кескішті пайдалануға тыйым салынады:**

- егер пайдаланушы кез келген конструктивті өзгерістерді өз бетінше енгізсе
- 18 жасқа толмаған адамдарға
- алкоголь, есірткі немесе дәрі-дәрмек әсеріндегі адамдарға,
- бұйымның осы паспортында ұсынылған ақпаратпен таныспаған адамдарға.
- қатты шаршау жағдайында
- электр желісінен 15 метрге жақын.

### **Жеке қорғаныс құралдары**

- Бастың, көздің, есту мүшелерінің, қолдың, аяқтың зақымдануынан қорғау үшін төменде сипатталған жеке қорғаныс құралдарын қолдану қажет (1-сурет).

- Киім оператордың дене өлшемдеріне сәйкес келуі керек, денеге тығыз орналасуы керек, бірақ қозғалысты шектемеуі керек. Жұмыс орнында орналасқан заттарға ілінетін зергерлік бұйымдар мен киім кюге болмайды. Ұзын шашты алып тастаңыз.



1-сурет

- Биік ағаштардың бұтақтарын кесуге байланысты кез келген жұмыстарды жүргізу кезінде оператордың басының зақымдануынан жоғарыдан (бұтақтар, бұтақтар және т.б.) заттардың түсуіне жол бермейтін қорғаныш дулыға (1) кию керек. Шлемнің зақымдалғанын үнемі тексеріп отыру керек және оны кем дегенде 5 жылда бір рет ауыстыру керек. Тек сертификатталған қорғаныс шлемдерін пайдалану керек.

- Дулығаға орнатылған бетке арналған қорғаныс маскасы (2) (мүмкін қорғаныс көзілдірігімен) чиптер мен үгінділерді ұстайды. Көзге зақым келтірмеу немесе зақым келтірмеу үшін биіктік кескішпен жұмыс істеу кезінде әрқашан көзді немесе бетті қорғау құралдарын қолдану керек.

- Есту мүшелерінің зақымдануынан қорғау үшін жұмыс кезінде қорғаныс құлаққаптарын (3) кию ұсынылады, олар да сертификатталуы керек. Құлаққаптағы қорғаныс құлаққаптарының қызмет ету мерзімі шектеулі және уақыт өткеннен кейін ауыстырылуы керек.

- Қорғаныс курткасы (4) операторды ылғалдан және механикалық зақымданудан қорғауды қамтамасыз етуі керек,

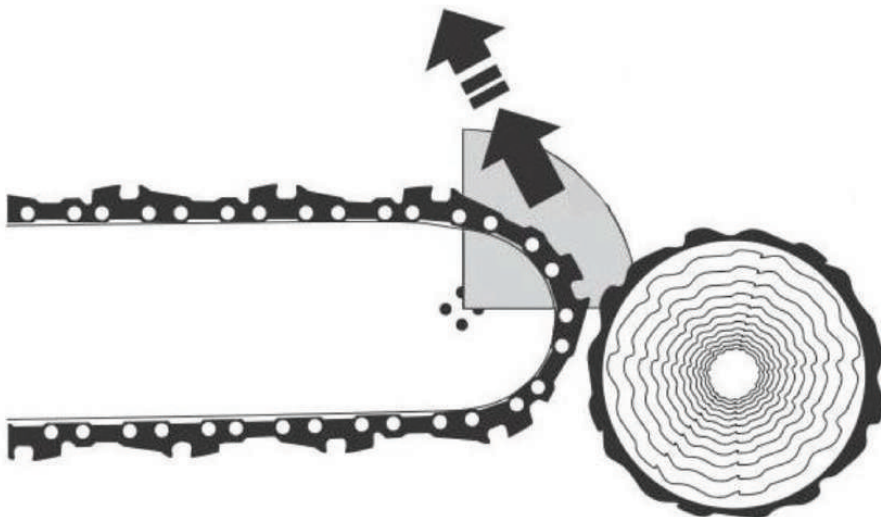
- Арнайы қорғаныш шалбар/жартылай комбинезон (5) оператордың аяқтарының механикалық зақымданудан және Ара шынжырымен ықтимал кесуден сақталуын қамтамасыз етеді. Қауіпсіздік шалбары / жартылай комбинезон сертификатталған және тиісті таңбаланған болуы керек.

- Қорғаныс қолғаптары (6) оператордың қолын механикалық зақымданудан қорғауды қамтамасыз етеді.

- Қорғаныш аяқ киім (7) биіктік кескішті пайдалану кезінде орнықты жағдайды, оператордың аяқтарының механикалық зақымданудан және Ара тізбегімен ықтимал кесуден сақталуын қамтамасыз етеді. Қорғаныс аяқ киімі сертификатталған және тиісті таңбаланған болуы керек.

### **Ара шинасын қалпына келтіру**

- Биіктік кескішпен жұмыс істегенде, ара шинасының серпілісі және оған айналатын оператордың жағы болуы мүмкін.



2-сурет

- Бұл айналмалы аралау тізбегіне абайсызда тиген кезде пайда болуы мүмкін мысалы, бұтақтарды кесу кезінде.

- Бұл жағдайда операторға үлкен күшпен биіктік кескіштің бақылаусыз лақтырылуы мүмкін, бұл жарақаттың себебі болуы мүмкін!

Бұған жол бермеу үшін келесі нұсқауларды орындау керек:

- Технологиялық қабылдауды жасамас бұрын, аралау тізбегінің жақсы қайралғанына көз жеткізіңіз.

- Аралау әрқашан аралау тізбегінің максималды айналу жылдамдығынан бастаңыз.

- Әрқашан ара шинасының ұшының орналасуын қадағалаңыз.

- Бір уақытта бірнеше бұтақты кесуге тырыспаңыз. Бұтақтарды кесу кезінде аралау шинасы басқа бұтақтарға тиіп кетпеуін қамтамасыз ету керек.

### **Оператордың жағдайы**

- Егер тіректің тұрақтылығын қамтамасыз ету мүмкін болмаса, баспалдақта тұрып жұмыс істеуге тыйым салынады (3-сурет).

- Бұтақтарды, бұтақтарды немесе діңді кесу орны иық деңгейінен жоғары болса, кесуге тыйым салынады (3-сурет).

### **Жалпы сипаттағы ұсыныстар:**

Биіктік кескіш-жоғары қауіптің көзі. Онымен жұмыс істеу Дағдылар мен үлкен күтімді қажет етеді!

Оператор жұмыс жүргізілетін орындарға тікелей жақын орналасқан адамдардың қауіпсіздігі үшін жауапты болады.

Жұмыс кезінде жұмыс аймағында бөгде адамдар, әсіресе балалар болмауы керек.

