

**ELITECH**  
**HD PROFESSIONAL**

## ПАСПОРТ

КОМПРЕССОР  
КОАКСИАЛЬНЫЙ БЕЗМАСЛЯНЫЙ ELITECH

ACF 750-160S  
ACF 900-160S  
ACF 900-200S  
ACF 1200-200S  
ACF 1500-300S



ПАШПАРТ  
КАМПРЭСАР КААКСЯЛЬНЫ БЕЗМАСЛЯНЫ ELITECH

ПАСПОРТЫ  
КОАКСИАЛДЫ МАЙСЫЗ КОМПРЕССОРЫ ELITECH

ԱՆՁՆԱԳԻՐ  
ՅՈՒՂԱԶԵՐԾ ՀԱՄԱԿՅՎԱԾ ԿՈՄՊՐԵՍՈՐ ELITECH

**EAC**

RU

Паспорт изделия

3 - 21 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

23 - 41 Старонка

KZ

Өнім паспорты

43 - 61 Бет

AM

Ապրանքի անձնագիր

63 - 81 Էջ

## УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH ! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным руководством и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в руководстве информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска руководства.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение .....	4
2. Основные правила техники безопасности.....	4
3. Технические характеристики .....	6
4. Комплектация .....	7
5. Общий вид и основные компоненты .....	7
6. Подготовка к работе .....	9
7. Пуск и эксплуатация.....	11
8. Техническое обслуживание .....	14
9. Возможные неисправности и методы их устранения .....	16
10. Транспортировка и хранение .....	17
11. Утилизация .....	17
12. Срок службы .....	17
13. Данные о производителе, импортере, сертификате/декларации и дате производства.....	17
14. Гарантийные обязательства .....	18

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Компрессор предназначен для подачи сжатого воздуха. Компрессор используется для работы с пневмоинструментом, краскопультами, мовильными и продувочными пистолетами, пистолетами для накачки шин и другим пневматическим оборудованием.

Компрессор рассчитан на сжатие только атмосферного воздуха. Использование компрессора для сжатия иных газов не допускается. Использование компрессора не по назначению запрещено.

## 2. ОСНОВНЫЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

**ВНИМАНИЕ!** Перед началом работы внимательно прочтите правила техники безопасности, приведенные в настоящем руководстве, и строго соблюдайте их.

### Рабочее место

- Сохраняйте рабочее место чистым и хорошо освещенным
- Не устанавливайте компрессор в сильно запыленном месте во избежание быстрого засорения воздушного фильтра.
- Не эксплуатируйте компрессор, если он установлен с наклоном больше чем 15°.
- Устанавливайте компрессор на расстоянии не менее 50 см от любого препятствия, которое может ограничить прохождение воздуха, а, следовательно, охлаждение компрессора.
- Не допускайте к рабочему компрессору детей и животных, а также людей, которые не изучили правила техники безопасности при работе с компрессором.

### Электробезопасность

- Не устанавливайте компрессор под дождем или в среде с повышенной влажностью. Проникновение влаги в двигатель компрессора создает риск поражения электрическим током.
- Подключайте компрессор к розетке электропитания с контактом заземления.
- Следите за исправностью электрокабеля питания, избегайте воздействия механических нагрузок на электрокабель. Поврежденный электрокабель питания следует немедленно заменить.
- Всегда выключайте компрессор только при помощи выключателя, расположенного на прессостате. Никогда не выключайте компрессор, вынимая вилку из розетки.

### Персональная безопасность

- При работе с компрессором будьте внимательны. Не используйте компрессор в состоянии алкогольного опьянения, в уставшем состоянии, а также под воздействием наркотических средств и медикаментов.

- При работе используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, перчатки, респиратор)
- Избегайте случайного включения компрессора. Убедитесь, что на кнопке выключателя и электрокабеле питания отсутствуют механические повреждения.
- Не прикасайтесь к поршневому блоку компрессора и трубке-охладителю. Эти детали компрессора сильно нагреваются и могут стать причиной ожогов.
- Запрещается оставлять без присмотра компрессор, подключенный к электросети.