Биіктік кескішпен тек күндізгі уақытта немесе жақсы

жасанды жарықта жұмыс жасаңыз.

Жұмыс кезінде тегіс жерде тұрақты позицияны алу керек. Оператордың аяғының астында сүрінуге болатын бөгде заттар (бұтақтар, қоқыс, шаруашылық мүкәммал және т.б.) болмауы тиіс.

Жұмыс кезінде биіктік кескішті екі қолыңызбен мықтап ұстаңыз. Ағаш ара тізбегіне, әсіресе шинаның ұшына тиген кезде, ара операторға қарай секіріп, жарақат алуы мүмкін.

Ажыратқышы ақаулы биіктік кескішті пайдалануға тыйым салынады.

Биіктік кескішті электр желісінен ажыратыңыз және биіктік кескішті басқа аймаққа ауыстырған кезде немесе техникалық қызмет көрсеткен кезде шинаның үстіне қақпақ қойыңыз. Электрмен жабдықтау кабелі үшін биіктік кескішті ауыстыруға тыйым салынады.

Биіктік кескішті суға немесе басқа сұйықтыққа батырмаңыз – бұл бөлшектердің коррозиясына немесе қысқа тұйықталуына әкелуі мүмкін.

Электр желісіне қосылған биіктік кескішті қараусыз қалдырмаңыз. Биіктік кескішті қараусыз қалдырған кезде немесе жұмыс арасында әрқашан розеткадан ажыратыңыз.

Электр кабелі ақаулы ұзартқыш сымды пайдаланып биіктік кескішті электр желісіне қосуға тыйым салынады. Зақымдануды немесе үзілістерді анықтау үшін биіктік кабелі мен ұзартқыш сымның күйін мезгіл-мезгіл тексеріп отырыңыз.

Биіктік кескішпен жұмыс істегенде, ұзартқыштың электр кабелі ара тізбегінің астына түспейтініне көз жеткізіңіз. Электр кабелі зақымдалған болса, биіктік кескішті электр желісінен дереу ажыратыңыз.

Жаңбыр кезінде биіктік кескішпен жұмыс істеуге тыйым салынады. Бұл биіктік кескіштің сынуына немесе электр тогының соғуына әкелуі мүмкін.

Егер пайдаланушы конструкцияға кез-келген конструктивті өзгерістер енгізсе және бұл құралдың бұзылуына себеп болса, онда өндіруші кепілдік шарттарымен жөндеуден бас тартуға құқылы.

Тазалау мен реттелетін қызмет көрсетуден басқа құралды жөндеудің кез келген түрі Elitech уәкілетті қызмет көрсету орталығында жүргізілуі тиіс.

### **Шекті күй критерийлері**

**Назар аударыңыз!** Егер биіктік кескіш жұмыс істеп тұрған кезде бөгде шу пайда болса, электр кабелінің оқшаулауының зақымдануы, корпусының механикалық зақымдануы болса, қозғалтқышты дереу өшіріп, ақаулықтарды жою үшін уәкілетті Elitech қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.

## Ұзартқыш сымды пайдалану

1-кестеде ұзартқыштың ұзындығына байланысты параметрлері келтірілген. Ұзартқыш сымдардың көлденең қимасы белгісіз болған жағдайда, сымдардың белгілі үлкен қимасы бар ұзартқыш сымды таңдау керек.

1-кесте

Кабельдің ұзындығына байланысты электр кабелінің мыс сымдарының ең аз қимасы (жүктеме қуаты 2000 Вт, желі кернеуі 230 В).		
Ұзартқыштың ұзындығы, м	25 дейін	25- 50
Сымдардың қимасы, мм <sup>2</sup>	Кемінде 0,75	Кемінде 1,5

**Назар аударыңыз!** Ұзартқыштың әрбір қосымша метрі, сондай-ақ құралды жоғары температурада пайдалану кедергінің жоғарылауына әкелуі мүмкін, бұл құралды пайдалану кезінде тиімділіктің төмендеуіне әкеледі!

## 3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

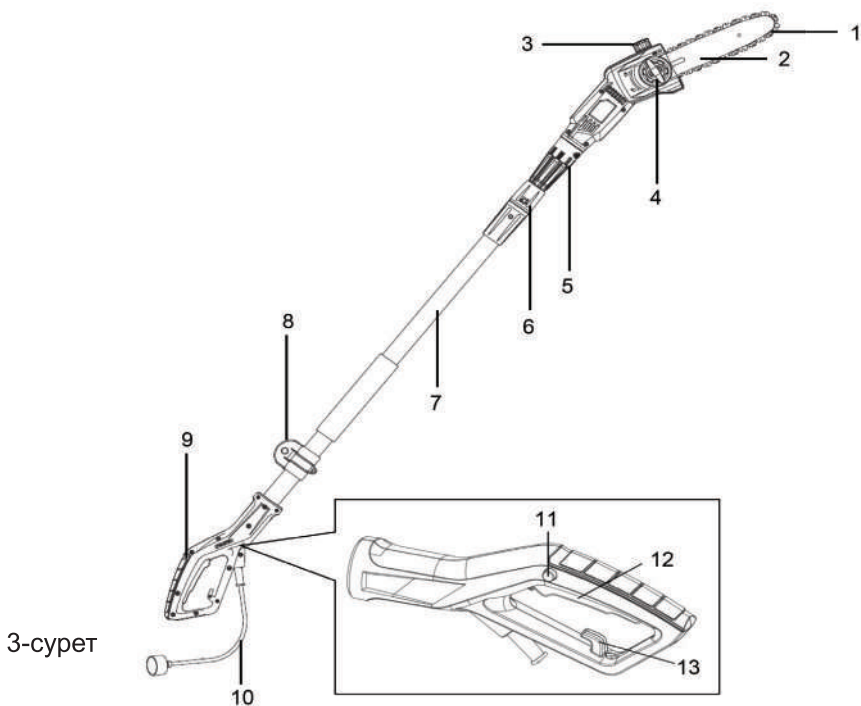
2-кесте

ПАРАМЕТРЛЕР / МОДЕЛЬ	ПЭ 078В
Коды	E1611.023.00
Қуат, Вт	710
Шинаның ұзындығы, см / дюйм	20 / 8"
Тізбек қадамы, дюйм	3/8"
Сілтемелер саны	33
Шина ойығының ені, мм	1,3
Қозғалтқыштың айналу жылдамдығы, айн / мин	6000
Тізбектің қозғалыс жылдамдығы, м / с	12,5
Май цистернасының көлемі, мл	100
Май беру	Автоматты
Май деңгейін визуалды бақылау	бар
Желінің кернеуі/жиілігі, В/Гц	230/50
Габариттік өлшемдері, мм	1680-2250x130x220
Салмағы (шинасыз, шынжырсыз және майсыз), кг	3

#### 4. ЖИНАҚТАЛУЫ

Биіктік кескіш	- 1 дана.
Шина	- 1 дана.
Ара тізбегі	- 1 дана.
Пластикалық шинаның қақпағы	- 1 дана.
Иық белдігі	- 1 дана.
Аллен кілті	- 1 дана.
Төлқұжат	- 1 дана.