### Правила техники безопасности для компрессоров

- Запрещается эксплуатировать компрессор без воздушного фильтра.
- Компрессор должен быть использован исключительно как источник технического сжатого воздуха. Любое другое применение компрессора исключается.
- Запрещается перевозить (перемещать) компрессор с ресивером под давлением.
- Запрещается направлять струю воздуха на людей или животных.
- Запрещается регулировать заводские настройки реле давления (прессостата) и предохранительного клапана. Регулировка реле давления должна производиться квалифицированным специалистом в авторизованном сервисном центре.
- Запрещена эксплуатация в дождь, снег, туман, а также под прямым воздействием солнечных лучей. Компрессор необходимо установить под навес, в помещении с должной вентиляцией и температурой, или установить защитный короб, обеспечивающий должные условия эксплуатации.
- Не используйте компрессор при температуре окружающего воздуха ниже +4°C (предел темп. +4°C до + 45°C).
- Не производите покрасочные работы в замкнутых помещениях без респиратора или вблизи открытого пламени.

### Критерии предельного состояния

**Внимание!** При возникновении посторонних шумов при работе изделия, повреждений воздухопровода, механических повреждений корпуса, повреждений изоляции электрокабеля необходимо немедленно выключить изделие и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей.

### Предупреждающие знаки, используемые на компрессоре:



- Внимательно прочитайте руководство по эксплуатации.



- Используйте средства защиты органов зрения и слуха.



- **Внимание!** Опасность поражения электрическим током.



- **Внимание!** Установка с автоматическим управлением.  
Может включаться без предупреждения.



- **Внимание!** Высокая температура.

### 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛЬ	ACF 750-160S	ACF 900-160S	ACF 900-200S	ACF 1200-200S	ACF 1500-300S
Мощность, кВт	4,4	5,4	5,4	7,2	9,0
Объем ресивера, л	160	160	200	200	300
Производительность, л/мин	750	900	900	1200	1500
Максимальное давление, бар	10	10	10	10	10
Тип компрессора	безмасляный	безмасляный	безмасляный	безмасляный	безмасляный
Привод	коаксиальный	коаксиальный	коаксиальный	коаксиальный	коаксиальный
Кол-во выходов, шт	2	2	2	2	2
Тип разъема	рапид/ёлочка 10мм	рапид/ёлочка 10мм	рапид/ёлочка 10мм	рапид/ёлочка 10мм	рапид/ёлочка 10мм
Манометр давления в ресивере	есть	есть	есть	есть	есть
Манометр давления на выходе	есть	есть	есть	есть	есть
Регулятор давления на выходе	есть	есть	есть	есть	есть
Тепловая защита от перегрева двигателя	есть	есть	есть	есть	есть
Защита от перегрузки по току	есть	есть	есть	есть	есть
Кол-во цилиндров, шт	6	6	6	8	10
Кол-во двигателей, шт	3	3	3	4	5
Кол-во ступеней сжатия, шт	1	1	1	1	1
Тип двигателя	асинхронный	асинхронный	асинхронный	асинхронный	асинхронный
Температура эксплуатации, °С	от + 4° до +45°	от + 4° до +45°	от + 4° до +45°	от + 4° до +45°	от + 4° до +45°
Класс защиты	IP20	IP20	IP20	IP20	IP20
Напряжение сети, В	380	380	380	380	380
Уровень шума, дБ(А)	75	75	75	75	78
Габаритные размеры, мм	1340*420*820	1340*420*860	1430*460*880	1430*460*880	1700*500*950
Масса, кг	82,4	92,5	114,1	129	176,5

## 4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Таблица 2

Параметры/ модель	ACF 750-160S	ACF 900-160S	ACF 900-200S	ACF 1200-200S	ACF 1500-300S
Компрессор, шт	1	1	1	1	1
Фильтр воздушный ,шт	6	6	6	8	10
Колеса с крепежом, комплект	4	4	4	4	4
Паспорт, шт	1	1	1	1	1

## 5. ОБЩИЙ ВИД И ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ

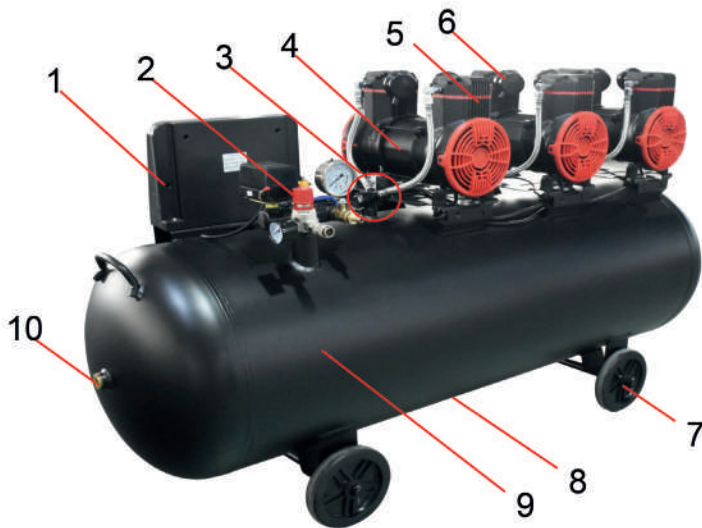


Рис. 1 \*

1 – панель управления с информационным дисплеем.

2 – блок управления (подробнее см. рис.2)

3 – клапан обратный, электромагнитный (подробнее рис.3)

4 – электродвигатель

5 – поршневой блок

6 – воздушный фильтр

7 – колеса

8 – клапан дренажный

9 – ресивер

10 – ревизионное отверстие

\*Изображение может отличаться в зависимости от модели компрессора.

Производитель оставляет за собой право внесения изменений. Иллюстрации являются ознакомительными. При обнаружении отличий приведенных иллюстраций и фактической поставки необходимо руководствоваться последним.

Блок управления рис.2

- 1 – рычаг выключателя
- 2 – реле давления (прессостат)
- 3 – клапан предохранительный
- 4 – манометр ресивера
- 5 – вентиль нерегулируемого выхода
- 6 – нерегулируемый выход
- 7 – регулируемый выход разъем «рапид» для подключения пневмоинструмента
- 8 – регулятор давления
- 9 – манометр давления воздуха на регулируемом выходе (манометр внешней магистрали)