#### 5. БИІКТІК КЕСКІШ ҚҰРЫЛҒЫ



- |                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| 1 - ара тізбегі                   | 8 - иық белдігін бекіту                           |
| 2 - шина бағыттаушы               | 9 - басқару тұтқасы                               |
| 3 - май бағының қақпағы           | 10 - қуат кабелі                                  |
| 4 - тізбектің кернеу механизмі    | 11 - триггердің құлпын ашу түймесі                |
| 5 - втулка-ара қосылымын құлыптау | 12 - штангасы бар Блок қосқышы-қосқыштың триггері |
| 6 - телескопиялық штангалар       | 13 - ұзартқыштың электр кабелінің бекіткіші       |
| 7 - телескопиялық штанга          |   |

## 6. ҚҰРАСТЫРУ ЖӘНЕ ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДЫҚ

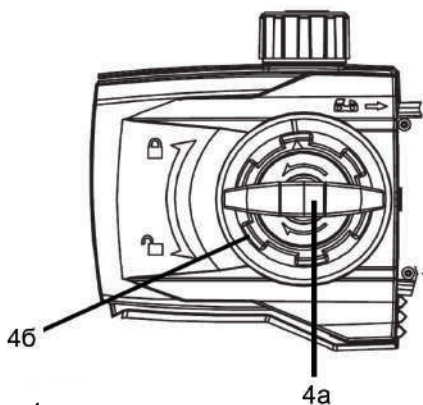
Назар аударыңыз! Құрастыру алдында құрал мен компоненттерді қаптамадан алыңыз. Құралдың корпусында механикалық зақымданудың жоқтығын тексеріңіз.

Назар аударыңыз! Құрастыру және реттеу кезінде құралды электр желісінен ажырату керек.

### 6.1. ШИНА МЕН ТІЗБЕКТІ ОРНАТУ

**Назар аударыңыз!** Тізбектің тістері өте өткір. Сақ болыңыз. Қорғаныс қолғаптарын қолданыңыз.

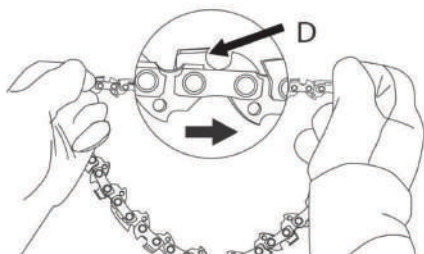
**Назар аударыңыз!** Берілген электр ара моделі үшін өндіруші ұсынған шиналар мен тізбектерді пайдаланыңыз.



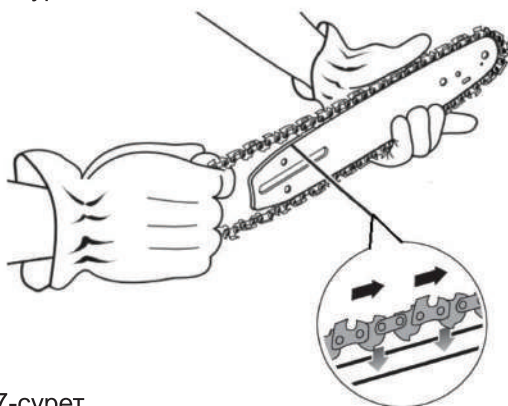
4-сурет



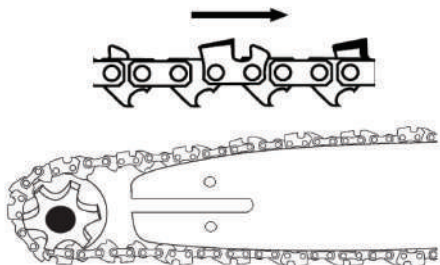
5-сурет



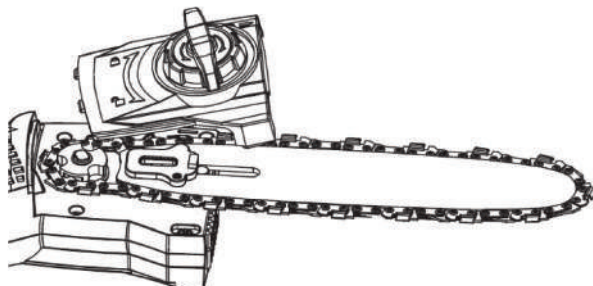
6-сурет



7-сурет



8-сурет



9-сурет

1. 4A тұтқасын сағат тіліне қарсы бұрап алыңыз (сурет. 4) тізбекті тарту механизмі және жетекші жұлдызшаның корпусын алыңыз (5-сурет).

2. Тізбектің қозғалысы кезінде кесу тістерінің (D) кесу жиектерін бағыттау арқылы тізбекті шеңберге жайыңыз (6-сурет).

3. Шынжыр біліктерін шинаның ойығына салу арқылы тізбекті шинаның үстіне сырғытыңыз (7-сурет). Тізбектің тістері тізбектің қозғалысы кезінде кесу жиектерімен бағытталғанын тексеріңіз (шинаның жоғарғы жағындағы сағат тілімен).

4. Тізбекті жетекші жұлдызшаға сырғытыңыз (9-сурет).

5. Жетекші жұлдызшаның қақпағын орнына қойып, 4A тұтқасын бұраңыз (4-сурет) қолмен.

6. Шинадағы тізбекті қолмен айналдырып, тізбектің жетек жұлдызшасының тістері мен шинаның ойығына мықтап бекітілгеніне көз жеткізіңіз.

**Назар аударыңыз!** Қорғаныс қолғаптарымен жұмыс жасаңыз.

7. Тізбектің керілуін реттеңіз («тізбектің керілуін» қараңыз)

8. Тізбектің керілуін реттегеннен кейін 4A тұтқасын қатайтыңыз (4-сурет) тізбектің керілу механизмі.

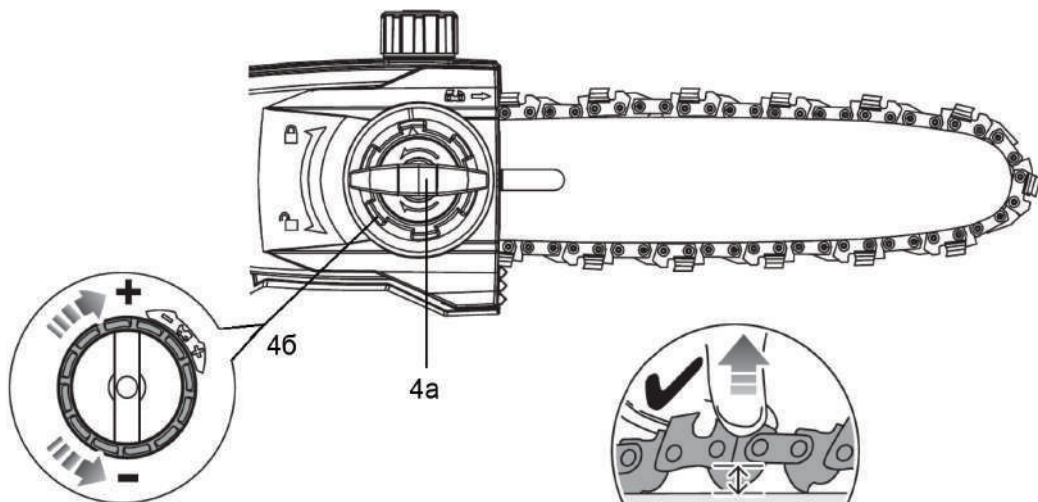
## 6.2. ТІЗБЕКТІҢ КЕРНЕУІН РЕТТЕУ

**Назар аударыңыз!** Қорғаныс қолғаптарын киіңіз.

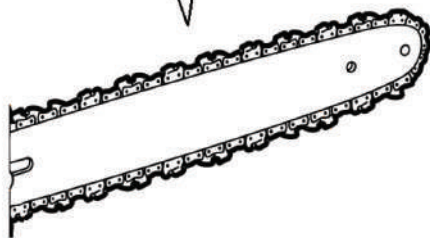
**Назар аударыңыз!** Тізбектің тістері өте өткір жиектерге ие, тізбекті орнату және алу кезінде сақ болыңыз және қорғаныс қолғаптарымен жұмыс жасаңыз.

Тізбектің дұрыс кернеуі бүкіл аралау машинасының жұмысына және қызмет ету мерзіміне әсер етеді (тізбек, шина, жетекші жұлдызша). Кернеуді жұмысты бастамас бұрын және жұмыс барысында мезгіл-мезгіл тексеріп отыру керек.

**Назар аударыңыз!** Жаңа тізбек жұмыс процесінде бірінші рет созылады және оның кернеуі әр бірнеше кесуден кейін тексерілуі керек. Біраз уақыттан кейін тізбекті созу процесі баяулайды және кернеуді тексеруді сирек жасауға болады.



10-сурет



11-сурет

1. Сағат тіліне қарсы 4А тұтқасын босатыңыз (10-сурет) тізбектің керілу механизмі.
2. Шинаның алдыңғы жағын жоғары көтеріп, оны ұстап тұрып, 4В тізбегінің кернеу тұтқасын бұраңыз (10-сурет) тізбек шинаның түбіне тығыз орналасқанша сағат тілімен. Содан кейін шинаның ортасындағы тізбекті жоғарғы жағынан алыңыз да, жоғарғы жағын көтеріңіз. Тізбек шинаның бағыттаушы ойығынан 3 - 4 мм шығуы керек (11-сурет).
3. Шинаның бекітпесін 4А бекіткішпен бекітіңіз (10-сурет).
4. Тізбектің кернеуін тағы бір рет тексеріңіз. Тізбек шинаның бойымен қолмен оңай айналуы керек.

5. Шинадағы тізбектің салбырап кетуіне жол берілмейді! Әйтпесе, бұл тізбектің ара дөңгелегінен секіруіне, құралдың зақымдалуына және операторға зақым келтіруге әкелуі мүмкін!

### 6.3. ТІЗБЕКТІ ЖӘНЕ АРА ШИНАСЫНЫҢ ЖЕТЕКШІ ЖҰЛДЫЗШАСЫН МАЙЛАУ

Биіктік кескіш тізбекті автоматты майлау жүйесімен және аралау шинасының жетекші жұлдызшасымен жабдықталған.

Тізбекке майдың берілуін тексеру жұмысты бастамас бұрын және май бағын толтырғаннан кейін жүргізілуі керек.

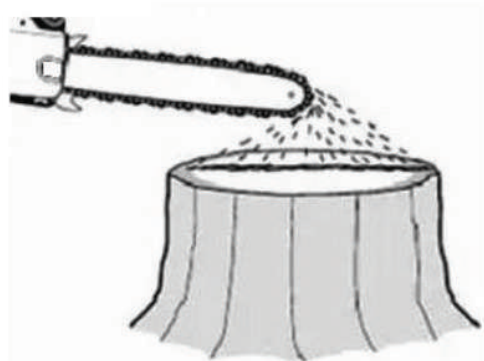
Шина мен тізбекті үнемі Шина мен тізбекті майлау үшін арнайы маймен майлау керек.

Тізбекті майлау үшін шынжырларды, шынжырлы тісті доңғалақтарды және электр араларын майлау үшін түпнұсқа Elitech майын пайдалану ұсынылады:

Elitech TM Стандарт арт. 2004.000200

Elitech TM Премиум арт. 2004.000100

Кесу жүйесіне Май беру механизмінің жұмысын тексеріңіз-ара шинасын таза және тегіс бетке 3-5 см-ден аспайтын қашықтықта ұстаңыз және тізбек айнала бастауы үшін қосқыштың триггерін бірнеше секундқа басыңыз. Егер бетінде майдың ізі пайда болса-майлау механизмі дұрыс жұмыс істейді (12-сурет).



12-сурет

Кесу тізбегі жеткіліксіз немесе жоқ болса, ешқашан шынжырлы арамен жұмыс жасамаңыз. Бұл бүкіл аралау машинасының қызмет ету мерзімін қысқартады. Жұмысты бастамас бұрын әрқашан май ыдысындағы май деңгейін және оның берілуін тексеріңіз.