Рис. 2

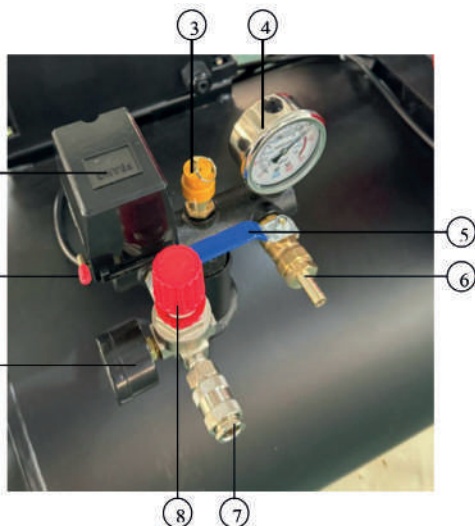


Рис. 3

- 1 – клапан обратный
- 2 – электромагнитный клапан сброса давления

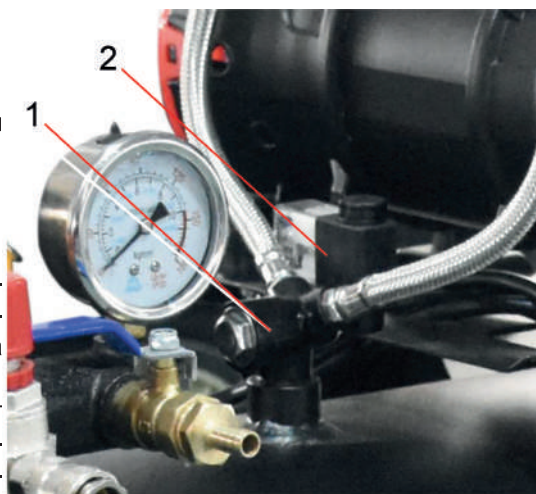
### Принцип работы компрессора

Компрессорная группа – поршневого типа, одноступенчатая с воздушным охлаждением; предназначена для получения сжатого воздуха.

**Трехфазный двигатель** приводит в действие прямой (коаксиальной) передачей поршни цилиндров компрессора. Сжатый воздух из цилиндров подаётся в ресивер, где достигает максимального давления – 10 бар. Реле давления отключает двигатель при достижении максимального давления в ресивере. К выходному штуцеру подключается пневмоинструмент. При снижении давления в ресивере ниже диапазона рабочего давления реле давления включает двигатель компрессора.

**Ресивер** – служит для сбора сжатого воздуха, устранения пульсации давления, отделения конденсата; является корпусом, на котором смонтированы узлы и детали компрессора.

**Реле давления (прессостат)** – служит для обеспечения работы компрессора в



автоматическом режиме, поддержания давления в ресивере в заданных пределах.

**Регулятор давления** – служит для регулирования давления в диапазоне от 1 до 10 бар до требуемого рабочего в подсоединенных пневматических инструментах и является дополнительным устройством.

**Клапан обратный** – обеспечивает подачу сжатого воздуха только в направлении от узла компрессора к ресиверу.

**Выходной штуцер** (рапид или ёлочка) – предназначен для подачи воздуха потребителю.

**Клапан дренажный** – служит для слива конденсата из ресивера.

**Воздушный фильтр** – служит для очистки всасываемого воздуха и предохранения поршневой группы от пыли и посторонних частиц.

**Манометр давления воздуха на выходе** предназначен для контроля давления на выходе из редуктора.

**Манометр давления воздуха в ресивере** предназначен для контроля давления в ресивере.

#### **Устройства автоматической защиты компрессора:**

**Предохранительный клапан** – служит для сброса воздуха из ресивера при превышении максимально допустимого давления сжатого воздуха в ресивере.

**Электромагнитный клапан сброса давления** – после достижения максимального давления в ресивере и выключения компрессора, служит для сброса давления из магистрали для облегчения последующего запуска.

**Термозащита двигателя** – установлена внутри обмотки статора, которая срабатывает, когда температура двигателя достигает критических значений. Компрессор вновь автоматически включается через 15-20 минут.

**Автоматический предохранитель** – служит для защиты от перегрузки компрессора. Предохранитель при перегрузки двигателя по току отключает электропитание компрессора. Предохранитель снабжен кнопкой для возврата в рабочее положение, расположенной на крышки конденсатора. После срабатывания предохранителя, подождите 15 минут и нажмите на кнопку предохранителя.

## **6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ**

**Внимание!** Перед началом использования, после хранения и (или) транспортировки при отрицательных температурах окружающего воздуха необходимо выдержать компрессор при положительной температуре до достижения допустимого эксплуатационного диапазона температур, но не менее 2 часов.

1. Распакуйте компрессор и комплектующие из упаковочной коробки.
2. Убедитесь, что компрессор не имеет механических повреждений.
3. Установите на компрессор транспортировочные колеса (рис.4).

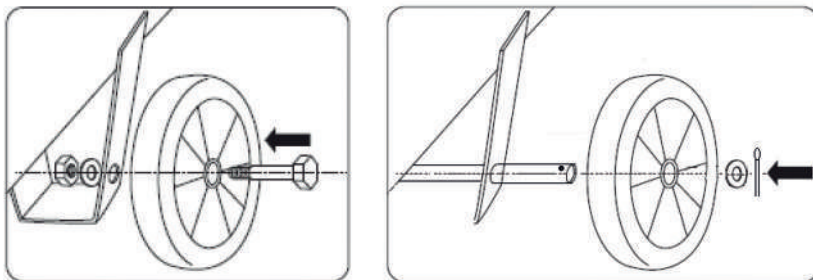


Рис.4

4. Установите на каждый поршневой блок воздушный фильтр (рис. 5).

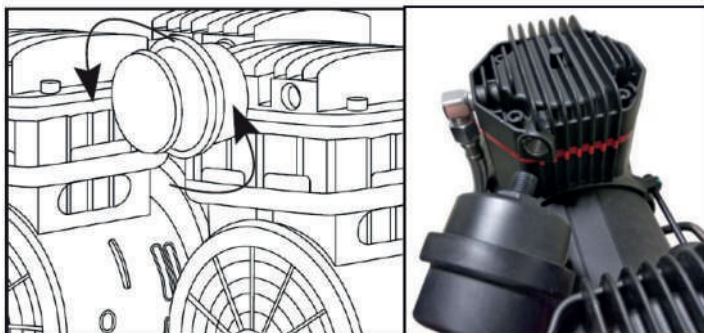


Рис. 5

5. Подключение к сети.

**Внимание!** Все работы по подключению к сети должны выполняться квалифицированным мастером.

В соответствии с цветовым обозначением фаз питающей сети подключите кабель, согласно прилагаемой схеме. При правильном подключении, на информационном табло выведется значение питающей сети 380В. (рис. 6)



Рис. 6

**Внимание!** Сечение токопроводящей жилы кабеля подключения  $\geq 2,5$  кв.мм х 4  
В случае вывода на информационном табло ошибок - «999», «777» (рис.7),  
осуществить проверку правильности подключения фаз.



Рис. 7

## 7. ПУСК И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

**Внимание!** Запрещается эксплуатация компрессора во взрывопожароопасных помещениях!

**Внимание!** Запрещается эксплуатация компрессора под воздействием атмосферных осадков!

Компрессор необходимо подключать к электросети, соответствующей стандартам 380-400В и обеспеченной защитой (плавкий предохранитель, АЗР и т.д.).

Использование удлинительного кабеля не рекомендовано. Недопустимо использование кабеля «на катушке» в не раскрученном состоянии.

Запрещена эксплуатация компрессора при пониженном или повышенном напряжении питающей сети. Это может привести к выходу его из строя.

### Перед запуском

Убедитесь, что рычаг на реле давления находится в положении выключено «О» (OFF). (рис. 8)


Подключите вилку электрокабеля питания в соответствующую розетку.

Компрессор необходимо подключать к электросети, соответствующей стандартам 380-400В

Обеспечьте заземление компрессора.

### Запуск

1. Переведите рычаг на реле давления в положение «АВТО» (ВКЛ). (рис.8)

2. Нажмите кнопку включения  на панели управления (рис. 6).

3. На панели управления загорится индикация правильности подключения сети 380В.

Произойдет поочередное включение поршневых блоков компрессорной группы. С помощью кнопок 1#, 2#, 3# и т. д. (зависит от количества двигателей на

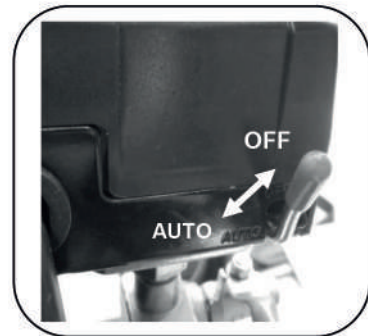


Рис. 8

данной модели компрессора), вы можете выбрать необходимое количество работающих поршневых блоков исходя из ваших потребностей (рис. 6).