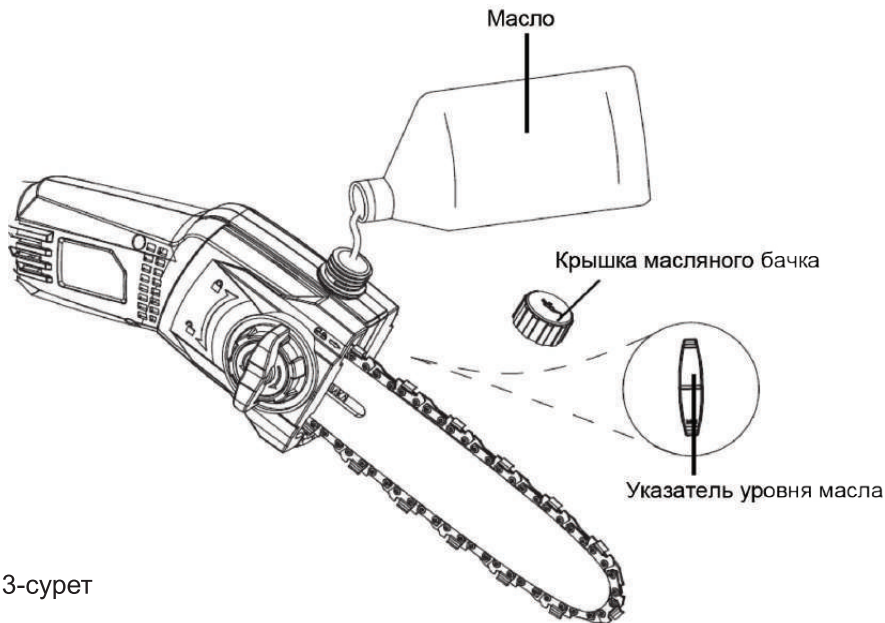
**Назар аударыңыз!** Шина мен тізбекті майлаусыз жұмыс істеуге тыйым салынады. Шина мен тізбекті майлаусыз жұмыс істеу шинаның, тізбектің және жетекші жұлдызшаның мерзімінен бұрын тозуына әкеледі, бұл кепілдік жағдайы емес.

Майлау тоқтатылған жағдайда, май ыдысындағы майдың бар-жоғын тексеріңіз. Егер май бағында май болса және тізбек майланбаса, онда уәкілетті Elitech қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.

Тізбекті майлау үшін пайдаланылған мотор майын қолдануға тыйым салынады, оның құрамында металл бөлшектері болуы мүмкін, олар биіктік кескіштің майлау жүйесінің бөлшектеріне, агрегаттың төбелеріне, тізбектің үзілуіне және аралау шинасының құл жұлдызшасына зақым келтіреді.

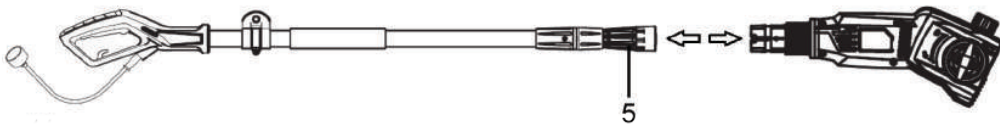
Тізбекті майлау үшін май құю үшін май ыдысының қақпағын бұрап алыңыз (13-сурет), резервуарға май құйып, май ыдысының қақпағын бұраңыз.

Жұмыс кезінде май деңгейін май көрсеткіші бойынша мезгіл-мезгіл тексеріп отырыңыз. Қажет болса, тізбекті майлау үшін резервуарға жаңа май құйыңыз.



13-сурет

#### 6.4. ШТАНГАНЫ АРАЛАУ БЛОГЫНА ҚОСУ



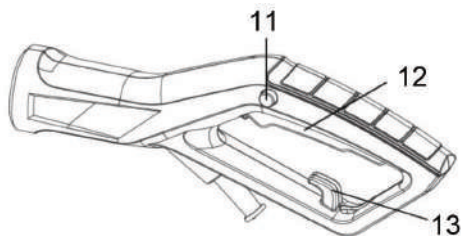
14-сурет

Штанганы ара блогына жалғап, 5 бекіткіш жеңді бұраңыз (14-сурет) сағат тілімен.

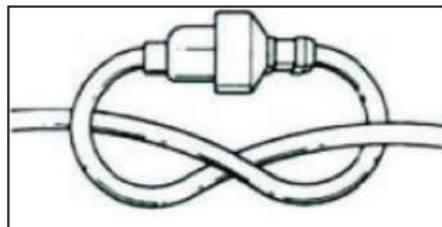
## 7. ПАЙДАЛАНУ

### 7.1. ЭЛЕКТР ЖЕЛІСІНЕ ҚОСЫЛУ

Құралдың қуат кабелінің ашасын ұзартқыш сым қосқышынан ажырату мүмкіндігін болдырмау үшін ұзартқыш сым ұстағышын пайдаланыңыз 13 (15-сурет) немесе кабельді «16» суретте көрсетілгендей бекітіңіз



15-сурет



16-сурет

### 7.2. ҚОЗҒАЛТҚЫШТЫ ҚОСУ / ӨШІРУ

#### Назар аударыңыз!

Ешқашан құралдың қозғалтқышын шинасыз, шынжырсыз және жетекші жұлдызшаның қақпағынсыз қоспаңыз.

Тізбектің жерге және бөгде заттарға тиіп кетпейтініне және оператордың аяқ астында сенімді тірегі бар екеніне көз жеткізіңіз. 15 метр радиуста бөгде адамдар болмауы керек

#### Жұмысты бастау үшін:

- биіктік кескіштің қуат сымын электр розеткасына ұзартқыш сым арқылы қосыңыз.
- шинаның қорғанысын алыңыз.
- биіктік кескішті екі қолыңызбен басқару тұтқасы мен штангадан мықтап ұстаңыз.
- 11 ажыратқыштың құлпын ашу түймесін басыңыз (15-сурет) және оны босатпай, 12 қосқыш триггерін басыңыз (15-сурет). Қозғалтқыш қосылады, тізбек айнала бастайды.

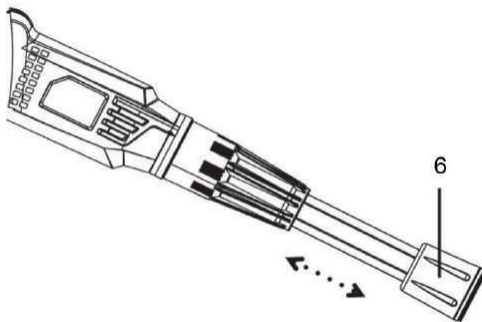
Қозғалтқышты өшіру үшін қосқыштың триггерін босатыңыз. Тізбек бірден тоқтайды, ал қозғалтқыш инерция арқылы толық тоқтағанша айналуды жалғастырады

**Назар аударыңыз!** Жұмыс аяқталғаннан кейін, сондай-ақ үзілістерде биіктік кескішті электр желісінен ажыратуды ұмытпаңыз.

### 7.3. ТЕЛЕСКОПИЯЛЫҚ ШТАНГАНЫҢ ҰЗЫНДЫҒЫН РЕТТЕУ

Биіктік кескіштің ұзындығы 1,9 – 2,7 м диапазонында телескопиялық штангамен реттеледі.

Штанганың ұзындығын реттеу үшін 6 бекіткіш жеңді босатыңыз (17-сурет). Штанганы қажетті ұзындыққа сырғытыңыз және 6 бекіткіш жеңмен бекітіңіз (17-сурет).



17-сурет

### 7.4. АҒАШТЫ АРАЛАУ

- Құрал тек ағаш кесуге арналған (бұтақтар, бұтақтар, ағаштың тәжі аймағындағы жас ағаш діңдері).

- Жұмыс істеп тұрған биіктікте ара тізбегінің сым қоршаумен немесе жермен жанасуынан аулақ болыңыз. Бұтақтарды тазалаған кезде шинаның ұшымен кеспеңіз.

- Тек қайралған шынжырмен аралау, доғал шынжырмен аралау қауіпсіз емес және аралау машинасы мен қозғалтқыш бөліктерінің шамадан тыс тозуына себеп болуы мүмкін.

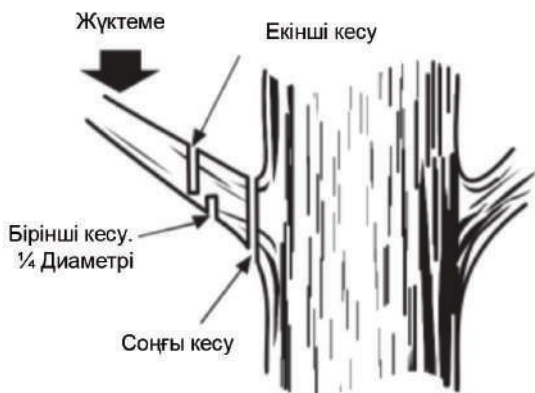
- Жұмыс кезінде абай болыңыз, өйткені кесілген бұтақтар сіздің құлауыңызға себеп болуы мүмкін.

**Назар аударыңыз!** Егер аралау тізбегі кесуге қысылып қалса, ажыратқыштың триггерін баспаңыз, шынжырлы араның қозғалтқышы мен электр тізбегінің элементтері жанып кетуі мүмкін.

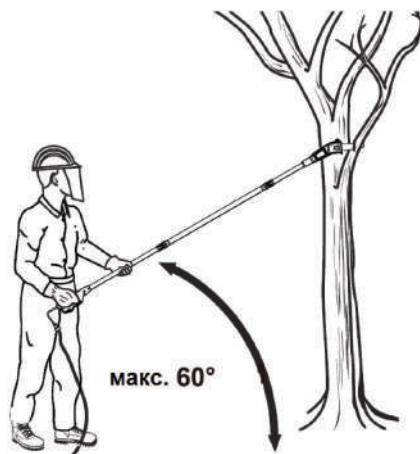
- Егер шинаны кесу кезінде қысу орын алса және оны шығару мүмкін болмаса, құралды тартпаңыз немесе жұлып алмаңыз. Ара қозғалтқышын қоспаңыз. Қысу орнындағы кернеулерді алып тастау арқылы қосымша кесу үшін басқа құралды пайдаланыңыз.

Аралау 18-суретте көрсетілген ретпен жасалады.

Ағаштың тәжін аралау кезінде биіктік кескіш штанганың жерге қатысты максималды көтерілу бұрышы 60 градустан аспауы керек (19-сурет).



18-сурет



19-сурет

**Назар аударыңыз!** Электр арасы ағаштарды кәсіби түрде кесуге арналмаған

## 8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

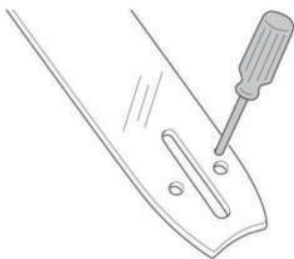
**Назар аударыңыз!** Шина мен тізбекті орнатпас бұрын немесе техникалық қызмет көрсетпес бұрын құралды электр желісінен ажыратуды ұмытпаңыз

Күн сайын құралға техникалық қызмет көрсету бойынша келесі жұмыстар жүргізілуі керек:

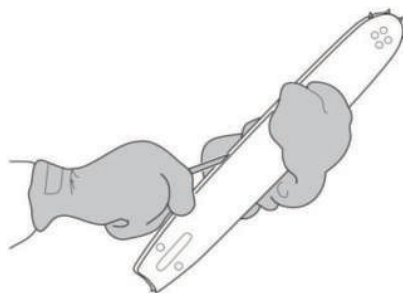
- Электр кабелінің зақымдалғанын тексеріңіз. Тозған немесе ақаулы электр кабелін жаңасымен ауыстыру қажет.
  - Желдеткіш саңылауларды тазалаңыз.
  - Тізбектің кернеуін тексеріңіз.
  - Шина мен тізбектің жақсы майланғанын тексеріңіз. Қажет болса, майлау тесіктерін тазалаңыз.
  - Жетекші жұлдызшаның тозуын тексеріңіз. Қажет болса, оны ауыстырыңыз.
  - Тізбектің қайрауын тексеріңіз. Қажет болса, тізбекті қайраңыз немесе ауыстырыңыз.
- Ара шинасын күнделікті айналдырыңыз, сонда оның екі жағындағы тозу біркелкі болады.

Биіктік кескіш корпуста да, аралау шинасында да майлау тесіктерінің тазалығын тексеріңіз (20-сурет).

Ара дөңгелегіндегі ойықты үнемі тазалаңыз (21-сурет).



20-сурет



21-сурет

Мұрын жұлдызшасын майлаңыз (егер майлау үшін тесік болса).

Бағыттаушы шина мен аралау тізбегінің жеткілікті маймен майланғанына көз жеткізіңіз.

#### **Ара тізбегінің күйін тексеріңіз:**

тойтармалар орындарында және байланыстырушы буындарда жарықтардың болуына;

кесу тістері мен байланыстырушы буындардың біркелкі емес тозуы үшін; кернеудің дұрыстығына.