Это позволяет достичь минимального уровня шума при работе.

После запуска, компрессор начнет накачивать воздух в ресивер. После достижения заданного верхнего уровня давления компрессор остановится.

По мере расходования воздуха давление в ресивере падает и, когда оно достигает нижнего заданного уровня (разница между верхним и нижним уровнем давления 2 бар), компрессор автоматически включится.

В нормальном рабочем режиме давление компрессора контролируется с помощью реле давления (прессостата) – это устройство, которое автоматически включает и выключает электрический двигатель компрессора.

Оператору не требуется никаких действий по настройке давления в компрессоре. Давление отрегулировано на заводе.

**Внимание!** Любое вмешательство в блок реле давления приведет к снятию гарантийных обязательств.

**Внимание!** В случае если произошло экстренное прерывание электрической сети во время работы компрессора, перед повторным включением обязательно требуется спустить избыточное давление воздуха в системе. Для этого нужно открыть предохранительный клапан, потянув за кольцо в течение 2 секунд.

## Режим работы

Производитель не ограничивает непрерывное время работы компрессора. Рекомендовано через 1200 часов наработки компрессора выполнить техническое обслуживание компрессора с оценкой технического состояния поршневых колец на предмет их износа, потери эластичности и целесообразности их замены.

## Подключение инструмента

Компрессор имеет два выхода для подключения инструмента и два манометра.

1й выход является регулируемым. Вы можете установить необходимое выходное давление с помощью регулятора давления. Этот выход используется в случае, когда необходимо производить работы на конкретном давлении или необходимо ограничить верхний порог давления в целях безопасности работ. Не забывайте также учитывать падение давления в магистрали в зависимости от вариантов подводки.

2й выход служит для постоянной, прямой подачи воздуха под давлением, которое на данный момент имеется в ресивере. В случае, когда вам необходимо полностью использовать максимальное давление, используйте этот выход.

## Регулировка давления на выходе

Давление на выходе регулируется регулятором давления. Вращая ручку регулятора по часовой стрелке, давление на выходе увеличивается, против – уменьшается (рис. 9).

Для визуального контроля давления на выходе используется манометр давления на выходе.

После регулировки выходного давления на редукторе необходимо зафиксировать ручку редуктора контргайкой (рис. 10).

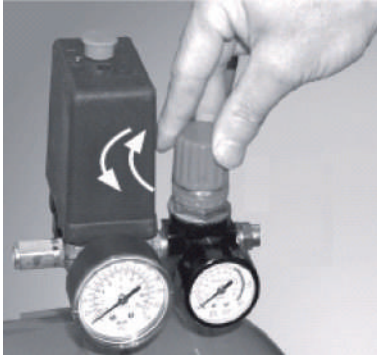
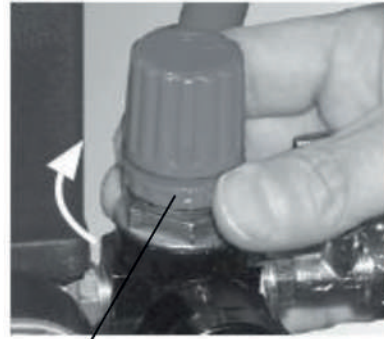


Рис. 9



Контргайка


Рис. 10

Для правильного подбора пневмоинструмента следует учитывать диапазон рабочего давления и объем потребляемого воздуха. Ниже приведена информационная таблица с примерной производительностью часто используемого инструмента:

Таблица 3

Пневмоинструмент	Давление (бар)	Потребление воздуха (л/мин)
Перфоратор	6	От 100 до 200
Клепальный молоток	6	От 150 до 400
Отбойный молоток	6	От 420 до 550
Гвоздезабиватель	6	350
Дрель	6	От 300 до 400
Шуруповерт	6	От 250 до 500
Малая «болгарка»	6	250
Большая «болгарка»	6	От 300 до 3000
<b>Пистолет-краскораспылитель</b>		
Ø форсунки 0,5 мм	1,0	От 35 до 50
Ø форсунки 1,5 мм	2,5	От 110 до 150
Ø форсунки 1,8 мм	3,5	От 160 до 215
Ø форсунки 2,0 мм	4,5	От 180 до 270
Ø форсунки 3,0 мм	5,0	От 230 до 320