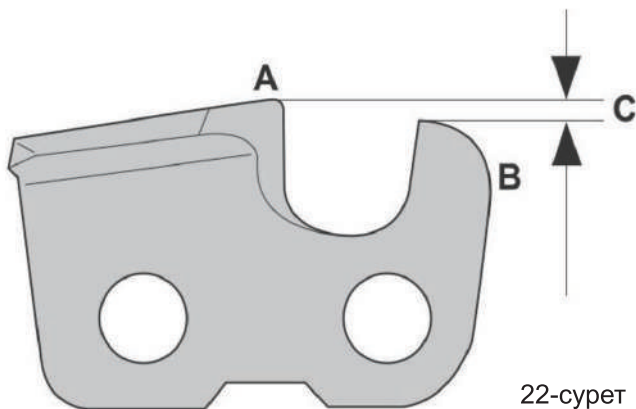
Қажет болса, аралау тізбегін ауыстырыңыз.

**Назар аударыңыз!** Бір аралау шинасы мен жетекші жұлдызша 3-4 аралау тізбегін басқаруға арналған.

#### **Тізбекті қайрау**

##### **Кесуші тіс (22-сурет)**

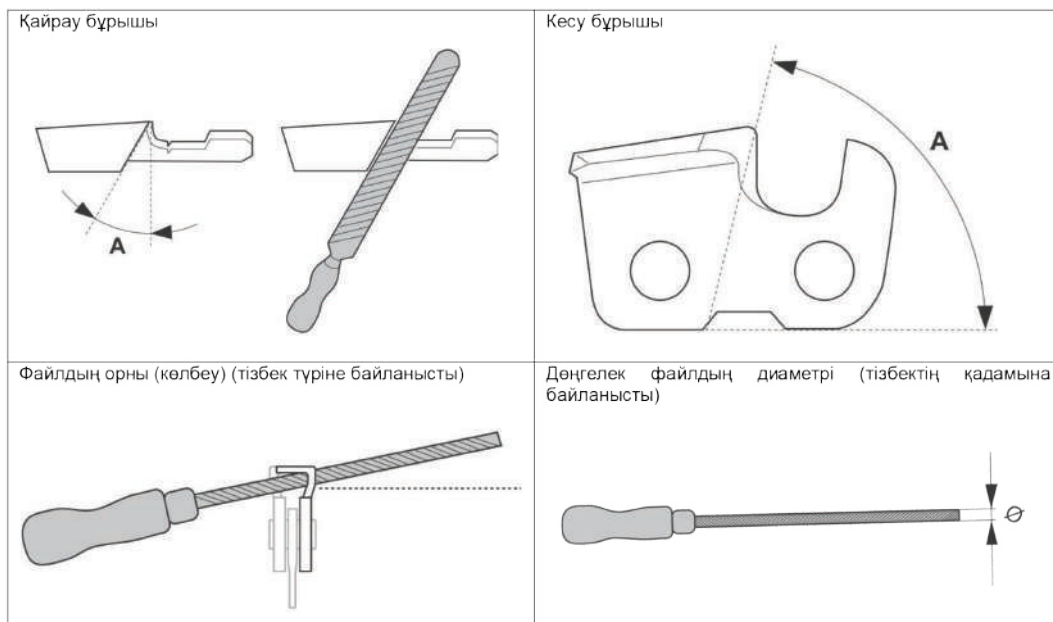
Аралау тізбегінің өнімділігі кесу тісінің қайрау дәрежесімен және кесу тісінің (А) және



22-сурет

кесу тереңдігінің шектегішінің (В) жоғарғы нүктелері арасындағы биіктік айырмашылығымен (С өлшемі, кесу тереңдігі деп аталады) анықталады, бұл аралау тиімділігін қамтамасыз етеді. Шынжырлы араның (қыс – жаз) жұмыс істеу маусымына және ағаш түріне (жұмсақ жапырақты және қатты жапырақты) байланысты шектеуіштің (С) төмендеу мөлшері әр түрлі болуы мүмкін, бұл аралау процесінің оңтайлы нәтижесін қамтамасыз етеді.

## Кесетін тісті қайрау кезінде төрт параметрді ескеру қажет (23-сурет):



23-сурет

### Кесу тістерін қайрау

Кесу тістерін қайрау кезінде дөңгелек файл мен қайрау үлгісін пайдаланыңыз.

Файлдың ұсынылған диаметрі тізбектің қадамына және біліктің қалыңдығына байланысты:

3-кесте

Файлдың диаметрі	Қайрау бұрышы	Файлдың көлбеуі	Кесу бұрышы	Кесу тереңдігі
4,0 мм	30°	0°	80°	0,025 " = 0,635 мм

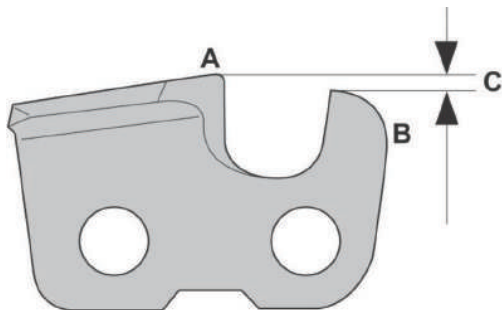
1. Аралау тізбегі ұсынылғандай тартылғанына көз жеткізіңіз. Әлсіз кернеу дұрыс қайрауды қиындатады.

2. Алдымен барлық тістерді бір жағынан қайраңыз, мысалы, «сол жақ». Содан кейін екінші жағынан барлық тістер («оң»). Файлдың қозғалысын күшпен тек өзіңізден бағытта жасаңыз.

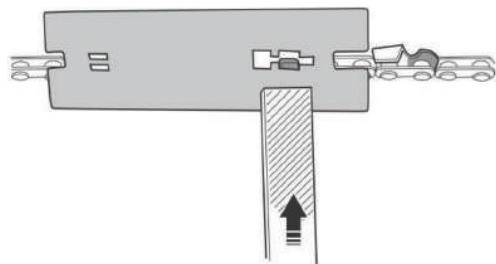
3. Кесу жиегі ара тізбегінің барлық тістері, екі жағынан, бірдей ұзындыққа дейін қайралғаннан кейін болатындығына көз жеткізіңіз. Әйтпесе, аралау кезінде қайралған тізбек оңға немесе солға «тартылады». Егер тістің кесу жиегінің ұзындығы 4 мм-ге дейін қысқарса (24-сурет), аралау тізбегі тозған болып саналады және ауыстыруға жатады.

### Кесу тереңдігін шектегіштің төмендеуі

Жаңа аралау тізбегі жұмыс істей бастағанда, 6-8 қайрау тек кесу тістері, дөңгелек файл болуы мүмкін. Содан кейін кесетін тістің жоғарғы нүктесі (А) (25-сурет) кесу өнімділігі төмендейді, аралау өнімділігі төмендейді және жағдайды түзету үшін кесу тереңдігінің шектегішінің биіктігін төмендету қажет (В) кесу тереңдігінің ұсынылған мәнін қалпына келтіру үшін (С).