### Выключение компрессора

Для выключения компрессора нажмите на кнопку  на панели управления (рис. 6). Переведите рычаг на реле давления в положение «OFF» (рис. 8). После завершения работы с компрессором отключите его от электросети и стравите воздух из ресивера.

## 8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

**Внимание!** Отключайте компрессор от электросети перед любыми работами по очистке и техническому обслуживанию.

**Внимание!** Перед техническим обслуживанием дождитесь, пока компрессор полностью остынет!

**Внимание!** Перед любыми работами по обслуживанию компрессора необходимо сбросить давление из ресивера.

**Внимание!** Нельзя чистить компрессор растворителями, легко воспламеняющимися или токсичными жидкостями.

Проверьте затяжку всех винтов, в особенности, в головной части узла. Контроль необходимо провести перед первым запуском компрессора.

Периодически протирайте корпус компрессора влажной ветошью, предварительно отключив компрессор от сети электропитания.

### Регламент технического обслуживания

Таблица 4

Перечень проводимых работ	Ежедневно	После первых 10 часов работы	Каждые 6 месяцев или через 100 часов работы	Через 1200 часов работы
Проверка воздушного фильтра	проверить/ очистить		проверить/ очистить	
Слив конденсата	+			
Очистка компрессора от пыли и грязи	+			
Проверка затяжки болтов поршневого блока и электромотора к площадке ресивера		+	+	
Оценка технического состояния поршневых колец на предмет их износа, потери эластичности и целесообразности их замены				+

### Слив конденсата из ресивера

Не реже одного раза в неделю сливайте конденсат из ресивера через дренажный клапан.

**Внимание!** Если вода, которая сконденсировалась в ресивере, не удаляется, она может вызвать внутреннюю коррозию ресивера, что снизит срок эксплуатации компрессора.

1. Установить компрессор так, чтобы дренажный клапан смотрел вниз (рис.11).

2. Подставить под дренажный клапан сборную емкость.
3. Открутить против часовой стрелки дренажный клапан.
4. После слива конденсата завернуть дренажный клапан.



Рис. 11

### Обслуживание воздушного фильтра

В зависимости от условий работы и загрязненности окружающего воздуха периодически чистите воздушный фильтр, но не реже, чем через каждые 100 часов работы. При необходимости, замените фильтрующий элемент на новый (грязный фильтр снижает КПД, а забитый фильтр способствует большему износу компрессора).

### Чистка воздушного фильтра

1. Открутите корпус воздушного фильтра против часовой стрелки от поршневого блока компрессора.
2. Откройте крышку воздушного фильтра против часовой стрелки.
3. Извлеките фильтрующий элемент.
4. Продуйте фильтрующий элемент сжатым воздухом (не более 2 бар). Если фильтрующий элемент поврежден, замените его.
5. Соберите воздушный фильтр в обратной последовательности.

**Примечание!** Если компрессор имеет 2 и более поршневых блоков с отдельным фильтром на каждый блок, то чистку необходимо производить сразу всех фильтров.

**Внимание!** Запрещается эксплуатировать компрессор без установленного воздушного фильтра.

### Чистка (замена) обратного клапана

Из-за износа или загрязнения обратного клапана он может не держать рабочее давление. Для его чистки или замены необходимо (Рис. 12):

1. Вывернуть гаечным ключом шестигранную головку обратного клапана;
2. Очистить седловину и диск «D» из специальной резины. Если они изношены, то заменить обратный клапан на новый.
3. Поставить головку на место и аккуратно затянуть.