25-сурет



26-сурет

Тамақтандыруды шектегіштің биіктігін төмендету үшін жалпақ файлды және тереңдікті шектегіш үлгісін пайдаланыңыз. Тізбектің келесі қайрауын дәл осы операциядан бастаңыз.

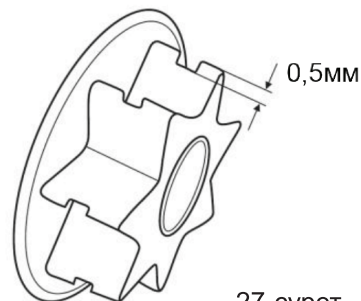
1. Тереңдікті шектегіш үлгісін беріліс шектегіші шаблонның люменінде болатындай етіп орнатыңыз, ал шаблон тақтайшасы кесу тісіне сүйенеді (26-сурет).

2. Үлгінің үстінен шығып тұрған тереңдікті шектейтін бөлікті тегістеу үшін жалпақ файлды пайдаланыңыз. Тереңдікті шектегіштің төмендеуі дұрыс деп саналады, егер файл шаблон бойынша өткенде қарсылық сезілмесе.

3. Тегіс файлмен барлық тістерге арналған кесу тереңдігі жіптерінің жиегін азайтқаннан кейін, кесу тістерін дөңгелек файлмен қайрау керек, керісінше емес, өйткені әйтпесе кесу тісінің қайралған жиегі Кесу тереңдігін шектегішті азайту үшін шаблон тақтасымен кесіледі, бұл аралау тиімділігіне әсер етеді.

### Жетекші жұлдыз

Жетекші жұлдызша уақыт өте келе тозады. Жұлдызшаның тозуын мезгіл-мезгіл тексеріп отырыңыз. Жұлдызшалы тістің тозу тереңдігі 0,5 мм. (27-сурет). Егер тозу рұқсат етілгеннен көп болса, жетек жұлдызшасын ауыстыру үшін уәкілетті қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз. Жаңа тізбекті тозған жетек жұлдызшасына қоймаңыз.



27-сурет

## 9. ЫҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРІ

3-кесте

Ақаулық	Себебі	Жөндеу әдісі
Қозғалтқыш қосылмайды	Биіктік кескіш желіге қосылмаған	Желіге биіктік кескішті қосыңыз
	Желіде электр қуаты жоқ	Желідегі кернеуді тексеріңіз
	Электр кабелі зақымданған	Уәкілетті Elitech қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз
	Қозғалтқыштың көмір щеткалары тозған	Уәкілетті Elitech қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз
Ара тізбегінде май жоқ	Бачокта май жоқ	Майды бачоққа құйыңыз
	Май арнасы бітеліп қалды	Ара мен май беру арнасын кір мен үгінділерден тазалаңыз
Аралату ұсақ үгінділермен баяу	Ара тізбегі күңгірттенді	Аралату тізбегін қайраңыз немесе ауыстырыңыз

## 10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ

### Тасымалдау

Өндірушінің қаптамасындағы құрал жабық көліктің барлық түрлерімен ауа температурасы - 50-ден + 50 °С-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (+ 25°С температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

### Сақтау

Құралды + 5-тен + 40°С-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (+ 25°С температурада) жылытылатын желдетілетін бөлмеде дайындаушының қаптамасында сақталуы тиіс.

## 11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ

Құрал және оның компоненттерін тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Құралды қолданыстағы өндірістік қалдықтарды жою ережелеріне сәйкес кәдеге жаратыңыз.

## 12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім тұрмыстық сыныпқа жатады. Қызмет мерзімі 5 жыл.

## 13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы, ресми өкіл туралы деректер, сертификат немесе декларация туралы ақпарат, сондай-ақ өндіріс күні туралы ақпарат өнімнің паспортына №1 қосымшада көрсетілген.

## 14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Өнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 24 айды құрайды.

Өнімнің және құрамдас бөліктердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілеп өнім төлқұжатында көрсетеді.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды сараптау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың өзекті тізімін <https://elitech-tools.ru/sections/service> сайтынан табуға болады

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

• өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалау тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;

• ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, дірілі жоғарылауы, қатты қызуы, бір-келкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқындауы, күйік иісі, өзіне тән емес газ шығуы)

• механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);

• коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

• қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсуінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар;

• тірелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы,

• мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы.

• шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шаршыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы, ротор мен статор сияқты түйісетін немесе кезектесетін бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен зәкірдің тегершігінің, трансформатордың бастапқы орамасы, бөл-

шектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы

- ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, бұтақесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, отын және ауа сүзгілері, белбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, цангалар, дәнекерлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды

- жууға арналған саптамалар, кернеу және бекіту элементтері (болттар, сомындар, шентемірлер), ауа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- поршень тобының істен шығуына әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің бұзылуы немесе балқуы);

- компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар қартеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, иінді білікте, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

- Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызшалар, дәнекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. оймакілтектерінің зақымдалуымен араласу.

Кепілдік қолданылмайды:

Құрылысына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);

Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т.б.)

Түпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына;



## КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: \_\_\_\_\_

Моделі: \_\_\_\_\_

Модель артикулі: \_\_\_\_\_

Шығарылған күні: \_\_\_\_\_

Сериялық нөмірі: \_\_\_\_\_

Сату күні: \_\_\_\_\_

Сауда ұйымының мөрі:



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығы \_\_\_\_\_

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі \_\_\_\_\_

Берілген күні \_\_\_\_\_

Клиенттің қолы \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығының мөрі:



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні \_\_\_\_\_

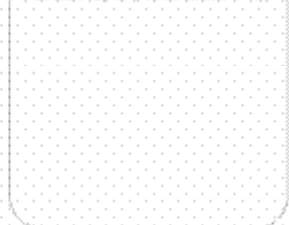
Қызмет көрсету орталығы \_\_\_\_\_

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі \_\_\_\_\_

Берілген күні \_\_\_\_\_

Клиенттің қолы \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығының мөрі:



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығы \_\_\_\_\_

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі \_\_\_\_\_

Берілген күні \_\_\_\_\_

Клиенттің қолы \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығының мөрі:













**8 800 100 51 57**

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.  
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных  
центрах на сайте  
**elitech.ru**

**8 800 100 51 57**

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.  
Уся додаткова інформація аб товари і сервісних  
центры на сайце  
**elitech.ru**

**8 800 100 51 57**

Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының  
қызмет көрсету орталығы.  
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат  
сайттағы орталықтарда  
**elitech.ru**