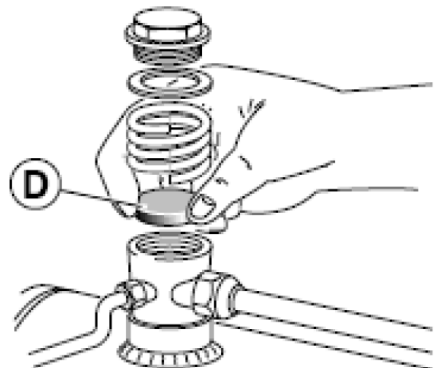


Рис. 12

## 9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 5

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
Компрессор периодически включается без разбора воздуха из ресивера	1. Обратный клапан из-за износа или загрязнения не держит давление. 2. Нарушена герметизация резьбовых соединений трубопроводов.	1. Обратитесь в авторизованный сервисный центр для замены обратного клапана. 2. Проверьте затяжку резьбовых соединений трубопроводов.
Снижение КПД, время накачивания воздуха в ресивер увеличилось.	Загрязнился воздушный фильтр	Очистите воздушный фильтр
Компрессор не выключается после накачивания максимального давления (8 бар) в ресивер. Срабатывает предохранительный клапан	Неисправно реле давления.	Обратитесь в авторизованный сервисный центр для диагностики компрессора.
Компрессор включается, но двигатель не может набрать обороты.	Пониженное напряжение в электросети.	Используйте стабилизатор напряжения соответствующий мощности компрессора с учетом пусковых токов двигателя.
Компрессор не включается	1. Нет напряжения в сетевой розетке 2. Ресивер находится под давлением.	1. Проверьте напряжение в сетевой розетке. 2. Продолжайте работу с компрессором в штатном режиме.

## Индикация на информационном дисплее

Таблица 6

Код неисправности	Возможная причина	Способ устранения
999	Неправильная последовательность фаз входной линии питания.	Необходимо поменять входную линию питания "U V W"
777	Не подключена одна из фаз	Проверьте, не повреждена ли линия.
n	Низкое напряжение на входе/выходе отсутствие фазы	Проверьте, нормальное ли напряжение в цепи. Пожалуйста, проверьте, не является ли цепь однофазной или подключена к неправильному источнику питания
U	Напряжения в норме, но компрессор не включается. Возможно неисправен датчик давления.	Проверьте и при необходимости отремонтируйте или замените датчик давления.

## 10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

### Транспортировка

Компрессор в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от минус 50 до плюс 50 °С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

### Хранение

Компрессор должен храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от плюс 5 до плюс 40°С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С).

## 11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте изделие и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте изделие согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

## 12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к профессиональному классу. Срок службы 10 лет.

## 13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ, СЕРТИФИКАТЕ/ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, официальном представителе, информация о сертификате или декларации, а так же информация о дате производства, находится в приложении №1 к паспорту изделия.

## 14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в руководстве по эксплуатации (Паспорт).

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

**Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:**

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;

- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);

- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;

- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,

- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.

- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;

- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных голо-

вок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а также на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

#### **Гарантия не распространяется:**

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);

- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);

- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными;



**8 800 100 51 57**

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.  
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных  
центрах на сайте  
**elitech.ru**

**8 800 100 51 57**

Сэрвісны центрНомер кругласутачнай бясплатнай гарачай лініі па РФ.  
Уся дадатковая інфармацыя аб тавары і сэрвісных  
цэнтры на сайце  
**elitech.ru**

**8 800 100 51 57**

Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының  
қызмет көрсету орталығы.  
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат  
сайттағы орталықтарда  
**elitech.ru**

**8 800 100 51 57**

Ռուսաստանի Դաշնությունում շուրջօրյա անվճար թեժ գծի համարը:  
Ապրանքի և սպասարկման կենտրոնների մասին բոլոր լրացուցիչ  
տեղեկությունները կայքում  
**elitech.ru**